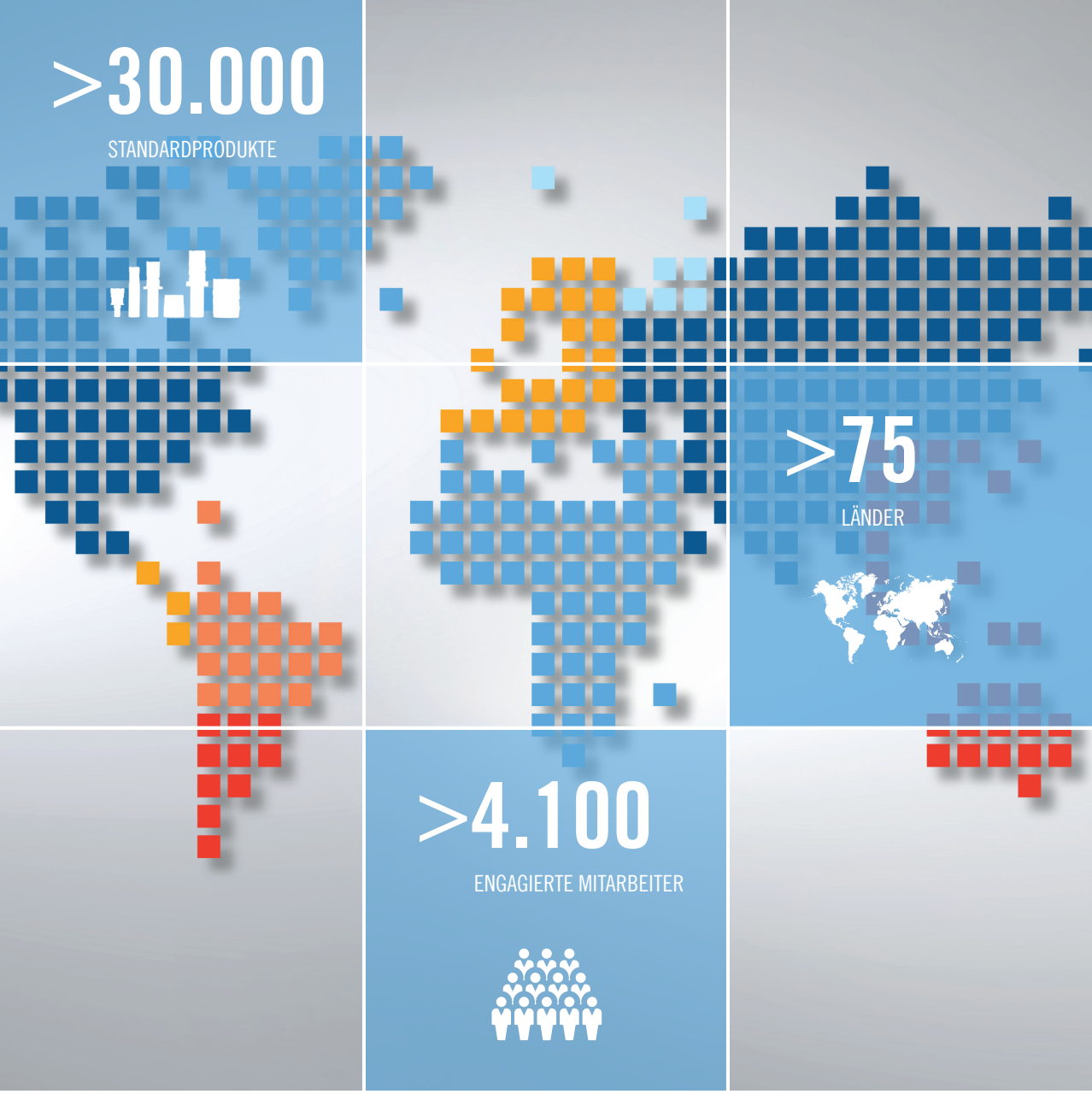
KATALOG & TECHNISCHER GUIDE 2020.1



DREHEN

SECO



EXZELLENTE ZERSPANUNGSLÖSUNGEN

Seco ist einer der weltweit führenden Anbieter von effizienten Zerspanungslösungen. Basierend auf umfassendem Know-how und praktischer Erfahrung optimiert Seco gemeinsam mit seinen Kunden die vielfältigen Prozesse in der spanenden Fertigung. Das Angebot umfasst leistungsstarke Präzisionswerkzeuge für alle Technologien sowie ergänzende Service- und Dienstleistungen: vom Lagermanagement über Maschinenausrüstung, digitales Datenmanagement und Webanwendungen bis hin zur Prozessanalyse der gesamten Fertigung.

www.secotools.com

Inhalt

Alphanumerischer Index		Werkzeuge	4-7
		Wendeschneidplatten	8-9
ISO-Drehen	**Code-Schlüssel**	Klemmhalter	10-17
		Wendeschneidplatten	18-20
		Pratzen	21
		Informationen zu neuen Attributen ISO 13399	22-23
	Grundlagen	Wendeschneidplatten-Form und -Größe	24
		Klemmhalter, Klemmsysteme für Wendeschneidplatten	25
		Mit Secolor die richtige Geometrie wählen	26
		Geometrien	27-28
		Schneidstoffe	29
	Produkt-Guide	Punktgenaue Kühlschmierstoffzufuhr Jetstream Tooling®	30-34
		Modulares Werkzeugsystem Seco-Capto™	35-36
		Schwingungsdämpfendes System Steadyline®	37-42
		Modulare Aufnahme (QC) für Kleinteilbearbeitung	43
		Wendeschneidplatten-Geometrien	44-49
		Schneidstoffsorten	50-53
		Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe	54-55
		Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe, Geometrien	56-57
		Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe, Richtlinien	58-59
		Schnittdatenempfehlungen, SMG	60-68
		Kleine Bohrstangen, Schnittdaten	69
		Radsatzbearbeitung	70-72
		Radsatzbearbeitung, Schnittdaten	73
		Herausforderungen	74-75
		Verschleißarten bei Wendeschneidplatten	76-79
		Secomax CBN, Grundlagen	80-84
		Secomax CBN, Sorten	85-88
		Secomax CBN, Schnittdatenempfehlungen SMG	89-96
		Secomax CBN, Herausforderungen	97
		Secomax PKD, Grundlagen und Sorten	98
		Secomax PKD, Schnittdatenempfehlungen SMG	99-100
		Secomax PKD, Herausforderungen	101
		Secomax Keramik, Grundlagen	102
		Secomax Keramik, Sorten	103-104
		Secomax Keramik, Schnittdatenempfehlungen SMG	105-106
		Secomax Keramik, Herausforderungen	107
	Anwendungsübersicht	Schneidenträger für QC-Aufnahme	108
		Klemmhalter, außen	109-119
		Klemmhalter, innen	120-127
		Klemmhalter zum Ausdrehen	128
		Kassetten	129
	Klemmhalter	QC-Aufnahme, extern, Jetstream Tooling®	131-137
		Außen, Seco-Capto™, Jetstream Tooling®	138-163
		Außen, Seco-Capto™	164-202
		Außen, Seco-Capto™, Kassetten	203-204
		Außen, Jetstream Tooling®	205-224
		Außen	225-292
		Steadyline®, schwingungsdämpfende Aufnahmen für GL-Köpfe	294-301
		Steadyline®, GL-Köpfe innen, Jetstream Tooling®	302-307
		Steadyline®, GL-Köpfe	308-329

Inhalt

ISO-Drehen	**Klemmhalter**	Innen, Seco-Capto™	330-345
		Klemmhalter, innen, Seco-Capto™, Kombi-Werkzeuge	346-347
		Klemmhalter, innen	348-383
		MTM, Seco-Capto™	384-390
		Ausdrehen	391-392
		Kassetten	393-398
		Kassetten für Radsatzbearbeitung	399-400
	Adapter	Jetstream Tooling®, Seco-Capto™, Adapter für Klemmhalter	401-404
		Jetstream Tooling®, Adapter für Klemmhalter	405-408
		Seco-Capto™, Adapter für Klemmhalter	409-413
		Seco-Capto™, Adapter für Vollhartmetall-Bohrstangen	414-417
	Wendeschneidplatten	Hartmetall und Cermet	419-478
		Secomax CBN	479-508
		Secomax PKD	509-512
		Secomax Keramik	513-515
MDT- Multi Directional Turning		Allgemeine Informationen	517
	Anwendungsübersicht	Klemmhalter, außen, modulares System	518-521
		Klemmhalter, axial, modulares System	522-525, 528
		Klemmhalter, innen	526-527
		Klemmhalter, modulares System	528
		Klemmhalter, MTM	529
	Code-Schlüssel	Klemmhalter	530-534
		Wendeschneidplatten	535-536
	Produkt-Guide	Klemmhalter	537-539
		Wendeschneidplatten und Sorten	540-547
		Anwendungstechnik	548-555
		Schnittdaten	556-564
		Herausforderungen	565-566
	Klemmhalter	Außen, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	567-574
		Außen, axial, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	575-595
		Außen, Jetstream Tooling®	596-605
		Außen, axial, Jetstream Tooling®	606-622
		Außen, Seco-Capto™	623-624
		Außen	625-632
		Außen, axial	633-638
		Innen, Seco-Capto™	639-645
		Innen	646-649
		Steadyline®, GL-Köpfe, Jetstream Tooling®	650-653
		MTM, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	654
		Grundhalter für modulare Schneidenhalter	655-667
	Wendeschneidplatten	Hartmetall	668-686
		Secomax CBN	687-689
Innenbearbeitung und Gewindedrehen		Allgemeine Information	690
Mini-Shaft™		Code-Schlüssel, Klemmhalter und Wendeschneidplatten	691-693
		Produkt-Guide und Schnittdaten	694-695
		Klemmhalter	696
		Wendeschneidplatten	697-704

Inhalt

Nutstechen

Code-Schlüssel, Klemmhalter und Wendeschneidplatten 705-706
Produkt-Empfehlungen 707-710
Schnittdaten 711
Klemmhalter MTM, Seco-Capto™ 712
Klemmhalter, außen 713-715
Klemmhalter, innen 716-718
MDT-Klemmhalter, außen für Secomax Keramik-Wendeschneidplatten 719
Wendeschneidplatten 720-729

Abstechen mit System 150.10

Code-Schlüssel, Klemmhalter und Wendeschneidplatten 730
Produkt-Empfehlungen 731-736
Schnittdaten 737-740
Adapter 741-744
Grundhalter und Schneidenhalter 745-750
Wendeschneidplatten 751-752

Mehrschneidiges Stechsystem X4

Allgemeine Information 753
Code-Schlüssel, Klemmhalter und Wendeschneidplatten 754-756
Produkt-Guide 757-758
Schnittdaten 759-761
Klemmhalter, außen, Seco-Capto™, Jetstream Tooling® Duo 762
Klemmhalter, außen, Jetstream Tooling® Duo 763-764
Klemmhalter, außen 765
Schneidenhalter 766
Wendeschneidplatten, Hartmetall 767-770
Wendeschneidplatten, Secomax CBN 771

Spanneinheiten

Produkt-Empfehlungen 772-775
Spanneinheiten 776-780

Zubehör und Ersatzteile

Ersatzteile für Seco-Capto™ Spanneinheiten 781-785
Zubehör für Jetstream Tooling® 786
Zubehör für Seco-Capto™ 787
Drehmomentschlüssel und Drehmomente 788-789

Seco Werkstoff-Gruppen SMG

Werkstoffe - Klassifizierung, SMG 790-801

Konformitätserklärung 802-804

1

131- . . . 417
132N . . . 416
150.10-..JETI . . . 747-748
150.10A . . . 749-750
150.10A-..JETI . . . 745, 747-748

A

A..-CGER/L . . . 646
A..-CGFR/L . . . 646-647
A..-CGGR/L . . . 647-648
A..-CGHR/L . . . 646, 649
A..-CGIR/L . . . 647
A..-CGJR/L . . . 646, 649
A..-DDUNR/L..-C . . . 383
A..-DWLNR/L..-C . . . 348
A..-FR/L . . . 658
A..-FR/L-V21 . . . 658
A..-PCLNR/L . . . 349-351
A..-PDQNR/L . . . 366
A..-PDUNR/L . . . 353
A..-PDYNR/L . . . 369
A..-PTFNR/L . . . 356-357
A..-PVLNR/L . . . 358
A..-PVPNR/L . . . 358
A..-PWLNR/L . . . 359
A..-SCFCR/L . . . 360
A..-SCFCR/L..-R . . . 360
A..-SCFDR/L . . . 364
A..-SCLCR/L . . . 362-363
A..-SCLCR/L..-R . . . 362-363
A..-SCLDR/L . . . 364
A..-SDQCR/L . . . 365
A..-SDQCR/L..-R . . . 365
A..-SDQNR/L . . . 366
A..-SDUCR/L . . . 367
A..-SDUCR/L..-R . . . 367
A..-SDUNR/L . . . 368
A..-SDYNR/L . . . 369
A..-SGXN . . . 696
A..-SGXN..-R . . . 696
A..-STFCR/L . . . 370
A..-STFDR/L . . . 371
A..-STLDR/L . . . 371
A..-SVQBR/L . . . 372
A..-SVUBR/L . . . 372
A..-SWLCR/L . . . 373
ASHA-R/L..-JETI . . . 407-408

B

BA..-GL . . . 301

C

C._CXXXR/L-CT10 . . . 203
C.-131 . . . 414-415
C.-150.10...JETI . . . 742
C.-ASHA..-M . . . 409
C.-ASHA...JETI . . . 401
C.-ASHR/L . . . 410-411, 413
C.-ASHR/L...JETI . . . 402, 404
C.-ASHS . . . 412
C.-ASHS...JETI . . . 403
C.-CCLNR/L . . . 197
C.-CDIR/L...JET . . . 654
C.-CER/L . . . 712
C.-CER/L-..HD . . . 712
C.-CFIR/L . . . 623-624
C.-CFIR/L...JET . . . 567-568, 575-581
C.-CFMR/L...JET . . . 569-570
C.-CFOR/L...JET . . . 571-572, 582-595
C.-CFXN...RBJET . . . 574
C.-CFZN...RBJET . . . 574
C.-CFZR/L...RBJET . . . 573
C.-CGER/L . . . 639-640
C.-CGFR/L . . . 639-642
C.-CGGR/L . . . 641-644
C.-CGHR/L . . . 639-640, 645
C.-CGIR/L . . . 641-642
C.-CGJR/L . . . 639-640, 645
C.-CRSNR/L . . . 198
C.-CRSNR/L-.C . . . 202
C.-CSDNN . . . 199
C.-CSRNR/L . . . 200
C.-CTJNR/L . . . 201
C.-CTUNR/L . . . 345
C.-D..-BA . . . 298
C.-D..-GL . . . 296-297
C.-DCKNR/L..-M . . . 164-165
C.-DCLCR/L...JETI . . . 138
C.-DCLNR/L . . . 168
C.-DCLNR/L..-M . . . 166-167
C.-DCLNR/L...JETI . . . 139-140
C.-DCMNN..-M . . . 384
C.-DCRNR/L . . . 170
C.-DCRNR/L..-M . . . 169
C.-DCRNR/L...JETI . . . 141
C.-DDJCR/L...JETI . . . 142
C.-DDJNR/L . . . 171
C.-DDJNR/L..-M . . . 171
C.-DDJNR/L...JETI . . . 143-145
C.-DDMNR/L..-M . . . 385
C.-DDNNN..-M . . . 172
C.-DDUNR/L . . . 173
C.-DDUNR/L...JETI . . . 146
C.-DRSNR/L..-M . . . 174
C.-DSDNN..-M . . . 175
C.-DSKNR/L . . . 176
C.-DSKNR/L..-M . . . 176
C.-DSKNR/L-PCLNR/L . . . 346
C.-DSRNR/L . . . 177
C.-DSRNR/L..-M . . . 177
C.-DSSNR/L..-M . . . 178
C.-DSSNR/L...JETI . . . 147
C.-DTFNR/L..-M . . . 179
C.-DTGNR/L..-M . . . 180
C.-DTJNR/L..-M . . . 181
C.-DTJNR/L...JETI . . . 148
C.-DVHBR/L...JETI . . . 149
C.-DVJBR/L...JETI . . . 150
C.-DVJNR/L . . . 182
C.-DVJNR/L...JETI . . . 151
C.-DVMNL..-M . . . 386
C.-DVVBN...JETI . . . 152

C.-DWLNR/L . . . 183
C.-DWLNR/L...JETI . . . 153
C.-FL-V21 . . . 655, 657
C.-FR-V21 . . . 655, 657
C.-GL-V21 . . . 655
C.-GR-V21 . . . 655
C.-LC2030..-M . . . 778-779
C.-LC2040 . . . 778-779
C.-LC2050 . . . 778-779
C.-LC2060 . . . 778-779
C.-LC2085 . . . 776
C.-LC2085..-M . . . 776
C.-LC2090 . . . 780
C.-LC2090..-M . . . 780
C.-MSKNR/L-PCLNR/L . . . 347
C.-MVUNR/L . . . 334
C.-NC2000 . . . 777
C.-NC3000 . . . 777
C.-PCLNR/L . . . 184, 330-331
C.-PCLNR/L...JETL . . . 154
C.-PDJNR/L...JETL . . . 155
C.-PDQNR/L . . . 338
C.-PDUNR/L . . . 332, 342
C.-PSDNN . . . 185
C.-PSKNR/L . . . 186
C.-PSRNR/L . . . 187
C.-PSSNR/L...JETL . . . 156
C.-PTFNR/L..-W . . . 333
C.-PTJNR/L...JETL . . . 157
C.-PVJNR/L...JETL . . . 158
C.-PVUNR/L . . . 334
C.-PWLNN . . . 387
C.-PWLNR/L . . . 188, 335-336
C.-PWLNR/L...JETL . . . 159
C.-R/L150.10...JETI . . . 741
C.-R/LC2030..-M . . . 778-779
C.-R/LC2040 . . . 778-779
C.-R/LC2050 . . . 778-779
C.-R/LC2060 . . . 778-779
C.-R/LC2085 . . . 776
C.-R/LC2085..-M . . . 776
C.-R/LC2090 . . . 780
C.-R/LC2090..-M . . . 780
C.-SCLCR/L . . . 189, 337
C.-SCLCR/L...JET . . . 160
C.-SCMCN . . . 388
C.-SDJCR/L . . . 190
C.-SDJCR/L...JET . . . 161
C.-SDNCN . . . 191
C.-SDQNR/L . . . 338
C.-SDUCR/L . . . 339-340
C.-SDUCR/L-..X . . . 341
C.-SDUNR/L . . . 342
C.-SR/L-V21 . . . 655
C.-SRDCN . . . 389
C.-SRDCN-..A . . . 192
C.-SRSCR/L . . . 193
C.-SRSCR/L...JET . . . 162
C.-SR-V21 . . . 655
C.-STFCR/L . . . 343
C.-SVHBR/L . . . 194
C.-SVJBR/L . . . 195
C.-SVJBR/L...JET . . . 163
C.-SVMBR/L . . . 390
C.-SVQBR/L . . . 344
C.-SVVBN . . . 196
C.-X4FR/L...JET . . . 762
CCBNR/L . . . 278
CCLNR/L . . . 278
CCLNR/L..-C . . . 287
CDJNR/L . . . 279
CDNNN . . . 279
CEAR/L...D . . . 715
CEAR/L...HD . . . 715
CEAR/L...QHD . . . 715
CEAR/L...QHD . . . 715
CER/L...D . . . 713
CER/L...QHD . . . 713-714
CFHN . . . 666
CFIN . . . 666
CFIR/L . . . 625-626, 633-635
CFIR/L...JET . . . 596-597, 606, 608-610
CFIR/L...JETI . . . 598, 607, 611-612
CFJN . . . 666
CFKN . . . 666-667
CFKR/L..M-..C . . . 719
CFLN . . . 666
CFLR/L..M-..C . . . 719
CFMN . . . 667
CFMR/L . . . 627-628
CFMR/L...JET . . . 599
CFMR/L...JETI . . . 600
CFNN . . . 666
CFON . . . 667
CFOR/L . . . 629-630
CFOR/L...JET . . . 601, 613-615, 618-619, 622
CFOR/L...JETI . . . 616-617, 620-621
CFOR/L-..C . . . 719
CFOR/L.ITX...JET . . . 664
CFPR/L . . . 629
CFQR/L.ITX...JET . . . 664
CFSR/L . . . 630-631
CFSR/L...JET . . . 602
CFTR/L . . . 629
CFTR/L.ITX . . . 665
CFTR/L.ITX...JET . . . 664
CFXR/L.ITX . . . 665
CFZR/L . . . 632
CFZR/L...JET . . . 604
CFZR/L.ITX . . . 665
CFZR/L.ITX...JET . . . 664
CGIR/L . . . 636-638
CNR/L...A . . . 717
CNR/L...DA . . . 717
CNR/L...AHD . . . 718
CRDCN..C . . . 288
CRDCR/L..C . . . 288
CRDNN . . . 280
CRDNN..C . . . 289
CRSNR/L . . . 280
CRSNR/L..C . . . 289
CSBNR/L . . . 281
CSDNN . . . 282
CSKNR/L . . . 282

CSRNR/L. 281
CSSNR/L. 283
CTFNR/L 285
CTGNR/L..-PL 284
CTJNR/L 285
CT-PLANR/L 399
CT-PLFNR/L 400
CVVNN 286

D
D..-BA 300
D..-GL 299
DCBNR/L..JETI 205
DCBNR/L..-M. 225
DCKNR/L..-M. 226
DCLCR/L..JETI 206
DCLNR/L..JETI 207
DCLNR/L..-M. 227-228
DDHNR/L. 229
DDJCR/L...JETI. 208
DDJNR/L 230
DDJNR/L...JETI. 209
DDJNR/L..-C 231
DDJNR/L..-M 230
DDNNN..-C 231
DRSNR/L..-M. 232
DSBNR/L..-C 290
DSBNR/L..-M. 233
DSDNN..-M 234
DSKNR/L..-M. 235
DSSNR/L..-C 290
DSSNR/L..JETI 210
DSSNR/L..-M. 236
DTFNR/L..-M 237
DTGNR/L..-M. 238
DTJNR/L..JETI 211
DVJBR/L...JETI 212
DVJNR/L 239
DVJNR/L..JETI 213
DVPNR/L. 240
DWLNR/L. 241
DWLNR/L...JETI 214
DWLNR/L..-C. 291

E
E..-SCFCR/L..-R 361
E..-SGXN. 696
E..-SGXN..-R 696
E9364-ASHA-..JETI. 405
E9364-ASHR/L-..JETI 406
E9364-R/L150.10-..JETI 743
E9374-D..-GL 294
E9376-D..-BA. 295
E9376-D..-GL 294

F
FR/L. 656

G
GL..-CCLNR/L 327
GL..-CGHR/L-..JET 653
GL..-CGIR/L-..JET. 651-652
GL..-CGJR/L-..JET 650
GL..-CRSNR/L. 328
GL..-CTUNR/L. 329
GL..-DCLCR/L-..JET 302
GL..-DCLNR/L 308
GL..-DCLNR/L-..JET 303
GL..-DDUCR/L-..JET. 304
GL..-DDUNR/L. 309
GL..-DDUNR/L-..JET. 305
GL..-DVUBR/L-..JET 306
GL..-DWLNR/L. 310
GL..-DWLNR/L-..JET. 307
GL..-SCLCR/L 311-312
GL..-SDUCR/L. 313-314
GL..-SDUCR/L-..X. 315-316
GL..-SDUNR/L. 317
GL..-SDUNR/L-..X. 318
GL..-SDXCR/L. 319-320
GL..-SDXNR/L. 321
GL..-STFCR/L 322-323
GL..-SVUBR/L 324-325
GL..-SVUNR/L. 326
GR/L 656

H
HSKTA..-GL. 294

M
MSBNR/L. 275
MSRNR 276
MWLNR/L 277

N
N..F-QC 131

P
PCBNR/L 242
PCBNR/L...JETL 215
PCLNR/L 243
PCLNR/L...JETL 216
PDJNR/L 244
PDJNR/L...JETL 217
PDNNR/L. 245
PRDCN 246
PSBNR/L 247
PSDNN 248
PSKNR/L 248
PSSNR/L 249
PSSNR/L...JETL 218
PTBNR/L 250
PTGNR/L. 251
PTGNR/L-..A 251
PTJNR/L 252
PTJNR/L...JETL. 219
PTNNR/L 250, 253
PVJNR/L...JETL. 220
PWLNR/L. 254
PWLNR/L...JETL 221

Q
QC..-CFOR/L...JET 135
QC..-PER/L-..HDJET. 136

QC..-R/L150.10...JETI . . . 137
QC..-SCLCR/L...JET . . . 132
QC..-SDJCR/L...JET . . . 133
QC..-SVJBR/L...JET . . . 134

R
R/L150.10-..JETI . . . 745
R/L150.10A . . . 749-750
R/L150.10A-..JETI . . . 745
R/L150.10-VDI..JETI . . . 744
R/L150.10X-..JETI . . . 746
R/L175.32 . . . 399

S
S..-CCLNR/L . . . 379
S..-CRSNR/L . . . 380
S..-CSKNR/L . . . 381
S..-CTUNR/L . . . 382
S..-MCLNR/L . . . 374
S..-MSKNR/L . . . 375
S..-MTFNR/L . . . 376
S..-MVLNR/L . . . 377
S..-MVPNR/L . . . 377
S..-MVYNR/L . . . 377
S..-MWLNR/L . . . 378
S..-PCLNR/L . . . 352
S..-PDUNR/L . . . 354
S..-PSKNR/L . . . 355
S..-SCACR/L . . . 392
S..-SCDCR/L . . . 392
S..-SCECR/L . . . 392
SCACR/L . . . 255, 391
SCBCR/L . . . 256
SCDCR/L . . . 257
SCECL . . . 391
SCFCR/L . . . 257
SCFCR/L..CA . . . 393
SCGCR/L . . . 258
SCGCR/L..CA . . . 394
SCLCR/L . . . 259
SCLCR/L...JET . . . 222
SCLCR/L..CA . . . 393
SCRCR/L..CA . . . 395
SCSCR/L..CA . . . 394
SCTCR/L..CA . . . 395
SCWCR/L..CA . . . 393
SDACR/L . . . 260
SDHCR/L . . . 261
SDJCR/L . . . 262
SDNCN . . . 263
SFN . . . 666
SL16 . . . 417
SNR/L . . . 716
SR/L..-V21 . . . 656
SRDCN . . . 264
SRSCR/L . . . 265
SRSCR/L...JET . . . 223
SSBCR/L . . . 267
SSDCN . . . 266
SSKCR/L..CA . . . 396
STFCR/L . . . 268
STFCR/L..CA . . . 397
STGCR/L . . . 268
STGCR/L..CA . . . 398
STJCR/L . . . 269
STRCR/L..CA . . . 398
STSCR/L..CA . . . 397
STTCR/L..CA . . . 398
STWCR/L..CA . . . 397
SVABR/L . . . 271
SVJBR/L . . . 270
SVJBR/L...JET . . . 224
SVJCR/L . . . 271
SVLBR/L . . . 272
SVVBN . . . 273
SWLCR/L . . . 274

T
TRAOR/L . . . 292
TRDON . . . 292

V
V21-CHR/L . . . 661, 663
V21-CIR/L . . . 659, 661, 663
V21-CJR/L . . . 660, 662
V21-CKR/L . . . 660, 662
V21-CMR/L . . . 659, 661, 663
V21-COR/L . . . 660, 662

X
X4FR/L . . . 765
X4FR/L...JET . . . 763
X4FR/L.ITX . . . 766

1

10EAR/L
..FA. . . . 722
10ER
..D76 . . . 724
..FD . . . 723
..FG . . . 721
..R . . . 725
10FG . . . 721
12EAR/L
..FD . . . 722
12ER
..FD . . . 723
14EAR/L
..AX . . . 727
..FA. . . . 722
14ER
..D76 . . . 724
..DY . . . 728
..FG . . . 721
..R . . . 725
..ST . . . 726
150.10 . . . 751-752

2

20EAR/L
..AX . . . 727
..FA. . . . 722
20ER
..D76 . . . 724
..DY . . . 728
..FG . . . 721
..R . . . 725
..ST . . . 726
26ER
..FG . . . 721
..R . . . 725
..ST . . . 726

9

9NR/L
..FG . . . 720

C

CCGT . . . 419, 507
CCGW . . . 479
CCGX . . . 420
CCMT . . . 421-423
CCMW . . . 509
CDCB . . . 424
CFSR/L...JETI . . . 603
CFZR/L...JETI . . . 605
CNGA . . . 480
CNGG . . . 424
CNGM . . . 507
CNGN . . . 513
CNMA . . . 425
CNMG . . . 425-429
CNMM . . . 430-431
CNMN . . . 481

D

DCGT . . . 432
DCGW . . . 482
DCMT . . . 433-434
DCMW . . . 510
DCMX . . . 435
DNGA . . . 483
DNGG . . . 435
DNGM . . . 435, 508
DNGN . . . 484
DNMA . . . 436, 484
DNMG . . . 436-438
DNMM . . . 439
DNMN . . . 485
DNMU . . . 440
DNMX . . . 441

L

LCEX . . . 697-704
LCGA . . . 671
LCGF . . . 669, 679-681
LCGN . . . 681-689
LCMF . . . 668, 670, 672-676
LCMR . . . 668, 670, 675, 677-678
LNMX . . . 442-443
LPGN . . . 729

R

RCGN . . . 510
RCGS . . . 444, 485
RCGX . . . 513
RCMT . . . 445
RCMX . . . 446
RNGN . . . 486-487, 511, 514
RNGN-LF . . . 486
RNMA . . . 447
RNMG . . . 447
RNMN . . . 488
RPGN . . . 514
RPGX . . . 515

S

SCGW . . . 489
SCMN . . . 489
SCMT . . . 448-449
SNGA . . . 490
SNGF . . . 491
SNGN . . . 492
SNMA . . . 450
SNMG . . . 450-452
SNMM . . . 452-454
SNMN . . . 493
SNUN . . . 455
SPGW . . . 494

T

TCGN . . . 494
TCGT . . . 456
TCGW . . . 495
TCGX . . . 457
TCMT . . . 458

TCMW 511
TCMX 459
TDAB 459
TDCH 460
TNGA 496
TNGN 497-498
TNGX 499
TNMA 461
TNMG 461-464
TNMM 465
TNMN 500
TNMX 466, 501
TPGN 501, 512

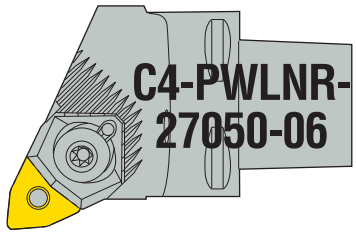
V
VBGT 467
VBGW 502
VBMT 468
VBMW 512
VCGR 469
VCGT 469
VNGA 503
VNGG 470
VNGM 470
VNMA 471, 504
VNMG 471-472
VNMU 473

W
WCMT 474
WNGA 505
WNGG 474
WNMA 475, 506
WNMG 475-478
WNMM 478

X
X4FR/L...JETI 764
X4GK 767-770

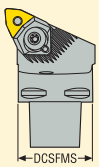
Code-Schlüssel – Seco-Capto™, außen

Außenklemmhalter

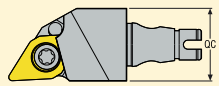


C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Seco-Capto™ und QC-Größe



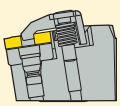
C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm
C8 = 80 mm
C10 = 100 mm



QC12 = WF 6 mm
QC16 = WF 8 mm

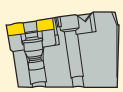
2. Spannschraube

D



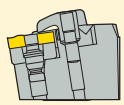
Pratze/Wendeschneidplatte mit Mittenloch

P



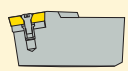
Pin/Keil oder Kniehebel

M



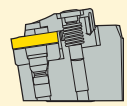
Pin/Pratze

S



Schraube

C



Pratze

3. Wendeschneidplatten-Form

A



B



C



D



E



H



K



L



M



O



P



R



S



T



V

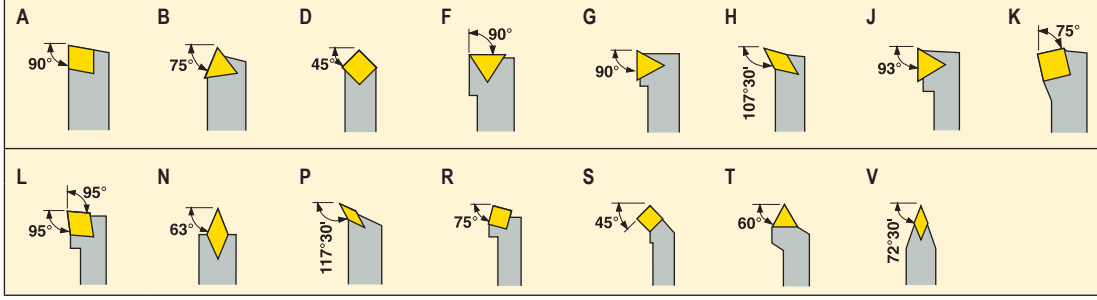


W

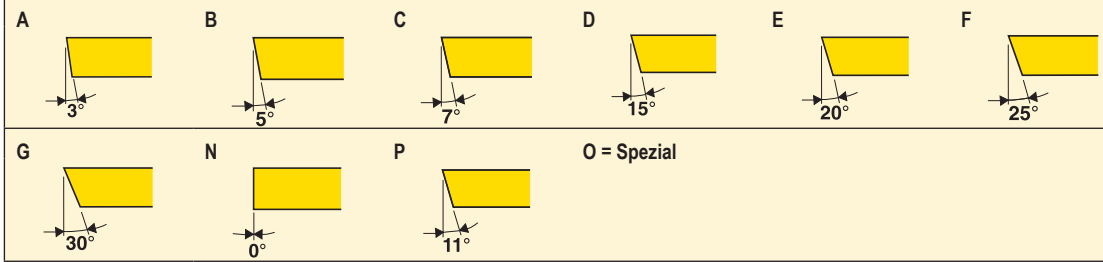


Code-Schlüssel – Seco-Capto™, außen

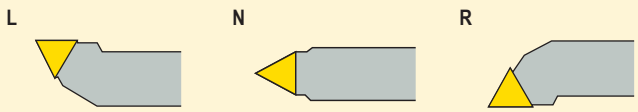
4. Werkzeug



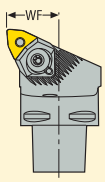
5. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte



6. Schneidrichtung



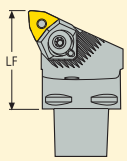
7. WF-Abmessung



22 = 22 mm
27 = 27 mm
35 = 35 mm
45 = 45 mm
etc.

N/A für QC-Klemmhalter

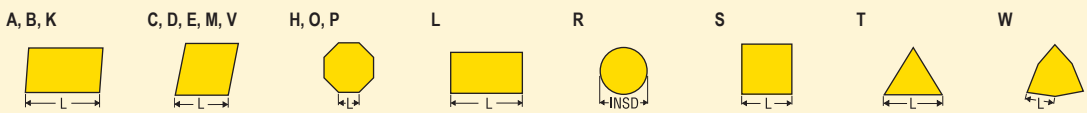
8. LF-Abmessung



040 = 40 mm
042 = 42 mm
044 = 44 mm
050 = 50 mm
060 = 60 mm
etc.

N/A für QC-Klemmhalter

9. Schneidkantenlänge



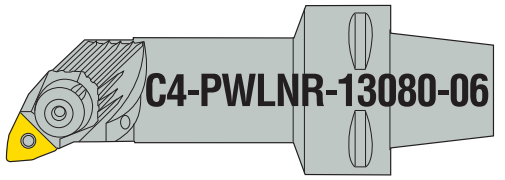
10. Interne Bezeichnung

JET = Jetstream Tooling®
JETL = Jetstream Tooling® mit P-Kniehebel-Pratze
-PL = Eintauchen

JETB = Jetstream Tooling® mit Kühlmitteleinlass auf der Schaftrückseite
JETLB = Jetstream Tooling® mit P-Kniehebel-Pratze und Kühlmitteleinlass auf der Schaftrückseite
X = Rückwärtssenken

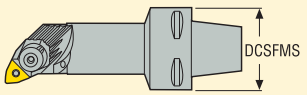
Code-Schlüssel – Seco-Capto™ und GL Köpfe, innen

Innenklemmhalter und modulare Drehköpfe

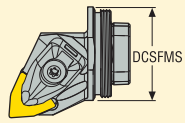


C4	-	P	W	L	N	R	-	13	080	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Seco-Capto™ und GL-Größe



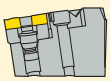
C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm
C8 = 80 mm



GL25 = 25 mm
GL32 = 32 mm
GL40 = 40 mm
GL50 = 50 mm

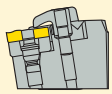
2. Spannschraube

P



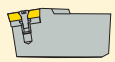
Pin/Keil oder Kniehebel

M



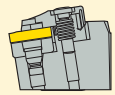
Pin/Pratze

S



Schraube

C



Pratze

3. Wendeschneidplatten-Form

A



B



C



D



E



H



K



L



M

O

P



R



S



T



V



W



4. Werkzeug

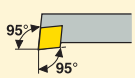
F



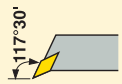
K



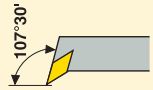
L



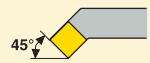
P



Q

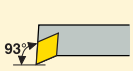


S

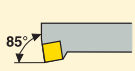


X = Spezial

U



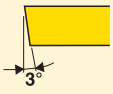
Y



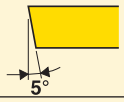
Code-Schlüssel – Seco-Capto™ und GL Köpfe, innen

5. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

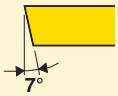
A



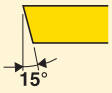
B



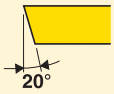
C



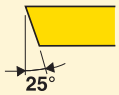
D



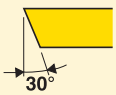
E



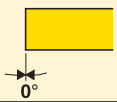
F



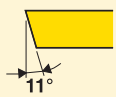
G



N



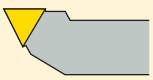
P



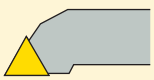
O = Spezial

6. Schneidrichtung

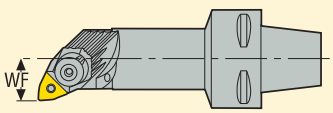
L



R

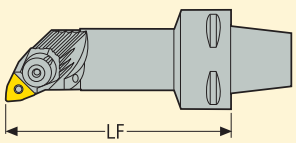


7. WF-Abmessung



11 = 11 mm
13 = 13 mm
17 = 17 mm
22 = 22 mm
etc.

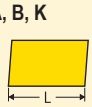
8. LF-Abmessung



064 = 64 mm
065 = 65 mm
070 = 70 mm
075 = 75 mm
etc.

9. Schneidkantenlänge

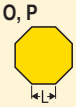
A, B, K



C, D, E, M, V



H, O, P



L



R



S



T



W



10. Interne Bezeichnung

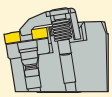
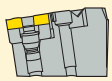
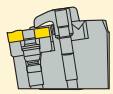
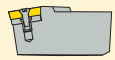
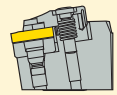
PL = Eintauchen
X = Rückwärtssenken
JET = Jetstream Tooling®

Außenklemmhalter



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Spannschraube

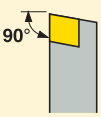
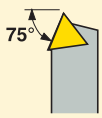
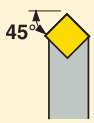
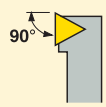
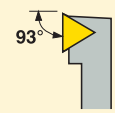
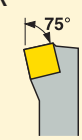
D	P	M	S	C
				
Pratze/Wendeschneidplatte mit Mittenloch	Pin/Keil oder Kniehebel	Pin/Pratze	Schraube	Pratze

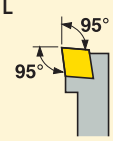
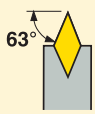
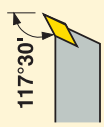
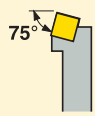
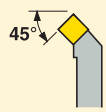
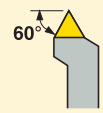
2. Wendeschneidplatten-Form

A	B	C	D	E	H	K	L
							

M	O	P	R	S	T	V	W
							

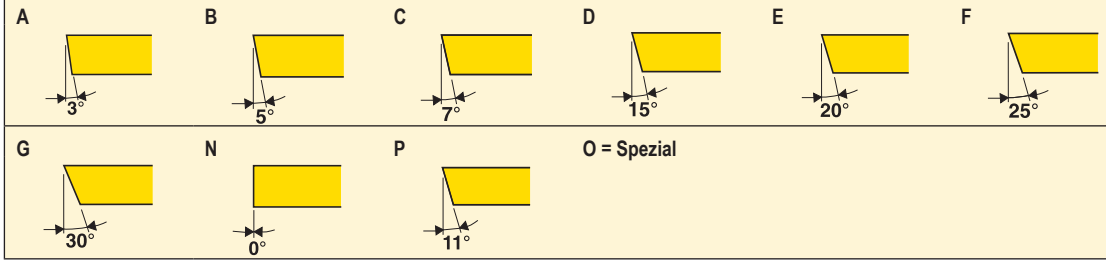
3. Werkzeug

A	B	D	F	G	H	J	K
							

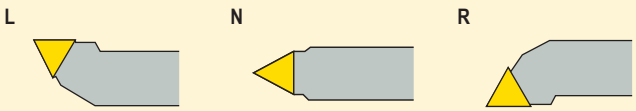
L	N	P	R	S	T	V
						

Code-Schlüssel – Drehen, außen

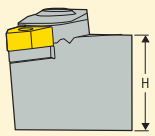
4. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte



5. Schneidrichtung

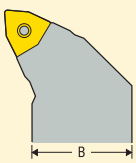


6. Schafthöhe



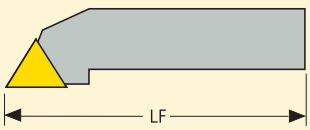
12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc.

7. Schaftbreite



12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc.

8. Werkzeuglänge



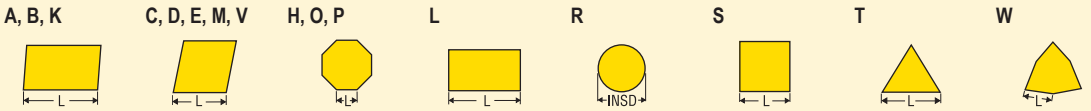
A = 32 mm
C = 50 mm
D = 60 mm
E = 70 mm
F = 80 mm

H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

S = 250 mm
T = 300 mm
V = 400 mm
X = Spezial

Standardlänge

9. Schneidkantenlänge



10. Interne Bezeichnung

JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling® integrierte Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr
JETL = Jetstream Tooling® mit P-Kniehebel-Pratze

JETB = Jetstream Tooling® mit Kühlmitteleinlass auf der Schaftrückseite
JETLB = Jetstream Tooling® mit P-Kniehebel-Pratze und Kühlmitteleinlass auf der Schaftrückseite

-PL = Eintauchen

Innenklemmhalter



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1. Schaftausführung

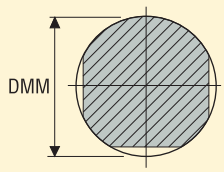
A = Stahl mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

S = Vollstahl

E = Vollhartmetall mit gelötetem* Schneidkopf und interner Kühlschmierstoffzufuhr

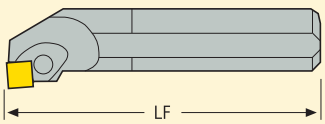
* Gelötet oder ähnlich

2. Schaftdurchmesser



12 = 12 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm
etc.

3. Werkzeuglänge



K = 125 mm
L = 140 mm
M = 150 mm
N = 160 mm
P = 170 mm

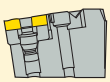
Q = 180 mm
R = 200 mm
S = 250 mm
T = 300 mm
U = 350 mm

V = 400 mm

Standardlänge

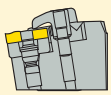
4. Spannschraube

P



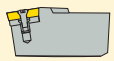
Pin/Keil oder Kniehebel

M



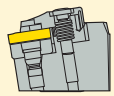
Pin/Pratze

S



Schraube

C



Pratze

5. Wendeschneidplatten-Form

A



B



C



D



E



H



K



L



M



O



P



R



S



T



V



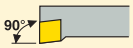
W



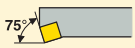
Code-Schlüssel – Drehen, innen

6. Werkzeug

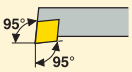
F



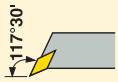
K



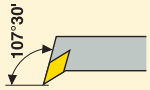
L



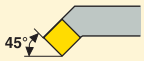
P



Q



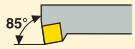
S



U

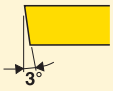


Y

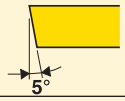


7. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

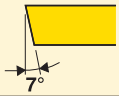
A



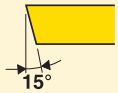
B



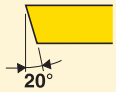
C



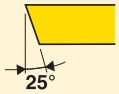
D



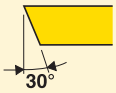
E



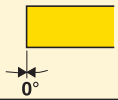
F



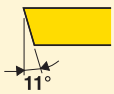
G



N



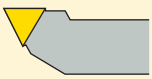
P



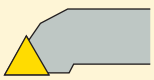
O = Spezial

8. Schneidrichtung

L



R



9. Schneidkantenlänge

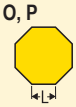
A, B, K



C, D, E, M, V



H, O, P



L



R



S



T



W



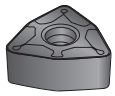
10. Interne Bezeichnung

R = Rund
W = Keilklemmung
PL = Eintauchen
X = Rückwärtssenken

Code-Schlüssel – Drehen, Wendeschneidplatten

Wendeschneidplatten/Metrisch nach ISO 1832-2004

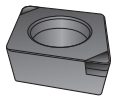




W	N	M	G	06	04	08		-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		9

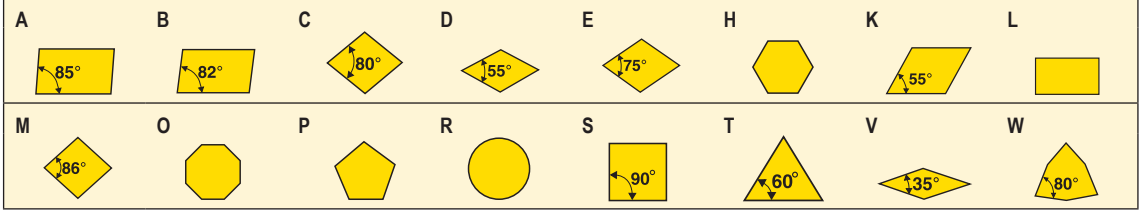
Wendeschneidplatten/Metrisch nach ISO 1832-2004



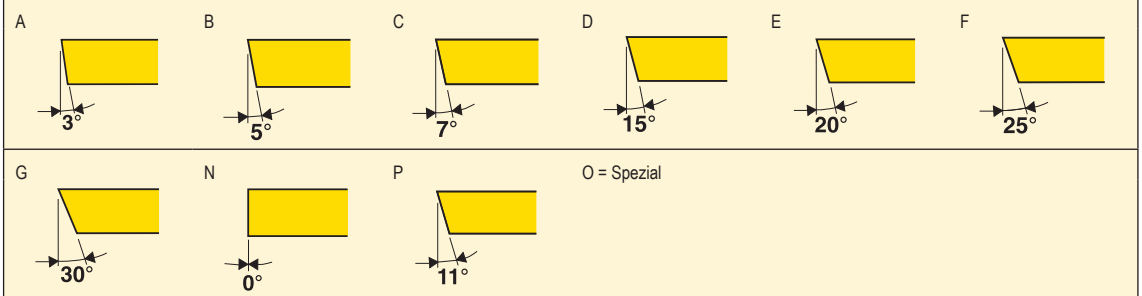


C	C	M	W	09	T3	08	S	-		-		-	L1	-		-	B
1	2	3	4	5	6	7	8		9		10		11		12		13

1. Wendeschneidplatten-Form



2. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte



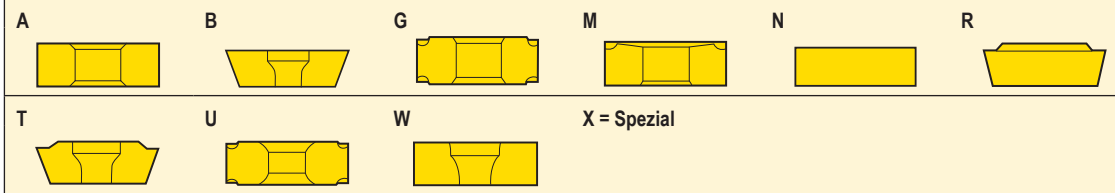
Code-Schlüssel – Drehen, Wendeschneidplatten

3. Toleranzen

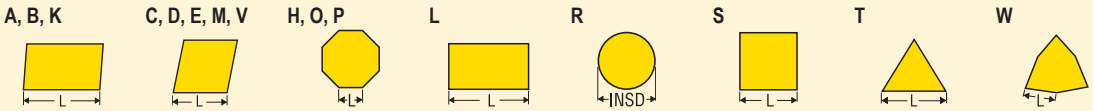
Toleranzklasse	Toleranz ± mm		Für interne Kühlschmierstoffzufuhr, Abmessungen in mm												
	S	IC	3,175*	3,969	4,064	4,760	6,350	9,525	12,700	15,875	19,050	20,000	25,400	31,750	38,100
A	0,025	0,025	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	•			•	•								
	0,130	0,025						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	•			•	•	•							
	0,025	0,080							•						
	0,025	0,100								•	•	•			
	0,025	0,130											•		
	0,025	0,150												•	•
K	0,025	0,050	•			•	•	•							
	0,025	0,080							•						
	0,025	0,100								•	•	•			
	0,025	0,130											•		
	0,025	0,150												•	•
M	0,050*	0,050	•			•	•								
	0,130	0,050						•							
	0,130	0,080							•						
	0,130	0,100								•	•	•			
	0,130	0,130											•		
	0,130	0,150												•	•
U	0,050*	0,080	•			•	•								
	0,130	0,080						•							
	0,130	0,130							•						
	0,130	0,180								•	•	•			
	0,130	0,250											•	•	•

* nicht gemäß ISO

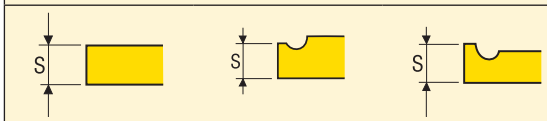
4. Klemmung und/oder Spanbrecher



5. Schneidkantenlänge



6. Plattendicke

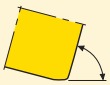


01 = 1,59 mm	T3 = 3,97 mm	07 = 7,94 mm
T1 = 1,98 mm	04 = 4,76 mm	08 = 8,00 mm
02 = 2,38 mm	05 = 5,56 mm	09 = 9,52 mm
03 = 3,18 mm	06 = 6,35 mm	

Code-Schlüssel – Drehen, Wendeschneidplatten

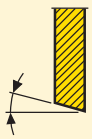
7. Wendeschneidplatten mit Planfase/Eckenradius

1. Buchstabe



A = 45°
D = 60°
E = 75°
F = 85°
P = 90°
Z = Spezial

2. Buchstabe



A = 45°
B = 5°
C = 7°
D = 15°
E = 20°
F = 25°
G = 30°
N = 0°
P = 11°
Z = Spezial

Eckenradius



M0 = Rundwendeplatte (metrische Version)

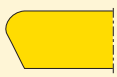
005 = 0,05 mm
01 = 0,1 mm
02 = 0,2 mm
04 = 0,4 mm
08 = 0,8 mm
12 = 1,2 mm
etc.

8. Schneidkantenausführung

F



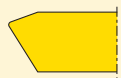
E



T



S

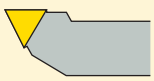


W

= Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe

9. Schneidrichtung

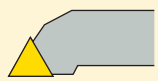
L



N



R



10. Interne Bezeichnung

z. B. Geometrie-Bezeichnung
F = Schlichtbearbeitung
M = Mittlere Bearbeitung
R = Schruppbearbeitung

z. B. Schneidkanten-Ausführung
z. B. 01020 = 0,1 mm x 20°

11. Optionen des Herstellers

Segment-Größen:
L0
L1
L2
LF = Full-Face-Wendeschneidplatte

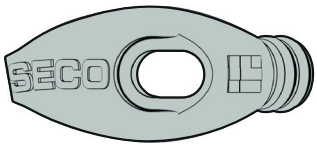
12. Interne Bezeichnung

Drehen
z. B. Geometrie-Bezeichnung
F = Schlichtbearbeitung
M = Mittlere Bearbeitung
R = Schruppbearbeitung
WZ = Schlichtplatte (CBN)
etc.

13. Anzahl der Segmente

B = 2
C = 3
D = 4
U = 4 (doppelseitig)
V = 6 (doppelseitig)

Pratzen für Innenklemmhalter und modulare Drehköpfe

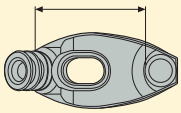


CP	14	U	20	S	-	2	R
1	2	3	4	5		6	7

1. Pratze mit Kühlmitteldurchlass

CN = Kühlmittelklemmung für negative Wendeschneidplatten
CP = Kühlmittelklemmung für Wendeschneidplatten mit Schraubenklemmung

2. Länge der Pratze

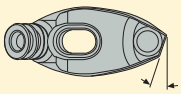


14 = 14 mm
17 = 17 mm
21 = 21 mm

3. Bohrungsdurchmesser

U = 1,6 mm
L = 2,2 mm
X = benutzerdefiniert

4. Auslasswinkel



00 = 0°
10 = 10°
20 = 20°

5. Anwendungsart der Pratze

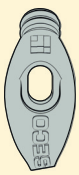
F = Schlichten
R = Schruppbearbeitung
S = Standard
X = benutzerdefiniert

6. Anzahl der Bohrungen

0, 1, 2 etc.

7. Auslassseite

R = Rechts



L = Links



Sonst neutral

Drehen – Informationen zu neuen Attributen ISO 13399

ISO-Attribut	Erklärung
AN	Hauptfreiwinkel
B	Schaftbreite
BAWS	Körperwinkel Werkstückseite
BD	Körper-Durchmesser
BLQ	Auswuchtgüte
CDRX	Maximale radiale Eingriffsbreite
CDX	Maximale radiale Eingriffsbreite
CDXI	Maximale radiale Eingriffsbreite der Wendeschneidplatte
CDXSH	Maximale radiale Eingriffsbreite des Schaftes
CF	Zentrierwinkel
CNT	Gewindegröße des Kühlmitteleinlasses
CP	Kühlmitteldruck
CTMS	Textschnittstellenbezeichnung maschinenseitig
CTWS	Textschnittstellenbezeichnung werkstückseitig
CUTDIA	Maximaler Werkstückdurchmesser
CW	Schnittbreite
D1	Durchmesser Befestigungsbohrung
DCB	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme
DCB1	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme 1
DCB2	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme 2
DCINN	Mindest-Bohrungsdurchmesser
DCINN2	Mindest-Bohrungsdurchmesser 2
DCINN3	Mindest-Bohrungsdurchmesser 3
DCP	Datenträger
DCSFMS	Werkzeug-Auflagedurchmesser
DF	Bunddurchmesser
DIX	Maximaler Durchmesser des Werkzeugwechslereingriffs
DMM	Schaftdurchmesser
EPSR	Faswinkel der Wendeschneidplatte
GAMO	Spanwinkel
H	Schafthöhe
HF	Funktionshöhe
HRY	Maß der Referenzebene der Aufspannung zur unteren Ebene der Einheit in Y-Richtung (m)
IC	Durchmesser des einbeschriebenen Kreises
IGL	Schneidkante (bis Anlagefläche)
INPLM	Mindest-Eintauchdurchmesser Anfang
INPLX	Maximaler Eintauchdurchmesser
INSD	Durchmesser der Wendeschneidplatte
INSL	Länge der Wendeschneidplatte
KCHL	Winkel der Eckenfase linksschneidig
KCHR	Winkel der Eckenfase rechtsschneidig
L	Schneidenlänge
LAMS	Axialwinkel
LB1	Körperlänge 1
LB2	Körperlänge 2
LCOG	Position des Schwerpunktes
LF	Funktionale Länge
LF2	Funktionale Länge 2
LFS	Sekundäre funktionale Länge
LH	Kopflänge
LH2	Kopflänge 2
LPR	Länge Überstand

ISO-Attribut	Erklärung
LS	Schaftlänge
LSC	Länge der Pratze
LU	Nutzlänge
OAH	Gesamthöhe
OAL	Gesamtlänge
OAW	Gesamtbreite
PDX	Profilabstand
PSIRL	Haupteinstellwinkel linksschneidig
PSIRR	Haupteinstellwinkel rechtsschneidig
RADH	Radiale Körperhöhe
RADW	Radiale Körperbreite
RE	Eckenradius
RETL	Freiflächenradius linksschneidig
RETR	Freiflächenradius rechtsschneidig
Gewicht aufgerundet	Gewicht aufgerundet
RPMX	Maximale Drehzahl
S	Wendeschneidplatten-Dicke
TDZ	Größe des Gewindedurchmessers
TPI	Gewindegänge pro Zoll
W1	Breite der Wendeschneidplatte
WF	Funktionale Breite
WF2	Funktionale Breite 2
WFS	Sekundäre funktionale Breite

Wendeschneidplatten-Form und -Größe

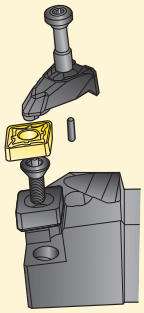
Die Art der Anwendung bestimmt, welche Wendeschneidplatten-Form und -Größe eingesetzt wird.

WSP-Form	WSP-Größe	Max. Schnitttiefe a_p (mm)
C	04, 06, 09, 12, 16, 19, 25	
D	07, 11, 15	
R	06, 08, 10, 12, 15, 16, 19, 20, 25, 32	
S	09, 12, 15, 19, 25, 31, 38	
T	06, 11, 16, 22, 27, 33	
V	11, 16, 22	
W	06, 08	

D-Klemmhalter
Erste Wahl für allgemeine Bearbeitung, Außendrehen

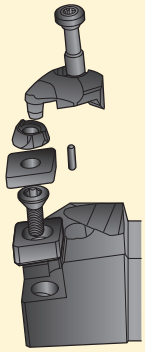
- Für negative Lochwendeplatten
- Robuste, stabile Klemmung

Die Klemmung erfolgt mit einer Pratze, die die Wendeschneidplatte in den Plattensitz zieht und gegen die Anlagefläche presst.



D.....-C-Klemmhalter

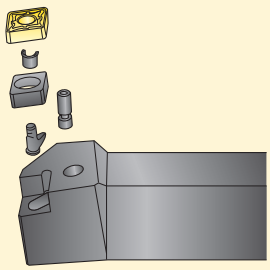
- Mit Pin und Hartmetall-Druckscheibe



P-Klemmhalter
Ergänzung zu D-Klemmhaltern, Außendrehen

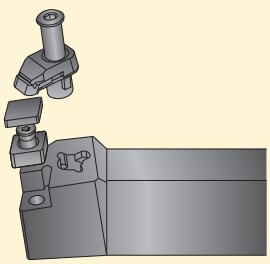
- Für negative Lochwendeplatten
- Ohne Pratze, guter Spänefluss

Wenn die Schraube gespannt ist, sichert der Kniehebel die Wendeschneidplatte im Plattensitz.



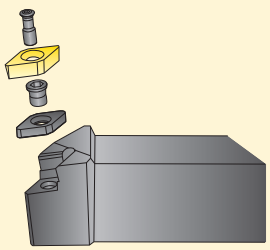
C-Klemmhalter
Hauptsächlich für Seco CBN-Wendeschneidplatten ohne Loch

Die Wendeschneidplatte wird durch eine Pratze, die mit einer Hartmetallplatte bestückt ist, geklemmt.



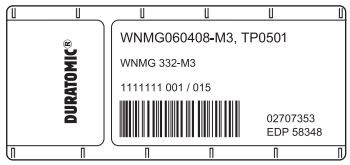
S-Klemmhalter
Zum Innen- und Außendrehen mit positiven Lochwendeplatten

Die Wendeschneidplatte wird durch eine Torxschraube geklemmt.



Wendeschneidplatten-Typ und -Größe

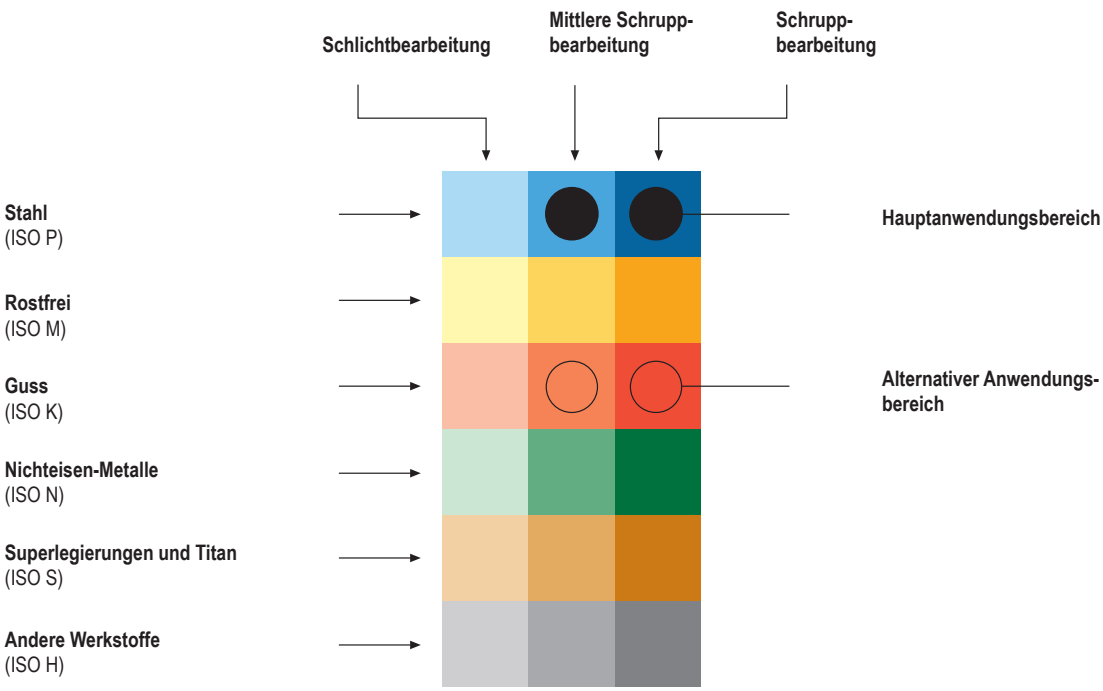
Wendeschneidplatten-Typ und -Größe sind durch die Wahl des Klemmhalters vorgegeben.
Die Bezeichnung der Wendeschneidplatte muss mit der Bezeichnung des Klemmhalters übereinstimmen.



Wendeschneidplatten-Typ und -Größe

Secolor ist ein Auswahl- und Optimierungssystem, das auf einem Farbschema basiert und Ihnen hilft, für alle Drehbearbeitungen genau die richtige Geometrie zu finden. Die Secolor-Matrix symbolisiert in 18 Farbfeldern die verschiedenen Werkstoffe nach ISO sowie die unterschiedlichen Bearbeitungsarten. Ausgehend von den Werkstoff-Gruppen (Stahl, Rostfrei, Guss usw.) in den waagerechten Reihen sowie der Art der Bearbeitung (Schlicht-, Mittel-, Schruppbearbeitung) in den senkrechten Reihen führt Sie das Secolor-System direkt zur richtigen Geometrie und Sorte.

Schwarze Kreise stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen weiteren Anwendungsbereich.



Spanbrecher

Hauptanwendungsbereich

Die Geometrien bewirken einen guten Spanbruch bei der Bearbeitung langspanender Werkstoffe.
Die Geometrie-Bezeichnungen stehen für die Bearbeitungsart und Schneidkantenstärke.

Buchstaben: F = Schlichtbearbeitung
M = Mittlere Bearbeitung
R = Schruppbearbeitung

Zahlen: 1 = Geringe Kantenstabilität
9 = Hohe Kantenstabilität

Die Farben in der Tabelle weisen auf die ISO-Werkstoffgruppe hin, für die die Geometrien eingesetzt werden können.

ISO Werkstoff-Gruppe

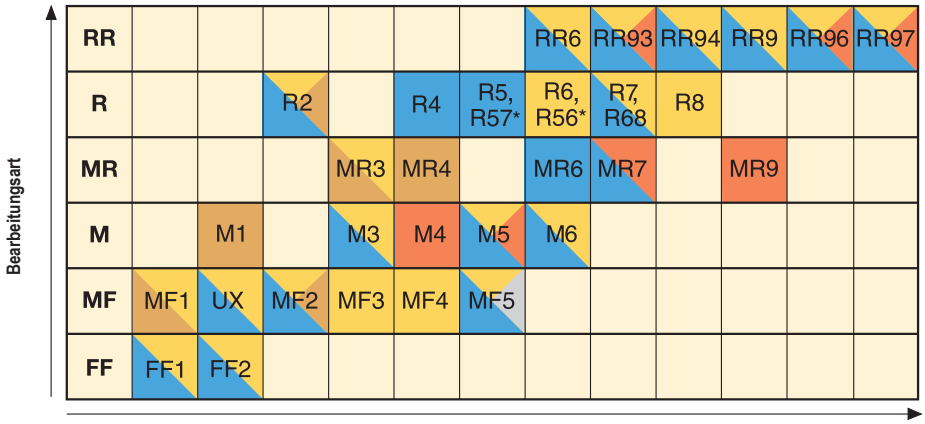
MF4 Rostfrei (ISO M)

FF2 Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)

MR7 Stahl (ISO P)
Guss (ISO K)

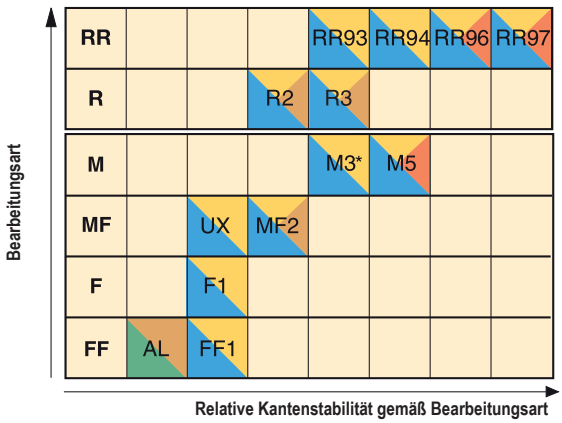
M5 Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)
Guss (ISO K)

Geometrie-Tabelle, negative Wendeschneidplatten

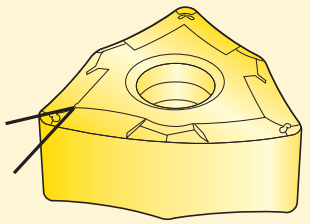
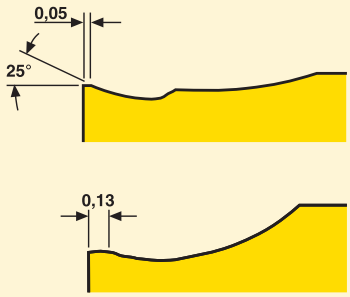
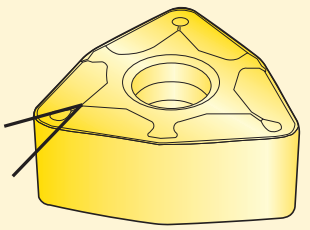
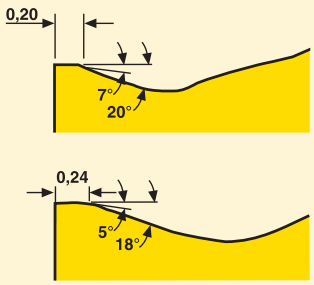
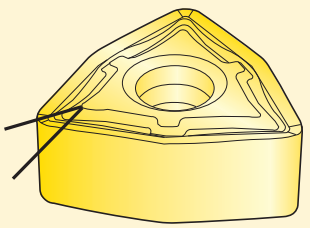
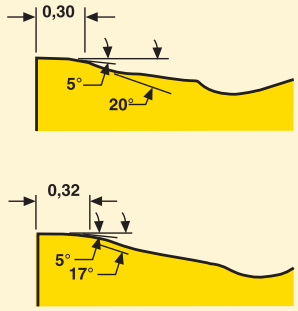


* bestehende alte Geometrie -56 = -R56
bestehende alte Geometrie -57 = -R57

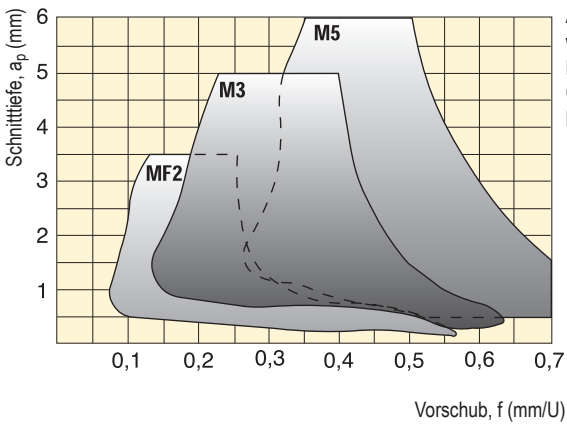
Geometrie-Tabelle, positive Wendeschneidplatten



* bestehende alte Geometrie -F2:
= -M3 für kleine Wendeschneidplatten
= -RR96/-RR97 für Wendeschneidplatten für Schwerzerspanung

-MF2 	**WNMG0804..** 	Für Schlichtbearbeitung
-M3 	**WNMG0804..** 	Für mittlere Bearbeitung
-M5 	**WNMG0804..** 	Für Schruppbearbeitung

Alle Geometrien sind auf den Seiten 44-49 beschrieben.

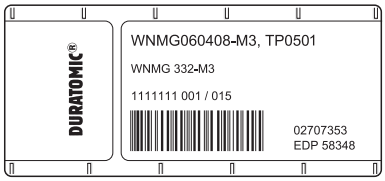


ANMERKUNG: Wenn Sie in Ihr Kundenkonto auf www.secotools.com eingeloggt sind, finden Sie im Bereich Erweiterte Schnittdaten den Unterpunkt Schnittdaten-Graphen mit produktspezifischen Schnittdaten-Diagrammen.

Sorten

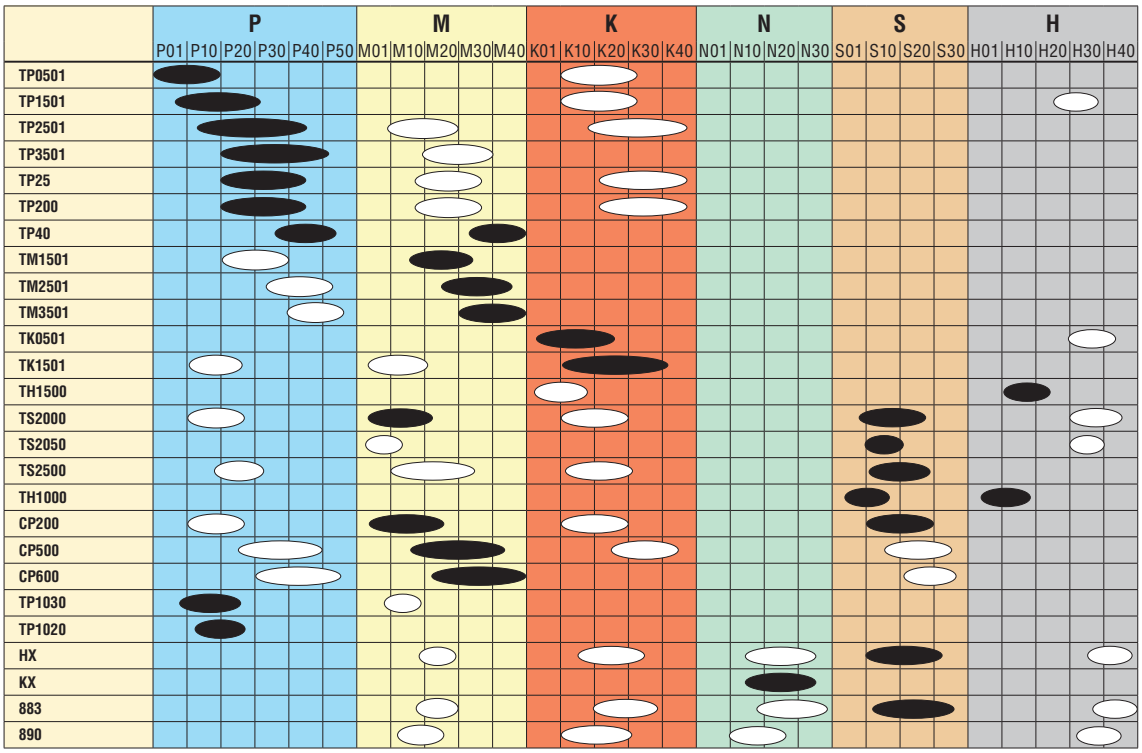
Das Seco Programm enthält beschichtete (CVD und PVD) und unbeschichtete Hartmetallsorten sowie CBN und PKD.
Im Diagramm nehmen Verschleißfestigkeit und Schnittgeschwindigkeit nach links zu, nach rechts Zähigkeit und Vorschub.
Der Einsatzbereich jeder Sorte ist nach ISO klassifiziert (P, M, K, N, S, H).

CVD:		PVD:	Cermet:	Unbeschichtet:
TP0501	TM1501	TS2000	TP1030	HX
TP1501	TM2501	TS2050	TP1020	KX
TP2501	TM3501	TS2500		883
TP3501	TK0501	TH1000		890
TP25	TK1501	CP200		
TP200	TH1500	CP500		
TP40		CP600		



Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl
Rostfrei
Guss
Nichteisen-Metalle
Superlegierungen und Titan
Harte Werkstoffe



Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

Jetstream Tooling®

Jetstream Tooling® ist Secos Antwort auf die wichtige Frage: Wie kommt das Kühlmittel punktgenau auf die Schneide? Kühlmittelstrahl in die Wirkzone der Zerspanung

Bei Jetstream Tooling® wird ein Kühlmittelstrahl auf die Spanfläche gerichtet, um die Späne zu entfernen. Das maximiert Spankontrolle und Werkzeugstandzeit und schafft optimale Voraussetzungen für deutliche Schnittdatenerhöhungen. Jetstream Tooling® eignet sich besonders für die Bearbeitung schwierig zerspanbarer Werkstoffe im Bereich Luft- und Raumfahrt, bietet aber in nahezu allen Werkstoffen mit vielen unterschiedlichen Kühlmittel-Druckbereichen große Vorteile.

Die Aufnahme Jetstream Tooling®Duo richtet zwei Kühlmittelstrahlen in die Wirkzone der Zerspanung: auf die Frei- und auf die Spanfläche. Mehr Spankontrolle und deutlich längere Werkzeugstandzeit sind das Ergebnis. Beachten Sie die Option einer Kühlmitteldüse zum Schruppen.

Verschiedene Anschlussmöglichkeiten für mehr Flexibilität in der Produktion

Das Standard-Programm von Jetstream Tooling® basiert auf ISO-Werkzeugaufnahmen. Es ist ein genormtes Standardprodukt, das auf der herkömmlichen Werkzeughalterkonstruktion beruht und für ISO-Wendeschneidplatten und Secos MDT-System ausgelegt ist.

Das System kann auf vielen CNC-Maschinen verwendet werden, aber auch mit Seco-Capto™-Aufnahmen mit interner Kühlschmierstoffzufuhr. Bei anderen Aufnahmetypen erfolgt die Kühlschmierstoffzufuhr über einen Schlauch, der seitlich oder an der Unterseite des Werkzeughalters angeschlossen wird. Für Innendrehbearbeitungen ist Jetstream Tooling® in JET-GL-Schneidköpfen für Steadyline® und weiteren Ausdrehstangen mittels spezieller Pratzen verfügbar. Auch für Gewindedrehen ist Jetstream Tooling® nun in Verbindung mit Snap-Tap® verfügbar. Für Vierkantaufnahmen gibt es die Jetstream Tooling® Duo-Technologie, mit zwei Kühlmittelstrahlen, die punktgenau auf die Schneide ausgerichtet sind.

Produktprogramm

– Außerhalb der Standard-Werkzeuge mehr als 300 Semi-Standardwerkzeuge

– Verfügbar für Drehen, Innendrehen und Gewindeschneiden

– Kundenspezifische Lösungen

– Maximaler Kühlmitteldruck für Jetstream-Standardaufnahme 275 bar (4000 psi)

– Kühlmitteldruck für JET-GL-Schneidköpfe mit Steadyline®-Bohrstangen 210 bar (3000 psi)

– Kühlmitteldruck bei Seco-Capto-Aufnahmen 70 bar (1000 psi) aufgrund der Spanneinheiten

– Kühlmitteldruck für modifizierte Seco-Capto™ Steadyline® Ausdrehstange mit Kühlmittel durch den Flansch mit JET-GL-Schneidköpfen bis zu 210 bar (3000 psi) Beachten Sie, dass geschultes Fachpersonal dafür sorgt alle Gesundheits- und Sicherheitsaspekte zu erfüllen.

Werkzeug	**Maximaler empfohlener Kühlschmierstoffdruck**	
Wendeschneidplatten-Träger	**bar**	**psi**
Vierkant-Schaft mit Schlauch	275	4000
GL-Schneidkopf mit Steadyline®-Bohrstange – zylindrisch	200	3000
GL-Schneidkopf mit Steadyline®-Bohrstange – HSK	100	1500
GL-Schneidkopf mit Steadyline®-Bohrstange – Seco-Capto™ (mit Kühlmittelschläuchen)	70 (150)	1000 (2000)
Seco-Capto™ (mit Kühlmittelschläuchen)	70 (150)	1000 (2000)
JETI-Aufnahme und Schwerter	200	3000
Adapter	**bar**	**psi**
JETI-Adapter mit Seco-Capto™ (mit Kühlmittelschläuchen)	70 (150)	1000 (2000)
JETI-Adapter mit VDI	80	1100 (2000)
JETI-Adapter mit HSK-T	100	1500
JETI-Adapter mit Vierkant-Schaft	275	4000

* Bei Verwendung von Klemmhalter mit Adapter bezieht sich der maximale Kühlschmierstoffdruck auf den maximalen Kühlschmierstoffdruck des Adapters.

Zur Bezeichnung der Jetstream Tooling®-Halter gemäß ISO, siehe Seite(n) 10-15.

Jetstream Tooling® zum Nutstechen und Abstechen, siehe Seite(n) 517, 731, 753.



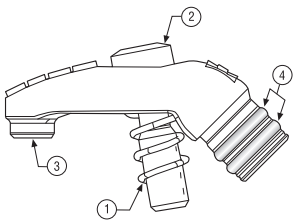
Pratzen

Pratzen für optimierten Kühlmittelfluss
Spezielle 3-D-gedruckte Pratzen.



Die Pratzen dienen mehreren Funktionen. Sie bieten eine sichere und schnelle Klemmung der Wendeschneidplatte durch Federspannung mit einer einzigen Schraube. Sie leiten die mit hohem Druck beaufschlagten Kühlmitteldüsen gerade und nah an die Schneide. Die Flexibilität in der Herstellung der Pratzen ermöglicht optimierte Kühlkanäle und die Erstellung verschiedener Durchmesser.
Die Auswahl beinhaltet Pratzen für Standardbearbeitung, Schlichten und Schruppen mit Ausrichtung neutral, rechts und links.
Erhältlich sind auch horizontale Ausrichtungen mit Winkeln in 0°, 10° und 20°.
Ein Großteil der Bestellnummer ist auf den Pratzen lasermarkiert.
Die strömungsoptimierten Pratzen für Jetstream Tooling richten den Kühlmittelstrahl punktgenau in die Wirkzone der Zerspanung für bestmöglichen Spanbruch und bestmögliche Spanabfuhr.

Wendeschneidplatten-Wechsel
Lösen Sie einfach die federgespannte Schraube der Pratze.
Wechseln oder drehen Sie die Wendeschneidplatte. Achten Sie darauf, dass der Pin der Pratze und der doppelte O-Ring feststecken, bevor Sie die Schraube von oben festziehen.
Ziehen Sie die Schraube mit dem empfohlenen Drehmoment an.



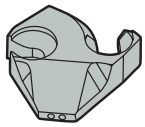
1. Feder
2. Schraube für WSP
3. Pin
4. O-Ringe



O-Ringe wechseln
Achten Sie nach dem Austauschen der O-Ringe darauf, dass die Pratze und die O-Ringe im richtigen Winkel zum Spannloch stehen, bevor Sie die Schraube anziehen. Andernfalls könnten die O-Ringe beschädigt werden.
Die doppelten O-Ringe am Eingang der Pratzen ermöglichen den Betrieb mit hohen Drücken bis zu 200 bar.

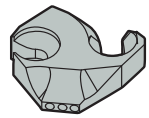
JET/JETL Kühlmitteldüse

Schlicht-Kühldüse



Die Schlichtkühldüse des Jetstream Tooling® Systems erzeugt einen universal einsetzbaren Kühlmittelstrahl, der bei Schlicht- bis mittleren Schruppbearbeitungen für eine perfekt positionierte Kühlung sorgt.
Alle Kühlmitteldüsen sind mit der Endung „-F“ markiert.

Schrupp-Kühldüse



Als Zubehör gibt es die leicht austauschbaren Jetstream Tooling® Schrupp-Kühldüsen, die mit einem kräftigen Kühlmittelstrahl bei schweren Schruppbearbeitungen eingesetzt werden oder dort, wo für den Spantransport mehr Raum erforderlich ist.
Alle Kühlmitteldüsen sind mit der Endung „-R“ markiert.

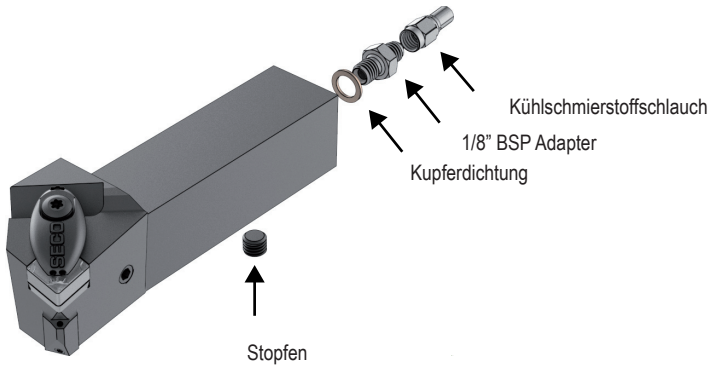
Wendeschneidplatte wechseln

Lösen Sie einfach die beiden Feststellschrauben und schwenken Sie die Kühlmitteldüse zur Seite. Prüfen Sie Werkzeug, Schrauben und O-Ring und tauschen Sie sie regelmäßig aus. Wechseln Sie Schneide oder Wendeschneidplatte wie üblich und schwenken Sie die Kühlmitteldüse dann wieder in Arbeitsposition. Achten Sie dabei auf die korrekte Einbaulage des O-Rings der Kühlmitteldüse und ziehen Sie dann die beiden Feststellschrauben an.



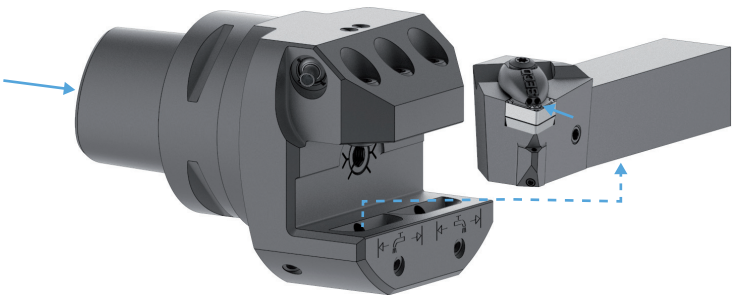
Montagehinweise JETI mit Schläuchen

Gemäß allgemeiner Sicherheitsbedingungen darf Jetstream Tooling® nur bei vollständig geschlossenen Maschinentüren verwendet werden. Achten Sie darauf, dass die Kühlschmierstoffschläuche korrekt angebracht und festgezogen und alle Dichtungen vorhanden sind. Der nicht genutzte Kühlschmierstoffschlauch muss mit einem Blindstopfen verschlossen sein.



Zubehör, siehe Seite(n) 786.

Montagehinweise JETI mit Adapter

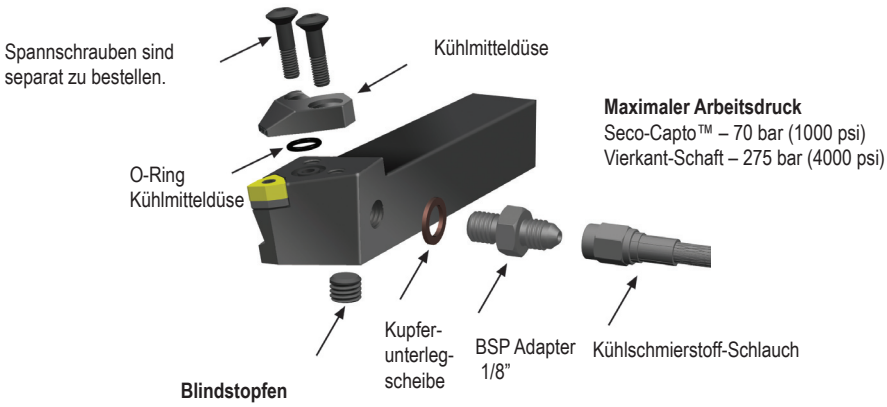


Um die Vorteile des JETI-Halters voll ausschöpfen zu können, muss ein JETI-Klemmhalteradapter verwendet werden. Der maximale Kühlmitteldruck bezieht sich auf den maximalen Kühlmitteldruck des Adapters.
Hinweis: Die nicht genutzte Kühlmittel-Bohrung (auf der Rückseite) muss mit einem Blindstopfen verschlossen sein.

Montagehinweise für JET/JETL

Gemäß allgemeiner Sicherheitsbedingungen darf Jetstream Tooling® nur bei vollständig geschlossenen Maschinentüren verwendet werden. Achten Sie darauf, dass die Kühlschmierstoffschläuche korrekt angebracht und festgezogen und alle Dichtungen vorhanden sind. Die nicht genutzte Kühlmittel-Bohrung muss mit einem Blindstopfen verschlossen sein. Achten Sie auf den unten genannten maximalen Kühlschmierstoffdruck.

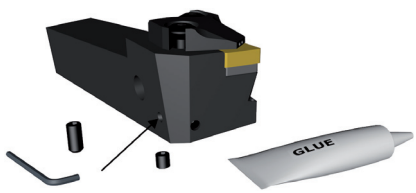
Das empfohlene Anzugsmoment für die Spannschraube der Kühlmitteldüse 117.26-655 ist 4 Nm, siehe Seite(n) 788.



Maximaler Arbeitsdruck
Seco-Capto™ – 70 bar (1000 psi)
Vierkant-Schaft – 275 bar (4000 psi)

Blindstopfen
Vergewissern Sie sich vor der Inbetriebnahme, dass der Blindstopfen fest auf der nicht benutzten Kühlmittelöffnung sitzt.

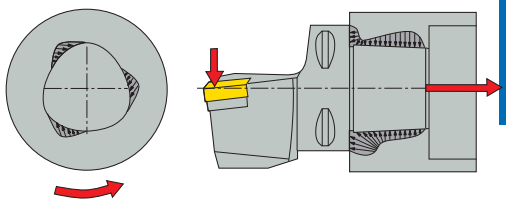
In seltenen Fällen muss die Kühlmitteldüse unterhalb der Schneide geschlossen werden. Entnehmen Sie hierzu zuerst die kurze Schraube auf der Seite des Klemmhalters. Montieren Sie dann die lange Schraube P6SS4X8 (02885815) mit geeignetem Klebstoff, um das Gewinde abzudichten (z. B. Loctite® 270). Das Abdichten der unteren Kühlmitteldüse kann NICHT rückgängig gemacht werden.



Ersetzen Sie die kurze Schraube durch die lange Schraube, um die untere Kühldüse zu schließen.

Einleitung

Seco-Capto™ ist ein modulares Schnellwechsel-Werkzeugsystem für alle Werkzeugmaschinen.



Ihr Nutzen

- Schneller Werkzeugwechsel/Erhöhung der Produktivität
- Flexibel, der gleiche Klemmhalter kann in verschiedenen Maschinen verwendet werden. Das senkt den Werkzeugbestand.
- Modular (viele Werkzeugkombinationen können zusammengestellt werden, reduzierte Lagerhaltung).
- Stabil (hohe Schnittdaten sind möglich).
- Genau (das konische Polygon sorgt für eine extrem steife Verbindung. Wiederholgenauigkeit ±0,002 mm).

Alle Halter haben eine interne Kühlschmierstoffzufuhr.

Spanneinheiten

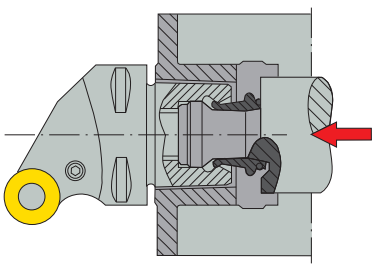
Manuelle Spanneinheiten sind in verschiedenen Ausführungen verfügbar:

- VDI Schaft, gerade oder abgewinkelt
- Schafttyp für Werkzeugträger für Außenbearbeitung
- Schafttyp für Werkzeugträger für Innenbearbeitung
- Für spezielle Anwendungen

Spanneinheiten werden entweder mit Zugstange oder Zentrumsschraube gespannt.

Spanneinheiten, siehe Seite(n) 772-780.

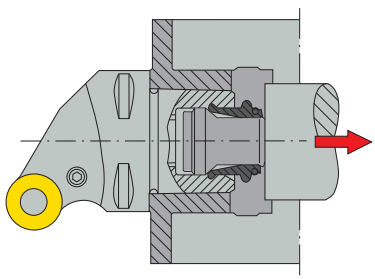
Lösen des Halters



Spanneinheiten

Wenn die Zugstange nach vorne bewegt wird, ziehen sich die Spanneinheiten zusammen und der Halter wird ausgestoßen.

Spannen des Halters



Spanneinheiten

Wenn die Zugstange angezogen wird, dehnen sich die Spanneinheiten und ziehen den Halter in Position.

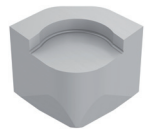
Seco-Capto™, Werkzeugaufnahme mit Kassetten für hochharte Werkstoffe

Die austauschbaren Kassetten für CBN- und Keramik-Wendeschneidplatten bestehen aus einem sehr harten und stabilen Edelstahl. So werden Schäden am Plattensitz im Falle eines Wendplattenbruchs verhindert.

Die Zentriergenauigkeit und Wiederholbarkeit der Kassetten ist vergleichbar mit Seco-Capto™.







Vorteile

- Flexibilität und Vielseitigkeit durch den Einsatz verschiedener Kassetten / Wendeschneidplatten-Typen mit der gleichen Aufnahme.
- Werkzeugkosten senken, da nur die Kassetten getauscht werden müssen und nicht die ganze Aufnahme.
- Hohe Prozesssicherheit bei anspruchsvollen Bearbeitungen mit hohem Werkzeugverschleiß.

Empfohlene Anzugsmomente für Kassette und Pratze

Das Anzugsmoment für die Kassetten und Pratzen ist 6 Nm.

Wir empfehlen Drehmomentschlüssel zum Anziehen der Schrauben. Diese sind als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten im Katalog Werkzeug-Systeme.

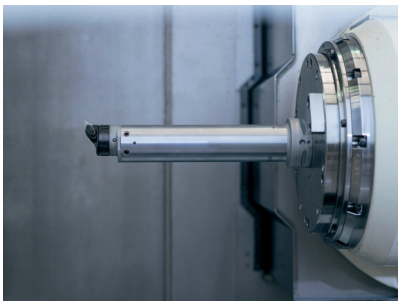
Steadyline® schwingungsdämpfende Aufnahmen für Drehen und Ausdrehen

Steadyline® für große Auskragungen

Secos patentiertes Steadyline® schwingungsdämpfendes System erhöht die Produktivität erheblich. Es ermöglicht höhere Schnittdaten, leisere Bearbeitung und optimale Stabilität.

Das System ist verfügbar:

- mit Körper-Durchmessern 25, 32, 40, 50, 60, 80 und 100 mm
- in den Längen 6 x D, 8 x D und 10 x D
- mit Seco-Capto™-Anschlüssen C4, C5, C6, C8, HSK-T/A 63, HSK-T/A 100
- für zylindrische Schäfte sowohl in metrischen als auch in Zoll-Größen
- mit dem einzigartigen GL-Kopf in 4 Größen auf Werkstückseite: GL25, GL32, GL40, GL50. Das System bietet mehr Flexibilität, da die gleichen Bohrstangen für Drehen und Ausdrehen eingesetzt werden können.
- BA-Zwischenelemente für Körper-Durchmesser 60, 80 und 100 mm



Steadyline-Bohrstange mit JET-GL-Schneidkopf

Eine Steadyline-Bohrstange ist die stabilste Lösung für große Auskragungen, um Vibrationsrisiken zu minimieren und die Produktivität zu erhöhen.

Höhere Produktivität

Steadyline® GL-Aufnahmen wurden für eine höhere Produktivität, Vielseitigkeit und Wirtschaftlichkeit entwickelt. Die Merkmale des einzigartigen GL-Kopfes erhöhen die Vorteile der Steadyline-Bohrstangen. Die JET-GL-Schneidköpfe mit integrierter Jetstream Tooling-Technologie ermöglichen sauberes Drehen für mehr Stabilität und Produktivität.

- Erhöhen Sie die Produktivität durch höhere Schnittparameter, verbesserte Oberflächengüten, längere Standzeit und geringere Vibrationsrisiken.
- Reduzieren Sie Rüstzeiten und Wendeschneidplatten-Wechsel durch die einzigartigen GL-Schneidköpfe.
- Fertigen Sie hochpräzise Komponenten mit überragender Oberflächengüte.
- Mehr Auswahl und weniger kritische Ersatzteile für mehr Vielseitigkeit.
- Steigern Sie Ihre Flexibilität durch Nutzen der Bohrstangen für Drehen und Ausdrehen und Nutzen der gleichen Schneidköpfe für 0°/180° Ausrichtung.
- Steuern Sie Verschleiß, Wärme und Späne mit Jetstream Tooling®.
- Exzellente Prozesssicherheit bei hohen Drücken.



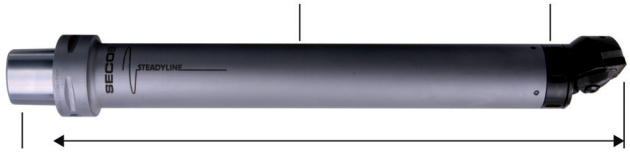
Produktprogramm GL-Schneidköpfe

- JETI-GL-Schneidköpfe mit integrierter Jetstream-Tooling-Technologie für 25, 32, 40 und 50 mm
- Standard-GL-Schneidköpfe für 25, 32, 40 und 50 mm
- GL-Schneidköpfe zum Ein- und Abstechen mit integrierter Jetstream-Tooling-Technologie für 25, 32, 40 und 50 mm
- JET-GL-Schneidköpfe für Gewindedrehen mit integrierter Jetstream-Tooling-Technologie für 25, 32, 40 und 50 mm

Hinweis: Die JET-GL-Schneidköpfe sind mit Pratzen mit strömungsoptimierten Kühlmittelkanälen versehen. Weitere Information zur Pratze für die JET-GL-Schneidköpfe finden Sie auf Seite(n) 31.

Produktprogramm und Ausführung

Durchmesser der Steadyline®-Bohrstangen	Maschinenseite	Nutzlänge	BA-Anschluss	GL-Schneidköpfe	Jetstream Tooling®	GL-Schneidköpfe LH und RH	WSP
Durchmesser 25	C4, C5,C6 HSK-T/A63 Durchmesser 25, Durchmesser 1"	6xBD (Stahl) 8xBD (Stahl) 10xBD (Hartmetallverstärkt)	–	**GL25**	–	SCLCx-09, SDUCx-07 & 11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11
Durchmesser 32	C4, C5, C6,C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 Durchmesser 32, Durchmesser 1,25"	6xBD (Stahl) 8xBD (Stahl) 10xBD (Stahl)	–	**GL32**	–	SCLCx-06, 09 & 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SDXNx-11, SDUNx-11X, STFCx-16, SVUBx-16, SVUNx-13, DCLNx-12, DDUNx-11 & 15, DWLNx-06 & 08; CTUNx-11, CRSNx-09, CRSNx-09	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, DN11, VN13, WN06, WN08, TN11, RN09
					GL32..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12JET, DDUNx-11JET, DDUNx15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
Durchmesser 40	C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 Durchmesser 40, Durchmesser 1,5"	6xBD (Stahl) 8xBD (Stahl) 10xBD (Stahl)	–	**GL40**	–	SCLCx-06, 09 &12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SVUBx-16, DDUNx-11 & 15, STFCx-16, DCLNx-12, DWLNx-06 & 08	CC06, CC09, CC12, CN12, DC11, DN11, DN15, TC16, WN06, WN08
					GL40..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12 JET, DDUNx-11JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
Durchmesser 50	C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 Durchmesser 50, Durchmesser 2"	6xBD (Stahl) 8xBD (Stahl) 10xBD (Stahl)	–	**GL50**	–	SCLCx-06, 09 & 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 & 19; DDUNx-15, DWLNx-06 & 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
Durchmesser 60	C6, C8 HSK-T/A100 Durchmesser 60, Durchmesser 2.5"	6xBD (Stahl) 8xBD (Stahl) 10xBD (Stahl)	BA60				
Durchmesser 80	C8 HSK-T/A100 Durchmesser 80, Durchmesser 3"	6xBD (Stahl) 8xBD (Stahl) 10xBD (Stahl)	BA80		GL50..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET,DCLNx-12JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN15, WN06
Durchmesser 100	Durchmesser 100, Durchmesser 4"	10xBD (Stahl)	BA100				



Maschinenseitige Schnittstelle: Seco-Capto™ (C4, C5, C6, C8) und HSK-T/A63 sowie HSK-T/A100, Zylindrisch (Durchmesser 25, 32, 40, 50, 60, 80, 100)

Verfügbare Längen: 6 x D, 8 x D, 10 x D

GL-Schneidköpfe GL25, GL32, GL40 und GL50 BA-Zwischenelement für die Durchmesser 60, 80 und 100 mm

Einzigartige GL-Schneidköpfe

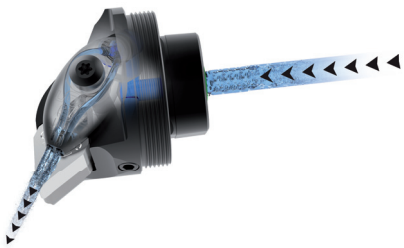
Die patentierten GL-Schneidköpfe sind ein präzises, auf einem „polygonalen Kegel“ basierendes Zentriersystem, das mithilfe einer Klemmmutter sicher, genau und fest auf eine Steadyline®-Bohrstange fixiert werden kann.

- Die Zentriergenauigkeit und Wiederholbarkeit der GL-Schneidköpfe ist vergleichbar mit Seco-Capto™.
- Ermöglicht eine 0°/180° Ausrichtung des Schneidkopfes.
- Optimale Klemmung durch kurze und kompakte GL-Schneidköpfe
- Große Auswahl an GL-Schneidköpfen verfügbar, mehr als 200 GL-Schneidköpfe sind erhältlich
- JET GL-Schneidköpfe mit integrierter Jetstream Tooling®-Technologie
- JET GL-Schneidköpfe nutzen einzigartige 3D-gedruckte Pratzen zur Klemmung
- Große Auswahl an Wendeschneidplatten-Größen und Wendeschneidplatten-Formen

Der kompakte GL-Schneidkopf behält die schwingungsdämpfenden Eigenschaften der Steadyline®-Bohrstangen bei. Eine Steadyline®-Bohrstange ist die stabilste Lösung für große Auskragungen, um Vibrationsrisiken zu minimieren und die Produktivität zu erhöhen.

JET GL-Schneidköpfe

Die JET-GL-Schneidköpfe bieten noch mehr Vorteile durch die integrierte Jetstream Tooling®-Technologie für GL-Schneidköpfe und Steadyline®-Bohrstangen. JET GL-Schneidköpfe nutzen multifunktionale Pratzen.





Kühlmittel-Dichtung



Vorteile

- Effizient: Gewährleistet einen schnellen und festen Anschluss und verringert somit Wechselzeiten und erhöht die Produktivität.
- Flexibel: Die polygonale Kupplung ermöglicht eine 180°-Verdrehung des Schneidkopfes und kann je nach Maschine auf 0° oder überkopf verwendet werden.
- Präzise: Der Anschluss über den polygonalen Kegel ermöglicht einen festen, zentrierten Anschluss mit einer Wiederholbarkeit innerhalb von ±0,002 mm bei identischen Bedingungen.
- Modular: Mit passenden GL-Schneidköpfen und Steadyline®-Bohrstangen können verschiedene Typen und Arten kombiniert werden, das reduziert den Werkzeugbestand.
- Erweitert die Schwingungsdämpfung: Die kompakten und kurzen GL-Schneidköpfe befinden sich kurz hinter der schwingungsdämpfenden Masse der Steadyline®-Bohrstangen.
- Langlebig: Jetstream Tooling® ermöglicht längere Standzeiten, besonders bei Superlegierungen, und verbessert den Spanbruch.
- Prozesssicher: Die Kühlmittel-Dichtung am Ende und die doppelten O-Ringe der Pratze ermöglichen einen sicheren Betrieb bis zu 200 bar.

Empfohlenes Anzugsmoment für die Überwurfmutter des GL-Anschluss

Für GL Größe	Empfohlenes Drehmoment
GL25	25 Nm
GL32	25 Nm
GL40	35 Nm
GL50	55 Nm



Wir empfehlen Drehmomentschlüssel zum Anziehen der Schrauben. Diese sind als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten im Katalog Werkzeug-Systeme.

Der BA-Anschluss ermöglicht die Verwendung von vielen GL50-Köpfen für Steadyline®-Bohrstangen mit den Durchmessern 60, 80 und 100 mm. Jeder BA-Anschluss ist mit 2 radialen Versatzwerten WF erhältlich, um 2 Reichweiten „f1“ zu ermöglichen. Dies führt zu mehr Flexibilität bei kleinen Bohrungsdurchmessern und Spanräumen.

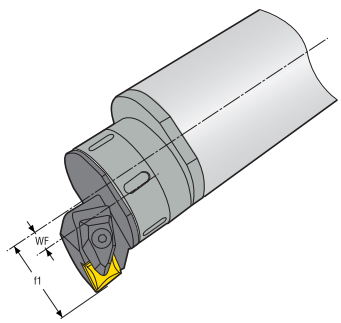


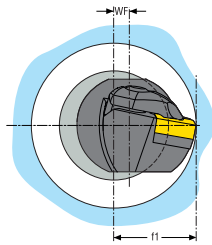


Erste Wahl: Weiter Versatz WF für mehr Spanraum

Zusätzliche Option: Kleiner Versatz WF, wenn der Zugang begrenzt ist.

Der Steadyline® BA-Anschluss mit Seco-Capto™ und HSK-T/A maschinenseitigem Anschluss kann auch für Bohrungsbearbeitung verwendet werden.





Detaillierte Informationen zum BA-GL-Adapter, siehe Seite(n) 301.

Empfohlene Anzugsdrehmomente für BA-Anschlussschrauben

Für BA Größe	4 Verschlussschrauben (Set)	Empfohlenes Drehmoment
BA060	90FQ4	11 Nm
BA080	90FQ52	16 Nm
BA100	90FQ6	23 Nm

Wir empfehlen handelsübliche HC-Drehmomentschlüssel.

Steadyline-Bohrstangen mit 25 mm Durchmesser und GL25-Schneidköpfe

Steadyline-Bohrstangen gibt es jetzt auch mit kleinerem Durchmesser. Die Bohrstangen eignen sich für Auskragungen von 6 x BD, 8 x BD und 10 x BD. Die langen Ausführungen sind mit einem Hartmetallkörper ausgestattet für mehr Steifigkeit. Auch die einzigartigen GL-Schneidköpfe sind um Versionen für die neuen Steadyline-Bohrstangen erweitert worden.

16 neue GL25-Schneidköpfe wurden hinzugefügt. Viele eignen sich für positive Wendeschneidplatten, um Durchbiegung zu reduzieren. Die Schneidköpfe eignen sich für allgemeine Drehbearbeitung, eintauchen, Unterbrechungen und Hinterdrehen. Jetstream Tooling unterstützt die neuen Schneidköpfe nicht. Das Produktprogramm finden Sie in folgender Übersicht.

Durchmesser der Steadyline®-Bohrstangen	Maschinenseite	Nutzlänge	GL-Schneidköpfe	GL-Schneidköpfe LH und RH	WSP
Durchmesser 25	C4, C5,C6 HSK-T/A63 Durchmesser 25, Durchmesser 25,4 (1")	6xBD, 8xBD, 10xBD (Hartmetall)	**GL25 (16 Schneidköpfe)**	SCLCx-09, SDUCx-7&11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11









Bedienungsanleitungen sind Bestandteil des Lieferumfanges der Bohrstangen.

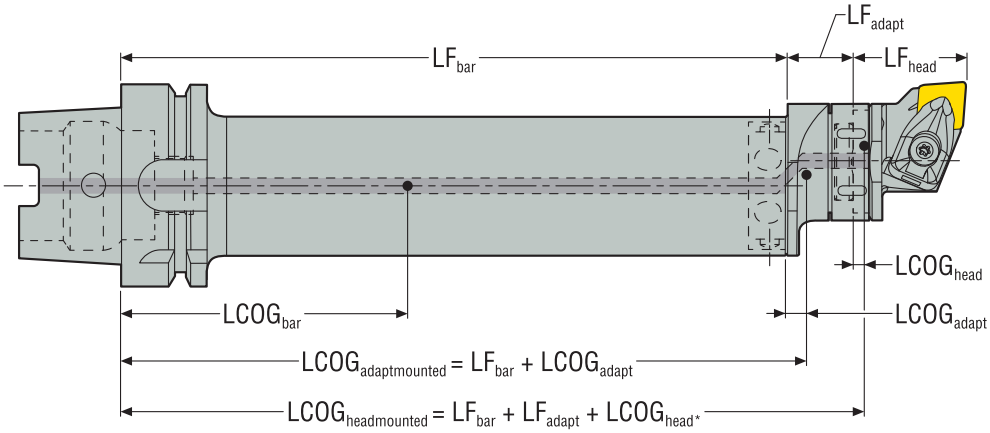
Details zu den GL-Schneidköpfen für Drehen und MDT finden Sie auf den Seite(n) 302-310, 650-653.
Weitere Details zu den GL-Schneidköpfen finden Sie im Katalog Bohrungsbearbeitung.

Steadyline®-Bohrstangen bei automatischem Werkzeugwechsel

Das maximale Kippmoment von schweren, langen Aufspannungen muss bei automatischen Werkzeugwechseln beachtet werden, wenn die Bohrstange in die Maschine gebracht wird.

Ein grobe Schätzung im Vergleich zum benötigten Kippmoment einer Steadyline®-Bohrstange mit der Drehmomentbegrenzung eines spezifischen automatischen Werkzeugwechsels einer Maschine kann mit der folgenden vereinfachten Formel berechnet werden. Dazu sind nur Daten der Steadyline®-Bohrstange zu beachten.

$$T_{vereinfacht} = g \times [\mathbf{LCOG}_{Bohrstange} * \mathbf{m}_{Bohrstange}] * 1{,}25 / 1000 \text{ Nm}<$$



Wir empfehlen jedoch das Kippmoment für den gesamten Aufbau mit der folgenden Formel zu berechnen.

$$T = \frac{g \times (\mathbf{LCOG}_{bar} * \mathbf{m}_{bar} + \mathbf{LCOG}_{adaptmounted} * \mathbf{m}_{adapt} + \mathbf{LCOG}_{headmounted} * \mathbf{m}_{head})}{1000}$$

T = Kippmoment des Komplettwerkzeugs Nm
m = Gewicht in kg
LF = Funktionale Länge in mm
LCOG = Position des Schwerpunktes in mm

head = Kopf
headmounted = montierter Kopf
bar = Bohrstange
adapt = Adapter

Beachten Sie folgendes:
a) Während des Werkzeugwechsels erzeugt die Werkzeugbeschleunigung ein zusätzliches Moment. Wir empfehlen, den Werkzeugwechsel langsam oder manuell auszuführen, wenn das Werkzeuggewicht oder das Drehmoment nah an den Maschinengrenzwerten liegt.
b) LCOG, LF und Gewicht werden auf den Produktseiten aufgeführt. Wenn $LCOG_{Adapter}$ / $LCOG_{Kopf}$ unbekannt ist, kann durch Ersetzen von LCOG durch jeweils „½ LF“ eine grobe Berechnung erfolgen.

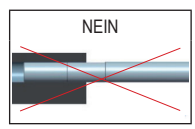
Empfehlungen für die Aufspannung

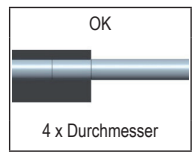
Seco empfiehlt für eine sichere Aufspannung der Stangen auf die Maschine den Einsatz der Seco-Capto™-Aufnahmen.

Ist dies nicht möglich, empfiehlt Seco den Einsatz von HSK-T/A-Maschinenanschlüssen. Beide Systeme bieten verschiedene Vorteile:

- Maximale Stabilität durch Steilkegel-System und die höhere Biegesteifigkeit
- Höhere Positionierungsgenauigkeit der Schneide

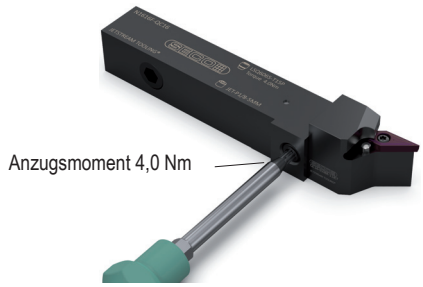
Als dritte Möglichkeit empfiehlt Seco zylindrische Stangen in einer geschlitzten Bohrstangen-aufnahme, eingespannt bis 4 x D. Mit geschlitzten Hülsen und Bohrstangen kann im markierten Bereich eine sichere Klemmung erreicht werden.





Montagehinweise für modulare QC-Aufnahmen

Die Montage der QC-Aufnahme erfolgt mit nur einer Schraube. Für eine präzise und sichere Verbindung zwischen Schneidkopf und Schaft empfehlen wir ein Anzugsmoment von 4,0 Nm (Drehmomentschlüssel T00-15P40. Verfügbare Drehmomentschlüssel, siehe Seite 789).

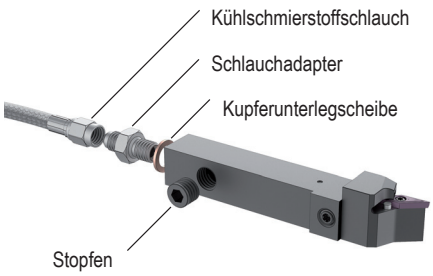


Jetstream Tooling® Montagehinweis für Schläuche

Gemäß allgemeiner Sicherheitsbedingungen darf Jetstream Tooling® nur bei vollständig geschlossenen Maschinentüren verwendet werden. Achten Sie darauf, dass die Kühlschmierstoffschläuche korrekt angebracht und festgezogen und alle Dichtungen vorhanden sind. Der nicht genutzte Kühlschmierstoffschlauch muss mit einem Blindstopfen verschlossen sein.

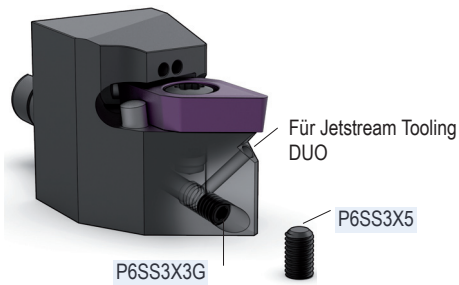
Schläuche können sowohl an beiden Seiten als auch auf der Rückseite des Schafts angebracht werden. Das Gewinde für den Schlauch variiert je nach Schaftgröße: Für 1616-Schäfte wird 1/8BSP genutzt, für kleinere Schäfte M8*1.0.

Zubehör, siehe Seite(n) 786.



Jetstream Tooling® Duo

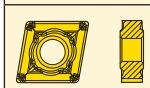
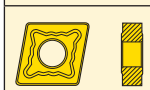
Jetstream Tooling® Duo ist für einige Schneidköpfe verfügbar. Hierbei werden zwei Kühlmittelstrahlen in die Schneidzone gelenkt: Auf die Span- und auf die Freifläche. Die zweite Kühlmitteldüse kann für vielseitigere Bearbeitungen oder bei Einschränkungen der Kühlmittelzufuhr verschlossen werden. Tauschen Sie hierfür einfach die Schraube P6SS3X3G gegen die längere Schraube P6SS3X5 (als Zubehör verfügbar). Nutzen Sie geeignetes Klebemittel, um das Gewinde abzudichten (z.B. Loctite® 270).



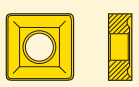
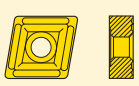
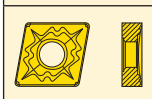
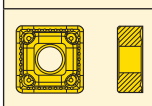
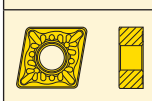
Geometrien, negative Drehwendeplatten

	**-FF1**	Geometrie für negative Wendeschneidplatten. Zur Erzielung sehr hoher Oberflächengüten bei der Bearbeitung von Stahl und Rostfrei. Einsatzbereich: f = 0,08-0,30 mm/U, a_p = 0,2-3,0 mm.
	**-FF2**	Geometrie für negative Wendeschneidplatten. Für Feinschlichtbearbeitungen und Vorschlichten von Stahl und Rostfrei. Die Geometrie ist extrem leichtschneidend und gewährleistet eine hervorragende Spanbildung. Einsatzbereich: f = 0,08-0,30 mm/U, a_p = 0,2-1,5 mm.
	**-MF1**	Geometrie für die Fein- bis mittlere Bearbeitung von Rostfrei und Superlegierungen. Wendeschneidplatten-Typ ..GG mit scharfen, geschliffenen Schneiden. Wendeschneidplatten-Typ ..MG mit leicht geschliffener Schneide für erhöhte Stabilität. MF1 ist besonders geeignet zum Vorschlichten und Schlichten. Einsatzbereich: f = 0,08-0,30 mm/U, a_p = 0,2-3,5 mm.
	**-MF2**	Erste Wahl für die Feinbearbeitung mit negativen Wendeschneidplatten. Gute Spankontrolle bei Schnitttiefen bis 0,25 mm und Vorschüben unter 0,25 mm/U. Auch für die mittlere Bearbeitung gut geeignet. Einsatzbereich: f = 0,10-0,40 mm/U, a_p = 0,2-3,0 mm.
	**-MF3**	Geometrie mit positivem Spanwinkel für die Bearbeitung von Rostfrei. Auch für die Feinbearbeitung von Guss geeignet. MF3 ist außerdem bei begrenzter Schnitttiefe für die mittlere Bearbeitung von weichen Stählen und schwierigem Rostfrei sehr gut geeignet. MF3 eignet sich auch zum Schlichten von Guss. Einsatzbereich: f = 0,2-0,4 mm/U, a_p = 1-4 mm.
	**-MF4**	Geometrie für mittlere Schlichtbearbeitung von Rostfrei. Sehr offene und positive Geometrie. Einsatzbereich: f = 0,15-0,50 mm/U, a_p = 0,5-4,0 mm.
	**-MF5**	Geometrie für die mittlere Feinbearbeitung von Stahl und Rostfrei bei hohen Vorschüben. Sehr leicht-schneidende, offene Geometrie. Einsatzbereich: f = 0,2-0,8 mm/U, a_p = 0,2-2,7 mm.
	**-M1**	Geometrie für die mittlere bis Feinbearbeitung von Superlegierungen. Positiver Spanwinkel, stabile, leicht verrundete Schneidkante (Wendeschneidplatten-Typ ..GG mit scharfer Schneidkante). Für leichtes Schruppen und zum Vorschlichten. Einsatzbereich: f = 0,2-0,4 mm/U, a_p = 1,5-5,0 mm.

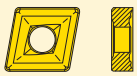
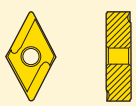
Geometrien, negative Drehwendeplatten

	**-M3**	Erste Wahl für die mittlere Bearbeitung und gleichzeitig die vielseitigste Geometrie in einem sehr breiten Einsatzfeld. Allroundlösung: Liefert beste Standzeiten und bestes Spanbruchverhalten in einem breiten Einsatzfenster von Schnittdaten und Werkstoffen. Ideal für die Fertigbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen mit geringem Aufmaß (Near Net Shape), wo gute Spankontrolle und starke Schneiden verlangt werden. Einsatzbereich: f = 0,15-0,50 mm/U, a_p = 0,5-5,0 mm.
	**-M4**	Geometrie für die Gussbearbeitung. Der positive Spanwinkel mit kleiner Nullfase erzeugt niedrige Schnittkräfte. Erste Wahl zum Drehen von Guss bei hohen Geschwindigkeiten. Einsatzbereich: f = 0,1-0,7 mm/U, a_p = 0,2-0,7 mm.
	**-M5**	Erste Wahl für mittlere bis Schruppbearbeitung mit doppelseitigen Wendeschneidplatten. Für hohe Vorschübe bei Stahl, Rostfrei, Guss. Starke Schneidkanten reduzieren die Schnittkräfte. Einsatzbereich: f = 0,3-0,7 mm/U, a_p = 1,5-7,0 mm.
	**-M6**	Stabiler doppelseitiger Spanbrecher zum Vorschruppen und Schruppen von Stahl. Das ausgewogene Design kombiniert hervorragende Spankontrolle mit relativ geringen Schnittkräften und ermöglicht dadurch zuverlässige Zerspanung im glatten wie auch unterbrochenen Schnitt. Für die Bearbeitung von ferritischen wie auch martensitischen rostfreien Stählen hervorragend geeignet. Einsatzbereich: f = 0,2-0,8 mm/U, a_p = 1,0-7,0 mm.
	**-MR3**	Spanbrecher mit positivem Spanwinkel, der die Zerspankraft reduziert und für hohe Schneidkantenstabilität sorgt. Entwickelt für mittlere und Schruppbearbeitung von Superlegierungen, Titanlegierungen, Rostfrei und gehärtetem Stahl. Einsatzbereich: f = 0,2-0,6 mm/U, a_p = 1,5-7,0 mm.
	**-MR4**	Geometrie für mittlere bis Schruppbearbeitung hochlegierter Stähle sowie Superlegierungen. Negativer Spanwinkel, sehr starke Schneidkanten, für schwierige Bearbeitungen wie unterbrochener Schnitt und wechselnde Aufmaße. Einsatzbereich: f = 0,15-0,50 mm/U, a_p = 1,5-7,0 mm.
	**-MR6**	Geometrie für die mittlere Schruppbearbeitung von Stahl. Sehr leichtschneidende, offene Geometrie. Ein- und doppelseitig Einsatzbereich: f = 0,25-0,80 mm/U, a_p = 0,9-5,0 mm.
	**-MR7**	Stärkste Geometrie bei doppelseitig nutzbaren Wendeschneidplatten. Für mittlere und Schruppbearbeitung. Stabile Schneidkante und breite, negative Nullfase für hohe Vorschübe und Schnitttiefen. Einsatzbereich: f = 0,35-0,90 mm/U, a_p = 1,5-7,0 mm.

Geometrien, negative Drehwendeplatten

	**-MR9**	Der stabilste Spanbrecher für Guss. Durch die negative Fase eignet sich die Geometrie für hohe Vorschübe und unterbrochenen Schnitt und bleibt dabei zuverlässig bei der Bearbeitung von Guss. Einsatzbereich: f = 0,2 - 1,0 mm/U, a_p = 1,0 - 12 mm
	**-R4**	Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten für die Schruppbearbeitung. Leichtschneidende, positive Geometrie zur Reduzierung der Schnittkräfte. Einsatzbereich: f = 0,2-0,6 mm/U, a_p = 2-10 mm.
	**-R5**	Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten für die Schruppbearbeitung. Für mittlere Schruppbearbeitung von Stahl. Einsatzbereich: f = 0,3-1,0 mm/U, a_p = 2-12 mm.
	**-56** **-R56**	Leichtschneidende Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von Rostfrei. Einsatzbereich: f = 0,4-0,8 mm/U, a_p = 2-12 mm.
	**-57** **-R57**	Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten für die Schruppbearbeitung von Stahl, für hohe Vorschübe und große Schnitttiefen. Einsatzbereich: f = 0,45-1,10 mm/U, a_p = 2-12 mm.
	**-R6**	Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten für die Schruppbearbeitung. Für die mittlere Bearbeitung von Rostfrei. Einsatzbereich: f = 0,25-0,70 mm/U, a_p = 2-10 mm.
	**-R68**	Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten. Für schwere Schruppbearbeitung von Stahl. Einsatzbereich: f = 0,4-1,4 mm/U, a_p = 4-14 mm.
	**-R7**	Starke, leichtschneidende Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten. Für unterbrochene Schnitte bei Rostfrei und normalen Kohlenstoffstählen. Einsatzbereich: f = 0,4-1,6 mm/U, a_p = 3-18 mm.

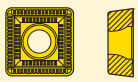
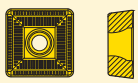
Geometrien, negative Drehwendeplatten

	**-R8**	Sehr starke Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten. Für die Schruppbearbeitung von austenitischen Guss- und Schmiedeteilen. Einsatzbereich: f = 0,35-0,80 mm/U, a_p = 2-12 mm.
	**-RR6**	Sehr leichtschneidende Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten. Für die Schruppbearbeitung von Rostfrei und Stahl. Einsatzbereich: f = 0,3-1,0 mm/U, a_p = 2-12 mm.
	**-RR9**	Extrem starke Geometrie bei einseitigen, negativen Wendeschneidplatten. Für schwere Schruppbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen sowie schwer zerspanbare austenitische Werkstoffe. Einsatzbereich: f = 0,5-1,2 mm/U, a_p = 2,5-15,0 mm.
	**-RR93**	Spanbrecher zum schweren Schruppen für einseitige negative Wendeschneidplatten, für sehr hohe Schnittdaten in allen Werkstoffen. Einsatzbereich: f = 1,3-2,6 mm/U, a_p = 10-30 mm.
	**-RR96**	Spanbrecher zum schweren Schruppen für einseitige negative Wendeschneidplatten für hohe Schnittdaten und Spankontrolle in allen Werkstoffen. Einsatzbereich für LNMX50: f = 1,5-2,6 mm/U, a_p = 12-36 mm.
	**-RR97**	Spanbrecher zum schweren Schruppen für einseitige negative Wendeschneidplatten in weichen Werkstoffen. Einsatzbereich für LNMX50: f = 1,5-2,6 mm/U, a_p = 10-36 mm.
	**-UX**	Geometrie für negative Wendeschneidplatten. Positiver Spanwinkel mit scharfer Schneide. Niedrige Schnittkräfte. Geeignet für die Bearbeitung schlanker Werkstücke. Einsatzbereich: f = 0,2-0,4 mm/U, a_p = 1,0-6,0 mm.

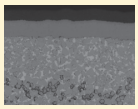
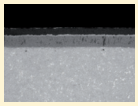
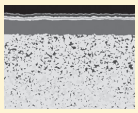
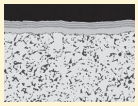
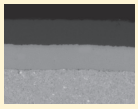
Geometrien, positive Drehwendeplatten

	**-AL**	Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Speziell für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen. Die hochpolierte Spanfläche und der sehr große Spanwinkel sorgen für extrem leichtschneidenden Einsatz. Einsatzbereich: f = 0,15-0,60 mm/U, a_p = 0,5-4,0 mm.
	**-FF1**	Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Zur Erzielung sehr hoher Oberflächengüten bei der Bearbeitung von Stahl und Rostfrei. Einsatzbereich: f = 0,05-0,30 mm/U, a_p = 0,2-2,0 mm.
	**-F1**	Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Leichtschneidend durch scharfe Schneidkanten. Ausgezeichnet für die Bearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen bei hohen Vorschüben und niedrigen Schnitttiefen. Einsatzbereich: f = 0,1-0,5 mm/U, a_p = 0,2-3,0 mm. Bearbeitung in Stangenautomaten, z. B.: f = 0,08-0,25 mm/U, a_p = 1-3 mm.
	**-MF2**	Gute Spankontrolle bei Schnitttiefen bis 0,25 mm und Vorschüben unter 0,25 mm/U. Auch für die mittlere Bearbeitung gut geeignet. Einsatzbereich: f = 0,08-0,50 mm/U, a_p = 0,15-3,00 mm.
	**-M3** **-F2**	Erste Wahl für die mittlere Bearbeitung und gleichzeitig die vielseitigste Geometrie in einem sehr breiten Einsatzfeld. Ideal für die Fertigbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen mit geringem Aufmaß (Near Net Shape), wo gute Spankontrolle und starke Schneiden verlangt werden. Einsatzbereich: f = 0,12-0,60 mm/U, a_p = 0,2-4,0 mm.
	**-M5**	Vielseitige Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Für die mittlere und Schruppbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss mit hohen Vorschüben. Starke Schneidkanten reduzieren die Schnittkräfte. Gute Wahl bei Schnittunterbrechungen und rauer Oberfläche, auch zum Ausdrehen. Einsatzbereich: f = 0,15-0,60 mm/U, a_p = 1-5 mm.
	**-R2**	Geometrie für große Wendeschneidplatten für die Radsatzbearbeitung. Einsatzbereich: f = 0,3-0,8 mm/U, a_p = 1,0-5,0 mm.
	**-R3** **RCMT**	Spanbrecher für große Rundwendeplatten zum Schlichten und für mittlere Radsatzbearbeitung, für große Komponenten und schwierig zerspanbare Werkstoffe. Der Spanbrecher sorgt für besseren Spanbruch und höhere Oberflächengüten. Einsatzbereich: f = 0,5–1,2 mm/U, a_p = 1,5–5,0 mm.

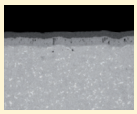
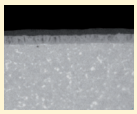
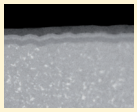
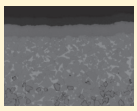
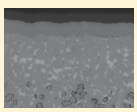
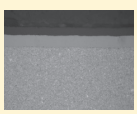
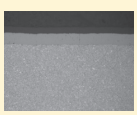
Geometrien, positive Drehwendeplatten

	**-R3 RCMX**	Spanbrecher für große Rundwendeplatten zum Schlichten und für mittlere Radsatzbearbeitung, für große Komponenten und schwierig zerspanbare Werkstoffe. Einsatzbereich: f = 0,5–1,2 mm/U, a_p = 1,5–5,0 mm.
	**-RR93**	Spanbrecher für große Rundwendeplatten zum Schlichten und für mittlere Radsatzbearbeitung, für große Komponenten. Einsatzbereich: f = 0,6-1,5 mm/U, a_p = 3,0-10,0 mm
	**-RR94**	Geometrie für große Wendeschneidplatten für die Radsatz-Schruppbearbeitung. Einsatzbereich: f = 0,6-1,5 mm/U, a_p = 3,0-10,0 mm.
	**-RR96**	Geometrie für große Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von Stahl mit großen Schnitttiefen und hohen Vorschüben. Einsatzbereich: f = 0,6-2,2 mm/U, a_p = 3,0-24,0 mm.
	**-RR97**	Geometrie für große Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von Stahl mit großen Schnitttiefen und hohen Vorschüben. Die Geometrie -RR97 ist stärker als die -RR96. Einsatzbereich: f = 0,8-2,2 mm/U, a_p = 3,0-24,0 mm.
	**-UX**	Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Glatter und leichter Späneabfluss beim Schlichten und mittleren Schruppbearbeitungen in Stahl und Rostfrei. Gut geeignet für schlanke Werkstücke. Einsatzbereich: f = 0,05-0,40 mm/U, a_p = 0,5-4,0 mm.

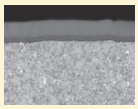
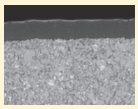
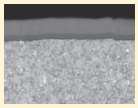
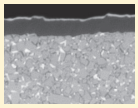
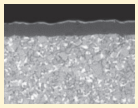
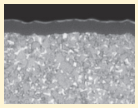
CVD beschichtete Sorten

TP0501 		**Duratomic®**-Sorte. Eine Sorte mit extrem hoher Wärmebeständigkeit und Verschleißfestigkeit für viele verschiedene Stahlbearbeitungen, z. B. in Stahllegierungen und besonders bei der Trockenbearbeitung, aber auch bei anspruchsvollen Anwendungen in Guss. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP1501 		**Duratomic®**-Sorte. Äußerst wärme- und verschleißbeständige Sorte, sehr gut geeignet für produktive, allgemeine Drehbearbeitungen in Stahl sowie eine wertvolle Unterstützung in vielen anderen Werkstoffen. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP2501 		**Duratomic®**-Sorte. Mit hoher Leistungsfähigkeit und Kantenstabilität, einsetzbar in einem breiten Anwendungsbereich der Stahldrehbearbeitung sowie in vielen unterschiedlichen Rostfrei- und Gusswerkstoffen. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP3501 		**Duratomic®**-Sorte. Erhöhte Kantenzähigkeit bei gleichzeitig hoher Verschleißfestigkeit für vielseitige Leistungsfähigkeit bei Stahldreh- sowie Rostfreibearbeitungen, auch bei Schnittunterbrechungen. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP25 		Universalsorte für Vielseitigkeit und hohe Leistung in einer Vielzahl an Anwendungen in Stahl, Rostfrei und Guss. Zuverlässige Alternative für die Bearbeitung von Stahl bei begrenzter Schnittgeschwindigkeit oder hohen Anforderungen an die Oberflächengüte. Ergänzende Sorte zur Optimierung von leichteren Bearbeitungen in austenitisch rostfreiem Stahl. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP200 		Universelle Sorte für vielseitige Hochleistung in einem breiten Bearbeitungsfenster in Stahl, Rostfrei und Guss. Ti(C,N) + Al_2O_3 + TiN
TP40 		Universelle Sorte für extrem hohe Sicherheit bei anspruchsvollsten Bearbeitungen sowohl in Stahl, Rostfrei bis hin zu Superlegierungen, besonders bei Guss- und Schmiedeteilen. TiC/Ti(C,N) + TiN
TH1500 		**Duratomic®**-Sorte. Eine extrem harte, Super-Feinstkornsorte für die Bearbeitung von teilweise gehärtetem Stahl, auch als Alternative zum Schlichten von Guss. Ti(C,N) + Al_2O_3

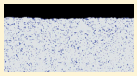
CVD beschichtete Sorten

TM1501 		**Duratomic®**-Sorte. Hochverschleißfeste optimierte Sorte für Drehbearbeitungen von austenitisch rostfreiem Stahl. Auch geeignet für die Bearbeitung von einfachen Stählen und Stahlbearbeitung. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + Einsatzerkennung
TM2501 		**Duratomic®**-Sorte. Leistungsfähige Sorte für Drehbearbeitungen von austenitisch-rostfreiem Stahl mit einer Kombination aus hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidkantenstabilität. Erste Wahl für Drehbearbeitungen von austenitisch rostfreiem Stahl. Auch geeignet für Drehbearbeitungen von Stählen mit stark unterbrochenem Schnitt. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + Einsatzerkennung
TM3501 		**Duratomic®**-Sorte. Erste Wahl für Duplex-Stähle und schwierig zerspanbares Rostfrei. Beständig gegenüber Kerbverschleiß und Ausbröckelung.Überzeugt in Schlichtbearbeitungen und unterbrochenem Schnitt in allen Rostfreilegierungen.Vielseitige Sorte, die eine Vielzahl an Bearbeitungen und Rostfrei-legierungen abdeckt. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + Einsatzerkennung
TM2000 		**Duratomic®**-Sorte. Äußerst widerstandsfähige, optimierte Sorte für die Rostfreibearbeitung, auch für weichere Stähle geeignet. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
TM4000 		**Duratomic®**-Sorte. Äußerst leistungsfähige Sorte für Rostfrei; Dank der Kombination hoher Verschleiß-festigkeit mit ausgezeichneter Kantenzähigkeit vielseitige Hochleistungssorte auch bei der Stahlbearbeitung. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
TK0501 		**Duratomic®**-Sorte. Extrem verschleißfeste, optimierte Sorte für die Bearbeitung von Grauguss und leichter zu bearbeitenden duktilen Gusswerkstoffen. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + Einsatzerkennung
TK1501 		**Duratomic®**-Sorte. Hochverschleißfeste Sorte für Guss im Allgemeinen und für Stahl. Die Sorte ist besonders leistungsfähig bei der Bearbeitung von duktilen (Sphäro-) Gusswerkstoffen, auch bei anspruchs-volleren Aufspannungen und bei Schnittunterbrechungen. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + Einsatzerkennung

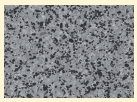
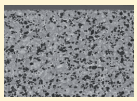
PVD beschichtete Sorten

TH1000 		Sehr harte, äußerst feinkörnige Sorte für teilweise gehärtete Werkstücke aus Stahl als auch allgemeine Werkstoffe wie Superlegierungen. Dank der bemerkenswerten Kantenzähigkeit ebenfalls hochleistungsfähig bei Schnittunterbrechungen und bei der Entfernung von harten Oberflächen. Ti-Al-Si-N nanolaminierte Beschichtung
TS2000 		Harte, verschleißfeste Feinstkornsorte zum Schlichten von Superlegierungen und Titan sowie in vielen rostfreien Stählen. (Ti,Al)N + TiN
TS2050 		Harte, verschleißfeste Feinstkornsorte zum Schlichten von Superlegierungen. Ti-Al-Si-N nanolaminierte Beschichtung
TS2500 		Relativ harte Feinstkornsorte für die Bearbeitung von Superlegierungen und Titan bei Schrupp-bearbeitungen; aufgrund der Zusammensetzung auch für viele andere Werkstoffe wie Rostfrei geeignet. (Ti,Al)N + TiN
CP200 		Harte Feinkornsorte, hauptsächlich für die Schlichtbearbeitung von Super- sowie Titanlegierungen. Auch für rostfrei Stähle. (Ti, Al) N + TiN
CP500 		Zähe Feinkornsorte zum Schlichten bis mittleren Schruppen von Rostfrei, aber auch mit einem breiten Anwendungsfenster z. B. in Stahl und Aluminium. Besonders geeignet für Schnittunterbrechungen. (Ti,Al)N + TiN
CP600 		Sehr zähe Feinstkornsorte für Rostfrei und Stahl, aber auch gut geeignet, wenn hohe Kantenzähigkeit gefordert ist, z. B. bei schwereren Schnittunterbrechungen (Ti,Al)N + TiN

Unbeschichtet

HX 		Universelle unbeschichtete Sorte für die Bearbeitung von Guss und gehärtetem Stahl, auch gut geeignet für den Einsatz in Nichteisen-Metallen.
KX 		Optimierte Feinkornsorte für die Bearbeitung von Aluminium und anderen NE-Metallen.
883 		Relativ harte und gleichzeitig zähe unbeschichtete Feinstkornsorte für die Bearbeitung von Titan bei Schruppbearbeitungen; auch für Superlegierungen geeignet.
890 		Unbeschichtete Feinstkornsorte mit hoher Härte bei gleichzeitiger guter Zähigkeit, für Superlegierungen und Titan, auch für viele andere Werkstoffe gut geeignet.

Cermet

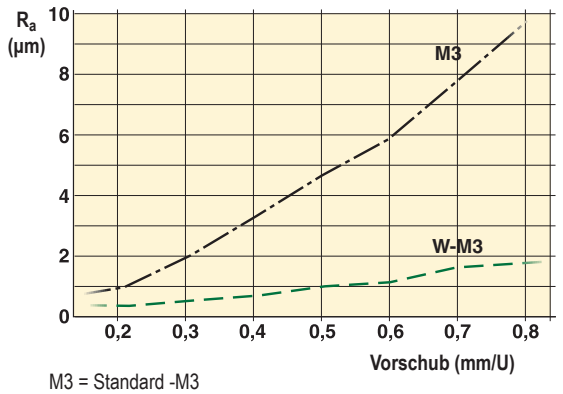
TP1020 		Hochverschleißfeste Cermet-Sorte für höchste Oberflächengüte mit hoher Zuverlässigkeit, vor allem in Stahl und Rostfrei.
TP1030 		Beschichtete, hoch-verschleißfeste Cermet-Sorte für hohe Oberflächengüte und hohe Produktivitäts-anforderungen, hauptsächlich in Stahl und Rostfrei. Ti-Al-Si-N nanolaminierte Beschichtung

Wiper-Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe

Die Seco Wiper-Wendeschneidplatten bieten

- exzellente Oberflächen bei hohen Vorschüben.
- beste Oberflächen bei normalen Vorschüben.

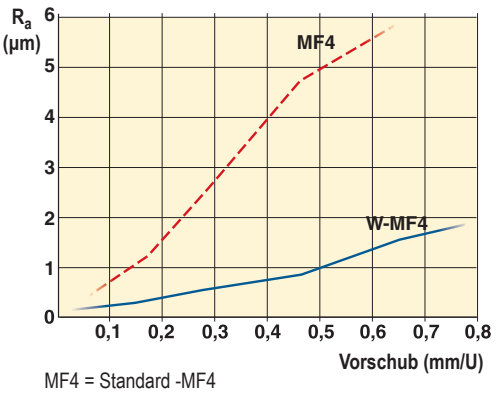
Mit Seco Wiper-Wendeschneidplatten kann oft nachträgliches Schleifen entfallen.



M3 = Standard -M3
W-M3 = Wiper -M3

Das Diagramm zeigt die hervorragende Oberflächengüte, die mit Wiper-Wendeschneidplatten im Vergleich zu herkömmlichen Wendeschneidplatten erzielt wird.

CNMG120408W-M3 TP2501, a_p = 1 mm, Schnittgeschwindigkeit entsprechend Vorschub angepasst, Werkstoff: (Stahl) SMG P4

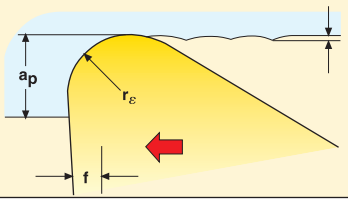


MF4 = Standard -MF4
W-MF4 = Wiper -MF4

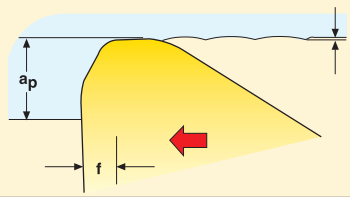
Das Diagramm zeigt die überlegene Oberflächengüte, die beim Einsatz einer Seco W-MF4 Wiper-Wendeschneidplatte für hohe Vorschübe im Vergleich zu einer herkömmlichen Wendeschneidplatte erzeugt wird.

CNMG120408W-MF4 TM4000, a_p=1 mm, Schnittgeschwindigkeit entsprechend Vorschub angepasst, Werkstoff SMG M2 (Rostfrei).

Standard-Geometrie

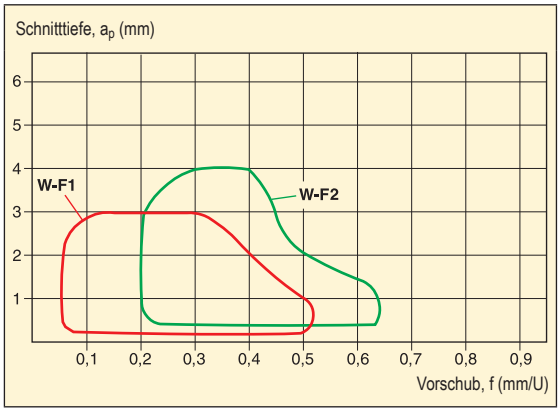


Wiper-Geometrie für hohe Vorschübe

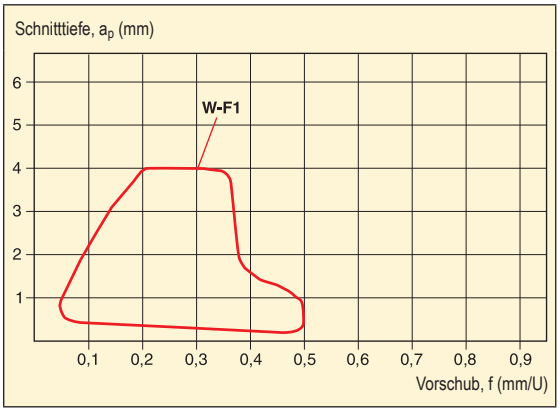


Geometrien

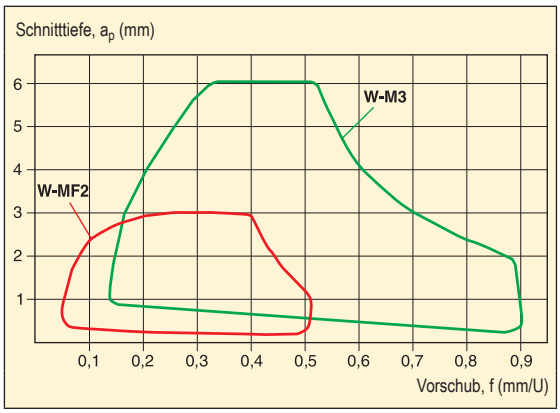
Positive Wendeschneidplatten, C und W



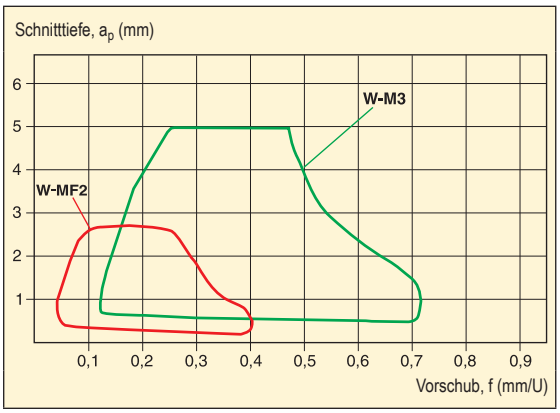
Positive Wendeschneidplatten, D und T



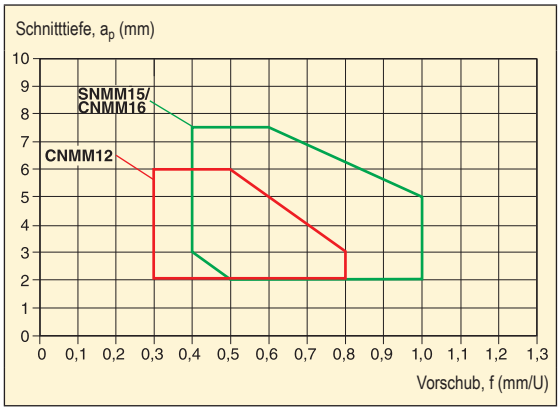
Negative Wendeschneidplatten C und W



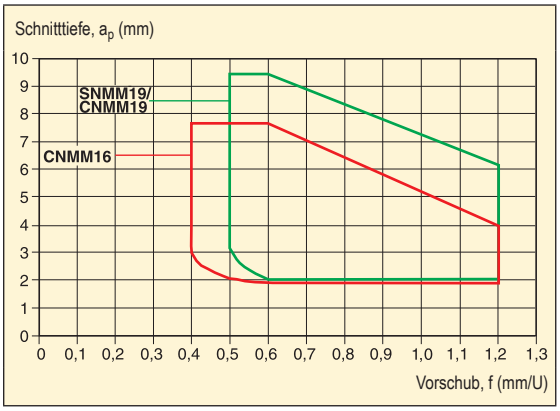
Negative Wendeschneidplatten, D und T



Negative Wendeschneidplatten, C und S Geometrie W-R4



Negative Wendeschneidplatten, C und S Geometrie W-R7

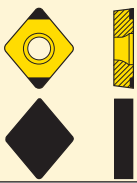


ANMERKUNG: Wenn Sie in Ihr Kundenkonto auf www.secotools.com eingeloggt sind, finden Sie im Bereich Erweiterte Schnittdaten den Unterpunkt Schnittdaten-Graphen mit produktspezifischen Schnittdaten-Diagrammen.

Geometrien – Wiper Wendeplatten für hohe Vorschübe

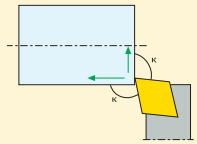
	**W-F1**	Vielseitige Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Für die Schlichtbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss. Geeignet für hohe Vorschübe bei geringen Schnitttiefen. Einsatzbereich: f = 0,05-0,50 mm/U, a_p = 0,25-3,00 mm.
	**W-F2**	Geometrie zum Schlichten bei hohen Vorschüben und die mittlere Bearbeitung von Stahl und Guss. Sorgt für gute Spanabfuhr und hervorragende Oberflächengüte. Einsatzbereich: f = 0,20-0,65 mm/U, a_p = 0,5-4,0 mm.
	**W-FF2**	Geometrie zum Schlichten bei hohen Vorschüben von Stahl und Guss. Hervorragende Spankontrolle beim Schlichten, sehr gute Oberflächengüte. Einsatzbereich: f = 0,1-0,5 mm/U, a_p = 0,2-1,5 mm.
	**W-MF2**	Erste Wahl für die Schlichtbearbeitung sowohl mit positiven als auch negativen Wendeschneidplatten. Für die Schlichtbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss mit hohen Vorschüben, gute Oberflächen. Einsatzbereich: f = 0,05-0,60 mm/U, a_p = 0,5-4,0 mm.
	**W-MF4**	Leichtschneidender Spanbrecher für die Bearbeitung mit hohen Vorschüben bei Rostfrei. Sorgt für hohe Oberflächengüten bei Schlichtbearbeitungen und hohe Produktivität beim Einsatz von Breitschlichtschneiden beim mittleren Schruppen. Einsatzbereich: f = 0,05-0,90 mm/U, a_p = 0,2 - 6,0 mm.
	**W-MF5**	Für die mittlere Schlichtbearbeitung von Stahl bei hohen Vorschüben. Sehr offene, hoch-positive Geometrie, mit Wiper-Radius. Einsatzbereich: f = 0,2-0,8 mm/U, a_p = 0,2-2,7 mm.
	**W-M3**	Vielseitige Geometrie für die Fein- und mittlere Bearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss. Nur negative Wendeschneidplatten. Hohe Oberflächengüte, auch bei hohen Vorschüben. Einsatzbereich: f = 0,2-0,9 mm/U, a_p = 0,5-6,0 mm.
	**W-M6**	Stabiler doppelseitiger Spanbrecher zum Vorschruppen und Schruppen von Stahl mit hohem Vorschub. Das ausgewogene Design kombiniert hervorragende Spankontrolle mit relativ geringen Schnittkräften und ermöglicht dadurch zuverlässige Zerspanung im glatten wie auch unterbrochenen Schnitt. Einsatzbereich: f = 0,3 bis 1,0 mm/U, a_p = 1,0–7,0 mm

Drehen – Wendeplatten für hohe Vorschübe

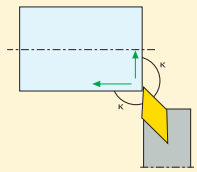
	**W-R4**	Geometrie für einseitige Wendeschneidplatten, für mittlere und Schruppbearbeitung bei hohen Vorschüben von Stahl, Rostfrei und Guss. Hohe Oberflächengüte, auch bei hohen Vorschüben. Niedrige Schnittkräfte. Einsatzbereich: f = 0,3-1,0 mm/U, a_p = 2,0-7,5 mm.
	**W-R7**	Starke Geometrie für einseitige Wendeschneidplatten, leichtschneidend. Für mittlere und Schruppbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss mit hohen Vorschüben. Hohe Oberflächengüten bei hohen Vorschüben. Einsatzbereich: f = 0,4-1,2 mm/U, a_p = 2,0-9,5 mm.
	**-WZ** **-WZN** **-WZP** **-WS** **-WL**	Wiper-Geometrien für CBN-Wendeschneidplatten. Verfügbar in verschiedenen Wendeschneidplatten-Typen, massiv oder gelötet. Für gehärteten Stahl und perlitischen Grauguss. Hohe Oberflächengüte, auch bei hohen Vorschüben.

Richtlinien

- Die exzellente Oberflächengüte wird nicht erreicht, wenn der Einstellwinkel von 95° abweicht (C- und W-Wendeschneidplatten).
- Maximal erlaubte Abweichung: ±2°
- Ziehende Schnitte werden NICHT empfohlen.



- Die exzellente Oberflächengüte wird nicht erreicht, wenn der Einstellwinkel von 93° abweicht (D- und T-Wendeschneidplatten).
- Maximal erlaubte Abweichung: ±2°
- Ziehende Schnitte werden NICHT empfohlen.



C-Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe
Wiper-Geometrie bei C-Wendeschneidplatten, ausgenommen CBN, sowie bei 100° Ecken.

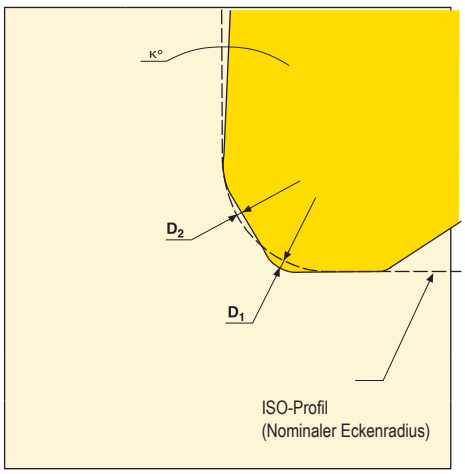
Geometrie W-R4 und W-R7
Bei Geometrie W-R4 oder W-R7 M- oder P-Klemmhalter verwenden.

S-Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe
Setzen Sie S-Wiper-Wendeschneidplatten mit Klemmhalter 75° Einstellwinkel ein. Die exzellente Oberflächengüte wird nicht erreicht, wenn der Einstellwinkel von 75° abweicht. Maximal erlaubte Abweichung: ± 2°

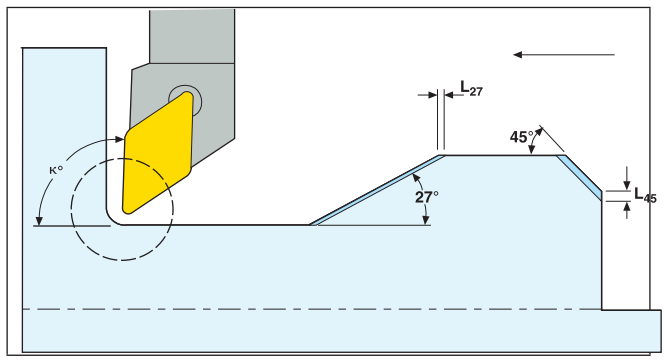
Kopierdrehen mit D- und T-Wiper-Wendeschneidplatten

Da Wiper-Wendeschneidplatten Typ D und T nicht der ISO-Norm entsprechen, muss bei einigen Anwendungen das NC-Programm korrigiert werden.

Eine Abweichung von der nominalen Eckenausführung wird immer auftreten (D1, D2), wenn Sie in Richtung einer Schulter drehen.



Die Wiper-Geometrie bei D- und T-Wendeschneidplatten ergibt keinen exakten Eckenradius.



Beim Kopierdrehen mit einer D- oder T-Wiper-Wendeschneidplatte muss das NC-Programm korrigiert werden (Beispiel: L27 und L45).

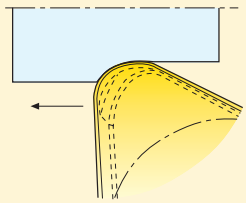
Seco Crossbill™ Wiper-Wendeschneidplatte

Eine Abweichung von der normalen Eckenausführung wird bei Seco Standard Wiper-Wendeschneidplatten immer auftreten, wenn Sie in Richtung einer Schulter drehen.

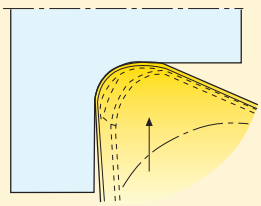
Mit der Crossbill™ Wiper-Wendeschneidplatte ist es möglich, einen Radius ohne Abweichung und mit vollem Wiper-Effekt zu produzieren.

Crossbill™ Wiper-Wendeschneidplatten sind in CBN010 und in CBN060K verfügbar.

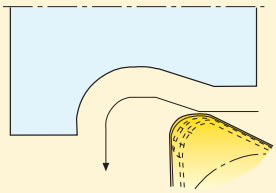
Ausführung/Funktion



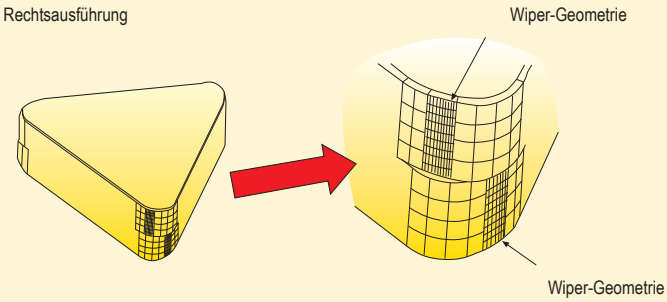
Axiales Drehen (voller Wiper Effekt)



Plandrehen (kein Wiper Effekt)



Kopierdrehen (keine Abweichung beim Drehen eines Radius)



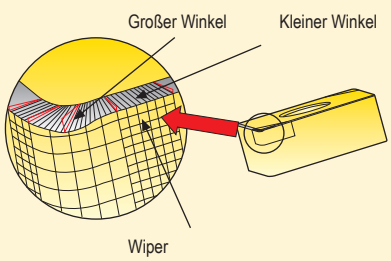
Die Helix™ Wiper-Technologie

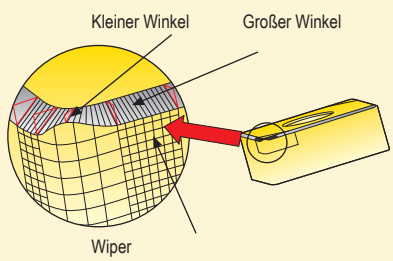
Das patentierte Helix™ Wiper-Konzept von Seco Tools wurde speziell für die Optimierung der Schlichtbearbeitung entwickelt. Der Wiper-Anschliff befindet sich auf beiden Seiten des Eckenradius (genau wie Standard) und die Schutzfase hat einen variierenden Fasenwinkel, von steil zu flach oder flach zu steil, je nach Anwendung.

Verfügbar in den Sorten CH0550, CBN060K und CBN010. Für die Auswahl der geeigneten Geometrie gilt:

Positiver Wiper, WZP
- Geringere Vibrationen in schwachen Aufspannungen
- Geringere radiale Zerspankraft
- Überall dort, wo Standard-Wiper nicht eingesetzt werden können

Negativer Wiper, WZN
- Längere Standzeit
- Geringere Vibrationen in stabilen Aufspannungen
- Erhöhte Druckspannungen





Nomenklatur und Formeln

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad (U/min)$$

Schnitt-geschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad (m/min)$$

Oberflächengüte
(arithmetische mittlere Abweichung)
Grob geschätzt

$$R_a = \frac{f^2 \cdot 50}{RE} \quad (\mu m)$$

$$R_a = \frac{R_t}{3,5} \quad (\mu m)$$

Feinabstimmung

$$R_a \approx 770 \cdot \left(1 - \frac{\frac{f}{2RE}}{\arcsin\left(\frac{f}{2RE}\right)}\right) \cdot RE\,(\mu m)$$

Gilt für:

$$f \leq 2\sqrt{a_p(2RE - a_p)} \leq 2RE$$

siehe Anmerkung und Tabelle auf Seite(n) 61

Oberflächengüte
Gesamtprofilhöhe, geschätzt

$$R_t = k \cdot \frac{f^2 \cdot 1000}{8 \cdot RE} \quad (\mu m)$$

Leistungsbedarf
geschätzt

$$P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p}{25} \quad (kW)$$

Zeitspanvolumen

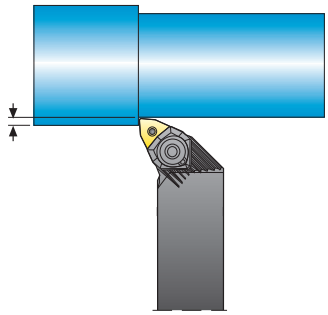
$$Q = v_c \cdot f \cdot a_p \quad (cm^3/min)$$

a_p	=	Schnitttiefe	(mm)
DC	=	Werkstück-Durchmesser	(mm)
f	=	Vorschub	(mm/U)
h	=	Spandicke	(mm)
k	=	Konstante 1,0 für Stahl und Rostfrei und 1,4 für Guss	
n	=	Drehzahl	(U/min)
P_c	=	Leistungsbedarf	(kW)
Q	=	Zeitspanvolumen	(cm^3/min)
R_a	=	Oberflächengüte (arithmetische mittlere Abweichung)	(µm)
RE	=	Eckenradius	(mm)
R_t	=	Gesamthöhe Oberflächenprofil	(µm)
v_c	=	Schnittgeschwindigkeit	(m/min)

Schnitttiefe

Die maximale Schnitttiefe ist von vielen Faktoren abhängig: Maschinenleistung, Stabilität, Werkstoff, Wendeschneidplatten-Form und -Größe, Eckenradius, Geometrie, Sorte und Einstellwinkel. Wählen Sie zuerst die Wendeschneidplatten-Größe und -Geometrie und nutzen Sie zu Beginn unsere Schnittdaten-Empfehlungen. Es handelt sich um Richtwerte, die Sie Ihrem konkreten Bedarfsfall anpassen können.

Die Schnitttiefe sollte immer größer sein als der Eckenradius der Wendeschneidplatte.

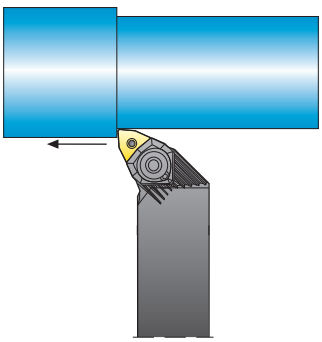


Vorschub

Der maximale Vorschub ist ebenfalls von vielen Faktoren abhängig, wie z. B. Maschinenleistung, Stabilität, Werkstoff, Wendeschneidplatten-Form und -Größe, Eckenradius, Geometrie, Sorte und Einstellwinkel.
Der Eckenradius beeinflusst auch die Oberflächengüte des Werkstücks. Wählen Sie zuerst eine passende Geometrie entsprechend unserer Vorschub-Empfehlungen. Welche Oberflächengüte Sie erzielen können, zeigt die Tabelle unten.

Wir empfehlen, den maximalen Vorschub kleiner zu wählen als den Eckenradius.

Ein zu geringer Vorschub führt zu schlechtem Spanbruch und kurzer Standzeit. In diesem Fall ist ein kleinerer Eckenradius zu wählen.



Oberflächengüte

Ein großer Eckenradius erzeugt im Regelfall eine bessere Oberfläche. In der Tabelle sind die maximalen Vorschübe und theoretisch erreichbaren Oberflächengüten (R_a-Wert) mit verschiedenen Eckenradien genannt.
Beim Drehen mit hohen Vorschüben sollten Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe (Seco Wiper) zur Erzielung bester Oberflächengüten immer berücksichtigt werden.
Weitere Informationen, siehe Seite(n) 54-59.

Hinweis: Die Formel für den feinabgestimmten R_a Wert basiert auf Forschungen von J.-E. Ståhl und führt zu exakteren Oberflächen-Ergebnissen. Im Gegensatz zu anderen Schätzwerten bietet sich hier vielfach Potenzial zur Vorschuberhöhung.

Tabelle A: Feinabstimmung R_a

Oberflächengüte R_a (µm)	Eckenradius, RE (mm)					
	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
	Vorschub, f (mm/U)					
0,6	0,06	0,08	0,12	0,14	0,17	0,21
1,6	0,10	0,14	0,20	0,24	0,28	0,34
3,2	0,14	0,20	0,28	0,34	0,39	0,48
6,3	–	0,27	0,39	0,48	0,55	0,68
8,0	–	–	0,44	0,54	0,63	0,77

Drehen – Schnittdaten, Werkstoffe

In SMG umfasst die Klassifizierung von Werkstoffen einen bestimmten Materialstandard in einem bestimmten, als Referenz zugewiesenen Zustand, um eine einfache und eindeutige Anpassung der Schnittdaten an jeden gerade zu verarbeitenden Werkstoff im Vergleich zu einem beliebigen Seco Referenzwerkstoff zu ermöglichen. Als Beispiele seien die Referenzwerkstoffe EN C45E für SMG P4 und EN 42 CrMo 4 sowohl für SMG P5 als auch für SMG H5 erwähnt. Siehe hierzu die nachstehende Tabelle, in der die Referenz-Materialeigenschaft angegeben ist. (Detailliertere Angaben finden sich auf Seite(n) 63, 790

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz
P4	Niedrig legierte Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Niedrig legierte Vergütungsstähle	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm^2
P5	Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Vergütungsstähle	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm^2

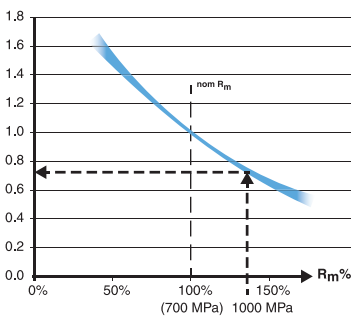
SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz
H5	Vergütungsstähle	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC

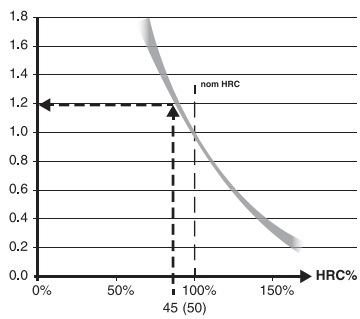
Betrachtet man EN 42 CrMo 4 im geglühten Zustand, kann die endgültige Zugfestigkeit R_m üblicherweise im Bereich von Rm = 630 N/mm^2 bis R_m = 780 N/mm^2 liegen, der gleichzeitig der Referenzbereich für SMG P5 ist. Im angelassenen und vergüteten Zustand kann die endgültige Zugfestigkeit R_m üblicherweise im Bereich von R_m = 900 N/mm^2 bis R_m = 1100 N/mm^2 liegen und fällt somit nach wie vor in SMG P5. Wird er jedoch auf über R_m = 1200 N/mm^2 gehärtet, fällt er in SMG H5.

SMG	EN	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Zustand	R_{m_nom}	HRC_{nom}
P5	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Geglüht	700	
	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Angelassen & vergütet	1000	
H5	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Angelassen & vergütet		45
	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Angelassen & vergütet		50

Der angelassene und vergütete Stahl EN 42CrMo4 könnte dazu verwendet werden, die Abhängigkeit der Zerspanbarkeit vom Zustand des Werkstoffs zu veranschaulichen.

In den nachstehenden Diagrammen ist dargestellt, wie Empfehlungen für Geschwindigkeiten bei Materialbedingungen im Nennbereich im Hinblick auf die relative R_m (das linke Diagramm gilt für ISO-P) und eine relative HRC (gilt für ISO-H) angepasst werden können.





Um besser veranschaulichen zu können, wie der Nennwert der v_c von SMG P5 an eine präzisere empfohlene v_c angepasst werden kann, benötigen wir endgültige Daten zur Zugfestigkeit R_m; in diesem Fall verwenden wir durch Anlassen und Vergüten behandelten EN 42 CrMo 4 mit R_m = 1000 N/mm^2 gemäß oben stehender Tabelle (blaue, fett markierte Pfeile).

Hierbei nehmen wir an, dass sich der Nennwert der v_c = 280 m/min von SMG P5 für ein bestimmtes Produkt und eine bestimmte Bearbeitung eignet. Es ergibt sich die empfohlene v_c = 280 m/min x 0,75 = 210 m/min. Folglich lässt sich in der SMG H5 der Nennwert der v_c mithilfe von gehärtetem EN 42 CrMo 4 mit HRC 45 anpassen (kleinere, graue Pfeile). Angenommen, der Nennwert der v_c beträgt 50 m/min in SMG H5 für ein bestimmtes Produkt und eine bestimmte Bearbeitung mithilfe eines Werkzeugs aus einem beschichteten Hartmetall, dann beträgt die empfohlene v_c = 50 m/min x 1,2 = 60 m/min.

Es ist zu beachten, dass bei Verwendung von Schnittdaten für CBN-Werkzeuge die Empfehlungen auf Seite(n) 95 beginnen.

Weitere Informationen zu Werkstoffen siehe Seite(n) 790 sowie die vorgeschlagenen Schnittdaten auf den jeweiligen Seiten.

Auf www.secotools.com können Sie die Schnittdaten für Ihre individuelle Anwendung ganz einfach berechnen.

Auszug aus der Werkstoff-Klassifizierung auf Seite 790

Stahl, ferritische und martensitische rostfreie Stähle.

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Automatenstähle mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	360 < R_m < 880	11 SMn30 R_m = 385 N/mm²	1500	0,14
P2	Niedrig legierte ferritische Stähle mit C < 0,25%wt Niedrig legierte normale Baustähle	320 < R_m < 600	S235JRG2 R_m = 420 N/mm²	1600	0,23
P3	Ferritische und ferritisch/perlitische Stähle mit C < 0,25%wt schweißbare Baustähle Einsatzstähle	430 < R_m < 610	16 MnCr 5 R_m = 550 N/mm²	1800	0,14
P4	Niedrig legierte Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Niedrig legierte Vergütungsstähle	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm²	2000	0,15
P5	Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Vergütungsstähle	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm²	2020	0,18
P6	Niedrig legierte härtbare Stähle mit C > 0,67%wt Niedrig legierte Feder- und Lagerstähle	520 < R_m < 1200	C 100S R_m = 600 N/mm²	2100	0,17
P7	Härtbare Stähle mit C > 0,67%wt Feder- und Lagerstähle	600 < R_m < 1200	100 Cr 6 R_m = 650 N/mm²	2160	0,17
P8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	600 < R_m < 1200	X 40 CrMoV 5 1 R_m = 700 N/mm²	2400	0,20
P11	Ferritische und martensitische Stähle	415 < R_m < 1200	X 20 Cr 13 R_m = 675 N/mm²	2000	0,15
P12	Martensitaushärtbares und lösungsbehandeltes Rostfrei	500 < R_m < 1200	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1100 N/mm²	2100	0,17

Harte Werkstoffe

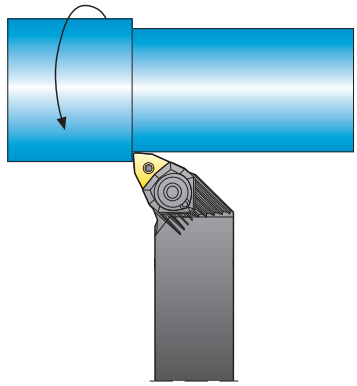
SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Einsatzstahl gehärtet	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Vergütungsstähle	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Vergütungsstähle Lagerstähle	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Martensitische, rostfreie Stähle	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Martensitausgehärtetes und lösungsbehandeltes Rostfrei	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1450 N/mm^2	2410	0,17
H21	Manganstahl	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Weißhartguss	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Schnittgeschwindigkeitsempfehlung unter bestimmten Bedingungen und bei gewählter SMG angegeben.

Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 790.

Um die Genauigkeit bezüglich der Zerspanungsbedingungen und Anforderungen der Bearbeitung zu erhöhen, empfehlen wir den Einsatz von www.secotools.com.



KAPR = Schneidenwinkel (°) (vom Klemmhalter)

RE = Eckenradius (mm)

a_p = Schnitttiefe (mm)

f = Vorschub (mm/U)

Universal-WSP: CCMT09T304-MF2 **Standzeit = 15 min** **a_p = 1 mm** **Aufnahme: SCLCL1212M09**

	TP1501			TP2501			TP3501			CP500		
	f			f			f			f		
SMG	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25
P1	820	750	700	680	640	600	610	550	510	295	265	250
P2	790	730	680	560	580	580	600	510	455	285	260	240
P3	530	530	520	580	600	590	420	370	330	245	225	210
P4	600	560	520	500	470	440	450	390	350	215	195	185
P5	445	445	435	410	425	425	350	310	280	205	190	175
P6	640	600	550	540	500	475	485	420	380	230	210	195
P7	475	475	460	370	400	410	330	295	265	220	200	185
P8	445	445	435	410	425	425	350	310	280	205	190	175
P11	460	460	445	280	310	320	250	240	195	275	235	200
P12	270	270	265	165	180	190	155	150	120	125	115	105

Universal-WSP: CCMT09T304-MF2 **Standzeit = 15 min** **a_p = 1 mm** **Aufnahme: SCLCL1212M09**

	TP1030			TP1020		
	f			f		
SMG	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3
P1	550	445	360	350	235	170
P2	540	430	355	340	230	165
P3	465	370	305	295	195	145
P4	410	325	270	260	170	125
P5	390	310	255	245	165	120
P6	440	350	285	280	185	135
P7	415	330	270	260	175	130
P8	390	310	255	245	165	120
P11	400	320	265	255	170	125

Universal-WSP: CNMG120408-M3 Standzeit = 15 min a_p = 2,5 mm Aufnahme: DCLNR2525M12-M

	TP0501			TP1501			TP2501			TP3501			TP200		
	f			f			f			f			f		
SMG	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4
P1	780	690	610	690	590	510	590	510	450	510	405	335	335	290	255
P2	760	670	590	680	570	495	560	520	460	495	400	330	330	280	250
P3	620	590	510	500	450	400	570	530	465	360	300	250	280	240	215
P4	580	510	450	510	435	375	435	375	330	380	310	250	250	210	190
P5	520	495	435	420	380	335	405	375	330	300	250	220	235	205	180
P6	620	550	480	550	465	405	465	405	355	410	335	270	265	230	200
P7	550	520	460	445	405	355	390	380	350	285	240	210	250	215	190
P8	520	495	435	420	380	335	405	375	330	270	220	180	235	205	180
P11	540	510	445	435	390	345	300	295	270	250	160	130	195	165	145
P12	315	300	265	255	230	205	175	175	160	150	100	75	115	95	85

Universal-WSP: CNMG190616-MR7 Standzeit = 15 min a_p = 6 mm Aufnahme: DCLNR4040R19-M

	TP0501			TP1501			TP2501			TP3501			TP40		
	f			f			f			f			f		
SMG	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7
P1	590	480	400	490	405	340	435	365	315	320	250	200	235	190	155
P2	570	465	385	480	395	335	440	350	285	305	240	195	230	185	155
P3	490	375	290	385	310	250	450	355	285	205	170	140	195	155	130
P4	430	355	295	360	295	250	320	270	230	235	185	150	170	140	115
P5	415	315	245	320	260	210	315	245	195	170	140	115	165	130	110
P6	465	380	315	390	320	270	345	290	250	255	200	160	185	150	125
P7	435	335	260	340	275	225	335	275	225	170	145	120	175	140	115
P8	415	315	245	320	260	210	315	245	195	165	135	105	165	130	110
P11	425	325	250	330	265	220	260	210	165	125	120	85	100	85	75
P12	250	190	150	195	155	130	155	125	100	75	70	50	60	50	46

Universal-WSP: CNMG120408-MF2 Standzeit = 15 min a_p = 1,5 mm Aufnahme: DCLNR2525M12-M

	TH1000			TH1500		
	f			f		
SMG	0,1	0,25	0,4	0,1	0,25	0,4
H3	90	70	55	125	80	60
H5	170	125	100	230	150	110
H7	90	70	55	125	80	60
H8	170	125	100	230	150	110
H11	215	160	130	295	195	140
H12	350	260	205	—	—	—
H21	170	125	100	—	—	—

Universal-WSP: CCMT09T308-MF2 Standzeit = 10 min a_p = 1 mm Aufnahme: C4-SCLCR-13080-09

	TM1501			TM2501			TM3501			CP500		
	f			f			f			f		
SMG	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3
M1	400	380	345	400	335	290	395	335	285	430	335	255
M2	325	310	275	325	270	235	320	270	230	350	270	205
M3	245	235	210	245	205	180	245	205	175	265	205	155
M4	—	—	—	175	160	155	200	180	160	200	155	115
M5	—	—	—	145	135	130	165	150	130	165	130	95

Universal-WSP: CNMG120408-MF4 Standzeit = 10 min a_p = 2 mm Aufnahme: PCLNL2020K12JETL

	TM1501			TM2501			TM3501			CP500		
	f			f			f			f		
SMG	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4
M1	380	325	285	325	270	235	320	265	230	305	215	160
M2	305	265	230	260	220	190	260	215	185	245	170	125
M3	235	200	175	200	165	145	195	165	140	185	130	95
M4	—	—	—	165	155	145	175	150	130	140	100	75
M5	—	—	—	135	130	120	145	125	110	115	80	60

Universal-WSP: CCMT09T308-M5 Standzeit = 15 min a_p = 1 mm Aufnahme: C4-SCLCL-17090-09

	TK0501			TK1501			TP1501		
	f			f			f		
SMG	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4
K1	600	560	520	530	475	440	455	470	460
K2	465	435	415	455	420	400	395	405	400
K3	395	365	350	385	355	340	335	345	340
K4	375	350	335	365	340	325	320	330	325
K5	225	210	200	220	205	190	190	195	195
K6	375	340	320	325	295	270	280	290	285
K7	285	265	255	280	260	245	245	250	245

Universal-WSP: CNMG120412-MR7 Standzeit = 15 min a_p = 3 mm Aufnahme: A40U-PCLNL12

	TK0501			TK1501			TP1501		
	f			f			f		
SMG	0,2	0,35	0,5	0,2	0,35	0,5	0,2	0,35	0,5
K1	570	495	455	480	405	355	450	435	405
K2	420	380	355	420	375	345	390	380	350
K3	355	320	300	355	315	290	330	320	295
K4	340	305	285	340	300	280	315	305	280
K5	205	180	170	200	180	165	185	180	170
K6	350	305	280	295	250	220	275	270	250
K7	260	235	215	260	230	210	240	235	215

Universal-WSP: CCGT060204F-AL Standzeit = 15 min a_p = 1 mm Aufnahme: A10L-SCLCR06

	KX		
	f		
SMG	0,1	0,15	0,2
N1	610	540	495
N2	490	435	400
N3	330	290	265
N11	375	335	305

Universal-WSP: CCMT09T304-F1 Standzeit = 10 min a_p = 1 mm Aufnahme: C4-SCLCR-27050-09JET

	TS2000			CP200			CP500		
	f			f			f		
SMG	0,08	0,15	0,2	0,08	0,15	0,2	0,08	0,15	0,2
S1	90	70	60	48	40	36	42	35	32
S2	70	55	47	39	32	29	36	30	27
S3	60	47	40	33	28	25	31	26	24
S11	130	100	85	70	60	55	—	—	—
S12	100	75	65	55	44	41	—	—	—
S13	75	60	50	41	34	31	—	—	—

Drehen – Schnittdaten, ISO-Wendeschneidplatten

Universal-WSP: CNMG120408-MF1 **Standzeit = 10 min** **a_p = 1,5 mm** **Aufnahme: PCLNL2525K12JETLB**

	TS2000			CP200			890			CP500		
	f			f			f			f		
SMG	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3
S1	80	55	43	44	35	31	40	33	28	38	31	27
S2	65	46	35	36	29	25	33	26	23	33	27	23
S3	55	39	30	31	25	21	28	23	20	29	23	20
S11	115	80	65	65	50	44	60	47	41	—	—	—
S12	90	65	48	49	39	34	45	36	31	—	—	—
S13	70	49	37	38	31	26	35	28	24	—	—	—

Universal-WSP: CNMG120408-MR4 **Standzeit = 10 min** **a_p = 3 mm** **Aufnahme: C6-PCLNR-45065-12JETL**

	TS2500			883		
	f			f		
SMG	0,2	0,3	0,45	0,2	0,3	0,45
S1	45	34	24	25	21	18
S2	37	27	20	20	17	14
S3	32	24	17	17	15	12
S11	65	49	35	36	30	26
S12	50	38	27	27	23	20
S13	39	29	21	21	18	15

Hinweis: Wir empfehlen den Einsatz von www.secotools.com, unter Angabe der präzisen Werkstoffklassifizierung, SMG.

Einleitung

Seco bietet kleine Innenklemmhalter für Bohrungen mit 5,5 mm Durchmesser. Die passenden Wendeschneidplatten gibt es als Typ C und T.

Innenklemmhalter sind in Stahl verfügbar und verfügen über interne Kühlschmierstoffzufuhr.

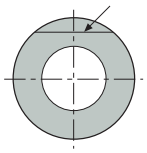
Aufspannung

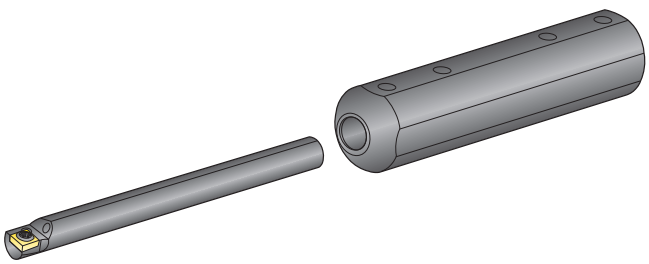
Ist der Innenklemmhalter in der Maschine gespannt, wird die Wendeschneidplatte geringfügig über Mitte stehen. Das ist ein Konstruktionsmerkmal, das einen problemlosen Einsatz des Werkzeugs garantiert.

Es muss sichergestellt sein, dass die Spannfläche des Werkzeugs parallel zur Bettebene liegt.

Die Innenklemmhalter können mit oder ohne zylindrische Spannhülse eingesetzt werden.

Siehe Seite 417.





Einleitung

Drehen – Radsatzbearbeitung

Das Produktprogramm zur Radsatzbearbeitung enthält:

– Wendeplatten für die Neufertigung von Eisenbahnrädern

– Wendeplatten für die Neuprofilierung (RWRT)

– Kassetten für die Neuprofilierung (RWRT)

Neufertigung

R2, R3

Stabile Geometrien zum Schlichten und Vorschlichten bei hohen Vorschüben



RCMX-R2



RCMX-R3



RCMT-R3

Vorschub: 0,5-1,2 mm/U
Schnitttiefe: a_p < 5 mm

RR94, RR93

Stabile Geometrien für allgemeine Bearbeitung und Schruppen bei hohen Vorschüben



RCMX-RR94



RCMX-RR93



RCMX-H-RR93

Vorschub: 0,6-1,4 mm/U
Schnitttiefe: a_p < 12 mm

RCMX-RR97



Starke Geometrien für die Bearbeitung bei hohen Vorschüben.

Vorschub: 0,6-1,5 mm/U
Schnitttiefe: a_p < 15 mm

SNMM-R7



Zum Schruppen bei hohen Vorschüben und großen Schnitttiefen.

Vorschub: 0,6-1,2 mm/U
Schnitttiefe: a_p < 15 mm

R3 und RR93 Geometrien mit Spanbrechernut und Puffer ermöglichen besseren Spanbruch.

Seco Sorten mit Duratomic®-Technologie verbessern die Leistung.

Radsatzbearbeitung Neuprofilierung

Das Produktprogramm zur Radsatzbearbeitung enthält:

– Wendeschneidplatten zum Schlichten mit Geometrie MF und R2

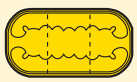
– Wendeschneidplatten für mittlere Schruppbearbeitung mit Geometrie RR94

– Wendeschneidplatten für Schruppbearbeitung mit Geometrie MR und RR97

– Kassetten für Neuprofilierung RWRT

Wendeplatten für die Neuprofilierung

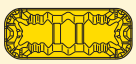
LNMX-MF



Für Schlichtbearbeitungen, geringe Schnitttiefen (Einsatz hauptsächlich auf Unterflurmaschinen).

Vorschub: 0,4-1,0 mm/U
Schnitttiefe: a_p < 10 mm

LNMX19-R2



R2 – für weniger abgenutzte Räder aus weicheren Werkstoffen, für beste Spankontrolle

Vorschub: 0,40-1,10 mm/U
Schnitttiefe: a_p = 2-5 mm

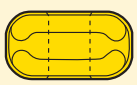
LNMX-RR94



RR94 – für leichte Radsatzbearbeitung

Schnitttiefe und Vorschubempfehlungen:
LNMX19, a_p = 2-5 mm; f = 0,45-1,40 mm/U
LNMX30, a_p = 2-10 mm; f = 0,55-1,80 mm/U

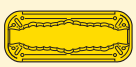
LNMX-MR



Basiswahl für die Reprofilierung.

Vorschub: 0,6-2,0 mm/U
Schnitttiefe: a_p < 15 mm

LNMX-RR97



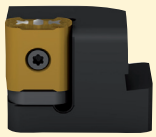
RR97 – für stark beschädigte Räder bei hohen Schnittdaten

Schnitttiefe und Vorschubempfehlungen:
LNMX30, a_p = 2-12 mm; f = 0,75-1,80 mm/U

Kassetten für Neuprofilierung RWRT

Standard

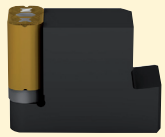
CT-PLANR/L (R/L175.32)



Kassetten mit Stift für LNMX19 und LNMX30

Rechtsausführung

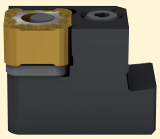
CT-PLFNR/L (R/L177.32-3219-19)



Kassetten mit Stift für LNMX19 und LNMX30

Rechtsausführung

CT-PSANR/L



Kassetten mit Kniehebelklemmung für SNMX1911

Rechtsausführung

Die Kassetten haben eine Hartmetall-Auflageplatte zur Stützung der Wendeschneidplatte und zum Schutz der Kassette.

Die Klemmhalter für diese Kassetten sind maschinenspezifisch. Die Kombinationskassetten sind ebenfalls maschinenspezifisch. Einige werden als Sonderlösung angeboten.

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 790.
Startwerte für den Vorschub finden Sie auf Seite 70
Formeln für Schnittdaten, siehe Seite 60

v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min)

a_p = Schnitttiefe (mm)

f =Vorschub (mm/U)

Universal-WSP: LNMX191940-RR94 **Standzeit = 60 min** **a_p = 8 mm** **Aufnahme: CT-PLANL3223-19**

	TP0501			TP2501			TP200		
	f			f			f		
SMG	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2
P4	185	120	90	175	130	105	115	95	80

Universal-WSP: LNMX401432-RR93 **Standzeit = 60 min** **a_p = 5 mm** **Aufnahme: PLBNR6060V40-A**

	TP0501			TP2501		
	f			f		
SMG	0,6	1,0	1,4	0,6	1,0	1,4
P8	175	90	50	155	85	50

Universal-WSP: RCMX320900-R2 **Standzeit = 45 min** **a_p = 3 mm** **Aufnahme: PRDCN5050T32**

	TP0501			TP2501		
	f			f		
SMG	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2
P7	250	160	110	210	150	110

Universal-WSP: RCMX250700-RR94 **Standzeit = 60 min** **a_p = 6 mm** **Aufnahme: PRDCN4040S25**

	TP0501			TP2501			TP200			TP40		
	f			f			f			f		
SMG	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5
P4	205	125	75	190	135	95	125	95	80	95	60	41

Universal-WSP: SNMM250724-R7 **Standzeit = 45 min** **a_p = 3 mm** **Aufnahme: PSBNR4040S25**

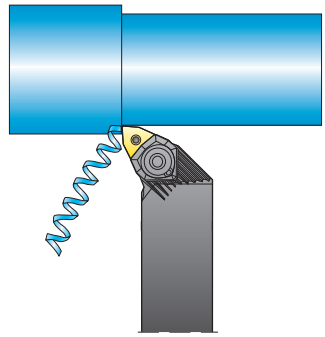
	TP0501			TP2501			TP3501			TP25		
	f			f			f			f		
SMG	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2
P4	265	190	145	230	180	145	215	155	125	180	140	115

Spanbruch

Lange, ungebrochene Späne

Schritt 1 Erhöhen Sie den Vorschub.

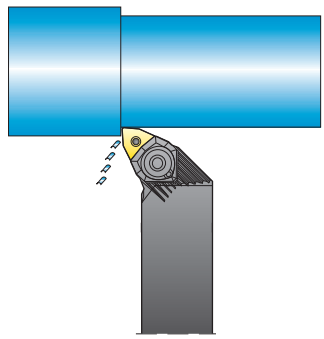
Schritt 2 Welche Geometrie haben Sie gewählt? Geeignete Spanbrecher, siehe Seite(n) 27. Wählen Sie aus dem Diagramm unten die nächste Geometrie nach links oder unten und passen Sie ggf. den Vorschub an.



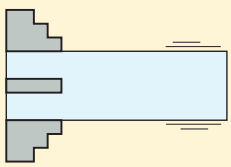
Harte Spanbrechung, kurze Späne

Schritt 1 Reduzieren Sie den Vorschub.

Schritt 2 Welche Geometrie haben Sie gewählt? Geeignete Spanbrecher, siehe Seite(n) 27. Wählen Sie aus dem Diagramm unten die nächste Geometrie nach rechts oder oben und passen Sie ggf. den Vorschub an.

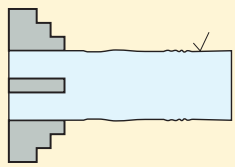


Vibrationen



- Verbessern Sie die Stabilität von Werkzeug und Werkstück.
- Ändern Sie die Schnittgeschwindigkeit.
- Erhöhen Sie den Vorschub.
- Reduzieren Sie die Schnitttiefe.
- Wählen Sie eine leichter schneidende Geometrie und scharfe Schneiden.
- Wählen Sie einen kleineren Eckenradius.

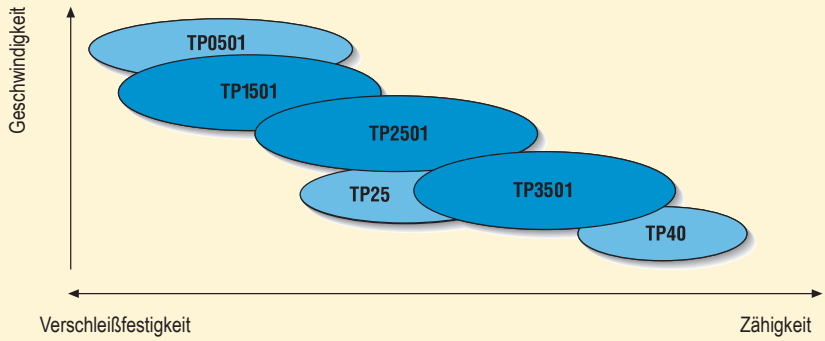
Geringe Oberflächengüte



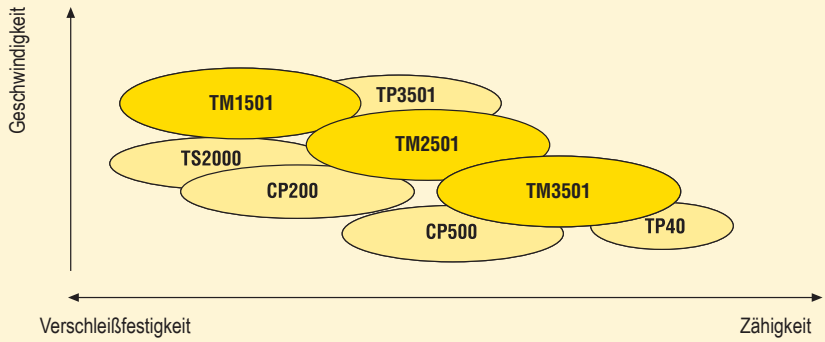
- Reduzieren Sie den Vorschub.
- Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit.
- Setzen Sie Kühlschmierstoff ein.
- Verbessern Sie die Stabilität von Werkzeug und Werkstück.
- Wählen Sie eine leichter schneidende Geometrie und scharfe Schneiden.
- Wählen Sie einen größeren Eckenradius.

Optimierung – Sorten

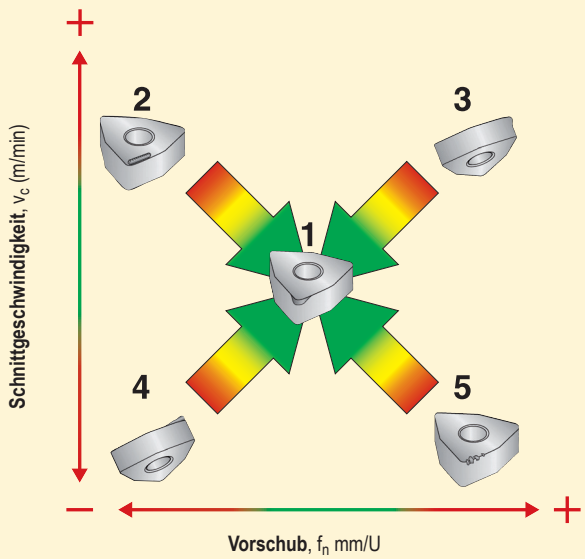
Stahl



Rostfrei



Optimierung – Verschleiß



1. Freiflächenverschleiß
2. Kolkverschleiß
3. Plastische Deformation
4. Aufbauschneide
5. Abplatzungen, Bruchstellen

Freiflächenverschleiß



Der normale Freiflächenverschleiß ist aufgrund seiner Gleichförmigkeit und Zuverlässigkeit die häufigste Verschleißart.

Ursache
Abrasiver Verschleiß: Harte mikroskopische Einschlüsse im Hartmetall an der Werkstückoberfläche sorgen für Wendeschneidplatten-Verschleiß. Manchmal schneiden Bruchstücke mikroskopischer harter Partikel aus der Matrix zwischen den Kontaktflächen in die Wendeschneidplatte. Unregelmäßiger Freiflächenverschleiß kann zu einem vorzeitigen Verschleißmuster führen und eine Korrektur fordern.

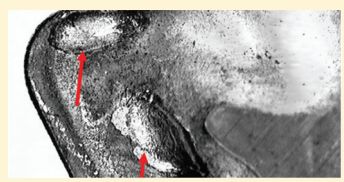
Was zu beachten ist
- Relativ gleichmäßiger Abrieb entlang der Schneide
- Ungleichmäßigkeiten können auf den Einfluss anderer Verschleißarten hindeuten (siehe andere Verschleißarten)

Beachten Sie folgendes: Metall aus dem Werkstück kann zu Aufschmierungen auf der Schneidkante führen und dadurch die derzeitige Größe der Verschleißmarke erhöhen.

Wann es zu erwarten ist
- Eine Wendeschneidplatte wird irgendwann in allen Werkstoffen durch normalen Freiflächenverschleiß versagen, wenn sie nicht vorher durch eine andere Ursache ausfällt.

Korrekturmaßnahmen (bei schnellem Freiflächenverschleiß)
- Wählen Sie eine verschleißfestere, härtere oder beschichtete Hartmetallsorte.
- Reduzieren Sie Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl).
- Setzen Sie Kühlschmierstoff ein.
- Wenn möglich, verwenden Sie eine Wendeschneidplatte mit größerem Radius.

Kolkverschleiß



Ursache
Eine Kombination aus chemischer Diffusion, Zersetzung und abrasivem Verschleiß verursacht Kolkverschleiß. Die Wärme der Werkstoffspäne zersetzt die Wolfram-Körnung des Substrats. Kohlenstoff sickert in die Späne (Diffusion), wobei sich „Vertiefungen“ in der Wendeschneidplatten-Oberfläche bilden. Durch Vergrößerung der Vertiefungen kann die Wendeschneidplatte z. B. durch Abplatzungen oder schnellen Freiflächenverschleiß versagen. Durch moderne Beschichtungstechnologien, wie z. B. Duratomic®, wurde diese Verschleißart drastisch reduziert, jedoch tritt sie aufgrund der höheren Leistungsfähigkeit durch höhere Schnittdaten wieder vermehrt auf.

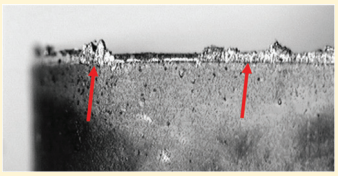
Was zu beachten ist
- Vertiefungen oder Einkerbungen auf der Wendeschneidplatte
- Veränderungen im Spanbruchverhalten nach dem Eintreten des Kolkverschleißes

Wann es zu erwarten ist
- Bei Legierungen auf Eisen- oder Titanbasis

Korrekturmaßnahmen
- Wählen Sie eine verschleißfeste Sorte und ggf. eine andere Beschichtung

Oder reduzieren Sie die Wärme durch...
- Einsatz von Kühlschmierstoff
- Wählen einer leichtschneidenderen Geometrie
- Reduzieren von Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl)
- Anpassen des Vorschubs

Aufbauschneide



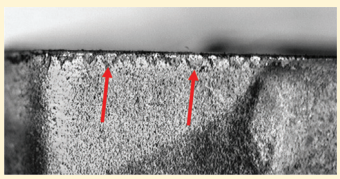
Ursache
Materialadhäsion: Aufbauschneiden sind das Ergebnis von Werkstoffaufschweißungen auf der Schneide. Dies kann ein Indikator sein für Ausgangsbedingungen, vom Zerspanen von Werkstoffen mit hoher chemischer Affinität, hohen Schneidkräften/hohem Druck, sowie lokal unzureichender Temperatur im Schneidbereich. Die Verschleißart selbst kann in manchen Fällen sogar günstig für die Werkzeugstandzeit sein, aber das Vorhandensein von Aufbauschneiden selbst, das das Vorkommen von Abplatzungen, Kerbverschleiß und anderen ungleichmäßigen Verschleißformen anzeigt, ist wichtig.

Was zu beachten ist
- Schimmerndes Material oben oder seitlich an der Schneide
- Sprunghafte Änderungen in Werkstückgröße oder Oberflächengüte

Wann es zu erwarten ist
- Bei Hochtemperaturlegierungen und Rostfrei sowie anderen Werkstoffen, die gummiartig erscheinen
- Bei relativ geringen Geschwindigkeiten, besonders bei Schnittbegrenzungen z. B. beim Plandrehen zum Zentrum und Abstechen
- und noch offensichtlicher in der Mitte einer Bohrung

Korrekturmaßnahmen
- Wechseln Sie zu einer Sorte mit anderer Beschichtungsart, die die Aufbauschneide reduziert.
- Erhöhen Sie Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl) oder Vorschub.
- Wählen Sie eine Wendeschneidplatte mit einer schärferen Schneidengeometrie.
- Passen Sie den Kühlschmierstoff an oder lassen Sie es ganz weg oder verwenden Sie eine andere Konzentration.

Ausbröckelung



Ursache
Mechanische Instabilität oder Materialadhäsion: Abplatzungen an der Schneide können eventuell ein Ergebnis von Vibrationen an Werkstück oder Spindel sein. Größere harte Einschlüsse im Werkstoff und unterbrochene Schnitte können zu lokalen Stresskonzentrationen führen. Dadurch können Abplatzungen entstehen. Zusätzlich können Materialaufklebungen zu Zugspannungen führen, die beim Entfernen eventuell zu Beschädigungen an der Wendeschneidplatte führen.

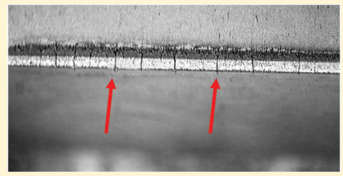
Was zu beachten ist
- Abplatzungen an den Schneidkanten

Wann es zu erwarten ist
- Bei schwachen Aufspannungen (schwache Lager, verschlissene Spindeln, etc.)
- Bei anspruchsvollen Bedingungen beim Ein- und Austritt
- Bei harten bzw. weichen Stellen im Werkstoff
- Bei PM-(Pulver-metallurgische) Werkstoffen

Korrekturmaßnahmen
- Sorgen Sie für eine stabile Aufspannung
- Wählen Sie eine zähere Wendeschneidplatten-Sorte oder stärkere Schneidgeometrie
- Reduzieren Sie den Vorschub.
- Lassen Sie den Kühlschmierstoff je nach Fall weg.
- Sehen Sie auch Korrekturmaßnahmen für Aufbauschneiden.

Thermo-mechanisches Versagen

Ursache
Eine Kombination aus thermischer Zyklisierung (häufiger, schneller Wechsel der Arbeitstemperatur der Wendeschneidplatte), thermischer Belastung (Wärmemenge), thermischem Schock (schneller Temperaturwechsel von warm zu kalt und umgekehrt in unterschiedlichen Zonen) und mechanischer Schock (Belastungswechsel von voller auf Null Belastung) verursacht thermo-mechanisches Versagen. Belastungsrisse bilden sich entlang der Schneidkante und verursachen evtl. Hartmetallabplatzungen. Dies tritt üblicherweise beim Fräsen auf.



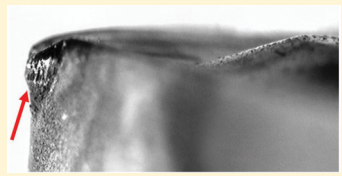
Was zu beachten ist
- Mehrfachrisse senkrecht zur Schneidkante
- Ungleichmäßige Absplitterungen an Schneiden oder Verschleißstellen an der Spanfläche

Wann es zu erwarten ist
- Bei Schnittunterbrechungen, z. B. Plandrehen über Nuten, ebenso bei Werkzeugwegen bei der Bearbeitung von großen Werkstückmengen, wobei thermische Zyklisierung oder Unterbrechung im Kühlmittelfluss entstehen kann.

Korrekturmaßnahmen
- Passen Sie den Kühlschmierstoff an oder lassen Sie es ganz weg.
- Verwenden Sie eine zähere Sorte.
- Reduzieren Sie Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl) oder Vorschub.
- Verwenden Sie eine freischneidende Geometrie oder Spanbrecher zur Wärmereduzierung.

Schneidendeformation

Ursache
Thermische Überlastung: Durch übermäßige Wärme weicht die Hartmetall-Bindephase (Kobalt) auf. In Zusammenhang mit mechanischer Überlastung, bei der der Druck, den die Wendeschneidplatte auf das Werkstück ausübt, die Schneide ganz oder teilweise deformieren kann, kommt es eventuell zu Plattenbruch oder zu unregelmäßigem Freiflächenverschleiß.

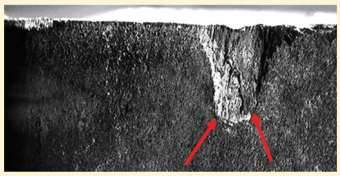


Was zu beachten ist
- Deformation an der Schneide oder übermäßiger unregelmäßiger Freiflächenverschleiß
- Die Abmessungen des Werkstückes können sich drastisch verändern

Wann es zu erwarten ist
- Bei hoher Geschwindigkeit und/oder hohen Vorschübe
- Bei harte Stählen oder kaltverfestigenden Oberflächen
- Bei Hochtemperatur-Superlegierungen oder Rostfrei

Korrekturmaßnahmen
- Passen Sie den Kühlschmierstoff an.
- Wählen Sie eine härtere, verschleißfestere Sorte.
- Reduzieren Sie Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl) oder Vorschub.
- Wählen Sie eine Wendeschneidplatte mit anderen Geometriemerkmalen.

Kerbverschleiß



Ursache
Eine Kombination aus lokalen Werkstoffeigenschaften und Zerspanungsbedingungen. Kerbverschleiß wird häufig verursacht durch Bedingungen an der Werkstückoberfläche, wie Oberflächenhärte durch vorhergehende Zerspanung, geschmiedete oder gegossene Oberflächen oder Zunder. Dadurch kommt es zu schnellerem Verschleiß der Wendeschneidplatte in der Schneidzone. Lokale Spannungskonzentration kann ebenfalls zu Kerbverschleiß als einem Ergebnis der Druckspannung entlang der Schneide und einem Mangel derselben hinter der Schneide führen - die Wendeschneidplatte ist besonders in der Schnitttiefe betroffen.

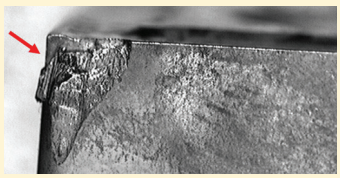
Was zu beachten ist
- Kerbverschleiß oder Spanansammlungen zum Beispiel im Schnitttiefenbereich der Wendeschneidplatte

Beachten Sie folgendes: Kerbverschleiß kann sich in zwei Arten äußern: in der weichen Art mit eher chemischer/abrasiver Wechselwirkung oder der unregelmäßigen, mehr mechanischen Absplitterung.

Wann es zu erwarten ist
- Bei Werkstoffen mit Zunder an der Oberfläche oder Oxidation
- Bei kaltverfestigenden Werkstoffen
- Bei Guss- oder anderen prozessbedingten Oberflächen

Korrekturmaßnahmen
- Variieren Sie die Schnitttiefe.
- Passen Sie den Vorschub an oder erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit (Beachten Sie, dass der Freiflächenverschleiß erhöht wird.)
- Wählen Sie eine zähere Wendeschneidplatten-Sorte.
- Ändern Sie die Spanbrecherausführung.
- Vermeiden Sie Aufbauschneiden.

Mechanische Frakturen



Ursache
Übermäßige Belastung (auch durch andere Verschleißarten möglich) kann mechanischen Bruch verursachen. Mechanische Überlastung kann vom ersten Moment des Eingriffs bis nach dem Eingriff zum Schneidenbruch führen. Es sind auch weitere Zerspanungsbedingungen wie der Zustand der Auflageplatte, Werkstückaufspannung oder Bearbeitungsbedingungen zu berücksichtigen.

Was zu beachten ist
- Bruch der Wendeschneidplatte (z. B. oft als unregelmäßiger Freiflächenverschleiß am Wendeschneidplatten-Radius)
- Plötzlicher Anstieg der Schneidkräfte

Wann es zu erwarten ist
- Bei nicht-homogenen Werkstücken z. B. mit deutlichen Einschlüssen, Poren oder Merkmalen, die schwerwiegende Einflüsse oder Belastungen verursachen
- Bei instabilen Zerspanungsbedingungen
- Bei niedrigen Schnittdaten, insbesondere Schnittgeschwindigkeit

Korrekturmaßnahmen
- Reduzieren Sie Vorschub oder Schnitttiefe.
- Erhöhen Sie die Geschwindigkeit.
- Prüfen Sie die Stabilität der Aufspannung.
- Verwenden Sie eine zähere Wendeschneidplatten-Sorte oder eine sicherere Wendeschneidplatte oder Schneide.
- Wenn möglich, reduzieren Sie Werkstückeinschlüsse und schwierige geometrische Merkmale.

Einleitung

CBN wird durch Sintern von kubischen Bornitrid-Kristallen unter Hochdruck-/Hochtemperatur-Synthesebedingungen hergestellt. Das Ergebnis ist ein hochverschleißfestes Verbundmaterial mit extremen Eigenschaften ähnlich wie Diamant. Warmhärte, Oxidationsbeständigkeit und Bruchzähigkeit zeichnen die Schneidkanten von CBN-Wendeschneidplatten aus. Einsatz: Trockenbearbeitung von harten Eisenwerkstoffen und Grauguss.

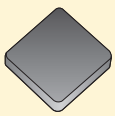
Einsatz von Secomax™ CBN:

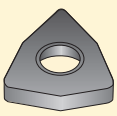
- Gehärteter Stahl (einschließlich Hartaufpanzerungen)
- Perlitischer Grauguss
- Schalenhartguss und weißer Guss
- Manganstahl
- Hartmetall
- Werkstoffe für Ventilsitze
- Pulvermetallurgische (PM) Werkstoffe
- Superlegierungen auf Nickelbasis, z. B. Inconel 718

Für weitere Informationen einschließlich eines umfangreichen Handbuches für den erfolgreichen Einsatz von Secomax™ CBN fragen Sie Ihren zuständigen Verkaufsmitarbeiter nach dem Seco CBN-Guide (verfügbar in Englisch).

Auswahl der Wendeschneidplatten-Typen

Massive Wendeschneidplatte





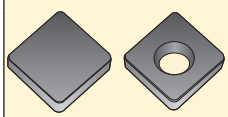
Beide Seiten sind nutzbar.

Sorten:
CH0550, CBN060K, CH2540, CBN150, CBN300P, CBN400C, CBN010, CBN170, CBN200, CBN300, CBN500, CBN600

Klemmhalter:
D, P, C und M

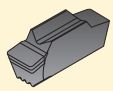
CBN060K und CBN300 gibt es in einigen Geometrien auch als Lochplatten.

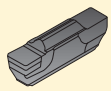
Full Face Wendeschneidplatte – LF



CBN auf Hartmetall gesintert.
Alle Schneidkanten einer Seite sind nutzbar.

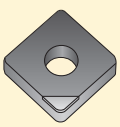
Sorten:
CBN060K, CH3515, CBN010, CBN150, CBN200
Klemmhalter: S, C und M

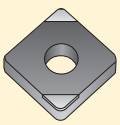


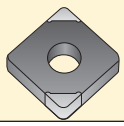


MDT
Sorten:
CBN010, CBN170, CBN200
Klemmhalter: C (MDT)

Gelötete Wendeplatte -L1 (einseitig und doppelseitig) und -L2







CBN-Schneidecke auf Hartmetall-Wendeschneidplatten gelötet.

Sorten:
CH0550, CBN060K, CH2540, CH3515, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200

Klemmhalter:
D, P, S und M

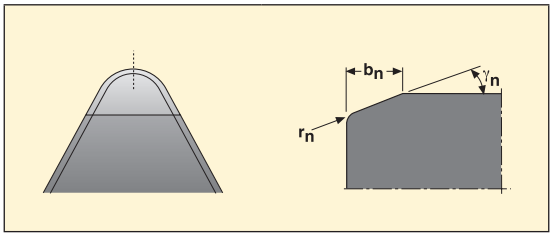
Geometrien

Stabile Schneidkanten sind zu bevorzugen.

- Negative Geometrie
- Gefaste Schneidkante‘
- Großer Eckenradius

Eine scharfe positive Schneidengeometrie kann von Vorteil sein bei:

- Schlichten von kleinen gehärteten Bohrungen ohne Schnittunterbrechungen
- Schlichten von instabilen Werkstücken ohne Schnittunterbrechungen
- Schlichten von perlitischem Grauguss



b_n = Fasenbreite
γ_n = Fasenwinkel
r_n = Schleifradius

Schneidkantenpräparation

E	=	Verrundet
E25	=	Speziell verrundet für Superlegierungen
S	=	Gefast und verrundet
S25	=	Gefast und extra verrundet, für die Bearbeitung von PM-Werkstoffen
WZ	=	Wiper-Geometrie
WZP	=	Wiper-Geometrie Positiv
WZN	=	Wiper-Geometrie Negativ
WL	=	Wiper-Geometrie
WS	=	Wiper-Geometrie

Abb.

LF	=	Ganze Deckschicht (Full Face)
B	=	Gelötete Schneidecke (einseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie C, D und V
C	=	Gelötete Schneidecke (einseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie T und W
D	=	Gelötete Schneidecke (einseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie S
U	=	Gelötete Schneidecke (doppelseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie C, D und V
V	=	Gelötete Schneidecke (doppelseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie T und W

Fasenbreite und Winkel

Massive CBN-Wendeschneidplatten

CH0550	=	0,15 mm x 25°
CBN150	=	0,15 mm x 25°
CBN060K	=	0,15 mm x 25°
CH2540	=	0,15 mm x 25°
CBN400C	=	0,20 mm x 20°
CBN010	=	0,10 mm x 20°
CBN200	=	0,20 mm x 20°
CBN300	=	0,20 mm x 20°
CBN500	=	0,20 mm x 20°
CBN600	=	0,20 mm x 20°
S-04015	=	0,40 mm x 15°
X-05015	=	0,50 mm x 15°

CBN-Wendeschneidplatten gelötet und Full Face

CH0550

L1	=	0,10 mm x 15°
L1	=	0,15 mm x 25°

CBN060K, CH2540

LF	=	0,15 mm x 25°
L1	=	0,15 mm x 25°

CH3515

L1	=	0,05 mm x 40°
L1	=	0,20 mm x 20°
LF	=	0,20 mm x 20°

CBN010

L1	=	0,10 mm x 20°
L2	=	0,20 mm x 20°
LF	=	0,10 mm x 20°
LF-MDT	=	0,10 mm x 25°

CBN200

L1	=	0,20 mm x 20° (L1-WZ = 0,10 mm x 20 °)
L2	=	0,20 mm x 20°
LF	=	0,20 mm x 20°
LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
X4	=	0,10 mm x 20°

CBN150

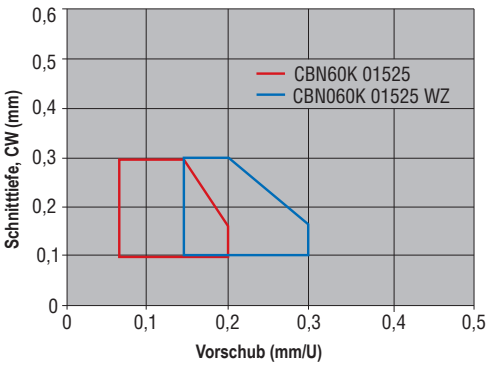
L1	=	0,15 mm x 25° (positive C-Lock-WSP, 0,10 mm x 20°)
LF	=	0,15 mm x 25°

Spanbrecher CBN-Wendeschneidplatten

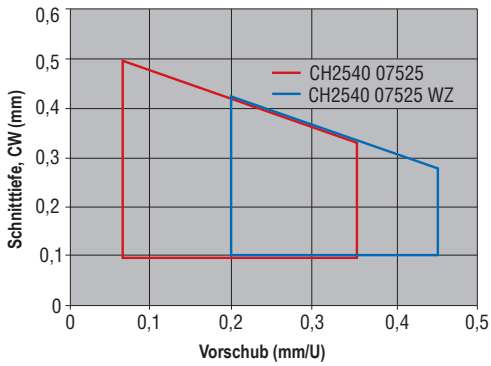
Die gelaserten Spanbrecher sind in zwei unterschiedlichen Ausführungen verfügbar: einmal für niedrige und einmal für hohe Vorschübe. Secomax™-Wendeschneidplatten mit Non-Wiper-Geometrie erlauben eine gute Spankontrolle beim Einsatz niedriger Vorschübe. Secomax™-Wendeschneidplatten mit Wiper-Geometrie sorgen für erhöhte Spankontrolle beim Einsatz hoher Vorschübe.

Secomax™ CBN, Wendeschneidplatten mit Wiper- und mit Non-Wiper-Geometrie

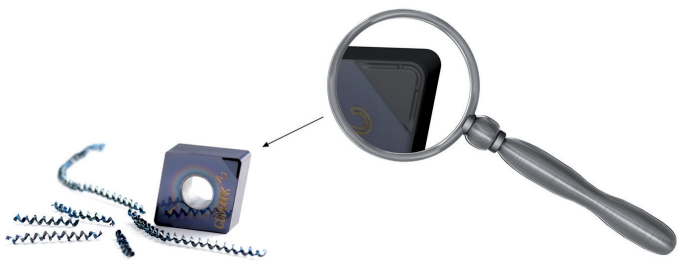
Einsatzbereich für CBN060K



Einsatzbereich für CH2540



Im Vergleich zu herkömmlichen Produktionstechnologien wie Schleifen bietet die Laserbearbeitung wesentliche Vorteile. Die Lasertechnologie erfüllt die höchsten Anforderungen hinsichtlich Maßgenauigkeit, geometrischer Präzision und Oberflächengüte bei der Bearbeitung komplexer, dreidimensionaler Geometrien. Mit dieser modernen Bearbeitungsform lässt sich eine hochpräzise Ausformung des Wiper-Spanbrechers erzielen, die so mit keiner anderen Herstellungstechnologie möglich wäre.

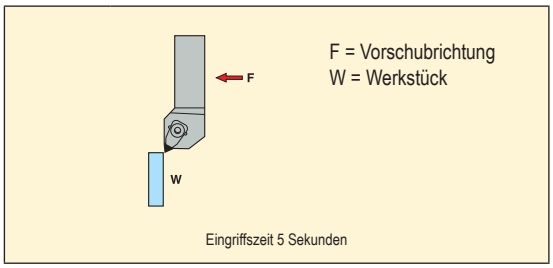


Tauchdrehen

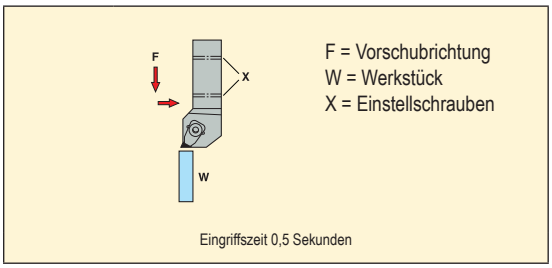
Wärmebehandelte Werkstücke werden meistens nach dem Härten bearbeitet. Zum Hartdrehen hat Seco das patentierte Tauchdrehverfahren entwickelt.

Im Gegensatz zum konventionellen Längsdrehen wird die Kontur durch Tauchschritte ins Volle erzeugt. Dieses Verfahren ist mit den massiven Sorten CBN010, CBN150, CBN060K, CH0550 und CH2540 möglich. Das Tauchdrehen bietet zwei entscheidende Vorteile: drastische Reduzierung der Bearbeitungszeit (bis zu 90%) und eine wesentlich bessere Oberflächengüte.

Konventionelles Drehen



Tauchdrehen

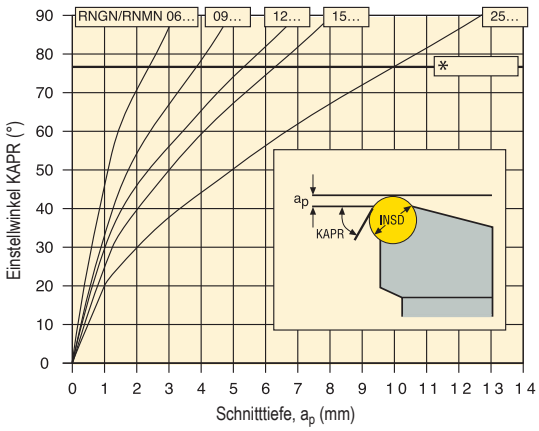


Allgemeine Schnittdaten-Empfehlung für das Tauchdrehen:
v_c = 200–400 m/min und f = 0,04 mm/U.
Um zu verhindern, dass das Profil der Schneidkante die Oberfläche beeinträchtigt, beenden Sie jeden Schnitt mit einer kleinen axialen Vorschub-Bewegung.

Zusammen mit der Methode des Tauchdrehens werden auch einige neue Klemmhalter eingeführt. Diese Klemmhalter haben zwei Stellschrauben, mit denen eine exakte 90° Einstellung möglich ist. Die Bezeichnung der Klemmhalter endet mit -PL. Sie sind für Wendeschneidplatten-Größen T..11 und T..16 verfügbar.

Empfehlungen zur maximalen Schnitttiefe

Rundwendeplatten



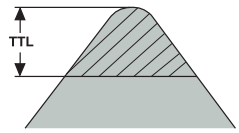
* = KAPR begrenzt
Der maximale Einstellwinkel ist auf 75° begrenzt. Daraus resultiert die maximale Schnitttiefe (a_p) für jede Wendeschneidplatten-Größe.

Max. Schnitttiefe a_p (mm)	Anzahl nutzbarer Schneidkanten pro Seite bei 80%		
	R...06	R...09	R...12
0,10	20	24	–
0,15	16	20	23
0,20	14	17	20
0,25	12	15	18
0,30	11	14	16
0,40	10	12	14
0,50	8	10	12
0,80	7	8	10
1,00	6	7	9
1,20	5	7	8
1,50	5	6	7
1,80	4	5	6
2,00	4	5	6
2,50	3	4	5
3,00	3	4	5
3,50	–	4	4
4,00	–	3	4
4,50	–	–	4
5,00	–	–	3

Weitere Wendeplatten

Typ	Sorte	Schnitttiefe APMXS (mm)
L1	CH0550 CBN060K CH2540 CH3515 CBN170 CBN010 CBN150 CBN200	0,5 0,5 0,5 1,0 0,5 0,5 0,5 1,0
L2	CBN010	0,5
LF	CBN010 CBN150 CBN200 CH3515	0,5 0,5 30% der Schneidkantenlänge 30% der Schneidkantenlänge
Massiv	CH0550 CBN060K CH2540 CBN010 CBN150 CBN200 CBN300 CBN400C CBN500 CBN600	0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 30% der Schneidkantenlänge 30% der Schneidkantenlänge 30% der Schneidkantenlänge 30% der Schneidkantenlänge 30% der Schneidkantenlänge

MDT		
Typ	Sorte	Max. Schnitttiefe a_p (mm)
 -LF	CBN010 CBN170 CBN200	0,5
 M0-LF	CBN010 CBN170 CBN200	1,5







CBN-Segmentgröße (TTL) in mm pro Eckenradius (RE) und Segmenttyp

WSP-Form	Ecken-radius	RE = 0,2 mm		RE = 0,4 mm		RE = 0,8 mm		RE = 1,2 mm		RE = 1,6 mm		RE = 2,0 mm	
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2
C	80°	–	–	2,7	–	2,4	–	2,2	–	–	–	–	–
D	55°	3,5	–	3,2	–	2,7	–	2,2	–	–	–	–	–
S	90°	–	–	–	–	2,2	–	–	–	–	–	–	–
T	60°	–	–	2,6	–	2,2	–	1,8	–	1,4	–	1,8	–
V	35°	4,4	–	3,7	5,1	2,8	4,2	–	–	–	–	–	–
W	80°	–	–	–	–	2,2	–	1,9	–	–	–	–	–

MDT-Größe	..-LF	..M0-LF
LC..13..	2,2	2,4
LC..1304..	2,4	2,4
LC..1603..	2,5	2,5
LC..1604..	2,5	3,1
LC..1605..	2,8	3,0
LC..1606..	3,2	3,0

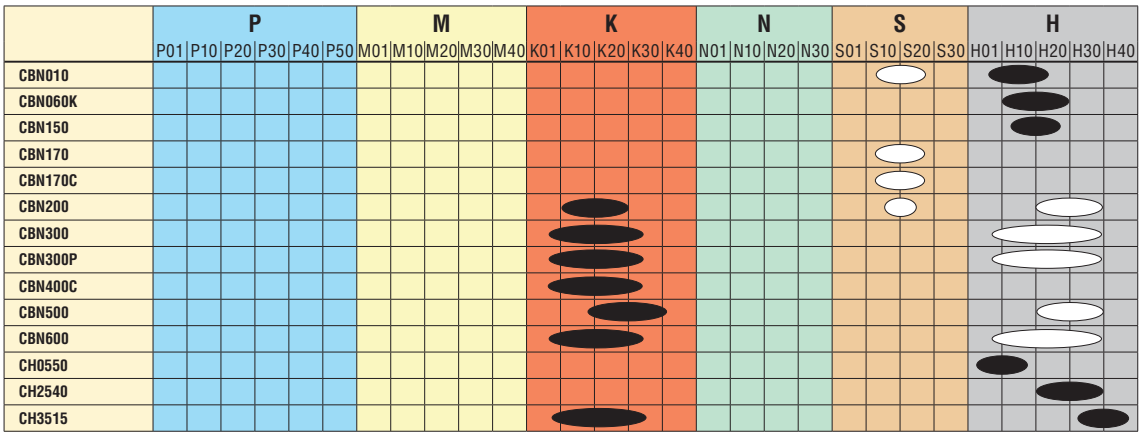
Sorten

Secomax-Sorten gibt es beschichtet und unbeschichtet.
In der folgenden Tabelle sind die Einsatzbereiche der Secomax-Sorten dargestellt.
Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

Unbeschichtet:	**PVD-beschichtete HM-Sorten**
CBN010	CBN060K
CBN150	CBN170C
CBN170	CBN300P
CBN200	CBN400C
CBN300	CH0550
CBN500	CH2540
CBN600	CH3515

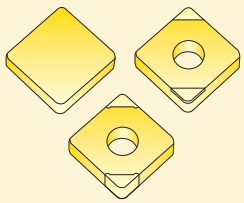
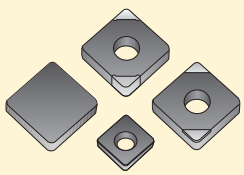
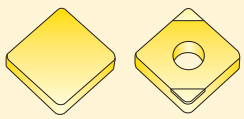
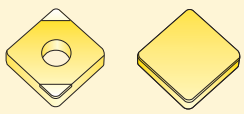
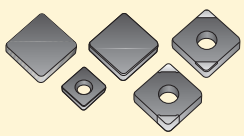
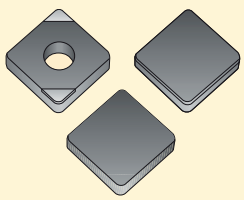
Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl
Rostfrei
Guss
Nichteisen-Metalle
Superlegierungen und Titan
Harte Werkstoffe

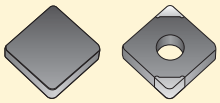
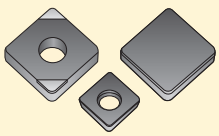
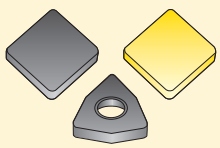


Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

Sorten

CBN010 	Format: Massiv oder gelötet (einseitig und doppelseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 50% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 2 µm und einer TiC-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN060K 	Format: Massiv oder gelötet (einseitig und doppelseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 60% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 1-2 µm und einer TiCN-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti, Al, Si)N-Beschichtung
CBN150 	Format: Massiv oder gelötet (einseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 45% CBN Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von < 1 µm und einer TiCN-keramischen Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CH0550 	Format: Massiv oder gelötet Zusammensetzung: Sorte mit 40% CBN-Gehalt mit einer bi-modalen Korngrößenverteilung mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3 µm und einer TiCN-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti, Al, Cr)N-Beschichtung
CH2540 	Format: Massiv und eingelötete Segmente Zusammensetzung: Sorte mit 65% CBN-Gehalt mit einer bi-modalen Korngrößenverteilung mit einer durchschnittlichen Korngröße von 6 µm und einer TiCN-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti,Si)N-Beschichtung
CH3515 	Format: Massiv oder gelötet (einseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 4 µm und einer AlN-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti, Al)N-Beschichtung

Sorten

CBN170 	Format: Massiv und gelötet (doppelseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 65% CBN Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer TiCN+SiCw-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN200 (CBN-Segment und Full-face) 	Format: Massiv oder gelötet (einseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 85% CBN-Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer Co-W-Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN200 (massiv) 	Format: Massiv Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3-6 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN300, CBN300P 	Format: Massiv Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 22 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: CBN300: Unbeschichtet CBN300P: (Ti, Al)N-Beschichtung
CBN400C 	Format: Massiv Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3-6 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti,Si) N-Beschichtung
CBN500 	Format: Massiv Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 15 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet

Sorten

CBN600 	Format: Massiv Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer modularen Korngröße und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet

Guss

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
K1	Grauguss (GCI)	EN-GJL-250	Erste Wahl bei Trockenbearbeitung: CBN300 Universallösung: CBN600 Erste Wahl bei Nassbearbeitung: CBN200 Erste Wahl zum Schlichten: CBN400C Unterschneiden Sie Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse.
K4	Sphäroguss, Kugelgrafitguss (SGI)	EN-GJS-500-7	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010

Superlegierungen und Titan

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
S1	Superlegierungen auf Fe-Basis	Discalloy	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 mit E25 Kantenpräparation. Setzen Sie Kühlmittel ein.
S2	Superlegierungen auf Co-Basis	Stellite 21	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 mit E25 Kantenpräparation. Setzen Sie Kühlmittel ein.
S3	Superlegierungen auf Ni-Basis	Inconel 718	CBN-Werkzeuge können bei Inconel 718 mit folgenden Eigenschaften eingesetzt werden: Lösungsgeglüht + ausgehärtet Direkt ausgehärtet Härte 32 – 44 HRC Erste Wahl für die Schlichtbearbeitung: CBN170 Setzen Sie Kühlmittel ein.

Harte Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
H3	Einsatzstahl gehärtet	16 MnCr 5 60 HRC	Trockenbearbeitung ist zu bevorzugen. Einsatz von Kühlmittel möglich. Späne sollten vollständig ausgeglüht und brüchig sein. Erste Wahl zum Schlichten: CH0550. Universalsorte zum Schlichten: CBN010. Setzen Sie bei hohen Anforderungen an die Oberfläche die CBN150 ein. **Bei Schnittunterbrechungen:** Verwenden Sie bei leichten Unterbrechungen CBN060K/CNB010. Setzen Sie bei schweren Unterbrechungen CH2540/CH3515/CNB150 ein. Reduzieren Sie den Vorschub. Verwenden Sie kein Kühlmittel. Wenn möglich, fasen Sie die Werkstückkanten vor der Bearbeitung.
H5	Vergütungsstähle	42 CrMo 4 50 HRC	Trockenbearbeitung ist zu bevorzugen. Einsatz von Kühlmittel möglich. Späne sollten vollständig ausgeglüht und brüchig sein. Erste Wahl zum Schlichten: CBN060K. Universalsorte zum Schlichten: CBN010. Setzen Sie bei hohen Anforderungen an die Oberfläche die Sorte CH0550 in. **Bei Schnittunterbrechungen:** Verwenden Sie bei leichten Unterbrechungen die Sorten CBN060K/CNB010. Setzen Sie bei schweren Unterbrechungen die Sorten CH2540/CH3515/CNB150 ein. Reduzieren Sie den Vorschub. Verwenden Sie kein Kühlmittel. Wenn möglich, fasen Sie die Werkstückkanten vor der Bearbeitung.
H7	Vergütungsstähle Lagerstähle	100 Cr 6 60 HRC	Trockenbearbeitung ist zu bevorzugen. Einsatz von Kühlmittel möglich. Späne sollten vollständig ausgeglüht und brüchig sein. Erste Wahl zum Schlichten: CBN060K. Universalsorte zum Schlichten: CBN010. Zum Schruppen CBN200/CBN300 einsetzen. Setzen Sie bei hohen Anforderungen an die Oberfläche die CH0550 ein. **Bei Schnittunterbrechungen:** Verwenden Sie bei leichten Unterbrechungen CBN060K/CNB010. Setzen Sie bei schweren Unterbrechungen CH2540/CH3515/CNB150 ein. Reduzieren Sie den Vorschub. Verwenden Sie kein Kühlmittel. Wenn möglich, fasen Sie die Werkstückkanten vor der Bearbeitung.
H8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 Erste Wahl zum Schruppen: CBN200 Schnellarbeitsstähle können nicht mit Schnittunterbrechungen bearbeitet werden.

Harte Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
H11	Martensitische, rostfreie Stähle	X 20 Cr 13 45 HRC	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 Erste Wahl zum Schruppen: CBN300 **Bei Schnittunterbrechungen:** Verwenden Sie bei leichten Unterbrechungen CBN060K/CNB010. Setzen Sie bei schweren Unterbrechungen CH2540/CH3515/CNB150 ein.
H21	Manganstahl	X 120 Mn 12 50 HRC	Erste Wahl CBN300 Zähere Alternative CBN350 Setzen Sie gefaste Wendeschneidplatten ein. Verwenden Sie stabile Klemmhalter und eine stabile Werkstückaufspannung. Verwenden Sie kein Kühlmittel. Fasen Sie die Werkstückkanten vor der Bearbeitung.
H31	Weißhartguss	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	Setzen Sie CBN300 ein, alternativ, bei Mittenlochspannung, CBN200. Universallösung CBN600 Unterschneiden Sie Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse. Trockenbearbeitung ist zu bevorzugen.

Andere Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
PM1	Niedrig legierte Pulvermetall-Werkstoffe	F-0008 Fe-0.7C	CBN Wendeschneidplatten können bei Pulvermetallen ab Härte 25 HRC eingesetzt werden. Das Kriterium ist die Härte der einzelnen Partikel sowie der Matrix. Erste Wahl CBN200. Alternative CH3515. Alternative zum Schruppen ist CBN300. Setzen Sie gefaste Wendeschneidplatten ein, S25. Verwenden Sie kein Kühlmittel bei Schnittunterbrechung.
PM2	PM-Werkstofflegierungen im mittleren Bereich	FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	CBN Wendeschneidplatten können bei Pulvermetallen ab Härte 25 HRC eingesetzt werden. Das Kriterium ist die Härte der einzelnen Partikel sowie der Matrix. Erste Wahl CBN200. Alternative CH3515. Alternative zum Schruppen ist CBN300. Setzen Sie gefaste Wendeschneidplatten ein, S25. Verwenden Sie kein Kühlmittel bei Schnittunterbrechung.
PM3	Hoch legierte PM-Werkstoffe Werkstoffe für Abgasventilsitze, etc.		Erste Wahl CBN150 Alternative CBN010 Setzen Sie positive Wendeschneidplatten ein. Setzen Sie gefaste und verrundete Wendeschneidplatten ein. Wählen Sie bei engen Toleranzen verrundete Wendeschneidplatten. Setzen Sie Trocken- oder Nassbearbeitung ein.
HF1	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma-beschichtete Legierungen auf Eisen-Basis		Cr-Basislegierungen – Härte < 60 HRC. Kobalt-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Nickel-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Eisen-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Erste Wahl zum Schlichten: CBN010. Erste Wahl zum Schruppen: CBN500, alternativ bei Mittenloch-spannung: CBN200. Setzen Sie möglichst Rundwendeplatten ein. Setzen Sie gefaste Wendeschneidplatten ein. Unterschneiden Sie Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse. Bevorzugen Sie Trockenbearbeitung. Entfernen Sie Schweißperlen vorher.
HF2	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma-beschichtete Kobalt- und Nickel-basis-Legierungen		Cr-Basislegierungen – Härte < 60 HRC. Kobalt-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Nickel-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Eisen-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Erste Wahl zum Schlichten: CBN010. Erste Wahl zum Schruppen: CBN300, alternativ bei Mittenloch-spannung: CBN200. Setzen Sie möglichst Rundwendeplatten ein. Setzen Sie gefaste Wendeschneidplatten ein. Unterschneiden Sie Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse. Bevorzugen Sie Trockenbearbeitung. Entfernen Sie Schweißperlen vorher.

Andere schwer zu bearbeitende Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
CC1	Gesintertes Wolfram-Hartmetall	G50	Gesintertes Wolfram-Hartmetall mit Co-Anteil > 17%. **Basis Konditionen:** CBN300 einsetzen. Zähere Alternative CBN350. Setzen Sie Rundwendeplatten ein. Setzen Sie gefaste Wendeschneidplatten ein. Bevorzugen Sie Nassbearbeitung. Fasen Sie Werkstückkanten mit der Mitte der Hauptschneide an.

CBN, Schlichten a_p < 0,5 mm

SMG	CH0550		CBN060K		CH2540		CH3515	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	500 — 1000	0,10 — 0,60
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	100 — 300	0,050 — 0,36	100 — 250	0,050 — 0,36	110 — 230	0,050 — 0,36	90 — 200	0,050 — 0,36
H5	100 — 250	0,050 — 0,36	100 — 220	0,050 — 0,36	110 — 200	0,050 — 0,36	90 — 180	0,050 — 0,36
H7	100 — 230	0,050 — 0,36	100 — 200	0,050 — 0,36	110 — 180	0,050 — 0,36	90 — 170	0,050 — 0,36
H8	90 — 180	0,050 — 0,36	80 — 170	0,050 — 0,36	90 — 160	0,050 — 0,36	70 — 150	0,050 — 0,36
H11	80 — 170	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	80 — 150	0,050 — 0,36	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	100 — 250	0,050 — 0,30
PM2	—	—	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30
PM3	100 — 170	0,050 — 0,15	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	50 — 150	0,050 — 0,20	—	—
HF2	—	—	—	—	100 — 200	0,050 — 0,20	—	—
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG	CBN010		CBN150		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	500 — 1000	0,10 — 0,60
K4	140 — 240	0,050 — 0,20	160 — 260	0,050 — 0,20	—	—	—	—
S1	70 — 140	0,050 — 0,30	—	—	120 — 220	0,050 — 0,24	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	40 — 60	0,050 — 0,15
S3	100 — 240	0,050 — 0,24	—	—	120 — 280	0,050 — 0,24	—	—
H3	80 — 200	0,050 — 0,36	70 — 180	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H5	80 — 190	0,050 — 0,36	70 — 170	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H7	80 — 180	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H8	70 — 170	0,050 — 0,36	60 — 150	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H11	70 — 160	0,050 — 0,36	60 — 140	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30
PM2	—	—	—	—	—	—	90 — 200	0,050 — 0,30
PM3	80 — 170	0,050 — 0,15	80 — 150	0,050 — 0,15	—	—	—	—
HF1	50 — 150	0,050 — 0,24	50 — 130	0,050 — 0,24	—	—	100 — 170	0,050 — 0,30
HF2	60 — 190	0,050 — 0,24	60 — 170	0,050 — 0,24	—	—	170 — 250	0,050 — 0,30
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG	CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1700	0,10 — 0,60	500 — 1800	0,10 — 0,60	500 — 1500	0,10 — 0,60	500 — 1300	0,10 — 0,60
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—
H7	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	130 — 250	0,10 — 0,60	—	—	150 — 270	0,10 — 0,60	120 — 220	0,10 — 0,60
H31	80 — 200	0,10 — 0,60	—	—	80 — 220	0,10 — 0,60	80 — 180	0,10 — 0,60
PM1	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	—	—	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30	—	—
HF2	—	—	—	—	170 — 270	0,050 — 0,30	—	—
CC1	20 — 40	0,050 — 0,20	—	—	—	—	20 — 40	0,050 — 0,20

Die individuellen Schnittdaten passend zu Ihrer Anwendung können Sie ganz einfach auf www.secotools.com berechnen.

Secomax – CBN, Schnittdatenempfehlungen

CBN, Schruppen a_p 0,5 - 3,0 mm

	CBN200		CBN300		CBN500		CBN600	
SMG	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000	0,20 — 0,65	500 — 1500	0,20 — 0,70	500 — 1200	0,20 — 0,70	500 — 1200	0,20 — 0,70
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—
H7	70 — 150	0,10 — 0,50	90 — 180	0,10 — 0,55	90 — 180	0,10 — 0,60	70 — 150	0,10 — 0,55
H8	50 — 130	0,10 — 0,50	50 — 150	0,10 — 0,55	50 — 150	0,10 — 0,60	50 — 130	0,10 — 0,55
H11	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	130 — 230	0,10 — 0,60	150 — 250	0,10 — 0,60	120 — 200	0,10 — 0,60
H31	—	—	80 — 180	0,10 — 0,60	80 — 200	0,10 — 0,60	80 — 160	0,10 — 0,60
PM1	100 — 200	0,10 — 0,30	100 — 220	0,10 — 0,30	—	—	100 — 220	0,10 — 0,30
PM2	90 — 180	0,10 — 0,30	100 — 200	0,10 — 0,30	—	—	100 — 200	0,10 — 0,30
PM3	—	—	—	—	—	—	—	—
HF1	100 — 150	0,10 — 0,30	—	—	100 — 200	0,10 — 0,60	—	—
HF2	170 — 230	0,10 — 0,30	—	—	170 — 250	0,10 — 0,60	—	—
CC1	—	—	20 — 30	0,050 — 0,20	—	—	20 — 30	0,050 — 0,20

CBN, Tauchfräsen

	CH0550		CBN060K		CH2540		CBN010		CBN150	
SMG	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	180 — 330	0,030 — 0,13	170 — 300	0,030 — 0,13	170 — 280	0,030 — 0,13	160 — 270	0,030 — 0,13	160 — 250	0,030 — 0,13
H5	180 — 310	0,030 — 0,13	170 — 280	0,030 — 0,13	170 — 260	0,030 — 0,13	160 — 240	0,030 — 0,13	160 — 220	0,030 — 0,13
H7	180 — 220	0,030 — 0,13	170 — 260	0,030 — 0,13	170 — 240	0,030 — 0,13	160 — 220	0,030 — 0,13	160 — 200	0,030 — 0,13
H8	150 — 200	0,030 — 0,13	140 — 230	0,030 — 0,13	140 — 210	0,030 — 0,13	130 — 200	0,030 — 0,13	130 — 180	0,030 — 0,13
H11	80 — 170	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	80 — 150	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	60 — 140	0,050 — 0,36
H21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	130 — 260	0,030 — 0,13	—	—	—	—	110 — 230	0,030 — 0,13	100 — 200	0,030 — 0,13
HF1	—	—	—	—	50 — 150	0,050 — 0,20	50 — 150	0,050 — 0,24	50 — 130	0,050 — 0,24
HF2	—	—	—	—	100 — 200	0,050 — 0,20	60 — 190	0,050 — 0,24	60 — 170	0,050 — 0,24
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	CBN200		CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600	
SMG	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000	0,10 — 0,60	500 — 1700	0,10 — 0,60	500 — 1800	0,10 — 0,60	500 — 1500	0,10 — 0,60	500 — 1300	0,10 — 0,60
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S2	40 — 60	0,050 — 0,15	—	—	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	130 — 250	0,10 — 0,60	—	—	150 — 270	0,10 — 0,60	120 — 220	0,10 — 0,60
H31	—	—	80 — 200	0,10 — 0,60	—	—	80 — 220	0,10 — 0,60	80 — 180	0,10 — 0,60
PM1	200 — 350	0,030 — 0,13	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	150 — 300	0,030 — 0,13	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
HF1	100 — 170	0,050 — 0,30	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30	—	—
HF2	170 — 250	0,050 — 0,30	—	—	—	—	170 — 270	0,050 — 0,30	—	—
CC1	—	—	20 — 40	0,050 — 0,20	—	—	—	—	20 — 40	0,050 — 0,20

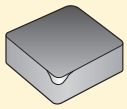
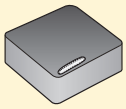
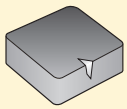
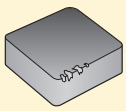
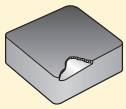
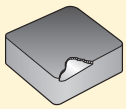
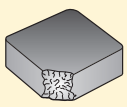
Die individuellen Schnittdaten passend zu Ihrer Anwendung können Sie ganz einfach auf www.secotools.com berechnen.

CBN, Nutstechen

SMG	CBN010		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	500 — 1000	0,030 — 0,15
S1	70 — 140	0,030 — 0,15	120 — 220	0,030 — 0,15	—	—
S2	—	—	—	—	40 — 60	0,030 — 0,15
S3	100 — 240	0,030 — 0,15	120 — 280	0,030 — 0,15	—	—
H3	80 — 200	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H5	80 — 190	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H7	80 — 180	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H8	70 — 170	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H11	70 — 160	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	80 — 220	0,030 — 0,15
PM1	—	—	—	—	100 — 180	0,030 — 0,15
PM2	—	—	—	—	90 — 160	0,030 — 0,15
PM3	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	100 — 170	0,030 — 0,15
HF2	—	—	—	—	170 — 250	0,030 — 0,15

Die individuellen Schnittdaten passend zu Ihrer Anwendung können Sie ganz einfach auf www.secotools.com berechnen.

Herausforderungen

Verschleißart	Mögliche Ursache	Lösung
Freiflächen-verschleiß 	• Falsche Schneiden-temperatur	• Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Erhöhen Sie den Vorschub. • Prüfen Sie, ob der Ferritgehalt innerhalb der vorgeschriebenen Grenzen liegt.
Kolkverschleiß 	• Falsche Schneiden-temperatur	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub. • Reduzieren Sie den Fasenwinkel. • Setzen Sie die Kantenpräparation E ein. • Setzen Sie eine beschichtete Wendeschneidplatte ein. • Verwenden Sie Kühlmittel (nur im glatten Schnitt).
Kerbverschleiß 	• Falsche Schneiden-temperatur • Zu hohe Schnittkräfte	• Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub. • Vergrößern Sie den Anstellwinkel der Wendeschneidplatte (vorzugsweise Rundwendeplatten). • Variieren Sie die Schnitttiefe. • Verwenden Sie eine Wendeschneidplatte mit Schutzfase.
Ausbröckelung 	• Zu hohe Schnittkräfte	• Verwenden Sie eine Wendeschneidplatte mit Schutzfase. • Verbessern Sie die Systemsteifigkeit. • Fasen Sie bei Schnittunterbrechungen Werkzeugeintritt und -austritt sowie Bohrungen an. • Variieren Sie die Schnittgeschwindigkeit, um Vibrationen zu eliminieren.
Abplatzung der Spanfläche (glatter Schnitt) 	• Zu hohe Schnittkräfte	• Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub. • Verwenden Sie gefaste Wendeschneidplatten. • Prüfen Sie die Spitzenhöhe des Fräsers. • Reduzieren Sie den Anstellwinkel der Wendeschneidplatte.
Abplatzung der Spanfläche (unterbr. Schnitt) 	• Zu hohe Schnittkräfte	• Verwenden Sie kein Kühlmittel. • Verwenden Sie gefaste Wendeschneidplatten. • Reduzieren Sie den Vorschub. • Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Prüfen Sie die Spitzenhöhe des Fräsers. • Reduzieren Sie den Anstellwinkel der Wendeschneidplatte.
Kantenausbruch 	• Zu hohe Schnittkräfte	• Senken Sie Schnitttiefe und/oder Vorschub. • Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Vergrößern Sie den Eckenradius (evtl. Rundwendeplatte einsetzen) • Setzen Sie gefaste Wendeschneidplatten ein. • Prüfen Sie die Spitzenhöhe des Werkzeuges.
Wendeplattenbruch 	• Zu hohe Schnittkräfte	• Setzen Sie keine beschädigten Auflageplatten ein. • Setzen Sie keine beschädigten Keile ein. • Halten Sie Wendeschneidplatten und Plattensitz sauber.

Einleitung

Polykristalliner Diamant (PKD) wird durch Sintern von ausgewählten Diamantpartikeln unter Hochdruck-/Hochtemperatur-Synthese-bedingungen hergestellt. PKD vereint Härte, Verschleißfestigkeit und Warmfestigkeit eines Diamanten sowie Zähigkeit eines Hartmetalls.

Secomax™ PKD-Wendeschneidplatten werden für die Bearbeitung von NE-Metallen und NE-Legierungen eingesetzt:

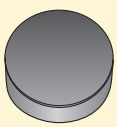
- Aluminium
- Kupfer
- Messing
- Bronze

Auch für nichtmetallische Werkstoffe geeignet:

- Verbundwerkstoffe (MMC..)
- Faserverstärkte Kunststoffe
- Graphit
- Wolframkarbid
- Keramik
- Titanlegierungen

Auswahl der Wendeschneidplatten-Typen

Full Face, gelötet -LF

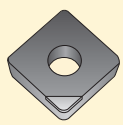


PKD auf Hartmetall gelötet
Alle Schneidkanten einer Seite sind nutzbar.

Sorte:
PCD30

Klemmhalter:
C

Gelötete Wendeschneidplatte -L1

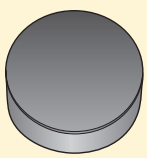
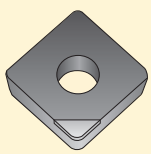
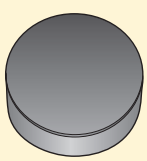


PKD auf Hartmetall gelötet.

Sorten:
PCD20, PCD30

Klemmhalter:
D, P, M und C

Sorten

PCD20  	Format: Massiv oder gesintert (einseitig) Zusammensetzung: Sorte mit einer durchschnittlichen Korngröße von 10 µm und einer Co-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
PCD30 	Format: Gesintert (einseitig) Zusammensetzung: Sorte mit einer durchschnittlichen Korngröße von 25 µm und einer Co-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet

Nichteisen-Metalle

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
N1	Aluminiumlegierungen, Si < 9%	AW-7075	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20
N2	Aluminiumlegierungen, 9% < Si < 16%	AC-44200 Si = 12%	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20
N3	Aluminiumlegierungen, Si >16%	AlSi17Cu5	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD30
N11	Kupferlegierungen	CW614N	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20

Andere Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
CC1	Gesintertes Wolfram-Hartmetall	G50	Erste Wahl zum Schlichten: PCD30

Kunststoffe und Composite

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
TS1	Duroplaste	Urea Formaldehyde (UF)	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20
TS2	Duroplastische Kohlenstofffaser-Verbundwerkstoffe	T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20
TS3	Duroplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe	Epoxy - HX..(42..)/E-Glas (7781...)...	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20
TS4	Duroplastische Aramidfaser-Verbundwerkstoffe	Kevlar 49	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20
TP1	Thermoplastische Polymere	Polycarbonat (PC)	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20
TP2	Thermoplastische Kohlenstofffaser-Verbundwerkstoffe	PPS/PEEK - T300..	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20
TP3	Thermoplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe	PPS/PEEK - E-Glas oder A-Glas...	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20
TP4	Thermoplastische Aramidfaser-Verbundwerkstoffe		Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20

Grafit

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
GR1	Grafit	R 8500	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20

Secomax – PKD, Schnittdatenempfehlungen

PKD, Schruppen a_p 0,5 - 3,0 mm

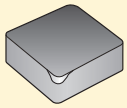
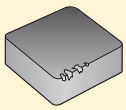
SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500	0,050 — 0,30	—	—	—	—
N2	450 — 2500	0,050 — 0,20	—	—	—	—
N3	300 — 1000	0,050 — 0,10	300 — 1000	0,10 — 0,40	300 — 1000	0,10 — 0,40
N11	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50
TS1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TS2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TS3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TS4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TP2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TP4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
GR1	100 — 1500	0,10 — 0,20	—	—	—	—

PKD, Schlichten a_p < 0,5 mm

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500	0,050 — 0,30	—	—	—	—
N2	450 — 2500	0,050 — 0,20	—	—	—	—
N3	300 — 1000	0,050 — 0,10	300 — 1000	0,10 — 0,40	300 — 1000	0,10 — 0,40
N11	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50
CC1	—	—	10 — 20	0,050 — 0,15	10 — 20	0,050 — 0,15
TS1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TS2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TS3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TS4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TP2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TP4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
GR1	100 — 1500	0,10 — 0,20	—	—	—	—

Die individuellen Schnittdaten passend zu Ihrer Anwendung können Sie ganz einfach auf www.secotools.com berechnen.

Herausforderungen

Verschleißart	Mögliche Ursache	Lösung
Freiflächen-verschleiß 	• Falsche Sortenwahl • Fe/Ni/Co vorhanden	• Verwenden Sie eine gröbere PKD-Sorte. • Prüfen Sie die Werkstoffzusammensetzung. • Senken Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Verwenden Sie Kühlmittel.
Aufbauschneide 	• Schneidentemperatur falsch • Falsche Sorte	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit, um die Wärmeerzeugung zu verringern, bzw. verwenden Sie Kühlmittel. • Wählen Sie eine schärfere Schneidkante. • Wählen Sie eine feinere PKD-Sorte.
Kantenausbruch 	• Geringe Stabilität • Falsche Sortenwahl • Falsche Schnittdaten • Planlauffehler	• Minimieren Sie Vibrationen. • Prüfen Sie Aufspannung/Planlauf. • Ändern Sie die Schnittdaten. • Prüfen Sie die Aufspannung.
Geringe Oberflächengüte am Werkstück	• Falsche Sortenwahl • Einstellungen prüfen • Versatz der Schlichtwendeplatte prüfen/andere Wendeschneidplatte	• Wählen Sie eine feinere PKD-Sorte. • Prüfen Sie die Einstellungen. • Prüfen Sie den Versatz der Schlichtwendeplatte/ Nehmen Sie eine andere Wendeschneidplatte.
Abplatzungen am Werkstück	• Zu große Schnitttiefe	• Reduzieren Sie die Schnitttiefe. • Bringen Sie eine Eintrittsphase am Werkstück an.

Einleitung

Die keramischen Werkstoffe des Secomax™ Produktprogramms erfüllen die hohen Anforderungen der Industrie an Produktivität und Leistung.

Die Wendeschneidplatten sind formgepresst und im HIP-Prozess gesintert. Verwendet werden nur sehr feine und reine Rohmaterialien mit feiner Mikrostruktur, um exzellente Werkstoffeigenschaften zu erreichen. Für hervorragende Abmessungen und Toleranzen werden im Anschluss alle Oberflächen geschliffen.

Das Produkt bietet:

– hohe Temperaturwechselbeständigkeit

– optimierte Bruchzähigkeit

– exzellente Verschleißfestigkeit

– hohe Qualität

Anwendungsbereiche

Wärmebeständige Superlegierungen (HRSA) beinhalten eine Vielzahl an nickel-, eisen- und kobaltbasierten Legierungen für den Einsatz mit hohen Ansprüchen an mechanische und chemische Beständigkeit bei hohen Temperaturen.

Seco Keramik-Wendeschneidplatten eignen sich speziell für Schruppbearbeitungen von nickelbasierten wärmebeständigen Superlegierungen. Häufig verwendet wird Inconel® 718, eine lösungsbehandelte Nickel-Chrom-Legierung, die erhebliche Mengen an Eisen, Niob und Molybdän enthält sowie kleinere Mengen Aluminium und Titan.

Weitere nickelbasierte Superlegierungen sind:

– Hastalloy

– Haynes (Waspaloy)

– MAR

– Nimonic

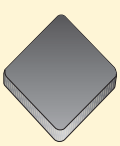
– Rene

– Udimet

Auswahl der Wendeschneidplatten-Typen

Keramik-Wendeschneidplatten sind nur in massiver Ausführung verfügbar.

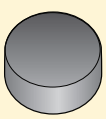
Massive Wendeschneidplatte



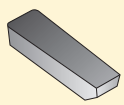
Beide Seiten sind nutzbar.

Sorte:
CS100, CS300

Klemmhalter:
C



Massive Wendeschneidplatte



Eine Seite ist nutzbar.

Sorte:
CW100

Klemmhalter:
CFxx

Geometrien

Stabile Schneidkanten sind zu bevorzugen.

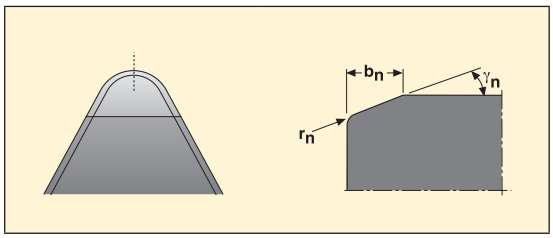
- negative Schneidengeometrie
- gefaste Schneidkante
- großer Eckenradius

Schneidkantenpräparation

S = Gefast und verrundet

T = Gefast, nicht verrundet

E = Verrundet



b_n = Fasenbreite
γ_n = Fasenwinkel
r_n = Schleifradius

Fasenbreite und Winkel

CS100 = T oder S = 0,10 mm x 20°

CS300 = T = 0,10 mm x 20°

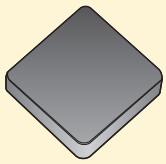
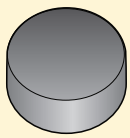
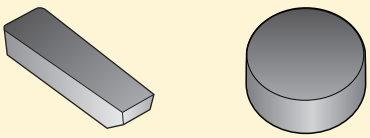
CW100 = Verrundet oder T = 0,10 mm x 20°

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl
Rostfrei
Guss
Nichteisen-Metalle
Superlegierungen und Titan
Harte Werkstoffe

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CS100																													
CS300																													
CW100																													

Sorten

CS100 	Format: Massiv Zusammensetzung: SiAlON (Si, Al, O, N) Keramiksorte Beschichtung: Unbeschichtet
CS300 	Format: Massiv Zusammensetzung: SiAlON (Si, Al, O, N) Keramiksorte Beschichtung: Unbeschichtet
CW100 	Format: Massiv Zusammensetzung: Aluminiumoxid (Al_2O_3) + SiC-Whisker-verstärkte Keramiksorte Beschichtung: Unbeschichtet

Superlegierungen

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
S1	Superlegierungen auf Fe-Basis	Discalloy	Erste Wahl zum Schruppen: CS100 Erste Wahl zum Nutstechen: CW100 Verwenden Sie Kühlmittel.
S2	Superlegierungen auf Co-Basis	Stellite 21	Erste Wahl zum Schruppen: CS100 Erste Wahl zum Nutstechen: CW100 Verwenden Sie Kühlmittel.
S3	Superlegierungen auf Ni-Basis	Inconel 718	Erste Wahl zum Schruppen: CS100 Erste Wahl zum Nutstechen: CW100 Verwenden Sie Kühlmittel.

Keramik, Schruppen a_p 0,5 - 3,0 mm

Schnittdaten und Anwendungsbereich für CS100 gelten auch für CS300

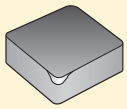
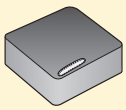
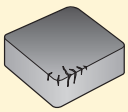
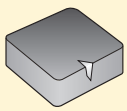
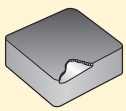
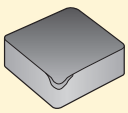
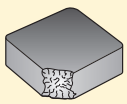
SMG	CS100	
	v_c	f
S1	150 — 300	0,10 — 0,40
S2	150 — 300	0,10 — 0,40
S3	150 — 300	0,10 — 0,40

Keramik, Nutstechen

SMG	CW100	
	v_c	f
S1	150 — 300	0,050 — 0,10
S2	150 — 300	0,050 — 0,10
S3	150 — 300	0,050 — 0,10

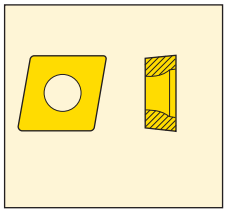
Die individuellen Schnittdaten passend zu Ihrer Anwendung können Sie ganz einfach auf www.secotools.com berechnen.

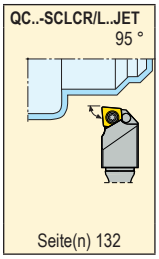
Herausforderungen

Verschleißart	Mögliche Ursache	Lösung
Freiflächen-verschleiß 	• Vorschub und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Verwenden Sie einen größeren Eckenradius. • Verwenden Sie eine Sorte mit höherer Verschleißfestigkeit.
Kolkverschleiß 	• Vorschub und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Verwenden Sie einen geringeren Steigungswinkel. • Prüfen Sie die Schneidengeometrie.
Thermische Risse 	• Starker Wechsel von Heiz- und Kühlzyklen während der Zerspanung • Vorschübe und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	• Wählen Sie Trockenbearbeitung. • Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Verringern Sie den Vorschub.
Kerbverschleiß 	• Vorschub und/oder Schnittiefe zu hoch	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub. • Erhöhen Sie die Kühlmittelzufuhr.
Kanten-ausbröckelungen 	• Vorschub zu hoch • Aufbauschneide • Schwache Schneide	• Prüfen Sie die Schneidengeometrie. • Erhöhen Sie die Stabilität der Aufspannung. • Verwenden Sie einen größeren Steigungswinkel.
Plastische Deformation 	• Vorschub und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub. • Verringern Sie die Schnitttiefe.
Aufbauschneide 	• Hohe Affinität zum Werkstück • Niedrige Schnittgeschwindigkeit	• Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Erhöhen Sie den Vorschub. • Verwenden Sie einen größeren Spanwinkel.
Wendeplattenbruch 	• Vorschub und/oder Schnittiefe zu hoch	• Reduzieren Sie den Vorschub. • Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Erhöhen Sie die Stabilität der Aufspannung.

Anwendungsübersicht – QC Klemmhalter

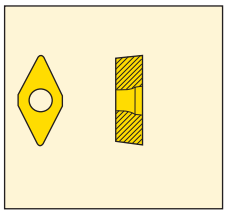
WSP CC..

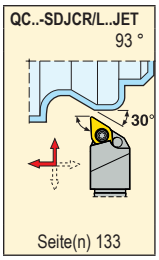




Seite(n) 132

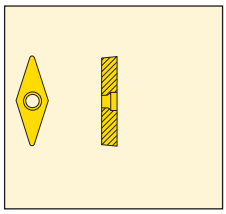
WSP DC..

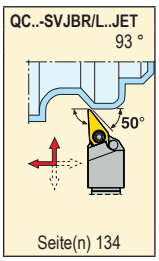




Seite(n) 133

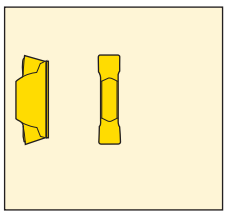
WSP VB..

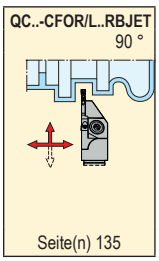




Seite(n) 134

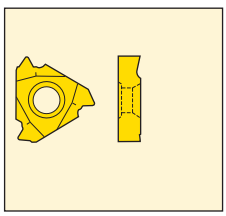
WSP LC..

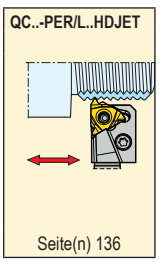




Seite(n) 135

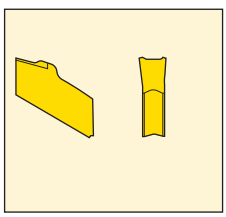
WSP ....

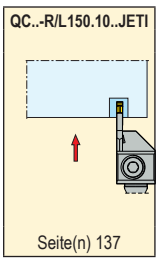




Seite(n) 136

WSP 150.10..

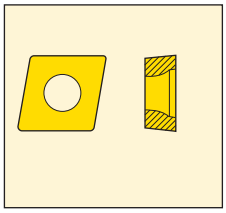


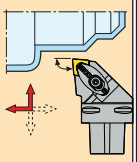
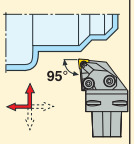
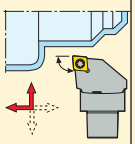
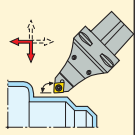


Seite(n) 137

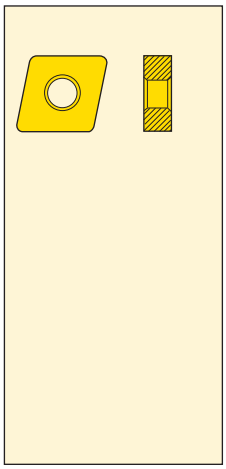
Anwendungsübersicht – Klemmhalter außen, Seco-Capto™

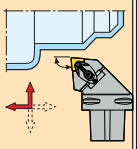
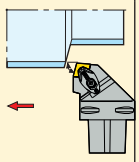
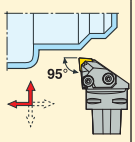
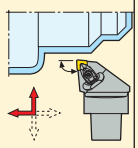
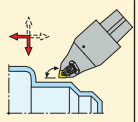
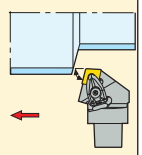
WSP CC..

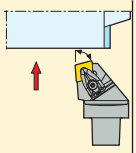
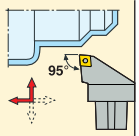


C.-DCLCR/L..JETI 95 °	C.-SCLCR/L..JET 95 °	C.-SCLCR/L 95 °	C.-SCMCN 95 °
			
Seite(n) 138	Seite(n) 160	Seite(n) 189	Seite(n) 388

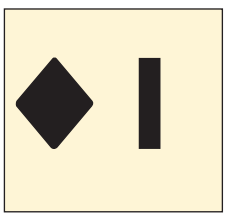
WSP CN..

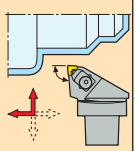


C.-DCLNR/L..JETI 95 °	C.-DCRNR/L..JETI 75 °	C.-PCLNR/L..JETL 95 °	C.-DCLNR/L, ..-M 95 °	C.-DCMNN..-M 95 °	C.-DCRNR/L, ..-M 75 °
					
Seite(n) 139-140	Seite(n) 141	Seite(n) 154	Seite(n) 166-168	Seite(n) 384	Seite(n) 169-170

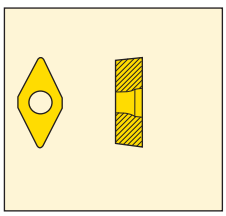
C.-DCKNR/L..-M 75 °	C.-PCLNR/L 95 °
	
Seite(n) 164-165	Seite(n) 184

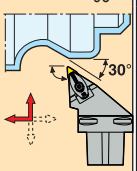
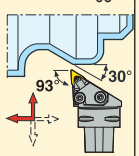
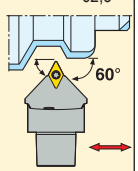
WSP CN.N



C.-CCLNR/L 95 °

Seite(n) 197

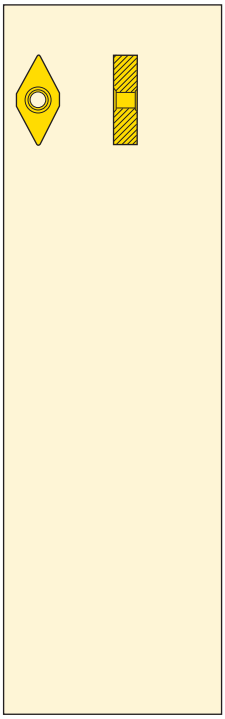
WSP DC..



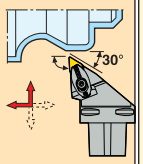
C.-DDJCR/L..JETI 93 °	C.-SDJCR/L..JET 93 °	C.-SDJCR/L 93 °	C.-SDNCN 62,5 °
			
Seite(n) 142	Seite(n) 161	Seite(n) 190	Seite(n) 191

Anwendungsübersicht – Klemmhalter außen, Seco-Capto™

WSP DN..

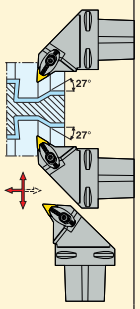


C.-DDJNR/L..JETI 93 °



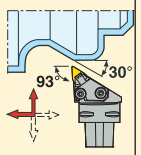
Seite(n) 143-145

C.-DDUNR/L..JETI 93 °



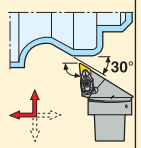
Seite(n) 146

C.-PDJNR/L..JETL 93 °



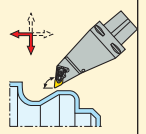
Seite(n) 155

C.-DDJNR/L, ..-M 93 °



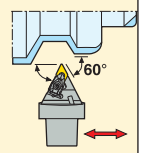
Seite(n) 171

C.-DDMNL..-M 93 °



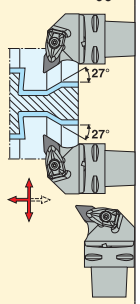
Seite(n) 385

C.-DDNNN..-M 62,5 °



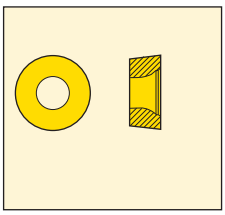
Seite(n) 172

C.-DDUNR/L 93 °

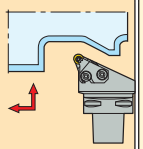


Seite(n) 173

WSP RC..

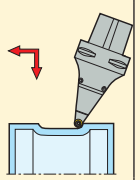


C.-SRSCR/L..JET



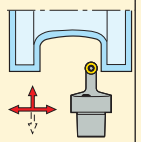
Seite(n) 162

C.-SRDCN



Seite(n) 389

C.-SRDCN-..A



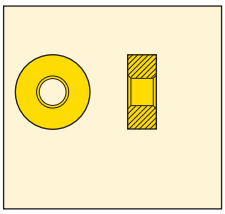
Seite(n) 192

C.-SRSCR/L

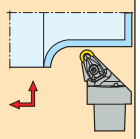


Seite(n) 193

WSP RN..

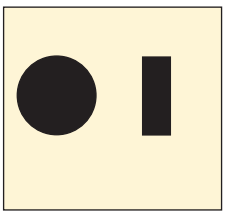


C.-DRSNR/L..-M

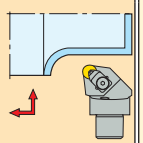


Seite(n) 174

WSP RN.N

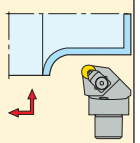


C.-CRSNR/L



Seite(n) 198

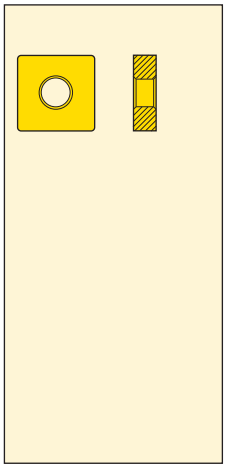
C.-CRSNR/L-..C

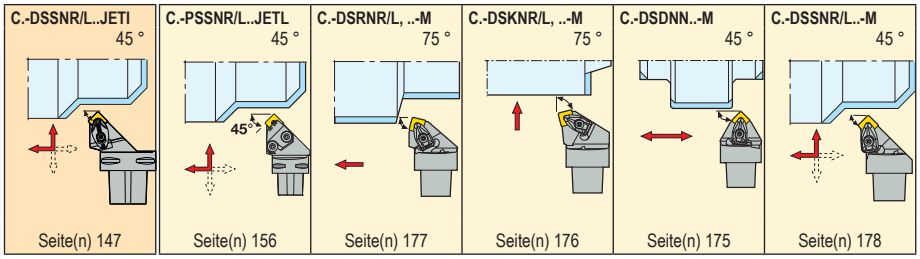


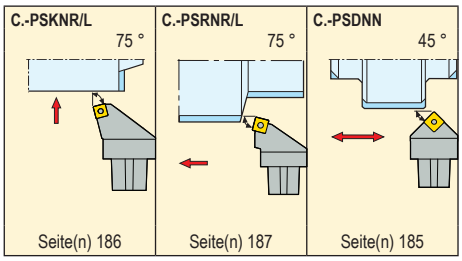
Seite(n) 202

Anwendungsübersicht – Klemmhalter außen, Seco-Capto™

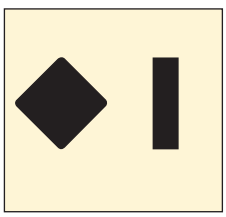
WSP SN..

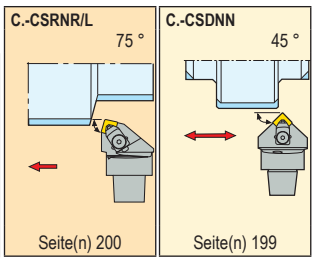




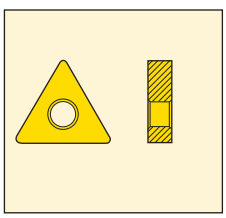


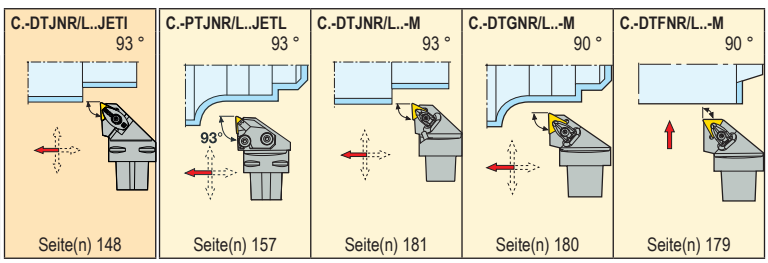
WSP SN.N



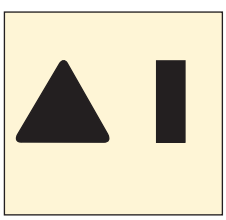


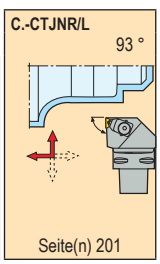
WSP TN..





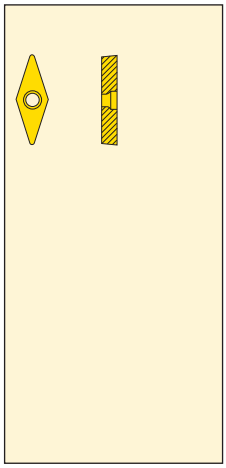
WSP TN.N

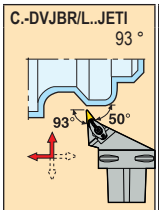




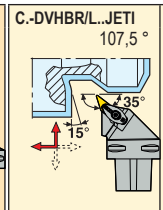
Anwendungsübersicht – Klemmhalter außen, Seco-Capto™

WSP VB../VC..

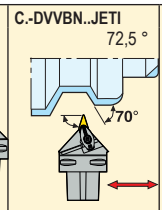




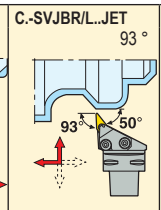
Seite(n) 150



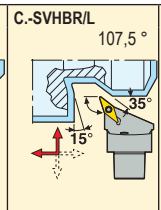
Seite(n) 149



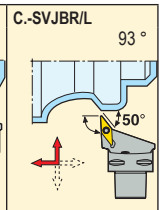
Seite(n) 152



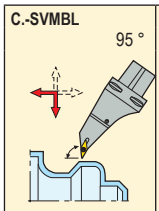
Seite(n) 163



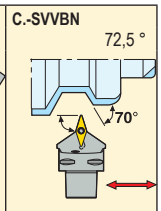
Seite(n) 194



Seite(n) 195

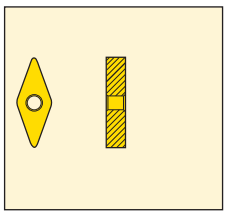


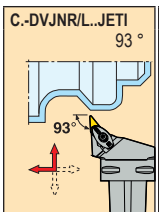
Seite(n) 390



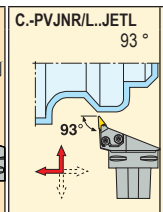
Seite(n) 196

WSP VN..

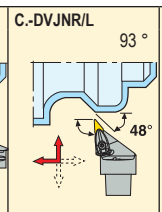




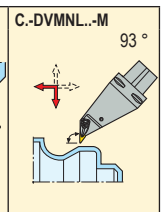
Seite(n) 151



Seite(n) 158

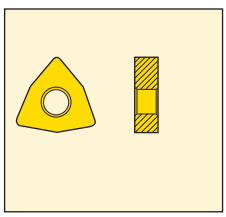


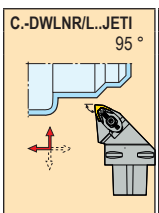
Seite(n) 182



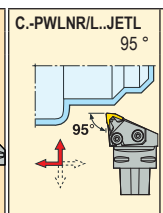
Seite(n) 386

WSP WN..

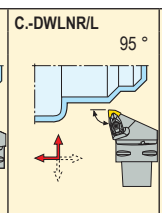




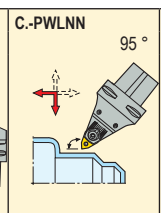
Seite(n) 153



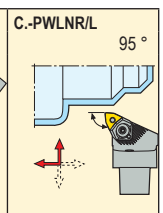
Seite(n) 159



Seite(n) 183

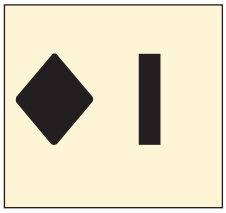


Seite(n) 387



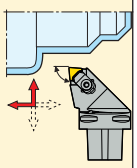
Seite(n) 188

WSP CN.N



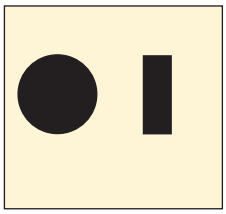
CT..-CCLNX

95 °



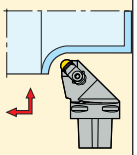
Seite(n) 204

WSP RN.N



CT..-CRSNX

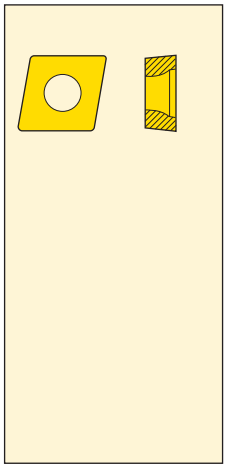
45 °

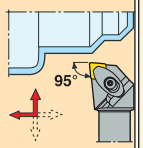
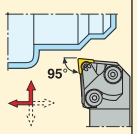
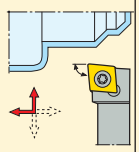
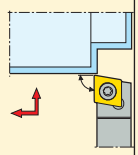
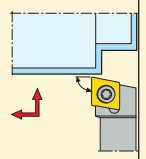
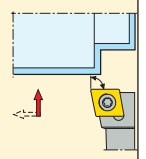


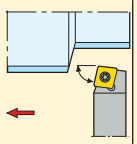
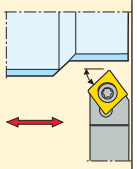
Seite(n) 204

Anwendungsübersicht – Klemmhalter außen

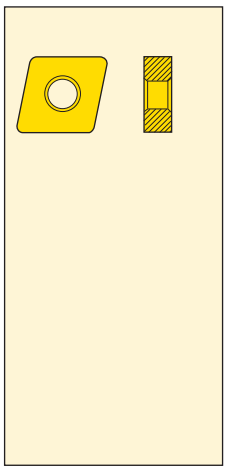
WSP CC..

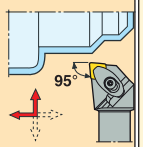
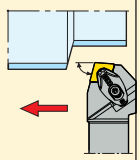
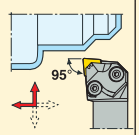
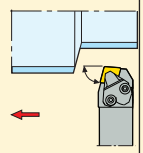
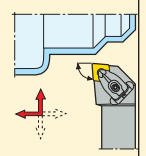
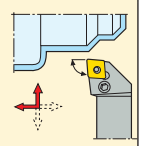


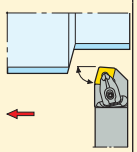
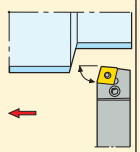
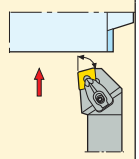
DCLCR/L..JETI 95 °	SCLCR/L..JET 95 °	SCLCR/L 95 °	SCACR/L 90 °	SCGCR/L 90 °	SCFCR/L 90 °
					
Seite(n) 206	Seite(n) 222	Seite(n) 259	Seite(n) 255	Seite(n) 258	Seite(n) 257

SCBCR/L 75 °	SCDCR/L 45 °
	
Seite(n) 256	Seite(n) 257

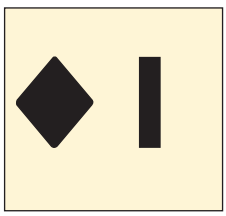
WSP CN..

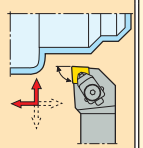
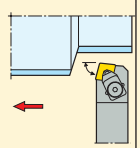
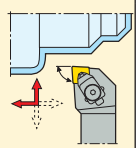


DCLNR/L..JETI 95 °	DCBNR/L..JETI 75 °	PCLNR/L..JETL 95 °	PCBNR/L..JETL 75 °	DCLNR/L..-M 95 °	PCLNR/L 95 °
					
Seite(n) 207	Seite(n) 205	Seite(n) 216	Seite(n) 215	Seite(n) 227-228	Seite(n) 243

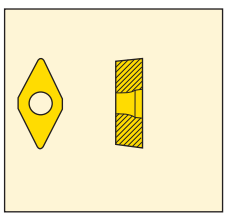
DCBNR/L..-M 75 °	PCBNR/L 75 °	DCKNR/L..-M 75 °
		
Seite(n) 225	Seite(n) 242	Seite(n) 226

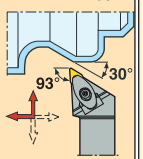
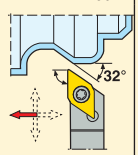
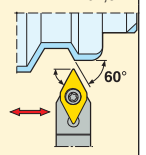
WSP CN.N



CCLNR/L 95 °	CCBNR/L 75 °	CCLNR/L-.C 95 °
		
Seite(n) 278	Seite(n) 278	Seite(n) 287

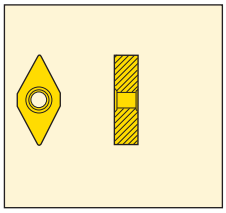
WSP DC..



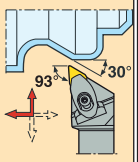
DDJCR/L..JETI 93 °	SDHCR/L 107,5 °	SDJCR/L 93 °	SDACR/L 90 °	SDNCN 62,5 °
				
Seite(n) 208	Seite(n) 261	Seite(n) 262	Seite(n) 260	Seite(n) 263

Anwendungsübersicht – Klemmhalter außen

WSP DN..

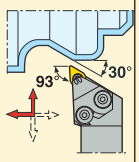


DDJNR/L..JETI 93 °



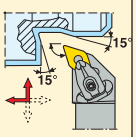
Seite(n) 209

PDJNR/L..JETL 93 °



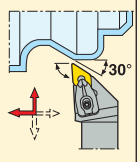
Seite(n) 217

DDHNR/L 107,5 °



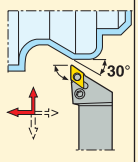
Seite(n) 229

DDJNR/L, ..-M 93 °



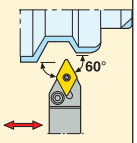
Seite(n) 230

PDJNR/L 93 °



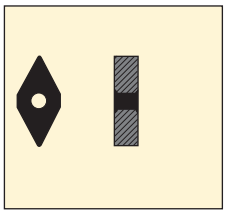
Seite(n) 244

PDNNR/L 63 °

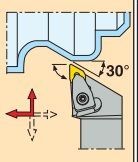


Seite(n) 245

WSP DN.A

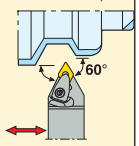


DDJNR/L..-C 93 °



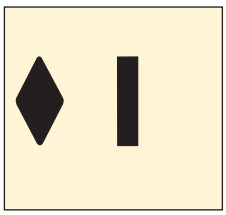
Seite(n) 231

DDNNN..-C 62,5 °

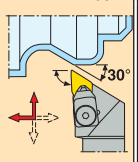


Seite(n) 231

WSP DN.N

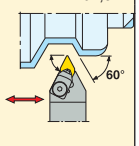


CDJNR/L 93 °



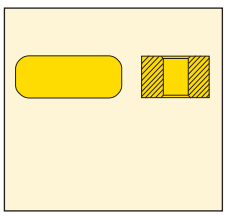
Seite(n) 279

CDNNN 62,5 °

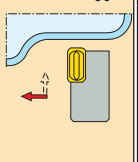


Seite(n) 279

WSP LNMX19/30

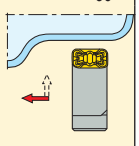


CT-PLANR/L (175.32) 90 °



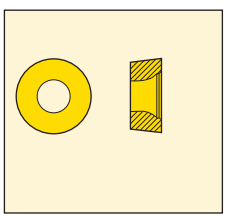
Seite(n) 399

CT-PLFNR/L 90 °

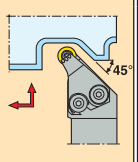


Seite(n) 400

WSP RC..

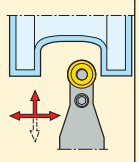


SRSCR/L..JET



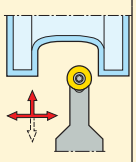
Seite(n) 223

PRDCN



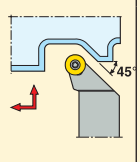
Seite(n) 246

SRDCN



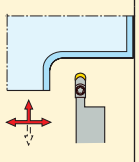
Seite(n) 264

SRSCR/L



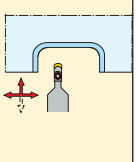
Seite(n) 265

CRDCR/L..C



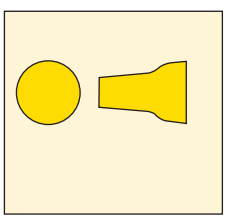
Seite(n) 288

CRDCN...C

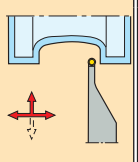


Seite(n) 288

WSP RCG.

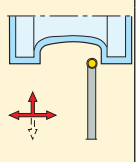


TRAOR/L



Seite(n) 292

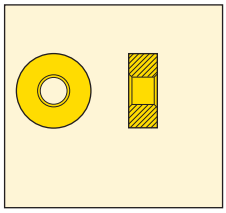
TRDON



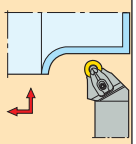
Seite(n) 292

Anwendungsübersicht – Klemmhalter außen

WSP RN..

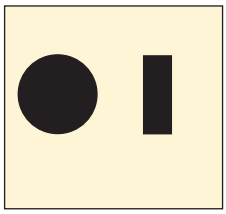


DRSNR/L..-M

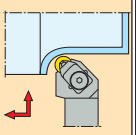


Seite(n) 232

WSP RN.N

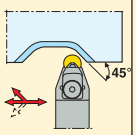


CRSNR/L



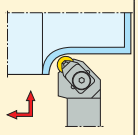
Seite(n) 280

CRDNN



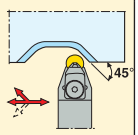
Seite(n) 280

CRSNR/L..C



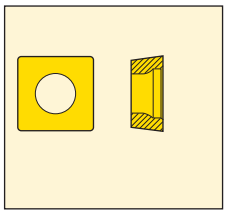
Seite(n) 289

CRDNN..C



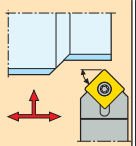
Seite(n) 289

WSP SC..



SSDCN

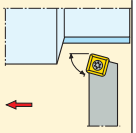
45 °



Seite(n) 266

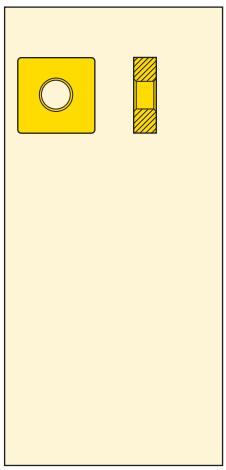
SSBCR/L

75 °



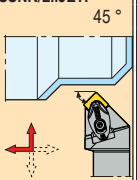
Seite(n) 267

WSP SN..



DSSNR/L..JETI

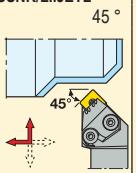
45 °



Seite(n) 210

PSSNR/L..JETL

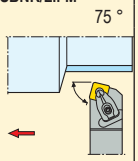
45 °



Seite(n) 218

DSBNR/L..-M

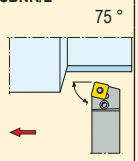
75 °



Seite(n) 233

PSBNR/L

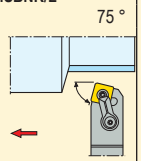
75 °



Seite(n) 247

MSBNR/L

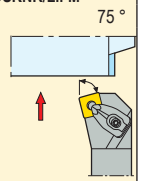
75 °



Seite(n) 275

DSKNR/L..-M

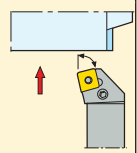
75 °



Seite(n) 235

PSKNR/L

75 °



Seite(n) 248

MSRNR

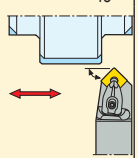
75 °



Seite(n) 276

DSDNN..-M

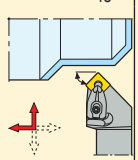
45 °



Seite(n) 234

DSSNR/L..-M

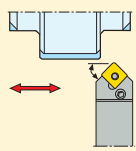
45 °



Seite(n) 236

PSDNN

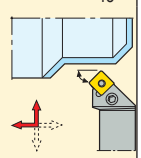
45 °



Seite(n) 248

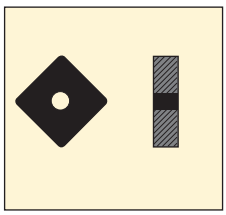
PSSNR/L

45 °



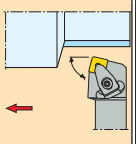
Seite(n) 249

WSP SN.A



DSBNR/L..-C

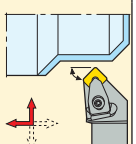
75 °



Seite(n) 290

DSSNR/L..-C

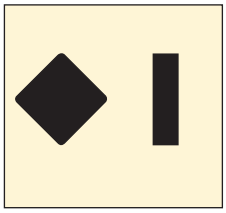
45 °

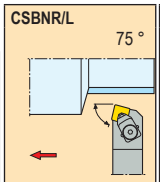


Seite(n) 290

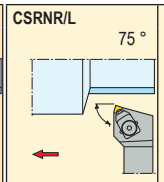
Anwendungsübersicht – Klemmhalter außen

WSP SN.N

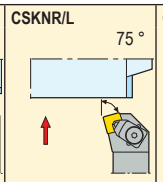




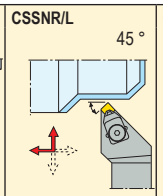
Seite(n) 281



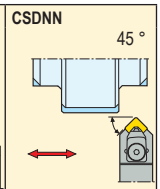
Seite(n) 281



Seite(n) 282

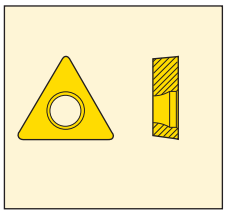


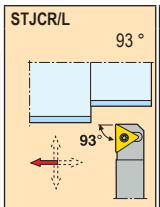
Seite(n) 283



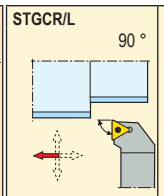
Seite(n) 282

WSP TC..

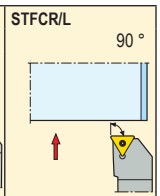




Seite(n) 269

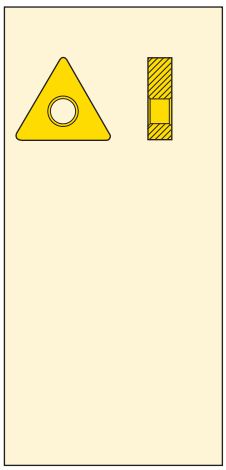


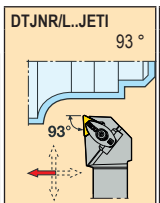
Seite(n) 268



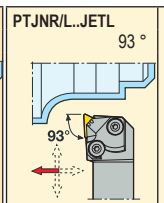
Seite(n) 268

WSP TN..

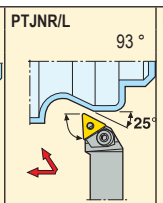




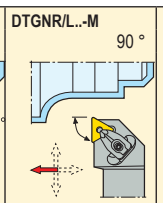
Seite(n) 211



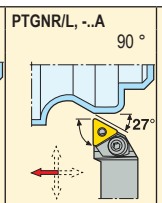
Seite(n) 219



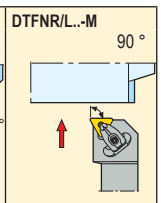
Seite(n) 252



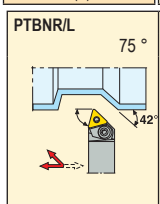
Seite(n) 238



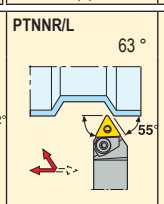
Seite(n) 251



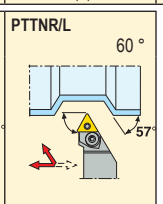
Seite(n) 237



Seite(n) 250

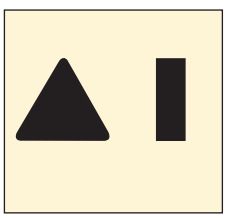


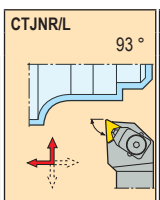
Seite(n) 250



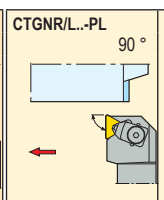
Seite(n) 253

WSP TN.N

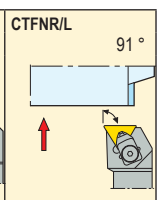




Seite(n) 285



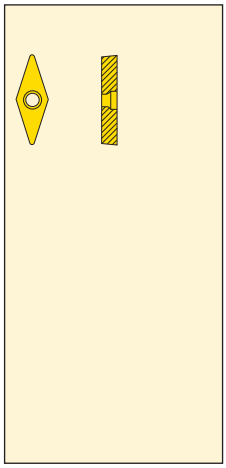
Seite(n) 284



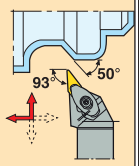
Seite(n) 285

Anwendungsübersicht – Klemmhalter außen

WSP VB/VC..

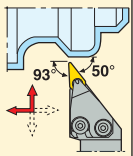


DVJBR/L...JETI 93 °



Seite(n) 212

SVJBR/L...JET 93 °



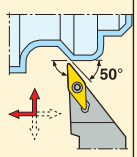
Seite(n) 224

SVLBR/L 95 °



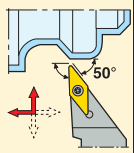
Seite(n) 272

SVJBR/L 93 °



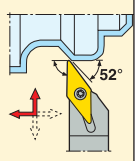
Seite(n) 270

SVJCR/L 93 °



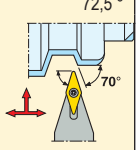
Seite(n) 271

SVABR/L 90 °



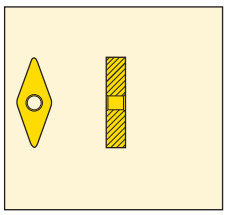
Seite(n) 271

SVVBN 72,5 °

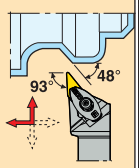


Seite(n) 273

WSP VN..

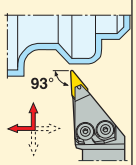


DVJNR/L..JETI 93 °



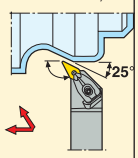
Seite(n) 213

PVJNR/L..JETL 93 °



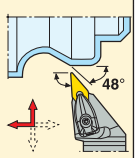
Seite(n) 220

DVPNR/L 117,5 °



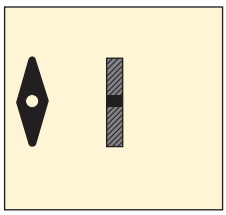
Seite(n) 240

DVJNR/L 93 °

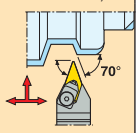


Seite(n) 239

WSP VN.A

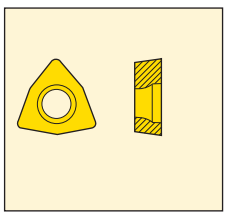


CVVNN 72,5 °

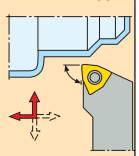


Seite(n) 286

WSP WC..

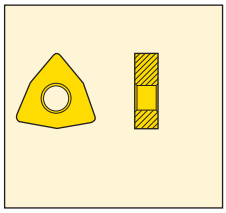


SWLCR/L 95 °

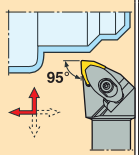


Seite(n) 274

WSP WN..

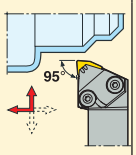


DWLNR/L..JETI 95 °



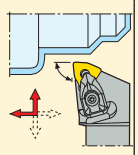
Seite(n) 214

PWLNR/L..JETL 95 °



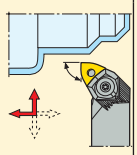
Seite(n) 221

DWLNR/L 95 °



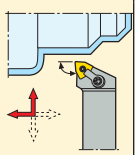
Seite(n) 241

PWLNR/L 95 °



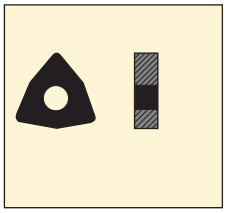
Seite(n) 254

MWLNR/L 95 °



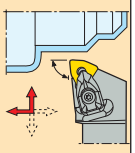
Seite(n) 277

WSP WN.A



DWLNR/L..-C

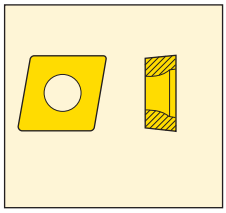
95 °



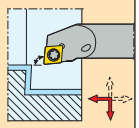
Seite(n) 291

Anwendungsübersicht – Klemmhalter innen, Seco-Capto™

WSP CC..

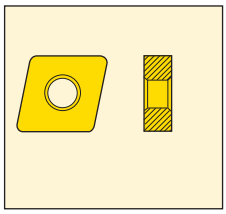


C.-SCLCR/L
95 °

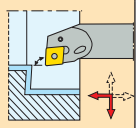


Seite(n) 337

WSP CN..

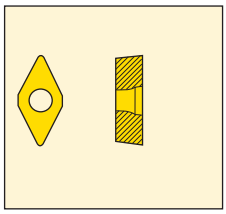


C.-PCLNR/L
95 °

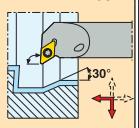


Seite(n) 330-331

WSP DC..

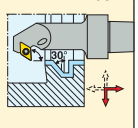


C.-SDUCR/L
93 °



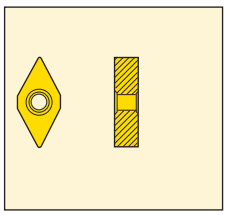
Seite(n) 339-340

C.-SDUCR/L-..X
93 °

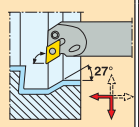


Seite(n) 341

WSP DN..

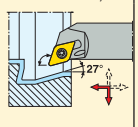


C.-PDUNR/L..-15
93 °



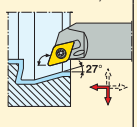
Seite(n) 332

C.-PDQNR/L
107,5 °



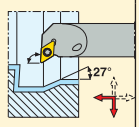
Seite(n) 338

C.-SDQNR/L
107,5 °



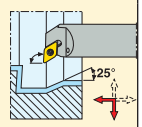
Seite(n) 338

C4-S/PDUNR/L..-11
93 °



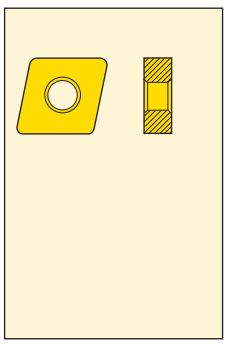
Seite(n) 342

C5-S/PDUNR/L..-11
93 °

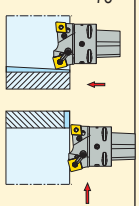


Seite(n) 342

WSP SN../CN..

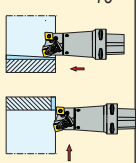


C.-MSKNR/L
- PCLNR/L
75 °



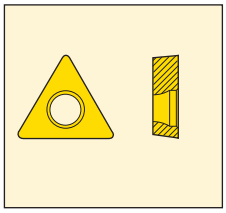
Seite(n) 347

C.-DSKNR/L
- PCLNR/L
75 °



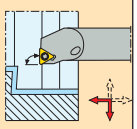
Seite(n) 346

WSP TC..



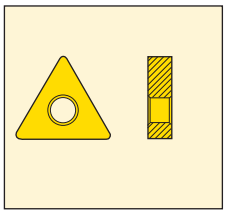
C.-STFCR/L

90 °



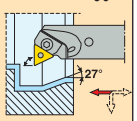
Seite(n) 343

WSP TN..



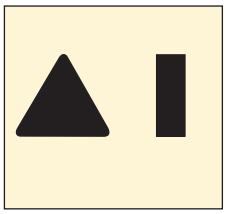
C.-PTFNR/L..-W

90 °



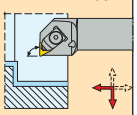
Seite(n) 333

WSP TN.N



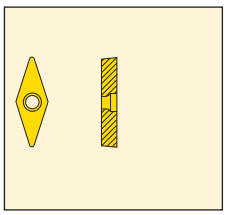
C.-CTUNR/L

93 °



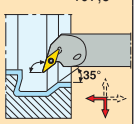
Seite(n) 345

WSP VB../VC..



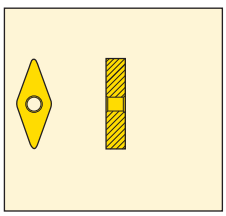
C.-SVQBR/L

107,5 °



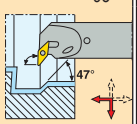
Seite(n) 344

WSP VN..



C.-PVUNR/L

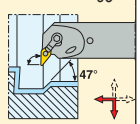
93 °



Seite(n) 334

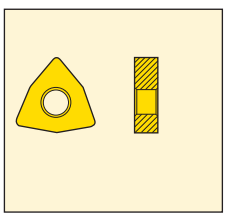
C.-MVUNR/L

93 °



Seite(n) 334

WSP WN..



C.-PWLNR/L

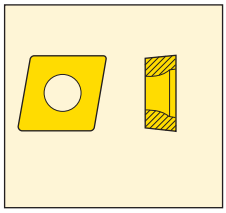
95 °

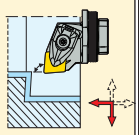
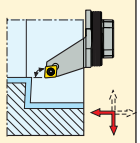


Seite(n) 335-336

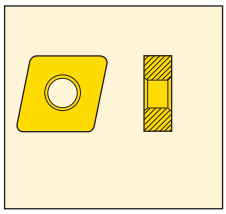
Anwendungsübersicht – GL-Schneidköpfe innen

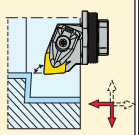
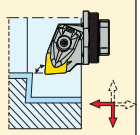
WSP CC..



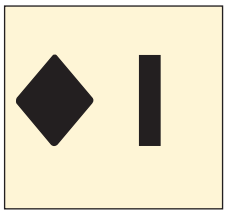
GL..-DCLCR/L...JET	GL..-SCLCR/L
95 °	95 °
	
Seite(n) 302	Seite(n) 311-312

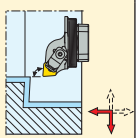
WSP CN..



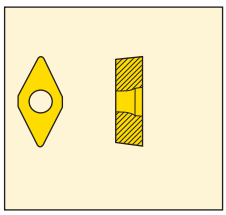
GL..-DCLNR/L...JET	GL..-DCLNR/L
95 °	95 °
	
Seite(n) 303	Seite(n) 308

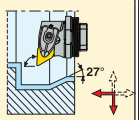
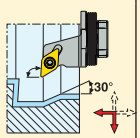
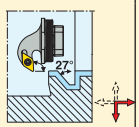
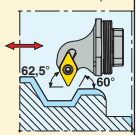
WSP CN.N



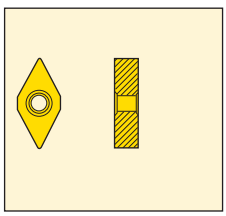
GL..-CCLNR/L
95 °

Seite(n) 327

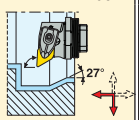
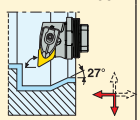
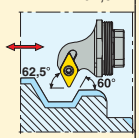
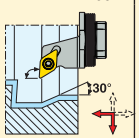
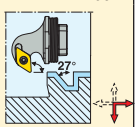
WSP DC..



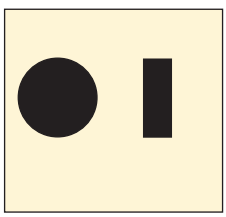
GL..-DDUCR/L...JET	GL..-SDUCR/L	GL..-SDUCR/L...X	GL..-SDXCR/L
93 °	93 °	93 °	62,5 °
			
Seite(n) 304	Seite(n) 313-314	Seite(n) 315-316	Seite(n) 319-320

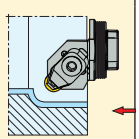
WSP DN..



GL..-DDUNR/L...JET	GL..-DDUNR/L	GL..-SDXNR/L	GL..-SDUNR/L	GL..-SDUNR/L...X
93 °	93 °	62,5 °	93 °	93 °
				
Seite(n) 305	Seite(n) 309	Seite(n) 321	Seite(n) 317	Seite(n) 318

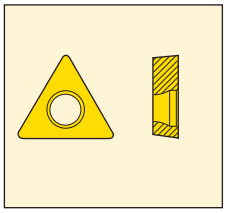
WSP RN.N

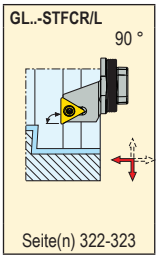


GL..-CRSNR/L

Seite(n) 328

Anwendungsübersicht – GL-Schneidköpfe innen

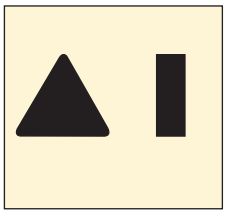
WSP TC..

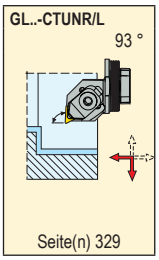




Seite(n) 322-323

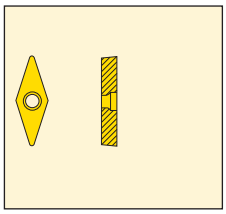
WSP TN.N

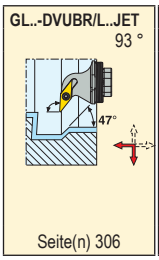




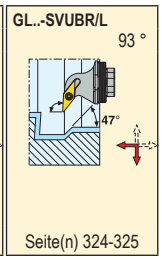
Seite(n) 329

WSP VB..



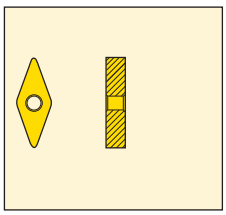


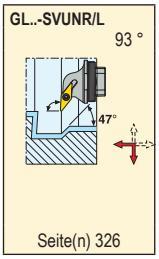
Seite(n) 306



Seite(n) 324-325

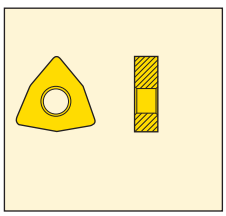
WSP VN..

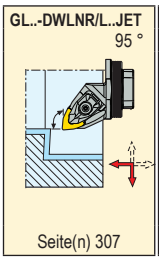




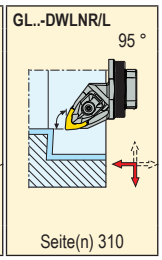
Seite(n) 326

WSP WN..





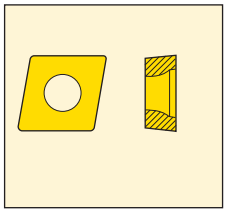
Seite(n) 307

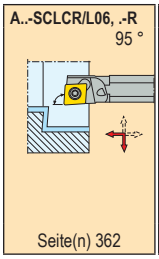


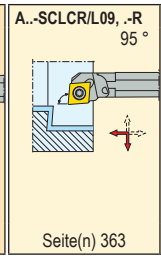
Seite(n) 310

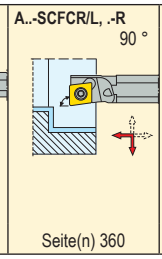
Anwendungsübersicht – Klemmhalter innen

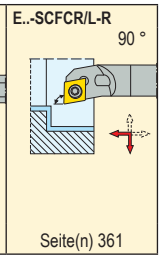
WSP CC..



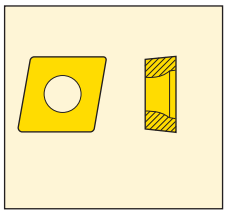


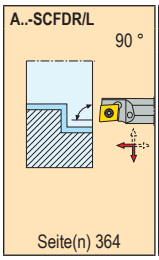


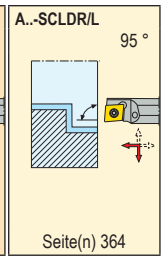




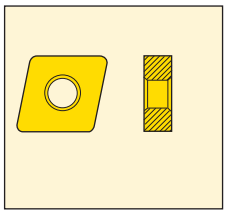
WSP CD..

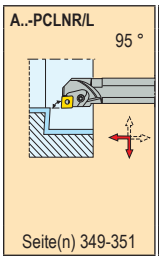


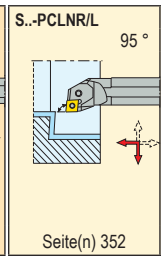


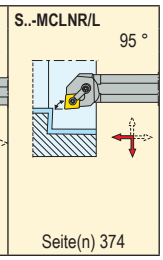


WSP CN..

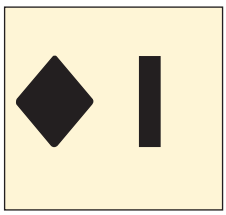


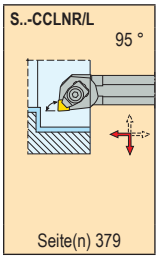




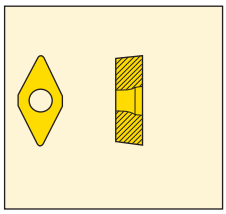


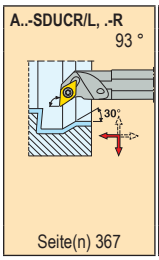
WSP CN.N

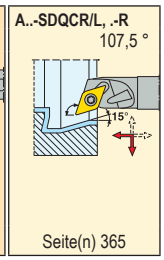




WSP DC..

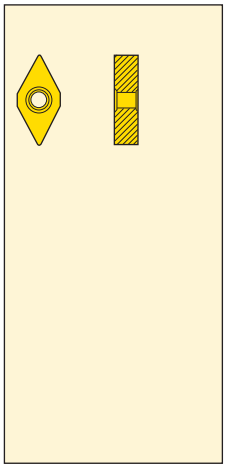




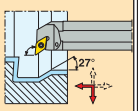


Anwendungsübersicht – Klemmhalter innen

WSP DN..

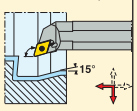


A..-SDUNR/L 93 °



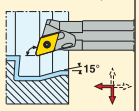
Seite(n) 368

A..-PDQNR/L 107,5 °



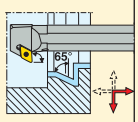
Seite(n) 366

A..-SDQNR/L 107,5 °



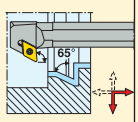
Seite(n) 366

A..-PDYNR/L 95 °



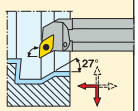
Seite(n) 369

A..-SDYNR/L 95 °



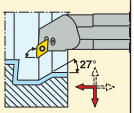
Seite(n) 369

A..-PDUNR/L 93 °



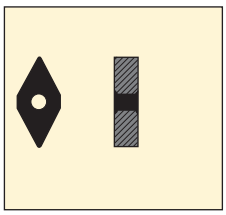
Seite(n) 353

S..-PDUNR/L 93 °

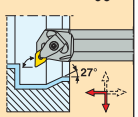


Seite(n) 354

WSP DNMA

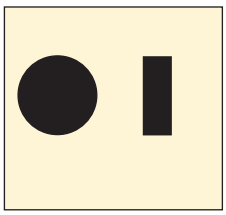


A..-DDUNR/L..-C 93 °

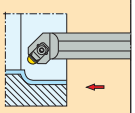


Seite(n) 383

WSP RN.N

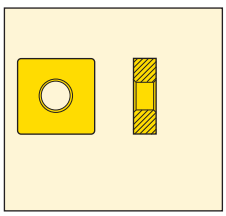


S..-CRSNR/L

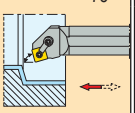


Seite(n) 380

WSP SN..

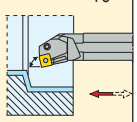


S..-MSKNR/L 75 °



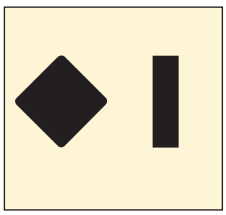
Seite(n) 375

S..-PSKNR/L 75 °

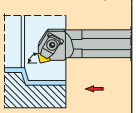


Seite(n) 355

WSP SN.N



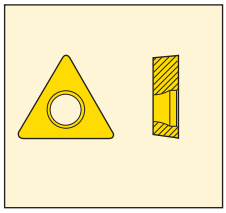
S..-CSKNR/L 75 °

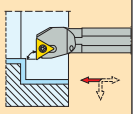


Seite(n) 381

Anwendungsübersicht – Klemmhalter innen

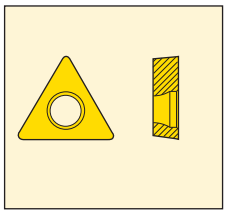
WSP TC..

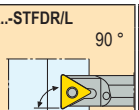




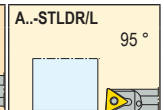
Seite(n) 370

WSP TD..



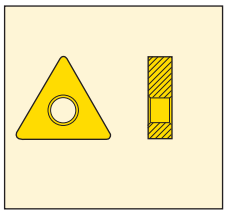


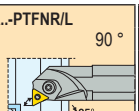
Seite(n) 371



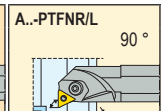
Seite(n) 371

WSP TN..

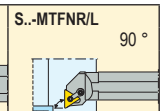




Seite(n) 356

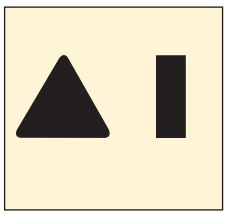


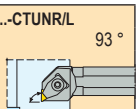
Seite(n) 357



Seite(n) 376

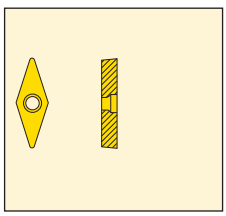
WSP TN.N

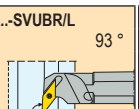




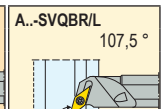
Seite(n) 382

WSP VB..



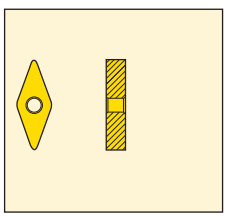


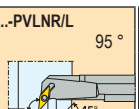
Seite(n) 372



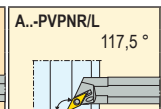
Seite(n) 372

WSP VN..

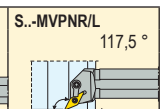




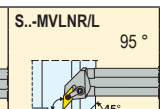
Seite(n) 358



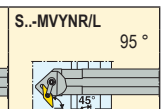
Seite(n) 358



Seite(n) 377

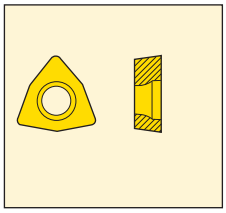


Seite(n) 377



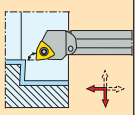
Seite(n) 377

WSP WC..



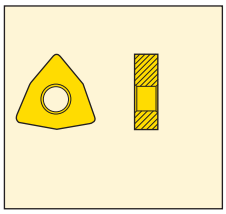
A..-SWLCR/L

95 °



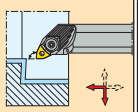
Seite(n) 373

WSP WN..



A..-PWLNR/L

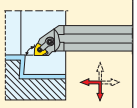
95 °



Seite(n) 359

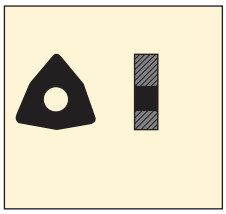
S..-MWLNR/L

95 °



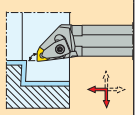
Seite(n) 378

WSP WN.A



A..-DWLNR/L..-C

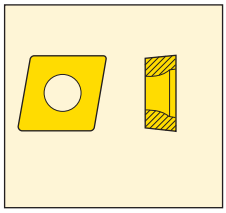
95 °

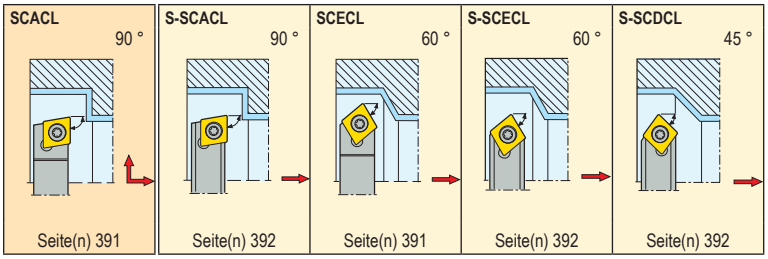


Seite(n) 348

Anwendungsübersicht – Klemmhalter zum Ausdrehen

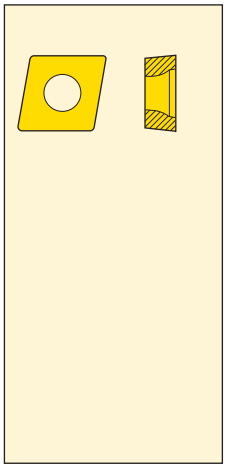
WSP CC..





Anwendungsübersicht – Einbauhalter

WSP CC..

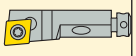


SCFCR/L 90 °



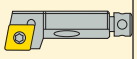
Seite(n) 393

SCLCR/L 95 °



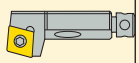
Seite(n) 393

SCGCR/L 90 °



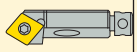
Seite(n) 394

SCRCR/L 75 °



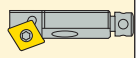
Seite(n) 395

SCTCR/L 60 °



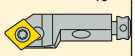
Seite(n) 395

SCWCR/L 60 °



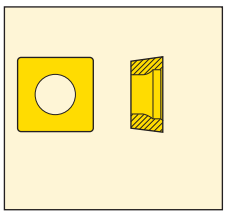
Seite(n) 393

SCSCR/L 45 °



Seite(n) 394

WSP SC..

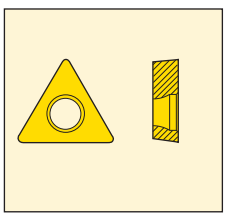


SSKCR/L 75 °

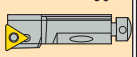


Seite(n) 396

WSP TC..



STFCR/L 90 °



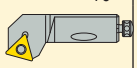
Seite(n) 397

STGCR/L 90 °



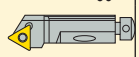
Seite(n) 398

STRCR/L 75 °



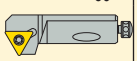
Seite(n) 398

STTCR/L 60 °



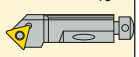
Seite(n) 398

STWCR/L 60 °



Seite(n) 397

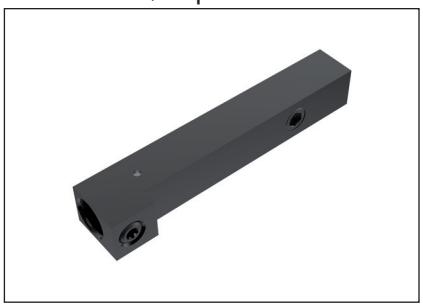
STSCR/L 45 °



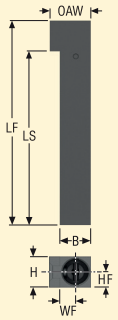
Seite(n) 397



Klemmhalter für QC-Köpfe



N..F-QC



QC Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm							KG
		H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	
QC12									
	N1010F-QC12	10,0	11,0	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
	N1212F-QC12	12,0	12,0	16,0	6,0	6,0	80,0	68,0	0,1
QC16									
	N1616F-QC16	16,0	16,0	18,0	8,0	8,0	80,0	68,0	0,2

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Befestigungsschraube	Stopfen
QC12	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0
QC16	LSQ6065-T15P	JET-P1/8-5MM

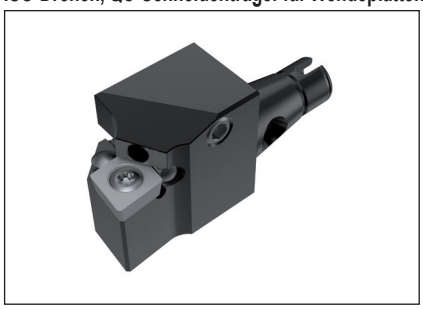
Zubehör*

Drehmomentschlüssel
T00-15P40
T00-15P40

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

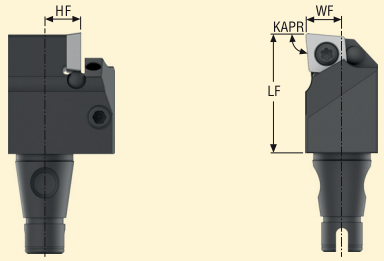
* Separat zu bestellen.

ISO-Drehen, QC-Schneidenträger für Wendeplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW

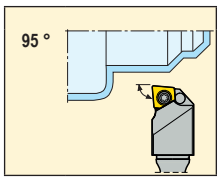


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

QC-SCLCR/L-JET



Rechtsausführung
KAPR = 95°



QC Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm WF	LF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
QC12											
	06	QC12-SCLCR-06JET		6,0	20,0	6,0	200	0	0	0,3	CC..0602..
		QC12-SCLCL-06JET		6,0	20,0	6,0	200	0	0	0,3	CC..0602..
	09	QC12-SCLCR-09JET		6,0	22,0	6,0	200	0	0	0,3	CC..09T3..
		QC12-SCLCL-09JET		8,0	24,0	7,9	200	0	0	0,3	CC..09T3..
QC16											
	09	QC16-SCLCR-09JET	Duo	8,0	24,0	7,9	200	0	0	0,3	CC..09T3..
		QC16-SCLCL-09JET	Duo	8,0	24,0	7,9	200	0	0	0,3	CC..09T3..

** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-06	T07P-2	C02506-T07P
..-09	T15P-2	C04008-T15P

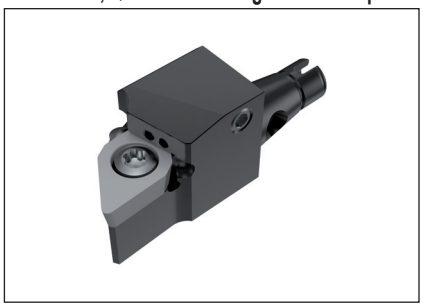
Zubehör*

Drehmoment-schlüssel
T00-07P09
T00-15P35

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

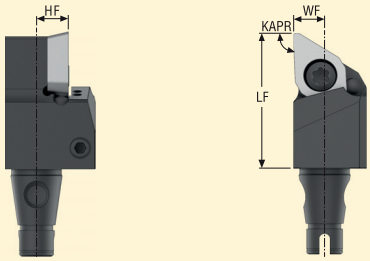
* Separat zu bestellen.

ISO-Drehen, QC-Schneidenträger für Wendeplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX

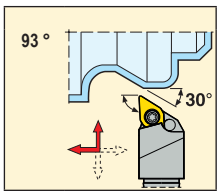


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

QC-SDJCR/L-JET



Rechtsausführung
KAPR = 93°



QC Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm WF	LF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
QC12											
	07	QC12-SDJCR-07JET		6,0	22,0	6,0	200	0	0	0,3	DC..0702..
		QC12-SDJCL-07JET		6,0	22,0	6,0	200	0	0	0,3	DC..0702..
	11	QC12-SDJCR-11JET		6,0	26,0	6,0	200	0	0	0,3	DC..11T3..
		QC12-SDJCL-11JET		6,0	26,0	6,0	200	0	0	0,3	DC..11T3..
QC16											
	11	QC16-SDJCR-11JET	Duo	8,0	26,0	7,9	200	0	0	0,3	DC..11T3..
		QC16-SDJCL-11JET	Duo	8,0	26,0	7,9	200	0	0	0,3	DC..11T3..

** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-07	T07P-2	C02506-T07P
..-11	T15P-2	C04008-T15P

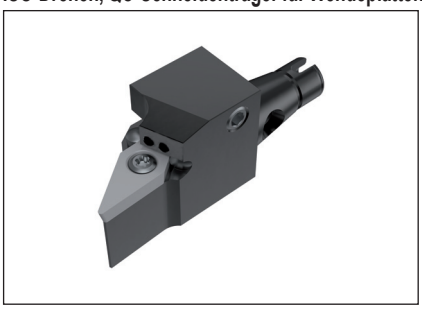
Zubehör*

Drehmoment-schlüssel
T00-07P09
T00-15P35

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

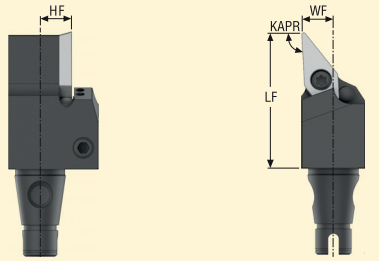
* Separat zu bestellen.

ISO-Drehen, QC-Schneidenträger für Wendeplatten VBGT und VBMT

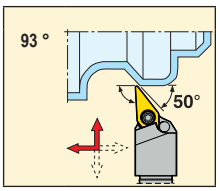


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-468
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

QC-SVJBR/L-JET



Rechtsausführung
KAPR = 93°



QC Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm WF	LF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
QC12										
	11	QC12-SVJBR-11JET	6,0	26,0	6,0	200	0	0	0,3	VB..1102..
		QC12-SVJBL-11JET	6,0	26,0	6,0	200	0	0	0,1	VB..1102..
QC16										
	11	QC16-SVJBR-11JET	8,0	26,0	7,9	200	0	0	0,1	VB..1102..
		QC16-SVJBL-11JET	8,0	26,0	7,9	200	0	0	0,3	VB..1102..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-11	T07P-2	C02506-T07P

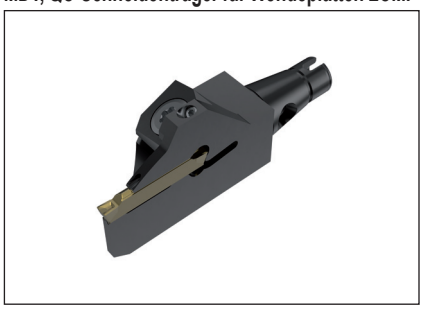
Zubehör*

Drehmoment-schlüssel
T00-07P09

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

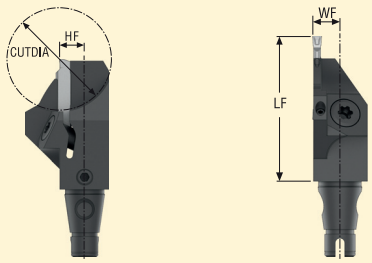
* Separat zu bestellen.

MDT, QC-Schneidenträger für Wendeplatten LCMF

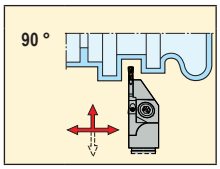


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

QC-CFOR/L-JET



Rechtsausführung



QC Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm HF	WF	LF	CUTDIA	CP*	KG	Größe des Plattensitzes	
QC12										
	2	QC12-CFOR-1902RBJET	6,0	6,0	32,0	25	200	0,3	2	LC..1902
		QC12-CFOL-1902RBJET	6,0	6,0	32,0	25	200	0,3	2	LC..1902
QC16										
	2	QC16-CFOR-1902RBJET	7,9	8,0	32,0	25	200	0,3	2	LC..1902
		QC16-CFOL-1902RBJET	7,9	8,0	32,0	25	200	0,3	2	LC..1902

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
QC..-1902	T15P-2	L85012-T15P

Zubehör*

Drehmoment-schlüssel
T00-15P50

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

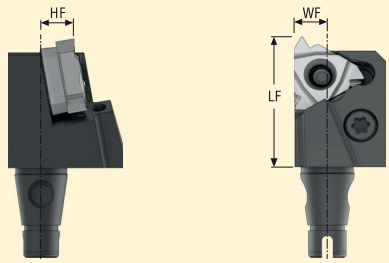
Gewindedrehen, QC-Schneidenträger für S-Wendeschneidplatten

Snap-Tap®

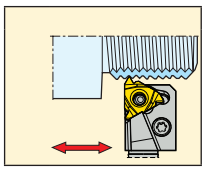


- Auswahl Wendeplatten, siehe Katalog Gewinde
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

QC..-PER/L-HDJET



Rechtsausführung



QC Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm WF	LF	HF	CP*	KG
QC12							
	16	QC12-PER-16HDJET	6,0	25,0	6,0	200	0,3
		QC12-PEL-16HDJET	6,0	25,0	6,0	200	0,3
QC16							
	16	QC16-PER-16HDJET	8,0	25,0	7,9	200	0,3
		QC16-PEL-16HDJET	8,0	25,0	7,9	200	0,3

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Hebel für WSP	Auflageplatte (S)	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Stift für Auflageplatte
QC12/16	PP3712	GXA16-1	T15P-2	LS0612-T15P	AC4625

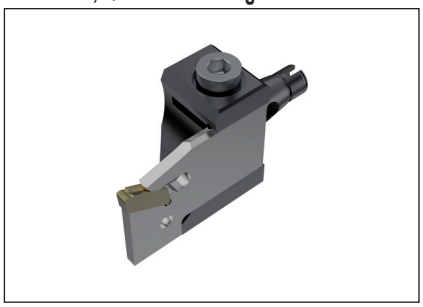
Zubehör*

Für Aufnahme	Drehmoment-schlüssel	Auflageplatte (M)*	Auflageplatte (S)					
QC12/16	T00-15P30	MXA16-1	GXA16-0	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-98	GXA16-99

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

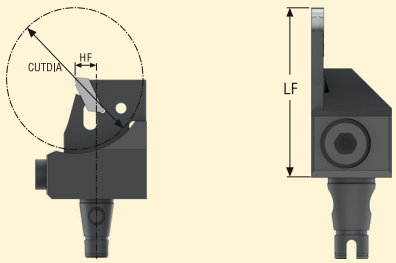
* Separat zu bestellen.

Abstechen, QC-Schneidenträger für 150.10A-15 Abstechschwerter

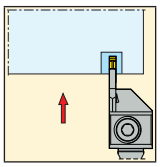


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 751-752
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 745
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

QC..-R/L150.10-..JETI



Rechtsausführung



QC Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm HF	LF	CP*	KG	Klinge	
QC16							
	QC12-R150.10-15JETI	6,0	34,2	200	0,3	150.10A-15...	150.10...
	QC12-L150.10-15JETI	6,0	34,2	200	0,3	150.10A-15...	150.10...
	QC16-R150.10-15JETI	8,0	34,2	200	2,0	150.10A-15...	150.10...
	QC16-L150.10-15JETI	8,0	34,2	200	0,3	150.10A-15...	150.10...

CUTDIA, siehe Seite(n) 745

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

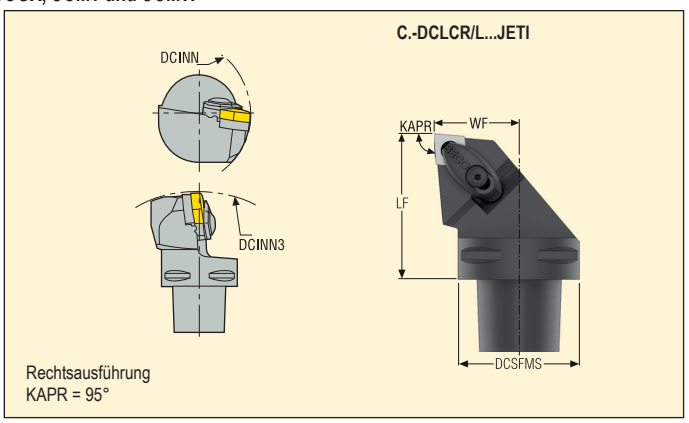
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	O-Ring
QC12/16	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5

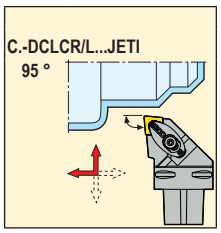
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11





Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	9	C4-DCLCR-27050-09JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,6	CC..09T3..
		C4-DCLCL-27050-09JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,5	CC..09T3..
	12	C4-DCLCR-27050-12JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,5	CC..1204..
		C4-DCLCL-27050-12JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,5	CC..1204..
C5													
	12	C5-DCLCR-35060-12JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	0,7	CC..1204..
		C5-DCLCL-35060-12JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	0,6	CC..1204..
C6													
	12	C6-DCLCR-45065-12JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	1,5	CC..1204..
		C6-DCLCL-45065-12JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	1,2	CC..1204..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
-09	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	–	P6SS3X3G	–	S5808
-12	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	P6SS3X3G	CA5008	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

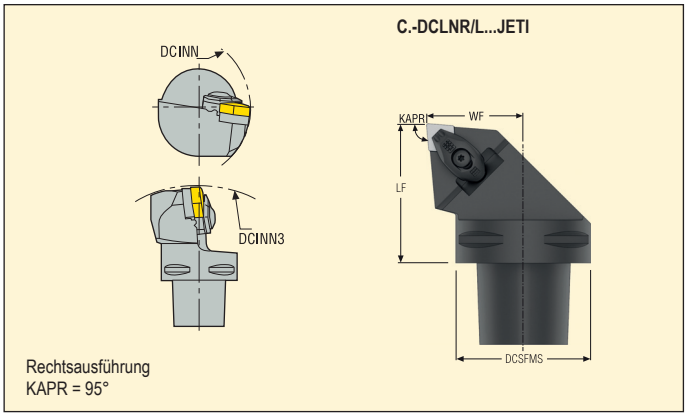
Für Größe	Schraube für DUO	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-09	P6SS3X5	–	T00-09P20
-12	P6SS3X5	5SMS795	T00-15P35

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

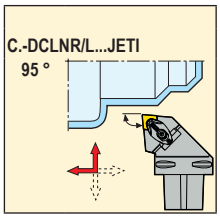
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	12	C4-DCLNR-27050-12JETI	Duo	40	27,0	50	280	235	70	-6	-6	0,4	CN..1204..
		C4-DCLNL-27050-12JETI	Duo	40	27,0	50	280	235	70	-6	-6	0,4	CN..1204..
C5													
	12	C5-DCLNR-35060-12JETI	Duo	50	35,0	60	210	260	70	-6	-6	1,0	CN..1204..
		C5-DCLNL-35060-12JETI	Duo	50	35,0	60	210	260	70	-6	-6	1,0	CN..1204..
	16	C5-DCLNR-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	280	280	70	-6	-6	1,0	CN..1606..
		C5-DCLNL-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	280	280	70	-6	-6	1,0	CN..1606..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	P6SS3X3G	–	C05010-T20P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

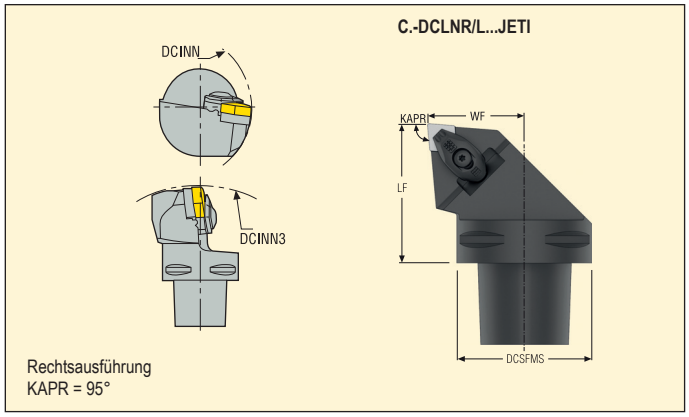
Für Größe	Schraube für DUO	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-12	P6SS3X5	–	T00-15P35
-16	P6SS3X5	T20P-2D	T00-15P35

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

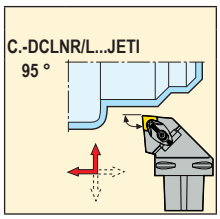
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C6													
	12	C6-DCLNR-45065-12JETI	Duo	63	45,0	65	235	250	70	-6	-6	1,3	CN..1204..
		C6-DCLNL-45065-12JETI	Duo	63	45,0	65	235	250	70	-6	-6	1,4	CN..1204..
	16	C6-DCLNR-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	250	300	70	-6	-6	1,2	CN..1606..
		C6-DCLNL-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	250	300	70	-6	-6	1,4	CN..1606..
C8													
	12	C8-DCLNR-55080-12JETI	Duo	80	55,0	80	235	300	70	-6	-6	2,8	CN..1204..
		C8-DCLNL-55080-12JETI	Duo	80	55,0	80	235	300	70	-6	-6	2,8	CN..1204..
	16	C8-DCLNR-55080-16JETI	Duo	80	55,0	80	235	350	70	-6	-6	1,5	CN..1606..
		C8-DCLNL-55080-16JETI	Duo	80	55,0	80	235	350	70	-6	-6	1,2	CN..1606..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	P6SS3X3G	–	C05010-T20P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

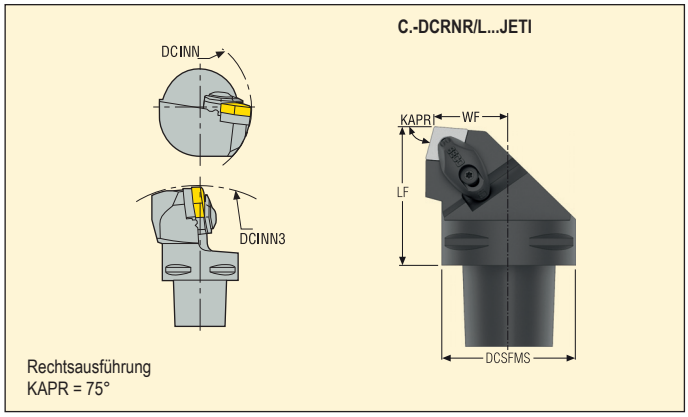
Für Größe	Schraube für DUO	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-12	P6SS3X5	–	T00-15P35
-16	P6SS3X5	T20P-2D	T00-15P35

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

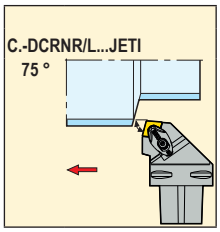
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 75°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C6													
	16	C6-DCRNR-35065-16JETI	Duo	63	35,0	65	235	300	70	-6	-6	1,7	CN..1606..
		C6-DCRNL-35065-16JETI	Duo	63	35,0	65	235	300	70	-6	-6	1,2	CN..1606..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

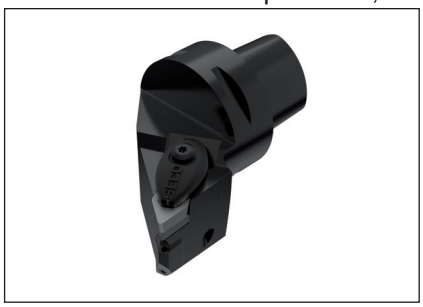
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	P6SS3X3G	C05010-T20P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

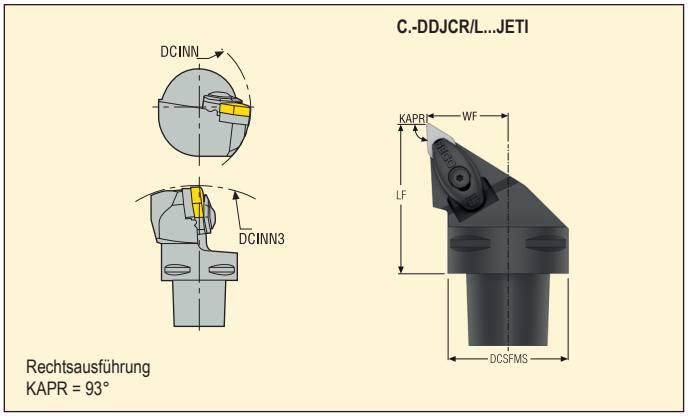
Für Größe	Schraube für DUO	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-16	P6SS3X5	T20P-2D	T00-15P35

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

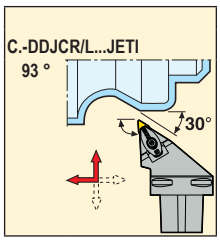
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-434, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	11	C4-DDJCR-27050-11JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,4	DC..11T3..
		C4-DDJCL-27050-11JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,4	DC..11T3..
C5													
	11	C5-DDJCR-35060-11JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	0,7	DC..11T3..
		C5-DDJCL-35060-11JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	0,7	DC..11T3..
C6													
	11	C6-DDJCR-45065-11JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	1,0	DC..11T3..
		C6-DDJCL-45065-11JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	1,0	DC..11T3..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

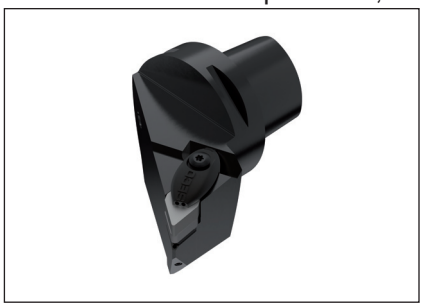
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
-11	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Zubehör, separat zu bestellen

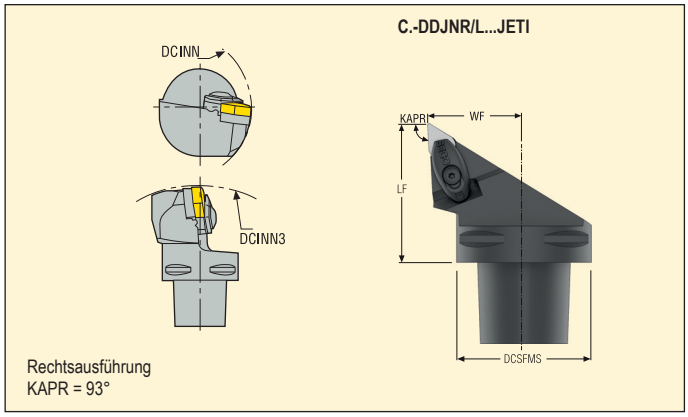
Für Größe	Schraube für DUO	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-11	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20

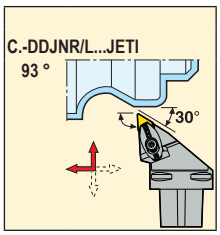
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11





Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	11	C4-DDJNR-27050-11JETI	Duo	40	27,0	50	250	195	70	-6	-6	5,0	DN..1104..
		C4-DDJNL-27050-11JETI	Duo	40	27,0	50	250	195	70	-6	-6	5,0	DN..1104..
	15	C4-DDJNR-27055-15-04JETI	Duo	40	27,0	55	235	195	70	-6	-6	0,5	DN..1504..
		C4-DDJNL-27055-15-04JETI	Duo	40	27,0	55	235	195	70	-6	-6	0,5	DN..1504..
		C4-DDJNR-27055-15JETI	Duo	40	27,0	55	235	195	70	-6	-6	0,5	DN..1506..
		C4-DDJNL-27055-15JETI	Duo	40	27,0	55	235	195	70	-6	-6	0,5	DN..1506..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

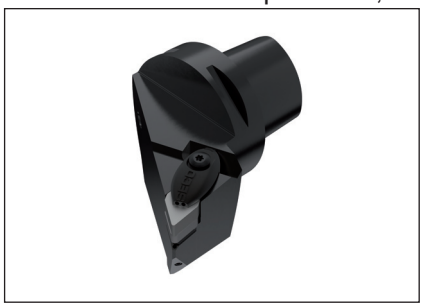
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
R-..-11	L84017-T09P	CX14U10S-2R-SET	DDN110310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-..-11	L84017-T09P	CX14U10S-2L-SET	DDN110310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
R-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
L-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
R-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

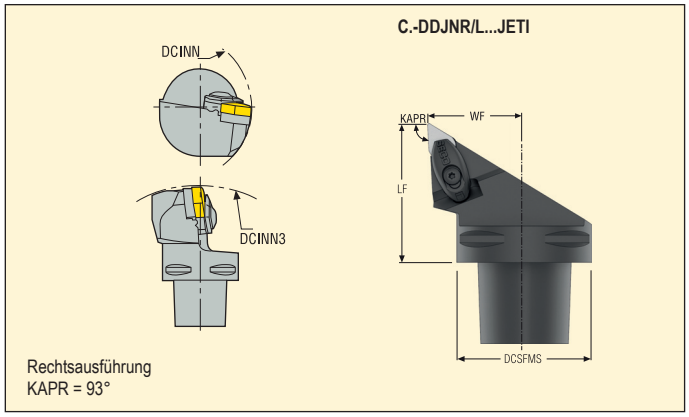
Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment-schlüssel
R-..-11	P6SS3X5	T00-09P20
L-..-11	P6SS3X5	T00-09P20
R-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
R-..15	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15	P6SS3X5	T00-15P35

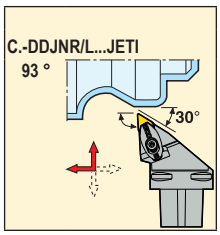
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11





Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C5													
	11	C5-DDJNR-35060-11JETI	Duo	50	35,0	60	250	195	70	-6	-6	0,5	DN..1104..
		C5-DDJNL-35060-11JETI	Duo	50	35,0	60	250	195	70	-6	-6	0,9	DN..1104..
	15	C5-DDJNR-35060-15-04JETI	Duo	50	35,0	60	235	195	70	-6	-6	0,7	DN..1504..
		C5-DDJNL-35060-15-04JETI	Duo	50	35,0	60	235	195	70	-6	-6	0,9	DN..1504..
		C5-DDJNR-35060-15JETI	Duo	50	35,0	60	235	195	70	-6	-6	1,2	DN..1506..
		C5-DDJNL-35060-15JETI	Duo	50	35,0	60	235	195	70	-6	-6	0,9	DN..1506..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

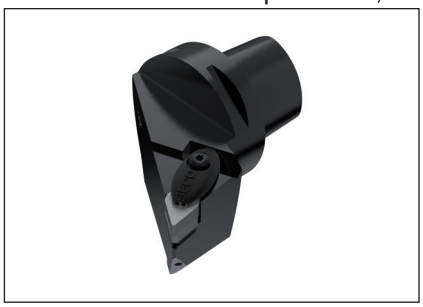
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
R-..-11	L84017-T09P	CX14U10S-2R-SET	DDN110310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-..-11	L84017-T09P	CX14U10S-2L-SET	DDN110310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
R-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

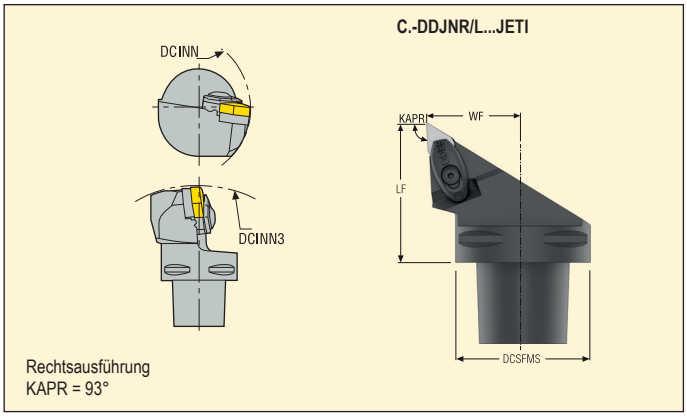
Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment-schlüssel
R-..-11	P6SS3X5	T00-09P20
L-..-11	P6SS3X5	T00-09P20
R-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
R-..15	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15	P6SS3X5	T00-15P35

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

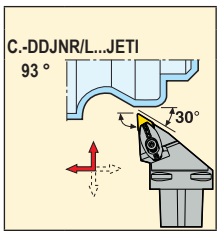
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C6													
	15	C6-DDJNR-45065-15-04JETI	Duo	63	45,0	65	275	250	70	-6	-6	1,1	DN..1504..
		C6-DDJNL-45065-15-04JETI	Duo	63	45,0	65	275	250	70	-6	-6	1,1	DN..1504..
		C6-DDJNR-45065-15JETI	Duo	63	45,0	65	275	250	70	-6	-6	1,1	DN..1506..
		C6-DDJNL-45065-15JETI	Duo	63	45,0	65	275	250	70	-6	-6	1,1	DN..1506..
C8													
	15	C8-DDJNR-55080-15JETI	Duo	80	55,0	80	320	300	70	-6	-6	2,3	DN..1506..
		C8-DDJNL-55080-15JETI	Duo	80	55,0	80	320	300	70	-6	-6	2,3	DN..1506..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
R-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
L-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
R-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

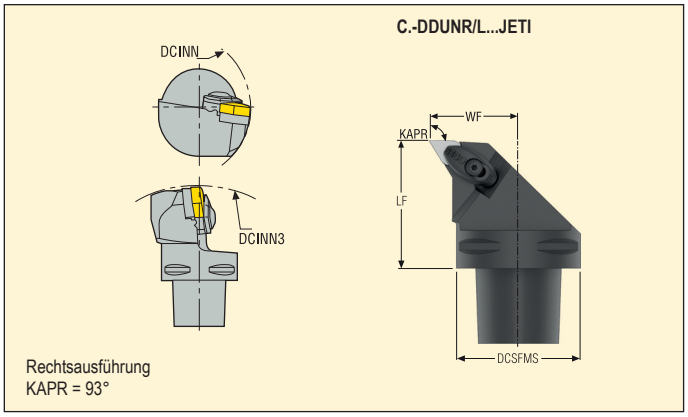
Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment-schlüssel
R-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
R-..15	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15	P6SS3X5	T00-15P35

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

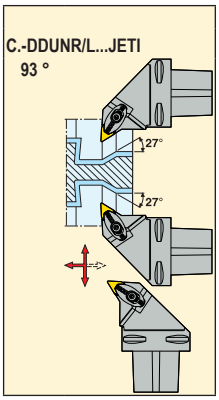
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C6													
	15	C6-DDUNR-45065-15JETI	Duo	63	45,0	65	235	300	70	-6	-7	1,3	DN..1506..
		C6-DDUNL-45065-15JETI	Duo	63	45,0	65	235	300	70	-6	-7	1,3	DN..1506..
C8													
	15	C8-DDUNR-55080-15JETI	Duo	80	55,0	80	220	350	70	-6	-7	2,5	DN..1506..
		C8-DDUNL-55080-15JETI	Duo	80	55,0	80	220	350	70	-6	-7	2,5	DN..1506..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-15	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment-schlüssel
-15	P6SS3X5	T00-15P35

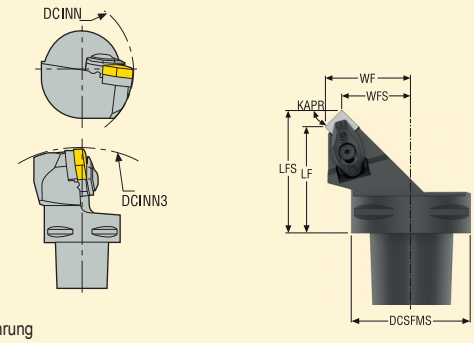
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



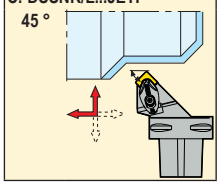
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DSSNR/L...JETI



Rechtsausführung
KAPR = 45°

C.-DSSNR/L...JETI
45 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4															
	12	C4-DSSNR-27048-12JETI	Duo	40	27,0	19,1	48	56	165	250	70	-8	0	1,2	SN..1204..
		C4-DSSNL-27048-12JETI	Duo	40	27,0	19,1	48	56	165	250	70	-8	0	0,6	SN..1204..
C5															
	12	C5-DSSNR-35052-12JETI	Duo	50	35,0	26,7	52	60	220	220	70	-8	0	0,6	SN..1204..
		C5-DSSNL-35052-12JETI	Duo	50	35,0	26,7	52	60	220	220	70	-8	0	0,8	SN..1204..
C6															
	12	C6-DSSNR-45056-12JETI	Duo	63	45,0	36,7	56	64	220	250	70	-8	0	1,2	SN..1204..
		C6-DSSNL-45056-12JETI	Duo	63	45,0	36,7	56	64	220	250	70	-8	0	1,2	SN..1204..
		C6-DSSNR-45056-15JETI	Duo	63	45,0	34,3	56	67	220	300	70	-8	0	12,0	SN..1506..
		C6-DSSNL-45056-15JETI	Duo	63	45,0	34,3	56	67	220	300	70	-8	0	12,0	SN..1506..
C8															
	12	C8-DSSNR-55080-12JETI	Duo	80	55,0	47,1	80	87	250	250	70	-8	0	1,4	SN..1204..
		C8-DSSNL-55080-12JETI	Duo	80	55,0	47,1	80	87	250	250	70	-8	0	2,5	SN..1204..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

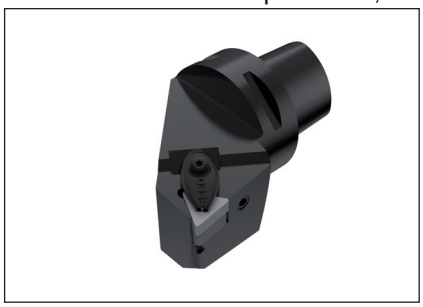
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	P6SS3X3G	–	C05010-T20P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

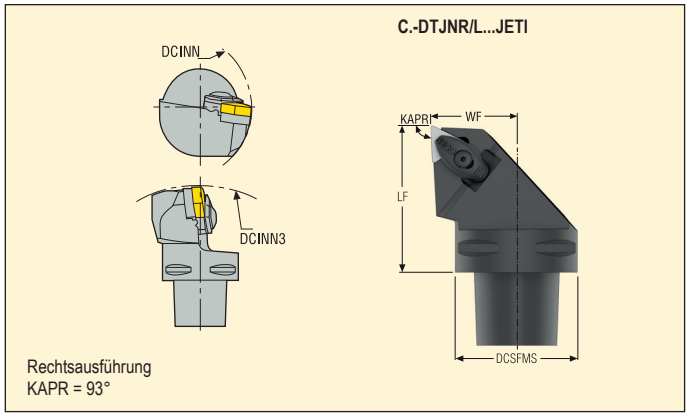
Für Größe	Schraube für DUO	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-12	P6SS3X5	–	T00-15P35
-15	P6SS3X5	T20P-2D	T00-15P35

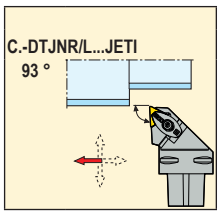
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-466, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11





Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	16	C4-DTJNR-27050-16JETI	Duo	40	27,0	50	230	230	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
		C4-DTJNL-27050-16JETI	Duo	40	27,0	50	230	230	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
C5													
	16	C5-DTJNR-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	220	250	70	-6	-6	0,6	TN..1604..
		C5-DTJNL-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	220	250	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
C6													
	16	C6-DTJNR-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	250	250	70	-6	-6	1,2	TN..1604..
		C6-DTJNL-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	250	250	70	-6	-6	1,2	TN..1604..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
R.-16	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L..-16	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	DTN160616	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808

Zubehör, separat zu bestellen

Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment-schlüssel
R.-16	P6SS3X5	T00-09P20
L..-16	P6SS3X5	T00-09P20

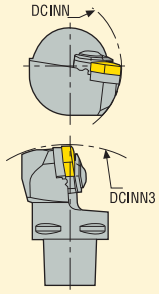
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

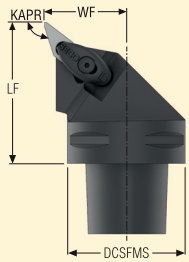
Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW und VCGT



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

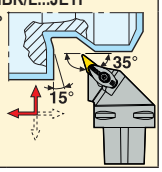
C.-DVHBR/L...JETI





Rechtsausführung
KAPR = 107,5°

C.-DVHBR/L...JETI
107,5 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	16	C4-DVHBR-27050-16JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,6	VB../VC..1604..
		C4-DVHBL-27050-16JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,5	VB../VC..1604..
C5													
	16	C5-DVHBR-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	220	165	70	0	0	0,9	VB../VC..1604..
		C5-DVHBL-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	220	165	70	0	0	7,0	VB../VC..1604..
C6													
	16	C6-DVHBR-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	220	165	70	0	0	12,0	VB../VC..1604..
		C6-DVHBL-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	220	165	70	0	0	12,0	VB../VC..1604..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

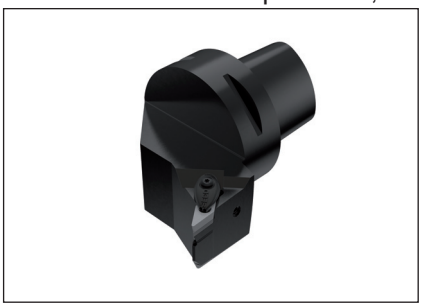
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
R.-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
L..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Zubehör, separat zu bestellen

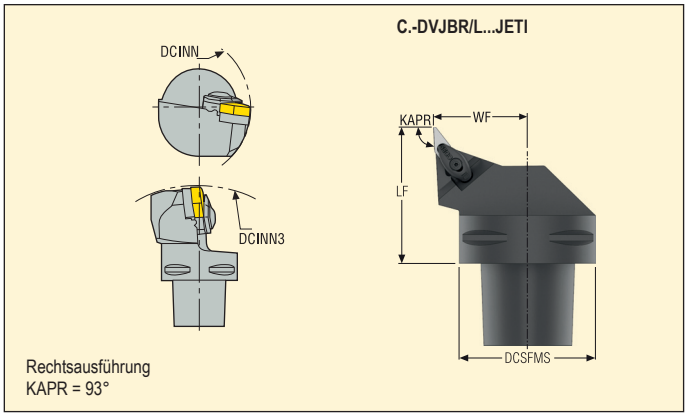
Für Größe	Schraube für DUO	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
R.-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
L..-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20

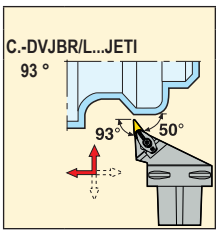
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW und VCGT



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11





Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	16	C4-DVJBR-27055-16JETI	Duo	40	27,0	55	–	–	70	0	0	5,0	VB../VC..1604..
		C4-DVJBL-27055-16JETI	Duo	40	27,0	55	–	–	70	0	0	0,5	VB../VC..1604..
C5													
	16	C5-DVJBR-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	1,0	VB../VC..1604..
		C5-DVJBL-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	1,0	VB../VC..1604..
C6													
	16	C6-DVJBR-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	0,5	VB../VC..1604..
		C6-DVJBL-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	0,5	VB../VC..1604..
C8													
	16	C8-DVJBR-55080-16JETI	Duo	80	55,0	80	–	–	70	0	0	1,4	VB../VC..1604..
		C8-DVJBL-55080-16JETI	Duo	80	55,0	80	–	–	70	0	0	16,0	VB../VC..1604..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

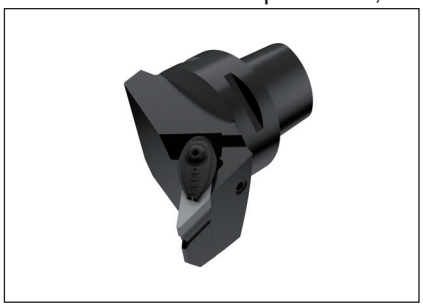
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
R.-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
L..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Zubehör, separat zu bestellen

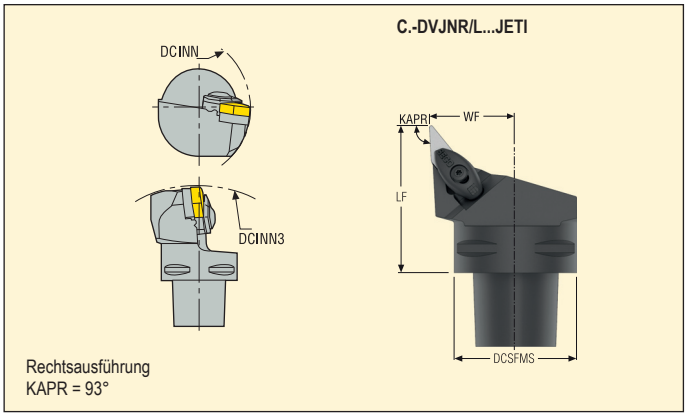
Für Größe	Schraube für DUO	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
R.-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
L..-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

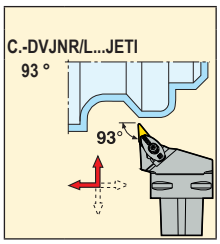
Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 470-471, 503-504
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	16	C4-DVJNR-27060-16JETI	Duo	40	27,0	60	260	100	70	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
		C4-DVJNL-27060-16JETI	Duo	40	27,0	60	260	100	70	-4,5	-13,5	0,9	VN..1604..
C5													
	16	C5-DVJNR-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	280	100	70	-4,5	-13,5	0,9	VN..1604..
		C5-DVJNL-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	280	100	70	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
C6													
	16	C6-DVJNR-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	300	110	70	-4,5	-13,5	1,2	VN..1604..
		C6-DVJNL-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	300	110	70	-4,5	-13,5	1,2	VN..1604..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4/ C5-..L-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C4/ C5-..R-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C6-..L-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C6-..R-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Zubehör, separat zu bestellen

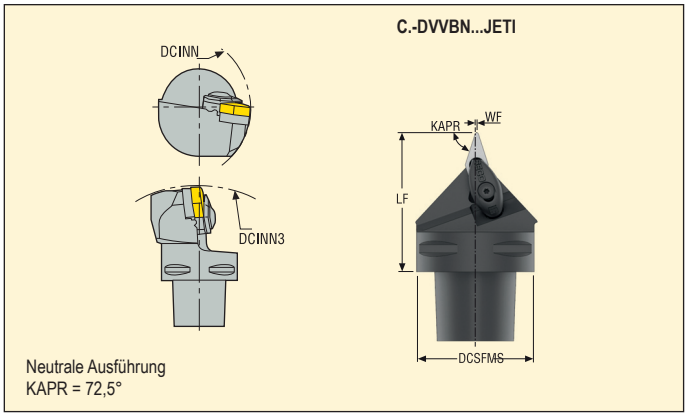
Für Größe	Schraube für DUO	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4/ C5-..R-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
C4/ C5-..L-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
C6-..R-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
C6-..L-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

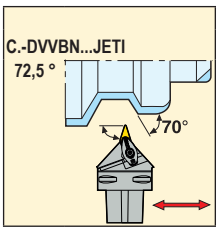
Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW und VCGT



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Neutrale Ausführung
KAPR = 72,5°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4	16	C4-DVVBN-00055-16JETI	Duo	40	0,6	55	–	350	70	0	0	0,9	VB../VC..1604..
C5	16	C5-DVVBN-00060-16JETI	Duo	50	0,6	60	–	350	70	0	0	7,0	VB../VC..1604..
C6	16	C6-DVVBN-00065-16JETI	Duo	63	0,6	65	–	350	70	0	0	1,0	VB../VC..1604..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

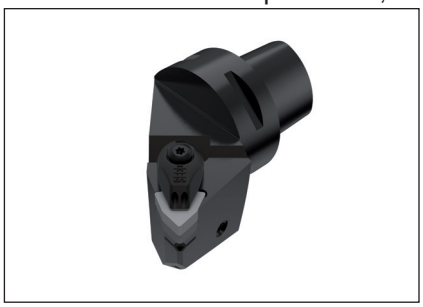
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Zubehör, separat zu bestellen

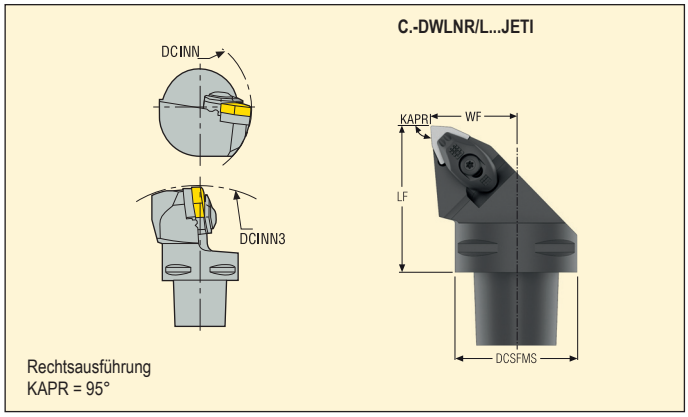
Für Größe	Schraube für DUO	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20

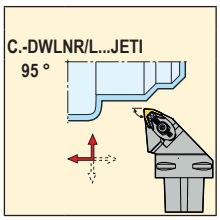
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 475-478, 505-506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11





Seco-Capto Größe		Bezeichnung	**	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	6	C4-DWLNR-27050-06JETI	Duo	40	27,0	50	200	220	70	-6	-6	0,5	WN..0604..
		C4-DWLNL-27050-06JETI	Duo	40	27,0	50	200	220	70	-6	-6	0,5	WN..0604..
	8	C4-DWLNR-27050-08JETI	Duo	40	27,0	50	200	220	70	-6	-6	5,0	WN..0804..
		C4-DWLNL-27050-08JETI	Duo	40	27,0	50	200	220	70	-6	-6	5,0	WN..0804..
C5													
	6	C5-DWLNR-35060-06JETI	Duo	50	35,0	60	235	250	70	-6	-6	0,9	WN..0604..
		C5-DWLNL-35060-06JETI	Duo	50	35,0	60	235	250	70	-6	-6	7,0	WN..0604..
	8	C5-DWLNR-35060-08JETI	Duo	50	35,0	60	250	250	70	-6	-6	8,0	WN..0804..
		C5-DWLNL-35060-08JETI	Duo	50	35,0	60	250	250	70	-6	-6	0,7	WN..0804..
C6													
	8	C6-DWLNR-45065-08JETI	Duo	63	45,0	65	235	250	70	-6	-6	1,2	WN..0804..
		C6-DWLNL-45065-08JETI	Duo	63	45,0	65	235	250	70	-6	-6	1,4	WN..0804..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-06	L84017-T09P	CN14L00R-2-SET	DWN060310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
-08	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

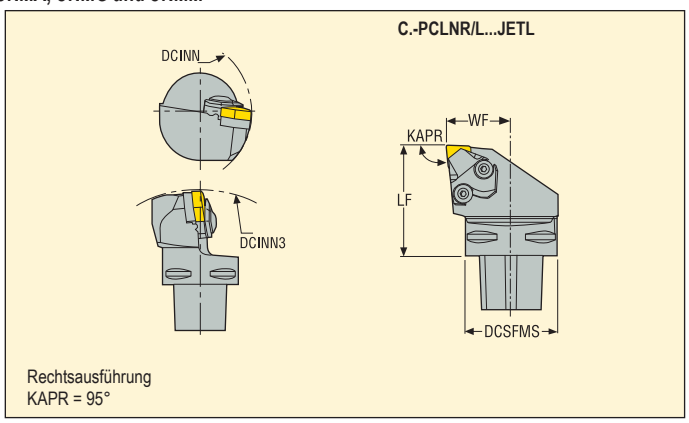
Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment-schlüssel
-06	P6SS3X5	T00-09P20
-08	P6SS3X5	T00-15P35

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

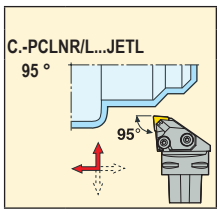
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm					CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3					
C4												
	12	C4-PCLNR-27050-12JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	CN..1204..
		C4-PCLNL-27050-12JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	CN..1204..
C5												
	12	C5-PCLNR-35060-12JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,9	CN..1204..
		C5-PCLNL-35060-12JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,9	CN..1204..
C6												
	12	C6-PCLNR-45065-12JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	CN..1204..
		C6-PCLNL-45065-12JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	CN..1204..
	16	C6-PCLNR-45065-16JETL	63	45,0	65	150	200	70	-6	-6	1,4	CN..1606..
		C6-PCLNL-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,4	CN..1606..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schraube für Hebel	O-Ring	Dorn	Stift für Auflage-platte
...R-12	CILC12RA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-12	CILC12LA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...R-16	CILC16RA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	MP1519	RP8286
...L-16	CILC16LA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	MP1519	RP8286

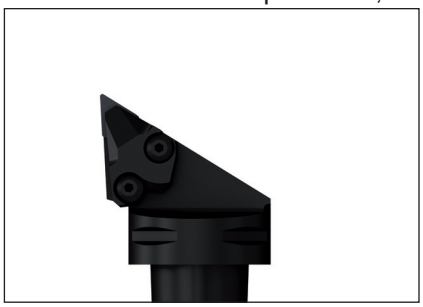
Zubehör*

Düse
CILC12RA-R
CILC12LA-R
CILC16RA-R
CILC16LA-R

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

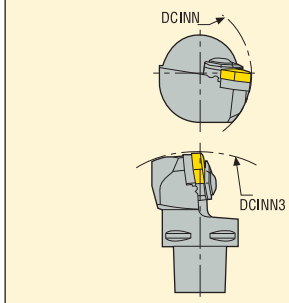
* Separat zu bestellen.

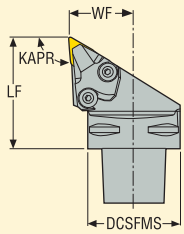
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

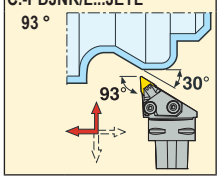
C.-PDJNR/L...JETL





Rechtsausführung
KAPR = 93°

C.-PDJNR/L...JETL



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	15	C4-PDJNR-27055-15JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1506..
		C4-PDJNR-27055-15-04JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1504..
		C4-PDJNL-27055-15JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1506..
		C4-PDJNL-27055-15-04JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1504..
C5												
	15	C5-PDJNR-35060-15JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	DN..1506..
		C5-PDJNR-35060-15-04JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	DN..1504..
		C5-PDJNL-35060-15JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	DN..1506..
		C5-PDJNL-35060-15-04JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	DN..1504..
C6												
	15	C6-PDJNR-45065-15JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1506..
		C6-PDJNR-45065-15-04JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1504..
		C6-PDJNL-45065-15JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1506..
		C6-PDJNL-45065-15-04JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1504..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schraube für Hebel	O-Ring	Dorn	Stift für Auflageplatte
...R-15	CILD15RA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...R-15-04	CILD15RA-F	117.26-655	PP4716	PDN150408	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-15	CILD15LA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-15-04	CILD15LA-F	117.26-655	PP4716	PDN150408	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757

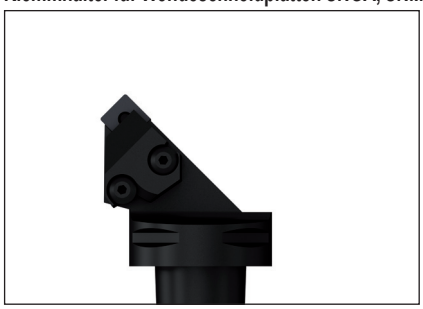
Zubehör*

Düse
CILD15RA-R
CILD15RA-R
CILD15LA-R
CILD15LA-R

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

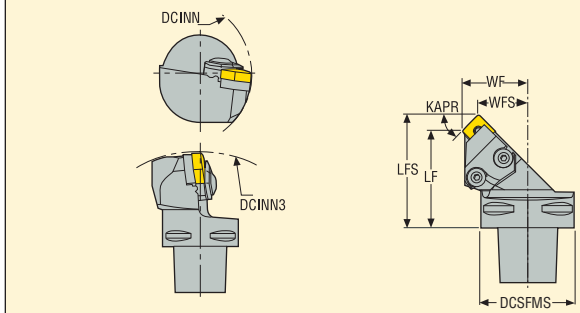
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



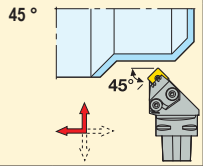
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-PSSNR/L...JETL



Rechtsausführung
KAPR = 45°

C.-PSSNR/L...JETL



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm							CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3					
C4														
	12	C4-PSSNR-27048-12JETL	40	27,0	19,0	48	56	95	165	70	-8	0	0,5	SN..1204..
		C4-PSSNL-27048-12JETL	40	27,0	19,0	48	56	95	165	70	-8	0	0,5	SN..1204..
C5														
	12	C5-PSSNR-35052-12JETL	50	35,0	27,0	52	60	95	165	70	-8	0	0,7	SN..1204..
		C5-PSSNL-35052-12JETL	50	35,0	27,0	52	60	95	165	70	-8	0	0,7	SN..1204..
C6														
	12	C6-PSSNL-45056-12JETL	63	45,0	37,0	56	64	121	165	70	-8	0	1,1	SN..1204..
	15	C6-PSSNR-45056-15JETL	63	45,0	34,0	56	67	121	165	70	-8	0	1,1	SN..1506..
		C6-PSSNL-45056-15JETL	63	45,0	34,0	56	67	121	165	70	-8	0	1,1	SN..1506..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflage-platte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schraube für Hebel	O-Ring	Dorn	Stift für Auflage-platte
...R-12	CILS12RA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP6757
...L-12	CILS12LA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP6757
...R-15	CILS15RA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	MP1519	RP8286
...L-15	CILS15LA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	MP1519	RP8286

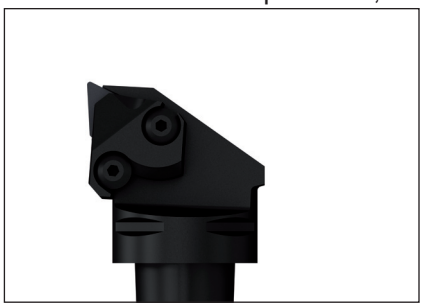
Zubehör*

Düse
CILS12RA-R
CILS12LA-R
CILS15RA-R
CILS15LA-R

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

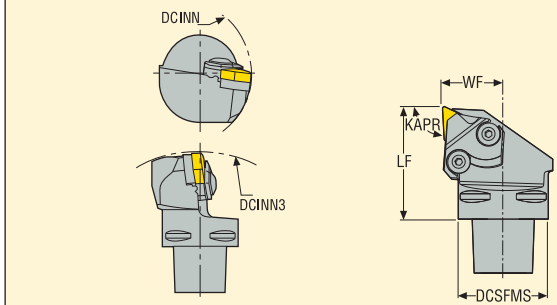
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX



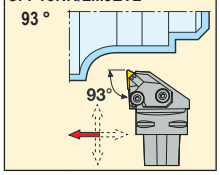
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-466, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-PTJNR/L...JETL



Rechtsausführung
KAPR = 93°

C.-PTJNR/L...JETL



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	16	C4-PTJNR-27050-16JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
		C4-PTJNL-27050-16JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
C6												
	16	C6-PTJNR-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	TN..1604..
		C6-PTJNL-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	TN..1604..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schlüssel für Kühldüse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflage-platte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	O-Ring	Dorn	Stift für Auflage-platte
...R-16	CILT16RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152
...L-16	CILT16LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152

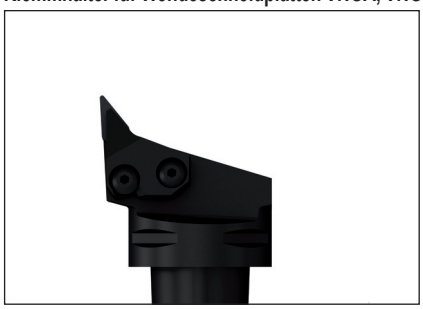
Zubehör*

Drehmoment-schlüssel
H00-2530
H00-2530

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

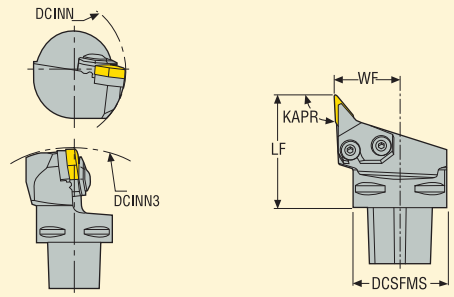
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM und VNMG



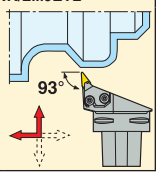
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 470-471, 503-504
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-PVJNR/L...JETL



Rechtsausführung
KAPR = 93°

C.-PVJNR/L...JETL
93 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	16	C4-PVJNR-27060-16JETL	40	27,2	60	75	165	70	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
		C4-PVJNL-27060-16JETL	40	27,2	60	75	165	70	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
C5												
	16	C5-PVJNR-35060-16JETL	50	35,0	60	95	165	70	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
		C5-PVJNL-35060-16JETL	50	35,0	60	95	165	70	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
C6												
	16	C6-PVJNR-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-4,5	-13,5	1,3	VN..1604..
		C6-PVJNL-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-4,5	-13,5	1,3	VN..1604..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schlüssel für Kühldüse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflage-platte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	O-Ring	Dorn	Stift für Auflage-platte
...R-16	CILV16RC-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP5153
...L-16	CILV16LC-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP5153

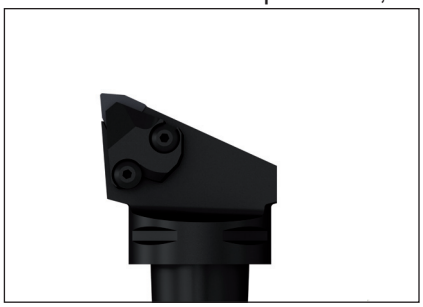
Zubehör*

Drehmoment-schlüssel
H00-2530
H00-2530

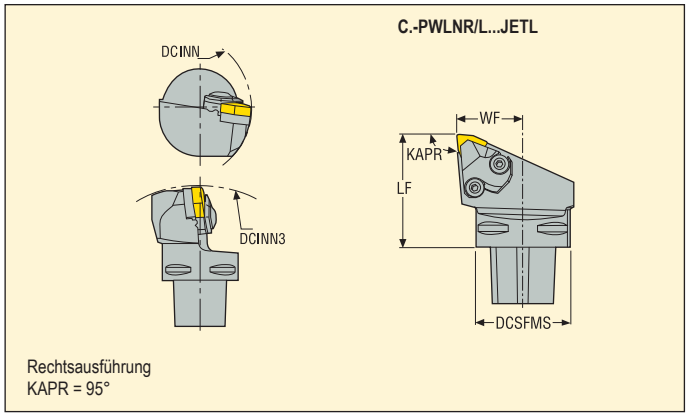
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

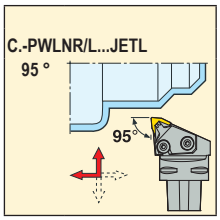
Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNMA, WNMG und WNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 475-478, 505-506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	06	C4-PWLNR-27050-06JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	WN..0604..
		C4-PWLNL-27050-06JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	WN..0604..
	08	C4-PWLNR-27050-08JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,4	WN..0804..
		C4-PWLNL-27050-08JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,4	WN..0804..
C5												
	06	C5-PWLNR-35060-06JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0604..
		C5-PWLNL-35060-06JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0604..
	08	C5-PWLNR-35060-08JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0804..
		C5-PWLNL-35060-08JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0804..
C6												
	08	C6-PWLNR-45065-08JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,3	WN..0804..
		C6-PWLNL-45065-08JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,3	WN..0804..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schlüssel für Kühldüse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	O-Ring	Dorn	Stift für Auflageplatte
R-06	CILW06RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PWN060312	–	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152
L-06	CILW06LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PWN060312	–	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152
R-08	CILW08RA-F	–	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	–	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
L-08	CILW08LA-F	–	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	–	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757

Zubehör*

Düse	Drehmomentschlüssel
CILW06RA-R	H00-2530
CILW06LA-R	H00-2530
CILW08RA-R	–
CILW08LA-R	–

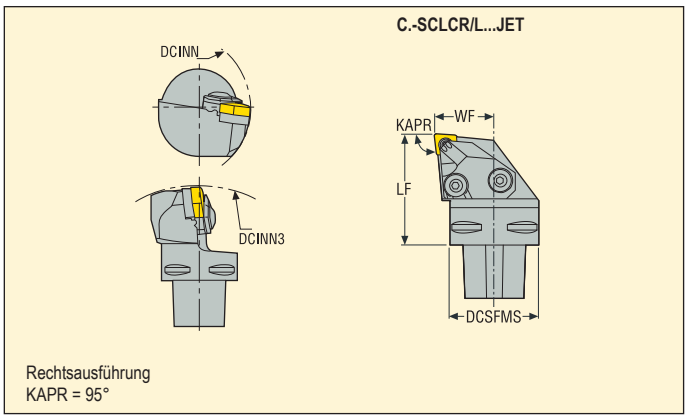
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

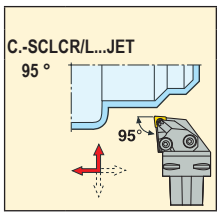
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11





Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	09	C4-SCLCR-27050-09JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..09T3..
		C4-SCLCL-27050-09JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR-27050-12JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..1204..
		C4-SCLCL-27050-12JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..1204..
C5												
	12	C5-SCLCR-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	CC..1204..
		C5-SCLCL-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	CC..1204..
C6												
	12	C6-SCLCR-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,3	CC..1204..
		C6-SCLCL-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,3	CC..1204..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/ Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...R-09	JET-CIKC12RC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	–	–
...L-09	JET-CIKC12LC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	–	–
...R-12	JET-CIKC12RC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	CA5008	5SMS795
...L-12	JET-CIKC12LC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	CA5008	5SMS795

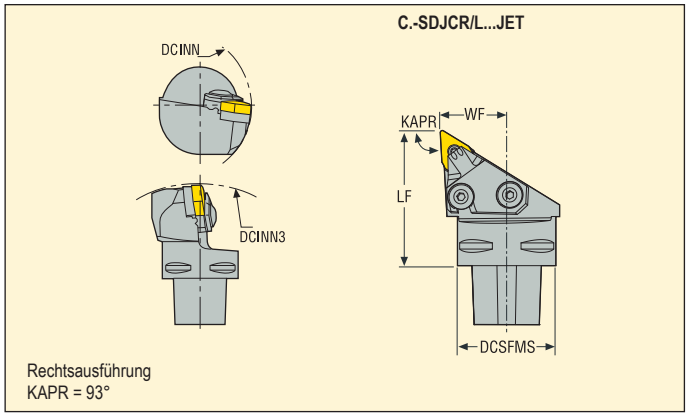
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

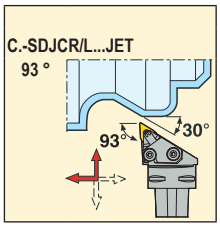
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-434, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	11	C4-SDJCR-27050-11JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,4	DC..11T3..
		C4-SDJCL-27050-11JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,4	DC..11T3..
C5												
	11	C5-SDJCR-35060-11JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	DC..11T3..
		C5-SDJCL-35060-11JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	DC..11T3..
C6												
	11	C6-SDJCR-45065-11JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	DC..11T3..
		C6-SDJCL-45065-11JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	DC..11T3..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/ Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...R-11	JET-CIKD11RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	126.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875
...L-11	JET-CIKD11LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	126.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

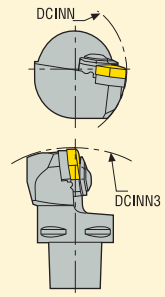
* Separat zu bestellen.

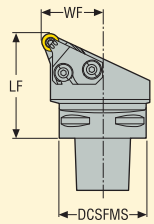
Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 445
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

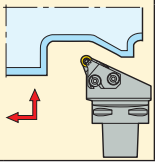
C.-SRSCR/L...JET





Rechtsausführung

C.-SRSCR/L...JET



Seco-Capto Größe	⌀	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C5												
	12	C5-SRSCR-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,8	RCMT1204..
		C5-SRSCL-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,8	RCMT1204..
C6												
	12	C6-SRSCR-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,2	RCMT1204..
		C6-SRSCL-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,2	RCMT1204..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/ Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...R-12	JET-CIKR00RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875
...L-12	JET-CIKR00LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

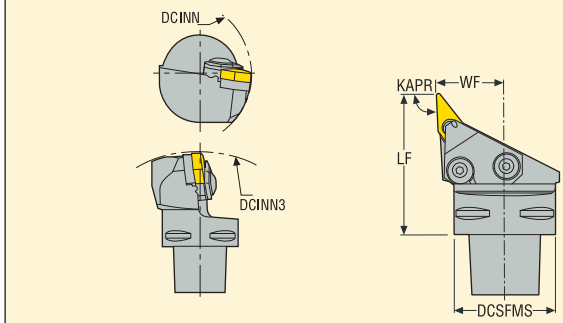
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW und VCGT



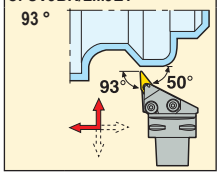
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SVJBR/L...JET



Rechtsausführung
KAPR = 93°

C.-SVJBR/L...JET



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	16	C4-SVJBR-27055-16JET	40	27,0	55	75	165	70	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		C4-SVJBL-27055-16JET	40	27,0	55	75	165	70	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5												
	16	C5-SVJBR-35060-16JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	VB../VC..1604..
		C5-SVJBL-35060-16JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6												
	16	C6-SVJBR-45065-16JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	VB../VC..1604..
		C6-SVJBL-45065-16JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	VB../VC..1604..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/ Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...R-16	JET-CIKV16RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875
...L-16	JET-CIKV16LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

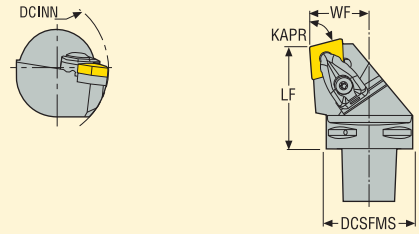
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



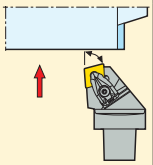
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DCKNR/L...-M



Rechtsausführung
KAPR = 75°

C.-DCKNR/L...-M
75 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN				
C4										
	12	C4-DCKNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	CN..1204..
		C4-DCKNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	CN..1204..
C5										
	12	C5-DCKNR-35060-12-M	50	35,0	60	110	-6	-6	0,9	CN..1204..
		C5-DCKNL-35060-12-M	50	35,0	60	110	-6	-6	0,9	CN..1204..
	16	C5-DCKNR-35060-16-M	50	35,0	60	125	-6	-6	0,9	CN..1606..
		C5-DCKNL-35060-16-M	50	35,0	60	125	-6	-6	0,9	CN..1606..
	19	C5-DCKNR-35060-19-M	50	35,0	60	95	-6	-6	0,8	CN..1906..
		C5-DCKNL-35060-19-M	50	35,0	60	95	-6	-6	0,8	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

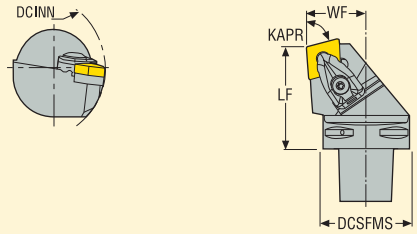
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



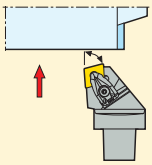
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DCKNR/L...-M



Rechtsausführung
KAPR = 75°

C.-DCKNR/L
75 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN				
C6										
	12	C6-DCKNR-45065-12-M	63	45,0	65	110	-6	-6	1,4	CN..1204..
		C6-DCKNL-45065-12-M	63	45,0	65	110	-6	-6	1,4	CN..1204..
	16	C6-DCKNR-45065-16-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,4	CN..1606..
		C6-DCKNL-45065-16-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,4	CN..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16

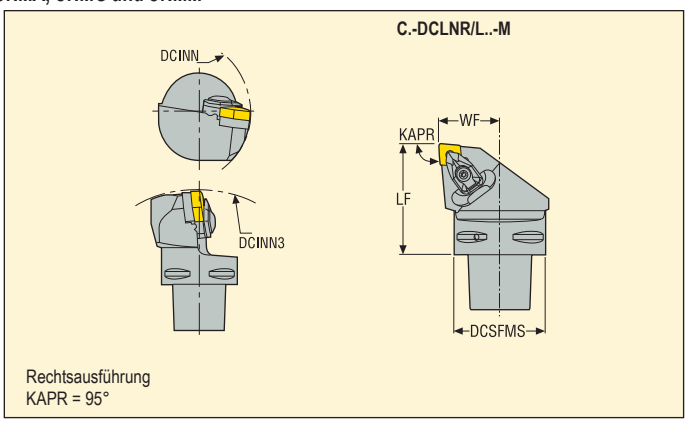
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen

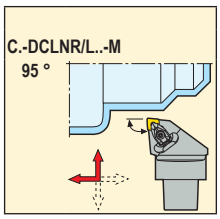
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	12	C4-DCLNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
		C4-DCLNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
	16	C4-DCLNR-27055-16-M	40	27,0	55	125	155	-6	-6	0,5	CN..1606..
		C4-DCLNL-27055-16-M	40	27,0	55	125	155	-6	-6	0,5	CN..1606..
C5											
	12	C5-DCLNR-35060-12-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
		C5-DCLNL-35060-12-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
	16	C5-DCLNR-35060-16-M	50	35,0	60	125	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-DCLNL-35060-16-M	50	35,0	60	125	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
	19	C5-DCLNR-35060-19-M	50	35,0	60	80	165	-6	-6	0,8	CN..1906..
		C5-DCLNL-35060-19-M	50	35,0	60	80	165	-6	-6	0,8	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

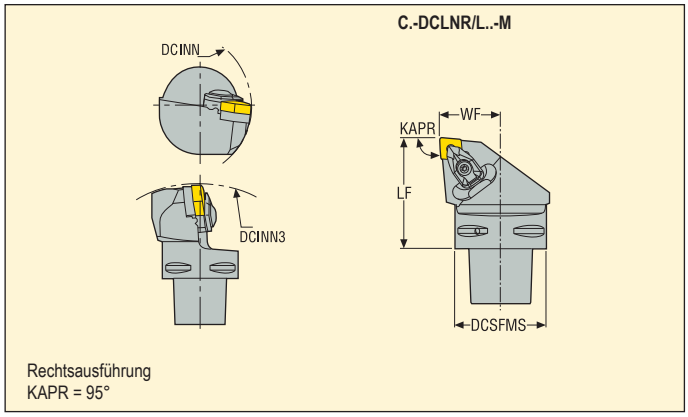
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen

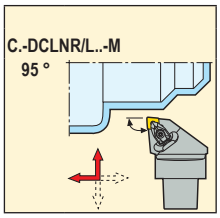
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C6											
	12	C6-DCLNR-45065-12-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	CN..1204..
		C6-DCLNL-45065-12-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	CN..1204..
	16	C6-DCLNR-45065-16-M	63	45,0	65	125	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
		C6-DCLNL-45065-16-M	63	45,0	65	125	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
	19	C6-DCLNR-45065-19-M	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	CN..1906..
		C6-DCLNL-45065-19-M	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12
CD16-S16
CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

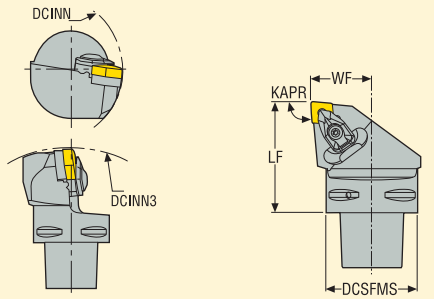
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 425-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DCLNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

C.-DCLNR/L
95 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C8											
	16	C8-DCLNR-55080-16	80	55,0	80	125	150	-6	-6	2,5	CN..1606..
		C8-DCLNL-55080-16	80	55,0	80	125	150	-6	-6	2,5	CN..1606..
	19	C8-DCLNR-55080-19	80	55,0	80	100	250	-6	-6	2,5	CN..1906..
		C8-DCLNL-55080-19	80	55,0	80	100	250	-6	-6	2,5	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör*

Klemmkit
CD16-S16
CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

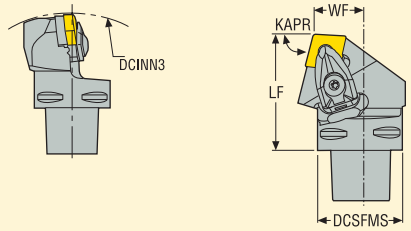
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



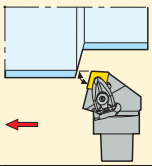
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DCRNR/L..-M



Rechtsausführung
KAPR = 75°

C.-DCRNR/L..-M
75 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	12	C4-DCRNR-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
		C4-DCRNL-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
	16	C4-DCRNR-22055-16-M	40	22,0	55	165	-6	-6	0,5	CN..1606..
		C4-DCRNL-22055-16-M	40	22,0	55	165	-6	-6	0,5	CN..1606..
C5										
	12	C5-DCRNR-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
		C5-DCRNL-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
	16	C5-DCRNR-27060-16-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-DCRNL-27060-16-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
C6										
	12	C6-DCRNR-35065-12-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	CN..1204..
		C6-DCRNL-35065-12-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	CN..1204..
	16	C6-DCRNR-35065-16-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
		C6-DCRNL-35065-16-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
	19	C6-DCRNR-35065-19-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1906..
		C6-DCRNL-35065-19-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4..-16	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12
CD16-S16
CD12-S12
CD16-S16
CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

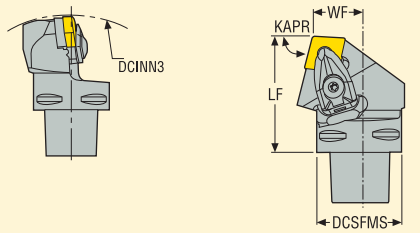
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG und CNMM



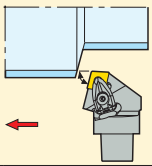
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 425-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DCRNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 75°

C.-DCRNR/L
75 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C8										
	19	C8-DCRNR-55080-19	80	55,0	80	250	-6	-6	2,6	CN..1906..
		C8-DCRNL-55080-19	80	55,0	80	250	-6	-6	2,6	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör*

Klemmkit
CD19-S19

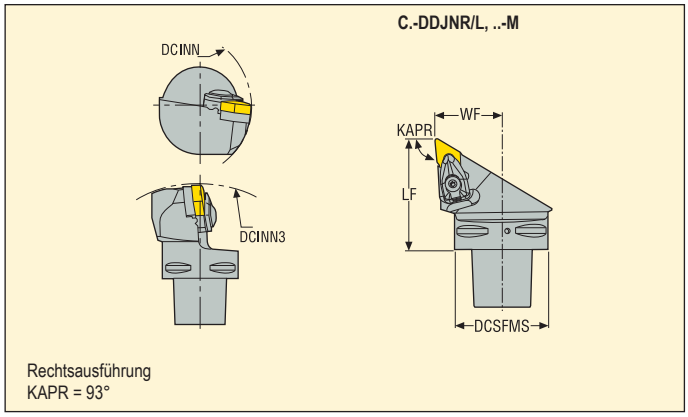
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

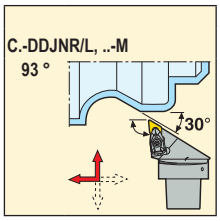
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	11	C4-DDJNR-27050-11-M	40	27,0	50	60	140	-6	-7	0,4	DN..1104..
		C4-DDJNL-27050-11-M	40	27,0	50	60	140	-6	-7	0,4	DN..1104..
	15	C4-DDJNR-27055-15-M	40	27,0	55	110	145	-6	-7	0,4	DN..1506..
		C4-DDJNL-27055-15-M	40	27,0	55	110	145	-6	-7	0,4	DN..1506..
C5											
	11	C5-DDJNR-35060-11-M	50	35,0	60	65	165	-6	-7	0,7	DN..1104..
		C5-DDJNL-35060-11-M	50	35,0	60	65	165	-6	-7	0,7	DN..1104..
	15	C5-DDJNR-35060-15-M	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,7	DN..1506..
		C5-DDJNL-35060-15-M	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,7	DN..1506..
C6											
	11	C6-DDJNR-45065-11-M	63	45,0	65	81	190	-6	-7	1,1	DN..1104..
		C6-DDJNL-45065-11-M	63	45,0	65	81	190	-6	-7	1,1	DN..1104..
	15	C6-DDJNR-45065-15-M	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,1	DN..1506..
		C6-DDJNL-45065-15-M	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,1	DN..1506..
C8											
	15	C8-DDJNR-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,2	DN..1506..
		C8-DDJNL-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,2	DN..1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-11	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C4..-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5..-15	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-15	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8..-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit
CD09-S09
CD12-S12
CD12-S12
CD12-S12
CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

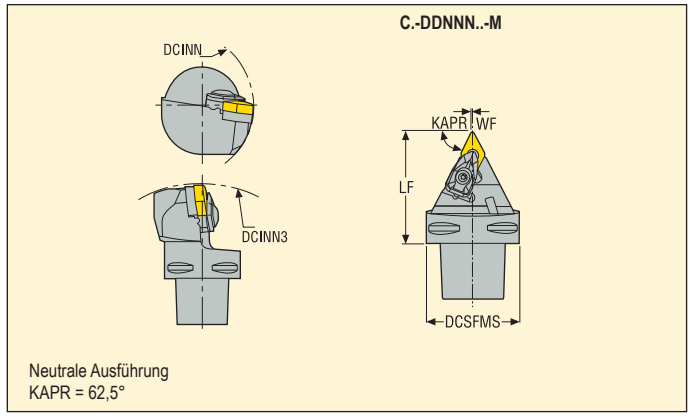
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DDN150616 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

Drehen – Klemmhalter, außen, Seco-Capto™

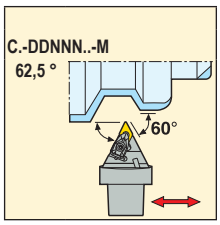
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG und DNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Neutrale Ausführung
KAPR = 62,5°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	11	C4-DDNNN-00050-11-M	40	0,5	50	–	140	-5	-9	0,4	DN..1104..
	15	C4-DDNNN-00055-15-M	40	0,5	55	–	145	-5	-9	0,4	DN..1506..
C5											
	15	C5-DDNNN-00060-15-M	50	0,5	60	–	165	-5	-9	0,6	DN..1506..
C6											
	11	C6-DDNNN-00065-11-M	63	0,5	65	–	190	-5	-9	1,0	DN..1104..
	15	C6-DDNNN-00065-15-M	63	0,5	65	–	190	-5	-9	1,0	DN..1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-11	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C4..-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-15	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit
CD09-S09
CD12-S12
CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

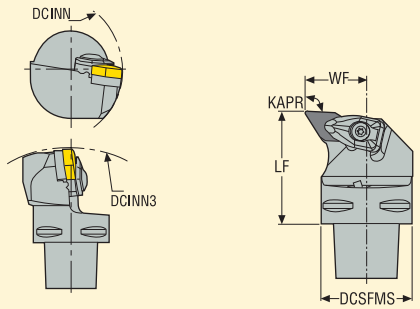
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DDN150616 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX



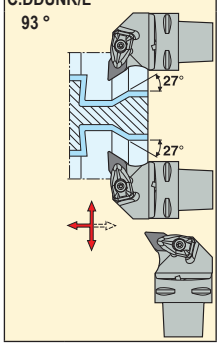
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DDUNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

C.DDUNR/L
93 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	15	C4-DDUNR-27050-15	40	27,0	50	110	140	-6	-7	0,5	DN..1506..
		C4-DDUNL-27050-15	40	27,0	50	110	140	-6	-7	0,5	DN..1506..
C5											
	15	C5-DDUNR-35060-15	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,8	DN..1506..
		C5-DDUNL-35060-15	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,8	DN..1506..
C6											
	15	C6-DDUNR-45065-15	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,3	DN..1506..
		C6-DDUNL-45065-15	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,3	DN..1506..
C8											
	15	C8-DDUNR-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,6	DN..1506..
		C8-DDUNL-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,6	DN..1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12
CD12-S12
CD12-S12
CD12-S12

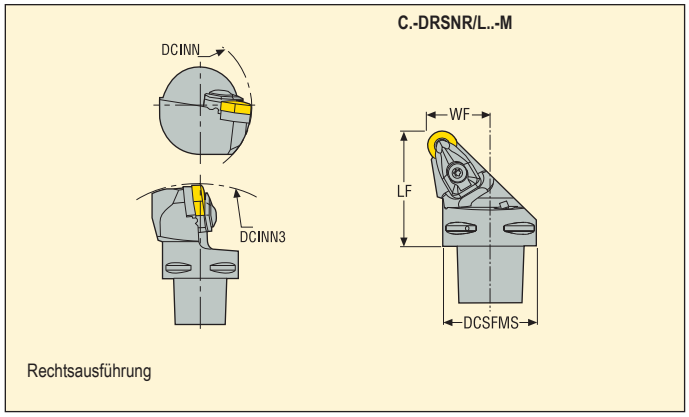
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

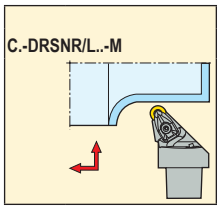
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DDN150616 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten RNMA und RNMG



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 447
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11





Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3				
C4											
	12	C4-DRSNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	RN..1204..
		C4-DRSNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	RN..1204..
C6											
	19	C6-DRSNR-45065-19-M	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	RN..1906..
		C6-DRSNL-45065-19-M	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	RN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DRN120600	T15P-2	C04008-T15P	S6912
-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DRN190600	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12
CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

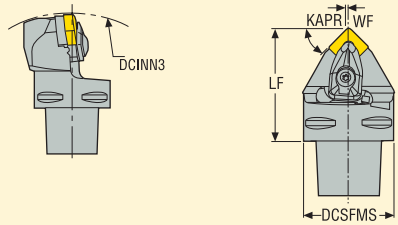
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



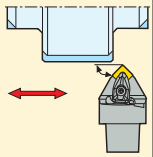
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DSDNN..-M



Neutrale Ausführung
KAPR = 45°

C.-DSDNN..-M
45 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	09	C4-DSDNN-00050-09-M	40	0,3	50	165	-6	-6	0,4	SN..0903..
	15	C4-DSDNN-00055-15-M	40	0,5	55	165	-6	-6	0,5	SN..1506..
C5										
	12	C5-DSDNN-00060-12-M	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN..1204..
	15	C5-DSDNN-00060-15-M	50	0,5	60	165	-6	-6	0,7	SN..1506..
C6										
	12	C6-DSDNN-00065-12-M	63	0,3	65	190	-6	-6	1,5	SN..1204..
	19	C6-DSDNN-00070-19-M	63	0,5	70	195	-6	-6	1,2	SN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
-09	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DSN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5, C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen

* Separat zu bestellen.

Auflageplatte DSN190640 für WSP SN..190624.., separat zu bestellen

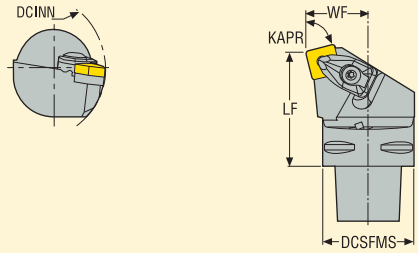
Auflageplatte DSN250424 für WSP SN..2509.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



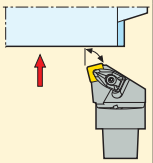
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DSKNR/L, ..-M



Rechtsausführung
KAPR = 75°

C.-DSKNR/L, ..-M
75 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	12	C4-DSKNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	SN..1204..
		C4-DSKNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	SN..1204..
C6										
	19	C6-DSKNR-45065-19-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,3	SN..1906..
		C6-DSKNL-45065-19-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,3	SN..1906..
C8										
	19	C8-DSKNR-55080-19	80	55,0	80	125	-6	-6	2,6	SN..1906..
		C8-DSKNL-55080-19	80	55,0	80	125	-6	-6	2,6	SN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C6..-19	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19
C8..-19	FP2012	L86026-T20P	CN8	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

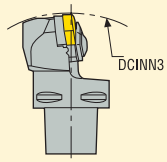
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
Auflageplatte DSN190640 für WSP SN..190624.., separat zu bestellen

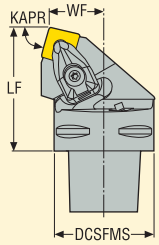
Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

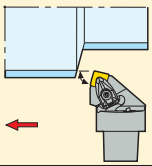
C.-DSRNR/L, ..-M





Rechtsausführung
KAPR = 75°

C.-DSRNR/L, ..-M
75 °



Seco-Capto Größe	○	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	○
C4										
	12	C4-DSRNR-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	SN..1204..
		C4-DSRNL-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	SN..1204..
	15	C4-DSRNR-22055-15-M	40	22,0	55	165	-6	-6	0,5	SN..1506..
C5										
	12	C5-DSRNR-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,7	SN..1204..
		C5-DSRNL-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,7	SN..1204..
C6										
	15	C6-DSRNR-35065-15-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	SN..1506..
		C6-DSRNL-35065-15-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	SN..1506..
C8										
	19	C8-DSRNR-45080-19	80	45,0	80	250	-6	-6	2,4	SN..1906..
		C8-DSRNL-45080-19	80	45,0	80	250	-6	-6	2,4	SN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7	C05010-T20P	S7010
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12
CD19-S19
CD16-S16
CD16-S16

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

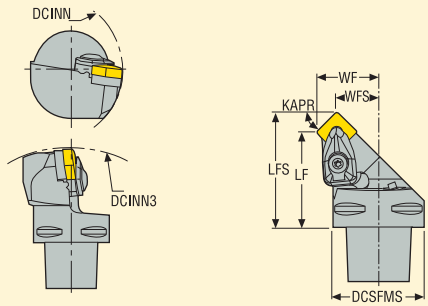
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



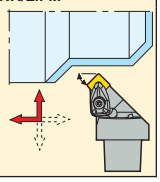
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DSSNR/L..-M



Rechtsausführung
KAPR = 45°

C.-DSSNR/L..-M
45 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3				
C4													
	12	C4-DSSNR-27042-12-M	40	27,0	18,7	42	50	110	140	-8	0	0,4	SN..1204..
		C4-DSSNL-27042-12-M	40	27,0	18,7	42	50	110	140	-8	0	0,4	SN..1204..
C5													
	12	C5-DSSNR-35052-12-M	50	35,0	26,7	52	60	110	165	-8	0	0,7	SN..1204..
		C5-DSSNL-35052-12-M	50	35,0	26,7	52	60	110	165	-8	0	0,7	SN..1204..
	15	C5-DSSNR-35050-15-M	50	35,0	24,8	50	60	125	165	-8	0	0,6	SN..1506..
		C5-DSSNL-35050-15-M	50	35,0	24,8	50	60	125	165	-8	0	0,6	SN..1506..
C6													
	12	C6-DSSNR-45056-12-M	63	45,0	36,7	56	64	110	190	-8	0	1,1	SN..1204..
		C6-DSSNL-45056-12-M	63	45,0	36,7	56	64	110	190	-8	0	1,1	SN..1204..
	19	C6-DSSNR-45052-19-M	63	45,0	32,5	52	65	125	190	-8	0	1,1	SN..1906..
		C6-DSSNL-45052-19-M	63	45,0	32,5	52	65	125	190	-8	0	1,1	SN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-15	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-19	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit
CD16-S16
CD19-S19
CD12-S12
CD12-S12
CD12-S12

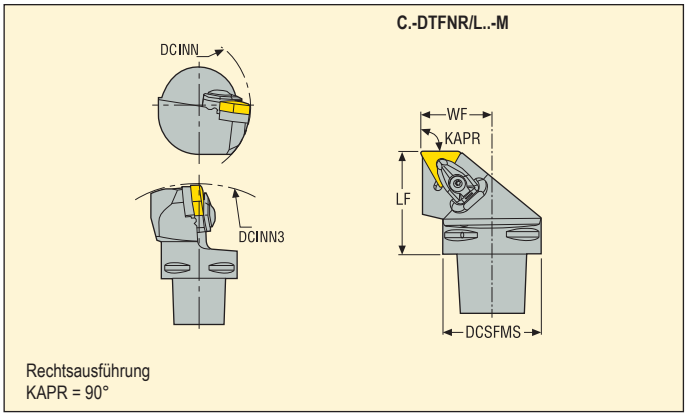
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen

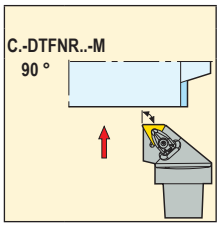
Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-466, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 90°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	16	C4-DTFNR-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
		C4-DTFNL-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
C5											
	16	C5-DTFNR-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
		C5-DTFNL-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Zubehör*

Klemmkit
CD09-S09

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

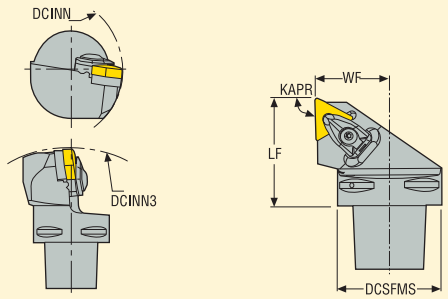
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM



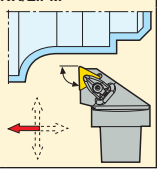
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-466, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DTGNR/L..-M



Rechtsausführung
KAPR = 90°

C.-DTGNR/L..-M
90 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	22	C4-DTGNR-27050-22-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,5	TN..2204..
		C4-DTGNL-27050-22-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,5	TN..2204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12

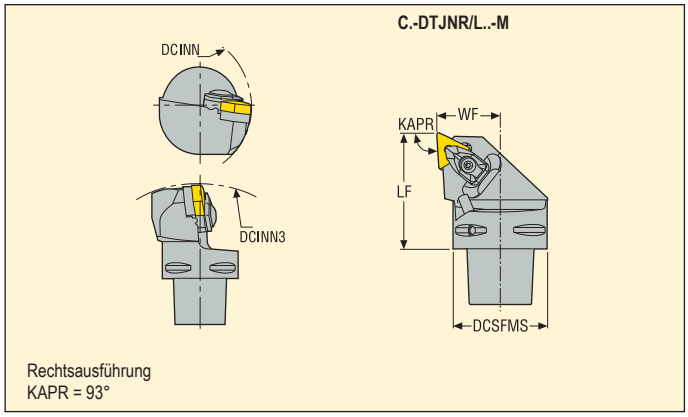
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen

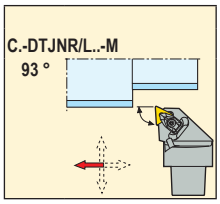
Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-466, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	16	C4-DTJNR-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
		C4-DTJNL-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
C5											
	16	C5-DTJNR-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
		C5-DTJNL-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
	22	C5-DTJNR-35060-22-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
		C5-DTJNL-35060-22-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
C6											
	16	C6-DTJNR-45065-16-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	TN..1604..
		C6-DTJNL-45065-16-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	TN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
-22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

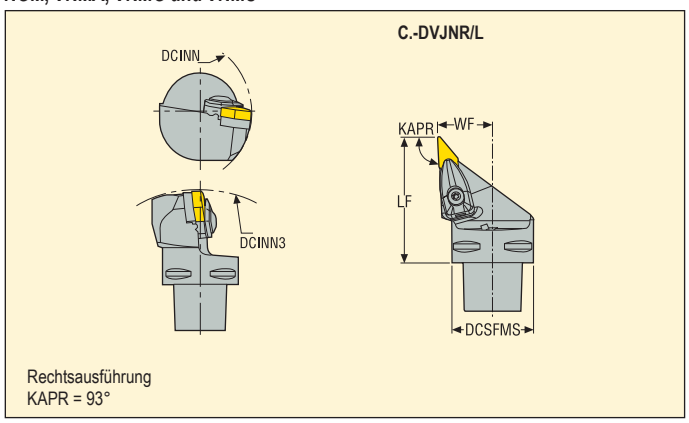
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen

Drehen – Klemmhalter, außen, Seco-Capto™

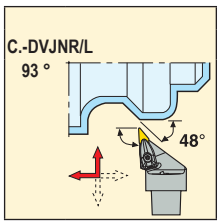
Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG und VNMU



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 470-473, 503-504
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	16	C4-DVJNR-27062-16	40	27,0	62	65	152	-4,0	-13,0	0,4	VN..1604..
		C4-DVJNL-27062-16	40	27,0	62	65	152	-4,0	-13,0	0,4	VN..1604..
C5											
	16	C5-DVJNR-35065-16	50	35,0	65	65	170	-4,0	-13,0	0,7	VN..1604..
		C5-DVJNL-35065-16	50	35,0	65	65	170	-4,0	-13,0	0,7	VN..1604..
C6											
	16	C6-DVJNR-45065-16	63	45,0	65	81	190	-4,0	-13,0	1,1	VN..1604..
		C6-DVJNL-45065-16	63	45,0	65	81	190	-4,0	-13,0	1,1	VN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit
CD19-V16
CD19-V16

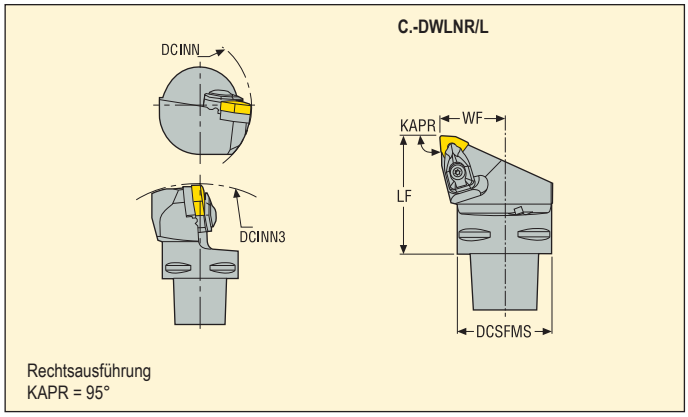
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

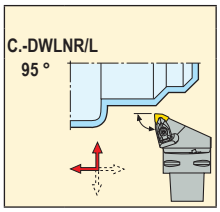
Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 505-506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	06	C4-DWLNR-27050-06	40	27,0	50	60	140	-6	-6	0,4	WN..0604..
		C4-DWLNL-27050-06	40	27,0	50	60	140	-6	-6	0,4	WN..0604..
	08	C4-DWLNR-27050-08	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	WN..0804..
		C4-DWLNL-27050-08	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	WN..0804..
C5											
	06	C5-DWLNR-35060-06	50	35,0	60	65	165	-6	-6	0,5	WN..0604..
		C5-DWLNL-35060-06	50	35,0	60	65	165	-6	-6	0,5	WN..0604..
	08	C5-DWLNR-35060-08	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,7	WN..0804..
		C5-DWLNL-35060-08	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,7	WN..0804..
C6											
	06	C6-DWLNR-45065-06	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	WN..0604..
		C6-DWLNL-45065-06	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	WN..0604..
	08	C6-DWLNR-45065-08	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	WN..0804..
		C6-DWLNL-45065-08	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	WN..0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-06	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C4..-08	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-06	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C5, C6..-08	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit	Auflageplatte
CD09-S09	–
CD12-S12	DWN080316
CD09-S09	–
CD12-S12	DWN080316

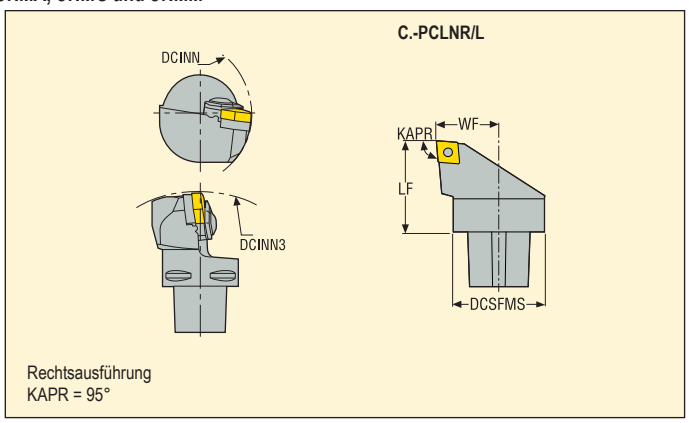
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DWN080316 für WSP WN..0806.., separat zu bestellen

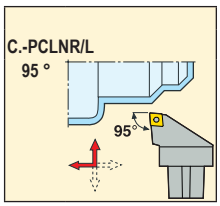
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C5											
	16	C5-PCLNR-35060-16	50	35,0	60	100	150	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-PCLNL-35060-16	50	35,0	60	100	150	-6	-6	0,7	CN..1606..
C6											
	16	C6-PCLNR-45065-16	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1606..
		C6-PCLNL-45065-16	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1606..
	19	C6-PCLNR-45065-19	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1906..
		C6-PCLNL-45065-19	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1906..
C8											
	19	C8-PCLNR-55080-19	80	55,0	80	120	220	-6	-6	3,0	CN..1906..
		C8-PCLNL-55080-19	80	55,0	80	120	220	-6	-6	3,0	CN..1906..
C10											
	25	C10-PCLNR-68110-25	100	68,0	110	240	400	-6	-6	5,3	CN..2509..
		C10-PCLNL-68110-25	100	68,0	110	240	400	-6	-6	5,6	CN..2509..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
..-16	CN7	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
C6..-19	CN7	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-19	CN8	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
..-25	CN16	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

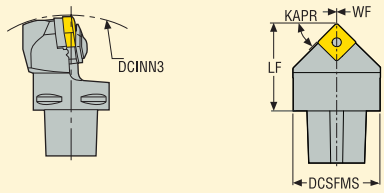
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG und SNMM

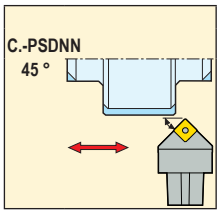


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-PSDNN



Neutrale Ausführung
KAPR = 45°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN3				
C5										
	19	C5-PSDNN-00060-19	50	0,5	60	130	-6	-6	0,8	SN..1906..
C10										
	25	C10-PSDNN-00110-25	100	1,0	110	200	-6	-6	5,7	SN..2507..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C10..-25	CN16	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

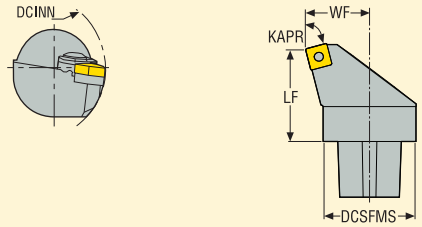
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG und SNMM



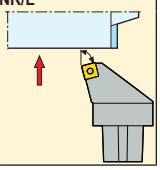
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-PSKNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 75°

C.-PSKNR/L
75 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C6										
	19	C6-PSKNR-45065-19	63	45,0	65	100	-6	-6	1,4	SN..1906..
		C6-PSKNL-45065-19	60	45,0	65	100	-6	-6	1,4	SN..1906..
C8										
	25	C8-PSKNR-55080-25	80	55,0	80	180	-6	-6	3,3	SN..2507..
		C8-PSKNL-55080-25	80	55,0	80	180	-6	-6	3,3	SN..2507..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
..-25	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

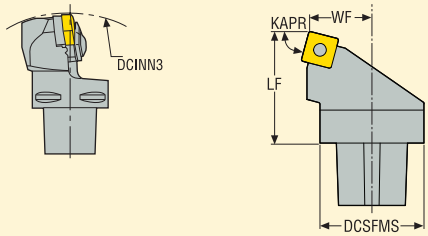
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG und SNMM



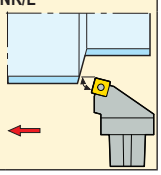
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-PSRNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 75°

C.-PSRNR/L
75 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN3				
C5										
	19	C5-PSRNR-27060-19	50	27,0	60	130	-6	-6	0,9	SN..1906..
		C5-PSRNL-27060-19	50	27,0	60	130	-6	-6	0,9	SN..1906..
C6										
	19	C6-PSRNR-35065-19	63	35,0	65	160	-6	-6	1,4	SN..1906..
		C6-PSRNL-35065-19	63	35,0	65	160	-6	-6	1,4	SN..1906..
C8										
	25	C8-PSRNR-45080-25	80	45,0	80	220	-6	-6	2,4	SN..2507..
		C8-PSRNL-45080-25	80	45,0	80	220	-6	-6	2,4	SN..2507..
C10										
	25	C10-PSRNR-58110-25	80	58,0	110	320	-6	-6	5,3	SN..2507..
		C10-PSRNL-58110-25	100	58,0	110	320	-6	-6	5,3	SN..2507..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

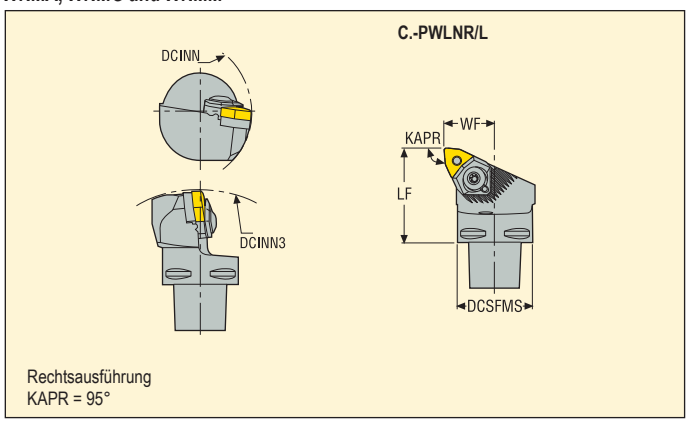
Für Größe	Kühldüse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
C5, C6..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-25	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312
C10..-25	CN16	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

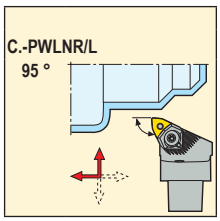
Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 505-506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3				
C4											
	06	C4-PWLNR-27050-06	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0604..
		C4-PWLNL-27050-06	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0604..
	08	C4-PWLNR-27050-08	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0804..
		C4-PWLNL-27050-08	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0804..
C5											
	06	C5-PWLNR-35060-06	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0604..
		C5-PWLNL-35060-06	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0604..
	08	C5-PWLNR-35060-08	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0804..
		C5-PWLNL-35060-08	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0804..
C6											
	08	C6-PWLNR-45065-08	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	WN..0804..
		C6-PWLNL-45065-08	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	WN..0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
C4..-06	CN6	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C4..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C5..-06	CN7	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C5..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C6..-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T09P-2
T15P-2
T09P-2
T15P-2
T15P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

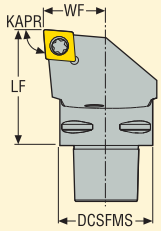
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte WAE080312 für WSP WN..0806.., separat zu bestellen
Keil WNW08 für WSP WNMM08.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW



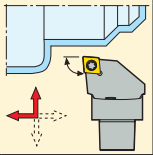
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SCLCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

C.-SCLCR/L
95 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C3									
	09	C3-SCLCR-22040-09	32	22,0	40	0	0	0,3	CC..09T3..
		C3-SCLCL-22040-09	32	22,0	40	0	0	0,3	CC..09T3..
C4									
	09	C4-SCLCR-27050-09	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..09T3..
		C4-SCLCL-27050-09	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR-27050-12	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..1204..
		C4-SCLCL-27050-12	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..1204..
C5									
	09	C5-SCLCR-35060-09	50	35,0	60	0	0	0,8	CC..09T3..
		C5-SCLCL-35060-09	50	35,0	60	0	0	0,8	CC..09T3..
	12	C5-SCLCR-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,7	CC..1204..
		C5-SCLCL-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,7	CC..1204..
		C6-SCLCR-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,4	CC..1204..
		C6-SCLCL-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,4	CC..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
C3, C4..-09	CN6	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C3, C4..-12	CN6	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
C5, C6..-09	CN7	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
9/64SMS875
4SMS795
9/64SMS875
4SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

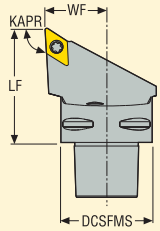
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT, DCMW und DCMX



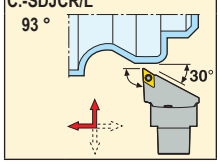
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SDJCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

C.-SDJCR/L
93 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C3									
	11	C3-SDJCR-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,3	DC..11T3..
		C3-SDJCL-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,3	DC..11T3..
C4									
	11	C4-SDJCR-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	DC..11T3..
		C4-SDJCL-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	DC..11T3..
C5									
	11	C5-SDJCR-35060-11	50	35,0	60	0	0	0,7	DC..11T3..
		C5-SDJCL-35060-11	50	35,0	60	0	0	0,7	DC..11T3..
C6									
	11	C6-SDJCR-45065-11	63	45,0	65	0	0	1,1	DC..11T3..
		C6-SDJCL-45065-11	63	45,0	65	0	0	1,1	DC..11T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
C3, C4..-11	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5, C6..-11	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
9/64SMS875
9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

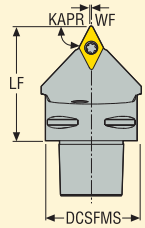
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT und DCMW

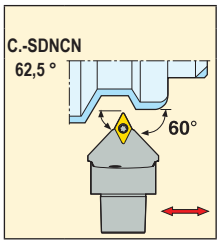


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-434, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SDNCN



Neutrale Ausführung
KAPR = 62,5°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C4									
	11	C4-SDNCN-00050-11	40	0,5	50	0	0	0,4	DC..11T3..
C5									
	11	C5-SDNCN-00060-11	50	0,5	60	0	0	0,6	DC..11T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
C3, C4..-11	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5..-11	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
9/64SMS875
9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

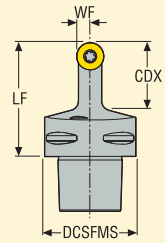
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT



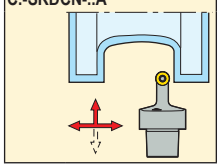
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 445
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SRDCN-..A



Neutrale Ausführung

C.-SRDCN-..A



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CDX	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	12	C4-SRDCN-00050-12A	40	6,0	50	28	0	0	0,3	RCMT1204..
C5										
	06	C5-SRDCN-00060-06A	50	3,0	60	12	0	0	0,7	RCMT0602..
	08	C5-SRDCN-00060-08A	50	4,0	60	16	0	0	0,7	RCMT0803..
	10	C5-SRDCN-00060-10A	50	5,0	60	25	0	0	0,8	RCMT10T3..
	12	C5-SRDCN-00060-12A	50	6,0	60	28	0	0	0,6	RCMT1204..
	16	C5-SRDCN-00060-16A	50	8,0	60	35	0	0	0,6	RCMT1606..
C6										
	10	C6-SRDCN-00065-10A	63	5,0	65	25	0	0	1,1	RCMT10T3..
	12	C6-SRDCN-00065-12A	63	6,0	65	28	0	0	1,0	RCMT1204..
	16	C6-SRDCN-00065-16A	63	8,0	65	35	0	0	0,9	RCMT1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–
-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
-16	CN7	T20P-7	C05018-T20P	SRN160400	CA5010
C4..-12	CN6	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
–
–
9/64SMS875
5SMS795
9/64SMS875
9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

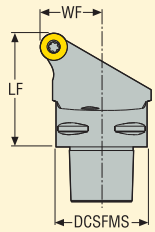
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT



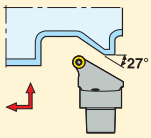
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 445
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SRSCR/L



Rechtsausführung

C.-SRSCR/L



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C5									
	06	C5-SRSCR-35060-06	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0602..
		C5-SRSCL-35060-06	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0602..
	08	C5-SRSCR-35060-08	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0803..
		C5-SRSCL-35060-08	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0803..
	10	C5-SRSCR-35060-10	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT10T3..
		C5-SRSCL-35060-10	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT10T3..
	12	C5-SRSCR-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1204..
		C5-SRSCL-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1204..
	16	C5-SRSCR-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1606..
		C5-SRSCL-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1606..
C6									
	10	C6-SRSCR-45065-10	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT10T3..
		C6-SRSCL-45065-10	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT10T3..
	12	C6-SRSCR-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1204..
		C6-SRSCL-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1204..
	16	C6-SRSCR-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1606..
		C6-SRSCL-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–
-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
-16	CN7	T20P-7	C05013-T20P	SRN160400	CA5010

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
–
–
9/64SMS875
9/64SMS875
5SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

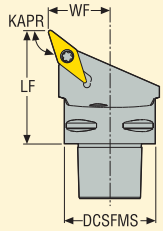
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT



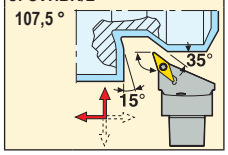
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SVHBR/L



Rechtsausführung
KAPR = 107,5°

C.-SVHBR/L



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C4									
	11	C4-SVHBR-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
		C4-SVHBL-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
	16	C4-SVHBR-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		C4-SVHBL-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5									
	16	C5-SVHBR-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
		C5-SVHBL-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6									
	16	C6-SVHBR-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	VB../VC..1604..
		C6-SVHBL-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	VB../VC..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
–
9/64SMS875
9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

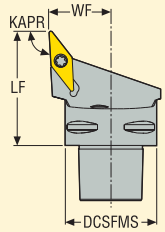
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT

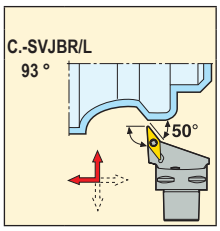


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SVJBR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C3									
	11	C3-SVJBR-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,2	VB..1102..
		C3-SVJBL-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,2	VB..1102..
C4									
	11	C4-SVJBR-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
		C4-SVJBL-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
	16	C4-SVJBR-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		C4-SVJBL-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5									
	16	C5-SVJBR-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
		C5-SVJBL-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6									
	16	C6-SVJBR-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,1	VB../VC..1604..
		C6-SVJBL-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,1	VB../VC..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
C3..-11	CN6	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
–
–
9/64SMS875
9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

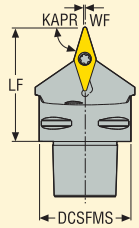
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT



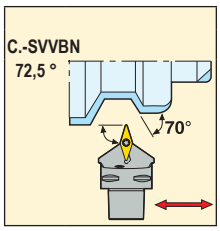
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SVVBN



Neutrale Ausführung
KAPR = 72,5°

C.-SVVBN



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C4									
	16	C4-SVVBN-00050-16	40	0,6	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5									
	16	C5-SVVBN-00060-16	50	0,6	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6									
	16	C6-SVVBN-00065-16	63	0,6	65	0	0	1,1	VB../VC..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
9/64SMS875
9/64SMS875

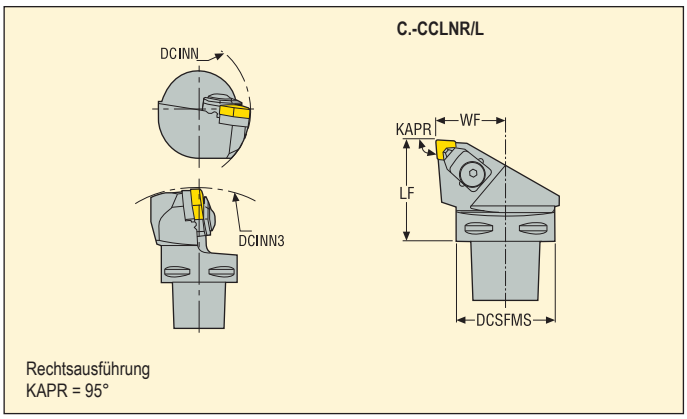
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

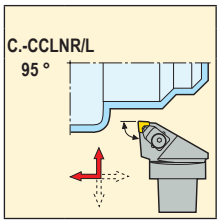
Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNGN und CNMN



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 481, 513
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	09	C4-CCLNR-27050-09	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N0903..
		C4-CCLNL-27050-09	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N0903..
	12	C4-CCLNR-27050-12	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N1204..
		C4-CCLNL-27050-12	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N1204.
C5											
	09	C5-CCLNR-35060-09	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N0903..
		C5-CCLNL-35060-09	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	12	C5-CCLNR-35060-12	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N1204.
		C5-CCLNL-35060-12	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N1204.
C6											
	12	C6-CCLNR-45065-12	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	CN.N1204.
		C6-CCLNL-45065-12	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	CN.N1204.

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	CCN120312	P1311	F94009-T09P
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C5, C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	CCN120312	P1311	F94009-T09P

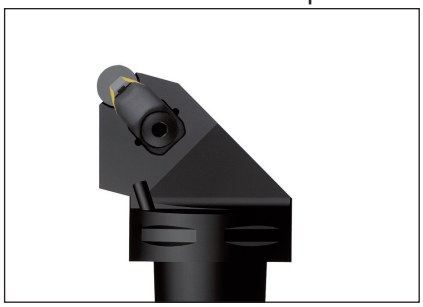
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2
T09P-2
T07P-2
T09P-2

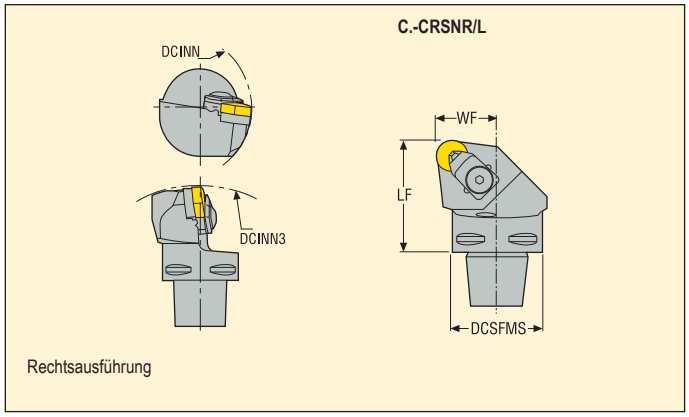
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

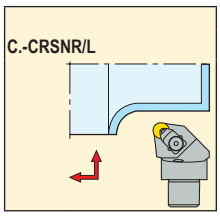
Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN und RNMN



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 486-488, 511, 514
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	09	C4-CRSNR-27050-09	40	27,0	50	75	165	0	-8	0,5	RN.N0903..
		C4-CRSNL-27050-09	40	27,0	50	75	165	0	-8	0,5	RN.N0903..
	12	C4-CRSNR-27050-12	40	27,0	50	75	165	0	-8	0,5	RN.N1203..
C5											
	09	C5-CRSNR-35060-09	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N0903..
		C5-CRSNL-35060-09	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N0903..
	12	C5-CRSNR-35060-12	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N1203..
		C5-CRSNL-35060-12	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N1203..
C6											
	09	C6-CRSNR-45065-09	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N0903..
		C6-CRSNL-45065-09	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N0903..
	12	C6-CRSNR-45065-12	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N1203..
		C6-CRSNL-45065-12	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N1203..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN7	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C5..-12	CC17P	4SMS795	CN7	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C6..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	117.10-622	P1311	F94009-T09P

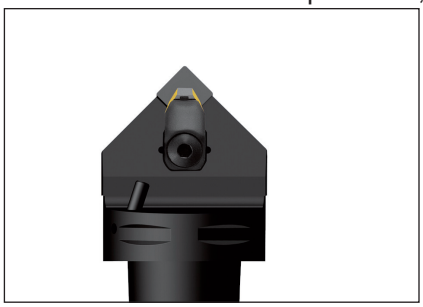
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2
T09P-2
T07P-2
T09P-2
T07P-2
T09P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

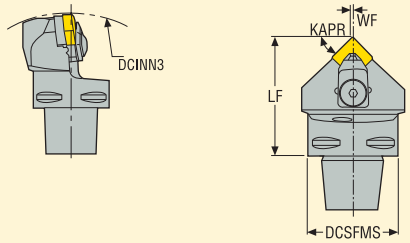
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte 117.10-621 für WSP RN.N1204.., separat zu bestellen

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN und SNUN



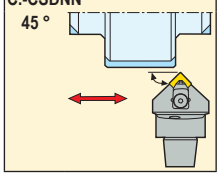
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 492-493
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-CSDNN



Neutrale Ausführung
KAPR = 45°

C.-CSDNN
45 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C5										
	09	C5-CSDNN-00060-09	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN.N0903..
	12	C5-CSDNN-00060-12	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN.N1204..
		C6-CSDNN-00065-12	63	0,3	65	165	-6	-6	1,2	SN.N1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
-12	CC20P	4SMS795	CN6	174.10-621	P1311	F94009-T09P

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2
T09P-2

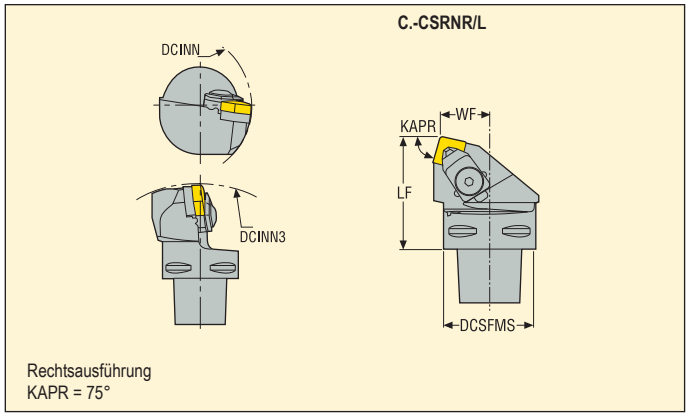
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte 174.10-622 für WSP SN.N1203.., separat zu bestellen

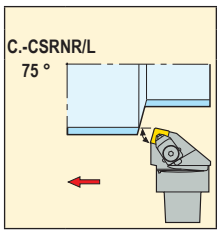
Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN und SNUN



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 492-493
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Rechtsausführung
KAPR = 75°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	09	C4-CSRNR-22050-09	40	22,0	50	75	165	-6	-6	0,4	SN.N0903..
		C4-CSRNL-22050-09	40	22,0	50	75	165	-6	-6	0,4	SN.N0903..
C5											
	09	C5-CSRNR-27060-09	50	27,0	60	95	165	-6	-6	0,8	SN.N0903..
		C5-CSRNL-27060-09	50	27,0	60	95	165	-6	-6	0,8	SN.N0903..
C6											
	12	C6-CSRNR-35065-12	63	35,0	65	121	165	-6	-6	1,4	SN.N1204..
		C6-CSRNL-35065-12	63	35,0	65	121	165	-6	-6	1,4	SN.N1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C5, C6..-12	CC20P	4SMS795	CN8	174.10-621	P1311	F94009-T09P

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2
T09P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

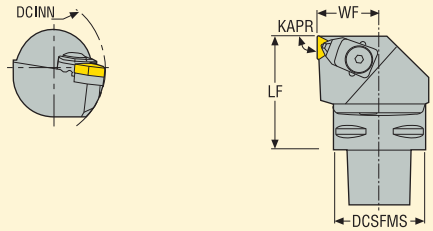
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte 174.10-622 für WSP SN.N1203.., separat zu bestellen

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN und TNMX



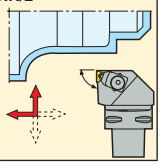
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 497-501
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-CTJNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

C.-CTJNR/L
93 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN				
C4										
	11	C4-CTJNR-27050-11	40	27,0	50	75	-6	-6	0,5	TN..1103..
		C4-CTJNL-27050-11	40	27,0	50	75	-6	-6	0,5	TN..1103..
C5										
	11	C5-CTJNL-35060-11	50	35,0	60	95	-6	-6	1,0	TN..1103..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
C4..-11	CC17P-06	4SMS795	CN6	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
C5, C6..-11	CC17P-06	4SMS795	CN8	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2
T07P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

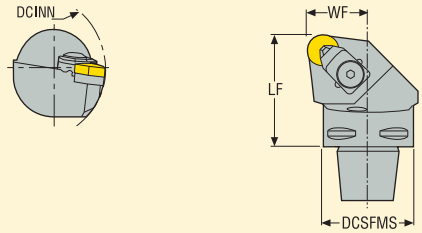
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten RNGN



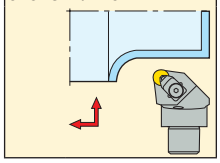
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 514
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-CRSNR/L-..C



Rechtsausführung

C.-CRSNR/L-..C



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C5										
	12	C5-CRSNR-35060-12C	50	35,0	60	250	-6	-6	0,9	RNGN1207..
		C5-CRSNL-35060-12C	50	35,0	60	250	-6	-6	0,9	RNGN1207..
C6										
	12	C6-CRSNR-45065-12C	63	45,0	65	325	-6	-6	1,5	RNGN1207..
		C6-CRSNL-45065-12C	63	45,0	65	325	-6	-6	1,4	RNGN1207..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Pratze	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
C5-..-12C	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P
C6-..-12C	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P

Zubehör*

Auflageplatte
CRN120800
CRN120800

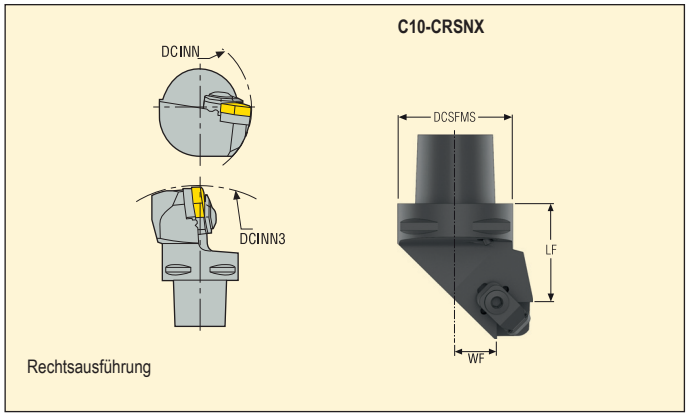
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Kassetten



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11



Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG
		DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3			
C5									
	C5-CXXXR-35060-CT10	50	18,0	43	95	170	-6	-6	0,7
	C5-CXXXL-35060-CT10	50	18,0	43	95	170	-6	-6	0,7
C6									
	C6-CXXXR-45065-CT10	63	28,0	48	120	180	-6	-6	1,2
	C6-CXXXL-45065-CT10	63	28,0	48	120	180	-6	-6	1,2

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

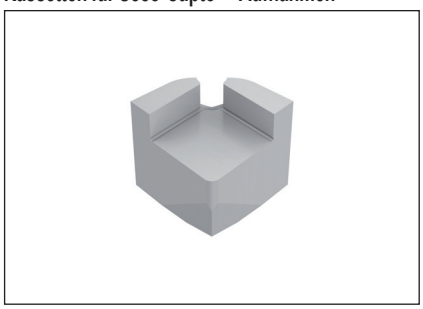
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Kassette	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Schlüssel (L-Typ)	Druckplatte
C5	CC17P	C05013-T20P	4SMS795	CN6	T20P-7L	P1311
C6	CC17P	C05013-T20P	4SMS795	CN8	T20P-7L	P1311

Zubehör, separat zu bestellen

Für Größe	Drehmoment-schlüssel
C5	T00T-20P60
C6	T00T-20P60

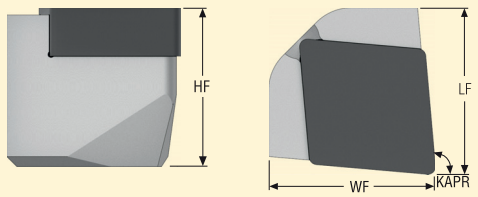
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Kassetten für Seco-Capto™-Aufnahmen

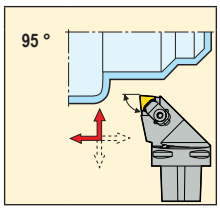


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 481, 513
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

CT-CCLNX

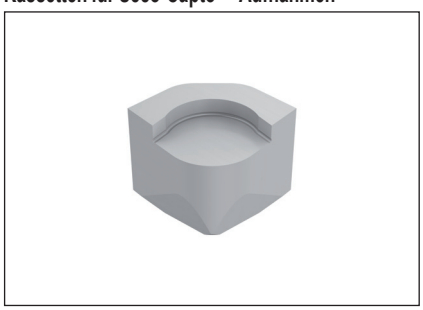


KAPR = 95°



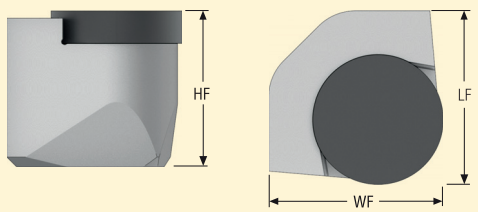
CT Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm HF	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
CT10		CT10-CCLNX-1204	15,5	17,0	17	0	0	0,1	CN.N1204
		CT10-CCLNX-1207	15,5	17,0	17	0	0	0,1	CN.N1207

Kassetten für Seco-Capto™-Aufnahmen

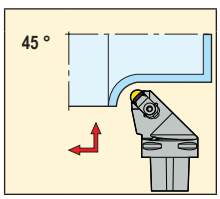


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 488, 514
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

CT-CRSNX



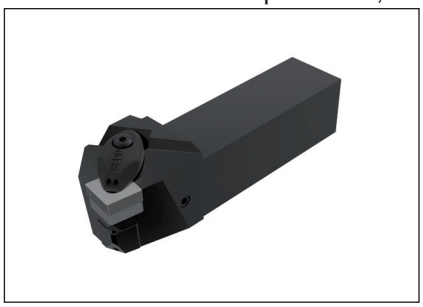
KAPR = 45°



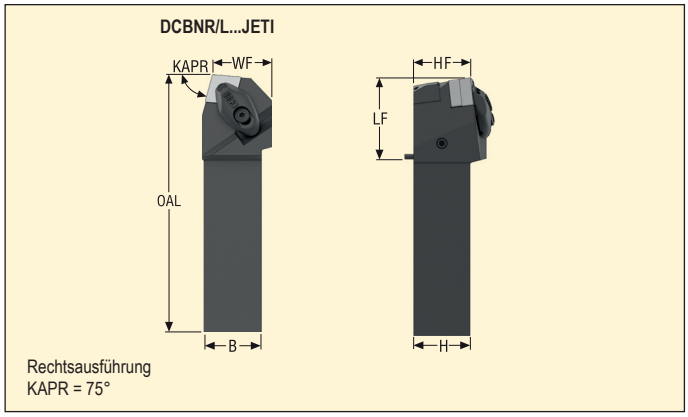
CT Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm HF	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
CT10		CT10-CRSNX-1203	15,2	17,0	17	0	0	0,1	RN.N1203
		CT10-CRSNX-1204	15,2	17,0	17	0	0	0,1	RN.N1204
		CT10-CRSNX-1207	15,2	17,0	17	0	0	0,1	RN.N1207

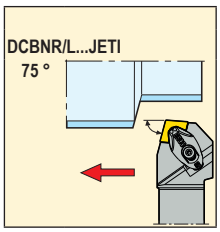
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 425-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15





	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DCBNR3232X16JETI	Duo	32	32	46	27,0	48	200	-6	-6	1,2	CN..1606..
	DCBNL3232X16JETI	Duo	32	32	46	27,0	48	200	-6	-6	1,2	CN..1606..

* Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

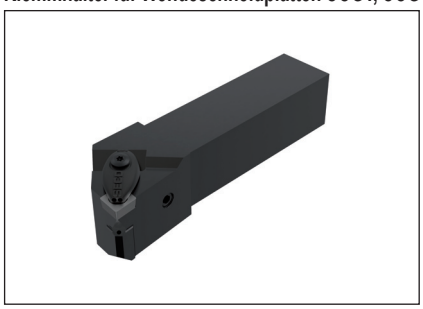
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für JETI	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C05010-T20P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

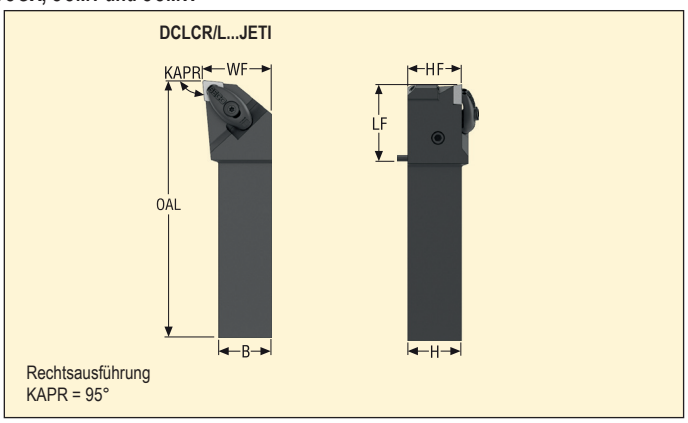
Für Größe	Schraube für DUO	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...16	P6SS3X5	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

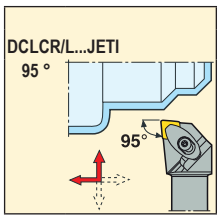
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 95°



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
09	DCLCR2020X09JETI	Duo	20	20	36	27,0	40	200	0	0	0,5	CC..09T3..
	DCLCR2525X09JETI	Duo	25	25	36	32,0	38	200	0	0	1,5	CC..09T3..
	DCLCL2020X09JETI	Duo	20	20	36	27,0	40	200	0	0	0,3	CC..09T3..
	DCLCL2525X09JETI	Duo	25	25	36	32,0	38	200	0	0	1,2	CC..09T3..
12	DCLCR2525X12JETI	Duo	25	25	36	32,2	38	200	0	0	0,7	CC..1204..
	DCLCL2525X12JETI	Duo	25	25	36	32,2	38	200	0	0	0,7	CC..1204..

* Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

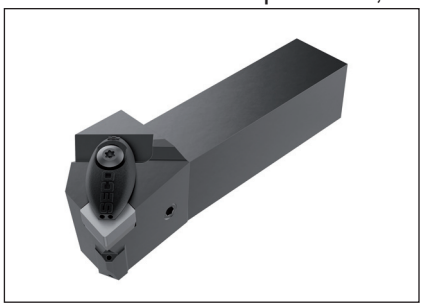
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für JETI	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...09	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	–	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	–	–	S5808
...12	–	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	CA5008	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

Für Größe	Schraube für DUO	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...09	P6SS3X5	P6SS6X6	–	T00-09P20
...12	P6SS3X5	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35

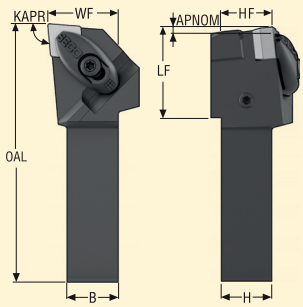
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG und CNMM

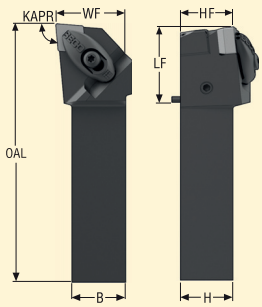


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

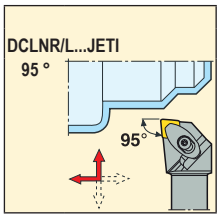
DCLNR/L2020...JETI



DCLNR/L2525...JETI



Rechtsausführung
KAPR = 95°



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DCLNR2020X12JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNR2525X12JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCLNR3232X12JETI	Duo	32	32	140	41	40,0	32	200	-6	-6	1,2	CN..1204..
	DCLNL2020X12JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNL2525X12JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,7	CN..1204..
	DCLNL3232X12JETI	Duo	32	32	140	41	40,0	32	200	-6	-6	1,2	CN..1204..
16	DCLNR3232X16JETI	Duo	32	32	139	40	40,0	32	200	-6	-6	1,0	CN..1606..
	DCLNL3232X16JETI	Duo	32	32	139	40	40,0	32	200	-6	-6	1,0	CN..1606..

* Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

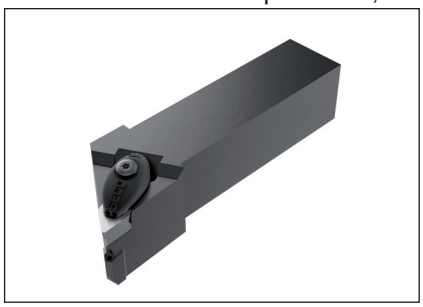
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für JETI	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
20/25...12	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...12	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C05010-T20P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

Für Größe	Schraube für DUO	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
20/25...12	P6SS3X5	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...12	P6SS3X5	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...16	P6SS3X5	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

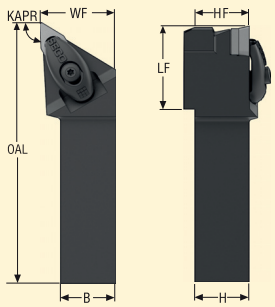
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX

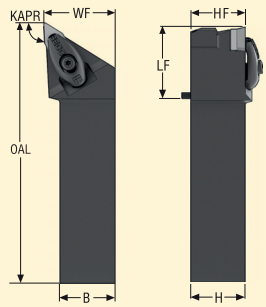


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

DDJCR/L2020...JETI

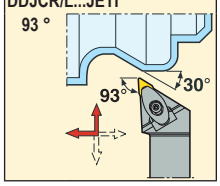


DDJCR/L2525...JETI



Rechtsausführung
KAPR = 93°

DDJCR/L...JETI



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJCR2020X11JETI	Duo	20	20	95	31	27,2	20	200	0	0	0,4	DC..11T3..
	DDJCR2525X11JETI	Duo	25	25	117	33	32,2	25	200	0	0	0,5	DC..11T3..
	DDJCL2020X11JETI	Duo	20	20	95	31	27,2	20	200	0	0	0,4	DC..11T3..
	DDJCL2525X11JETI	Duo	25	25	117	33	32,2	25	200	0	0	0,5	DC..11T3..

* Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

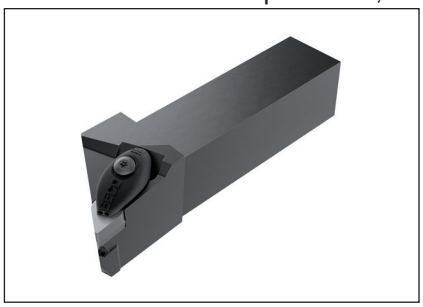
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflage-platte	Stopfen	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
...11	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Zubehör, separat zu bestellen

Schraube für DUO	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

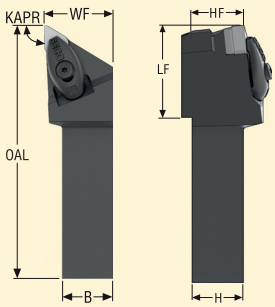
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU und DNMX

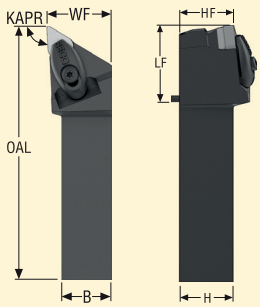


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 440-441, 484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

DDJNR/L2020...JETI

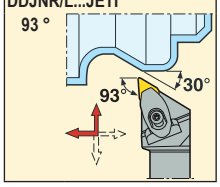


DDJNR/L2525...JETI



Rechtsausführung
KAPR = 93°

DDJNR/L...JETI



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJNR2020X11JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,3	DN..1104..
	DDJNR2525X11JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,5	DN..1104..
	DDJNL2020X11JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	DN..1104..
	DDJNL2525X11JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,7	DN..1104..
15	DDJNR2020X15JETI	Duo	20	20	105	41	27,2	20	200	-6	-6	0,4	DN..1506..
	DDJNR2525X15JETI	Duo	25	25	127	43	32,2	25	200	-6	-6	0,6	DN..1506..
	DDJNR3232X15JETI	Duo	32	32	145	46	40,0	32	200	-6	-6	1,0	DN..1506..
	DDJNL2020X15JETI	Duo	20	20	105	41	27,2	20	200	-6	-6	0,4	DN..1506..
	DDJNL2525X15JETI	Duo	25	25	127	43	32,2	25	200	-6	-6	0,5	DN..1506..
	DDJNL3232X15JETI	Duo	32	32	145	46	40,0	32	200	-6	-6	1,0	DN..1506..

* Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

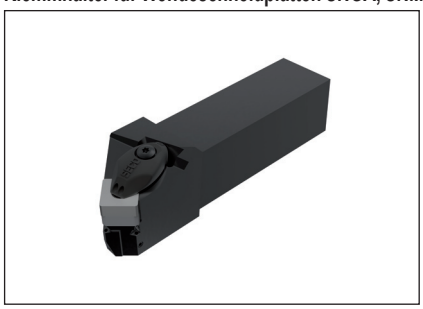
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
L-11	L84017-T09P	CX14U10S-2L-SET	DDN110310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-15	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-11	L84017-T09P	CX14U10S-2R-SET	DDN110310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
R-15	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

Für Größe	Schraube für DUO	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
R-11	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20
L-11	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20
R-15	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35
L-15	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35

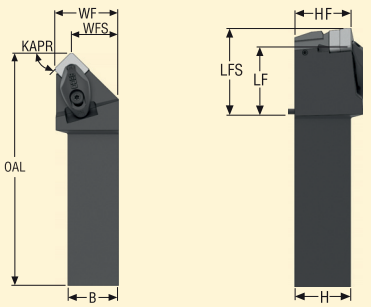
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



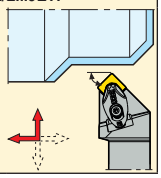
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DSSNR/L...JETI



Rechtsausführung
KAPR = 45°

DSSNR/L...JETI
45 °



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm							CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH					
12	DSSNR2525X12JETI	Duo	25	25	36	43,9	32,0	24,3	46	200	-8	0	0,6	SN..1204..
	DSSNL2525X12JETI	Duo	25	25	36	43,9	32,0	24,3	46	200	-8	0	0,6	SN..1204..
15	DSSNR3232X15JETI	Duo	32	32	40	49,5	40,0	30,7	52	200	-8	0	1,2	SN..1506..
	DSSNL3232X15JETI	Duo	32	32	40	49,5	40,0	30,7	52	200	-8	0	1,2	SN..1506..

* Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

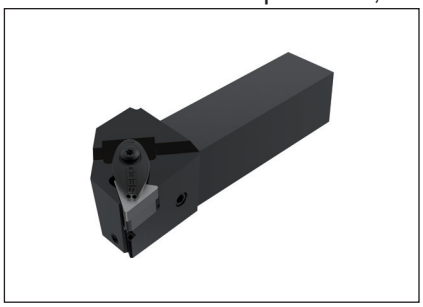
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für JETI	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
R-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	–	C05010-T20P	S7111
L-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	–	C05010-T20P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

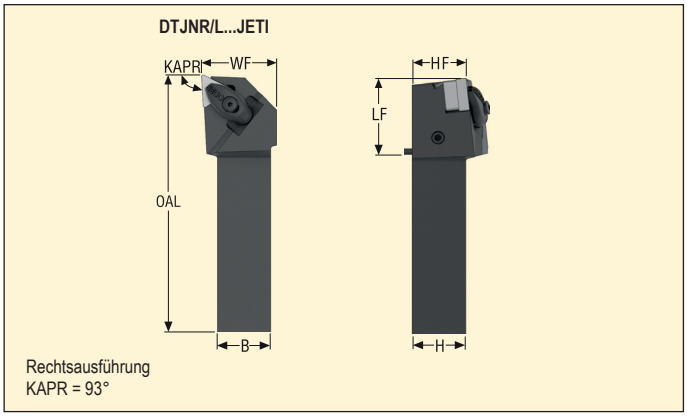
Für Größe	Schraube für DUO	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
R-12	P6SS3X5	P6SS6X6	–	T00-15P35
L-12	P6SS3X5	P6SS6X6	–	T00-15P35
R-15	P6SS3X5	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35
L-15	P6SS3X5	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

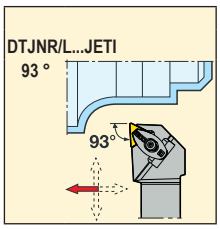
Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-466, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 93°



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DTJNR2020X16JETI	Duo	20	20	31	27,0	35	200	-6	-6	0,6	TN..1604..
	DTJNR2525X16JETI	Duo	25	25	36	32,0	38	200	-6	-6	0,7	TN..1604..
	DTJNL2020X16JETI	Duo	20	20	31	27,0	35	200	-6	-6	0,4	TN..1604..
	DTJNL2525X16JETI	Duo	25	25	36	32,0	38	200	-6	-6	0,7	TN..1604..

* Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
R-16	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-16	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808

Zubehör, separat zu bestellen

Für Größe	Drehmoment-schlüssel
R-16	T00-09P20
L-16	T00-09P20

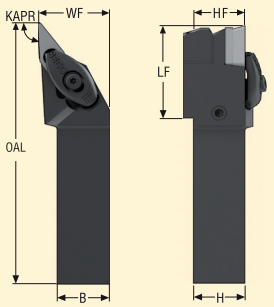
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT

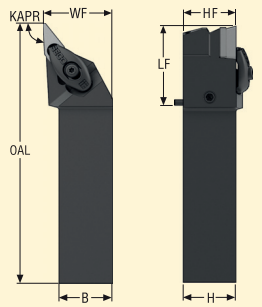


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-468, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

DVJBR/L2020...JETI

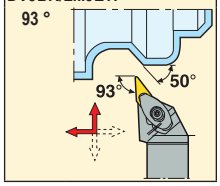


DVJBR/L2525/3232...JETI



Rechtsausführung
KAPR = 93°

DVJBR/L...JETI



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DVJBR2020X16JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	0	0	0,5	VB../VC..1606..
	DVJBR2525X16JETI	Duo	25	25	122	38	32,2	25	200	0	0	0,5	VB../VC..1606..
	DVJBR3232X16JETI	Duo	32	32	139	40	40,0	32	200	0	0	1,0	VB../VC..1606..
	DVJBL2020X16JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	0	0	0,4	VB../VC..1606..
	DVJBL2525X16JETI	Duo	25	25	122	38	32,2	25	200	0	0	0,6	VB../VC..1606..
	DVJBL3232X16JETI	Duo	32	32	139	38	40,0	32	200	0	0	1,0	VB../VC..1606..

* Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

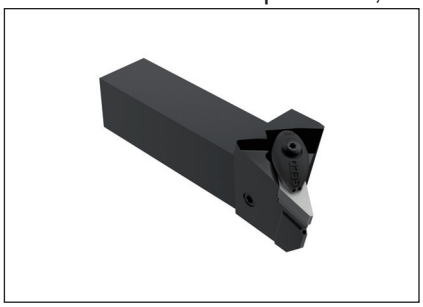
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für JETI	Schraube für Auflageplatte	Feder
L20/25..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	C94006-T15P	S5808
L32..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	C94006-T15P	S5808
R20/25..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	C94006-T15P	S5808
R32..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	C94006-T15P	S5808

Zubehör, separat zu bestellen

Für Größe	Schraube für DUO	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
R20/25..-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
R32..-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
L20/25..-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
L32..-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

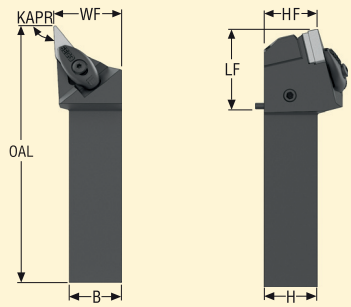
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG



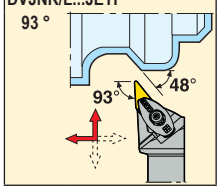
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 470-471, 503-504
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DVJNR/L...JETI



Rechtsausführung
KAPR = 93°

DVJNR/L...JETI



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DVJNR2020X16JETI	Duo	20	20	36	27,2	40	200,0	-4,5	-13,5	0,3	VN..1604..
	DVJNR2525X16JETI	Duo	25	25	36	32,2	38	200,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604..
	DVJNL2020X16JETI	Duo	20	20	36	27,2	40	200,0	-4,5	-13,5	0,3	VN..1604..
	DVJNL2525X16JETI	Duo	25	25	36	32,2	38	200,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604..

* Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

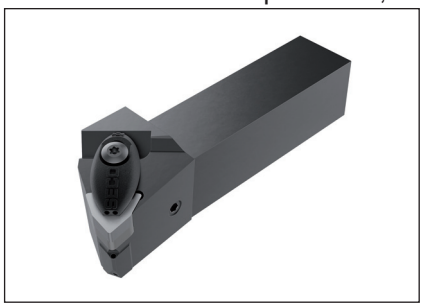
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für JETI	Schraube für Auflageplatte	Feder
R-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	C94006-T15P	S5808
L-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	C94006-T15P	S5808

Zubehör, separat zu bestellen

Für Größe	Schraube für DUO	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
R-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
L-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

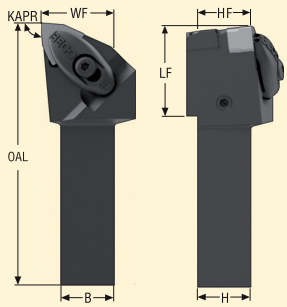
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM

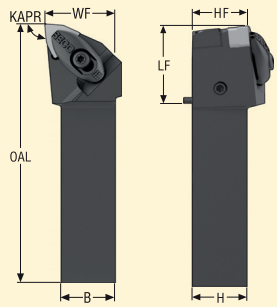


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 505-506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

DWLNR/L2020...JETI

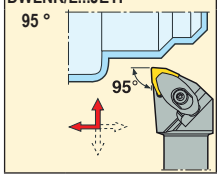


DWLNR/L2525/3232...JETI



Rechtsausführung
KAPR = 95°

DWLNR/L...JETI



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
06	DWLNR2020X06JETI	Duo	20	20	95	31	27,2	20	200	-6	-6	0,3	WN..0604..
	DWLNR2525X06JETI	Duo	25	25	117	33	32,2	25	200	-6	-6	0,5	WN..0604..
	DWLNL2020X06JETI	Duo	20	20	95	31	27,2	20	200	-6	-6	0,4	WN..0604..
	DWLNL2525X06JETI	Duo	25	25	117	33	32,2	25	200	-6	-6	0,7	WN..0604..
08	DWLNR2020X08JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNR2525X08JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,5	WN..0804..
	DWLNR3232X08JETI	Duo	32	32	139	40	40,0	32	200	-6	-6	1,0	WN..0804..
	DWLNL2020X08JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNL2525X08JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,7	WN..0804..
	DWLNL3232X08JETI	Duo	32	32	139	40	40,0	32	200	-6	-6	1,0	WN..0804..

* Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für JETI	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...06	L84017-T09P	CN14L00R-2-SET	DWN060310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	T09P-2	C03007-T09P	S5808
...08	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...08	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Zubehör, separat zu bestellen

Für Größe	Schraube für DUO	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
...06	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20
...08	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35
32...08	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35

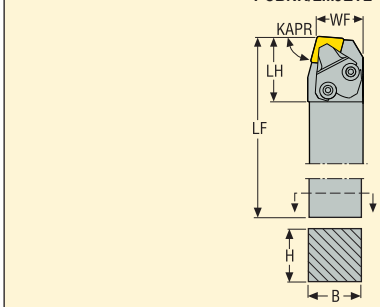
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG und CNMM



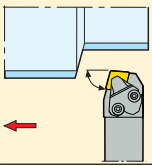
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 425-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PCBNR/L...JETL



Rechtsausführung
KAPR = 75°

PCBNR/L...JETL
75 °



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PCBNR3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	39	275	-6	-6	1,4	CN..1606..
	PCBNL3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	39	275	-6	-6	1,4	CN..1606..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schraube für Hebel	O-Ring	Stopfen	Dorn	Stift für Auflage-platte
PCBNL	CILC16LA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286
PCBNR	CILC16RA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286

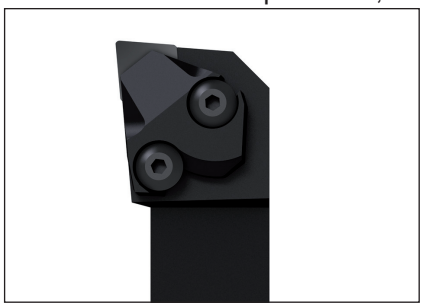
Zubehör*

Düse	Stopfen
CILC16LA-R	P6SS4X8
CILC16RA-R	P6SS4X8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

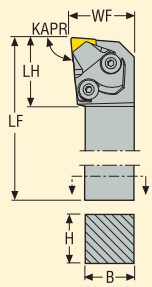
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



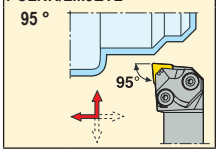
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PCLNR/L...JETL



Rechtsausführung
KAPR = 95°

PCLNR/L...JETL



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PCLNR3225P12JETL	Duo	32	25	170	32,0	34	275	-6	-6	1,2	CN..1204..
	PCLNL3225P12JETL	Duo	32	25	170	32,0	34	275	-6	-6	1,2	CN..1204..
16	PCLNR3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	37	275	-6	-6	1,4	CN..1606..
	PCLNL3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	37	275	-6	-6	1,4	CN..1606..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schraube für Hebel	O-Ring	Stopfen	Dorn	Stift für Auflage-platte
R-12	CILC12RA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
L-12	CILC12LA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
R3232.-16	CILC16RA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286
L3232.-16	CILC16LA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286

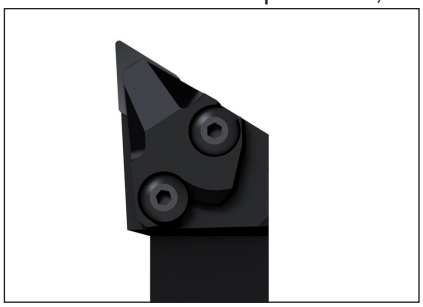
Zubehör*

Düse	Stopfen
CILC12RA-R	P6SS4X8
CILC12LA-R	P6SS4X8
CILC16RA-R	P6SS4X8
CILC16LA-R	P6SS4X8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

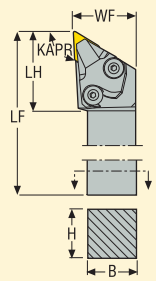
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX



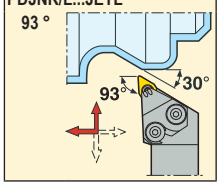
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PDJNR/L...JETL



Rechtsausführung
KAPR = 93°

PDJNR/L...JETL



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
15	PDJNR3225P15JETL	Duo	32	25	170	32,2	42	275	-6	-6	1,1	DN..1506..
	PDJNL3225P15JETL	Duo	32	25	170	32,2	42	275	-6	-6	1,1	DN..1506..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflage-platte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schraube für Hebel	O-Ring	Stopfen	Dorn	Stift für Auflage-platte
R-15	CILD15RA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
L-15	CILD15LA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757

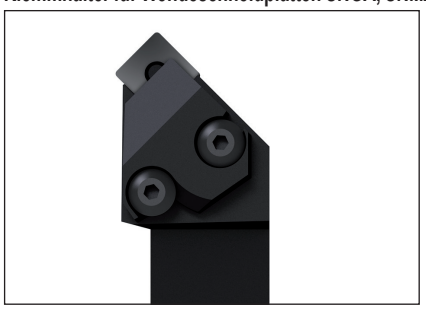
Zubehör*

Düse	Stopfen
CILD15RA-R	P6SS4X8
CILD15LA-R	P6SS4X8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

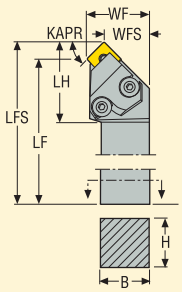
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DSN150612 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



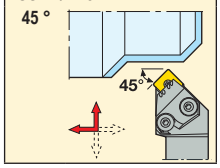
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PSSNR/L...JETL



Rechtsausführung
KAPR = 45°

PSSNR/L...JETL



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PSSNR2525M12JETL	Duo	25	25	150	159,1	32,0	23,9	41	275	-8	0	0,8	SN..1204..
	PSSNL2525M12JETL	Duo	25	25	150	159,1	32,0	23,9	41	275	-8	0	0,8	SN..1204..
15	PSSNR3225P15JETL	Duo	32	25	170	181,7	32,2	22,7	32	275	-8	0	1,2	SN..1506..
	PSSNL3225P15JETL	Duo	32	25	170	181,7	32,2	22,7	32	275	-8	0	1,2	SN..1506..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflage-platte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schraube für Hebel	O-Ring	Stopfen	Dorn	Stift für Auflage-platte
...R-12	CILS12RA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
...L-12	CILS12LA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
...R-15	CILS15RA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286
...L-15	CILS15LA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286

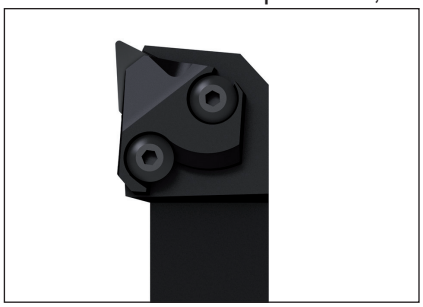
Zubehör*

Düse	Stopfen
CILS12RA-R	P6SS4X8
CILS12LA-R	P6SS4X8
CILS15RA-R	P6SS4X8
CILS15LA-R	P6SS4X8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

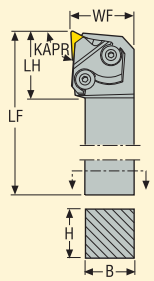
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX



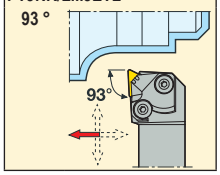
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-466, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PTJNR/L...JETL



Rechtsausführung
KAPR = 93°

PTJNR/L...JETL



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTJNR2020K16JETL	Duo	20	20	125	27,2	34	275	-6	-6	0,5	TN..1604..
	PTJNR2525M16JETL	Duo	25	25	150	32,2	38	275	-6	-6	0,8	TN..1604..
	PTJNL2020K16JETL	Duo	20	20	125	27,2	34	275	-6	-6	0,5	TN..1604..
	PTJNL2525M16JETL	Duo	25	25	150	32,2	38	275	-6	-6	0,8	TN..1604..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schlüssel für Kühldüse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflage-platte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	O-Ring	Stopfen	Dorn	Stift für Auflage-platte
R-16	CILT16RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5152
L-16	CILT16LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5152

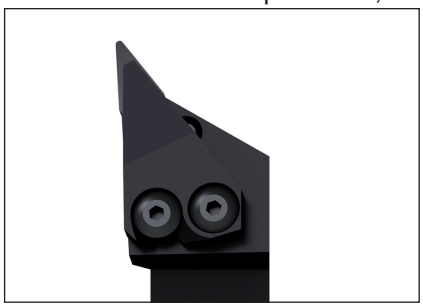
Zubehör*

Stopfen	Drehmoment-schlüssel
P6SS4X8	H00-2530
P6SS4X8	H00-2530

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

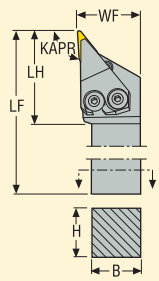
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM und VNMG



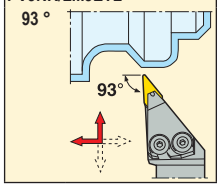
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 470-471, 503-504
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PVJNR/L...JETL



Rechtsausführung
KAPR = 93°

PVJNR/L...JETL
93 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PVJNR2020K16JETL	20	20	125	27,2	46	275,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	PVJNR2525M16JETL	25	25	150	32,2	47	275,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..
	PVJNL2020K16JETL	20	20	125	27,2	46	275,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	PVJNL2525M16JETL	25	25	150	32,2	47	275,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

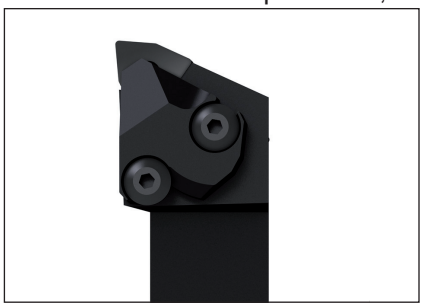
Zubehör*

Für Größe	Düse	Schlüssel für Kühldüse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflage-platte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	O-Ring	Stopfen	Dorn	Stift für Auflage-platte	Drehmoment-schlüssel
R-16	CILV16RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5153	H00-2530
L-16	CILV16LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5153	H00-2530

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

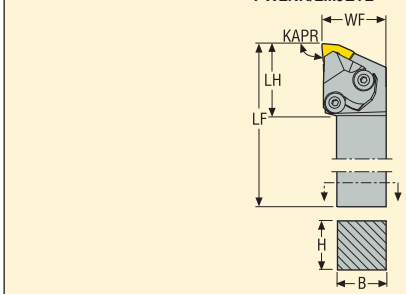
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNMA, WNMG und WNMM



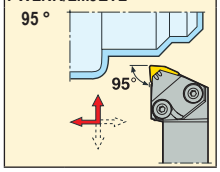
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 475-478, 505-506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PWLNR/L...JETL



Rechtsausführung
KAPR = 95°

PWLNR/L...JETL



	Bezeichnung	**	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
08	PWLNR3225P08JETL	Duo	32	25	170	32,2	36	275	-6	-6	1,1	WN..0804..
	PWLNL3225P08JETL	Duo	32	25	170	32,2	36	275	-6	-6	1,1	WN..0804..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches
** Jetstream Tooling® Duo, siehe Seite(n) 30-34

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Düse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflage-platte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schraube für Hebel	O-Ring	Stopfen	Dorn	Stift für Auflage-platte
R-08	CILW08RA-F	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
L-08	CILW08LA-F	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757

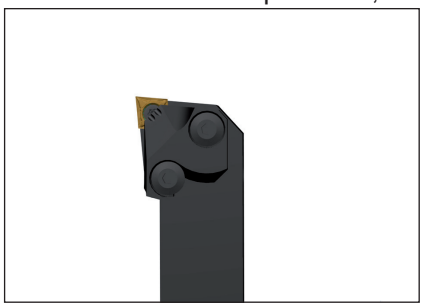
Zubehör*

Düse	Stopfen
CILW08RA-R	P6SS4X8
CILW08LA-R	P6SS4X8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

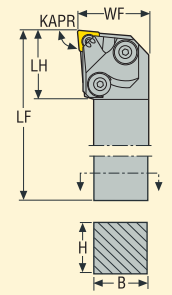
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW



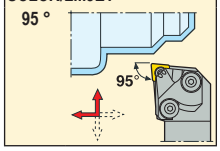
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SCLCR/L...JET



Rechtsausführung
KAPR = 95°

SCLCR/L...JET
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SCLCR2020K09JET	20	20	125	27,0	33	275	0	0	0,5	CC..09T3..
	SCLCR2525M09JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..09T3..
	SCLCL2020K09JET	20	20	125	27,0	33	275	0	0	0,5	CC..09T3..
	SCLCL2525M09JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..09T3..
12	SCLCR2525M12JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..1204..
	SCLCL2525M12JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..1204..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

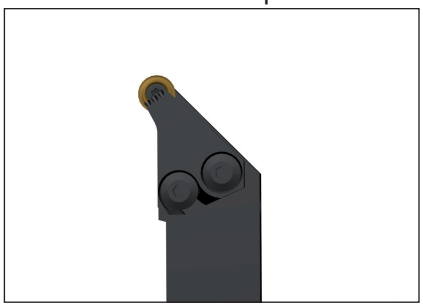
Zubehör*

Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/ Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Stopfen	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
R..09	JET-CIKC12RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	–	–
L..09	JET-CIKC12LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	–	–
R..M/P12	JET-CIKC12RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	CA5008	5SMS795
L..M/P12	JET-CIKC12LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	CA5008	5SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

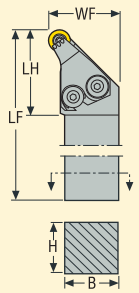
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT



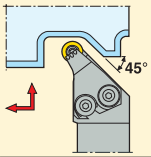
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 445
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SRSCR/L...JET



Rechtsausführung

SRSCR/L...JET



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	SRSCR2525M12JET	25	25	150	32,0	40	275	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCR3225P12JET	32	25	170	32,0	40	275	0	0	1,1	RCMT1204..
	SRSCL2525M12JET	25	25	150	32,0	40	275	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCL3225P12JET	32	25	170	32,0	40	275	0	0	1,1	RCMT1204..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

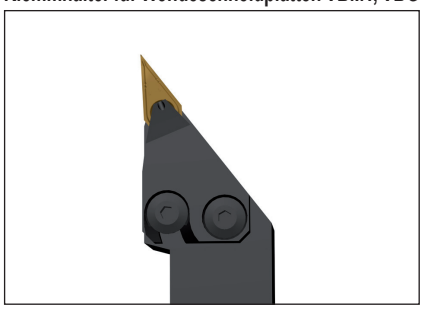
Zubehör*

Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/ Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Stopfen	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
R-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875
L-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

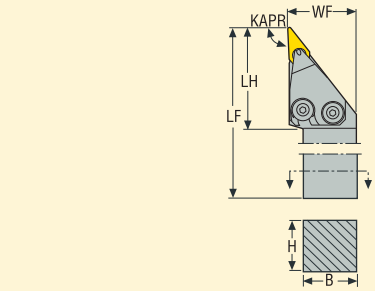
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW und VCGT



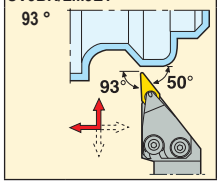
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SVJBR/L...JET



Rechtsausführung
KAPR = 93°

SVJBR/L...JET



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	SVJBR3225P16JET	32	25	170	32,2	43	275	0	0	1,0	VB../VC..1604
	SVJBL3225P16JET	32	25	170	32,2	43	275	0	0	1,0	VB../VC..1604

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

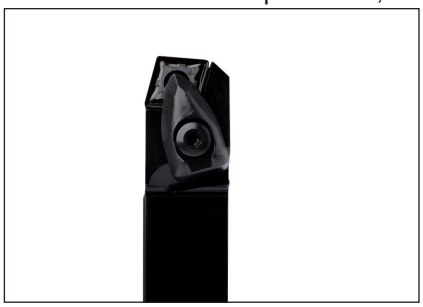
Zubehör*

Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/ Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Stopfen	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
R-16	JET-CIKV16RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875
L-16	JET-CIKV16LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

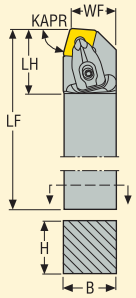
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



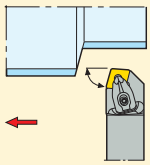
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DCBNR/L..-M



Rechtsausführung
KAPR = 75°

DCBNR/L..-M
75 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DCBNR2020K12-M	20	20	125	17,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCBNR2525M12-M	25	25	150	22,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCBNR3225P12-M	32	25	170	22,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCBNL2020K12-M	20	20	125	17,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCBNL2525M12-M	25	25	150	22,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCBNL3225P12-M	32	25	170	22,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
16	DCBNR2525M16-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCBNR3225P16-M	32	25	170	22,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
	DCBNL2525M16-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCBNL3225P16-M	32	25	170	22,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
19	DCBNR3232P19-M	32	32	170	27,0	41	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCBNR4040R19-M	40	40	200	35,0	42	-6	-6	2,5	CN..1906..
	DCBNL3232P19-M	32	32	170	27,0	41	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCBNL4040R19-M	40	40	200	35,0	42	-6	-6	2,5	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

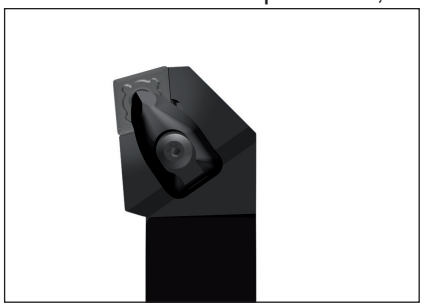
Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12
CD16-S16
CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

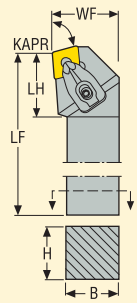
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



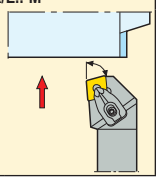
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DCKNR/L..-M



Rechtsausführung
KAPR = 75°

DCKNR/L..-M
75 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DCKNR2020K12-M	20	20	125	25,0	30	-6	-6	0,5	CN..1204..
	DCKNR2525M12-M	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCKNR3225P12-M	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCKNL2020K12-M	20	20	125	25,0	30	-6	-6	0,5	CN..1204..
	DCKNL2525M12-M	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCKNL3225P12-M	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
16	DCKNR2525M16-M	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCKNR3225P16-M	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	CN..1606..
	DCKNL2525M16-M	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCKNL3225P16-M	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	CN..1606..
19	DCKNR3232P19-M	32	32	170	40,0	36	-6	-6	1,5	CN..1906..
	DCKNL3232P19-M	32	32	170	40,0	36	-6	-6	1,5	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12
CD16-S16
CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

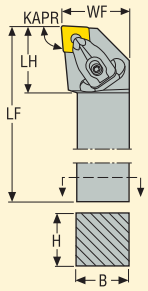
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



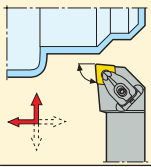
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DCLNR/L..-M



Rechtsausführung
KAPR = 95°

DCLNR/L..-M
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	DCLNR1616H09-M	16	16	100	20,0	25	-6	-6	0,3	CN..0903..
	DCLNR2020K09-M	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	CN..0903..
	DCLNR2525M09-M	25	25	150	32,0	25	-6	-6	0,8	CN..0903..
	DCLNL1616H09-M	16	16	100	20,0	25	-6	-6	0,3	CN..0903..
	DCLNL2525M09-M	25	25	150	32,0	25	-6	-6	0,8	CN..0903..
	DCLNL2020K09-M	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	CN..0903..
12	DCLNR2020K12-M	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNR2525M12-M	25	25	150	32,0	32	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCLNR3225P12-M	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCLNR3232P12-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	CN..1204..
	DCLNL2020K12-M	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNL2525M12-M	25	25	150	32,0	32	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCLNL3225P12-M	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCLNL3232P12-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	CN..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...09	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DCN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit
CD09-S09
CD12-S12

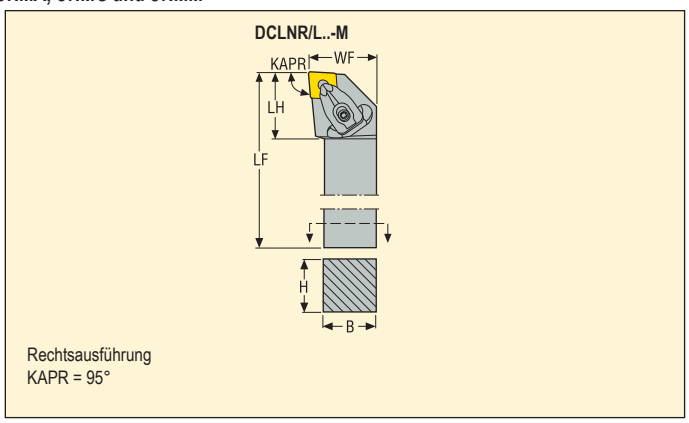
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen

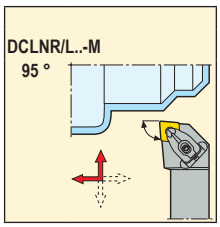
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 95°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DCLNR2525M16-M	25	25	150	32,0	40	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCLNR3225P16-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
	DCLNR3232P16-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1606..
	DCLNL2525M16-M	25	25	150	32,0	40	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCLNL3225P16-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
	DCLNL3232P16-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1606..
19	DCLNR3232P19-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCLNR4040R19-M	40	40	200	50,0	40	-6	-6	2,5	CN..1906..
	DCLNL3232P19-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCLNL4040R19-M	40	40	200	50,0	40	-6	-6	2,5	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör*

Klemmkit
CD16-S16
CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

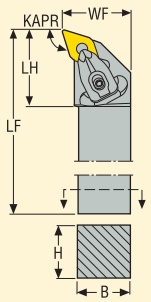
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX



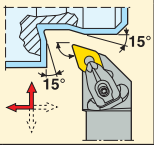
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 436-441, 483-484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DDHNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 107,5°

DDHNR/L
107,5 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDHNR1616H11	16	16	100	20,0	26	-6	-6	0,2	DN..1104..
	DDHNR2020K11	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	DN..1104..
	DDHNR2525M11	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	DN..1104..
	DDHNL1616H11	16	16	100	20,0	26	-6	-6	0,2	DN..1104..
	DDHNL2020K11	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	DN..1104..
	DDHNL2525M11	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	DN..1104..
15	DDHNR2020K15	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	DN..1506..
	DDHNR2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	DN..1506..
	DDHNR3232P15	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,3	DN..1506..
	DDHNL2020K15	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	DN..1506..
	DDHNL2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	DN..1506..
	DDHNL3232P15	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,3	DN..1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
...11	FP1508	L84017-T09P	CD11XP	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

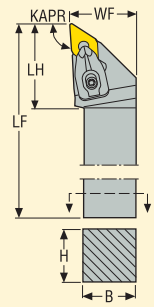
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DDN150616 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX



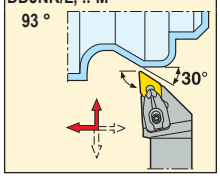
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DDJNR/L, ..-M



Rechtsausführung
KAPR = 93°

DDJNR/L, ..-M



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJNR1616H11	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,2	DN.. 1104..
	DDJNR2020K11	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	DN.. 1104..
	DDJNR2525M11	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,7	DN.. 1104..
	DDJNR3225P11	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	DN.. 1104..
	DDJNL1616H11	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,2	DN.. 1104..
	DDJNL2020K11	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	DN.. 1104..
	DDJNL2525M11	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,7	DN.. 1104..
	DDJNL3225P11	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	DN.. 1104..
15	DDJNR2020K15-M	20	20	125	25,0	42	-6	-6	0,4	DN.. 1506..
	DDJNR2525M15-M	25	25	150	32,0	42	-6	-6	0,8	DN.. 1506..
	DDJNR3225P15-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	DN.. 1506..
	DDJNR3232P15-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	DN.. 1506..
	DDJNL2020K15-M	20	20	125	25,0	42	-6	-6	0,4	DN.. 1506..
	DDJNL2525M15-M	25	25	150	32,0	42	-6	-6	0,8	DN.. 1506..
	DDJNL3225P15-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	DN.. 1506..
	DDJNL3232P15-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	DN.. 1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...11	FP1508	L84017-T09P	CD11XP	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

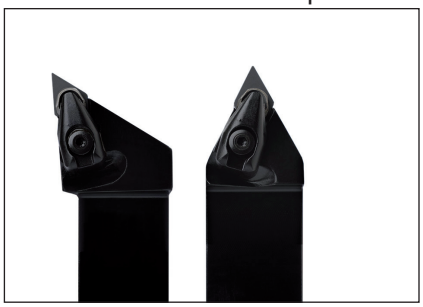
Zubehör*

Klemmkit
CD09-S09
CD12-S12

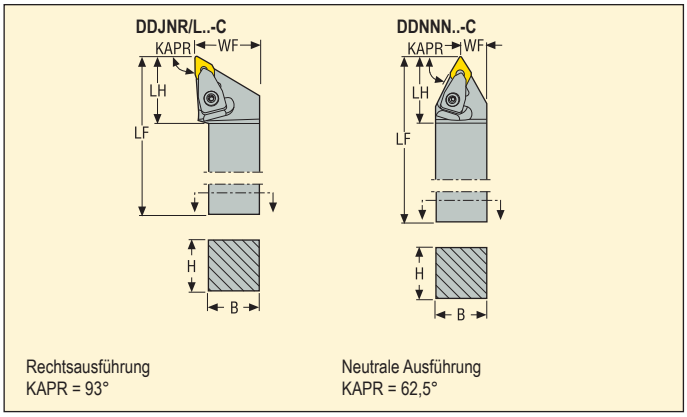
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DDN150616 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten DNMA

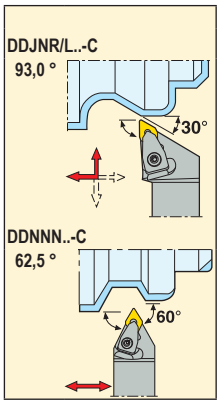


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 93°

Neutrale Ausführung
KAPR = 62,5°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJNR3225P11-C	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	DNMA1104..
	DDJNL3225P11-C	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	DNMA1104..
11	DDNNN3225P11-C	32	25	170	32,0	33	-9	-5	1,0	DNMA1104..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...11	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

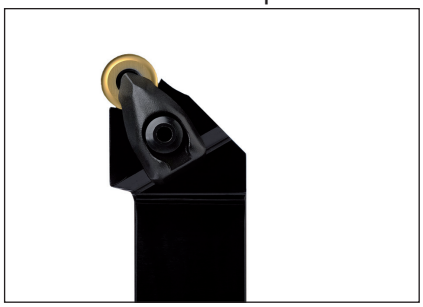
Zubehör*

Klemmkit
CC09P-SET

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

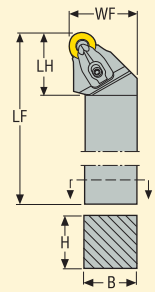
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten RNMA und RNMG



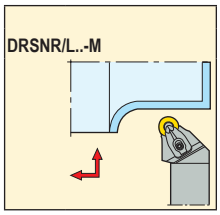
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 447
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DRSNR/L..-M



Rechtsausführung

DRSNR/L..-M



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
12	DRSNR2525M12-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	RN..120400
	DRSNR3225P12-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN..120400
	DRSNL2525M12-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	RN..120400
	DRSNL3225P12-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN..120400

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

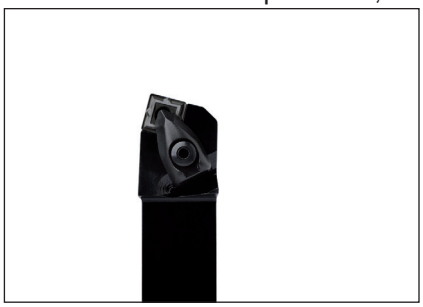
Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

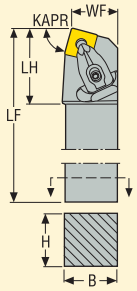
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



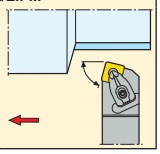
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DSBNR/L..-M



Rechtsausführung
KAPR = 75°

DSBNR/L..-M
75 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DSBNR2020K12-M	20	20	125	17,0	37	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSBNR2525M12-M	25	25	150	22,0	36	-6	-6	0,8	SN..1204..
	DSBNL2020K12-M	20	20	125	17,0	37	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSBNL2525M12-M	25	25	150	22,0	36	-6	-6	0,8	SN..1204..
15	DSBNR2525M15-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	SN..1506..
	DSBNR3232P15-M	32	32	170	27,0	42	-6	-6	1,4	SN..1506..
	DSBNL2525M15-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	SN..1506..
	DSBNL3232P15-M	32	32	170	27,0	42	-6	-6	1,4	SN..1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

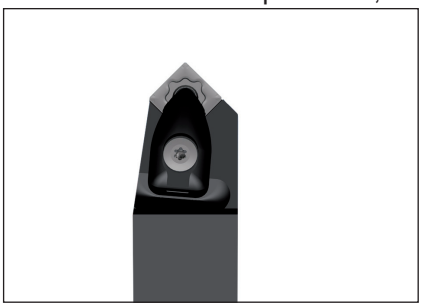
Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12
CD16-S16

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

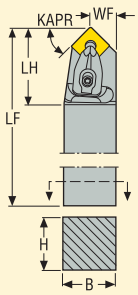
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



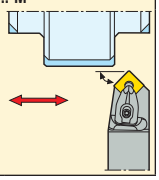
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DSDNN..-M



Neutrale Ausführung
KAPR = 45°

DSDNN..-M
45 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
12	DSDNN2020K12-M	20	20	125	10,3	37	-6	-6	0,4	SN..1204..
	DSDNN2525M12-M	25	25	150	12,8	36	-6	-6	0,7	SN..1204..
	DSDNN3232P12-M	32	32	170	16,3	36	-6	-6	1,3	SN..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

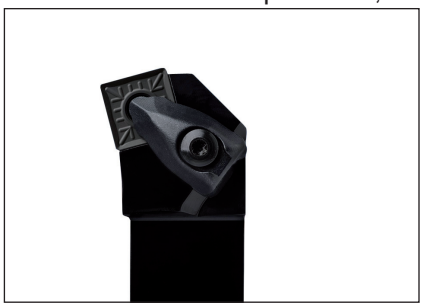
Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

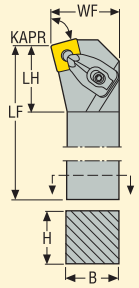
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



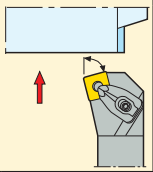
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DSKNR/L..-M



Rechtsausführung
KAPR = 75°

DSKNR/L..-M
75 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DSKNR2020K12-M	20	20	125	25,0	33	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSKNR2525M12-M	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	SN..1204..
	DSKNR3225P12-M	32	25	170	32,0	35	-6	-6	1,1	SN..1204..
	DSKNL2020K12-M	20	20	125	25,0	33	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSKNL2525M12-M	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	SN..1204..
	DSKNL3225P12-M	32	25	170	32,0	35	-6	-6	1,1	SN..1204..
19	DSKNR3232P19-M	32	32	170	40,0	37	-6	-6	1,5	SN..1906..
	DSKNL3232P19-M	32	32	170	40,0	37	-6	-6	1,5	SN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

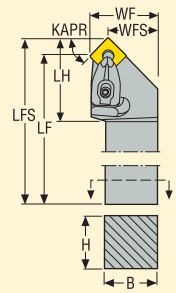
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
Auflageplatte DSN190640 für WSP SNMM190624W-R7, separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



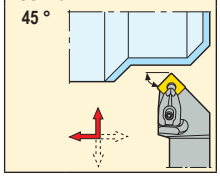
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DSSNR/L..-M



Rechtsausführung
KAPR = 45°

DSSNR/L..-M
45 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH				
09	DSSNR1616H09-M	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32	-8	0	0,3	SN..0903..
	DSSNR2020K09-M	20	20	125	132,1	25,0	19,1	32	-8	0	0,5	SN..0903..
	DSSNR2525M09-M	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32	-8	0	0,8	SN..0903..
	DSSNL1616H09-M	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32	-8	0	0,3	SN..0903..
	DSSNL2525M09-M	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32	-8	0	0,8	SN..0903..
12	DSSNR2020K12-M	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39	-8	0	0,5	SN..1204..
	DSSNR2525M12-M	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39	-8	0	0,8	SN..1204..
	DSSNR3225P12-M	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39	-8	0	1,2	SN..1204..
	DSSNL2020K12-M	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39	-8	0	0,5	SN..1204..
	DSSNL2525M12-M	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39	-8	0	0,8	SN..1204..
	DSSNL3225P12-M	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39	-8	0	1,2	SN..1204..
15	DSSNR2525M15-M	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41	-8	0	0,9	SN..1506..
	DSSNR3232P15-M	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42	-8	0	1,5	SN..1506..
	DSSNL2525M15-M	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41	-8	0	0,9	SN..1506..
	DSSNL3232P15-M	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42	-8	0	1,5	SN..1506..
19	DSSNR3232P19-M	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46	-8	0	1,5	SN..1906..
	DSSNR4040R19-M	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46	-8	0	2,6	SN..1906..
	DSSNL3232P19-M	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46	-8	0	1,5	SN..1906..
	DSSNL4040R19-M	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46	-8	0	2,6	SN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
...09	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DSN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

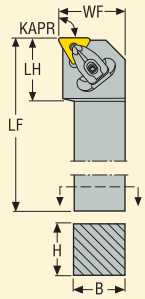
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
Auflageplatte DSN190640 für WSP SNMM190624W-R7, separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM



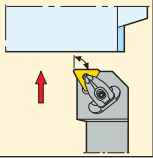
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-465, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DTFNR/L..-M



Rechtsausführung
KAPR = 90°

DTFNR/L..-M
90 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DTFNR2020K16-M	20	20	125	25,0	29	-6	-6	0,4	TN..1604..
	DTFNR2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
	DTFNR3225P16-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	TN..1604..
	DTFNL2020K16-M	20	20	125	25,0	30	-6	-6	0,4	TN..1604..
	DTFNL2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
	DTFNL3225P16-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	TN..1604..
22	DTFNR2525M22-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTFNR3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..
	DTFNL2525M22-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTFNL3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...16	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...22	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit
CD09-S09
CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

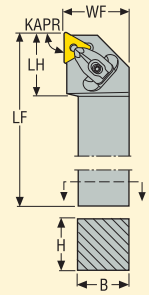
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM



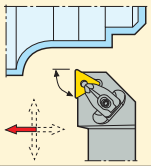
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-465, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DTGNR/L..-M



Rechtsausführung
KAPR = 90°

DTGNR/L..-M
90 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
16	DTGNR2020K16-M	20	20	125	25,0	29	-6	-6	0,5	TN..1604..
	DTGNR2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
	DTGNL2020K16-M	20	20	125	25,0	29	-6	-6	0,5	TN..1604..
	DTGNL2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
22	DTGNR2525M22-M	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTGNR3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..
	DTGNL2525M22-M	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTGNL3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

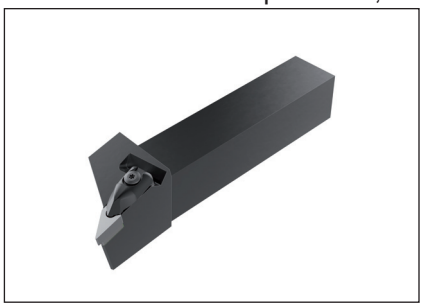
Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
...16	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...22	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

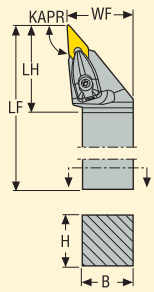
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG und VNMU



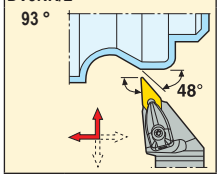
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 470-473, 503-504
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DVJNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

DVJNR/L



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
13	DVJNR1616H13	16	16	100	20,0	42	-4,5	-13,5	0,2	VN..1304..
	DVJNR2020K13	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,4	VN..1304..
	DVJNR2525M13	25	25	150	32,0	42	-4,5	-13,5	0,7	VN..1304..
	DVJNL1616H13	16	16	100	20,2	42	-4,5	-13,5	0,2	VN..1304..
	DVJNL2020K13	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,4	VN..1304..
	DVJNL2525M13	25	25	150	32,0	42	-4,5	-13,5	0,7	VN..1304..
16	DVJNR2020K16	20	20	125	25,0	41	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604..
	DVJNR2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
	DVJNR3225P16	32	25	170	32,0	41	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604..
	DVJNL2020K16	20	20	125	25,0	41	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604..
	DVJNL2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
	DVJNL3225P16	32	25	170	32,0	41	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

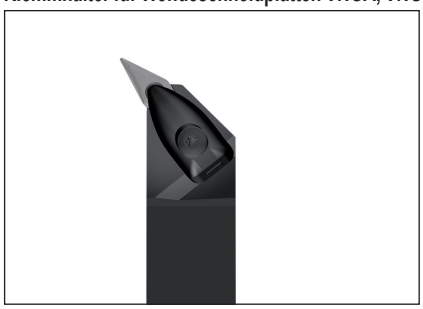
Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
...13	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608	CD08-V13
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912	CD19-V16

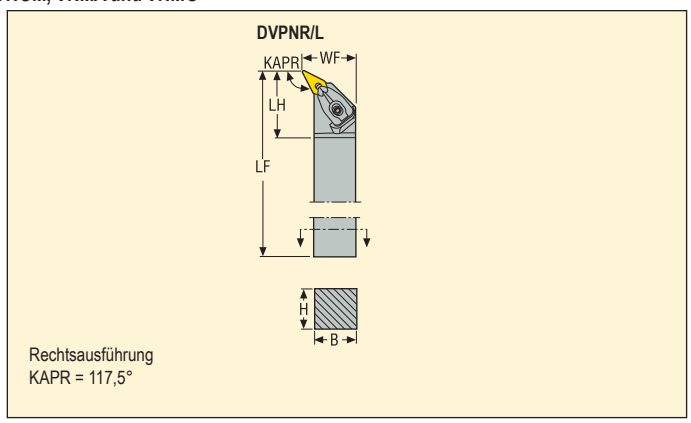
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

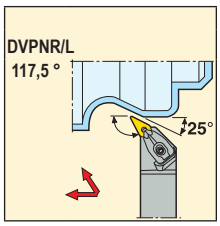
Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 470-473, 503-504
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 117,5°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DVPNR2020K16	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	DVPNR2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..
	DVPNR3232P16	32	32	170	40,0	41	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604..
	DVPNL2020K16	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	DVPNL2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..
	DVPNL3232P16	32	32	170	40,0	41	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

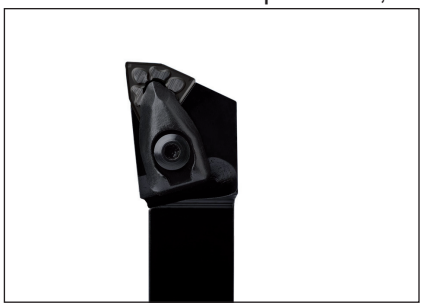
Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912	CD19-V16

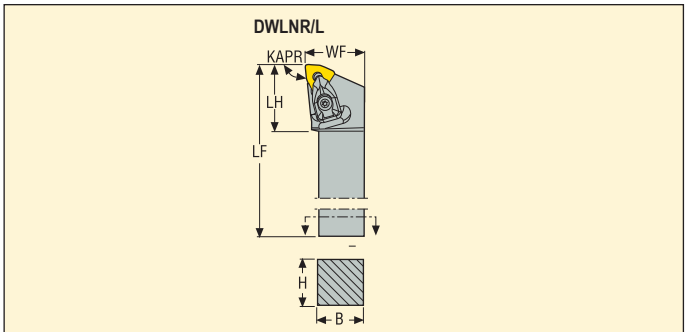
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

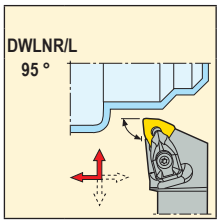
Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 505
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 95°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	DWLNR1616H06	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,3	WN..0604..
	DWLNR2020K06	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0604..
	DWLNR2525M06	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	WN..0604..
	DWLNR3232P06	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	WN..0604..
	DWLNL1616H06	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,3	WN..0604..
	DWLNL2020K06	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0604..
	DWLNL2525M06	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	WN..0604..
	DWLNL3232P06	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	WN..0604..
08	DWLNR2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNR2525M08	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	WN..0804..
	DWLNR3232P08	32	32	170	40,0	35	-6	-6	1,4	WN..0804..
	DWLNL2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNL2525M08	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	WN..0804..
	DWLNL3232P08	32	32	170	40,0	35	-6	-6	1,4	WN..0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

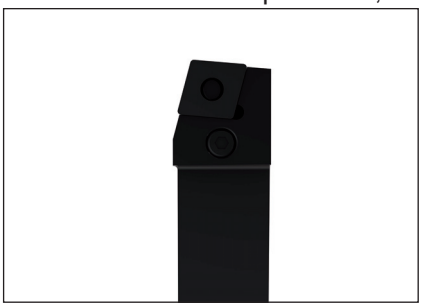
Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
...06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

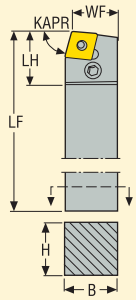
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DWN080316 für WSP WN..0806.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



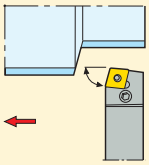
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PCBNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 75°

PCBNR/L
75 °



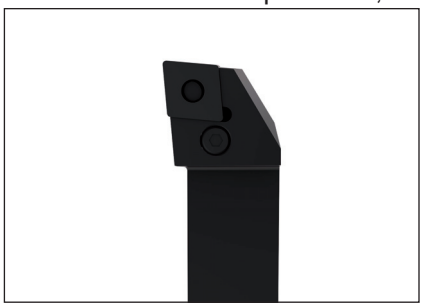
	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
12	PCBNR2525M12	25	25	150	22,0	26	-6	-6	0,7	CN..1204..
	PCBNL2525M12	25	25	150	22,0	26	-6	-6	0,7	CN..1204..
19	PCBNR3232P19	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,3	CN..1906..
	PCBNR4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,1	CN..1906..
	PCBNL3232P19	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,3	CN..1906..
	PCBNL4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,0	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

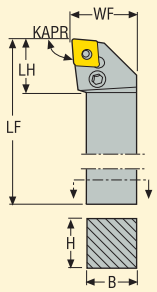
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



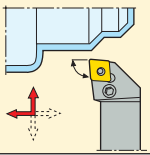
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PCLNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

PCLNR/L
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PCLNR2020K12	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	CN..1204..
	PCLNR2525M12	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	CN..1204..
	PCLNR3225P12	32	25	170	32,0	26	-6	-6	1,1	CN..1204..
	PCLNL2020K12	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	CN..1204..
	PCLNL2525M12	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	CN..1204..
	PCLNL3225P12	32	25	170	32,0	26	-6	-6	1,1	CN..1204..
16	PCLNR2525M16	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	CN..1606..
	PCLNR3232P16	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,4	CN..1606..
	PCLNL2525M16	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	CN..1606..
	PCLNL3232P16	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,4	CN..1606..
19	PCLNR3232P19	32	32	170	40,0	37	-6	-6	0,1	CN..1906..
	PCLNR4040S19	40	40	250	50,0	38	-6	-6	1,5	CN..1906..
	PCLNL3232P19	32	32	170	40,0	37	-6	-6	1,4	CN..1906..
	PCLNL4040S19	40	40	250	50,0	38	-6	-6	3,1	CN..1906..
25	PCLNR4040S25	40	40	250	50,2	48	-6	-6	3,1	CN..2509..
	PCLNL4040S25	40	40	250	50,2	48	-6	-6	3,1	CN..2509..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...16	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

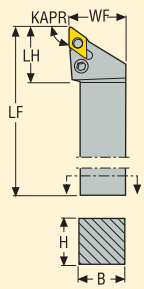
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX



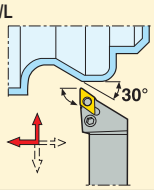
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PDJNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

PDJNR/L
93 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	PDJNR1616H11	16	16	100	20,0	24	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDJNR2020K11	20	20	125	25,0	30	-6	-7	0,5	DN..1104..
	PDJNR2525M11	25	25	150	32,0	30	-6	-7	0,7	DN..1104..
	PDJNR3225P11	32	25	170	32,0	30	-6	-7	1,0	DN..1104..
	PDJNL1616H11	16	16	100	20,0	24	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDJNL2020K11	20	20	125	25,0	30	-6	-7	0,5	DN..1104..
	PDJNL2525M11	25	25	150	32,0	30	-6	-7	0,7	DN..1104..
	PDJNL3225P11	32	25	170	32,0	30	-6	-7	1,0	DN..1104..
15	PDJNR2020K15	20	20	125	25,0	36	-6	-7	0,4	DN..1506..
	PDJNR2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-7	0,7	DN..1506..
	PDJNR3225P15	32	25	170	32,0	36	-6	-7	1,1	DN..1506..
	PDJNL2020K15	20	20	125	25,0	36	-6	-7	0,4	DN..1506..
	PDJNL2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-7	0,7	DN..1506..
	PDJNL3225P15	32	25	170	32,0	36	-6	-7	1,1	DN..1506..

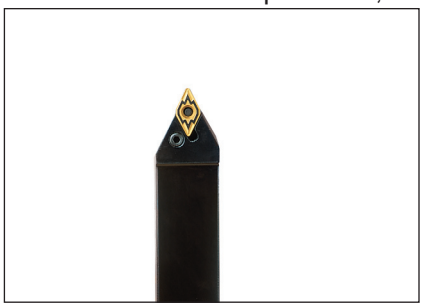
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

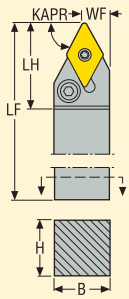
Auflageplatte DDN150416 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMU



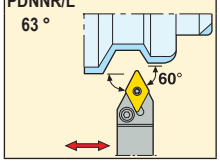
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PDNNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 63°

PDNNR/L
63 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	PDNNR1616H11	16	16	100	8,0	25	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDNNR2020K11	20	20	125	10,0	25	-6	-6	0,4	DN..1104..
	PDNNR2525M11	25	25	150	12,5	30	-6	-6	0,7	DN..1104..
	PDNNL1616H11	16	16	100	8,0	25	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDNNL2020K11	20	20	125	10,0	25	-6	-6	0,4	DN..1104..
	PDNNL2525M11	25	25	150	12,5	30	-6	-6	0,7	DN..1104..
15	PDNNR2020K15	20	20	125	10,0	36	-6	-6	0,4	DN..1506..
	PDNNR2525M15	25	25	150	12,5	36	-6	-6	0,7	DN..1506..
	PDNNR3225P15	32	25	170	12,5	36	-6	-6	1,0	DN..1506..
	PDNNL2020K15	20	20	125	10,0	36	-6	-6	0,4	DN..1506..
	PDNNL2525M15	25	25	150	12,5	36	-6	-6	0,7	DN..1506..
	PDNNL3225P15	32	25	170	12,5	36	-6	-6	1,0	DN..1506..

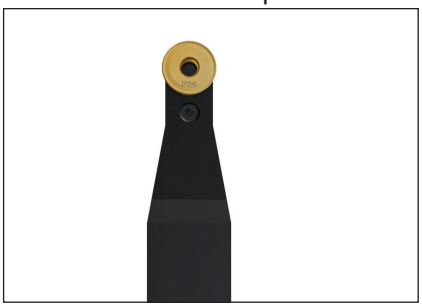
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

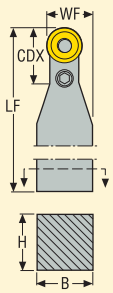
Auflageplatte DDN150416 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMX



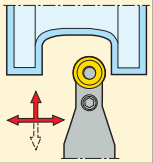
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 446
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PRDCN



Neutrale Ausführung

PRDCN



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	CDX				
20	PRDCN3232P20	32	32	170	26,0	33,5	0	-8	1,2	RCMX200600
25	PRDCN4040S25	40	40	250	32,5	45,0	0	-8	2,8	RCMX250700
32	PRDCN5050T32	50	50	300	40,9	50,0	0	-8	5,3	RCMX320900

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...20	PP5620	PRN2004M0	3SMS795	LS0823	MP1519	RP8286
...25	PP6224	PRN2506M0	4SMS795	LS1030	MP1519	RP9811
...32	PP8030	PRN3206M0	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

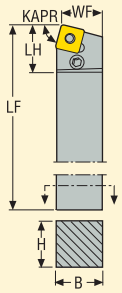
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



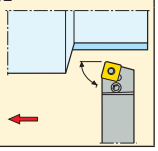
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PSBNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 75°

PSBNR/L
75 °



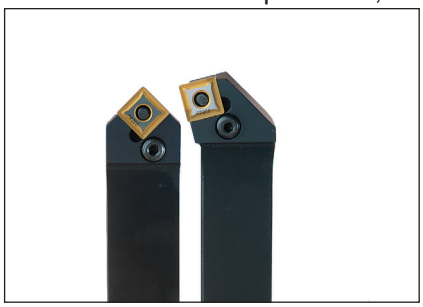
Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12									
PSBNR2020K12	20	20	125	20,3	26	-6	-6	0,4	SN..1204..
PSBNR2525M12	25	25	150	25,3	26	-6	-6	0,8	SN..1204..
PSBNR3225P12	32	25	170	25,3	26	-6	-6	1,1	SN..1204..
PSBNL2020K12	20	20	125	20,3	26	-6	-6	0,4	SN..1204..
PSBNL2525M12	25	25	150	25,3	26	-6	-6	0,8	SN..1204..
PSBNL3225P12	32	25	170	25,3	26	-6	-6	1,1	SN..1204..
19									
PSBNR3232P19	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,3	SN..1906..
PSBNR4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,0	SN..1906..
PSBNL3232P19	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,5	SN..1906..
PSBNL4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,0	SN..1906..
25									
PSBNR4040S25	40	40	250	35,2	48	-6	-6	3,1	SN..2507..
PSBNR5050S25	50	50	250	43,2	48	-6	-6	4,7	SN..2507..
PSBNL4040S25	40	40	250	35,2	48	-6	-6	3,1	SN..2507..
PSBNL5050S25	50	50	250	43,2	48	-6	-6	4,7	SN..2507..
PSBNR4040S2509	40	40	250	35,2	48	-6	-6	3,0	SN..2509..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312
...2509	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

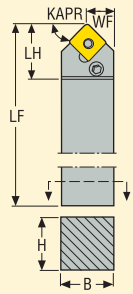
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



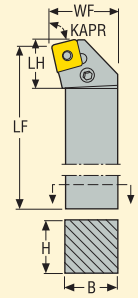
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PSDNN



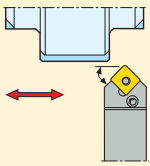
Neutrale Ausführung
KAPR = 45°

PSKNR/L

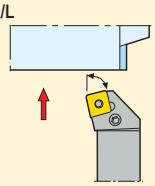


Rechtsausführung
KAPR = 75°

PSDNN
45 °



PSKNR/L
75 °



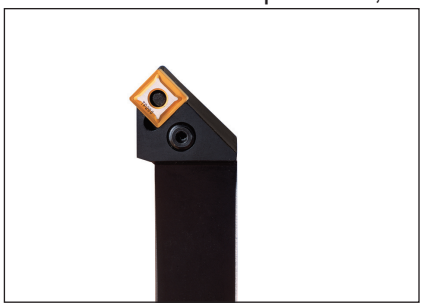
	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
12	PSDNN2020K12	20	20	125	10,0	26	-7	-7	0,4	SN..1204..
12	PSDNN2525M12	25	25	150	12,5	26	-7	-7	0,7	SN..1204..
	PSDNN3225P12	32	25	170	12,5	28	-7	-7	1,0	SN..1204..
19	PSDNN3232P19	32	32	170	16,0	40	-6	-6	1,3	SN..1906..
25	PSDNN4040S25	40	40	250	20,2	48	-6	-6	3,0	SN..2507..
12	PSKNR2020K12	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	SN..1204..
	PSKNR2525M12	25	25	150	32,0	23	-6	-6	0,8	SN..1204..
	PSKNL2020K12	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	SN..1204..
	PSKNL2525M12	25	25	150	32,0	23	-6	-6	0,8	SN..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

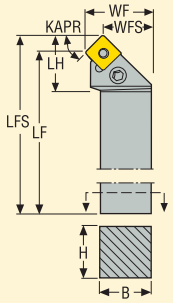
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



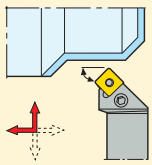
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PSSNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 45°

PSSNR/L
45 °



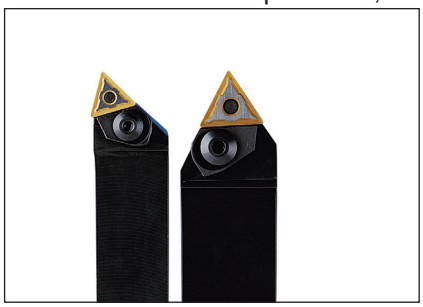
	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH				
12	PSSNR2020K12	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28	-8	0	0,4	SN..1204..
	PSSNR2525M12	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28	-8	0	0,8	SN..1204..
	PSSNR3225P12	32	25	170	178,7	32,0	23,7	29	-8	0	1,1	SN..1204..
	PSSNL2020K12	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28	-8	0	0,4	SN..1204..
	PSSNL2525M12	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28	-8	0	0,8	SN..1204..
	PSSNL3225P12	32	25	170	178,3	32,0	23,7	29	-8	0	1,1	SN..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

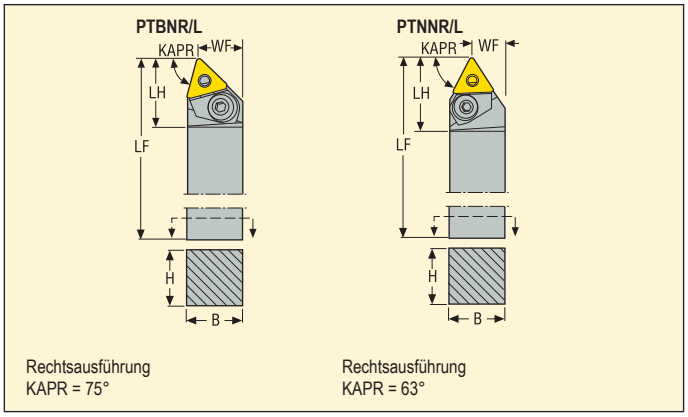
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM

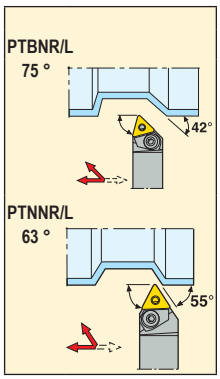


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-465, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 75°

Rechtsausführung
KAPR = 63°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTBNR2525M16	25	25	150	22,0	26	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTBNL2525M16	25	25	150	22,0	26	-5	-6	0,7	TN..1604..
16	PTNNR3225P16	32	25	170	13,0	28	-6	-5	1,0	TN..1604..
	PTNNL3225P16	32	25	170	13,0	28	-6	-5	1,0	TN..1604..
22	PTNNR3225P22	32	25	170	13,0	34	-6	-5	1,0	TN..2204..
	PTNNR5032M22	50	32	150	16,5	34	-6	-5	1,7	TN..2204..
	PTNNL3225P22	32	25	170	13,0	34	-6	-5	1,0	TN..2204..
	PTNNL5032M22	50	32	150	16,5	34	-6	-5	1,7	TN..2204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

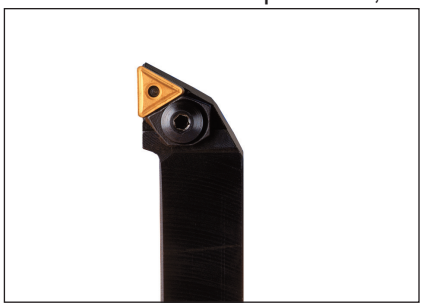
Zubehör*

Für Größe	Auflageplatte	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil	Schlüssel für Auflageplatte
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655	T15P-2
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655	T15P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

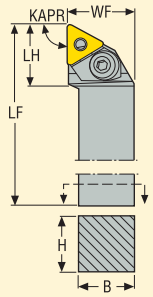
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM



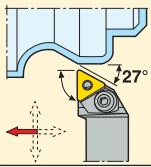
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-465, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PTGNR/L, -..A



Rechtsausführung
KAPR = 90°

PTGNR/L, -..A
90 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	PTGNR1616-11A	16	16	100	20,0	16	-5	-6	0,2	TN..1103..
	PTGNL1616-11A	16	16	100	20,0	16	-5	-6	0,2	TN..1103..
16	PTGNR2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTGNR2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTGNR3225P16	32	25	170	32,0	23	-5	-6	1,1	TN..1604..
	PTGNL2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTGNL2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,8	TN..1604..
	PTGNL3225P16	32	25	170	32,0	23	-5	-6	1,1	TN..1604..
22	PTGNR2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTGNR3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
	PTGNL2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTGNL3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
27	PTGNR4040T27	40	40	300	50,0	38	-5	-6	3,6	TN..2706..
	PTGNL4040T27	40	40	300	50,0	38	-5	-6	3,6	TN..2706..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Überwurf-mutter	Dorn	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
R...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
L...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
R...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
L...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
R...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-645	5SMS795	110.26-655
L...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-644	5SMS795	110.26-655

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
2SMS795	H00-2530
2SMS795	–
T09P-2	–
T09P-2	–
T15P-2	–
T15P-2	–
4SMS795	–
4SMS795	–

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

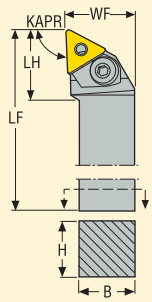
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX



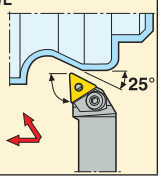
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-466, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PTJNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

PTJNR/L
93 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTJNR2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTJNR2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTJNR3232P16	32	32	170	40,0	23	-5	-6	1,3	TN..1604..
	PTJNL2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTJNL2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTJNL3232P16	32	32	170	40,0	23	-5	-6	1,3	TN..1604..
22	PTJNR2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTJNR3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
	PTJNR4032R22	40	32	200	40,0	29	-5	-6	2,0	TN..2204..
	PTJNL2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTJNL3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
	PTJNL4032R22	40	32	200	40,0	29	-5	-6	2,0	TN..2204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Auflageplatte	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655

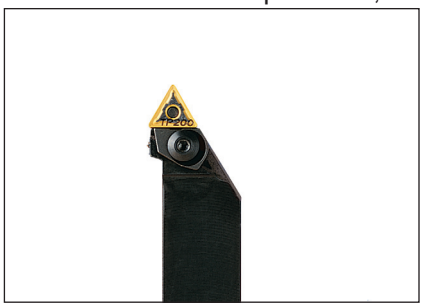
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T09P-2
T09P-2
T15P-2
T15P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

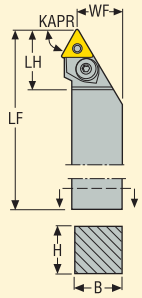
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM



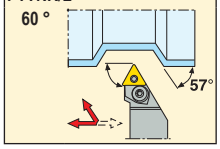
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-465, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PTTNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 60°

PTTNR/L



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTTNR2020K16	20	20	125	17,0	28	-6	-5	0,4	TN..1604..
	PTTNR2525M16	25	25	150	22,0	28	-6	-5	0,8	TN..1604..
	PTTNL2020K16	20	20	125	17,0	28	-6	-5	0,4	TN..1604..
	PTTNL2525M16	25	25	150	22,0	28	-6	-5	0,8	TN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Auflageplatte	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T09P-2
T09P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

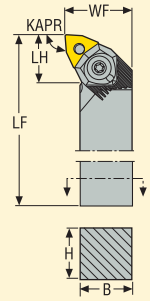
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM



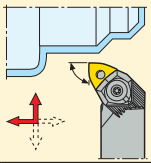
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 505
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

PWLNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

PWLNR/L
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	PWLNR1616H06	16	16	100	20,0	21	-6	-6	0,2	WN..0604..
	PWLNR2020K06	20	20	125	25,0	21	-6	-6	0,4	WN..0604..
	PWLNR2525M06	25	25	150	32,0	21	-6	-6	0,7	WN..0604..
	PWLNR3232P06	32	32	170	40,0	21	-6	-6	1,4	WN..0604..
	PWLNL1616H06	16	16	100	20,0	21	-6	-6	0,2	WN..0604..
	PWLNL2020K06	20	20	125	25,0	21	-6	-6	0,4	WN..0604..
	PWLNL2525M06	25	25	150	32,0	21	-6	-6	0,7	WN..0604..
	PWLNL3232P06	32	32	170	40,0	21	-6	-6	1,4	WN..0604..
08	PWLNR2020K08	20	20	125	25,0	27	-6	-6	0,4	WN..0804..
	PWLNR2525M08	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	WN..0804..
	PWLNR3232P08	32	32	170	40,0	27	-6	-6	1,3	WN..0804..
	PWLNL2020K08	20	20	125	25,0	27	-6	-6	0,4	WN..0804..
	PWLNL2525M08	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	WN..0804..
	PWLNL3232P08	32	32	170	40,0	27	-6	-6	1,3	WN..0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
...H06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
...06	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
...08	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

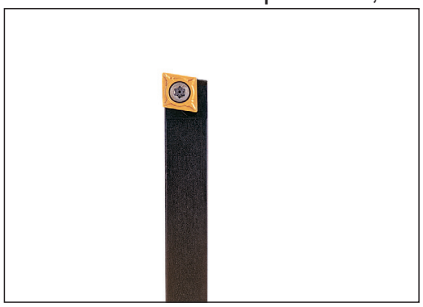
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T09P-2
T09P-2
T15P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

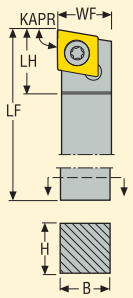
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte WAE080312 für WSP WNM.0806.., separat zu bestellen
Keil WNW08 für WSP WNMM08.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW



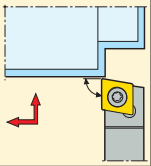
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SCACR/L



Rechtsausführung
KAPR = 90°

SCACR/L
90 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
06	SCACR0808K06	8	8	125	8,7	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCACR1010M06	10	10	150	10,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCACR1212M06	12	12	150	12,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCACL0808K06	8	8	125	8,7	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCACL1010M06	10	10	150	10,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCACL1212M06	12	12	150	12,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
09	SCACR1212M09	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCACR1414M09	14	14	150	14,7	13	0	0	0,3	CC..09T3..
	SCACR1616H09	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCACL1212M09	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCACL1414M09	14	14	150	14,7	13	0	0	0,3	CC..09T3..
	SCACL1616H09	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	CC..09T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

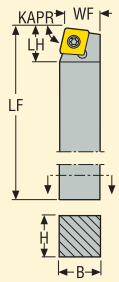
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCMT und CCGW..-LF



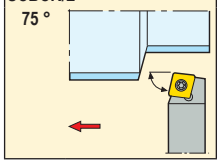
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SCBCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 75°

SCBCR/L
75 °



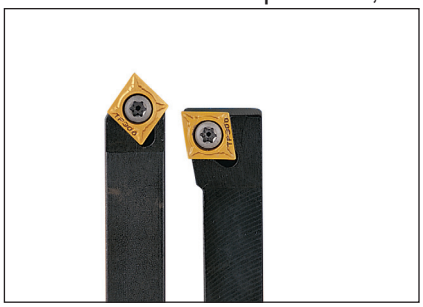
	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
09	SCBCR1616H09	16	16	100	13,0	12	0	0	0,2	CC..09..(-LF)
	SCBCR2020K09	20	20	125	17,0	12	0	0	0,4	CC..09..(-LF)
	SCBCL1616H09	16	16	100	13,0	12	0	0	0,2	CC..09..(-LF)
	SCBCL2020K09	20	20	125	17,0	12	0	0	0,4	CC..09..(-LF)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

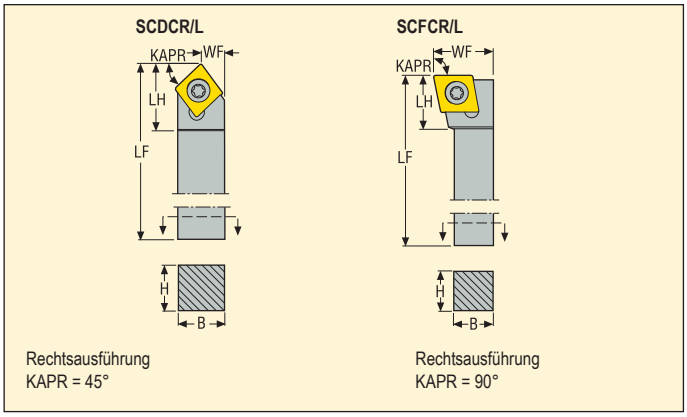
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...09	T15P-2	C04008-T15P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW

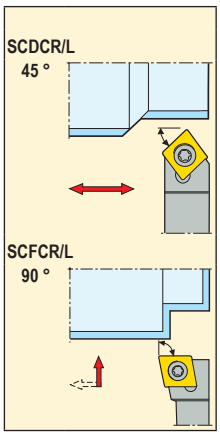


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 45°

Rechtsausführung
KAPR = 90°



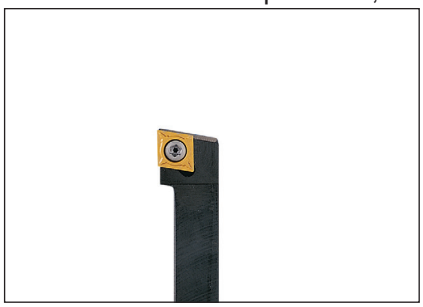
	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
06	SCDCR0808K06	8	8	125	4,2	11	0	0	0,1	CC..0602..
06	SCDCR1010M06	10	10	150	5,2	11	0	0	0,2	CC..0602..
06	SCDCL0808K06	8	8	125	4,2	11	0	0	0,1	CC..0602..
06	SCDCL1010M06	10	10	150	5,2	11	0	0	0,2	CC..0602..
09	SCDCR1212M09	12	12	150	6,2	21	0	0	0,2	CC..09T3..
09	SCDCR1414M09	14	14	150	7,2	21	0	0	0,3	CC..09T3..
09	SCDCL1212M09	12	12	150	6,2	21	0	0	0,2	CC..09T3..
09	SCDCL1414M09	14	14	150	7,2	21	0	0	0,3	CC..09T3..
06	SCFCR0808D06	8	8	60	10,0	9	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCFCR1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..
09	SCFCL1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

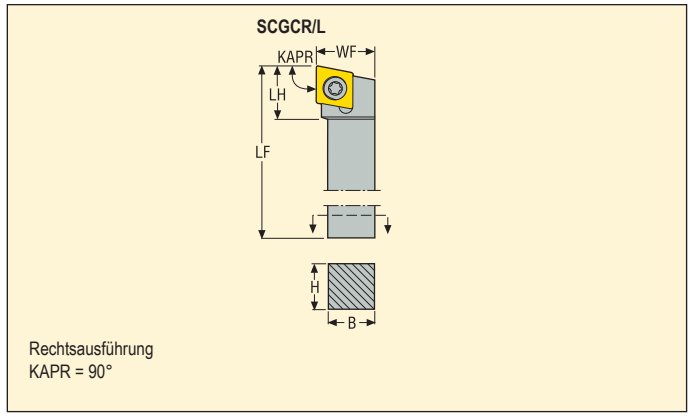
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

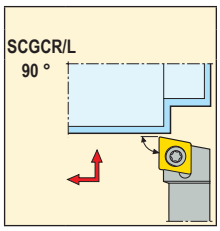
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 90°



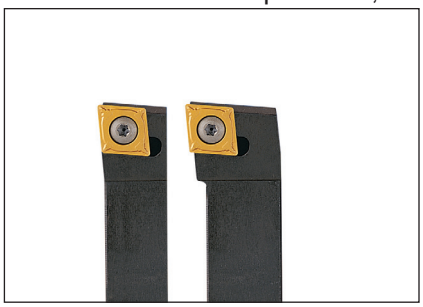
	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SCGCR0808D06	8	8	60	10,0	11	0	0	0,1	CC..0602..
	SCGCR1010E06	10	10	70	12,0	11	0	0	0,1	CC..0602..
	SCGCL1010E06	10	10	70	12,0	11	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCGCR1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCGCL1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

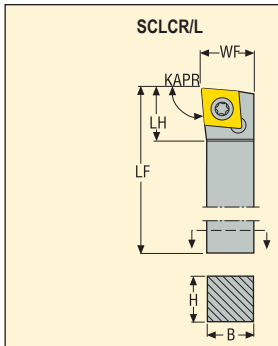
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

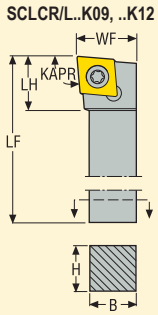
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW

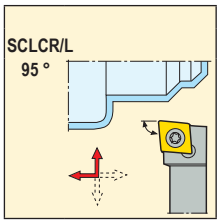


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15





Rechtsausführung
KAPR = 95°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SCLCR0808K06	8	8	125	8,5	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCLCR1010M06	10	10	150	10,5	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCLCR1212M06	12	12	150	12,5	8	0	0	0,2	CC..0602..
	SCLCL0808K06	8	8	125	8,5	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCLCL1010M06	10	10	150	10,5	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCLCL1212M06	12	12	150	12,5	8	0	0	0,2	CC..0602..
09	SCLCR1212M09	12	12	150	12,5	12	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCLCR1616H09	16	16	100	16,5	12	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCLCR2020K09	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	CC..09T3..
	SCLCL1212M09	12	12	150	12,5	12	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCLCL1616H09	16	16	100	16,5	12	0	0	0,3	CC..09T3..
	SCLCL2020K09	20	20	125	25,0	20	0	0	0,5	CC..09T3..
12	SCLCR2020K12	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	CC..1204..
	SCLCL2020K12	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	CC..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

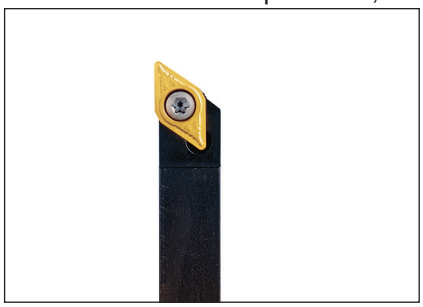
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
...12	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

Zubehör, separat zu bestellen

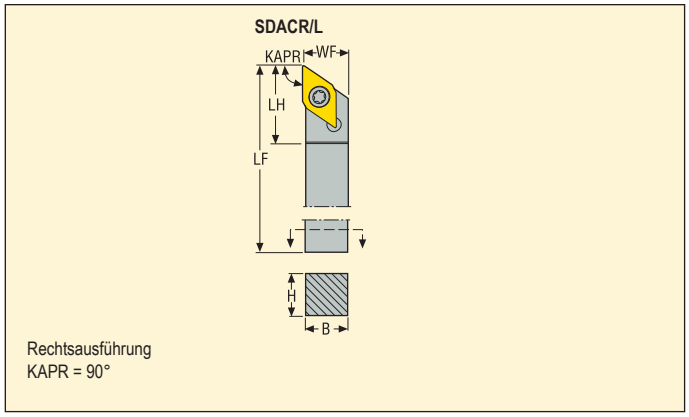
Schlüssel für Auflageplatte
–
–
5SMS795

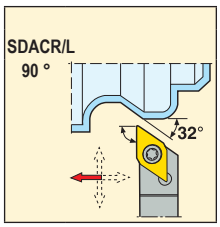
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15





	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
07	SDACR0808K07	8	8	125	8,7	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDACR1010M07	10	10	150	10,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDACR1212M07	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDACL0808K07	8	8	125	8,7	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDACL1010M07	10	10	150	10,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDACL1212M07	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDACR1212M11	12	12	150	12,7	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDACR1414M11	14	14	150	14,7	20	0	0	0,3	DC..11T3..
	SDACR1616H11	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDACL1212M11	12	12	150	12,7	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDACL1616H11	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	DC..11T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...07	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P

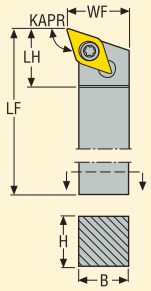
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX



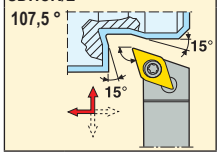
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SDHCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 107,5°

SDHCR/L



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
07	SDHCR1010M07	10	10	150	12,0	14	0	0	0,2	DC..0702..
	SDHCL1010M07	10	10	150	12,0	14	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDHCR1212M11	12	12	150	16,0	21	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCR1616H11	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCR2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDHCR2525M11	25	25	150	32,0	20	0	0	0,8	DC..11T3..
	SDHCL1212M11	12	12	150	16,0	21	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCL1616H11	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCL2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDHCL2525M11	25	25	150	32,0	20	0	0	0,8	DC..11T3..
15	SDHCR2525M15	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..1504..
	SDHCL2525M15	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..1504..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

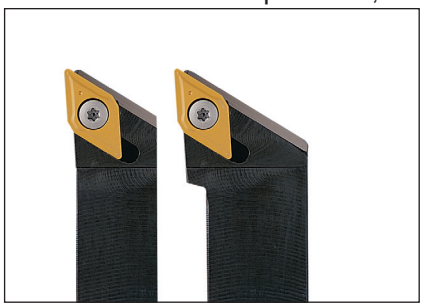
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..1212.11/..1616.11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..2020.11/..2525.11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512

Zubehör, separat zu bestellen

Schlüssel für Auflageplatte
–
–
9/64SMS875
5SMS795

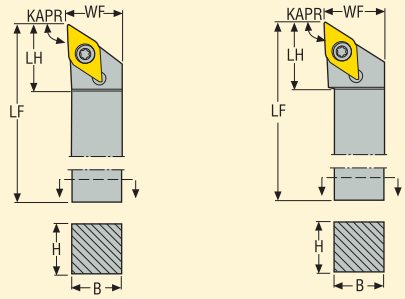
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX

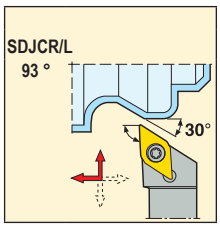


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SDJCR/L..07, 1212M11, 1616H11 **SDJCR/L**



Rechtsausführung
KAPR = 93°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
07	SDJCR0808K07	8	8	125	8,5	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDJCR1010M07	10	10	150	10,5	14	0	0	0,2	DC..0702..
	SDJCR1212M07	12	12	150	12,5	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDJCL0808K07	8	8	125	8,5	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDJCL1010M07	10	10	150	10,5	14	0	0	0,2	DC..0702..
	SDJCL1212M07	12	12	150	12,5	13	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDJCR1212M11	12	12	150	12,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCR1616H11	16	16	100	16,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCR2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDJCR2525M11	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..11T3..
	SDJCL1212M11	12	12	150	12,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCL1616H11	16	16	100	16,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCL2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDJCL2525M11	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..11T3..
15	SDJCR2525M15	25	25	150	32,0	28	0	0	0,7	DC..1504..
	SDJCR3225P15	32	25	170	32,0	28	0	0	1,1	DC..1504..
	SDJCL2525M15	25	25	150	32,0	28	0	0	0,7	DC..1504..
	SDJCL3225P15	32	25	170	32,0	28	0	0	1,1	DC..1504..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

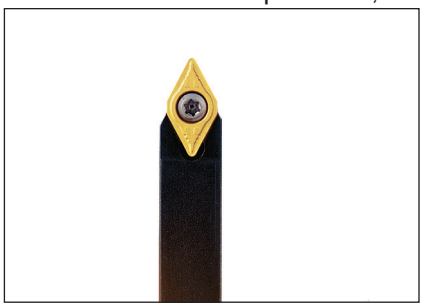
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..1212.11/..1616.11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..2020.11/..2525.11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512

Zubehör, separat zu bestellen

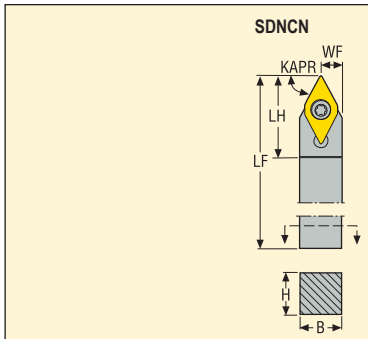
Schlüssel für Auflageplatte
–
–
9/64SMS875
5SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

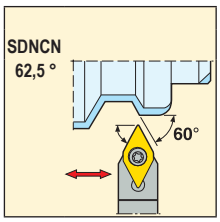
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Neutrale Ausführung
KAPR = 62,5°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
07	SDNCN0808K07	8	8	125	4,2	16	0	0	0,1	DC..0702..
	SDNCN1010M07	10	10	150	5,2	21	0	0	0,2	DC..0702..
	SDNCN1212M07	12	12	150	6,2	20	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDNCN1212M11	12	12	150	6,2	23	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDNCN1414M11	14	14	150	7,2	23	0	0	0,3	DC..11T3..
	SDNCN1616H11	16	16	100	8,2	22	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDNCN2020K11	20	20	125	10,2	22	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDNCN2525M11	25	25	150	12,7	23	0	0	0,7	DC..11T3..
15	SDNCN2020K15	20	20	125	10,2	29	0	0	0,4	DC..1504..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
.12M11/.14M11/16H11	T15P-2	C04008-T15P	–	–	–
.20K11/.25M11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510	9/64SMS875
...15	T15P-2	C04512-T15P	126.19-621	CA4508	5SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

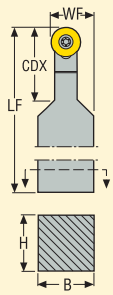
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT



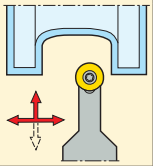
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 445
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SRDCN



Neutrale Ausführung

SRDCN



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	CDX	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SRDCN1616H06	16	16	100	11,0	16	0	0	0,2	RCMT0602..
	SRDCN2020K06	20	20	125	13,0	16	0	0	0,4	RCMT0602..
	SRDCN2525M06	25	25	150	15,5	16	0	0	0,7	RCMT0602..
08	SRDCN1616H08	16	16	100	12,0	16	0	0	0,2	RCMT0803..
	SRDCN2020K08	20	20	125	14,0	20	0	0	0,4	RCMT0803..
	SRDCN2525M08	25	25	150	16,5	25	0	0	0,7	RCMT0803..
10	SRDCN2020K10	20	20	125	15,0	20	0	0	0,4	RCMT10T3..
	SRDCN2525M10	25	25	150	17,5	25	0	0	0,7	RCMT10T3..
12	SRDCN2525M12	25	25	150	18,5	25	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRDCN3225P12	32	25	170	18,5	32	0	0	1,0	RCMT1204..
16	SRDCN3225P16	32	25	170	20,5	32	0	0	1,0	RCMT1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

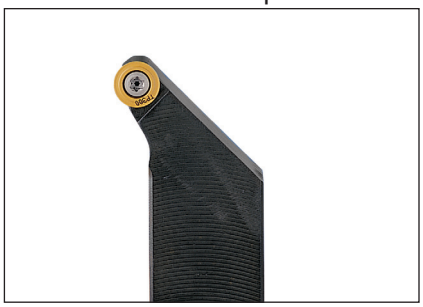
Zubehör*

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510	9/64SMS875
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510	9/64SMS875
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015	5SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

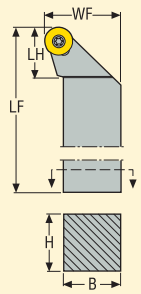
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT



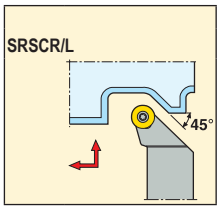
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 445
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SRSCR/L



Rechtsausführung

SRSCR/L



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SRSCR2020K06	20	20	125	25,0	15	0	0	0,4	RCMT0602..
	SRSCR2525M06	25	25	150	32,0	15	0	0	0,7	RCMT0602..
	SRSCL2020K06	20	20	125	25,0	15	0	0	0,4	RCMT0602..
	SRSCL2525M06	25	25	150	32,0	15	0	0	0,7	RCMT0602..
08	SRSCR2020K08	20	20	125	25,0	25	0	0	0,4	RCMT0803..
	SRSCR2525M08	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	RCMT0803..
	SRSCL2525M08	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	RCMT0803..
10	SRSCR2020K10	20	20	125	25,0	17	0	0	0,4	RCMT10T3..
	SRSCR2525M10	25	25	150	32,0	20	0	0	0,7	RCMT10T3..
	SRSCL2020K10	20	20	125	25,0	17	0	0	0,4	RCMT10T3..
	SRSCL2525M10	25	25	150	32,0	20	0	0	0,7	RCMT10T3..
12	SRSCR2525M12	25	25	150	32,0	23	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCR3225P12	32	25	170	32,0	23	0	0	1,1	RCMT1204..
	SRSCL2525M12	25	25	150	32,0	23	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCL3225P12	32	25	170	32,0	23	0	0	1,1	RCMT1204..
16	SRSCR3225P16	32	25	170	32,0	25	0	0	1,1	RCMT1606..
	SRSCL3225P16	32	25	170	32,0	25	0	0	1,1	RCMT1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

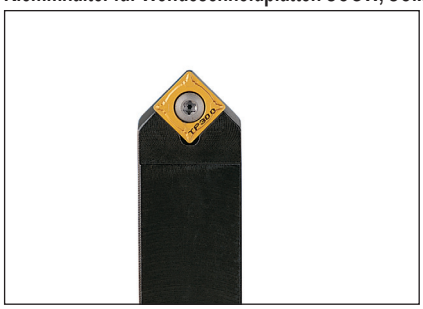
Zubehör*

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510	9/64SMS875
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510	9/64SMS875
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015	5SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

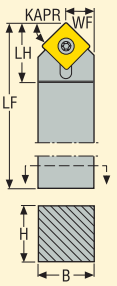
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SCGW, SCMT und SCMW



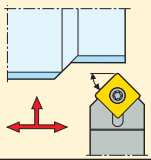
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 448, 489
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SSDCN



Neutrale Ausführung
KAPR = 45°

SSDCN
45 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
09	SSDCN1212M09	12	12	150	6,2	23	0	0	0,2	SC..09T3..
	SSDCN1616H09	16	16	100	8,2	26	0	0	0,2	SC..09T3..
	SSDCN2020K09	20	20	125	10,2	22	0	0	0,4	SC..09T3..
	SSDCN2525M09	25	25	150	12,7	23	0	0	0,8	SC..09T3..
12	SSDCN2020K12	20	20	125	10,2	22	0	0	0,4	SC..1204..
	SSDCN2525M12	25	25	150	12,7	22	0	0	0,8	SC..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
...K12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008
...M12	T20P-7L	C05018-T20P	110.19-621	CA5015

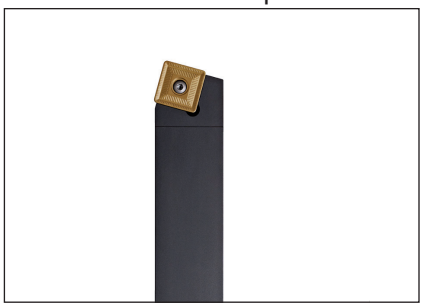
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
–
5SMS795
5SMS795

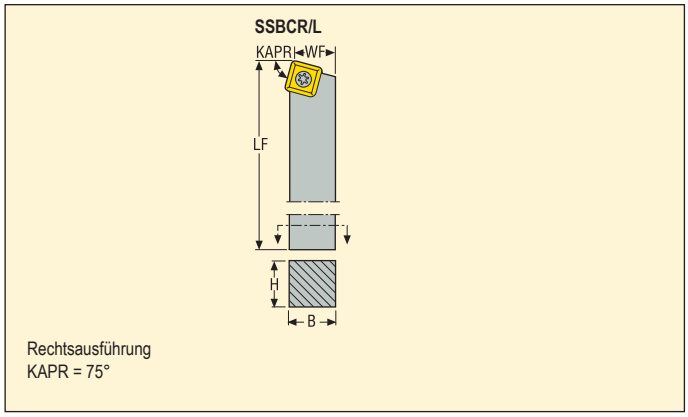
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

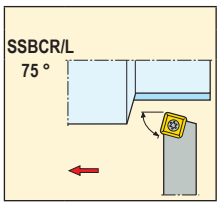
Klemmhalter für Wendeschneidplatten SCMT



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 448-449
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 75°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	GAMO°	LAMS°	KG	
38	SSBCR5050T38	50	50	300	43,0	0	0	5,6	SC..3809..
	SSBCR6060V38	60	60	400	53,0	0	0	10,9	SC..3809..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...38	T30P-7	C08020-T30P	112.19-624	CA8020

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
5SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

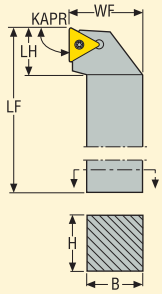
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT und TCMW



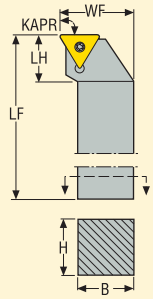
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 456-458, 495, 511
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

STGCR/L



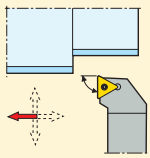
Rechtsausführung
KAPR = 90°

STFCR/L

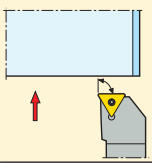


Rechtsausführung
KAPR = 90°

STGCR/L
90 °



STFCR/L
90 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
11	STGCR1212F11	12	12	80	16,0	17	0	0	0,1	TC..1102..
	STGCR1616H11	16	16	100	20,0	17	0	0	0,2	TC..1102..
	STGCL1212F11	12	12	80	16,0	17	0	0	0,1	TC..1102..
	STGCL1616H11	16	16	100	20,0	17	0	0	0,2	TC..1102..
16	STGCR1616H16	16	16	100	20,0	25	0	0	0,2	TC..16T3..
	STGCR2020K16	20	20	125	25,0	26	0	0	0,4	TC..16T3..
	STGCR2525M16	25	25	150	32,0	27	0	0	0,8	TC..16T3..
	STGCL1616H16	16	16	100	20,0	25	0	0	0,2	TC..16T3..
	STGCL2020K16	20	20	125	25,0	26	0	0	0,4	TC..16T3..
	STGCL2525M16	25	25	150	32,0	27	0	0	0,8	TC..16T3..
11	STFCR1212F11	12	12	80	16,0	16	0	0	0,1	TC..1102..
	STFCR1616H11	16	16	100	20,0	16	0	0	0,2	TC..1102..
	STFCL1212F11	12	12	80	16,0	16	0	0	0,1	TC..1102..
	STFCL1616H11	16	16	100	20,0	16	0	0	0,2	TC..1102..
16	STFCR1616H16	16	16	100	20,0	22	0	0	0,3	TC..16T3..
	STFCR2020K16	20	20	125	25,0	22	0	0	0,4	TC..16T3..
	STFCR2525M16	25	25	150	32,0	24	0	0	0,8	TC..16T3..
	STFCL1616H16	16	16	100	20,0	22	0	0	0,3	TC..16T3..
	STFCL2020K16	20	20	125	25,0	22	0	0	0,4	TC..16T3..
	STFCL2525M16	25	25	150	32,0	24	0	0	0,8	TC..16T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

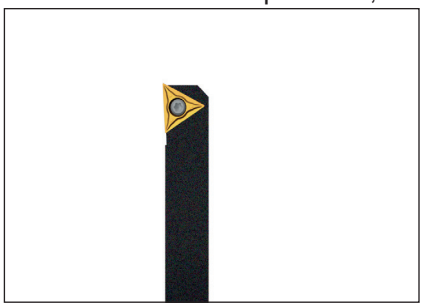
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Zubehör, separat zu bestellen

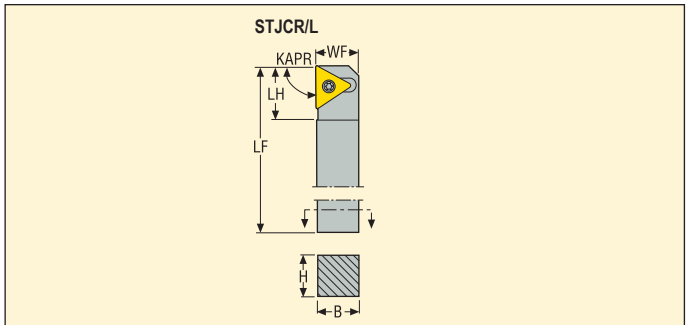
Schlüssel für Auflageplatte
–
9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

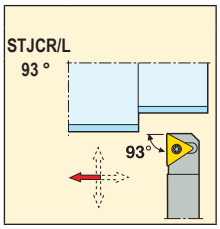
Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT und TCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 456-459, 495, 511
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 93°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	STJCR1010M11	10	10	150	10,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCR1212M11	12	12	150	12,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCR1616H11	16	16	100	16,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCL1010M11	10	10	150	10,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCL1212M11	12	12	150	12,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCL1616H11	16	16	100	16,0	13	0	0	0,2	TC..1102..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...11	T07P-2	C02506-T07P

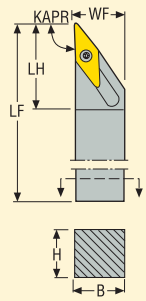
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT

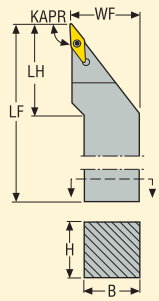


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 468-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SVJBR/L

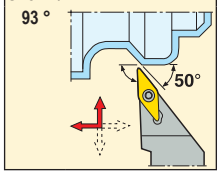


SVJBRL/..H11, ..K11, ..25M11



Rechtsausführung
KAPR = 93°

SVJBR/L



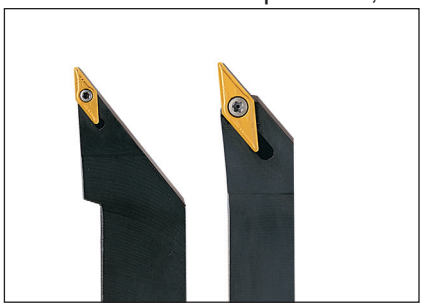
	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	SVJBR1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBR1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBR1616H11	16	16	100	20,0	27	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBR2020K11	20	20	125	25,0	27	0	0	0,4	VB..1102..
	SVJBR2525M11	25	25	150	32,0	42	0	0	0,7	VB..1102..
	SVJBL1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBL1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBL1616H11	16	16	100	20,0	27	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBL2020K11	20	20	125	25,0	27	0	0	0,4	VB..1102..
	SVJBL2525M11	25	25	150	32,0	42	0	0	0,7	VB..1102..
16	SVJBR1212M16	12	12	150	12,5	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVJBR1616H16	16	16	100	16,5	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVJBL1212M16	12	12	150	12,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVJBL1616H16	16	16	100	16,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03512-T15P

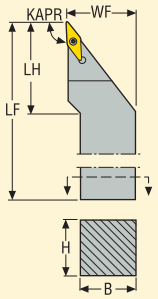
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT



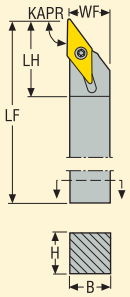
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 468-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SVJCR/L



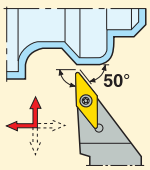
Rechtsausführung
KAPR = 93°

SVABR/L

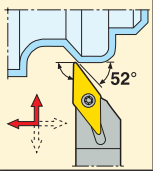


Rechtsausführung
KAPR = 90°

SVJCR/L
93 °



SVABR/L
90 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
11	SVJCR2020K11	20	20	125	25,0	25	0	0	0,4	VC..1103..
	SVJCL2020K11	20	20	125	25,0	25	0	0	0,4	VC..1103..
11	SVABR1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVABR1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVABL1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVABL1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
16	SVABR1212M16	12	12	150	12,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVABR1616H16	16	16	100	16,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVABL1212M16	12	12	150	12,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVABL1616H16	16	16	100	16,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

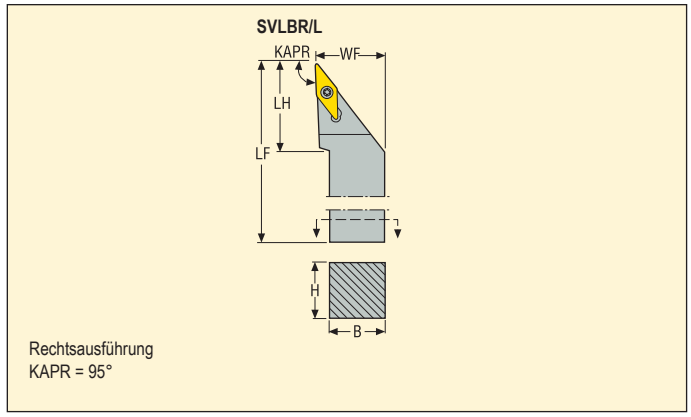
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03510-T15P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

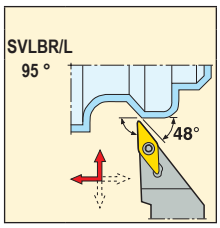
Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 468-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 95°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	SVLBR2020K16	20	20	125	25,0	40	0	0	0,4	VB/VC..1604..
	SVLBR2525M16	25	25	150	32,0	40	0	0	0,7	VB/VC..1604..
	SVLBR3225P16	32	25	170	32,0	40	0	0	1,0	VB/VC..1604..
	SVLBL2020K16	20	20	125	25,0	40	0	0	0,4	VB/VC..1604..
	SVLBL2525M16	25	25	150	32,0	40	0	0	0,7	VB/VC..1604..
	SVLBL3225P16	32	25	170	32,0	40	0	0	1,0	VB/VC..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

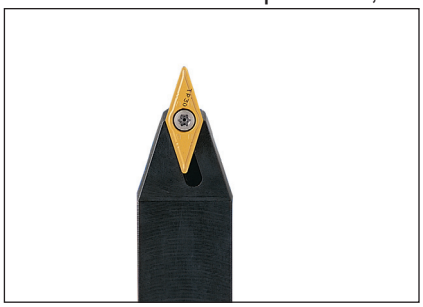
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

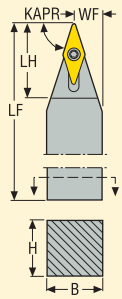
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT



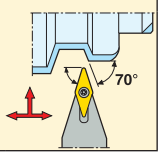
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 468-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

SVVBN



Neutrale Ausführung
KAPR = 72,5°

SVVBN
72,5 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	SVVBN1010M11	10	10	150	5,3	25	0	0	0,2	VB..1102..
	SVVBN1212M11	12	12	150	6,3	25	0	0	0,2	VB..1102..
	SVVBN1616H11	16	16	100	8,3	26	0	0	0,2	VB..1102..
	SVVBN2020K11	20	20	125	10,3	26	0	0	0,4	VB..1102..
	SVVBN2525M11	25	25	150	12,8	26	0	0	0,7	VB..1102..
16	SVVBN1212M16	12	12	150	6,3	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVVBN1616H16	16	16	100	8,3	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVVBN2020K16	20	20	125	10,6	35	0	0	0,4	VB../VC..1604..
	SVVBN2525M16	25	25	150	13,1	35	0	0	0,7	VB../VC..1604..
	SVVBN3225P16	32	25	170	13,1	35	0	0	1,0	VB../VC..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

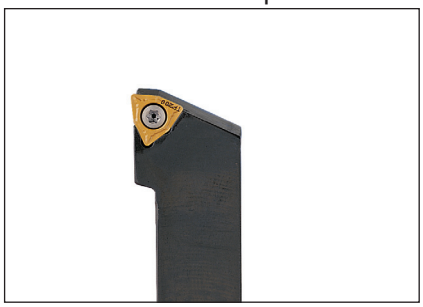
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
.1212M16/.1616H16	T15P-2	C03510-T15P	–	–
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

Zubehör, separat zu bestellen

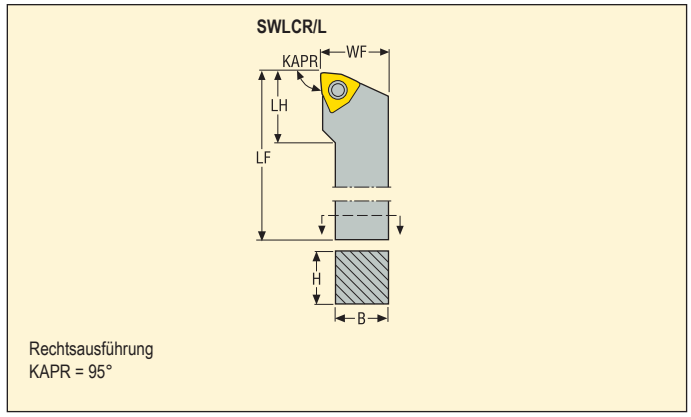
Schlüssel für Auflageplatte
–
–
9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

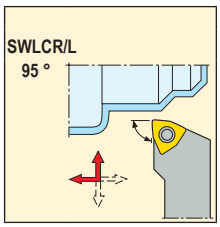
Klemmhalter für Wendeschneidplatten WCMT



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 95°



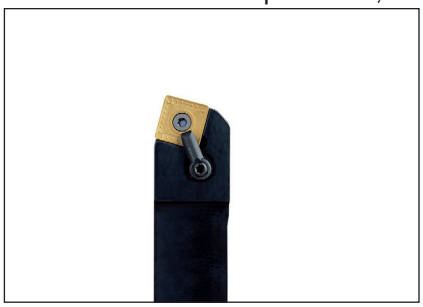
	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
06	SWLCR1616H06	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	WCMT06T3..
	SWLCR2020K06	20	20	125	25,0	21	0	0	0,4	WCMT06T3..
	SWLCL1616H06	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	WCMT06T3..
	SWLCL2020K06	20	20	125	25,0	21	0	0	0,4	WCMT06T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	T15P-2	C03510-T15P

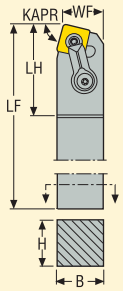
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG und SNMM



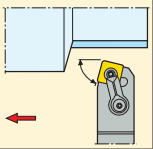
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

MSBNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 75°

MSBNR/L
75 °



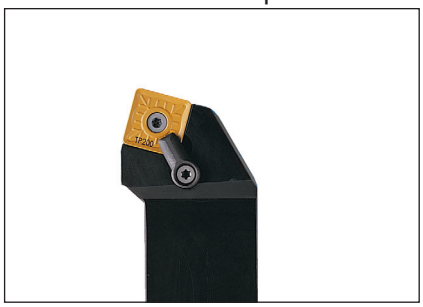
	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
19	MSBNR3232P19	32	32	170	27,0	45	-6	-6	1,4	SN..1906..
	MSBNR4040R19	40	40	200	35,0	45	-6	-6	2,4	SN..1906..
	MSBNL3232P19	32	32	170	27,0	45	-6	-6	1,4	SN..1906..
	MSBNL4040R19	40	40	200	35,0	45	-6	-6	2,4	SN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

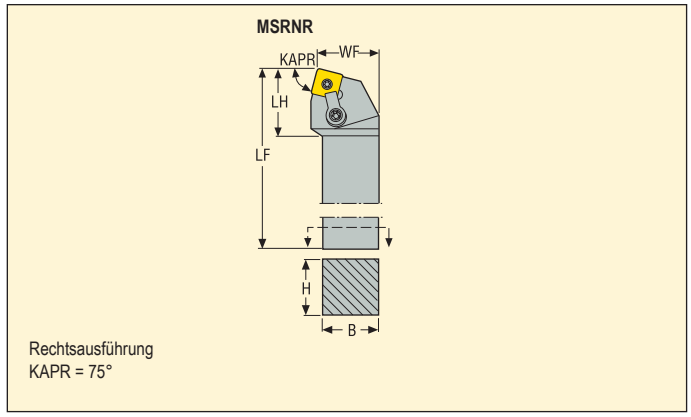
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
...19	MC22	LD6024-T20P	SSN190412	T20P-7L	MN1920-T20P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

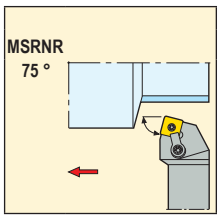
Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMG und SNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 452-454
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 75°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
25	MSRNR5050T25	50	50	300	53,2	49	-6	-6	5,7	SN..2507..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Pratze	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Schlüssel	Stift
...25	MC24	LD1035-T25P	SSN250716	T25P-7	MN2525-T25P

Zubehör*

Schraube für Auflageplatte
CS1216

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

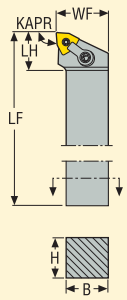
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte SSN250616 für WSP SN..2509.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM



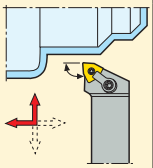
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 505
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

MWLNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

MWLNR/L
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
08	MWLNR2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,5	WN..0804..
	MWLNR2525M08	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	WN..0804..
	MWLNR3232P08	32	32	170	40,0	31	-6	-6	1,4	WN..0804..
	MWLNL2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,5	WN..0804..
	MWLNL2525M08	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	WN..0804..
	MWLNL3232P08	32	32	170	40,0	31	-6	-6	1,4	WN..0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
...08	MC21	LD6025-T15P	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P

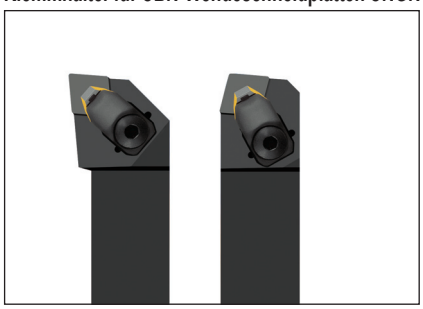
Zubehör*

Stopfen
P3

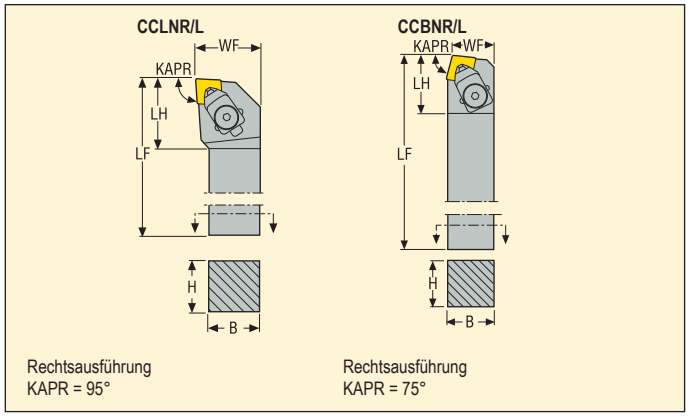
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte MWN080312 für WSP WN..0806.., separat zu bestellen

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNGN und CNMN

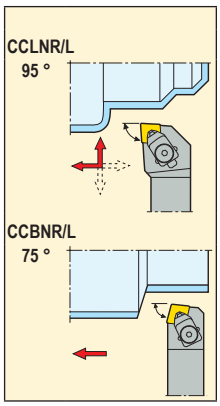


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 481, 513
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 95°

Rechtsausführung
KAPR = 75°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	CCLNR2525M09	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	CCLNR3225P09	32	25	170	32,0	27	-6	-6	1,1	CN.N0903..
	CCLNL2525M09	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	CCLNL3225P09	32	25	170	32,0	27	-6	-6	1,1	CN.N0903..
12	CCLNR2525M12	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..
	CCLNR3225P12	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	CN.N1204..
	CCLNL2525M12	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..
	CCLNL3225P12	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	CN.N1204..
09	CCBNR2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	CCBNL2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	CN.N0903..
12	CCBNR2525M12	25	25	150	22,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..
	CCBNR3225P12	32	25	170	22,0	34	-6	-6	1,1	CN.N1204..
	CCBNL2525M12	25	25	150	22,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

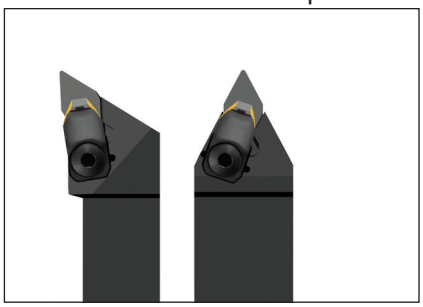
Zubehör*

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...09	CC17P-09	4SMS795	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
...12	CC17P	4SMS795	CCN120312	P1311	F94009-T09P	T09P-2

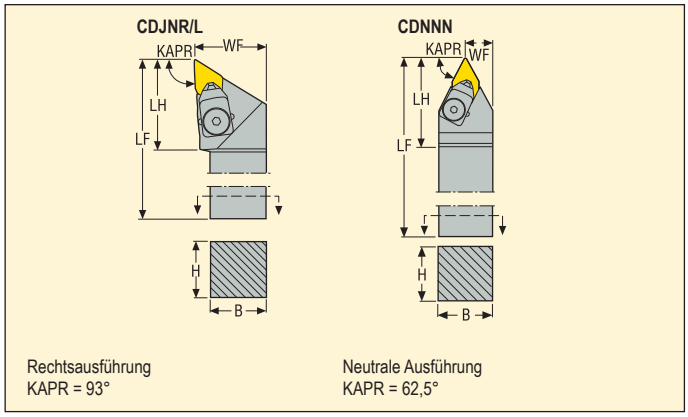
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten DNGN und DNMN

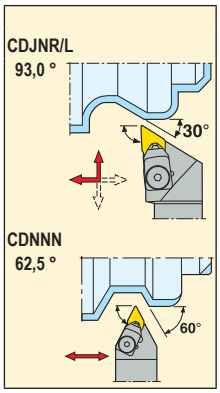


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 484-485
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 93°

Neutrale Ausführung
KAPR = 62,5°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	CDJNR2525M11	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	DN.N1103..
	CDJNR3225P11	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	DN.N1103..
	CDJNL2525M11	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	DN.N1103..
	CDJNL3225P11	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	DN.N1103..
11	CDNNN2525M11	25	25	150	13,2	30	-9	-5	0,7	DN.N1103..
	CDNNN3225P11	32	25	170	13,2	30	0	-5	1,1	DN.N1103..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
...11	CC20P	4SMS795	CDN110412	P1311-09	174.10-652-T07P

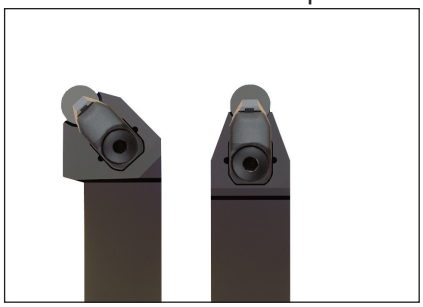
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2

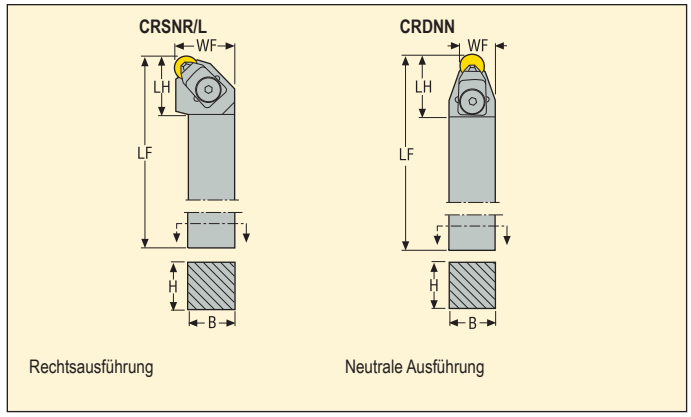
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

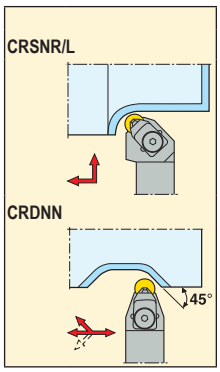
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN und RNMN



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 486-488, 511, 514
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15





	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	CRSNR2525M06	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	RN.N0603..
	CRSNL2525M06	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	RN.N0603..
09	CRSNR2525M09	25	25	150	32,0	29	-6	-6	0,8	RN.N0903..
	CRSNR3225P09	32	25	170	32,0	29	-6	-6	1,1	RN.N0903..
	CRSNR4040R09	40	40	200	50,0	29	-6	-6	2,5	RN.N0903..
	CRSNL2525M09	25	25	150	32,0	29	-6	-6	0,8	RN.N0903..
	CRSNL3225P09	32	25	170	32,0	29	-6	-6	1,1	RN.N0903..
	CRSNL4040R09	40	40	200	50,0	29	-6	-6	2,5	RN.N0903..
12	CRSNR3225P12	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN.N1203..
	CRSNR4040R12	40	40	200	50,0	30	-6	-6	2,5	RN.N1203..
	CRSNL3225P12	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN.N1203..
	CRSNL4040R12	40	40	200	50,0	30	-6	-6	2,5	RN.N1203..
06	CRDNN2525M06	25	25	150	15,5	29	0	-8	0,7	RN.N0603..
09	CRDNN3225P09	32	25	170	17,0	31	0	-8	1,0	RN.N0603..
	CRDNN4040R09	40	40	200	24,8	31	0	-8	2,3	RN.N0903..
12	CRDNN3225P12	32	25	170	18,5	36	0	-8	1,1	RN.N1203..
	CRDNN4040R12	40	40	200	26,3	36	0	-8	2,3	RN.N1203..
	CRDNN5040T12	50	40	300	26,3	36	0	-8	4,4	RN.N1203..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

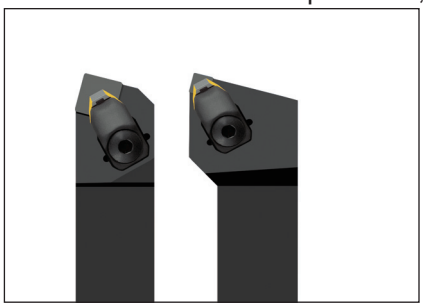
Zubehör*

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...06	CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2
...09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
...12	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P	T09P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

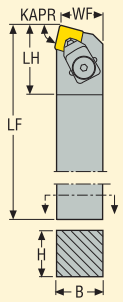
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte 117.10-621 für WSP RN.N1204.., separat zu bestellen

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN und SNUN



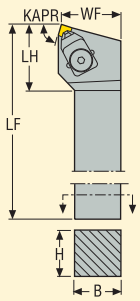
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 492
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

CSBNR/L



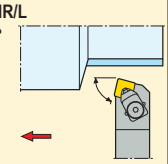
Rechtsausführung
KAPR = 75°

CSRNR/L

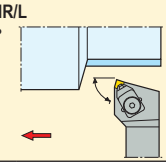


Rechtsausführung
KAPR = 75°

CSBNR/L
75 °



CSRNR/L
75 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	CSBNR2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	SN.N0903..
	CSBNR3225P09	32	25	170	22,0	30	-6	-6	1,1	SN.N0903..
	CSBNL2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	SN.N0903..
12	CSBNR3225P12	32	25	170	22,0	35	-6	-6	1,1	SN.N1204..
	CSBNL3225P12	32	25	170	22,0	35	-6	-6	1,1	SN.N1204..
06	CSRNR2525M06	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
	CSRNL2525M06	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	SN.N0603..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...P12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P

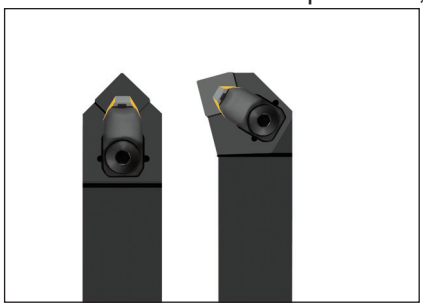
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2
T09P-2
T07P-2

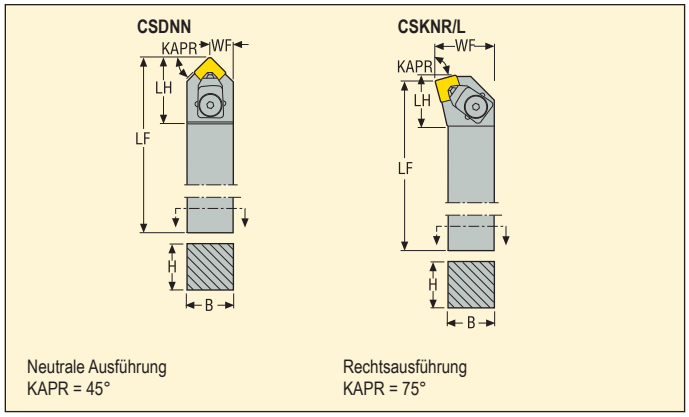
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte 174.10-622 für WSP SN.N1203.., separat zu bestellen

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN und SNUN

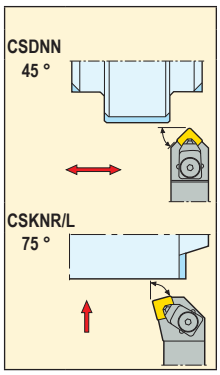


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 492-493
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Neutrale Ausführung
KAPR = 45°

Rechtsausführung
KAPR = 75°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
09	CSDNN3225P09	32	25	170	13,0	33	-6	-6	1,1	SN.N0903..
12	CSDNN3225P12	32	25	170	13,0	40	-6	-6	1,1	SN.N1204..
	CSDNN4040R12	40	40	200	20,3	40	-6	-6	2,4	SN.N1204..
06	CSKNR2525M06	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
	CSKNL2525M06	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
12	CSKNR3225P12	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	SN.N1204..
	CSKNR4040R12	40	40	200	50,0	36	-6	-6	2,5	SN.N1204..
	CSKNL3225P12	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	SN.N1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T09P-2
...12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P	T07P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

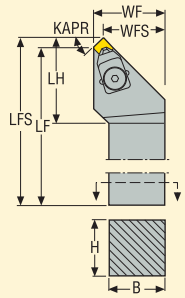
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte 174.10-622 für WSP SN.N1203.., separat zu bestellen

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN und SNMN



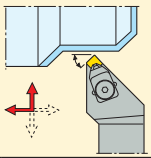
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 492-493
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

CSSNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 45°

CSSNR/L
45 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH				
06	CSSNR2525M06	25	25	150	154	32,2	27,8	27	-7	0	0,8	SN.N0603..
	CSSNL2525M06	25	25	150	154	32,2	27,8	27	-7	0	0,8	SN.N0603..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P

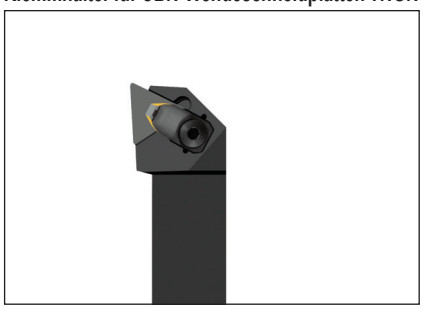
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

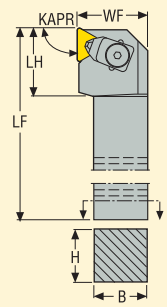
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN und TNMN



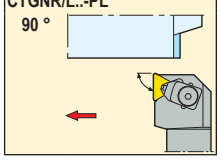
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 497-498, 500
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

CTGNR/L..-PL



Rechtsausführung
KAPR = 90°

CTGNR/L..-PL
90 °



Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11									
CTGNR3225P11-PL	32	25	170	32,2	31	-8	0	1,1	TN.N11..
CTGNL3225P11-PL	32	25	170	32,2	31	-8	0	1,1	TN.N11..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Einstell-schraube	Schraube für Auflageplatte
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	179.17-686	CS2507-T07P

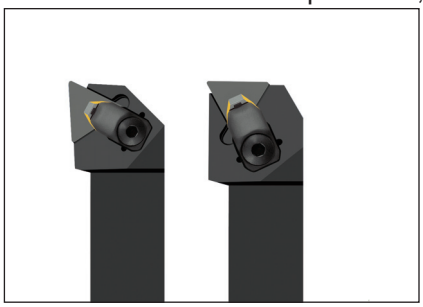
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2

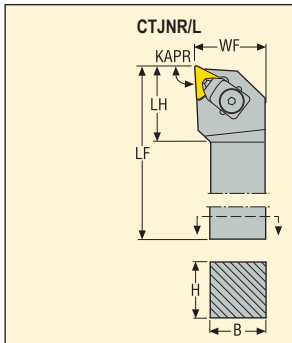
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN und TNMX

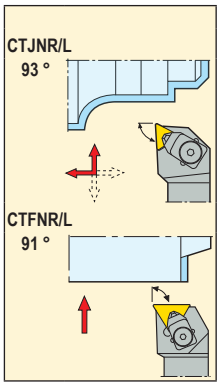


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 497-501
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 93°

Rechtsausführung
KAPR = 91°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	CTJNR2525M11	25	25	150	32,2	23	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
	CTJNL2525M11	25	25	150	32,2	23	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
16	CTJNR2525M16	25	25	150	32,2	35	-6	-6	0,8	TN.N1604..
	CTJNL2525M16	25	25	150	32,2	35	-6	-6	0,8	TN.N1604..
11	CTFNR2525M11	25	25	150	32,2	29	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
	CTFNL2525M11	25	25	150	32,2	29	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
16	CTFNR2525M16	25	25	150	32,2	35	-6	-6	0,8	TN.N1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2
...16	CC17P-09	4SMS795	175.10-621	P1311-09	F94009-T09P	T09P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

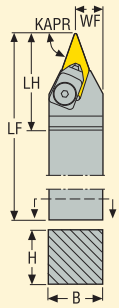
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte CTN110312 für WSP TN.N110312 und TNMX110308S-WZ, separat zu bestellen
Auflageplatte 175.10-622 für WSP TNGN1603.., separat zu bestellen

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten VNGA und VNMA



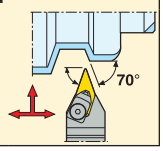
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 503-504
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

CVVNN



Neutrale Ausführung
KAPR = 72,5°

CVVNN
72,5 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
16	CVVNN3225P16	32	25	170	13,1	42	-15	-5	1,0	VN.A1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Stift für Auflageplatte
...16	CC20P	4SMS795	VSN160316	P1311-09	MN0909L-T09P

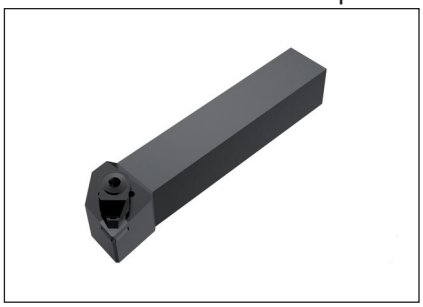
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T09P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

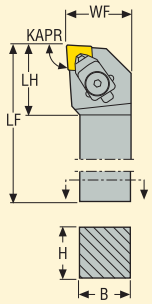
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten CNGN



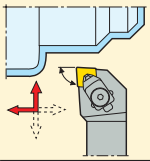
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 513
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

CCLNR/L-.C



Rechtsausführung
KAPR = 95°

CCLNR/L-.C
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	CCLNR2525M12-4C	25	25	150	32,4	32	-6	-6	0,7	CNGN1207..
	CCLNL2525M12-4C	25	25	150	32,4	32	-6	-6	0,7	CNGN1207..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Klemmkit	Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..-4C	CC12P-D12	DCN120316	T15P-2D	C04008-T15P

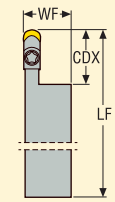
Zubehör, separat zu bestellen

Auflageplatte
DCN120616

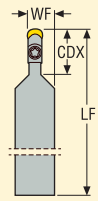
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten RCGX und RPGX

CRDCR/L...C



CRDCN...C



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 513-515
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

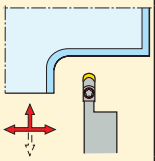


Rechtsausführung

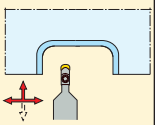


Neutrale Ausführung

CRDCR/L...C



CRDCN...C



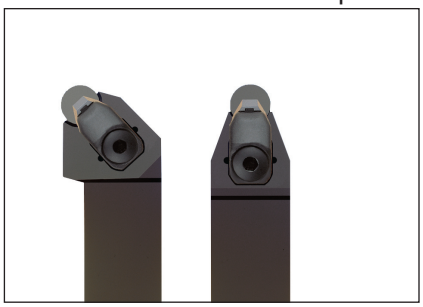
	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	CDX				
09	CRDCR3225P09C	32	25	170	26,0	29,5	0	0	0,9	RC../RP..0907
06	CRDCN3225P06C	32	25	170	15,6	19,4	0	0	0,9	RC../RP..0606
09	CRDCN3225P09C	32	25	170	17,2	29,0	0	0	0,9	RC../RP..0907
12	CRDCN3225P12C	32	25	170	18,8	38,5	0	0	0,9	RC../RP..1207

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

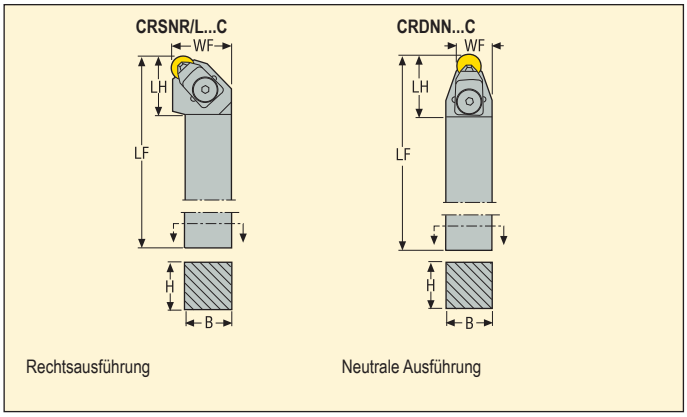
Für Halter	Pratze	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
CRDCR3225P09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN3225P06C	CEN055	T30P-7	CN52.190	2SMS795
CRDCN3225P09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN3225P12C	CEN120	T30P-7	CN55.222	T25P-7

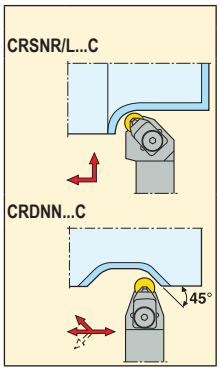
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Für weitere Informationen zur Spannschraube sprechen Sie Ihren Ansprechpartner bei Seco an.

Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten RNGN



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 514
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15





	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
12	CRSNR2525M12C	25	25	150	32,0	28	-6	-6	0,7	RNGN1207..
12	CRSNR3225P12C	32	25	170	32,0	28	-6	-6	1,1	RNGN1207..
12	CRSNL2525M12C	25	25	150	32,0	28	-6	-6	0,7	RNGN1207..
12	CRSNL3225P12C	32	25	170	32,0	28	-6	-6	1,1	RNGN1207..
12	CRDNN2525M12C	25	25	150	18,8	32	0	0	0,7	RNGN1207..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Pratze	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..12C	CC17P	4SMS795	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P

Zubehör*

Auflageplatte
CRN120800

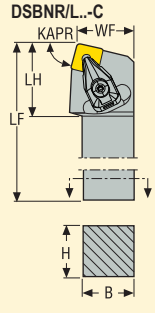
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

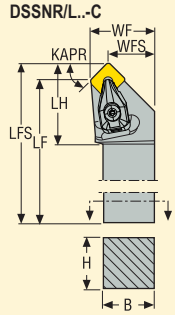
Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGA



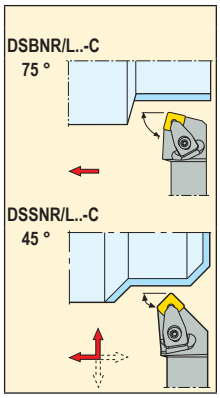
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15



Rechtsausführung
KAPR = 75°



Rechtsausführung
KAPR = 45°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH				
12	DSBNR3225P12-C	32	25	170	–	32,0	–	35	-6	-6	1,1	SN.A1204..
	DSBNL3225P12-C	32	25	170	–	32,0	–	35	-6	-6	1,1	SN.A1204..
12	DSSNR3225P12-C	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39	-8	0	1,1	SN.A1204..
	DSSNL3225P12-C	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39	-8	0	1,1	SN.A1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
...12	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CC12P-SET

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

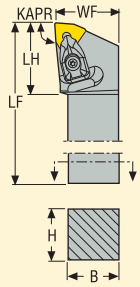
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten WNGA und WNMA



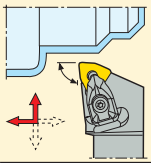
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 505-506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15

DWLNR/L..-C



Rechtsausführung
KAPR = 95°

DWLNR/L..-C
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
06	DWLNR3225P06-C	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	WN.A0604..
08	DWLNR3225P08-C	32	25	170	32,0	35	-6	-6	1,1	WN.A0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...06	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...08	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit
CC09P-SET
CC12P-SET

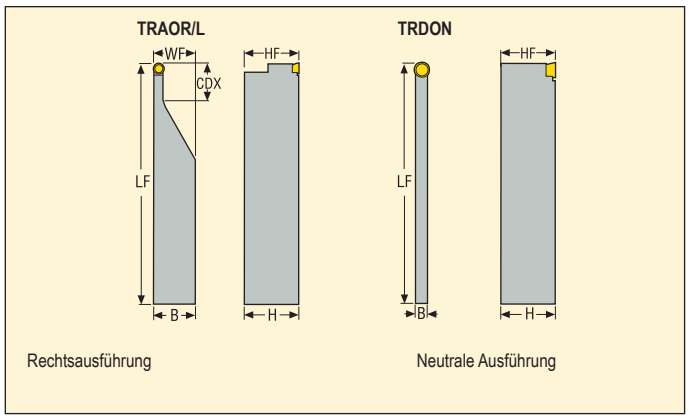
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

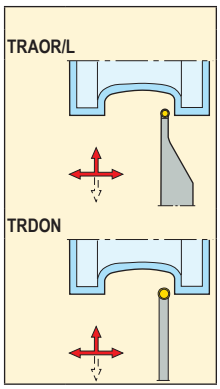
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGS



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 444, 485
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15





	Bezeichnung	Abmessungen in mm						GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	HF	CDX				
4,76	TRAOR3225-4.76	32	25	201	25,4	32	–	0	0	0,8	RCGS4.76
	TRAOL3225-4.76	32	25	201	25,4	32	–	0	0	0,8	RCGS4.76
6,35	TRAOR3225-6.35	32	25	150	25,5	32	–	0	0	0,8	RCGS6.35
	TRAOL3225-6.35	32	25	150	25,5	32	–	0	0	0,8	RCGS6.35
9,525	TRAOR3225-9.525	32	25	200	25,8	32	–	0	0	1,1	RCGS9.525
4,76	TRDON2004H4.76	20	4	100	4,4	20	3,7	0	0	0,1	RCGS4.76
6,35	TRDON2005H6.35	20	6	100	5,9	20	4,7	0	0	0,1	RCGS6.35

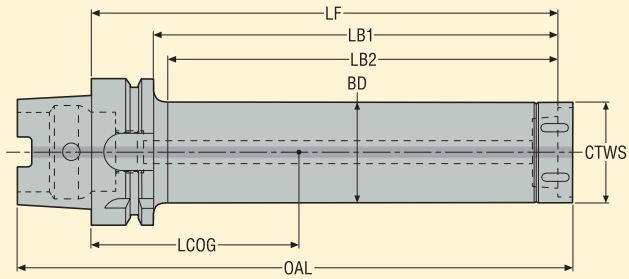
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



GL – Steadyline®, GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 25, 32, 40 und 50 mm

HSK-T/A





- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 302-310, 650-653

Maschinen-seite Aufnahme	Werkstückseite GL-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	KG
			LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG				
HSK-T/A63												
	GL25	**HSKTA63-GL25-130-K**	130,0	104,0	101,0	25,0	166,5	37,0	10000	1	PB	1,10
	GL25	**HSKTA63-GL25-180-K**	180,0	154,0	151,0	25,0	216,5	57,7	8000	1	PB	1,30
	GL25	**HSKTA63-GL25-230-K**	230,0	204,0	201,0	25,0	266,5	80,3	6000	1	PB	1,50
	GL32	**E9374-D32-160-GL32**	160,0	134,0	128,0	32,0	197,4	58,9	10000	1	PB	1,60
	GL32	**E9374-D32-224-GL32**	224,0	198,0	192,0	32,0	261,4	90,2	8000	1	PB	2,00
	GL40	**E9374-D40-208-GL40**	208,0	182,0	176,0	40,0	246,4	92,8	8000	1	PB	2,70
	GL40	**E9374-D40-288-GL40**	288,0	262,0	256,0	40,0	326,4	134,4	6000	1	PB	3,50
	GL50	**E9374-D50-268-GL50**	268,0	242,0	240,5	50,0	307,4	131,8	6000	1	PB	4,80
	GL50	**E9374-D50-368-GL50**	368,0	342,0	340,5	50,0	407,4	184,8	4000	1	PB	6,40
HSK-T/A100												
	GL32	**E9376-D32-160-GL32**	160,0	131,0	125,0	32,0	215,4	32,9	10000	1	PB	3,00
	GL32	**E9376-D32-224-GL32**	224,0	195,0	189,0	32,0	279,4	55,0	8000	1	PB	3,40
	GL32	**E9376-D32-288-GL32**	288,0	259,0	253,0	32,0	343,4	80,5	6000	1	PB	3,80
	GL40	**E9376-D40-208-GL40**	208,0	179,0	173,0	40,0	264,4	62,8	8000	1	PB	4,10
	GL40	**E9376-D40-288-GL40**	288,0	259,0	253,0	40,0	344,4	98,3	6000	1	PB	4,90
	GL40	**E9376-D40-368-GL40**	368,0	339,0	333,0	40,0	424,4	139,8	5000	1	PB	5,80
	GL50	**E9376-D50-268-GL50**	268,0	239,0	234,0	50,0	325,4	104,3	6000	1	PB	6,20
	GL50	**E9376-D50-368-GL50**	368,0	339,0	334,0	50,0	425,4	154,3	4000	1	PB	7,80
	GL50	**E9376-D50-468-GL50**	468,0	439,0	434,0	50,0	525,4	211,6	2500	1	PB	9,70

* Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Ersatzteile

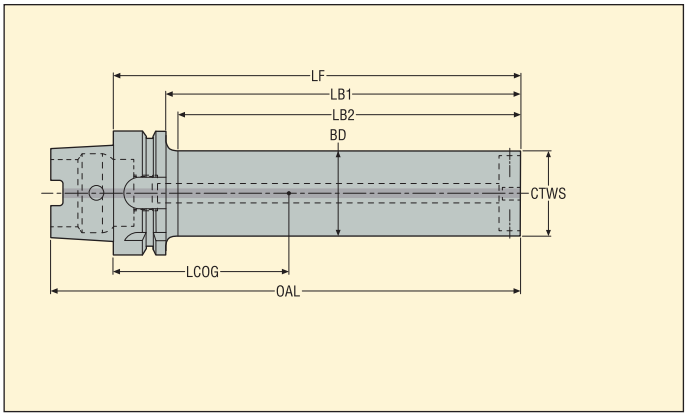
Für Halter	Spannschlüssel
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BA – Steadyline®, BA-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 60 und 80 mm

HSK-T/A





- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Einsatz mit BA-GL-Adapter
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 302-310, 650-653

Maschinenseite Aufnahme	Werkstückseite BA-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm LF	BD	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuchtung	KG
HSK-T/A100	BA060	E9376-D60-301-BA060	301,0	60,0	272,0	267,0	351,0	133,1	4000	1	PB	8,90
	BA060	E9376-D60-421-BA060	421,0	60,0	392,0	387,0	471,0	197,2	3000	1	PB	11,80
	BA060	E9376-D60-541-BA060	541,0	60,0	512,0	507,0	591,0	260,6	2000	1	PB	14,50
	BA080	E9376-D80-421-BA080	421,0	80,0	392,0	387,0	471,0	209,7	3000	1	PB	19,40
	BA080	E9376-D80-581-BA080	581,0	80,0	552,0	547,0	631,0	295,5	2000	1	PB	26,20

* Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
BA060	03H04
BA080	03H05

Ersatzteile

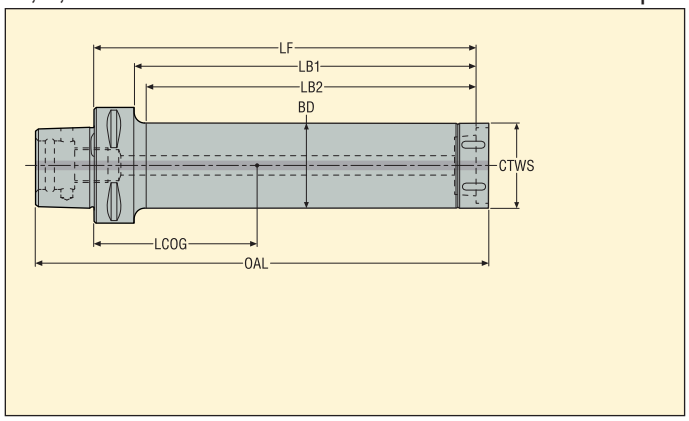
Für Halter	Befestigungsschraube
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

GL – Steadyline®, GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 25, 32, 40 und 50 mm

Seco-Capto™





- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 302-310, 650-653

Maschinenseite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite GL-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuchtung	KG
			LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG				
C4												
	GL25	C4-D25-130-GL25	130,0	110,0	107,0	25,0	158,5	51,8	10000	0	PB	0,80
	GL25	C4-D25-180-GL25	180,0	160,0	157,0	25,0	208,5	77,2	8000	0	PB	1,00
	GL32	C4-D32-160-GL32	160,0	140,0	137,0	32,0	189,4	74,7	10000	0	PB	1,20
	GL32	C4-D32-224-GL32	224,0	204,0	201,0	32,0	253,4	109,2	8000	0	PB	1,70
C5												
	GL25	C5-D25-130-GL25	130,0	110,0	107,0	25,0	164,5	41,8	10000	1	PB	0,90
	GL25	C5-D25-180-GL25	180,0	160,0	157,0	25,0	214,5	65,1	8000	1	PB	1,10
	GL25	C5-D25-230-GL25	230,0	210,0	207,0	25,0	264,5	89,8	6000	1	PB	1,30
	GL32	C5-D32-160-GL32	160,0	140,0	136,0	32,0	195,4	65,2	10000	1	PB	1,40
	GL32	C5-D32-224-GL32	224,0	204,0	200,0	32,0	259,4	98,5	8000	1	PB	1,80
	GL32	C5-D32-288-GL32	288,0	268,0	264,0	32,0	323,4	133,6	6000	1	PB	2,20
	GL40	C5-D40-208-GL40	208,0	188,0	184,0	40,0	244,4	98,3	8000	1	PB	2,50
	GL40	C5-D40-288-GL40	288,0	268,0	264,0	40,0	324,4	140,9	6000	1	PB	3,30
	GL40	C5-D40-368-GL40	368,0	348,0	344,0	40,0	404,4	187,4	5000	1	PB	4,30

* Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350

Ersatzteile

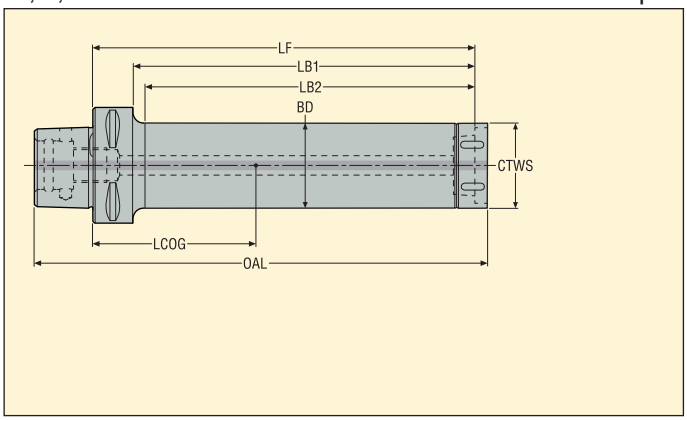
Für Halter	Spannschlüssel
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

GL – Steadyline®, GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 25, 32, 40 und 50 mm

Seco-Capto™





- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 302-310, 650-653

Maschinenseite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite GL-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuchtung	KG
			LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG				
C6												
	GL25	C6-D25-130-GL25	130,0	105,0	102,0	25,0	172,5	30,4	10000	1	PB	1,30
	GL25	C6-D25-180-GL25	180,0	155,0	152,0	25,0	222,5	49,3	8000	1	PB	1,50
	GL25	C6-D25-230-GL25	230,0	205,0	202,0	25,0	272,5	70,2	6000	1	PB	1,70
	GL32	C6-D32-160-GL32	160,0	135,0	129,0	32,0	203,4	52,1	10000	1	PB	1,80
	GL32	C6-D32-224-GL32	224,0	199,0	193,0	32,0	267,4	82,2	8000	1	PB	2,20
	GL32	C6-D32-288-GL32	288,0	263,0	257,0	32,0	331,4	114,9	6000	1	PB	2,60
	GL40	C6-D40-208-GL40	208,0	183,0	177,0	40,0	252,4	86,4	8000	1	PB	2,90
	GL40	C6-D40-288-GL40	288,0	263,0	257,0	40,0	332,4	127,5	6000	1	PB	3,70
	GL40	C6-D40-368-GL40	368,0	343,0	337,0	40,0	412,4	173,1	5000	1	PB	4,60
	GL50	C6-D50-268-GL50	268,0	243,0	238,0	50,0	313,4	126,6	6000	1	PB	5,00
	GL50	C6-D50-368-GL50	368,0	343,0	338,0	50,0	413,4	179,4	4000	1	PB	6,60
	GL50	C6-D50-468-GL50	468,0	443,0	438,0	50,0	513,4	238,5	2500	1	PB	8,50
C8												
	GL32	C8-D32-224-GL32	224,0	191,0	181,0	32,0	277,5	58,2	8000	1	PB	3,20
	GL32	C8-D32-288-GL32	288,0	255,0	245,0	32,0	341,5	84,7	6000	1	PB	3,60
	GL40	C8-D40-288-GL40	288,0	255,0	245,0	40,0	341,5	102,1	6000	1	PB	4,70
	GL40	C8-D40-368-GL40	368,0	335,0	325,0	40,0	422,5	144,0	5000	1	PB	5,60
	GL50	C8-D50-268-GL50	268,0	235,0	225,0	50,0	323,4	107,6	6000	1	PB	5,90
	GL50	C8-D50-368-GL50	368,0	335,0	325,0	50,0	423,4	158,1	4000	1	PB	7,50
	GL50	C8-D50-468-GL50	468,0	435,0	425,0	50,0	523,4	215,6	2500	1	PB	9,40

* Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Ersatzteile

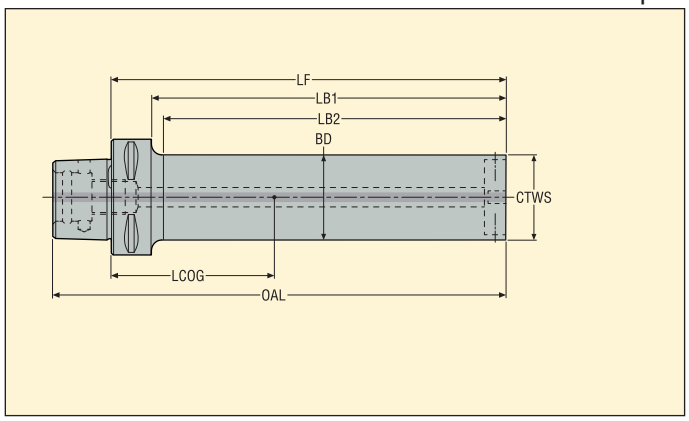
Für Halter	Spannschlüssel
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BA – Steadyline®, BA-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 60 und 80 mm

Seco-Capto™





- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Einsatz mit BA-GL-Adapter
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 302-310, 650-653

Maschinenseite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite BA-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuchtung	KG
			LF	BD	LB1	LB2	OAL	LCOG				
C6												
	BA060	C6-D60-301-BA060	301,0	60,0	276,0	273,0	339,0	151,7	4000	1	PB	7,80
	BA060	C6-D60-421-BA060	421,0	60,0	396,0	393,0	459,0	218,6	3000	1	PB	10,60
C8												
	BA060	C8-D60-301-BA060	301,0	60,0	268,0	263,0	349,0	137,0	4000	1	PB	8,60
	BA060	C8-D60-421-BA060	421,0	60,0	388,0	383,0	469,0	202,5	3000	1	PB	11,40
	BA060	C8-D60-541-BA060	541,0	60,0	508,0	503,0	589,0	266,8	2000	1	PB	14,00
	BA080	C8-D80-421-BA080	421,0	80,0	388,0	383,0	469,0	213,9	3000	1	PB	18,80
	BA080	C8-D80-581-BA080	581,0	80,0	548,0	543,0	629,0	300,4	2000	1	PB	25,10

* Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
BA060	03H04
BA080	03H05

Ersatzteile

Für Halter	Befestigungsschraube
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

GL – Steadyline®, GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 25, 32, 40 und 50 mm, Stahl oder Hartmetall

Zylindrisch



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr und Kühlmittelanschlussgewinde
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 302-310, 650-653

Abb. 1

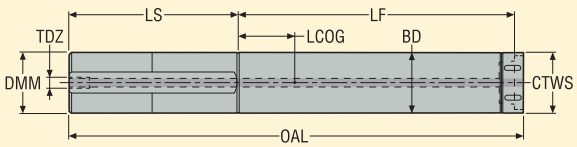
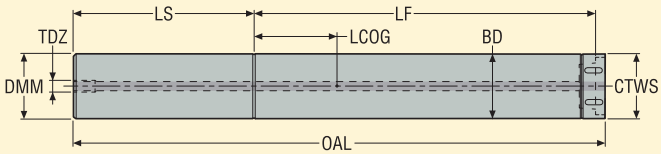


Abb. 2, ohne Anflächung



Maschinenseite DMM mm	Werkstückseite GL-Größe CTWS	Bezeichnung	*	Abmessungen in mm LS	LF	BD	OAL	LCOG	TDZ	Abb.	RFID-Bohrung	KG
25												
	GL25	**D25-130-GL25**		100,0	130,0	25,0	234,5	25,5	G 1/4	1	0	0,90
	GL25	**D25-180-GL25**		100,0	180,0	25,0	284,5	52,8	G 1/4	2	0	1,10
	GL25	**D25-230-GL25-CR**	*	75,0	230,0	25,0	309,5	70,2	M8x1	2	0	1,70
32												
	GL32	**D32-160-GL32**		128,0	160,0	32,0	293,4	25,3	G 1/4	1	0	1,80
	GL32	**D32-224-GL32**		128,0	224,0	32,0	357,4	60,2	G 1/4	1	0	2,30
	GL32	**D32-288-GL32**		128,0	288,0	32,0	421,4	95,7	G 1/4	2	0	2,70
40												
	GL40	**D40-208-GL40**		160,0	208,0	40,0	374,4	35,6	G 1/4	1	0	3,80
	GL40	**D40-288-GL40**		160,0	288,0	40,0	454,4	78,3	G 1/4	1	0	4,60
	GL40	**D40-368-GL40**		160,0	368,0	40,0	534,4	124,3	G 1/4	2	0	5,50
50												
	GL50	**D50-268-GL50**		200,0	268,0	50,0	475,4	46,4	G 1/4	1	0	7,50
	GL50	**D50-368-GL50**		200,0	368,0	50,0	575,4	99,0	G 1/4	1	0	9,10
	GL50	**D50-468-GL50**		200,0	468,0	50,0	675,4	158,1	G 1/4	2	0	11,00

* Die Körper der D25...-CR-Aufnahmen sind mit Hartmetall verstärkt, um die Steifigkeit bei kleinen Durchmessern bei Auskragungen von 10 x D zu erhöhen

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmomentschlüssel
GL25	–	–
GL25-CR	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Ersatzteile

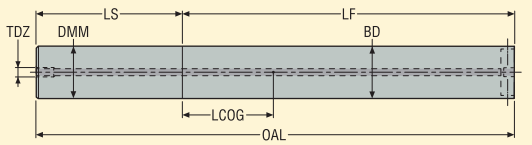
Für Halter	Kühlmittel-adapter	Spannschlüssel
GL25	–	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	–	SL32
GL40	–	SL40
GL50	–	SL50

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BA – Steadyline®, BA-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 60, 80 und 100 mm

Zylindrisch





- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Einsatz mit BA-GL-Adapter
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 302-310, 650-653

Maschinenseite DMM mm	Werkstückseite BA-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm					TDZ	RFID-Bohrung	KG
			LS	LF	BD	OAL	LCOG			
60										
	BA060	D60-301-BA060	240,0	301,0	60,0	541,0	50,1	G 3/4	0	12,50
	BA060	D60-541-BA060	240,0	541,0	60,0	781,0	179,1	G 3/4	0	18,10
80										
	BA080	D80-421-BA080	320,0	421,0	80,0	741,0	71,0	G 3/4	0	30,20
	BA080	D80-741-BA080	320,0	741,0	80,0	1061,0	241,6	G 3/4	0	43,40
100										
	BA100	D100-939-BA100	500,0	939,0	100,0	1439,0	271,9	G 3/4	0	84,70

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
BA060	03H04
BA080	03H05
BA100	03H06

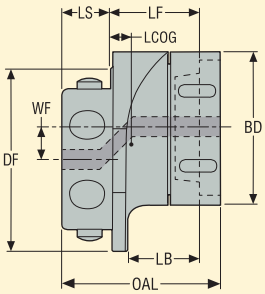
Ersatzteile

Für Halter	Befestigungsschraube
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52
BA100	90FQ6

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BA – BA-GL50-Adapter

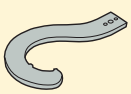
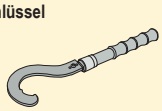




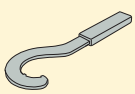
- Für GL50-Schneidköpfe mit Steadyline®-BA-Aufnahme
- Jede Adapter-Größe ist mit zwei radialen Versatzwerten WF erhältlich. Verwenden Sie bevorzugt den großen Versatzwert
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 302-310, 650-653

Maschinenseite	Werkstückseite GL-Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm								RFID-Bohrung	KG
			WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG		
BA060												
	GL50	**BA060-05-27-GL50**	5,0	27,0	60,0	50,0	21,5	16,0	50,4	5,8	0	0,60
	GL50	**BA060-10-27-GL50**	10,0	27,0	60,0	50,0	21,5	16,0	50,4	5,8	0	0,60
BA080												
	GL50	**BA080-15-27-GL50**	15,0	27,0	80,0	50,0	21,5	22,0	56,4	1,4	0	0,90
	GL50	**BA080-23-27-GL50**	23,0	27,0	80,0	50,0	21,5	22,0	56,4	1,4	0	0,90
BA100												
	GL50	**BA100-28-29-GL50**	28,0	29,0	100,0	50,0	21,5	25,0	61,4	-1,3	0	1,50
	GL50	**BA100-38-29-GL50**	38,0	29,0	100,0	50,0	21,5	25,0	61,4	-1,2	0	1,50

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
		
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Ersatzteile

Für Halter	Spannschlüssel
	
GL50	SL50

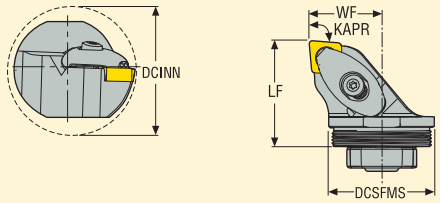
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW



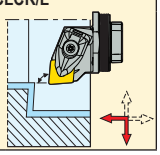
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 21
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-DCLCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

GL..-DCLCR/L
95 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32											
	09	GL32-DCLCR-22032-09JET	32	32	22	40	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
		GL32-DCLCL-22032-09JET	32	32	22	40	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
GL40											
	09	GL40-DCLCR-27032-09JET	40	32	27	50	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
		GL40-DCLCL-27032-09JET	40	32	27	50	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
GL50											
	09	GL50-DCLCR-32032-09JET	50	32	32	63	200	0	-2	0,3	CC..09T3..
		GL50-DCLCL-32032-09JET	50	32	32	63	200	0	-2	0,3	CC..09T3..

* Die Ausführung der Steadyline-Bohrstange begrenzt möglicherweise den maximalen Kühlmitteldruck, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Feder
GL32	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608
GL40	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608
GL50	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608

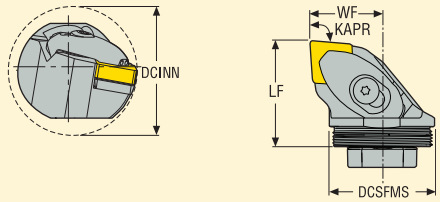
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



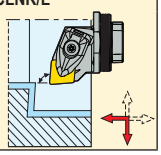
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480-481, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 21
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-DCLNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

GL..-DCLNR/L
95 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32											
	12	GL32-DCLNR-22032-12JET	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL32-DCLNL-22032-12JET	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL40											
	12	GL40-DCLNR-27032-12JET	40	32	27	50	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL40-DCLNL-27032-12JET	40	32	27	50	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL50											
	12	GL50-DCLNR-32032-12JET	50	32	32	63	200	-6	-8	0,3	CN..1204..
		GL50-DCLNL-32032-12JET	50	32	32	63	200	-6	-8	0,3	CN..1204..

* Die Ausführung der Steadyline-Bohrstange begrenzt möglicherweise den maximalen Kühlmitteldruck, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
GL32	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912
GL40	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912
GL50	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912

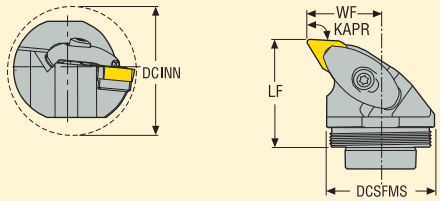
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX



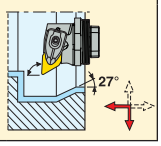
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 21
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-DDUCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-DDUCR/L
93 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm				CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN					
GL32											
	11	GL32-DDUCR-22032-11JET	32	32	22	40	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL32-DDUCL-22032-11JET	32	32	22	40	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL40											
	11	GL40-DDUCR-27032-11JET	40	32	27	50	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-DDUCL-27032-11JET	40	32	27	50	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50											
	11	GL50-DDUCR-32032-11JET	50	32	32	63	200	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-DDUCL-32032-11JET	50	32	32	63	200	0	-5	0,3	DC..11T3..

* Die Ausführung der Steadyline-Bohrstange begrenzt möglicherweise den maximalen Kühlmitteldruck, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
GL32	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL40	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL50	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608

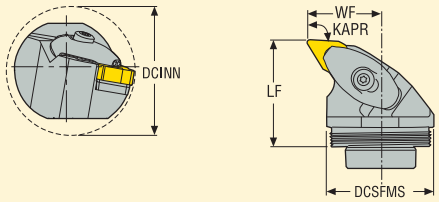
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGG, DNGN, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX



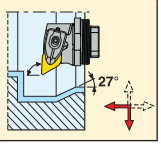
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-485
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 21
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-DDUNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-DDUNR/L
93 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32											
	11	GL32-DDUNR-22032-11JET	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-DDUNL-22032-11JET	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	DN..1104..
	15	GL32-DDUNR-22032-15JET	32	32	22	40	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
		GL32-DDUNL-22032-15JET	32	32	22	40	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
GL40											
	11	GL40-DDUNR-27032-11JET	40	32	27	50	200	-5	-10	0,2	DN..1104..
		GL40-DDUNL-27032-11JET	40	32	27	50	200	-5	-10	0,2	DN..1104..
	15	GL40-DDUNR-27032-15JET	40	32	27	50	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
		GL40-DDUNL-27032-15JET	40	32	27	50	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
GL50											
	15	GL50-DDUNR-32032-15JET	50	32	32	63	200	-6	-14	0,4	DN..1506..
		GL50-DDUNL-32032-15JET	50	32	32	63	200	-6	-14	0,4	DN..1506..

* Die Ausführung der Steadyline-Bohrstange begrenzt möglicherweise den maximalen Kühlmitteldruck, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Auflageplatte/ Schlüssel	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
32-11	–	L84017-T09P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	–	C03007-T09P	S5608
32R-15	H4B-T09P	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	–	H4B-T15P	C04008-T15P	S5608
32L-15	H4B-T09P	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	–	H4B-T15P	C04008-T15P	S5608
40-11	–	L84017-T09P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	–	C03007-T09P	S5608
40-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	–	C04008-T15P	S6912
50-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	–	C04008-T15P	S6912

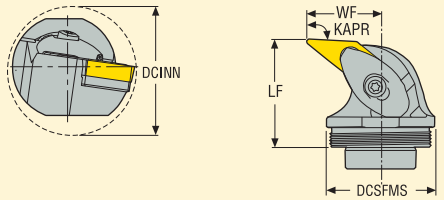
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT und VBMW



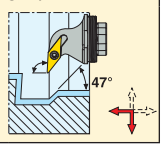
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-468, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 21
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-DVUBR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-DVUBR/L
93 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm				CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN					
GL32											
	16	GL32-DVUBR-22032-16JET	32	32	22	40	200	0	-8	0,2	VB..1604..
		GL32-DVUBL-22032-16JET	32	32	22	40	200	0	-8	0,2	VB..1604..
GL40											
	16	GL40-DVUBR-27032-16JET	40	32	27	50	200	0	-8	0,2	VB..1604..
		GL40-DVUBL-27032-16JET	40	32	27	50	200	0	-8	0,2	VB..1604..
GL50											
	16	GL50-DVUBR-32032-16JET	50	32	32	63	200	0	-8	0,3	VB..1604..
		GL50-DVUBL-32032-16JET	50	32	32	63	200	0	-8	0,3	VB..1604..

* Die Ausführung der Steadyline-Bohrstange begrenzt möglicherweise den maximalen Kühlmitteldruck, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
GL32..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL32..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL40..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL40..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL50..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL50..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608

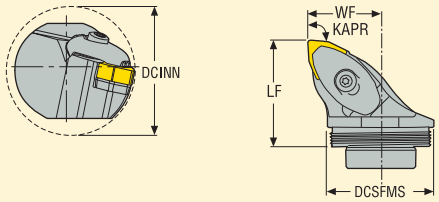
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGG, WNMA, WNMG und WNMM



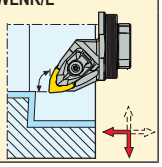
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 505-506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 21
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-DWLNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

GL..-DWLNR/L
95 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32											
	06	GL32-DWLNR-22032-06JET	32	32	22	40	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL32-DWLNL-22032-06JET	32	32	22	40	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
GL40											
	06	GL40-DWLNR-27032-06JET	40	32	27	50	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL40-DWLNL-27032-06JET	40	32	27	50	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
GL50											
	06	GL50-DWLNR-32032-06JET	50	32	32	63	200	-5	-12	0,3	WN..0604..
		GL50-DWLNL-32032-06JET	50	32	32	63	200	-5	-12	0,3	WN..0604..

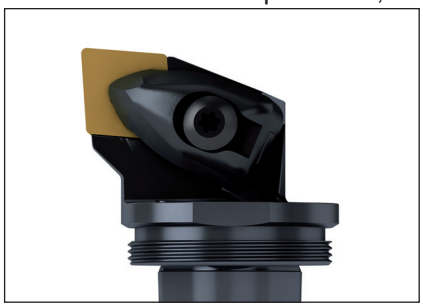
* Die Ausführung der Steadyline-Bohrstange begrenzt möglicherweise den maximalen Kühlmitteldruck, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
GL32	L84017-T09P	CN14U00S-2-SET	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608
GL40	L84017-T09P	CN14U00S-2-SET	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608
GL50	L84017-T09P	CN14U00S-2-SET	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608

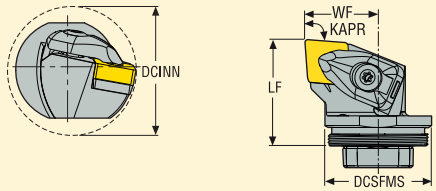
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



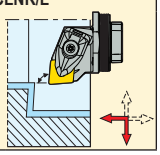
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480-481, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-DCLNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

GL..-DCLNR/L
95 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	12	GL32-DCLNR-22032-12	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL32-DCLNL-22032-12	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL40										
	12	GL40-DCLNR-27032-12	40	32	27,0	50	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL40-DCLNL-27032-12	40	32	27,0	50	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL50										
	12	GL50-DCLNR-32032-12	50	32	32,0	63	-6	-8	0,3	CN..1204..
		GL50-DCLNL-32032-12	50	32	32,0	63	-6	-8	0,3	CN..1204..
	16	GL50-DCLNR-32037-16	50	37	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1606..
		GL50-DCLNL-32037-16	50	37	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1606..
	19	GL50-DCLNR-32040-19	50	40	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1906..
		GL50-DCLNL-32040-19	50	40	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCO120310	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912
..-16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	DOUBLE-T	H6B-T20P	C05010-T20P	S7010
..-19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	DOUBLE-T	H6B-T20P	C05010-T20P	S7010

Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12
CD16-S16
CD19-S19

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

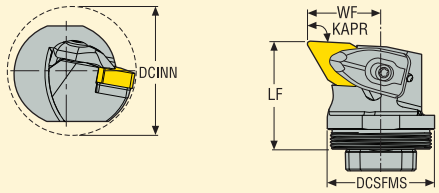
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX



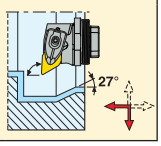
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-485
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-DDUNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-DDUNR/L
93 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-DDUNR-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-DDUNL-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	DN..1104..
GL40										
	11	GL40-DDUNR-27032-11	40	32	27,0	50	-5	-10	0,2	DN..1104..
		GL40-DDUNL-27032-11	40	32	27,0	50	-5	-10	0,2	DN..1104..
GL32										
	15	GL32-DDUNR-22032-15	32	32	21,9	40	-6	-14	0,2	DN..1506..
		GL32-DDUNL-22032-15	32	32	21,9	40	-6	-14	0,2	DN..1506..
GL40										
	15	GL40-DDUNR-27032-15	40	32	27,0	50	-6	-12	0,2	DN..1506..
		GL40-DDUNL-27032-15	40	32	27,0	50	-6	-12	0,2	DN..1506..
GL50										
	15	GL50-DDUNR-32032-15	50	32	27,0	63	-6	-12	0,3	DN..1506..
		GL50-DDUNL-32032-15	50	32	27,0	63	-6	-12	0,3	DN..1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-11	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DDN110310	DOUBLE-T	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608
GL32-..-15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912
GL40/50-..-15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit
CD09-S09
CD12-S12
CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

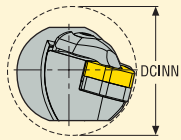
* Separat zu bestellen.

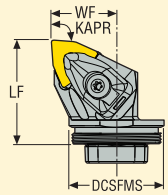
Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 505-506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

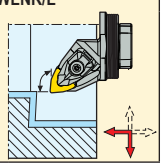
GL..-DWLNR/L





Rechtsausführung
KAPR = 95°

GL..-DWLNR/L
95 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	06	GL32-DWLNR-22032-06	32	32	22,0	40	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL32-DWLNL-22032-06	32	32	22,0	40	-5	-12	0,2	WN..0604..
	08	GL32-DWLNR-22035-08	32	35	22,0	40	-5	-14	0,2	WN..0804..
		GL32-DWLNL-22035-08	32	35	22,0	40	-5	-14	0,2	WN..0804..
GL40										
	06	GL40-DWLNR-27032-06	40	32	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL40-DWLNL-27032-06	40	32	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0604..
	08	GL40-DWLNR-27037-08	40	37	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0804..
		GL40-DWLNL-27037-08	40	37	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0804..
GL50										
	06	GL50-DWLNR-32032-06	50	32	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0604..
		GL50-DWLNL-32032-06	50	32	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0604..
	08	GL50-DWLNR-32038-08	50	38	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0804..
		GL50-DWLNL-32038-08	50	38	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	DOUBLE-T	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608
..-08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912

Zubehör*

Klemmkit
CD09-S09
CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

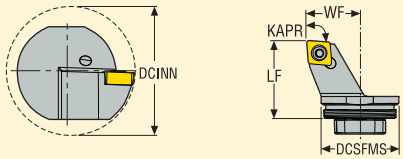
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW



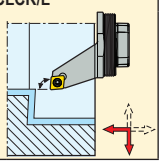
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SCLCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

GL..-SCLCR/L
95 °



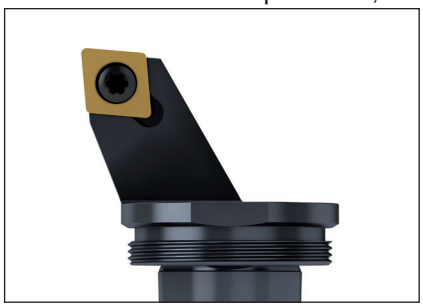
Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	09	GL25-SCLCR-17020-09	25	20	17,0	32	0	-3	0,3	CC..09T3..
		GL25-SCLCL-17020-09	25	20	17,0	32	0	-3	0,5	CC..09T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-09	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

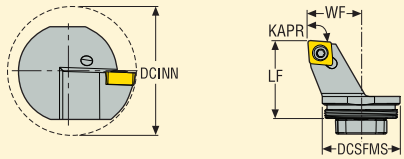
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX und CCMT



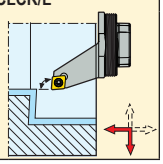
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SCLCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

GL..-SCLCR/L
95 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	06	GL32-SCLCR-22032-06	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..0602..
		GL32-SCLCL-22032-06	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..0602..
	09	GL32-SCLCR-22032-09	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..09T3..
		GL32-SCLCL-22032-09	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..09T3..
	12	GL32-SCLCR-22032-12	32	32	22,0	40	0	-8	0,1	CC..1204..
		GL32-SCLCL-22032-12	32	32	22,0	40	0	-8	0,1	CC..1204..
GL40										
	06	GL40-SCLCR-27032-06	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..0602..
		GL40-SCLCL-27032-06	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..0602..
	09	GL40-SCLCR-27032-09	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..09T3..
		GL40-SCLCL-27032-09	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..09T3..
	12	GL40-SCLCR-27032-12	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	CC..1204..
		GL40-SCLCL-27032-12	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	CC..1204..
GL50										
	06	GL50-SCLCR-32032-06	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..0602..
		GL50-SCLCL-32032-06	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..0602..
	09	GL50-SCLCR-32032-09	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..09T3..
		GL50-SCLCL-32032-09	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..09T3..
	12	GL50-SCLCR-32032-12	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	CC..1204..
		GL50-SCLCL-32032-12	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	CC..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Schraube für Auflageplatte
..-06	H4B-T07P	C02506-T07P	–	DOUBLE-T	–
..-09	H4B-T15P	C04008-T15P	–	DOUBLE-T	–
..-12	H4B-T15P	C05012-T15P	123.19-621	DOUBLE-T	CA5008

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
–
–
5SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

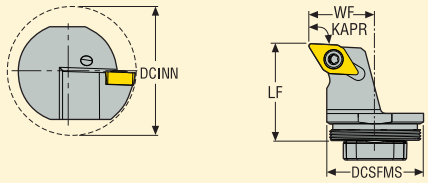
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX



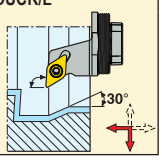
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SDUCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L
93 °



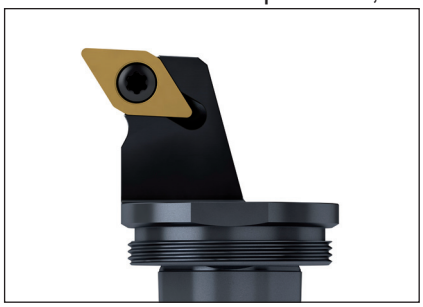
Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	07	GL25-SDUCR-17020-07	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..0702..
		GL25-SDUCL-17020-07	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..0702..
	11	GL25-SDUCR-17020-11	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..11T3..
		GL25-SDUCL-17020-11	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..11T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-07	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T
-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

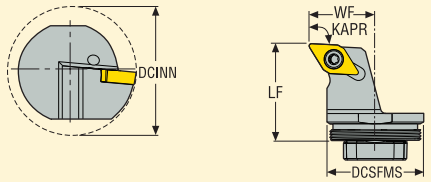
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMX



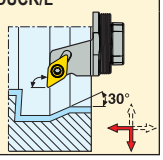
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SDUCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L
93 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-SDUCR-22032-11	32	32	22,0	40	0	-5	0,1	DC..11T3..
		GL32-SDUCL-22032-11	32	32	22,0	40	0	-5	0,1	DC..11T3..
GL40										
	11	GL40-SDUCR-27032-11	40	32	27,0	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-SDUCL-27032-11	40	32	27,0	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50										
	11	GL50-SDUCR-32032-11	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-SDUCL-32032-11	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

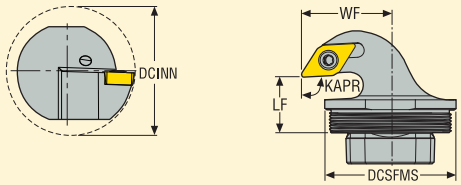
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

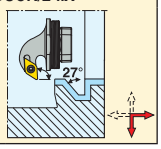
GL..-SDUCR/L-..X



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L-..X

93 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	11	GL25-SDUCR-17012-11X	25	12	17	32	0	-6	0,2	DC..11T3..
		GL25-SDUCL-17012-11X	25	12	17	32	0	-6	0,2	DC..11T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-11X	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

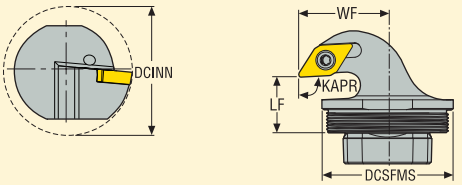
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX



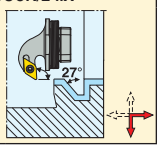
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SDUCR/L-..X



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L-..X
93 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-SDUCR-22018-11X	32	18	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL32-SDUCL-22018-11X	32	18	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL40										
	11	GL40-SDUCR-27017-11X	40	17	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-SDUCL-27017-11X	40	17	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50										
	11	GL50-SDUCR-32017-11X	50	17	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-SDUCL-32017-11X	50	17	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

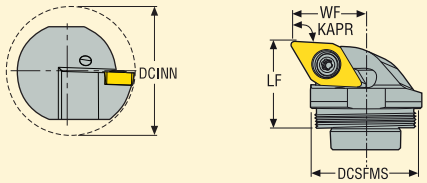
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU und DNMX



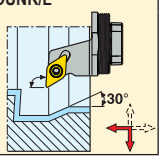
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 440-441, 484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SDUNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-SDUNR/L
93 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	11	GL25-SDUNR-17020-11	25	20	17	32	-5	-13	0,3	DN..1104..
		GL25-SDUNL-17020-11	25	20	17	32	-5	-13	0,3	DN..1104..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-11	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

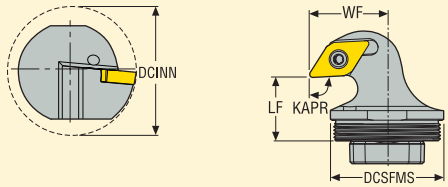
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMU und DNMX



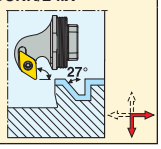
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 440-441, 484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SDUNR/L-..X



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-SDUNR/L-..X
93 °



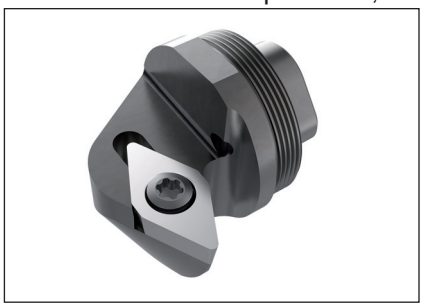
Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	11	GL32-SDUNR-22018-11X	32	18	21,9	40	-6	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-SDUNL-22018-11X	32	18	21,9	40	-6	-10	0,2	DN..1104..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
..-11	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

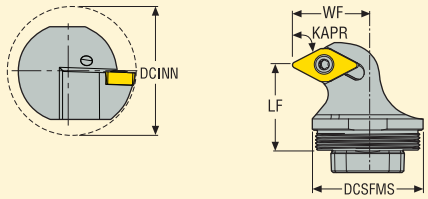
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX



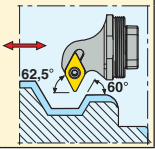
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SDXCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 62,5°

GL..-SDXCR/L
62,5 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	11	GL25-SDXCR-17018-11	25	18	17	32	0	-6	0,2	DC..11T3..
		GL25-SDXCL-17018-11	25	18	17	32	0	-6	0,3	DC..11T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

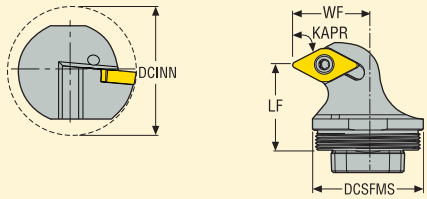
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX



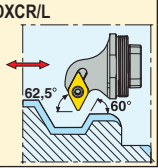
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SDXCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 62,5°

GL..-SDXCR/L
62,5 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-SDXCR-22025-11	32	25	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL32-SDXCL-22025-11	32	25	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL40										
	11	GL40-SDXCR-27025-11	40	25	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-SDXCL-27025-11	40	25	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50										
	11	GL50-SDXCR-32025-11	50	25	31,9	63	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-SDXCL-32025-11	50	25	31,9	63	0	-5	0,3	DC..11T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

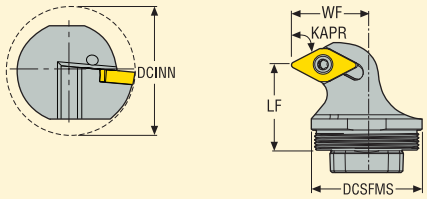
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU und DNMX

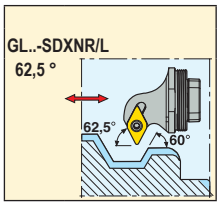


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 440-441, 484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SDXNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 62,5°



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32	11	GL32-SDXNR-22025-11	32	25	21,9	40	0	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-SDXNL-22025-11	32	25	21,9	40	0	-10	0,2	DN..1104..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
..-11	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

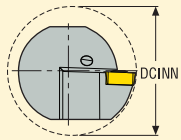
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

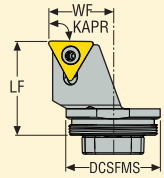
Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT und TCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 456, 458, 495, 511
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

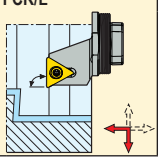
GL..-STFCR/L





Rechtsausführung
KAPR = 90°

GL..-STFCR/L
90 °



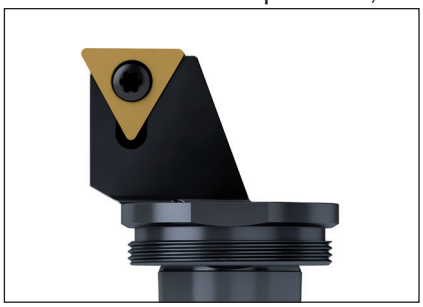
Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	11	GL25-STFCR-17020-11	25	20	17,0	32	0	-3	0,3	TC..1102..
		GL25-STFCL-17020-11	25	20	17,0	32	0	-3	0,3	TC..1102..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-11	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T

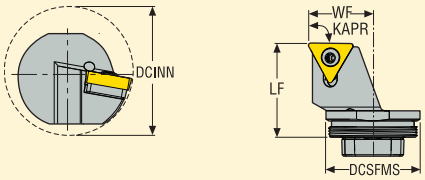
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGX, TCMT, TCMW und TCMX



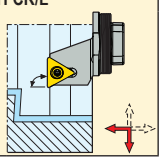
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 456-459, 511
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-STFCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 90°

GL..-STFCR/L
90 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	16	GL32-STFCR-22032-16	32	32	22,0	40	0	-10	0,2	TC..16T3..
		GL32-STFCL-22032-16	32	32	22,0	40	0	-10	0,2	TC..16T3..
GL40										
	16	GL40-STFCR-27032-16	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	TC..16T3..
		GL40-STFCL-27032-16	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	TC..16T3..
GL50										
	16	GL50-STFCR-32032-16	50	32	32,0	63	0	-8	0,3	TC..16T3..
		GL50-STFCL-32032-16	50	32	32,0	63	0	-8	0,3	TC..16T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Schraube für Auflageplatte
..-16	H4B-T15P	C03509-T15P	STN160312	DOUBLE-T	CA3510

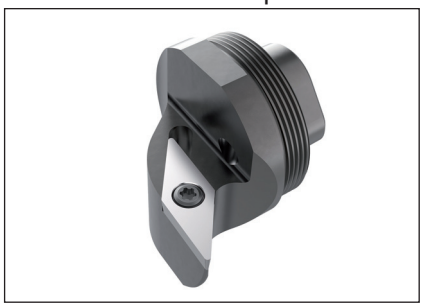
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

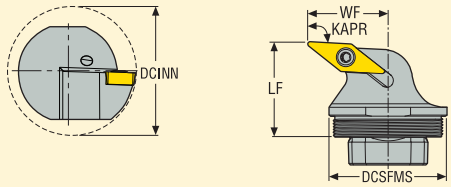
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT und VBMT



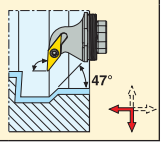
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-468
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SVUBR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-SVUBR/L
93 °



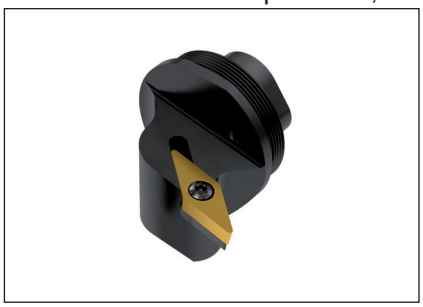
Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL25										
	11	GL25-SVUBR-17020-11	25	20	17,0	32	0	-4	0,3	VB..1102..
		GL25-SVUBL-17020-11	25	20	17,0	32	0	-4	0,3	VB..1102..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-11	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T

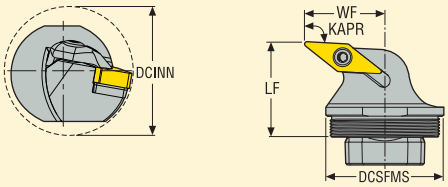
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT und VBMW



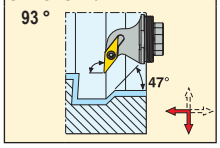
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-468, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SVUBR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-SVUBR/L



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	16	GL32-SVUBR-22032-16	32	32	22,0	40	0	-3	0,2	VBMT1604..
		GL32-SVUBL-22032-16	32	32	22,0	40	0	-3	0,2	VBMT1604..
GL40										
	16	GL40-SVUBR-27032-16	40	32	26,9	50	0	-3	0,2	VBMT1604..
		GL40-SVUBL-27032-16	40	32	26,9	50	0	-3	0,2	VBMT1604..
GL50										
	16	GL50-SVUBR-32032-16	50	32	31,9	63	0	-3	0,3	VBMT1604..
		GL50-SVUBL-32032-16	50	32	31,9	63	0	-3	0,3	VBMT1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Schraube für Auflageplatte
..-16	H4B-T15P	C03510-T15P	171.19-620	DOUBLE-T	CA3507

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
9/64SMS875

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

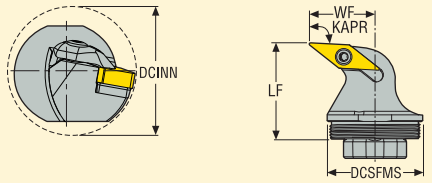
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNMU



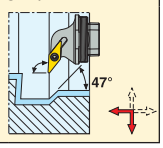
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 473
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-SVUNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-SVUNR/L
93 °



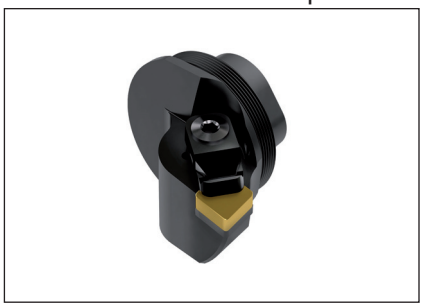
Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	13	GL32-SVUNR-22032-13	32	32	21,9	40	-5	-12	0,2	VN..1304..
		GL32-SVUNL-22032-13	32	32	21,9	40	-5	-12	0,2	VN..1304..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Schraube für Auflageplatte
..-13	H4B-T09P	C03511-T09P	PVN130308	DOUBLE-T	CA3507
..-13	H4B-T15P	C03512-T15P	PVN130308	DOUBLE-T	CA3507

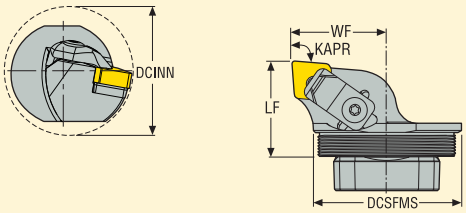
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNMN



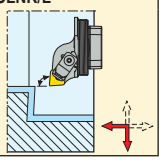
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 481
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-CCLNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 95°

GL..-CCLNR/L
95 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL50	12	GL50-CCLNR-32032-12	50	32	31,9	63	-6	-6	0,4	CNMN1204..
		GL50-CCLNL-32032-12	50	32	31,9	63	-6	-6	0,4	CNMN1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Pratze	Schlüssel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
..-12	CC17P	H4B-T09P	CCN120312	DOUBLE-T	P1311	F94009-T09P

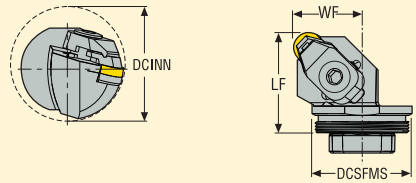
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN-LF, RNGN und RNMN



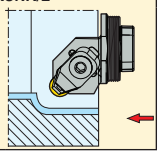
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 486-488, 511, 514
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL..-CRSNR/L



Rechtsausführung

GL..-CRSNR/L



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	09	GL32-CRSNR-22032-09	32	32	22,0	40	-6	-12	0,2	RN.N0903..
		GL32-CRSNL-22032-09	32	32	22,0	40	-6	-12	0,2	RN.N0903..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
..-09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

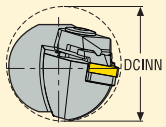
* Separat zu bestellen.

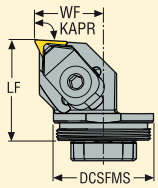
Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN-LF, TNGN, TNGX, TNMN und TNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 497-501
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

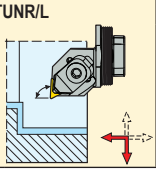
GL..-CTUNR/L





Rechtsausführung
KAPR = 93°

GL..-CTUNR/L
93 °



Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-CTUNR-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	TN..1103..
		GL32-CTUNL-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	TN..1103..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
..-11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2

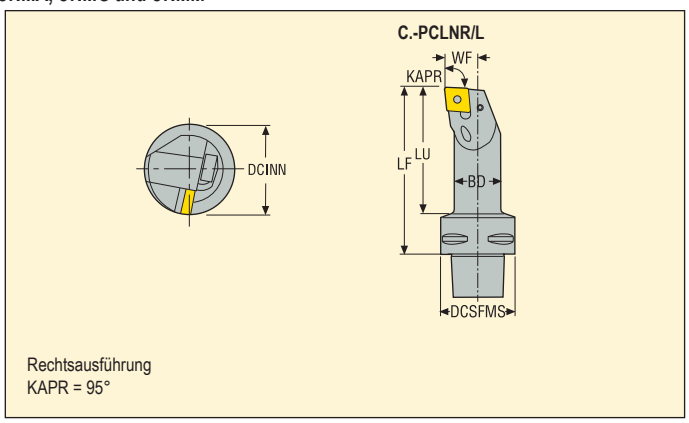
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

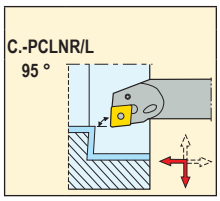
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNGM, CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	12	C4-PCLNR-17090-12	25	40	17,0	90	69	32	-6	-11	0,5	CN..1204..
		C4-PCLNR-22110-12	32	40	22,0	110	89	40	-6	-11	0,8	CN..1204..
		C4-PCLNR-27080-12	40	40	27,0	80	60	50	-6	-10	0,7	CN..1204..
		C4-PCLNR-27120-12	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	CN..1204..
		C4-PCLNL-17090-12	25	40	17,0	90	69	32	-6	-11	0,5	CN..1204..
		C4-PCLNL-22110-12	32	40	22,0	110	89	40	-6	-11	0,8	CN..1204..
		C4-PCLNL-27080-12	40	40	27,0	80	60	50	-6	-10	0,7	CN..1204..
C5												
	12	C5-PCLNR-17090-12	25	50	17,0	90	67	32	-6	-11	0,7	CN..1204..
		C5-PCLNR-22110-12	32	50	22,0	110	88	40	-6	-11	1,0	CN..1204..
		C5-PCLNR-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	-6	-10	1,5	CN..1204..
		C5-PCLNR-35100-12	50	50	35,0	100	81	50	-6	-7	1,4	CN..1204..
		C5-PCLNL-17090-12	25	50	17,0	90	67	32	-6	-11	0,7	CN..1204..
		C5-PCLNL-22110-12	32	50	22,0	110	88	40	-6	-11	0,8	CN..1204..
		C5-PCLNL-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	-6	-10	1,5	CN..1204..
		C5-PCLNL-35100-12	50	50	35,0	100	81	50	-6	-7	1,4	CN..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

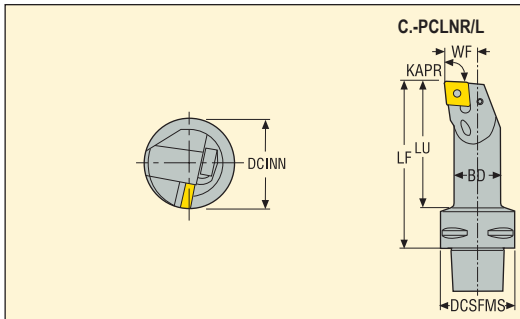
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
17090-12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

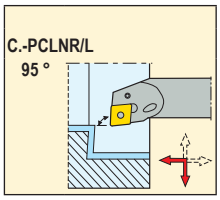
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNGM, CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C6												
	12	C6-PCLNR-17100-12	25	63	17,0	100	74	32	-6	-11	1,1	CN..1204..
		C6-PCLNR-22110-12	32	63	22,0	110	84	40	-6	-11	1,3	CN..1204..
		C6-PCLNL-17100-12	25	63	17,0	100	74	32	-6	-11	1,1	CN..1204..
		C6-PCLNL-22110-12	32	63	22,0	110	84	40	-6	-11	1,3	CN..1204..
	16	C6-PCLNR-27140-16	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	CN..1606..
		C6-PCLNR-35175-16	50	63	35,0	175	152	63	-6	-11	2,8	CN..1606..
		C6-PCLNL-27140-16	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	CN..1606..
		C6-PCLNL-35175-16	50	63	35,0	175	152	63	-6	-11	2,8	CN..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

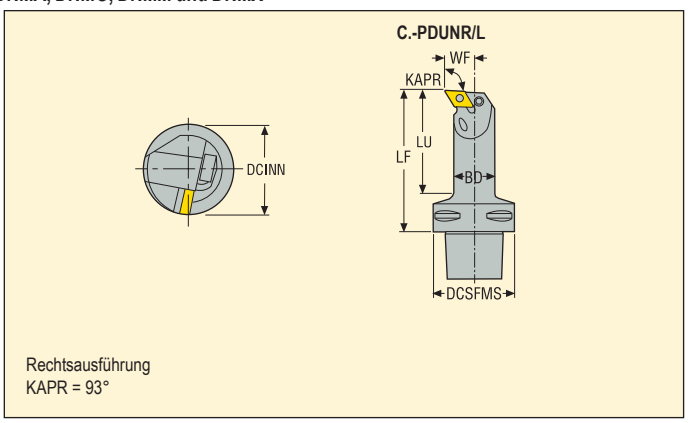
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
-17100-12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
-22110-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
-16	PP7818	PCN160408	3SMS795	LS0820	MP0912	RP8286

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

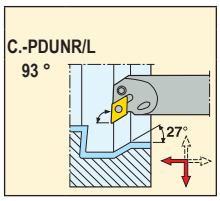
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 436-441, 483
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm						GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN				
C5												
	15	C5-PDUNR-27140-15	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	DN..1506..
		C5-PDUNR-35100-15	50	50	35,0	100	81	63	-6	-10	1,4	DN..1506..
		C5-PDUNR-35150-15	50	50	35,0	150	131	63	-6	-10	2,1	DN..1506..
		C5-PDUNL-27140-15	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	DN..1506..
		C5-PDUNL-35100-15	50	50	35,0	100	81	63	-6	-10	1,4	DN..1506..
		C5-PDUNL-35150-15	50	50	35,0	150	131	63	-6	-10	2,1	DN..1506..
C6												
	15	C6-PDUNR-22110-15	32	63	22,0	110	84	40	-6	-12	1,3	DN..1506..
		C6-PDUNR-27140-15	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	DN..1506..
		C6-PDUNR-35175-15	50	63	35,0	175	152	63	-6	-10	2,8	DN..1506..
		C6-PDUNL-22110-15	32	63	22,0	110	84	40	-6	-12	1,3	DN..1506..
		C6-PDUNL-27140-15	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	DN..1506..
		C6-PDUNL-35175-15	50	63	35,0	175	152	63	-6	-10	2,8	DN..1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
-15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Zubehör*

Auflageplatte
PDN150408

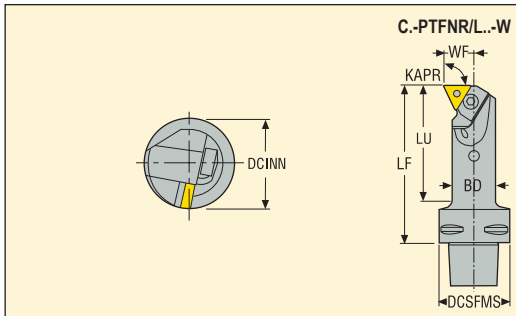
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte PDN150412 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

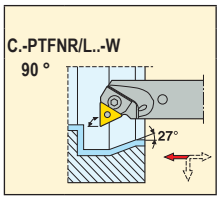
Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-465, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 90°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	16	C4-PTFNR-17090-16-W	25	40	17,0	90	69	32	-6	-13	0,5	TN..1604..
		C4-PTFNR-27120-16-W	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	TN..1604..
		C4-PTFNL-17090-16-W	25	40	17,0	90	69	32	-6	-13	0,5	TN..1604..
		C4-PTFNL-27120-16-W	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	TN..1604..
C5												
	16	C5-PTFNR-22110-16-W	32	50	22,0	110	88	40	-6	-12	0,9	TN..1604..
		C5-PTFNR-27140-16-W	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	TN..1604..
		C5-PTFNL-22110-16-W	32	50	22,0	110	88	40	-6	-12	0,9	TN..1604..
		C5-PTFNL-27140-16-W	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	TN..1604..
C6												
	16	C6-PTFNR-27140-16-W	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	TN..1604..
		C6-PTFNL-27140-16-W	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	TN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

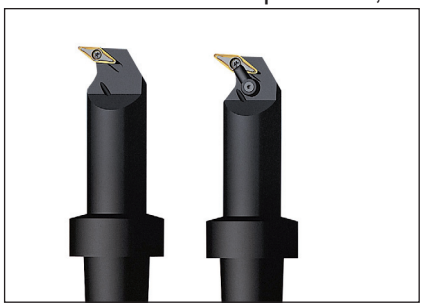
Zubehör*

Für Größe	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schlüssel für Auflageplatte
-17...-16	–	F83060-T09P	PL1003	CP16-H31	3SMS795	T09P-2
-22/27...-16	PTN160308	F83060-T09P	PL1203	CP16-H3	3SMS795	T09P-2

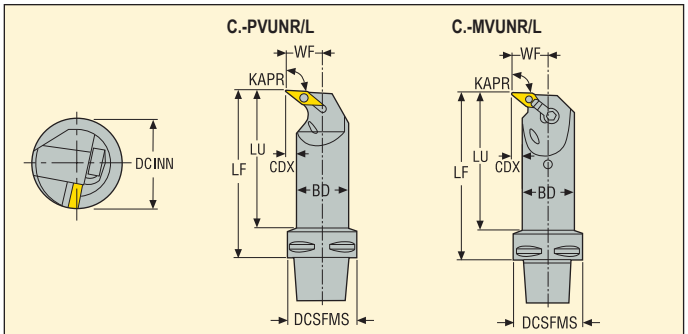
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

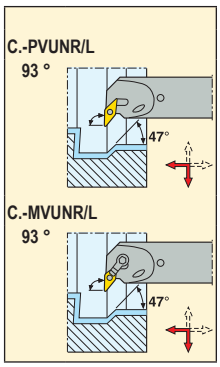
Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG und VNMU



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 470-473, 503-504
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	13	C4-PVUNR-17090-13	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-14	0,5	VN..1304..
		C4-PVUNL-17090-13	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-14	0,5	VN..1304..
	16	C4-MVUNR-22110-16	32	40	22,0	110	90	5,0	40	-5	-12	0,7	VN..1604..
		C4-MVUNR-27120-16	40	40	27,0	120	100	6,0	50	-5	-10	1,1	VN..1604..
		C4-MVUNL-22110-16	32	40	22,0	110	90	5,0	40	-5	-12	0,7	VN..1604..
		C4-MVUNL-27120-16	40	40	27,0	120	100	6,0	50	-5	-10	1,1	VN..1604..
C5													
	16	C5-MVUNR-22110-16	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-12	0,9	VN..1604..
		C5-MVUNR-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	-5	-10	1,4	VN..1604..
		C5-MVUNL-22110-16	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-12	0,9	VN..1604..
		C5-MVUNL-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	-5	-10	1,4	VN..1604..
C6													
	16	C6-MVUNR-22120-16	32	63	22,0	120	88	5,0	40	-5	-12	1,3	VN..1604..
		C6-MVUNR-27145-16	40	63	27,0	145	120	6,0	50	-5	-10	1,8	VN..1604..
		C6-MVUNL-22120-16	32	63	22,0	120	89	5,0	40	-5	-12	1,3	VN..1604..
		C6-MVUNL-27145-16	40	63	27,0	145	120	6,0	50	-5	-10	1,8	VN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

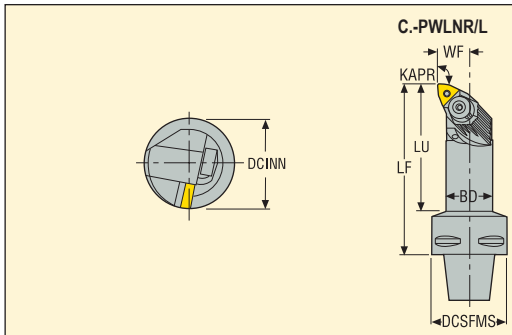
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
-13	–	–	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308	–	–
-16	MC20	LD6021-T09P	CN6	–	–	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

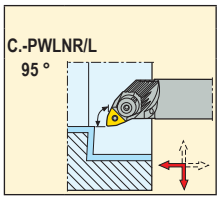
Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm						GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN				
C4												
	06	C4-PWLNR-13080-06	20	40	13,0	80	57	25	-5	-11	0,4	WN..0604..
		C4-PWLNR-17090-06	25	40	17,0	90	68	32	-5	-12	0,5	WN..0604..
		C4-PWLNR-22110-06	32	40	22,0	110	89	40	-5	-12	0,7	WN..0604..
		C4-PWLNL-13080-06	20	40	13,0	80	57	25	-5	-11	0,4	WN..0604..
		C4-PWLNL-17090-06	25	40	17,0	90	68	32	-5	-12	0,5	WN..0604..
	08	C4-PWLNR-22110-08	32	40	22,0	110	89	40	-5	-11	0,7	WN..0804..
		C4-PWLNR-27120-08	40	40	27,0	120	100	50	-5	-8	1,0	WN..0804..
		C4-PWLNL-22110-08	32	40	22,0	110	89	40	-5	-11	0,7	WN..0804..
		C4-PWLNL-27120-08	40	40	27,0	120	100	50	-5	-8	1,0	WN..0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil	Schlüssel für Auflageplatte
-13/17...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
-22...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2

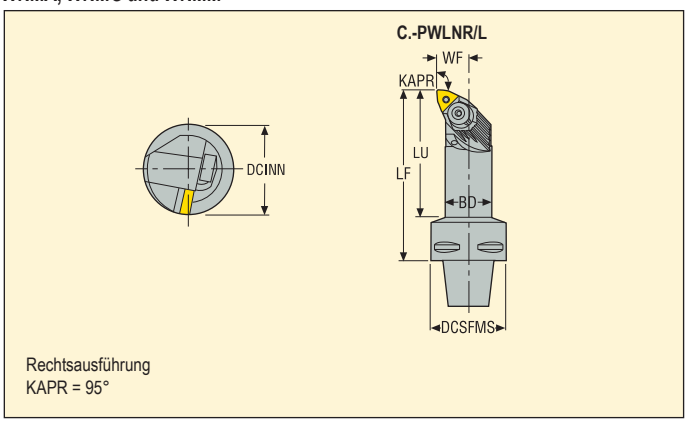
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

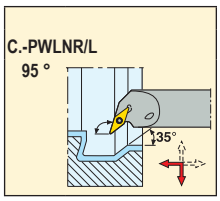
Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 95°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm						GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN				
C5												
	06	C5-PWLNR-13080-06	20	50	13,0	80	56	25	-5	-11	0,6	WN..0604..
		C5-PWLNR-17090-06	25	50	17,0	90	67	32	-5	-12	0,7	WN..0604..
		C5-PWLNR-22110-06	32	50	22,0	110	88	40	-5	-12	0,9	WN..0604..
		C5-PWLNL-13080-06	20	50	13,0	80	56	25	-5	-11	0,6	WN..0604..
		C5-PWLNL-17090-06	25	50	17,0	90	67	32	-5	-12	0,7	WN..0604..
		C5-PWLNL-22110-06	32	50	22,0	110	88	40	-5	-12	0,9	WN..0604..
	08	C5-PWLNR-22110-08	32	50	22,0	110	88	40	-5	-11	0,9	WN..0804..
		C5-PWLNR-27140-08	40	50	27,0	140	119	50	-5	-11	1,4	WN..0804..
		C5-PWLNL-22110-08	32	50	22,0	110	88	40	-5	-11	0,9	WN..0804..
		C5-PWLNL-27140-08	40	50	27,0	140	119	50	-5	-11	1,4	WN..0804..
C6												
	08	C6-PWLNR-27140-08	40	63	27,0	140	115	50	-5	-8	1,7	WN..0804..
		C6-PWLNR-35175-08	50	63	35,0	175	152	63	-5	-10	2,6	WN..0804..
		C6-PWLNL-27140-08	40	63	27,0	140	115	50	-5	-8	1,7	WN..0804..
		C6-PWLNL-35175-08	50	63	35,0	175	152	63	-5	10	2,6	WN..0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
-1...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-2...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T09P-2
T09P-2
T15P-2

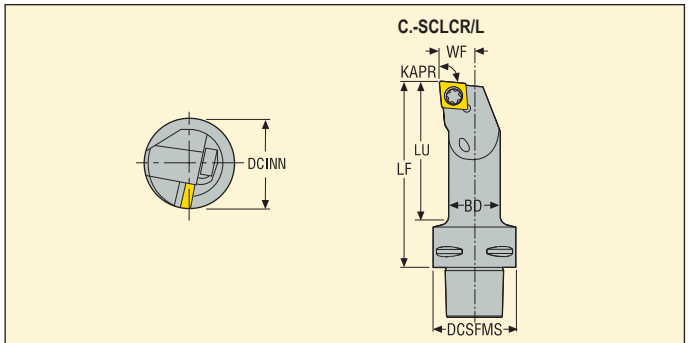
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

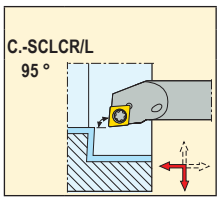
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 95°



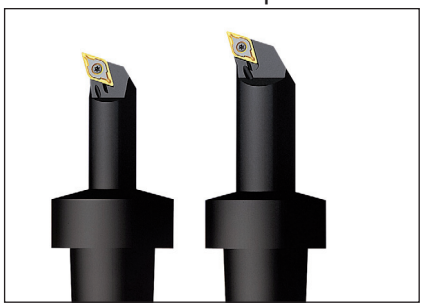
Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C3												
	09	C3-SCLCR-11065-09	16	32	11,0	65	48	20	0	-12	0,2	CC..09T3..
		C3-SCLCL-11065-09	16	32	11,0	65	48	20	0	-12	0,2	CC..09T3..
C4												
	09	C4-SCLCR-11070-09	16	40	11,0	70	47	20	0	-12	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCR-13080-09	20	40	13,0	80	57	25	0	-8	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCR-17090-09	25	40	17,0	90	68	32	0	-6	0,5	CC..09T3..
		C4-SCLCL-11070-09	16	40	11,0	70	47	20	0	-12	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCL-13080-09	20	40	13,0	80	57	25	0	-8	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCL-17090-09	25	40	17,0	90	68	32	0	-6	0,5	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR-22110-12	32	40	22,0	110	89	40	0	-10	0,8	CC..1204..
C5												
	09	C5-SCLCR-11070-09	16	50	11,0	70	46	20	0	-12	0,5	CC..09T3..
		C5-SCLCR-13080-09	20	50	13,0	80	56	25	0	-8	0,6	CC..09T3..
		C5-SCLCR-17090-09	25	50	17,0	90	67	32	0	-6	0,7	CC..09T3..
		C5-SCLCL-11070-09	16	50	11,0	70	46	20	0	-12	0,5	CC..09T3..
		C5-SCLCL-13080-09	20	50	13,0	80	56	25	0	-8	0,6	CC..09T3..
		C5-SCLCL-17090-09	25	50	17,0	90	67	32	0	-6	0,7	CC..09T3..
	12	C5-SCLCR-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	0	-8	1,5	CC..1204..
		C5-SCLCL-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	0	-8	1,5	CC..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

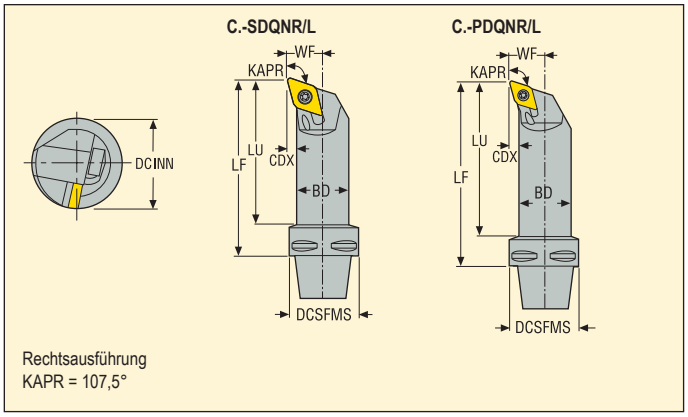
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
11065-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
11070-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
13080-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
17090-09	T15P-2	C03510-T15P	–	–
22110-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
27140-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

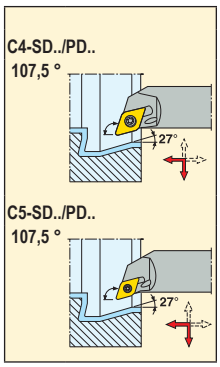
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA und DNMU



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 440, 484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 107,5°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN				
C4													
	11	C4-SDQNR-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,4	DNMU1104..
		C4-SDQNR-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-17	0,4	DNMU1104..
		C4-SDQNL-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,4	DNMU1104..
		C4-SDQNL-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-17	0,4	DNMU1104..
	11	C4-PDQNR-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,7	DN..1104..
		C4-PDQNL-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,7	DN..1104..
C5													
	11	C5-SDQNR-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-18	0,6	DNMU1104..
		C5-SDQNL-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-18	0,6	DNMU1104..
	11	C5-PDQNR-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,9	DN..1104..
		C5-PDQNL-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,9	DN..1104..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
-11...-11	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
-13...-11	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-17/22...-11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
–
9/64SMS875
–

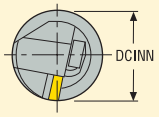
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

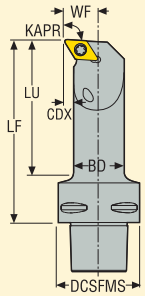
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13

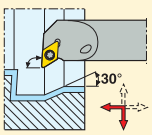


C.-SDUCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 93°

C.-SDUCR/L
93 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN				
C4													
	07	C4-SDUCR-11070-07	16	40	11,0	70	47	2,5	20	0	-8	0,4	DC..0702..
		C4-SDUCL-11070-07	16	40	11,0	70	47	2,5	20	0	-8	0,4	DC..0702..
	11	C4-SDUCR-13080-11	20	40	13,0	80	57	2,5	25	0	-8	0,4	DC..11T3..
		C4-SDUCR-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	0	-6	0,5	DC..11T3..
		C4-SDUCR-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	0	-6	0,8	DC..11T3..
		C4-SDUCR-27080-11	40	40	27,0	80	60	6,0	50	0	-6	0,7	DC..11T3..
		C4-SDUCL-13080-11	20	40	13,0	80	57	2,5	25	0	-8	0,4	DC..11T3..
		C4-SDUCL-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	0	-6	0,5	DC..11T3..
		C4-SDUCL-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	0	-6	0,8	DC..11T3..
		C4-SDUCL-27080-11	40	40	27,0	80	60	6,0	50	0	-6	0,7	DC..11T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
-07	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
-13...-11	T15P-2	C03508-T15P	–	–	–
-17...-11	T15P-2	C03510-T15P	–	–	–
-2...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507	9/64SMS875

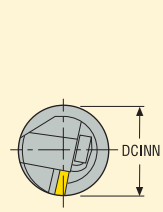
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

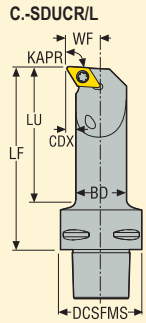
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX

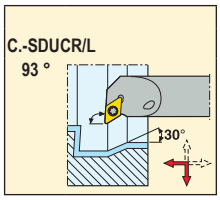


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13





Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN				
C5													
	07	C5-SDUCR-11070-07	16	50	11,0	70	46	2,5	20	0	-8	0,5	DC..0702..
		C5-SDUCL-11070-07	16	50	11,0	70	46	2,5	20	0	-8	0,5	DC..0702..
	11	C5-SDUCR-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	0	-8	0,6	DC..11T3..
		C5-SDUCR-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	0	-6	0,7	DC..11T3..
		C5-SDUCR-22110-11	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-6	0,9	DC..11T3..
		C5-SDUCR-35100-11	50	50	35,0	100	80	6,0	63	0	-4	1,4	DC..11T3..
		C5-SDUCL-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	0	-8	0,6	DC..11T3..
		C5-SDUCL-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	0	-6	0,7	DC..11T3..
		C5-SDUCL-22110-11	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-6	0,9	DC..11T3..
		C5-SDUCL-35100-11	50	50	35,0	100	80	6,0	63	0	-4	1,4	DC..11T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
-07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
-13...-11	T15P-2	C03508-T15P	–	–
-17...-11	T15P-2	C03510-T15P	–	–
-22/35...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
–
–
–
9/64SMS875

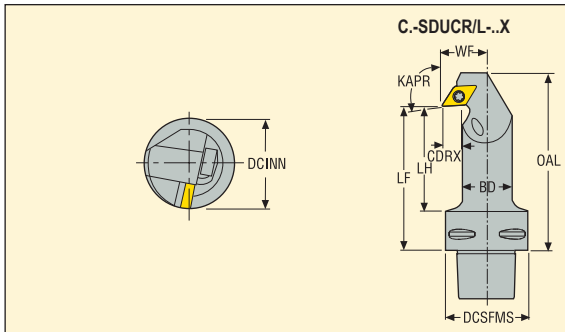
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMW

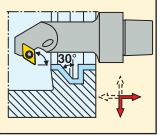


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-433, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 93°

C.-SDUCR/L-..X
93 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDRX	OAL	DCINN				
C4														
	07	C4-SDUCR-13070-07X	16	40	13,0	70	47	4,0	81	22	0	-6	0,4	DC..0702..
		C4-SDUCL-13070-07X	16	40	13,0	70	47	4,0	81	22	0	-6	0,4	DC..0702..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

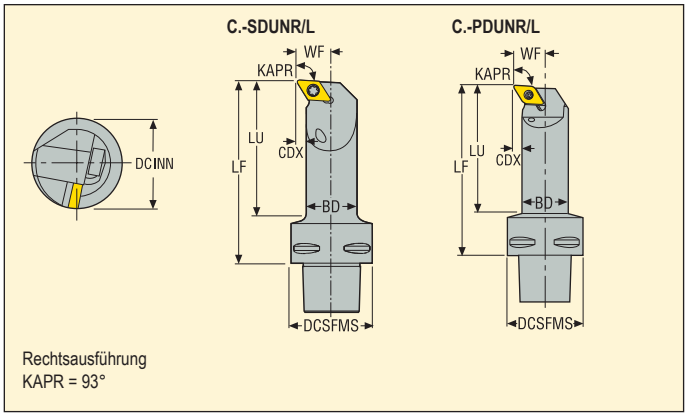
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-07X	T07P-2	C02506-T07P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

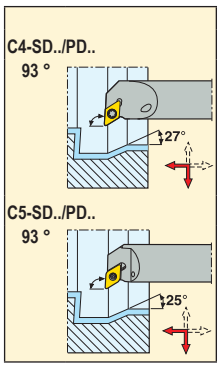
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU und DNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 440-441, 484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	11	C4-SDUNR-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,3	DNMU/DNMX1104..
		C4-SDUNR-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,4	DNMU/DNMX1104..
		C4-SDUNL-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,3	DNMU/DNMX1104..
		C4-SDUNL-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,4	DNMU/DNMX1104..
	11	C4-PDUNR-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-13	0,5	DN..1104..
		C4-PDUNR-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,7	DN..1104..
		C4-PDUNL-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-13	0,5	DN..1104..
		C4-PDUNL-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,7	DN..1104..
C5													
	11	C5-SDUNR-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,6	DNMU/DNMX1104..
		C5-SDUNL-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,6	DNMU/DNMX1104..
	11	C5-PDUNR-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
		C5-PDUNR-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,9	DN..1104..
		C5-PDUNL-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
		C5-PDUNL-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,9	DN..1104..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
-11...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
-13...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-17/22...-11	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
–
9/64SMS875
–

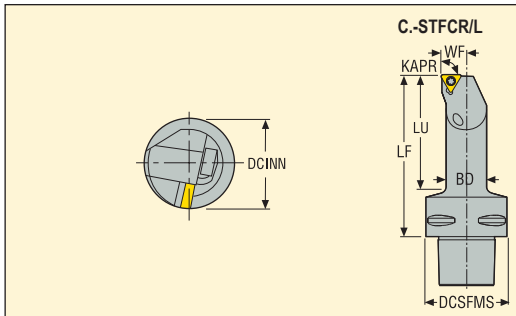
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

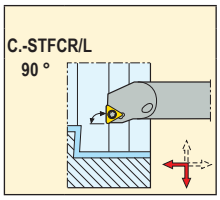
Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCMT und TCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 456-459, 495, 511
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 90°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	11	C4-STFCR-11070-11	16	40	11,0	70	47	20	0	-4	0,4	TC..1102..
	11	C4-STFCL-11070-11	16	40	11,0	70	47	20	0	-4	0,4	TC..1102..
	11	C4-STFCL-13080-11	20	40	13,0	80	57	25	0	-3	0,4	TC..1102..
C5												
	11	C5-STFCR-11070-11	16	50	11,0	70	46	40	0	-4	0,6	TC..1102..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-11	T07P-2	C02506-T07P

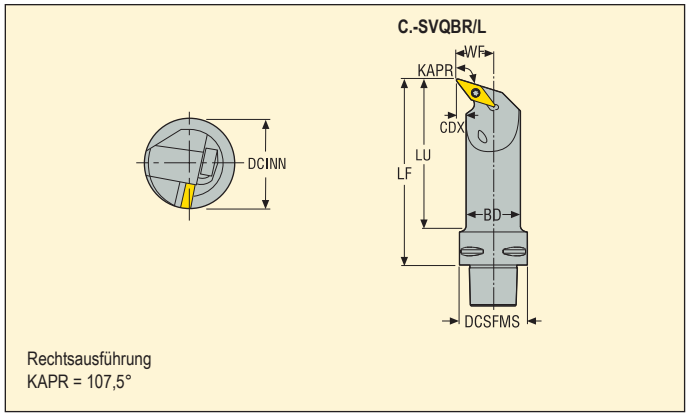
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Drehen – Klemmhalter, innen, Seco-Capto™

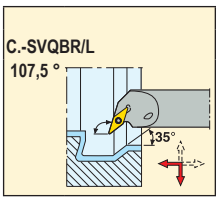
Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGW, VBMT, VBMW und VCGT



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 107,5°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN				
C3													
	11	C3-SVQBR-13070-11	16	32	13,0	70	53	4,0	22	0	-7	0,2	VB..1102..
		C3-SVQBL-13070-11	16	32	13,0	70	53	4,0	22	0	-7	0,2	VB..1102..
C4													
	11	C4-SVQBR-13070-11	16	40	13,0	70	47	4,0	25	0	-7	0,3	VB..1102..
		C4-SVQBL-13070-11	16	40	13,0	70	47	4,0	25	0	-7	0,3	VB..1102..
	16	C4-SVQBR-18090-16	25	40	18,0	90	68	4,5	33	0	-6	0,5	VB../VC..1604..
		C4-SVQBL-18090-16	25	40	18,0	90	68	4,5	33	0	-6	0,5	VB../VC..1604..
C5													
	16	C5-SVQBR-22110-16	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-8	0,9	VB../VC..1604..
		C5-SVQBR-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	0	-8	1,4	VB../VC..1604..
		C5-SVQBL-22110-16	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-8	0,9	VB../VC..1604..
		C5-SVQBL-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	0	-8	1,4	VB../VC..1604..
C6													
	16	C6-SVQBR-22120-16	32	63	22,0	120	94	5,0	40	0	-8	1,3	VB../VC..1604..
		C6-SVQBR-35175-16	50	63	35,0	175	152	9,0	63	0	-8	2,7	VB../VC..1604..
		C6-SVQBL-22120-16	32	63	22,0	120	94	5,0	40	0	-8	1,3	VB../VC..1604..
		C6-SVQBL-35175-16	50	63	35,0	175	152	9,0	63	0	-8	2,7	VB../VC..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
C3	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
C4-..13..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
C4-..18..-16	T15P-2	C03510-T15P	–	–	–
C5-..-22..-16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875
C5-..-27..-16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875
C6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875

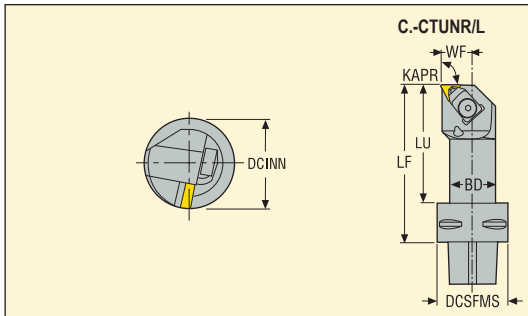
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

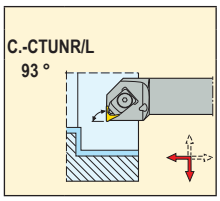
Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN und TNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 497-501
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 12-13



Rechtsausführung
KAPR = 93°



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	11	C4-CTUNL-17090-11	25	40	17,0	90	68	32	-6	-12	0,6	TN..1103..
C5												
	11	C5-CTUNL-22110-11	32	50	22,0	110	89	40	-6	-12	1,0	TN..1103..
C6												
	11	C6-CTUNR-22110-11	32	63	22,0	110	89	40	-6	-12	1,3	TN..1103..
		C6-CTUNL-22110-11	32	63	22,0	110	89	40	-6	-12	1,3	TN..1103..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
-11	CC14	4SMS795	CN6	CTN110308	CS2507-T07P

Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

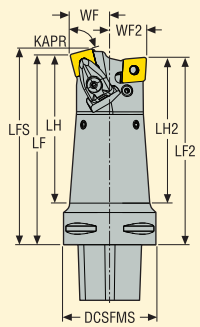
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM



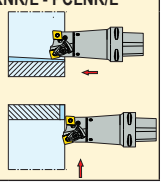
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 425-431, 450-453
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel

C.-DSKNR/L - PCLNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 75°

C.-DSKNR/L - PCLNR/L
75 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	LF2	LFS	LH	LH2	WF	WF2				
C6														
	15/16	C6-DSKNR2713015-PCLNL2512816	63	130	128	134	101,5	99,5	27	25	-5	-10	0,9	SN..1506.. CN..1606..
		C6-DSKNL2713015-PCLNR2512816C	63	130	128	134	101,5	99,5	27	25	-5	-10	2,3	SN..1506.. CN..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Pratze	Stift	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Stift für Hebel	Schraube für Hebel	Stift für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
C6	CD16-S	FP2012	L86026-T20P	PCN160412	PP6017	LS0820	RP8286	C05010-T20P	S7010

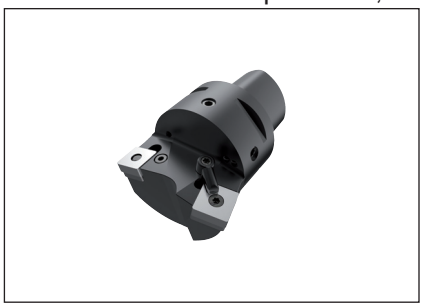
Zubehör*

Klemmkit	Schlüssel	Schlüssel für Hebel
CD16-S16	T20P-7L	3SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

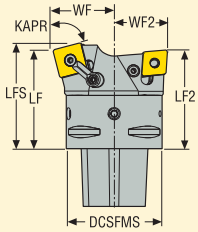
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM



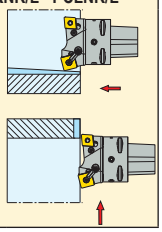
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 425-431, 450-454
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel

C.-MSKNR/L - PCLNR/L



Rechtsausführung
KAPR = 75°

C.-MSKNR/L - PCLNR/L
75 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	LF2	LFS	WF	WF2	GAMO°	LAMS°	KG	
C6												
	19/16	C6-MSKNR4006519-PCLNL3506516	63	65	65	69,8	40	35	-5	-10	0,7	SN..1906.. CN..1606..
		C6-MSKNL4006519-PCLNR3506516C	63	65	65	69,8	40	35	-5	-10	1,5	SN..1906.. CN..1606..
C8												
	19/16	C8-MSKNR4508019-PCLNL4508016	80	80	80	85,0	45	45	-5	-10	3,3	SN..1906.. CN..1606..
		C8-MSKNL4508019-PCLNR4508016C	80	80	80	85,0	45	45	-5	-10	3,3	SN..1906.. CN..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Stift für Hebel	Schraube für Hebel	Stift	Schraube	Stift für Auflageplatte
C6/C8	MC22	CN6	SSN190412	PP6017	LS0820	MN1920-T20P	LD6024-T20P	RP8286

Zubehör*

Schlüssel	Schlüssel für Hebel
T20P-7L	3SMS795

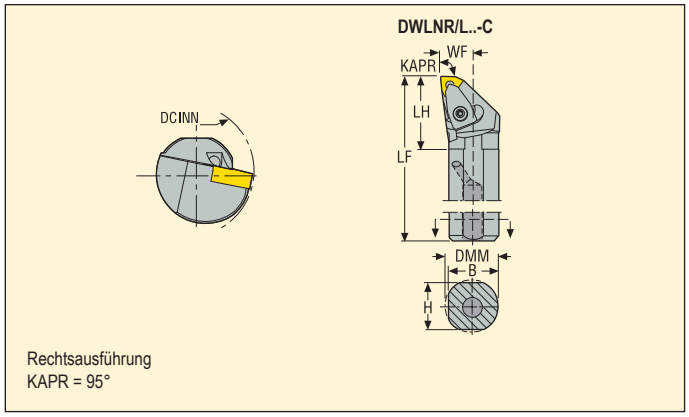
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten WNGA und WNMA

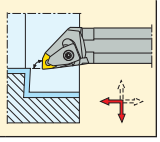


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 505-506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°

DWLNR/L..-C
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A25R-DWLNR06-C	25	23	24,0	200	17	33	32	-5	-12	0,7	WN.A0604..
	A25R-DWLNL06-C	25	23	24,0	200	17	33	32	-5	-12	0,7	WN.A0604..
	A32S-DWLNL06-C	32	30	31,0	250	22	38	40	-5	-12	1,3	WN.A0604..
08	A25R-DWLNR08-C	25	23	24,0	200	17	28	32	-5	-11	0,7	WN.A0804..
	A32S-DWLNR08-C	32	30	31,0	250	22	40	40	-5	-11	1,4	WN.A0804..
	A25R-DWLNL08-C	25	23	24,0	200	17	28	32	-5	-11	0,7	WN.A0804..
	A32S-DWLNL08-C	32	30	31,0	250	22	40	40	-5	-11	1,4	WN.A0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

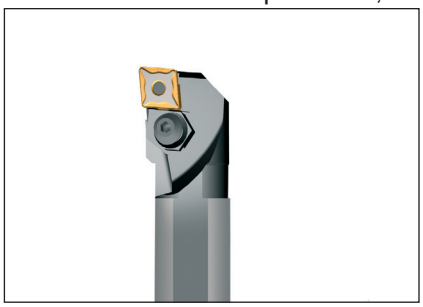
Zubehör*

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder	Klemmkit
...06	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWD060210	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CC09P-SET
...08	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWD080316	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CC12P-SET

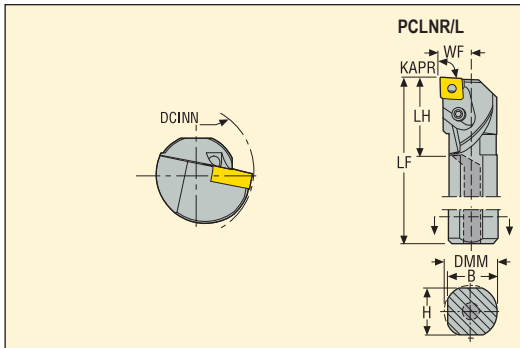
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM

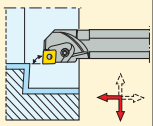


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°

PCLNR/L
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
09	A20R-PCLNR09	20	18	19,0	200	13	30	25	-6	-12	0,4	CN..0903..
	A25S-PCLNR09	25	23	24,0	250	17	35	32	-6	-11	0,8	CN..0903..
	A20R-PCLNL09	20	18	19,0	200	13	30	25	-6	-12	0,4	CN..0903..
	A25S-PCLNL09	25	23	24,0	250	17	35	32	-6	-11	0,8	CN..0903..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift für WSP	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
A20R-..R09	110.26-653	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..R09	110.26-653	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A20R-..L09	110.26-653	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..L09	110.26-653	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657

Zubehör, separat zu bestellen

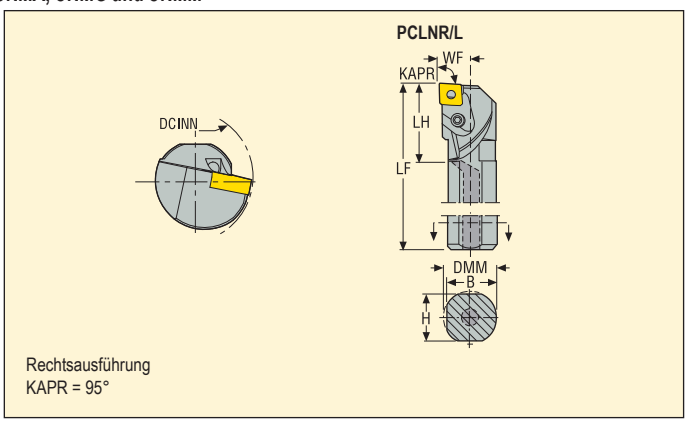
Kühlmittel-adapter	Schlüssel für WSP	Drehmoment-schlüssel
SEAL20	2SMS795	H00-2530
SEAL25	2SMS795	H00-2530
SEAL20	2SMS795	H00-2530
SEAL25	2SMS795	H00-2530

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

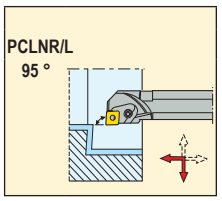
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	A32T-PCLNR12	32	30	31,0	300	22	50	40	-6	-12	1,6	CN..1204..
	A40U-PCLNR12	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-8	2,9	CN..1204..
	A32T-PCLNL12	32	30	31,0	300	22	50	40	-6	-12	1,6	CN..1204..
	A40U-PCLNL12	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-8	2,9	CN..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

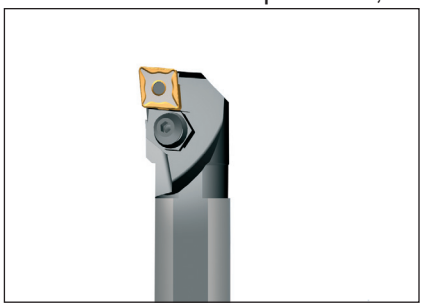
Für Größe	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
A32T-..R12	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	T20P-7	WS1620-T20P
A40U-..R12	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	3SMS795	117.26-655
A32T-..L12	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	T20P-7	WS1620-T20P
A40U-..L12	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	3SMS795	117.26-655

Zubehör, separat zu bestellen

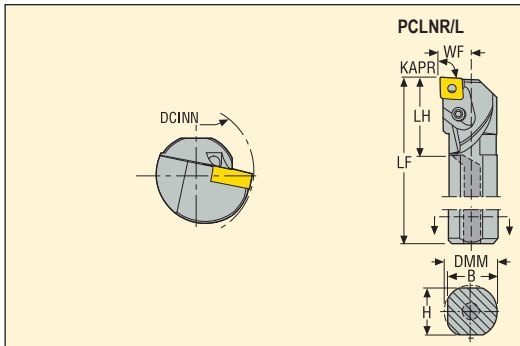
Kühlmittel-adapter	Spannschlüssel	Dorn
SEAL32	3SMS795	117.26-687
SEAL40	–	117.26-687
SEAL32	3SMS795	117.26-687
SEAL40	–	117.26-687

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM

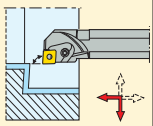


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 425-431
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°

PCLNR/L
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
16	A40U-PCLNR16	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-12	3,0	CN..1606..
	A50V-PCLNR16	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-10	5,4	CN..1606..
	A40U-PCLNL16	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-12	3,0	CN..1606..
	A50V-PCLNL16	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-10	5,4	CN..1606..
19	A50V-PCLNR19	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-8	5,4	CN..1906..
	A50V-PCLNL19	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-8	5,4	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
A40U-..R16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..R16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-..L16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..L16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..R19	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-643	4SMS795	170.26-655
A50V-..L19	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-642	4SMS795	170.26-655

Zubehör, separat zu bestellen

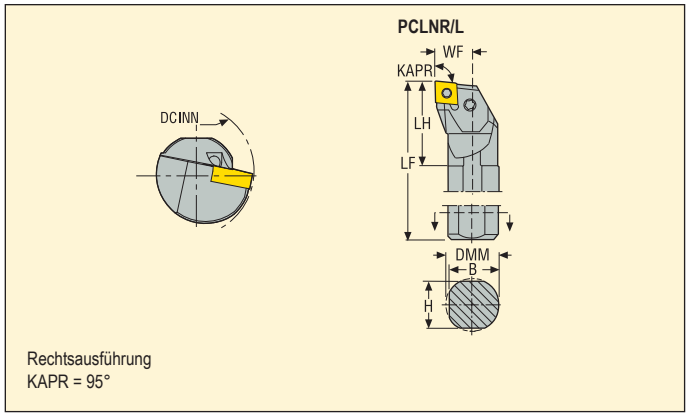
Kühlmittel-adapter	Spannschlüssel	Dorn
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687
SEAL50	–	117.26-687
SEAL50	–	117.26-687

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

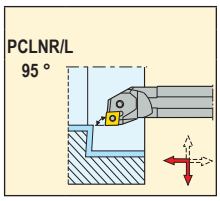
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG und CNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°



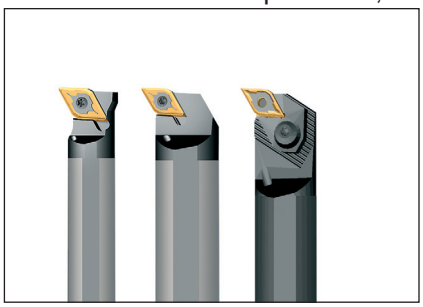
	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	S25T-PCLNR12	25	23	23,0	300	17	40	32	-6	-10	1,1	CN..1204..
	S32U-PCLNR12	32	30	30,0	350	22	50	40	-6	-10	2,1	CN..1204..
	S40V-PCLNR12	40	37	37,5	400	27	60	50	-6	-10	3,7	CN..1204..
	S25T-PCLNL12	25	23	23,0	300	17	40	32	-6	-10	1,1	CN..1204..
	S32U-PCLNL12	32	30	30,0	350	22	50	40	-6	-10	2,1	CN..1204..
	S40V-PCLNL12	40	37	37,5	400	27	60	50	-6	-10	3,7	CN..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

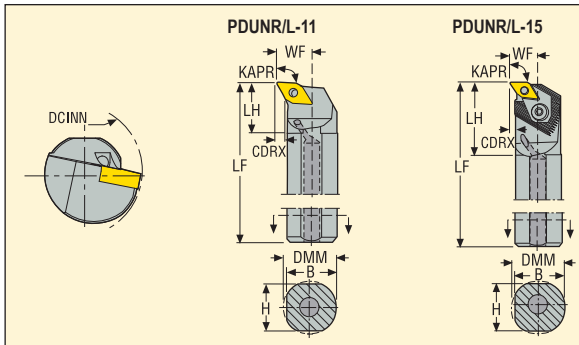
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
S25T-..12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S..U/V-..12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

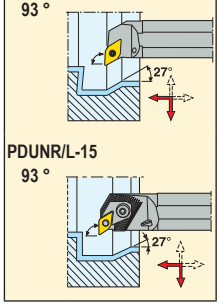
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 93°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A25R-PDUNR11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
	A32S-PDUNR11	32	30	31,0	250	22	37	6,0	40	-5	-11	1,4	DN..1104..
	A25R-PDUNL11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
	A32S-PDUNL11	32	30	31,0	250	22	37	6,0	40	-5	-11	1,4	DN..1104..
15	A32T-PDUNR15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	-6	-15	1,6	DN..1506..
	A40U-PDUNR15	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-14	2,9	DN..1506..
	A50V-PDUNR15	50	47	48,5	400	35	70	5,0	63	-6	-11	5,3	DN..1506..
	A32T-PDUNL15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	-6	-15	1,6	DN..1506..
	A40U-PDUNL15	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-14	2,9	DN..1506..
	A50V-PDUNL15	50	47	48,5	400	35	70	5,0	63	-6	-11	5,3	DN..1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflage-platte	Befestigungs-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
A25R-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	–	–	–	–	–
A32S-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	–	–	–	–	–
A32T-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	4SMS795	170.26-655
A32T-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	4SMS795	170.26-655

Zubehör*

Kühlmittel-adapter	Spann-schlüssel	Dorn
SEAL25	–	–
SEAL32	–	–
SEAL32	3SMS795	117.26-687
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687
SEAL32	3SMS795	117.26-687
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687

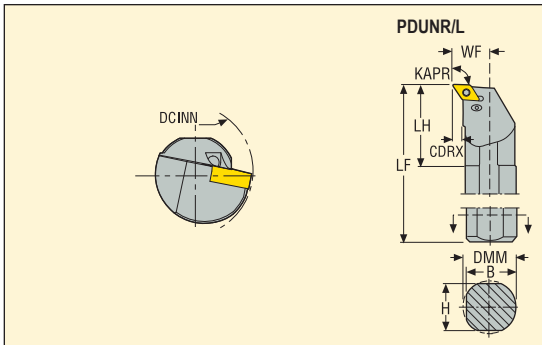
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
Auflageplatte PDD150412 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX

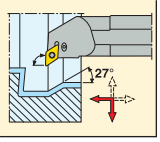


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483-484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 93°

PDUNR/L
93 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	S25T-PDUNR11	25	23	23,0	300	17	45	4,5	32	-6	-13	1,1	DN..1104..
	S32U-PDUNR11	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-11	2,1	DN..1104..
	S25T-PDUNL11	25	23	23,0	300	17	45	4,5	32	-6	-13	1,1	DN..1104..
	S32U-PDUNL11	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-11	2,1	DN..1104..
15	S32U-PDUNR15	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-13	2,1	DN..1506..
	S40V-PDUNR15	40	38	38,0	400	27	55	7,0	48	-6	-10	3,7	DN..1506..
	S50W-PDUNR15	50	47	48,5	450	35	70	10,0	61	-6	-10	6,4	DN..1506..
	S32U-PDUNL15	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-13	2,1	DN..1506..
	S40V-PDUNL15	40	38	38,0	400	27	55	7,0	48	-6	-10	3,7	DN..1506..
	S50W-PDUNL15	50	47	48,5	450	35	70	10,0	61	-6	-10	6,4	DN..1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

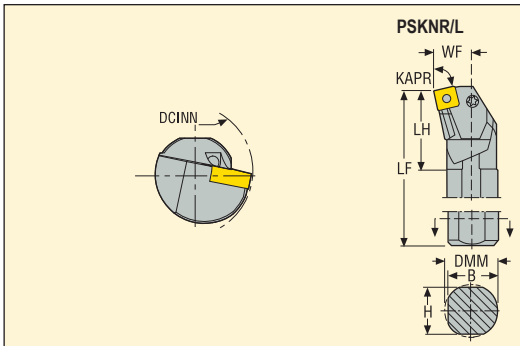
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
S25T-...11	PP3611	–	2SMS795	LS0512	–	–
S32U-...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

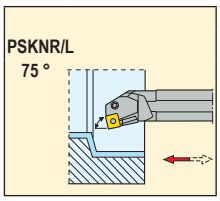
Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 75°



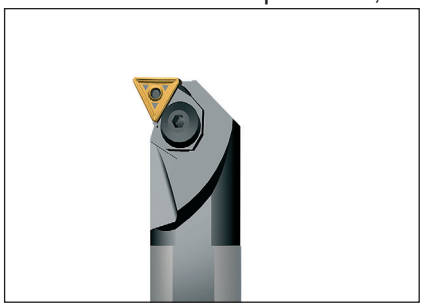
	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	S25T-PSKNR12	25	23	24,5	300	17	43	30	-6	-10	1,1	SN..1204..
	S32U-PSKNR12	32	30	30,0	350	22	52	40	-6	-10	2,1	SN..1204..
	S40V-PSKNR12	40	38	38,0	400	27	58	48	-6	-10	3,8	SN..1204..
	S25T-PSKNL12	25	23	24,5	300	17	43	30	-6	-10	1,1	SN..1204..
	S32U-PSKNL12	32	30	30,0	350	22	52	40	-6	-10	2,1	SN..1204..
	S40V-PSKNL12	40	38	38,0	400	27	58	48	-6	-10	3,8	SN..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

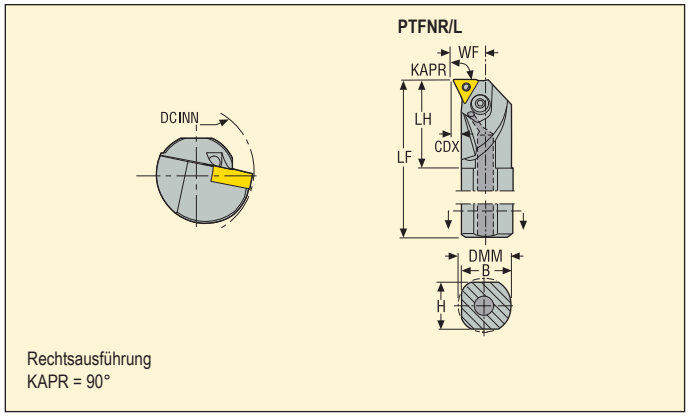
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
S25T-...12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S32U-...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757
S40V-...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

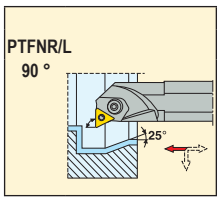
Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-465, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 90°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
11	A20R-PTFNR11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	-6	-12	0,4	TN..1103..
	A20R-PTFNL11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	-6	-12	0,4	TN..1103..
16	A20R-PTFNR16	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	-6	-15	0,4	TN..1604..
	A25S-PTFNR16	25	23	24,0	250	17	35	4,0	32	-6	-13	0,8	TN..1604..
	A20R-PTFNL16	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	-6	-15	0,4	TN..1604..
	A25S-PTFNL16	25	23	24,0	250	17	35	4,0	32	-6	-13	0,7	TN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

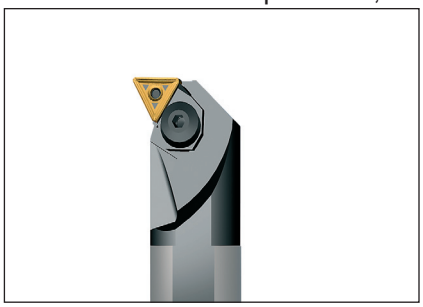
Für Größe	Stift für WSP	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
...R11	118.26-650	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
...L11	118.26-650	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A20R-...R16	136.26-653	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-...R16	136.26-653	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A20R-...L16	136.26-653	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-...L16	136.26-653	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P

Zubehör, separat zu bestellen

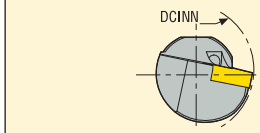
Kühlmittel-adapter	Schlüssel für WSP	Drehmoment-schlüssel
SEAL20	2SMS795	H00-2530
SEAL20	2SMS795	H00-2530
SEAL20	2.5SMS795	–
SEAL25	2.5SMS795	–
SEAL20	2.5SMS795	–
SEAL25	2.5SMS795	–

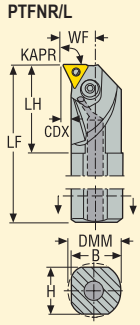
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM



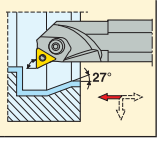
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-465, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17





Rechtsausführung
KAPR = 90°

PTFNR/L
90 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
16	A32T-PTFNR16	32	30	31,0	300	22	50	3,5	40	-6	-10	1,6	TN..1604..
	A40U-PTFNR16	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..1604..
	A32T-PTFNL16	32	30	31,0	300	22	50	3,5	40	-6	-10	1,6	TN..1604..
	A40U-PTFNL16	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..1604..
22	A40U-PTFNR22	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..2204..
	A50V-PTFNR22	50	47	48,5	400	35	70	7,0	63	-6	-8	5,3	TN..2204..
	A40U-PTFNL22	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..2204..
	A50V-PTFNL22	50	47	48,5	400	35	70	7,0	63	-6	-8	5,3	TN..2204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Stift für Auflageplatte	Spannschlüssel für Keil	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
A32T-...R16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655
A40U-...R16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655
A32T-...L16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655
A40U-...L16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655
A40U-...R22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
A50V-...R22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
A40U-...L22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
A50V-...L22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655

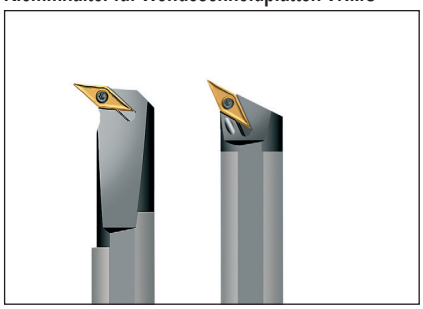
Zubehör*

Kühlmittel-adapter	Dorn	Schlüssel für Auflageplatte
SEAL32	117.26-686	–
SEAL40	117.26-686	–
SEAL32	117.26-686	–
SEAL40	117.26-686	–
SEAL40	117.26-687	3SMS795
SEAL50	117.26-687	3SMS795
SEAL40	117.26-687	3SMS795
SEAL50	117.26-687	3SMS795

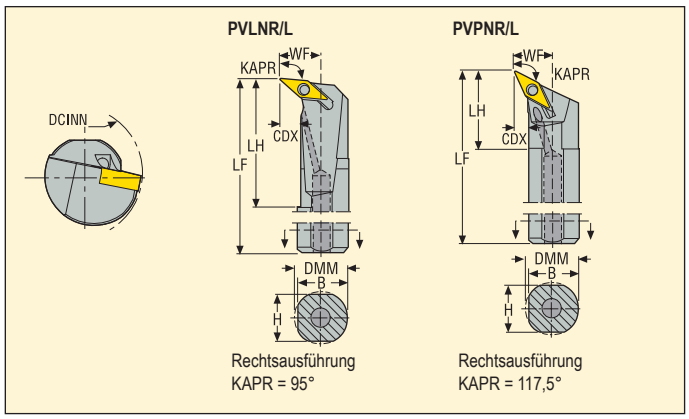
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNMU

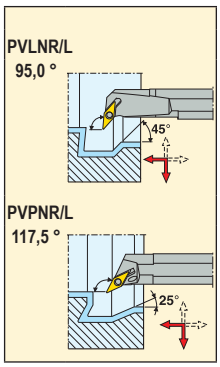


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 473
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°

Rechtsausführung
KAPR = 117,5°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
13	A25R-PVLNR13	25	23	24	200	18	57	9,5	32	-5	-14	0,6	VNMU1304..
13	A32S-PVLNR13	32	30	31	250	23	50	6,5	40	-5	-14	1,3	VNMU1304..
13	A25R-PVLNL13	25	23	24	200	18	57	9,5	32	-5	-14	0,6	VNMU1304..
13	A32S-PVLNL13	32	30	31	250	23	50	6,5	40	-5	-14	1,3	VNMU1304..
13	A25R-PVPNR13	25	23	24	200	17	34	4,0	32	-5	-19	0,7	VNMU1304..
13	A32S-PVPNR13	32	30	31	250	22	35	5,5	40	-5	-16	1,3	VNMU1304..
13	A25R-PVPNL13	25	23	24	200	17	34	4,0	32	-5	-19	0,7	VNMU1304..
13	A32S-PVPNL13	32	30	31	250	22	35	5,5	40	-5	-16	1,3	VNMU1304..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

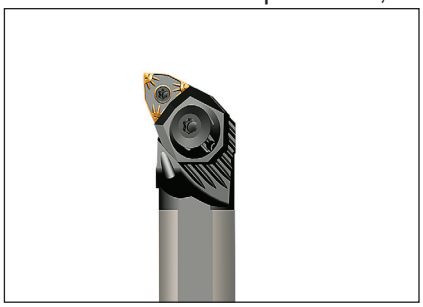
Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte
A25R-...13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308
A32S-...13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308

Zubehör, separat zu bestellen

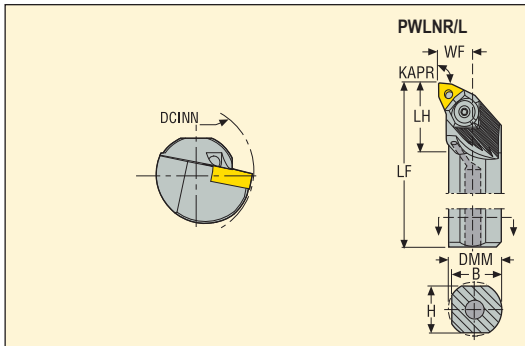
Kühlmittel-adapter
SEAL25
SEAL32

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM

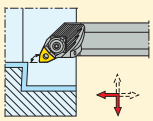


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 505-506
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°

PWLNR/L
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A20Q-PWLNR06	20	18	19,0	180	13	27	25	-5	-14	0,4	WN..0604..
	A25R-PWLNR06	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-12	0,6	WN..0604..
	A32S-PWLNR06	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-12	1,3	WN..0604..
	A40T-PWLNR06	40	37	38,5	300	27	40	50	-5	-12	2,5	WN..0604..
	A20Q-PWLNL06	20	18	19,0	180	13	27	25	-5	-14	0,4	WN..0604..
	A25R-PWLNL06	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-12	0,7	WN..0604..
	A32S-PWLNL06	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-12	1,3	WN..0604..
	A40T-PWLNL06	40	37	38,5	300	27	40	50	-5	-12	2,5	WN..0604..
08	A25R-PWLNR08	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-11	0,7	WN..0804..
	A32S-PWLNR08	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-11	1,3	WN..0804..
	A40T-PWLNR08	40	37	38,5	300	27	35	50	-5	-14	2,5	WN..0804..
	A25R-PWLNL08	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-11	0,7	WN..0804..
	A32S-PWLNL08	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-11	1,3	WN..0804..
	A40T-PWLNL08	40	37	38,5	300	27	35	50	-5	-14	2,5	WN..0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
A20Q-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1620-T20P
A25R-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A32S-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A40T-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A25R-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A32S-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A40T-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

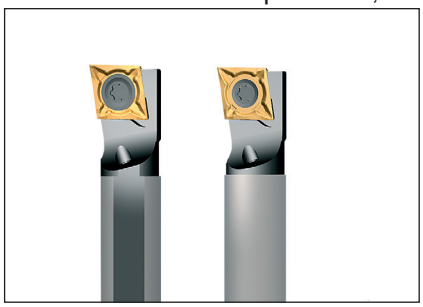
Zubehör*

Kühlmittel-adapter	Schlüssel für Auflageplatte
SEAL20	T09P-2
SEAL25	T09P-2
SEAL32	T09P-2
SEAL40	T09P-2
SEAL25	T15P-2
SEAL32	T15P-2
SEAL40	T15P-2

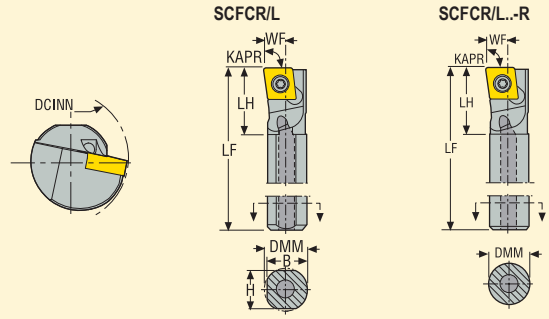
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW

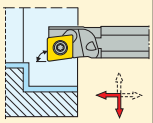


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 90°

SCFCR/L, ..-R
90 °



Bezeichnung	Abmessungen in mm DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
06											
A08K-SCFCR06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
A08K-SCFCR06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCR06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCR06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
A08K-SCFCL06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
A08K-SCFCL06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCL06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCL06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
09											
A12N-SCFCR09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
A12N-SCFCR09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
A16Q-SCFCR09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
A16Q-SCFCR09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
A20R-SCFCR09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
A20R-SCFCR09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
A12N-SCFCL09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
A12N-SCFCL09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
A16Q-SCFCL09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
A16Q-SCFCL09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
A20R-SCFCL09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
A20R-SCFCL09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

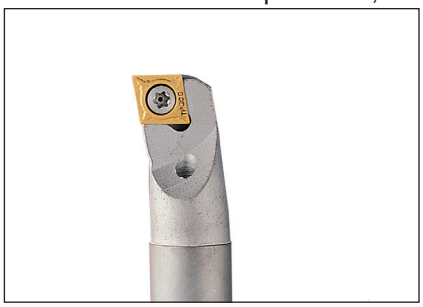
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A08K-...06/R	T07P-2	C02505-T07P
A10L-...06/R	T07P-2	C02506-T07P
A12N-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A20R-...09/R	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör, separat zu bestellen

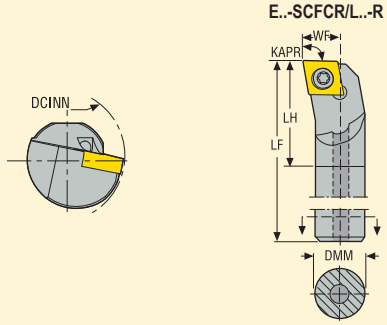
Kühlmittel-adapter
–
–
–
SEAL16
SEAL20

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW

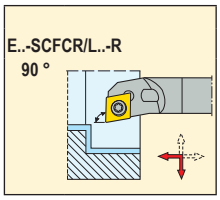


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 90°

E = Vollhartmetallschaft



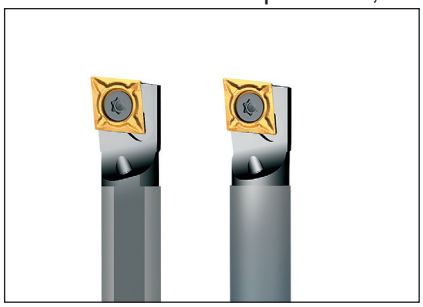
	Bezeichnung	Abmessungen in mm DMM	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
06	E08K-SCFCR06-R	8	125	5	21	10	0	-11	0,1	CC..0602..
	E10M-SCFCR06-R	10	150	7	27	13	0	-11	0,2	CC..0602..
	E08K-SCFCL06-R	8	125	5	21	10	0	-11	0,1	CC..0602..
	E10M-SCFCL06-R	10	150	7	27	13	0	-11	0,2	CC..0602..
09	E12R-SCFCR09-R	12	200	9	27	17	0	-11	0,3	CC..09T3..
	E16X-SCFCR09-R	16	230	11	34	22	0	-5	0,6	CC..09T3..
	E12R-SCFCL09-R	12	200	9	27	17	0	-11	0,3	CC..09T3..
	E16X-SCFCL09-R	16	230	11	34	22	0	-5	0,6	CC..09T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

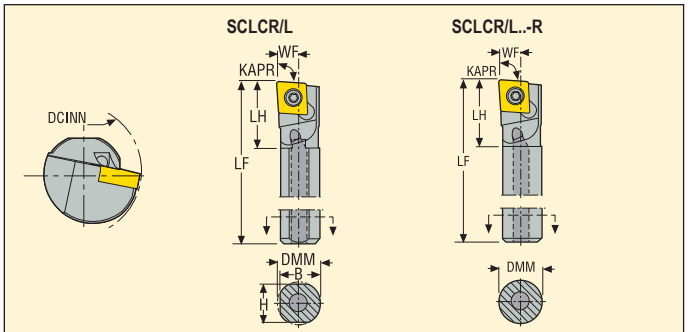
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
E08K-...06-R	T07P-2	C02505-T07P
E10M-...06-R	T07P-2	C02506-T07P
-...09-R	T15P-2	C04008-T15P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW

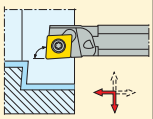


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°

SCLCR/L, .-R
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A08K-SCLCR06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A08K-SCLCR06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCR06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCR06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A12N-SCLCR06	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,1	CC..06..
	A16Q-SCLCR06	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..06..
	A08K-SCLCL06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A08K-SCLCL06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCL06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCL06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A12N-SCLCL06	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,1	CC..06..
	A16Q-SCLCL06	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..06..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

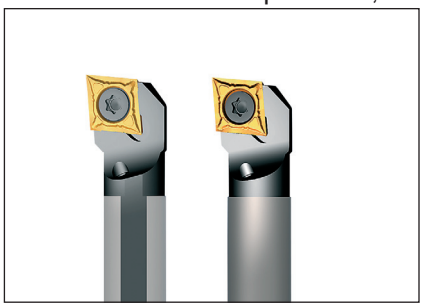
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A08K-..	T07P-2	C02505-T07P
A10L-..	T07P-2	C02505-T07P
A12N-..	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-..	T07P-2	C02506-T07P

Zubehör, separat zu bestellen

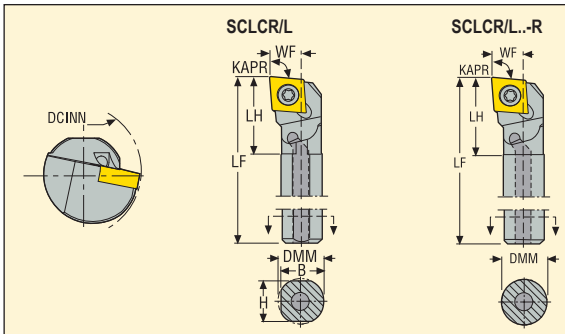
Kühlmittel-adapter
–
–
–
SEAL16

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW

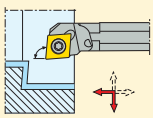


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°

SCLCR/L, -R
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
09	A12N-SCLCR09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A12N-SCLCR09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCR09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCR09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
	A20R-SCLCR09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A20R-SCLCR09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A12N-SCLCL09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A12N-SCLCL09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCL09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCL09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
	A20R-SCLCL09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A20R-SCLCL09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

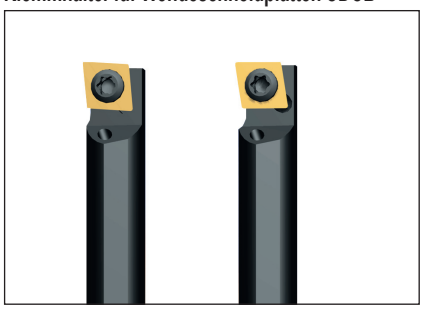
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A12N-..	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-..	T15P-2	C04008-T15P
A20R-..	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör, separat zu bestellen

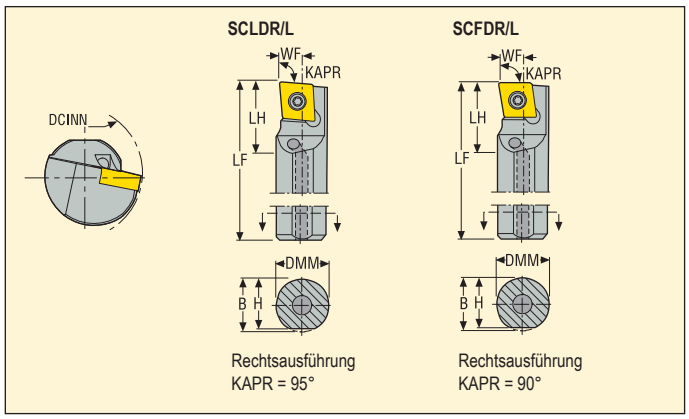
Kühlmittel-adapter
–
SEAL16
SEAL20

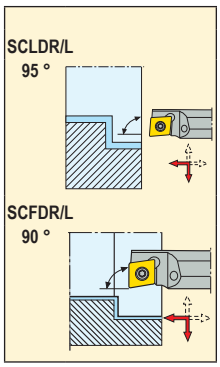
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CDCB



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17





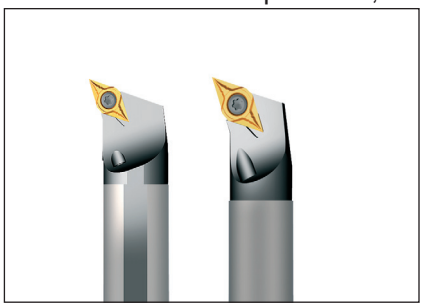
	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
04	A05D-SCLDR04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCLDR04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A08F-SCLDR04	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,5	0	-8	0,1	CD..04..
	A05D-SCLDL04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCLDL04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A08F-SCLDL04	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,5	0	-8	0,1	CD..04..
04	A05D-SCFDR04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCFDR04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A05D-SCFDL04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCFDL04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

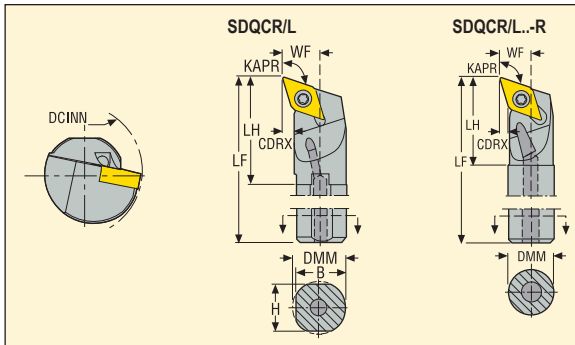
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..04	T06P-2	C11804-T06P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

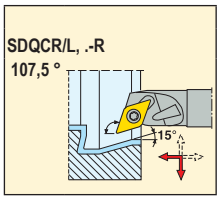
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT und DCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-434, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 107,5°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
07	A10L-SDQCR07-R	10	–	–	140	7	18	1,5	13	0	-11	0,1	DC..0702..
	A12N-SDQCR07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
	A16Q-SDQCR07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A10L-SDQCL07-R	10	–	–	140	7	18	1,5	13	0	-11	0,1	DC..0702..
	A12N-SDQCL07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
	A16Q-SDQCL07-R	16	–	–	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
11	A20R-SDQCR11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A20R-SDQCL11-R	20	–	–	200	13	32	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
15	A25S-SDQCR15	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..1504..
	A25S-SDQCL15	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..1504..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A10L-...07	T07P-2	C02506-T07P
A12N-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P
...15	T15P-2	C04512-T15P

Zubehör, separat zu bestellen

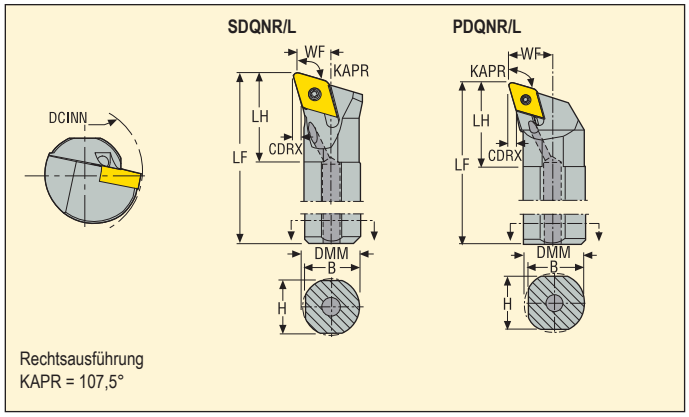
Kühlmittel-adapter
–
–
SEAL16
SEAL20
SEAL25

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA und DNMU

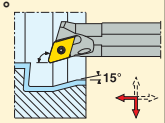


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 440, 484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17

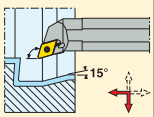


Rechtsausführung
KAPR = 107,5°

SDQNR/L
107,5 °



PDQNR/L
107,5 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A16M-SDQNR11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-20	0,2	DNMU1104..
	A20Q-SDQNR11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-18	0,3	DNMU1104..
	A16M-SDQNL11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-20	0,2	DNMU1104..
	A20Q-SDQNL11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-18	0,3	DNMU1104..
11	A25R-PDQNR11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-16	0,7	DN..1104..
	A32S-PDQNR11	32	30	31,0	250	22	32	5,5	40	-5	-14	1,3	DN..1104..
	A25R-PDQNL11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-16	0,7	DN..1104..
	A32S-PDQNL11	32	30	31,0	250	22	32	5,5	40	-5	-14	1,3	DN..1104..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
A16M-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
A20Q-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25R-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–
A32S-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

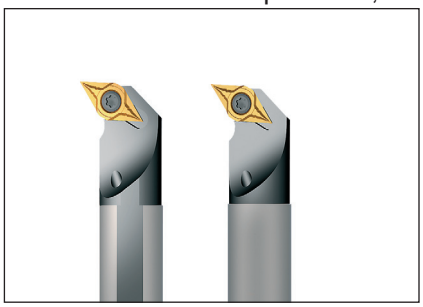
Zubehör*

Kühlmittel-adapter	Schlüssel für Auflageplatte
SEAL16	–
SEAL20	9/64SMS875
SEAL25	–
SEAL32	–

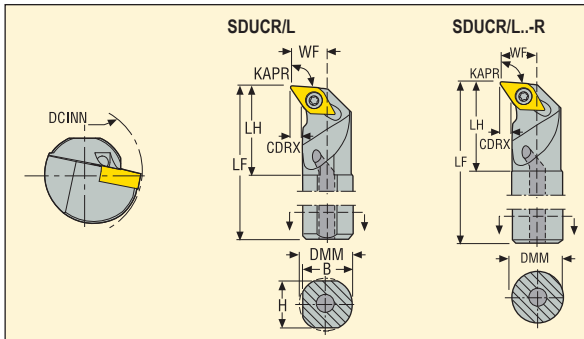
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT, DCMW und DCMX

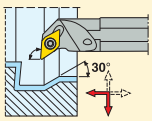


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 432-435, 482, 510
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 93°

SDUCR/L, .-R
93 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
07	A12N-SDUCR07	12	11	11,5	160	9	20	3,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A12N-SDUCR07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A16Q-SDUCR07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A16Q-SDUCR07-R	16	–	–	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A12N-SDUCL07	12	11	11,5	160	9	20	3,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A12N-SDUCL07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A16Q-SDUCL07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A16Q-SDUCL07-R	16	–	–	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
11	A20R-SDUCR11	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A20R-SDUCR11-R	20	–	–	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A25S-SDUCR11	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..11T3..
	A25S-SDUCR11-R	25	–	–	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,9	DC..11T3..
	A20R-SDUCL11	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A20R-SDUCL11-R	20	–	–	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A25S-SDUCL11	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..11T3..
	A25S-SDUCL11-R	25	–	–	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,9	DC..11T3..
15	A32T-SDUCR15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	0	-5	1,6	DC..1504..
	A32T-SDUCL15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	0	-5	1,6	DC..1504..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

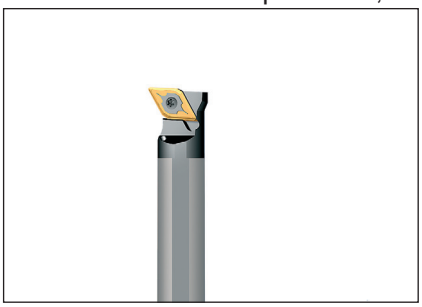
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A12N-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A20R-...11/R	T15P-2	C04008-T15P
A25S-...11/R	T15P-2	C04008-T15P
A32T-...15/R	T15P-2	C04512-T15P

Zubehör, separat zu bestellen

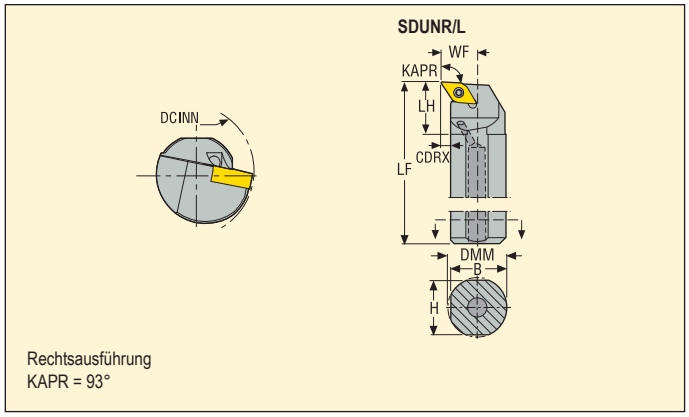
Kühlmittel-adapter
–
SEAL16
SEAL20
SEAL25
SEAL32

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

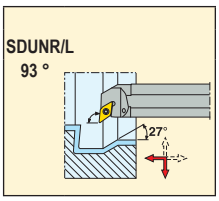
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU und DNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 440-441, 484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 93°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A16M-SDUNR11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-17	0,3	DN..1104..
	A20Q-SDUNR11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-14	0,3	DN..1104..
	A16M-SDUNL11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-17	0,3	DN..1104..
	A20Q-SDUNL11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-14	0,3	DN..1104..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
A16M-11	T09P-2	C03511-T09P	–	–
A20Q-11	T09P-2	C03511-T09P	DAI110212	CA3507

Zubehör*

Kühlmittel-adapter	Schlüssel für Auflageplatte
SEAL16	–
SEAL20	9/64SMS875

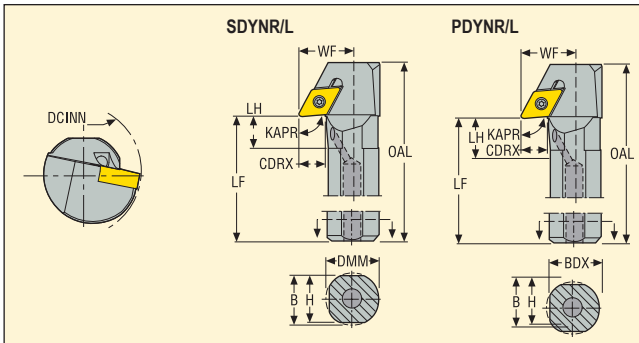
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

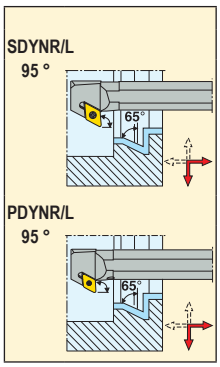
Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA und DNMU



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 440, 484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A20Q-SDYNR11	20	18	19	180	20,0	15	10,0	40	-5	-14	0,4	DNMU1104..
	A20Q-SDYNL11	20	18	19	180	20,0	15	10,0	40	-5	-14	0,4	DNMU1104..
11	A25R-PDYNR11	25	23	24	200	22,5	13	10,0	45	-5	-13	0,8	DN..1104..
	A32S-PDYNR11	32	30	31	250	25,5	23	9,5	51	-5	-11	1,5	DN..1104..
	A25R-PDYNL11	25	23	24	200	22,5	13	10,0	45	-5	-13	0,8	DN..1104..
	A32S-PDYNL11	32	30	31	250	25,5	23	9,5	51	-5	-11	1,5	DN..1104..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
A20Q-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25R-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–
A32S-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

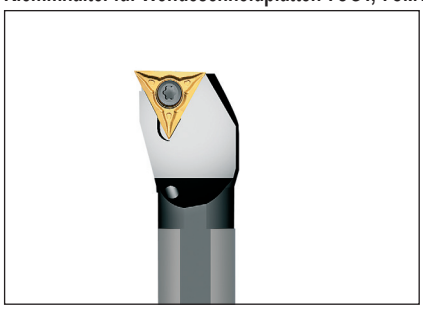
Zubehör*

Kühlmittel-adapter	Schlüssel für Auflageplatte
SEAL20	9/64SMS875
SEAL25	–
SEAL32	–

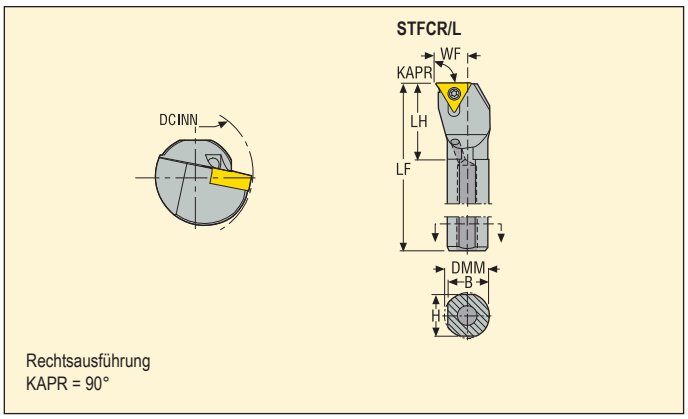
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCMT und TCMW

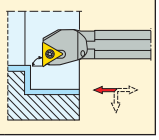


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 456-459, 495, 511
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 90°

STFCR/L
90 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
11	A12M-STFCR11	12	11	11,5	150	9	21	16	0	-10	0,2	TC..1102..
	A16R-STFCR11	16	15	15,0	200	11	25	20	0	-6	0,3	TC..1102..
	A20S-STFCR11	20	18	18,5	250	13	25	25	0	-3	0,5	TC..1102..
	A12M-STFCL11	12	11	11,5	150	9	21	16	0	-10	0,2	TC..1102..
	A16R-STFCL11	16	15	15,0	200	11	25	20	0	-6	0,3	TC..1102..
	A20S-STFCL11	20	18	18,5	250	13	25	25	0	-3	0,5	TC..1102..
16	A25R-STFCR16	25	23	24,0	200	17	36	32	0	-6	0,7	TC..16T3..
	A32S-STFCR16	32	30	31,0	250	22	42	40	0	-10	1,3	TC..16T3..
	A40T-STFCR16	40	37	38,5	300	27	50	50	0	-8	2,6	TC..16T3..
	A25R-STFCL16	25	23	24,0	200	17	36	32	0	-6	0,7	TC..16T3..
	A32S-STFCL16	32	30	31,0	250	22	42	40	0	-10	1,3	TC..16T3..
	A40T-STFCL16	40	37	38,5	300	27	50	50	0	-8	2,6	TC..16T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
A12M-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25R-...16	T15P-2	C03509-T15P	–	–
A32S-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510
A40T-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

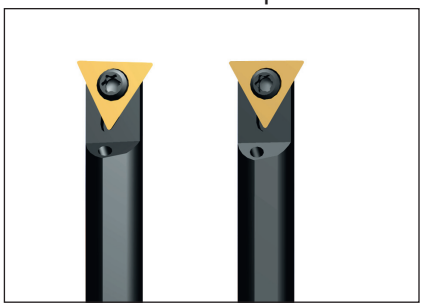
Zubehör*

Kühlmittel-adapter	Schlüssel für Auflageplatte
–	–
SEAL16	–
SEAL20	–
SEAL25	–
SEAL32	9/64SMS875
SEAL40	9/64SMS875

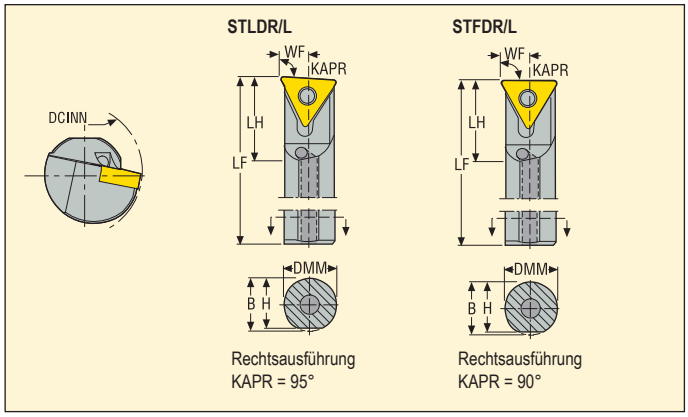
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

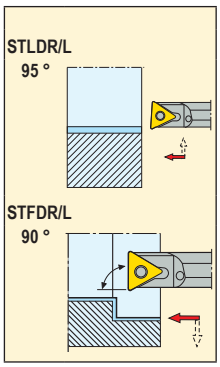
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TDAB und TDCH



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 459-460
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17





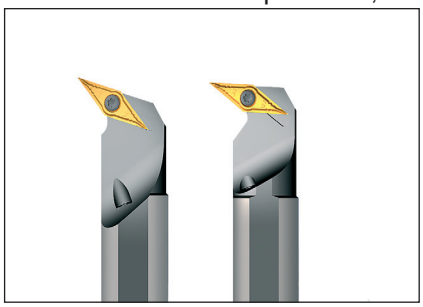
	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A05D-STLDR06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STLDR06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STLDR06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..
	A05D-STLDL06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STLDL06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STLDL06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..
06	A05D-STFDR06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STFDR06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STFDR06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..
	A05D-STFDL06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STFDL06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STFDL06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

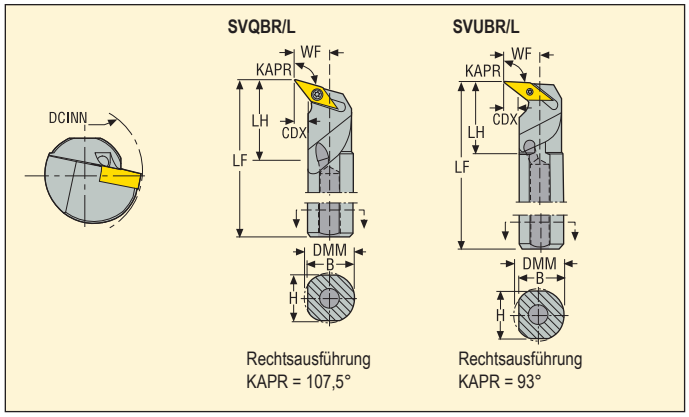
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	T06P-2	C82204-T06P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT

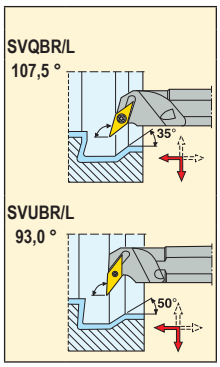


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 468-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 107,5°

Rechtsausführung
KAPR = 93°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
11	A16R-SVQBR11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVQBR11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-6	0,5	VB..1102..
	A25T-SVQBR11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-4	1,0	VB..1102..
	A16R-SVQBL11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVQBL11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-6	0,5	VB..1102..
	A25T-SVQBL11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-4	1,0	VB..1102..
16	A25S-SVQBR16	25	23	24,0	250	17	65	4,0	32	0	-8	0,8	VB../VC..1604..
	A32T-SVQBR16	32	30	31,0	300	22	70	5,5	40	0	-8	1,6	VB../VC..1604..
	A40U-SVQBR16	40	37	38,5	350	27	80	6,5	50	0	-8	2,9	VB../VC..1604..
	A25S-SVQBL16	25	23	24,0	250	17	65	4,0	32	0	-8	0,8	VB../VC..1604..
	A32T-SVQBL16	32	30	31,0	300	22	70	5,5	40	0	-8	1,5	VB../VC..1604..
	A40U-SVQBL16	40	37	38,5	350	27	80	6,5	50	0	-8	2,9	VB../VC..1604..
11	A16R-SVUBR11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVUBR11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-5	0,5	VB..1102..
	A25T-SVUBR11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-3	1,0	VB..1102..
	A16R-SVUBL11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVUBL11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-5	0,5	VB..1102..
	A25T-SVUBL11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-3	1,0	VB..1102..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

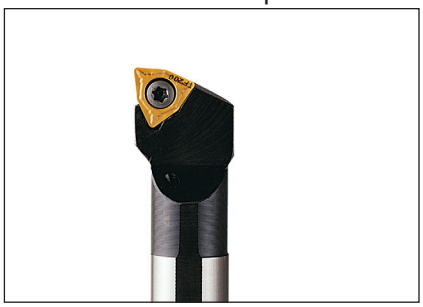
Zubehör*

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Kühlmittel-adapter	Schlüssel für Auflageplatte
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–	SEAL16	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–	SEAL20	–
A25T-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–	SEAL25	–
A25S-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507	SEAL25	9/64SMS875
A32T-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507	SEAL32	9/64SMS875
A40U-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507	SEAL40	9/64SMS875

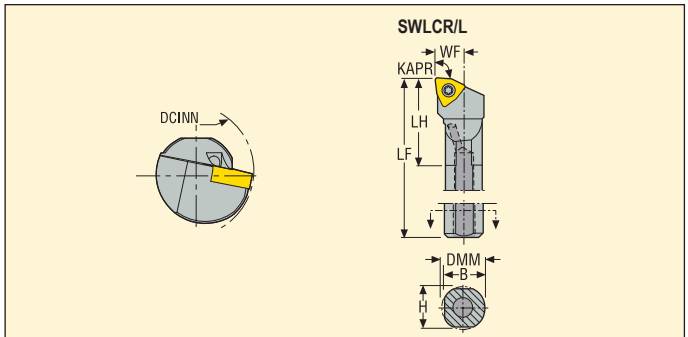
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

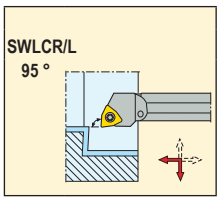
Klemmhalter für Wendeschneidplatten WCMT



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A16M-SWLCR06	16	15	15,5	150	11	21	20	0	-5	0,2	WCMT06T3..
	A20Q-SWLCR06	20	18	19,0	180	13	37	25	0	-5	0,4	WCMT06T3..
	A16M-SWLCL06	16	15	15,5	150	11	21	20	0	-5	0,2	WCMT06T3..
	A20Q-SWLCL06	20	18	19,0	180	13	37	25	0	-5	0,4	WCMT06T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A16M-...06	T15P-2	C03508-T15P
A20Q-...06	T15P-2	C03508-T15P

Zubehör, separat zu bestellen

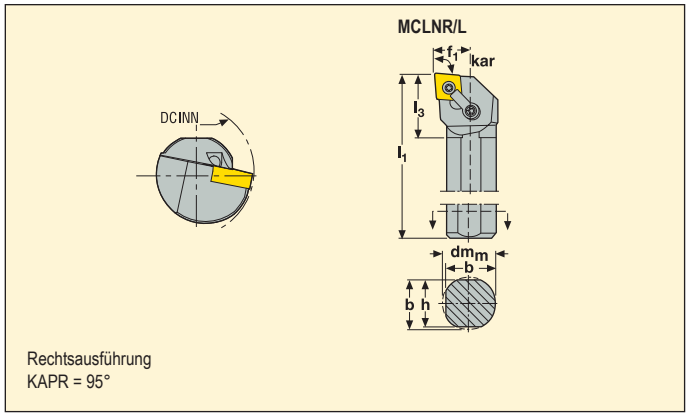
Kühlmittel-adapter
SEAL16
SEAL20

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM und CNMN

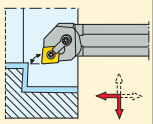


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480, 507
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°

MCLNR/L
95 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	S25S-MCLNR12	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-14	0,9	CN..1204..
	S32T-MCLNR12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	CN..1204..
	S40U-MCLNR12	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-14	3,3	CN..1204..
	S25S-MCLNL12	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-14	0,9	CN..1204..
	S32T-MCLNL12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	CN..1204..
	S40U-MCLNL12	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-14	3,3	CN..1204..
16	S50V-MCLNR16	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,9	CN..1606..
	S50V-MCLNL16	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,9	CN..1606..
19	S50V-MCLNR19	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,9	CN..1906..
	S50V-MCLNL19	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,8	CN..1906..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Schlüssel für WSP/Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
S25S-...12	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–
S32T-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
S40U-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
-...16	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN160412	T25P-7	MN1515-T15P
-...19	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN190412	T25P-7	MN1925-T25P

Zubehör*

Stopfen	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
P3	–	–
P3	–	CS6313-T15P
P3	–	CS6313-T15P
P4	T15P-2	CS8016-T15P
P4	–	–

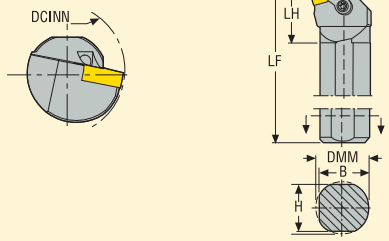
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG und SNMM

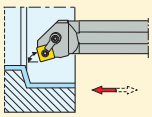


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 450-454, 490
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 75°

MSKNR/L
75 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	S32T-MSKNR12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-13	1,8	SN..1204..
	S40U-MSKNR12	40	37	38,5	350	27	60	50	-5	-12	3,3	SN..1204..
	S32T-MSKNL12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-13	1,8	SN..1204..
	S40U-MSKNL12	40	37	38,5	350	27	60	50	-5	-12	3,3	SN..1204..
15	S50V-MSKNR15	50	47	48,5	400	35	55	63	-5	-12	5,9	SN..1506..
	S50V-MSKNL15	50	47	48,5	400	35	55	63	-5	-12	5,9	SN..1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
...12	MC20	–	LD6020-T15P	SSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
...15	MC12	T25P-7	LD8025-T25P	SSN150412	–	MN1515-T15P

Zubehör*

Stopfen	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
P3	–	CS6313-T15P
P4	T15P-2	CS8016-T15P

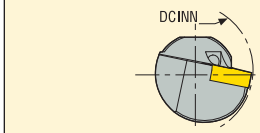
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

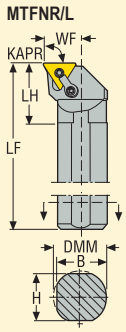
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM



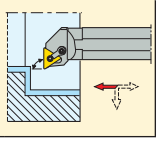
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 461-465, 496
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17





Rechtsausführung
KAPR = 90°

MTFNR/L
90 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
16	S32T-MTFNR16	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,9	TN..1604..
	S32T-MTFNL16	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,9	TN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
...16	MC06	LD5020-T09P	TSN160312	T09P-2	MN0909L-T09P

Zubehör*

Schraube für Auflageplatte
CS5008-T09P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

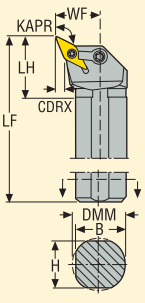
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte TSN160412 für WSP TN..1603.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG



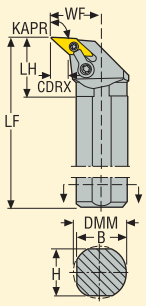
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 470-471, 502
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17

MVPNR/L



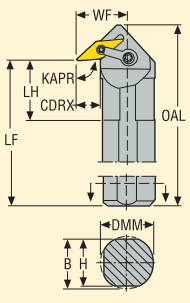
Rechtsausführung
KAPR = 117,5°

MVLNR/L



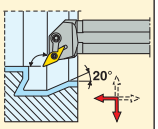
Rechtsausführung
KAPR = 95°

MVYNR/L

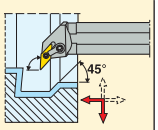


Rechtsausführung
KAPR = 95°

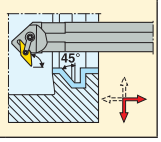
MVPNR/L
117,5 °



MVLNR/L
95,0 °



MVYNR/L
95,0 °



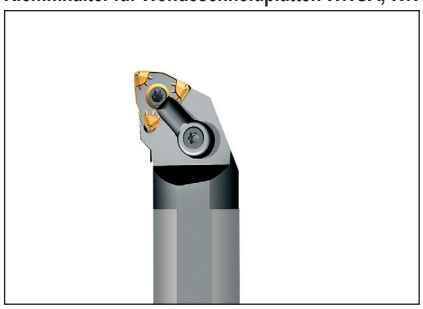
	Bezeichnung	Abmessungen in mm									GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	OAL	LH	CDRX	DCINN				
16	S32T-MVPNR16	32	30	31	300	27	–	50	10	46	-5	-12	1,8	VN..1604..
	S32T-MVPNL16	32	30	31	300	27	–	50	10	46	-5	-12	1,8	VN..1604..
16	S32T-MVLNR16	32	30	31	300	30	–	50	13	48	-5	-12	1,8	VN..1604..
	S32T-MVLNL16	32	30	31	300	30	–	50	13	48	-5	-12	1,8	VN..1604..
16	S32T-MVYNR16	32	30	31	300	30	320	50	13	48	-5	-12	2,0	VN..1604..
	S32T-MVYNL16	32	30	31	300	30	320	50	13	48	-5	-12	2,0	VN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

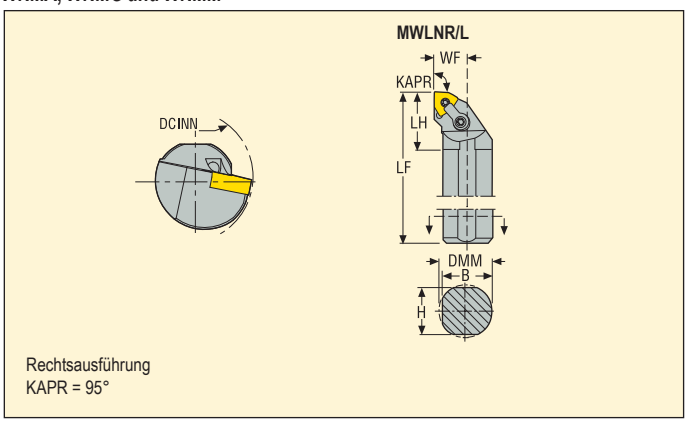
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
					
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

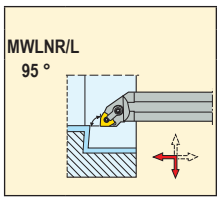
Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 474-478, 505
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
08	S25S-MWLNR08	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-11	0,9	WN..0804..
	S32T-MWLNR08	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	WN..0804..
	S40U-MWLNR08	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-12	3,2	WN..0804..
	S25S-MWLNL08	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-11	0,9	WN..0804..
	S32T-MWLNL08	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	WN..0804..
	S40U-MWLNL08	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-12	3,2	WN..0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör*

Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Schlüssel für WSP/ Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte	Stopfen
S25S-...08	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–	P3
S32T-...08	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P	P3
S40U-...08	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P	P3

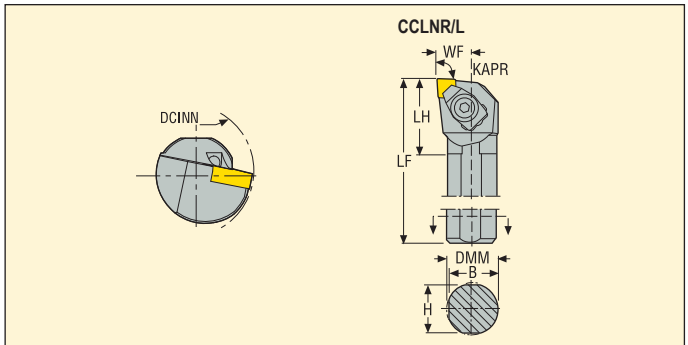
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

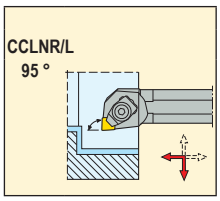
Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNMN



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 481
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 95°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
09	S25R-CCLNR09	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-12	0,8	CN.N0903..
	S32S-CCLNR09	32	30	31,0	250	22	44	40	-6	-12	1,5	CN.N0903..
	S25R-CCLNL09	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-12	0,8	CN.N0903..
	S32S-CCLNL09	32	30	31,0	250	22	44	40	-6	-12	1,5	CN.N0903..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...09	CC14	4SMS795	CCN090316	174.10-652-T07P

Zubehör, separat zu bestellen

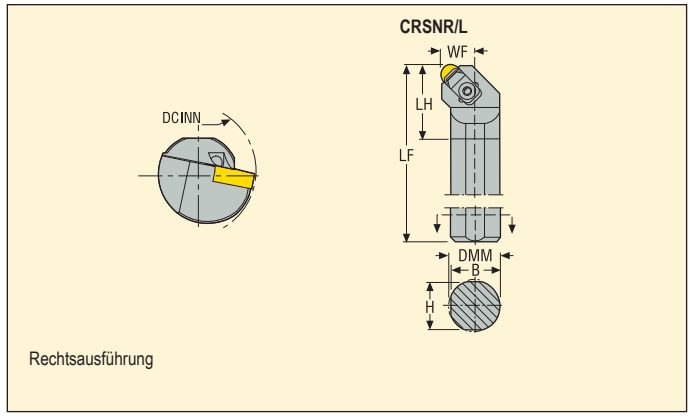
Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN und RNMN

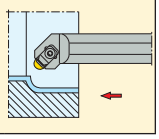


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 486-488, 511, 514
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung

CRSNR/L



	Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	S25R-CRSNR06	25	23	24,0	200	17	37	32	-6	-12	0,8	RN.N0603..
	S32S-CRSNR06	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,6	RN.N0603..
	S40T-CRSNR06	40	37	38,5	300	27	40	50	-6	-12	2,8	RN.N0603..
	S25R-CRSNL06	25	23	24,0	200	17	37	32	-6	-12	0,8	RN.N0603..
	S32S-CRSNL06	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,6	RN.N0603..
	S40T-CRSNL06	40	37	38,5	300	27	40	50	-6	-12	2,8	RN.N0603..
09	S32S-CRSNR09	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,5	RN.N0903..
	S40T-CRSNR09	40	37	38,5	300	27	43	50	-6	-12	2,8	RN.N0903..
	S32S-CRSNL09	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,6	RN.N0903..
	S40T-CRSNL09	40	37	38,5	300	27	43	50	-6	-12	2,8	RN.N0903..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...06	CC14	4SMS795	CRN0603M0	CS2507-T07P
...09	CC16	4SMS795	117.10-620	174.10-652-T07P

Zubehör, separat zu bestellen

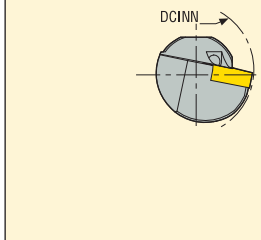
Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2
T07P-2

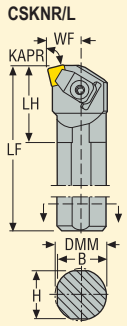
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGF, SNGN und SNMN

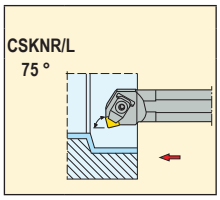


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 491-493
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17





Rechtsausführung
KAPR = 75°



		Bezeichnung	Abmessungen in mm							GAMO°	LAMS°	KG	
			DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
09		S25R-CSKNR09	25	23	24,0	200	17	35	32	-6	-12	0,8	SN.N0903..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
S25R-...09	CC14	4SMS795	174.10-620	174.10-652-T07P

Zubehör, separat zu bestellen

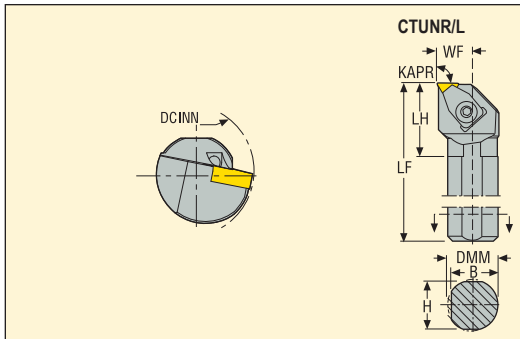
Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

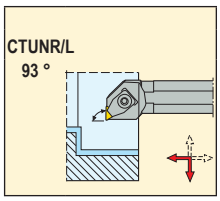
Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN und TNMX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 497-501
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 93°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
11	S25R-CTUNR11	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-10	0,8	TN.N/TN.X1103..
	S32S-CTUNR11	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-10	1,5	TN.N/TN.X1103..
	S25R-CTUNL11	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-10	0,8	TN.N/TN.X1103..
	S32S-CTUNL11	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-10	1,5	TN.N/TN.X1103..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...11	CC14	4SMS795	CTN110308	CS2507-T07P

Zubehör, separat zu bestellen

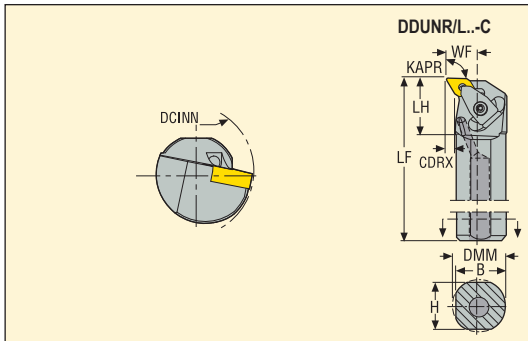
Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Auflageplatte CTN110312 für WSP TN.N110312 und TNMX110308S-WZ, separat zu bestellen

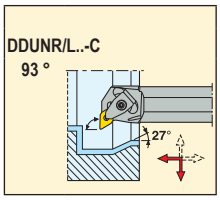
Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten DNMA



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 484
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 16-17



Rechtsausführung
KAPR = 93°



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A25R-DDUNR11-C	25	23	24,0	200	17	27	4,0	32	-6	-13	0,7	DNMA1104..
11	A25R-DDUNL11-C	25	23	24,0	200	17	27	4,0	32	-6	-13	0,7	DNMA1104..
11	A32S-DDUNL11-C	32	30	31,0	250	22	31	6,0	40	-5	-11	1,4	DNMA1104..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...11	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

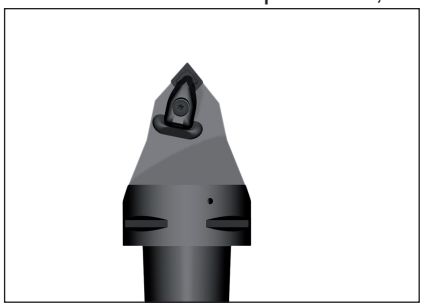
Zubehör*

Klemmkit
CC09P-SET

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

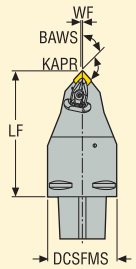
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM



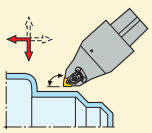
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 424-431, 480
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DCMNN..-M



Neutrale Ausführung
KAPR = 95°
BAWS = 45°

C.-DCMNN..-M
95 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C6									
	12	C6-DCMNN-00090-12-M	63	0	90	-5,49	-6,47	1,3	CN..1204..
		C6-DCMNN-00115-12-M	63	0	115	-5,49	-6,47	2,1	CN..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
00090-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
00115-12	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

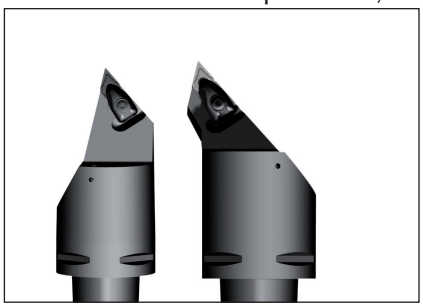
Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12
CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

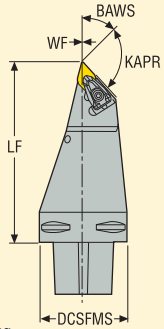
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX

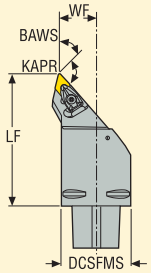


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 435-441, 483
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DDMNL-00130..-M

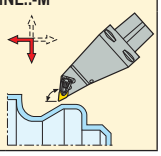


C.-DDMNL-33120..-M



Linksausführung
KAPR = 93°, BAWS = 45°

C.-DDMNL..-M
93 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C6									
	15	C6-DDMNL-00130-15-M	63	0	130	-6	-6	1,5	DN..1506..
		C6-DDMNL-33120-15-M	63	33	120	-6	-6	2,2	DN..1506..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
00130-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
33120-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

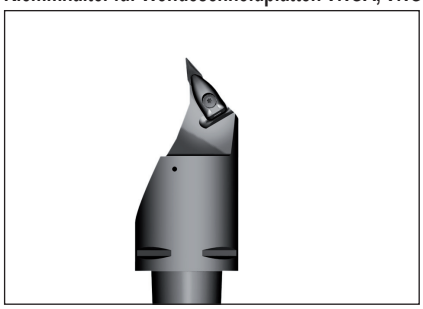
Zubehör*

Klemmkit
CD12-S12
CD12-S12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

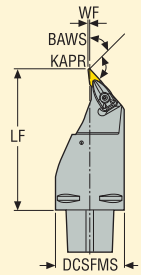
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte DSN150612 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG



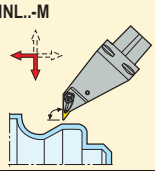
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 470-471, 503-504
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-DVMNL..-M



Linksausführung
KAPR = 93°
BAWS = 45°

C.-DVMNL..-M
93 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C6									
	16	C6-DVMNL-00130-16-M	63	0	130	-4,5	-13,5	2,1	VN..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

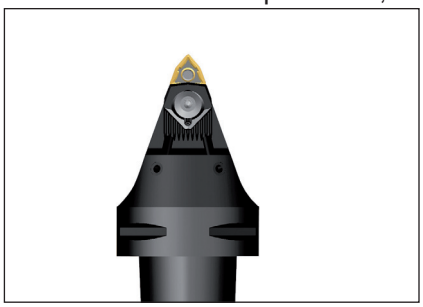
Zubehör*

Klemmkit
CD19-V16

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

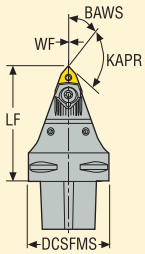
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNMA, WNMG und WNMM



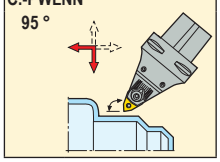
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 475-478, 505
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-PWLNN



Neutrale Ausführung
KAPR = 95°
BAWS = 45°

C.-PWLNN
95 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C6									
	08	C6-PWLNN-00090-08	63	0	90	-5,5	-6,5	1,4	WN..0804..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
...-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

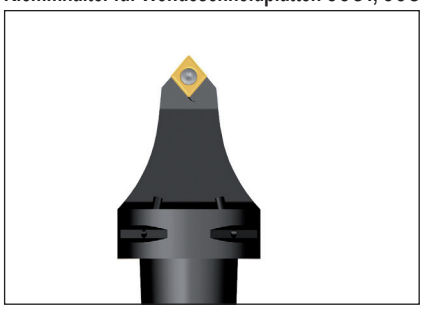
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
T15P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

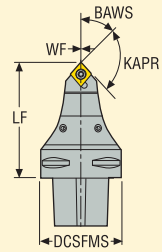
* Separat zu bestellen.
Auflageplatte WAE080312 für WSP WNM.0806.., separat zu bestellen
Keil WNW08 für WSP WNMM08.., separat zu bestellen

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW



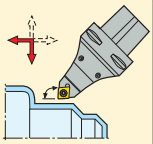
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SCMCN



Neutrale Ausführung
KAPR = 95°
BAWS = 45°

C.-SCMCN
95 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C6	12	C6-SCMCN-00090-12	63	0	90	0	0	1,2	CC..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-12	CN8	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

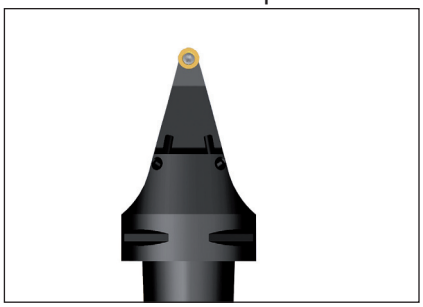
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
5SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

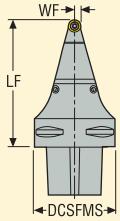
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT



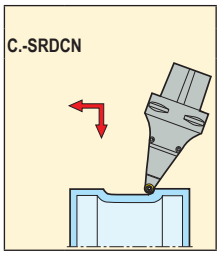
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 445
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SRDCN



Neutrale Ausführung

C.-SRDCN



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C6									
	10	C6-SRDCN-00100-10	63	5	100	0	0	1,5	RCMT10T3..
	16	C6-SRDCN-00100-16	63	8	100	0	0	1,5	RCMT1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-10	CN8	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...-16	CN8	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

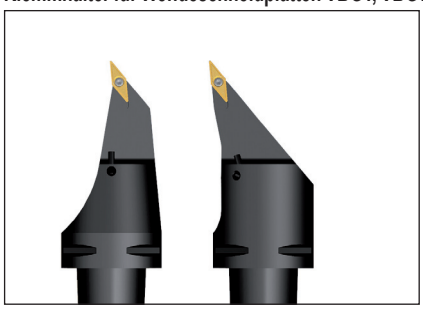
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
9/64SMS875
5SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

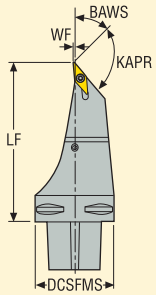
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT

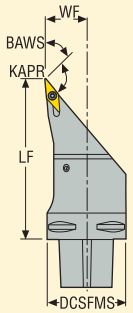


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 467-469, 502, 512
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 10-11

C.-SVMBL-00130

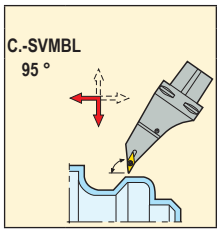


C.-SVMBL-33130



Linksausführung
KAPR = 95°, BAWS = 45°

C.-SVMBL
95 °



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C6	16	C6-SVMBL-00130-16	63	1	130	0	0	1,8	VB../VC..1604..
		C6-SVMBL-33130-16	63	33	130	0	0	2,1	VB../VC..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-16	CN8	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

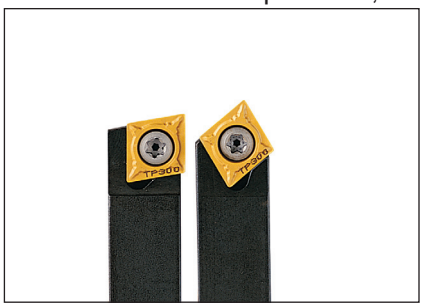
Zubehör*

Schlüssel für Auflageplatte
9/64SMS875

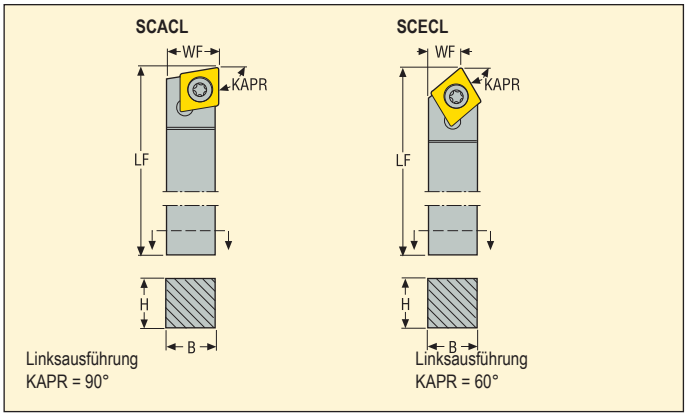
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

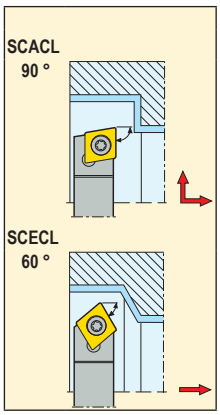
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15





	Bezeichnung	Abmessungen in mm				GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF				
09	SCACL1212D09	12	12	60	13,0	0	0	0,1	CC..09T3..
06	SCECL1010C06	10	10	50	6,2	0	0	0,1	CC..0602..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

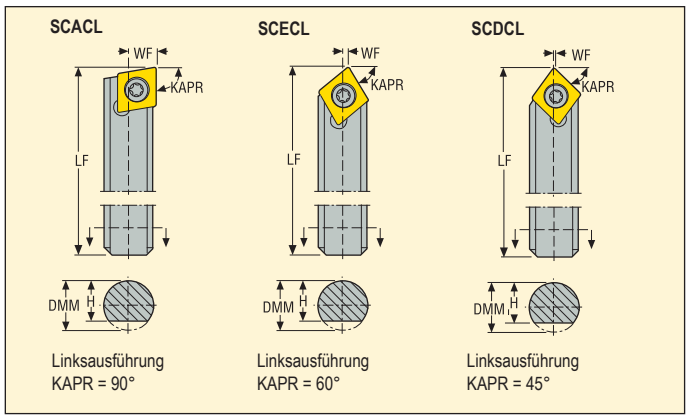
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

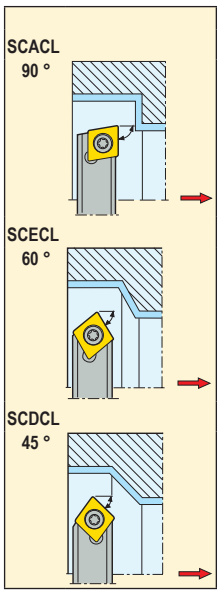
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 14-15





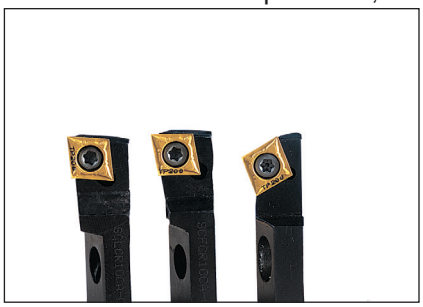
	Bezeichnung	Abmessungen in mm				GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	LF	WF				
06	S08A-SCACL06	8	6,3	32	4,2	0	0	0,1	CC..0602..
	S10C-SCACL06	10	8,3	50	5,2	0	0	0,1	CC..0602..
09	S12D-SCACL09	12	10,3	60	6,7	0	0	0,1	CC..0602..
06	S08A-SCECL06	8	6,3	32	1,5	0	0	0,1	CC..0602..
	S10C-SCECL06	10	8,3	50	2,4	0	0	0,1	CC..0602..
09	S12D-SCECL09	12	10,3	60	2,3	0	0	0,1	CC..09T3..
06	S08A-SCDCL06	8	6,3	32	0,3	0	0	0,1	CC..0602..
	S10C-SCDCL06	10	8,3	50	1,2	0	0	0,1	CC..0602..
09	S12D-SCDCL09	12	10,3	60	0,5	0	0	0,1	CC..09T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

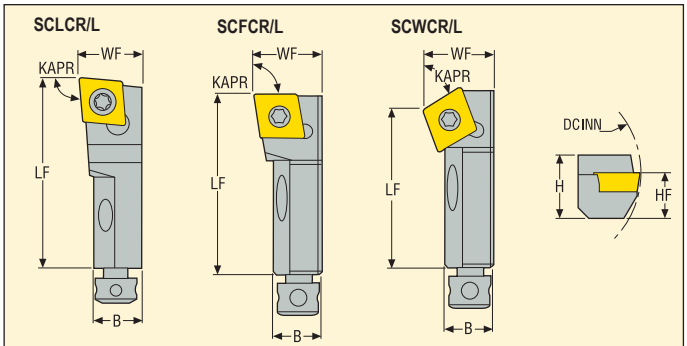
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Einbauhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel

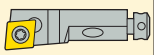


Rechtsausführung
KAPR = 95°

Rechtsausführung
KAPR = 90°

Rechtsausführung
KAPR = 60°

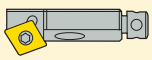
SCLCR/L
95 °



SCFCR/L
90 °



SCWCR/L
60 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm						GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	HF	DCINN3				
09	SCLCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCLCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCLCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCLCL12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
06	SCFCR08CA-06	11	7	26	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
	SCFCL08CA-06	11	7	26	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCFCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCFCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCFCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCFCL12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
06	SCWCL08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCWCR10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCWCL10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Befestigungs-schraube	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

Zubehör*

Spannschlüssel	Einstell-schlüssel
T25P-7	2SMS795
T25P-7	2SMS795
T09P-2	1.5SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

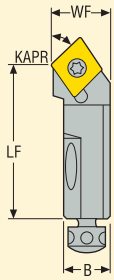
* Separat zu bestellen.

Einbauhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW



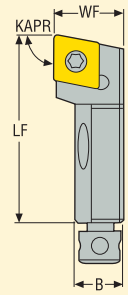
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel

SCSCR/L

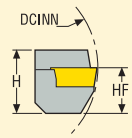


Rechtsausführung
KAPR = 45°

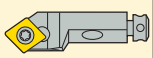
SCGCR/L



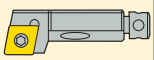
Rechtsausführung
KAPR = 90°



SCSCR/L
45 °



SCGCR/L
90 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SCSCR08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
	SCSCL08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCSCR10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCSCR12CA-12	20	16	47	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
06	SCGCR08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
	SCGCL08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCGCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCGCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCGCL12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Befestigungs-schraube	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

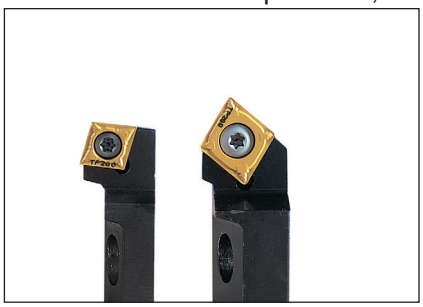
Zubehör*

Spannschlüssel	Einstell-schlüssel
T09P-2	1.5SMS795
T25P-7	2SMS795
T25P-7	2SMS795

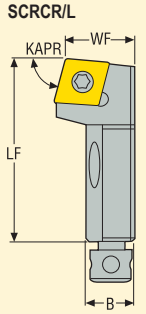
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

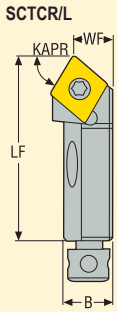
Einbauhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW



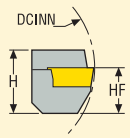
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel



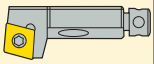
Rechtsausführung
KAPR = 75°



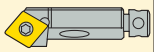
Rechtsausführung
KAPR = 60°



SCRCR/L
75 °



SCTCR/L
60 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm						GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	HF	DCINN3				
09	SCRCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCRCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
06	SCTCR08CA-06	11	7	26	6	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCTCR10CA-09	15	11	50	9	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCTCL10CA-09	15	11	50	9	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCTCR12CA-12	20	16	55	13	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCTCL12CA-12	20	16	55	13	12	50	0	0	0,1	CC..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Befestigungsschraube	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

Zubehör*

Spannschlüssel	Einstellschlüssel
T25P-7	2SMS795
T09P-2	1.5SMS795
T25P-7	2SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

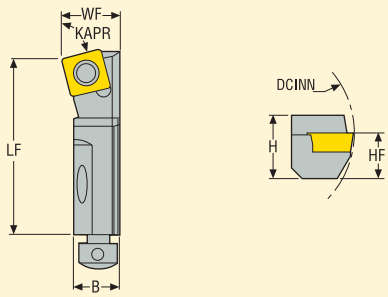
* Separat zu bestellen.

Einbauhalter für Wendeschneidplatten SCGW und SCMT



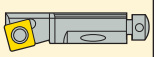
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 448, 489
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel

SSKCR/L



Rechtsausführung
KAPR = 75°

SSKCR/L
75 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SSKCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	SC..09T3..
	SSKCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	SC..09T3..
12	SSKCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	SC..1204..
	SSKCR16CA-12	25	20	63	25	16	60	-4	0	0,2	SC..1204..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Befestigungsschraube	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)	Schraube für Auflageplatte
-09	T15P-2	C04008-T15P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–
.12..-12	T20P-7	C05010-T20P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
.16..-12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA5008

Zubehör*

Spannschlüssel	Einstellschlüssel
T25P-7	2SMS795
T25P-7	2SMS795
5SMS795	2.5SMS795

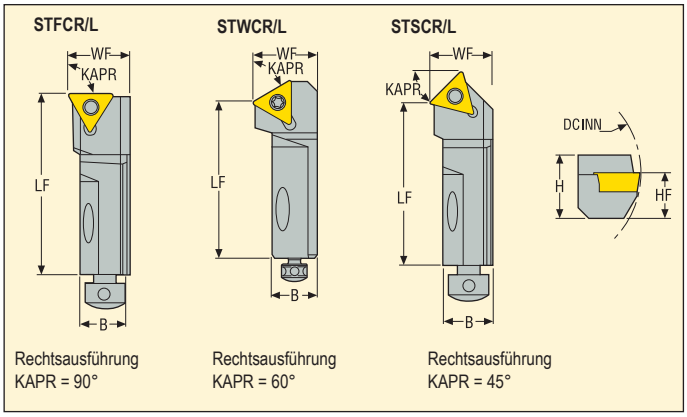
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Einbauhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCMT und TCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 456-459, 495, 511
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel

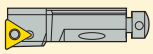


Rechtsausführung KAPR = 90°

Rechtsausführung KAPR = 60°

Rechtsausführung KAPR = 45°

STFCR/L 90 °



STWCR/L 60 °



STSCR/L 45 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
11	STFCR10CA-11	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
11	STFCR12CA-11	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	TC..1102..
11	STFCL10CA-11	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
16	STFCR16CA-16	25	20	63	25	16	60	-2	0	0,2	TC..16T3..
16	STFCL16CA-16	25	20	63	15	16	60	-2	0	0,2	TC..16T3..
16	STWCR16CA-16	25	20	53	25	16	60	0	0	0,2	TC..16T3..
16	STWCL16CA-16	25	20	53	25	16	60	0	0	0,2	TC..16T3..
11	STSCR10CA-11	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
11	STSCL10CA-11	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
16	STSCR12CA-16	20	16	47	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
16	STSCR16CA-16	25	20	53	25	16	60	-6	0	0,2	TC..16T3..
16	STSCL12CA-16	20	16	47	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
16	STSCL16CA-16	25	20	53	25	16	60	-6	0	0,2	TC..16T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflage-platte	Befestigungs-schraube	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)	Schraube für Auflageplatte
..10..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–
..12..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510

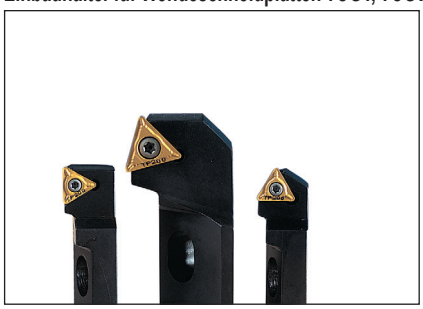
Zubehör*

Spannschlüssel	Einstell-schlüssel	Schlüssel für Auflageplatte
T25P-7	2SMS795	–
T25P-7	2SMS795	–
T25P-7	2SMS795	–
5SMS795	2.5SMS795	9/64SMS875

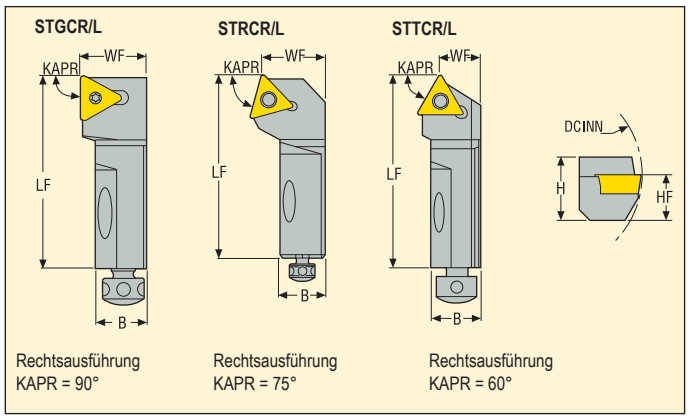
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.

Einbauhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT und TCMW



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 456-459, 495, 511
- GAMO° = Spanwinkel, LAMS° = Axialwinkel

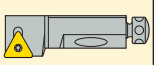


Rechtsausführung KAPR = 90°

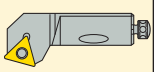
Rechtsausführung KAPR = 75°

Rechtsausführung KAPR = 60°

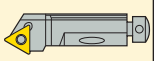
STGCR/L 90 °



STRCR/L 75 °



STTCR/L 60 °



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
16	STGCR12CA-16	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
16	STGCR16CA-16	25	20	63	25	16	50	-5	0	0,2	TC..16T3..
16	STGCL12CA-16	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
16	STGCL16CA-16	25	20	63	25	16	50	-5	0	0,2	TC..16T3..
22	STGCL16CA-22	20	18	55	25	16	70	0	0	0,2	TC..2204..
16	STRCR16CA-16	25	20	63	25	16	60	-5	0	0,2	TC..16T3..
16	STRCL16CA-16	25	20	63	25	16	60	-5	0	0,2	TC..16T3..
22	STRCL16CA-22	20	18	63	25	16	70	0	0	0,2	TC..2204..
16	STTCR12CA-16	20	16	55	13	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
16	STTCR16CA-16	25	20	63	15	16	60	-4	0	0,2	TC..16T3..
16	STTCL16CA-16	25	20	63	15	16	60	-4	0	0,2	TC..16T3..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflage-platte	Befestigungs-schraube	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)	Schraube für Auflageplatte
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510
..16..-22	T15P-2	C05012-T15P	–	179.17-693	179.17-680	179.17-690-T15P	–

Zubehör*

Spannschlüssel	Einstell-schlüssel	Schlüssel für Auflageplatte
T25P-7	2SMS795	–
5SMS795	2.5SMS795	9/64SMS875
5SMS795	2SMS795	–

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

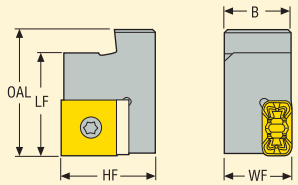
* Separat zu bestellen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LNMX

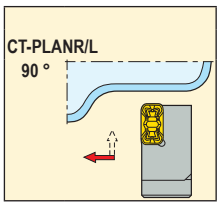


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 442

CT-PLANR/L



Rechtsausführung



	Bezeichnung	Abmessungen in mm HF	B	OAL	LF	WF	KG	
19	CT-PLANR3223-19	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX191940
	CT-PLANL3223-19	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX191940
30	R175.32-3223-30	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX301940
	L175.32-3223-30	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX301940

CT-PLANR/L 3223-19 sind die nachfolgende Version der R/L175.32-3223-19 mit verbesserten Herstellertoleranzen. Die R/L175.32-3223-19 wird aus dem Programm genommen.

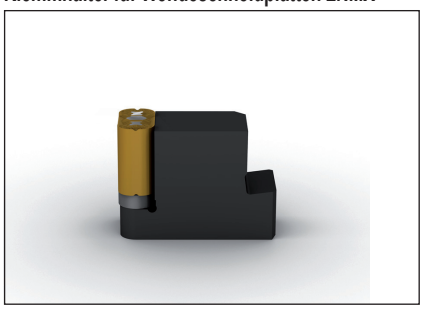
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Zubehör, separat zu bestellen

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P	T07P-2
...-30	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN300450	174.10-650.9-T07P	T07P-2

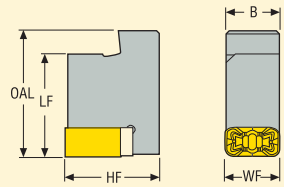
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LNMX

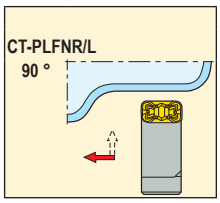


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 442

CT-PLFNR/L



Rechtsausführung



	Bezeichnung	Abmessungen in mm					KG	
		HF	B	OAL	LF	WF		
19	CT-PLFNR3219-19	32	18,3	43	35	19	0,2	LNMX191940
	CT-PLFNL3219-19	32	18,3	43	35	19	0,2	LNMX191940

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

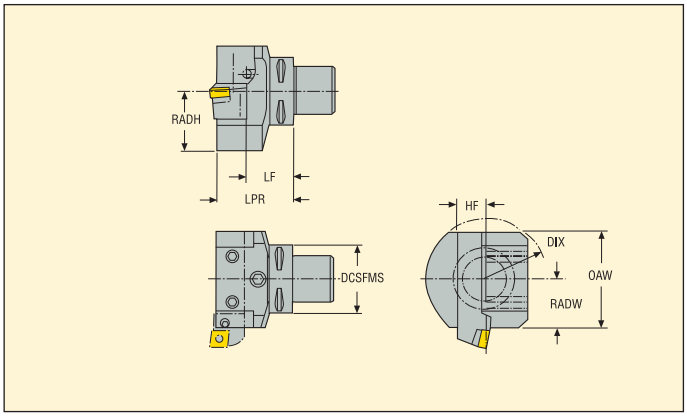
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

Zubehör, separat zu bestellen

Schlüssel für Auflageplatte
T07P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com





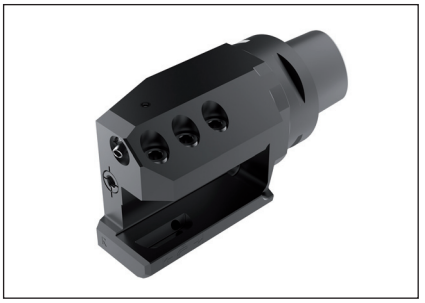
Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm								CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	RADH	HF	LF	LPR		
C5											
	C5-ASHA-065-20JETI	50	85	32	64	37	20	45	65	70	1,5
C6											
	C6-ASHA-070-20JETI	63	85	32	64	37	20	50	70	70	1,9
	C6-ASHA-080-25JETI	63	100	38	76	46	25	55	80	70	2,5
C8											
	C8-ASHA-075-25JETI	80	103	38	80	46	25	50	75	70	3,1

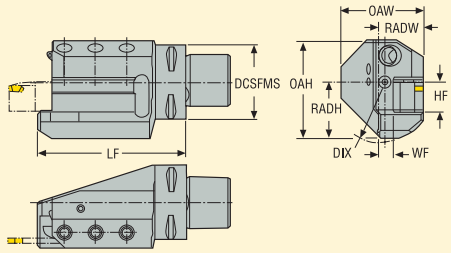
* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
Cx-ASHA	T6SS12X20	CN8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com





Rechtsausführung

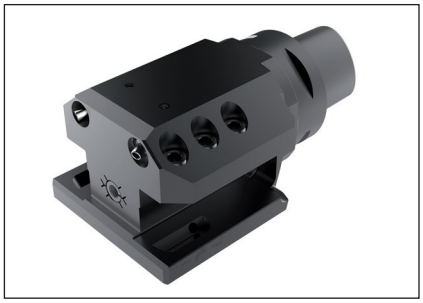
Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF	LF		
C5												
	C5-ASHR-095-20JETI	50	85	30	55,5	10	37	69	20	95	70	1,7
	C5-ASHL-095-20JETI	50	85	30	55,5	10	37	69	20	95	70	1,7
C6												
	C6-ASHR-105-20JETI	63	85	30	63,5	10	37	69	20	105	70	2,4
	C6-ASHR-122-25JETI	63	100	38	70,0	13	46	78	25	122	70	3,0
	C6-ASHL-105-20JETI	63	85	30	63,5	10	37	69	20	105	70	2,4
	C6-ASHL-122-25JETI	63	100	38	70,0	13	46	78	25	122	70	3,0
C8												
	C8-ASHR-122-25JETI	80	103	40	80,0	15	46	86	25	122	70	3,9
	C8-ASHL-122-25JETI	80	103	40	80,0	15	46	86	25	122	70	3,8

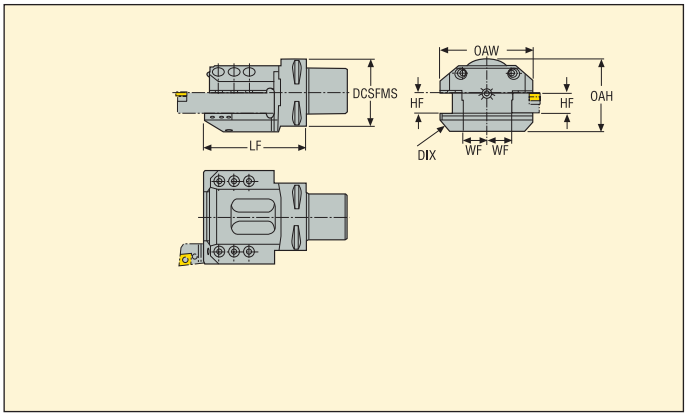
* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
...-095, -105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com





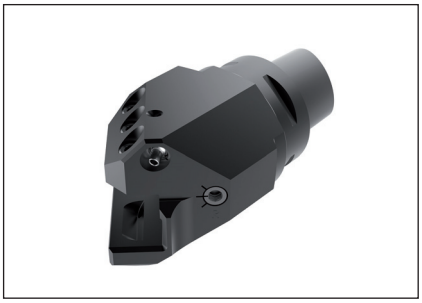
Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm								CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	OAH	HF	LF		
C6											
	C6-ASHS-122-25JETI	63	114	45	90	20	78	25	122	70	4,2
C8											
	C8-ASHS-122-25JETI	80	128	55	110	30	78	25	122	70	4,8

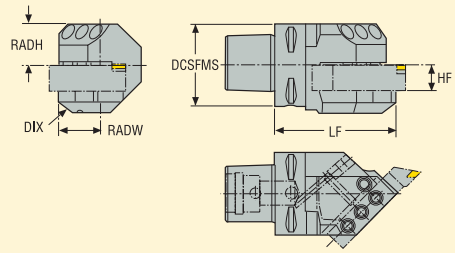
* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
Cx-ASHS	T6SS12X20	CN8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com





Rechtsausführung

Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm							CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	WF	RADH	HF	LF		
C5										
	C5-ASHR45-085-20JETI	50	85	32	0	37	20	85	70	1,6
	C5-ASHL45-085-20JETI	50	85	32	0	37	20	85	70	1,6
C6										
	C6-ASHR45-095-20JETI	63	85	32	0	37	20	95	70	2,1
	C6-ASHR45-114-25JETI	63	100	36	0	46	25	114	70	2,9
	C6-ASHL45-095-20JETI	63	85	32	0	37	20	95	70	2,1
	C6-ASHL45-114-25JETI	63	100	36	0	46	25	114	70	2,9

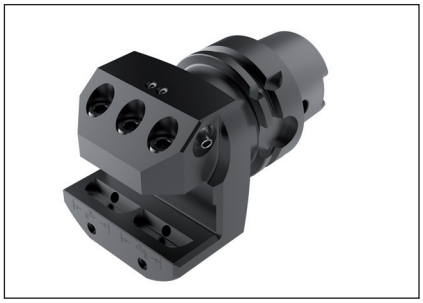
* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

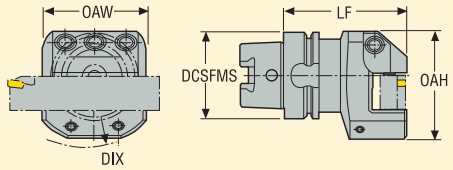
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
		
...-085, -095	T6SS10X20	CN8
...114	T6SS12X20	CN8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Drehen – Jetstream Tooling®, HSK-T, Adapter für Klemmhalter





Bezeichnung	Abmessungen in mm					CP*	KG
	DCSFMS	DIX	OAW	OAH	LF		
E9364-ASHA-090-25JETI	63	100	76	–	65	100	2,3

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

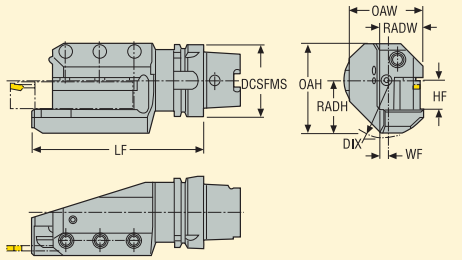
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
E9364-ASHA	T6SS12X20	CN8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Drehen – Jetstream Tooling®, HSK-T, Adapter für Klemmhalter





Rechtsausführung

Bezeichnung	Abmessungen in mm								CP*	KG
	DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF		
E9364-ASHR-132-25JETI	63	100	48	69,5	13	46	78	25	100	2,8
E9364-ASHL-132-25JETI	63	100	48	69,5	13	46	78	25	100	2,8

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

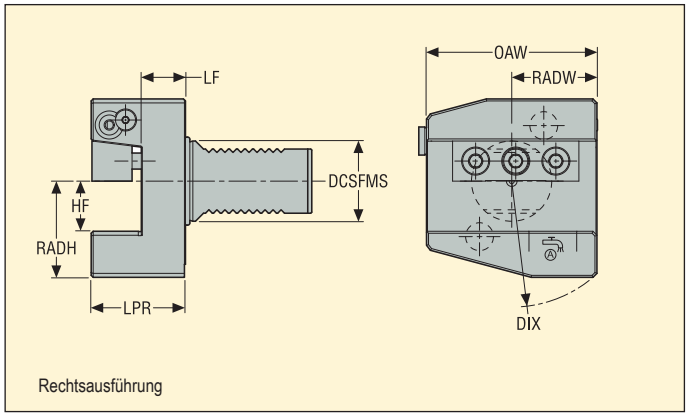
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
E9364-ASHR/L	T6SS12X20	CN8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Drehen – Jetstream Tooling®, VDI, Adapter für Klemmhalter



- Radiale Ausführung
- Rechte kombinierte Ausführung B1 und B4
- Linke kombinierte Ausführung B2 und B3
- Doppelseitiger VDI-Shaft



Rechtsausführung

VDI Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm								CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	RADH	HF	LF	LPR		
VDI30											
	ASHA-R-VDI30-20-JETI	30	103	35	70	38	20	22	42	80	1,6
	ASHA-L-VDI30-20-JETI	30	103	35	70	38	20	22	42	80	1,6
VDI40											
	ASHA-R-VDI40-25-JETI	40	128	43	85	48	25	22	47	80	2,6
	ASHA-L-VDI40-25-JETI	40	128	43	85	48	25	22	47	80	2,6
VDI50											
	ASHA-R-VDI50-25-JETI	50	142	50	100	50	25	30	55	80	4,4
	ASHA-L-VDI50-25-JETI	50	142	50	100	50	25	30	55	80	4,4

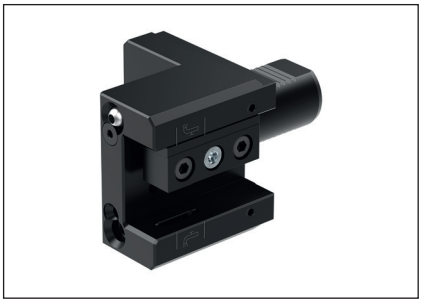
* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

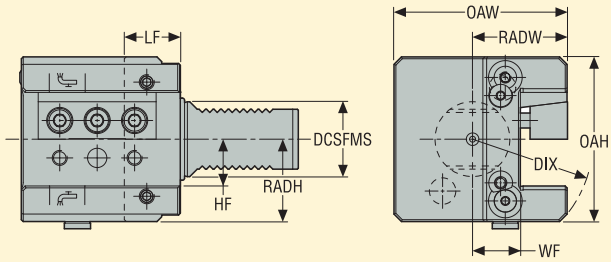
Für Halter	Schraube für Pratze	Kühlmittel-adapter	Düse	O-Ring	Schraube	Schraube 2	Unterlegscheibe	Keil
VDI30	MC6S6X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	MC6S6X14	JET-CS1013	5431115-07
VDI40	MC6S8X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-135	MF6S5X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Drehen – Jetstream Tooling®, VDI, Adapter für Klemmhalter



- Axiale Ausführung
- Neutral kombiniertes Design C1, C2, C3, C4
- Doppelseitiger VDI-Shaft



Neutrale Ausführung

VDI Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF	LF		
VDI30												
	ASHN-VDI30-20-JETI	30	65	56	86	36	35	70	20	22	80	2,0
VDI40												
	ASHN-VDI40-25-JETI	40	64	51	93	26	44	88	25	30	80	3,5

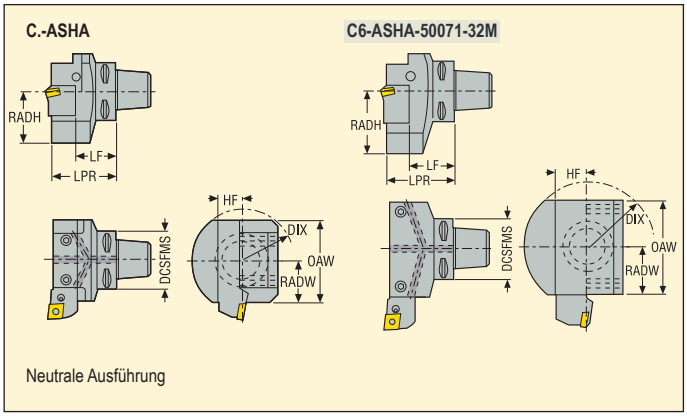
* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühlmittel-adapter	Düse	O-Ring	Schraube	Unterlegscheibe	Keil-Set
VDI30	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	JET-CS1013	5431130-02
VDI40	JET-CFP1/8	CN13	5641005-135	MF6S6X12	JET-CS1013	5431130-03

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com





Neutrale Ausführung

Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm								KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	RADH	HF	LF	LPR	
C6										
	C6-ASHA-50071-32M	63	130	50	100	65	32	45	71	3,4

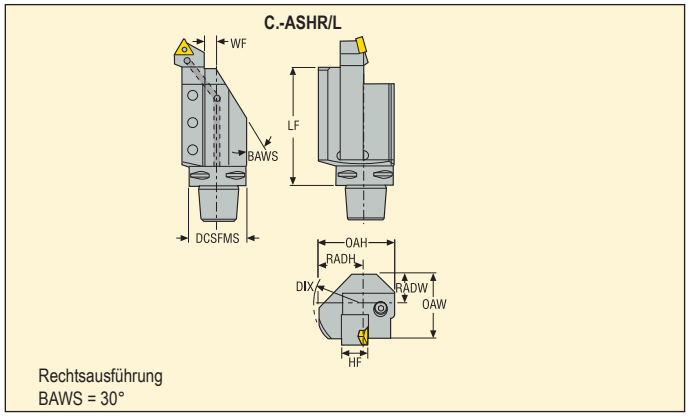
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kreuzschraube	Seegerring	Kühldüse	O-Ring	Schraube
C6	VB23	SGH1510	CN9	ORING-9X2	T6SS12X30

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Drehen – Seco-Capto™, Adapter für Klemmhalter





Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm									KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF	LF	
C8											
	C8-ASHR-40140-32	80	110	40	80	8	55	85	32	140	5,2
	C8-ASHL-40140-32	80	110	40	80	8	55	85	32	140	5,5

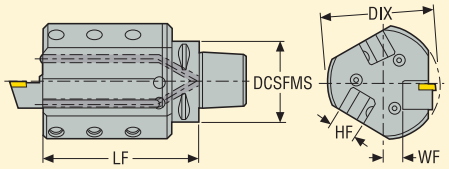
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schraube
C8	CN10	T6SS12X30

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



C.-ASHR/L



Rechtsausführung

Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm					KG
		DCSFMS	DIX	WF	HF	LF	
C5							
	C5-ASHR3-36123-20	50	90	16	20	123	3,7
C6							
	C6-ASHR3-36125-20	63	90	16	20	125	3,8
	C6-ASHL3-36125-20	63	90	16	20	125	3,8

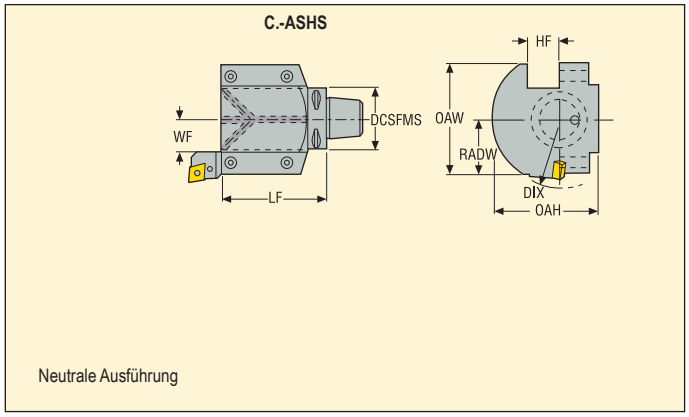
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schraube
C5 / C6	CN2	T6SS12X30

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Drehen – Seco-Capto™, Adapter für Schwerter





Neutrale Ausführung

Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm								KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	OAH	HF	LF	
C6	C6-ASHS-58115-32	63	140	58	116	33	110	32	115	7,4

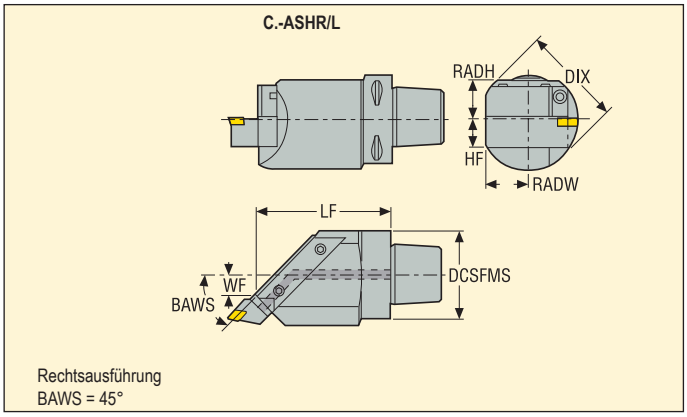
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schraube
C6	CN9	T6SS12X30

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Drehen – Seco-Capto™, Adapter für Schwerter





Rechtsausführung
BAWS = 45°

Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm							KG
		DCSFMS	DIX	RADW	WF	RADH	HF	LF	
C8									
	C8-ASHR45-50135-32	80	140	45	17	40	32	115	6,6
	C8-ASHL45-50135-32	80	140	45	17	40	32	135	6,6

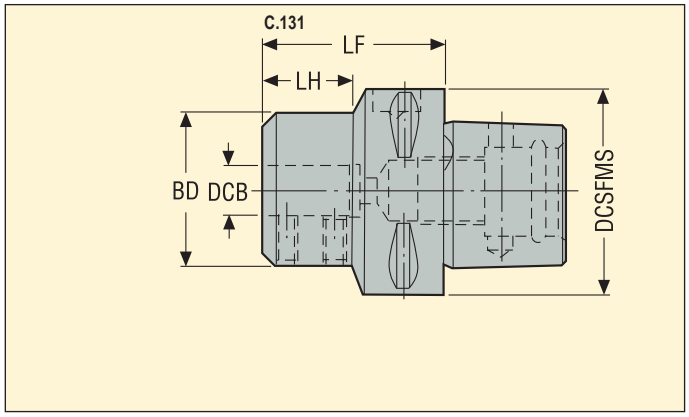
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Kühldüse	Schraube
C8	CN9	T6SS12X30

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Drehen – Seco-Capto™, Adapter für Vollhartmetall-Bohrstangen





Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm					KG
		DCSFMS	DCB	BD	LH	LF	
C3							
	C3-131-00035-10	32	10	36	20,0	35	0,24
	C3-131-00040-12	32	12	36	24,0	40	0,29
C4							
	C4-131-00040-10	40	10	36	19,0	40	0,39
	C4-131-00045-12	40	12	36	24,0	45	0,42
	C4-131-00050-16	40	16	36	29,0	50	0,43
C5							
	C5-131-00045-10	50	10	36	21,0	45	0,62
	C5-131-00045-12	50	12	36	22,5	45	0,6
	C5-131-00055-16	50	16	36	31,0	55	0,65

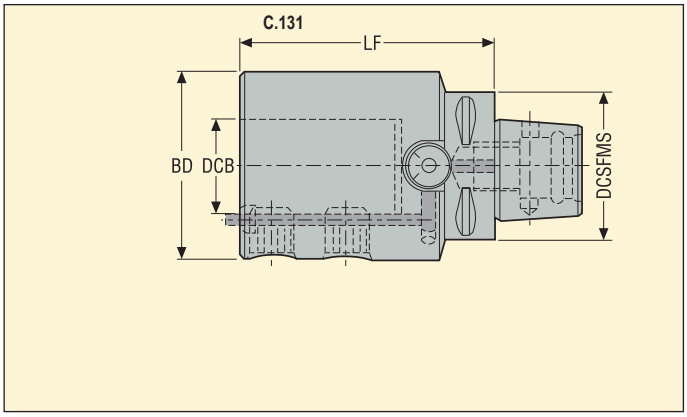
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel	Schraube
...-10	3SMS795	951C0610
...-12	3SMS795	951C0610
...-16	4SMS795	951C0810

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Aufnahmehülsen, siehe Seite(n) 416



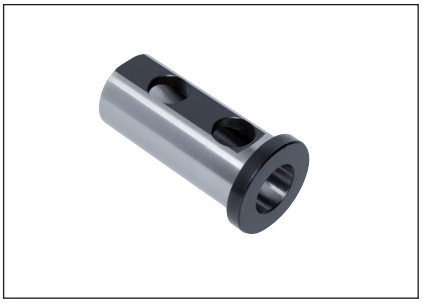
Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm				KG
		DCSFMS	DCB	BD	LF	
C5						
	C5-131-00100-25	50	25	63	100	2,1
C6						
	C6-131-00098-25	63	25	63	98	2,0
C8						
	C8-131-00098-25	80	25	63	98	3,4
	C8-131-00112-40	80	40	80	112	4,2

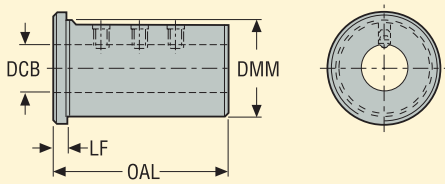
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Spannschlüssel	Befestigungs-schraube
C5...-25	8SMS795	LH16020
C6...-25	8SMS795	LH16020
C8...-25	8SMS795	LH16020
C8...-40	10SMS795	LH20020

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Drehen – Seco-Capto™, Adapter für Vollhartmetall-Bohrstangen





- Halter, siehe Seite(n) 415

Bezeichnung	Abmessungen in mm				KG
	DMM	DCB	OAL	LF	
132N-2506	25,0	6,0	61,0	5,0	0,1
132N-2508	25,0	8,0	61,0	5,0	0,3
132N-2510	25,0	10,0	61,0	5,0	0,3
132N-2512	25,0	12,0	61,0	5,0	0,3
132N-2516	25,0	16,0	61,0	5,0	0,1
132N-2520	25,0	20,0	61,0	5,0	0,1
132N-4020	40,0	20,0	75,0	5,0	0,1
132N-4025	40,0	25,0	75,0	5,0	0,5
132N-4032	40,0	32,0	75,0	5,0	0,3

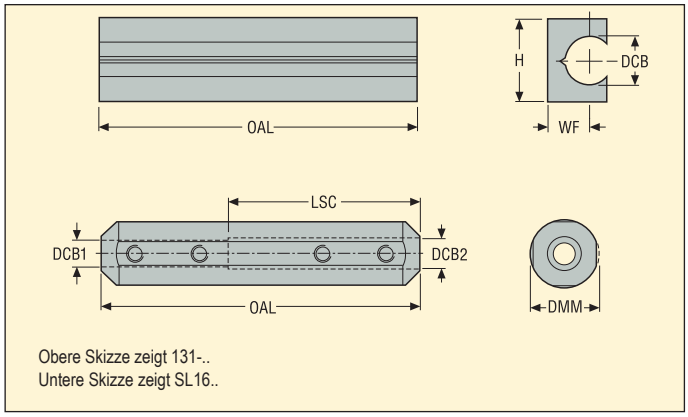
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel	Schraube
-2506	3SMS795	P6SS6X8
-2508	4SMS795	P6SS8X8
-2510	4SMS795	P6SS8X6
-2512	4SMS795	P6SS8X6
-4020	5SMS795	P6SS10X8
-4025	5SMS795	P6SS10X8
-2516/-2520/4032	–	–

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Spannzangen für Ausdrehwerkzeuge





Obere Skizze zeigt 131-..
Untere Skizze zeigt SL16..

Bezeichnung	Abmessungen in mm								KG
	DMM	DCB	DCB1	DCB2	H	WF	OAL	LSC	
131-408	–	8	–	–	13	8	110	–	0,1
131-410	–	10	–	–	16	9	110	–	0,1
131-412	–	12	–	–	20	10	110	–	0,2
131-416	–	16	–	–	25	12	110	–	0,2
131-420	–	20	–	–	32	15	110	–	0,3
SL160506	16	–	5	6	–	–	75	45	0,1
SL160608	16	–	6	8	–	–	75	45	0,1

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Befestigungs-schraube
131-	–
SL16..	P6SS4X4

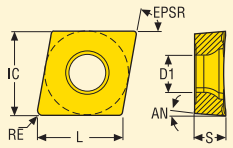
Zubehör, separat zu bestellen

Spannschlüssel
–
2SMS795

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



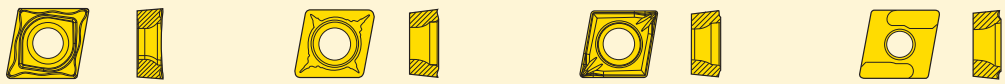
CCGT



EPSR = 80°
AN = 7°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = (≥0,2) = ±0,1
RE = (≤0,1) = ±0,025

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0602	6,350	6,5	2,38	2,9
0602-AL/ -UX	6,350	6,5	2,38	2,8
09T3	9,525	9,7	3,97	4,5
09T3-AL/ -UX	9,525	9,7	3,97	4,4
1204-AL/ -UX	12,700	12,9	4,76	5,5



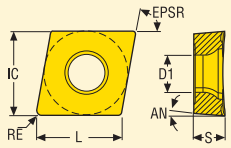
WSP	Bezeichnung	RE	Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CCGT-AL																														
	CCGT060202F-AL	0,20																■										■		
	CCGT060204F-AL	0,40																■										■		
	CCGT09T302F-AL	0,20																■										■		
	CCGT09T304F-AL	0,40																■										■		
	CCGT09T308F-AL	0,80																										■		
	CCGT120404F-AL	0,40																										■		
	CCGT120408F-AL	0,80																										■		
CCGT-F1																														
	CCGT0602005-F1	0,05																					■							
	CCGT060201-F1	0,10																					■							
	CCGT060204-F1	0,40																								■				
	CCGT09T3005-F1	0,05																■												
	CCGT09T301-F1	0,10																■					■							
	CCGT09T302-F1	0,20																■												
	CCGT09T304-F1	0,40																■								■				
CCGT-MF2																														
	CCGT060201-MF2	0,10																■					■							
	CCGT060202-MF2	0,20																■												
	CCGT060204-MF2	0,40																■					■							
	CCGT09T304-MF2	0,40																					■							
CCGT-UX																														
	CCGT060204R-UX	0,40																					■							
	CCGT060204L-UX	0,40																					■							
	CCGT09T304R-UX	0,40																					■							
	CCGT09T304L-UX	0,40																					■							
	CCGT120408R-UX	0,80																					■							
	CCGT120408L-UX	0,80																					■							

■ **Lagerstandard**

* Rechtsausführung

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CCGX



EPSR = 80°
AN = 7°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0602	6,350	6,5	2,38	2,9
09T3	9,525	9,7	3,97	4,5

CCGX...W-F1

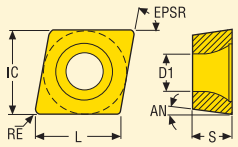


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CCGX...W-F1																														
	CCGX060202W-F1	0,2			■		■																■							
	CCGX09T302W-F1	0,2			■																		■							

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CCMT



EPSR = 80°
AN = 7°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	06, 09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16
IC = ±0,13	25
S = ±0,05	06, 09
S = ±0,13	12, 16, 25
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
09T3	9,53	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6

CCMT-FF1 **-F1** **...W-F1**

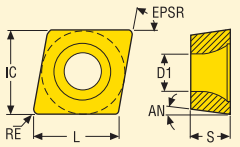


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CCMT-FF1																														
	CCMT060202-FF1	0,2			■							■																		
	CCMT060204-FF1	0,4			■	■						■																		
	CCMT09T304-FF1	0,4			■	■						■																		
	CCMT09T308-FF1	0,8										■																		
CCMT-F1																														
	CCMT060202-F1	0,2	■	■	■			■		■				■			■					■	■		■	■				
	CCMT060204-F1	0,4	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■				
	CCMT060208-F1	0,8			■	■			■		■			■									■		■					
	CCMT09T302-F1	0,2	■	■	■				■		■			■									■		■	■				
	CCMT09T304-F1	0,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■				
	CCMT09T308-F1	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■		■					
	CCMT120404-F1	0,4			■	■											■					■								
	CCMT120408-F1	0,8			■	■										■	■					■								
	CCMT120412-F1	1,2			■																									
CCMT...W-F1																														
	CCMT060204W-F1	0,4			■																				■	■				
	CCMT09T304W-F1	0,4	■	■																						■				
	CCMT09T308W-F1	0,8	■	■	■																				■	■				
	CCMT120404W-F1	0,4			■																									
	CCMT120408W-F1	0,8			■																									

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CCMT



EPSR = 80°
AN = 7°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	06, 09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16
IC = ±0,13	25
S = ±0,05	06, 09
S = ±0,13	12, 16, 25
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
0903	9,53	9,7	3,18	4,5
09T3	9,53	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6
1605	15,88	16,1	5,56	5,6

CCMT-F2* -MF2 ...W-MF2



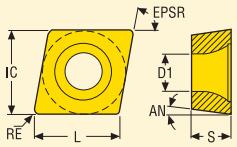
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CCMT-F2*																														
	CCMT060202-F2	0,2						■	■					■													■			
	CCMT060204-F2	0,4						■	■					■													■			
	CCMT060208-F2	0,8						■	■					■													■			
	CCMT090304-F2	0,4																									■			
	CCMT09T302-F2	0,2						■																			■			
	CCMT09T304-F2	0,4						■	■					■			■					■					■			
	CCMT09T308-F2	0,8						■	■				■	■													■			
	CCMT120404-F2	0,4						■																			■			
	CCMT120408-F2	0,8						■	■				■	■													■			
	CCMT160508-F2	0,8						■						■																
	CCMT160512-F2	1,2						■						■																
CCMT-MF2																														
	CCMT060202-MF2	0,2			■	■						■											■		■	■				
	CCMT060204-MF2	0,4	■	■	■	■				■		■		■									■	■	■	■				
	CCMT060208-MF2	0,8	■	■	■	■				■		■											■							
	CCMT09T302-MF2	0,2			■	■						■											■			■				
	CCMT09T304-MF2	0,4		■	■	■				■	■	■		■									■	■	■	■				
	CCMT09T308-MF2	0,8	■	■	■	■				■	■	■		■									■		■					
	CCMT120408-MF2	0,8		■	■	■				■		■																		
CCMT...W-MF2																														
	CCMT060204W-MF2	0,4			■						■												■							
	CCMT09T304W-MF2	0,4		■	■	■					■												■							
	CCMT09T308W-MF2	0,8		■	■						■			■									■							

■ **Lagerstandard**

* Der Spanbrecher -M3 ersetzt -F2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CCMT



EPSR = 80°
AN = 7°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	06, 09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16
IC = ±0,13	25
S = ±0,05	06, 09
S = ±0,13	12, 16, 25
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
0903	9,53	9,7	3,18	4,5
09T3	9,53	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6
1605	15,88	16,1	5,56	5,6







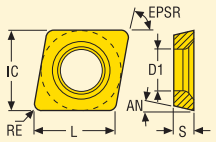
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CCMT-M3*																														
	CCMT060202-M3	0,2		■	■	■	■					■																		
	CCMT060204-M3	0,4		■	■	■	■			■	■	■			■	■														
	CCMT060208-M3	0,8			■	■	■				■	■				■														
	CCMT090304-M3	0,4			■																									
	CCMT09T302-M3	0,2		■	■		■																							
	CCMT09T304-M3	0,4		■	■	■	■			■	■	■			■	■														
	CCMT09T308-M3	0,8		■	■	■	■			■	■	■			■	■														
	CCMT09T312-M3	1,2		■	■	■	■																							
	CCMT120404-M3	0,4		■	■	■	■									■														
	CCMT120408-M3	0,8		■	■	■	■			■	■	■			■	■														
	CCMT120412-M3	1,2		■	■	■						■			■	■														
	CCMT160508-M3	0,8			■		■				■	■				■														
	CCMT160512-M3	1,2					■				■	■				■														
CCMT...W-M3																														
	CCMT09T308W-M3	0,8		■																										
CCMT-M5																														
	CCMT09T304-M5	0,4	■	■	■	■			■		■			■		■														
	CCMT09T308-M5	0,8	■	■	■	■			■		■			■	■	■														
	CCMT120408-M5	0,8	■	■	■	■			■		■			■	■	■														
	CCMT120412-M5	1,2	■	■	■	■					■					■														
	CCMT160508-M5	0,8			■	■					■																			
	CCMT160512-M5	1,2			■	■					■																			
	CCMT160516-M5	1,6			■	■					■																			

■ **Lagerstandard**

* Der Spanbrecher -M3 ersetzt -F2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CDCB



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,025
RE = ±0,025

EPSR = 80°
AN = 15°

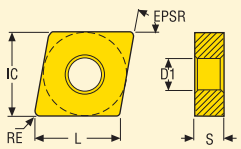
Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
04T0	3,969	4,03	0,966	2,04

CDCB



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CDCB																														
	CDCB04T0005	0,05																					■						■	
	CDCB04T002	0,20																	■				■						■	
	CDCB04T004	0,40																	■				■						■	

CNGG



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1204	12,700	12,9	4,76	5,15

CNGG-MF1



-M1

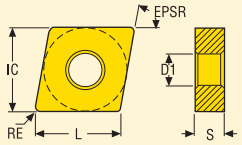


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CNGG-MF1																														
	CNGG120401-MF1	0,1															■					■								■
	CNGG120402-MF1	0,2															■					■	■							■
	CNGG120404-MF1	0,4															■					■	■							■
	CNGG120408-MF1	0,8															■					■	■							■
CNGG-M1																														
	CNGG120402-M1	0,2																	■										■	
	CNGG120404-M1	0,4																	■										■	
	CNGG120408-M1	0,8																	■										■	

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CNMA, CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92

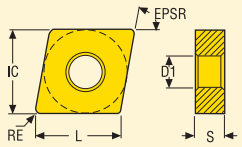


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CNMA																														
	CNMA120404	0,4													■															
	CNMA120408	0,8													■	■														
	CNMA120412	1,2													■	■														
	CNMA120416	1,6														■														
	CNMA160608	0,8													■	■														
	CNMA160612	1,2													■	■														
	CNMA160616	1,6													■	■														
	CNMA190612	1,2													■	■														
	CNMA190616	1,6													■	■														
CNMA-MR9																														
	CNMA120408-MR9	0,8													■	■														
	CNMA120412-MR9	1,2													■	■														
	CNMA120416-MR9	1,6													■	■														
	CNMA160612-MR9	1,2													■	■														
	CNMA160616-MR9	1,6													■	■														
CNMG-FF1																														
	CNMG120404-FF1	0,4			■	■						■																		
	CNMG120408-FF1	0,8										■																		
CNMG-FF2																														
	CNMG120402-FF2	0,2			■																		■		■					
	CNMG120404-FF2	0,4			■																		■		■					
	CNMG120408-FF2	0,8	■	■	■	■																			■					
CNMG...W-FF2																														
	CNMG120404W-FF2	0,4			■																				■					
	CNMG120408W-FF2	0,8		■	■																				■					
CNMG-MF1																														
	CNMG120404-MF1	0,4								■	■	■	■	■			■			■		■	■							■
	CNMG120408-MF1	0,8								■	■	■	■	■			■			■		■	■							■

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92

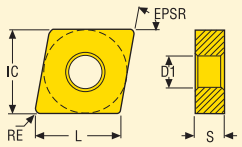


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CNMG...W-MF1																														
	CNMG120404W-MF1	0,4										■											■							
	CNMG120408W-MF1	0,8																					■							
	CNMG120412W-MF1	1,2																					■							
CNMG-MF2																														
	CNMG120404-MF2	0,4	■		■	■	■	■								■									■	■				
	CNMG120408-MF2	0,8	■	■	■	■	■	■							■	■				■	■				■	■				
	CNMG120412-MF2	1,2	■	■	■			■							■					■	■									
CNMG...W-MF2																														
	CNMG120404W-MF2	0,4		■	■																					■				
	CNMG120408W-MF2	0,8	■	■	■	■										■										■				
	CNMG120412W-MF2	1,2	■																											
CNMG-MF3																														
	CNMG120404-MF3	0,4				■								■																
	CNMG120408-MF3	0,8				■	■	■	■		■	■		■		■														
	CNMG120412-MF3	1,2				■			■			■																		
CNMG-MF4																														
	CNMG120404-MF4	0,4								■	■	■	■	■			■		■				■							
	CNMG120408-MF4	0,8			■	■				■	■	■	■	■			■		■				■							
	CNMG120412-MF4	1,2			■	■				■	■	■	■	■			■		■											
	CNMG120416-MF4	1,6								■	■	■	■	■																
	CNMG160608-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	CNMG160612-MF4	1,2								■	■	■	■	■																
	CNMG190612-MF4	1,2								■	■	■	■	■																
	CNMG190616-MF4	1,6								■	■	■																		
CNMG...W-MF4																														
	CNMG120404W-MF4	0,4								■	■	■		■										■						
	CNMG120408W-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	CNMG120412W-MF4	1,2								■	■	■	■	■																

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

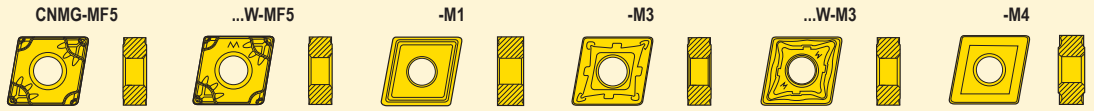
CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0903	9,53	9,7	3,18	3,81
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92

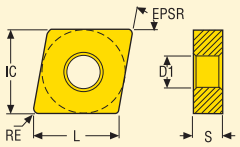


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CNMG-MF5																														
	CNMG120408-MF5	0,8	■	■	■										■		■		■	■	■									
	CNMG120412-MF5	1,2	■	■	■										■		■		■	■	■									
	CNMG120416-MF5	1,6		■	■																									
CNMG...W-MF5																														
	CNMG120408W-MF5	0,8		■	■										■					■	■									
CNMG-M1																														
	CNMG120404-M1	0,4															■												■	
	CNMG120408-M1	0,8																	■										■	
	CNMG120412-M1	1,2																											■	
	CNMG160608-M1	0,8																											■	
	CNMG160612-M1	1,2																											■	
	CNMG190608-M1	0,8																											■	
	CNMG190612-M1	1,2																											■	
CNMG-M3																														
	CNMG090304-M3	0,4			■						■																			
	CNMG090308-M3	0,8			■						■																			
	CNMG120404-M3	0,4			■	■	■	■	■		■	■											■							
	CNMG120408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■			■	■				■					■		■							
	CNMG120412-M3	1,2	■	■	■	■	■	■	■		■	■											■							
	CNMG120416-M3	1,6		■	■																									
	CNMG160608-M3	0,8		■	■	■	■				■																			
	CNMG160612-M3	1,2	■	■	■	■	■				■	■																		
	CNMG160616-M3	1,6		■	■	■					■																			
	CNMG190608-M3	0,8		■	■	■	■					■																		
	CNMG190612-M3	1,2		■	■	■	■					■																		
	CNMG190616-M3	1,6		■	■	■	■				■	■																		
CNMG...W-M3																														
	CNMG120408W-M3	0,8	■	■	■		■									■														
	CNMG120412W-M3	1,2	■	■	■											■														
CNMG-M4																														
	CNMG120408-M4	0,8													■	■														
	CNMG120412-M4	1,2													■	■														

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CNMG

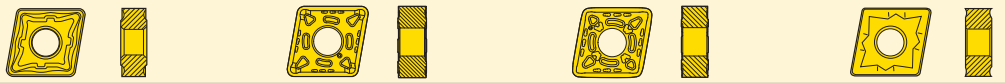


EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92

CNMG-M5 **-M6** **...W-M6** **-MR3**

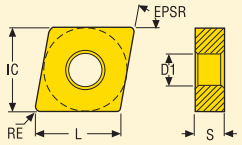


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CNMG-M5																														
	CNMG120404-M5	0,4			■	■				■	■					■														
	CNMG120408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■				■										
	CNMG120412-M5	1,2	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■				■										
	CNMG120416-M5	1,6		■	■	■	■		■		■																			
	CNMG160608-M5	0,8		■	■	■					■					■														
	CNMG160612-M5	1,2	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■														
	CNMG160616-M5	1,6	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■		■														
	CNMG190608-M5	0,8		■	■	■			■		■																			
	CNMG190612-M5	1,2		■	■	■	■	■	■	■	■					■														
	CNMG190616-M5	1,6		■	■	■	■	■	■	■	■			■		■														
CNMG-M6																														
	CNMG120408-M6	0,8	■	■	■	■										■														
	CNMG120412-M6	1,2	■	■	■	■										■														
	CNMG120416-M6	1,6		■	■	■																								
	CNMG160608-M6	0,8		■		■										■														
	CNMG160612-M6	1,2	■	■	■	■										■														
	CNMG160616-M6	1,6	■	■	■	■										■														
	CNMG160624-M6	2,4		■	■	■										■														
	CNMG190612-M6	1,2	■	■	■	■																								
	CNMG190616-M6	1,6	■	■	■	■										■														
	CNMG190624-M6	2,4	■	■	■	■										■														
CNMG...W-M6																														
	CNMG120408W-M6	0,8			■	■																								
	CNMG120412W-M6	1,2		■	■	■																								
	CNMG160612W-M6	1,2			■	■																								
	CNMG160616W-M6	1,6		■	■	■																								
CNMG-MR3																														
	CNMG120408-MR3	0,8								■	■						■					■	■							■
	CNMG120412-MR3	1,2								■	■						■					■	■							■

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92
2509	25,40	25,8	9,52	9,12

CNMG-MR4 | **-MR6** | **-MR7**

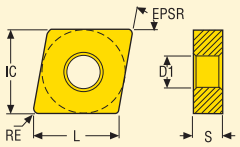


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CNMG-MR4																														
	CNMG120404-MR4	0,4																											■	
	CNMG120408-MR4	0,8																	■										■	
	CNMG120412-MR4	1,2																	■										■	
	CNMG120416-MR4	1,6																	■										■	
	CNMG160608-MR4	0,8																	■										■	
	CNMG160612-MR4	1,2																	■										■	
	CNMG190612-MR4	1,2																	■										■	
	CNMG190616-MR4	1,6																											■	
	CNMG250924-MR4	2,4				■																								
CNMG-MR6																														
	CNMG120408-MR6	0,8		■	■																									
	CNMG120412-MR6	1,2		■	■																									
CNMG-MR7																														
	CNMG120408-MR7	0,8		■	■	■			■		■			■	■	■														
	CNMG120412-MR7	1,2	■	■	■	■	■		■		■			■	■	■														
	CNMG120416-MR7	1,6		■	■	■			■						■	■														
	CNMG160608-MR7	0,8				■																								
	CNMG160612-MR7	1,2	■	■	■	■	■		■					■	■	■														
	CNMG160616-MR7	1,6	■	■	■	■	■		■		■			■		■														
	CNMG160624-MR7	2,4		■																										
	CNMG190608-MR7	0,8				■			■																					
	CNMG190612-MR7	1,2	■	■	■	■	■	■	■		■			■		■														
	CNMG190616-MR7	1,6	■	■	■	■	■		■		■			■		■														
	CNMG190624-MR7	2,4		■	■		■																							
	CNMG250924-MR7	2,4			■	■																								

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CNMM



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm			
	IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92

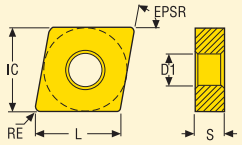


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CNMM-MR6																														
	CNMM190616-MR6	1,6		■																										
CNMM-R4																														
	CNMM120408-R4	0,8		■	■	■	■	■																						
	CNMM120412-R4	1,2	■	■	■	■		■	■																					
	CNMM120416-R4	1,6	■	■	■																									
	CNMM160612-R4	1,2	■	■	■	■	■	■																						
	CNMM160616-R4	1,6	■	■	■	■	■																							
	CNMM190612-R4	1,2	■	■	■	■	■																							
	CNMM190616-R4	1,6	■	■	■	■	■	■																						
	CNMM190624-R4	2,4	■	■	■	■																								
CNMM...W-R4																														
	CNMM120412W-R4	1,2		■	■																									
CNMM-R5																														
	CNMM160616-R5	1,6	■	■																										
	CNMM190616-R5	1,6	■																											
	CNMM190624-R5	2,4	■																											
CNMM-R6																														
	CNMM120408-R6	0,8			■	■			■																					
	CNMM120412-R6	1,2				■																								
	CNMM160612-R6	1,2				■			■																					
	CNMM190612-R6	1,2				■			■																					
	CNMM190616-R6	1,6							■																					

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CNMM



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92

CNMM-R7 **...W-R7** **-R8** **-RR6** **-RR9**

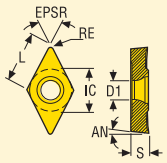


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
CNMM-R7																														
	CNMM160612-R7	1,2				■																								
	CNMM160616-R7	1,6	■		■	■																								
	CNMM160624-R7	2,4	■																											
	CNMM190612-R7	1,2			■	■																								
	CNMM190616-R7	1,6		■	■	■		■																						
	CNMM190624-R7	2,4	■		■	■	■																							
CNMM...W-R7																														
	CNMM190616W-R7	1,6		■	■	■																								
	CNMM190624W-R7	2,4	■	■	■	■	■																							
CNMM-R8																														
	CNMM120412-R8	1,2							■																					
	CNMM190616-R8	1,6				■																								
CNMM-RR6																														
	CNMM160612-RR6	1,2			■					■	■	■		■																
	CNMM160616-RR6	1,6		■	■					■	■	■		■																
	CNMM190612-RR6	1,2			■					■	■			■																
	CNMM190616-RR6	1,6			■	■				■	■			■																
	CNMM190624-RR6	2,4	■		■					■	■			■																
CNMM-RR9																														
	CNMM190616-RR9	1,6							■																					

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

DCGT

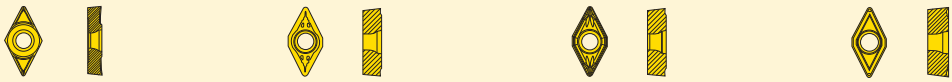


EPSR = 55°
AN = 7°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE (≥0,2) = ±0,1
RE (≤0,1) = ±0,025

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0702	6,350	7,8	2,38	2,9
0702-AL	6,350	7,8	2,38	2,8
11T3	9,525	11,6	3,97	4,5
11T3-AL	9,525	11,6	3,97	4,4
1504	12,700	15,5	4,76	5,6

DCGT-AL -F1 -MF2 -M3

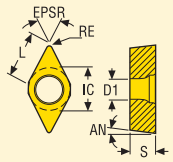


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
DCGT-AL																														
	DCGT0702005F-AL	0,05																■										■		
	DCGT070201F-AL	0,10																■										■		
	DCGT070202F-AL	0,20																■										■		
	DCGT070204F-AL	0,40																■										■		
	DCGT11T302F-AL	0,20																■										■		
	DCGT11T304F-AL	0,40																■										■		
	DCGT11T308F-AL	0,80																										■		
DCGT-F1																														
	DCGT0702005-F1	0,05																					■							
	DCGT070201-F1	0,10																					■							
	DCGT11T301-F1	0,10																					■							
	DCGT11T304-F1	0,40																■								■				
	DCGT11T308-F1	0,80																■												
DCGT-MF2																														
	DCGT070202-MF2	0,20																■												
	DCGT11T302-MF2	0,20																■												
	DCGT11T304-MF2	0,40																■					■							
DCGT-M3																														
	DCGT070202-M3	0,20																									■			
	DCGT070204-M3	0,20																									■			
	DCGT11T302-M3	0,20																									■			
	DCGT11T304-M3	0,40																									■			
	DCGT11T308-M3	0,80																									■			
	DCGT150404-M3	0,40																									■			
	DCGT150408-M3	0,80																									■			

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

DCMT

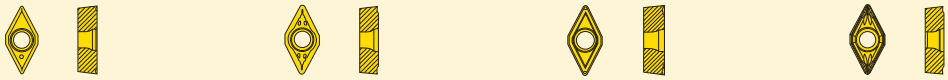


EPSR = 55°
AN = 7°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	07, 11
IC = ±0,08	15
S = ±0,05	07, 11
S = ±0,13	15
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0702	6,35	7,8	2,38	2,9
11T3	9,53	11,6	3,97	4,5
1504	12,70	15,5	4,76	5,6

DCMT-FF1 **-F1** **-F2*** **-MF2**



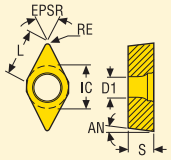
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
DCMT-FF1																														
	DCMT11T302-FF1	0,2			■							■																		
	DCMT11T304-FF1	0,4			■	■						■																		
	DCMT11T308-FF1	0,8			■	■						■																		
DCMT-F1																														
	DCMT070202-F1	0,2			■	■				■							■					■	■							
	DCMT070204-F1	0,4		■	■	■	■		■	■	■		■	■			■					■	■		■					
	DCMT070208-F1	0,8		■		■	■			■	■												■		■					
	DCMT11T302-F1	0,2			■	■	■					■											■		■	■				
	DCMT11T304-F1	0,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■				
	DCMT11T308-F1	0,8	■	■	■	■	■	■		■	■			■	■	■	■			■		■	■		■	■				
	DCMT11T312-F1	1,2		■	■																									
DCMT-F2*																														
	DCMT070202-F2	0,2							■					■													■			
	DCMT070204-F2	0,4						■	■				■	■													■			
	DCMT070208-F2	0,8							■				■	■													■			
	DCMT11T302-F2	0,2																									■			
	DCMT11T304-F2	0,4						■	■				■	■			■					■					■			
	DCMT11T308-F2	0,8						■	■				■	■													■			
	DCMT150404-F2	0,4						■																			■			
	DCMT150408-F2	0,8						■	■																		■			
DCMT-MF2																														
	DCMT070202-MF2	0,2										■											■			■				
	DCMT070204-MF2	0,4		■	■	■						■											■	■		■				
	DCMT070208-MF2	0,8				■						■																		
	DCMT11T302-MF2	0,2		■	■	■						■											■	■	■	■				
	DCMT11T304-MF2	0,4	■	■	■	■				■	■	■		■									■	■	■	■				
	DCMT11T308-MF2	0,8	■	■	■	■				■	■	■		■									■	■	■	■				
	DCMT11T312-MF2	1,2			■							■																		

■ **Lagerstandard**

* Der Spanbrecher -M3 ersetzt -F2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

DCMT



EPSR = 55°
AN = 7°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	07, 11
IC = ±0,08	15
S = ±0,05	07, 11
S = ±0,13	15
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0702	6,35	7,8	2,38	2,9
11T3	9,53	11,6	3,97	4,5
1504	12,70	15,5	4,76	5,6

DCMT-M3* **-M5**





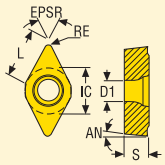
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
DCMT-M3*																														
	DCMT070202-M3	0,2		■	■		■																							
	DCMT070204-M3	0,4		■	■	■	■			■		■																		
	DCMT070208-M3	0,8		■	■	■	■			■		■																		
	DCMT11T302-M3	0,2		■	■																									
	DCMT11T304-M3	0,4	■	■	■	■	■			■	■	■				■														
	DCMT11T308-M3	0,8		■	■	■	■			■	■	■				■														
	DCMT150404-M3	0,4		■	■	■	■					■																		
	DCMT150408-M3	0,8		■	■	■	■					■																		
	DCMT150412-M3	1,2		■	■	■																								
DCMT-M5																														
	DCMT11T308-M5	0,8	■	■	■	■			■		■			■																
	DCMT11T312-M5	1,2			■	■					■																			

■ **Lagerstandard**

* Der Spanbrecher -M3 ersetzt -F2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

DCMX



Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 7°

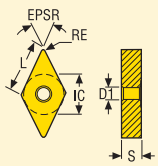
Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
11T3	9,53	11,6	3,97	4,5

DCMX...W-F1



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
DCMX...W-F1																														
	DCMX11T304W-F1	0,4		■	■		■																		■	■				
	DCMX11T308W-F1	0,8		■	■																					■				

DNGG, DNGM



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

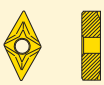
EPSR = 55°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1504	12,700	15,5	4,76	5,15
1506	12,700	15,5	6,35	5,15

DNGG-M1



DNGM-MF1

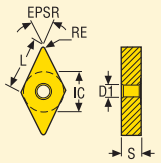


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
DNGG-M1																														
	DNGG150402-M1	0,2																											■	
	DNGG150404-M1	0,4																											■	
	DNGG150408-M1	0,8															■												■	
DNGM-MF1																														
	DNGM150408-MF1	0,8															■					■								
	DNGM150608-MF1	0,8															■						■							

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

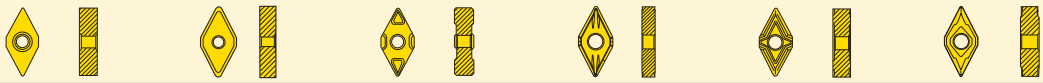
DNMA, DNMG



EPSR = 55°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15

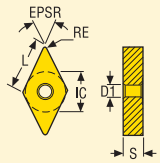


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
DNMA																														
	DNMA150408	0,8					■								■															
	DNMA150608	0,8					■								■															
	DNMA150612	1,2					■								■															
DNMA-MR9																														
	DNMA150412-MR9	1,2					■								■	■														
	DNMA150612-MR9	1,2					■								■	■														
DNMG-FF1																														
	DNMG150604-FF1	0,4					■					■													■					
DNMG-FF2																														
	DNMG150404-FF2	0,4		■	■		■																		■					
	DNMG150408-FF2	0,8	■	■	■	■	■																		■					
	DNMG150604-FF2	0,4		■	■		■																■		■					
	DNMG150608-FF2	0,8	■	■	■		■																		■					
DNMG-MF1																														
	DNMG150404-MF1	0,4					■										■			■		■								■
	DNMG150408-MF1	0,8					■										■			■		■								■
	DNMG150604-MF1	0,4					■			■	■	■	■	■			■			■		■	■							■
	DNMG150608-MF1	0,8					■			■	■	■	■	■			■			■		■	■							■
DNMG-MF2																														
	DNMG150404-MF2	0,4	■	■	■	■	■																							
	DNMG150408-MF2	0,8	■	■	■	■	■													■					■					
	DNMG150412-MF2	1,2			■		■																							
	DNMG150604-MF2	0,4		■	■	■	■	■																	■	■				
	DNMG150608-MF2	0,8	■	■	■	■	■	■							■	■				■	■				■	■				
	DNMG150612-MF2	1,2	■	■	■		■	■								■				■	■									
	DNMG150616-MF2	1,6		■		■																								

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

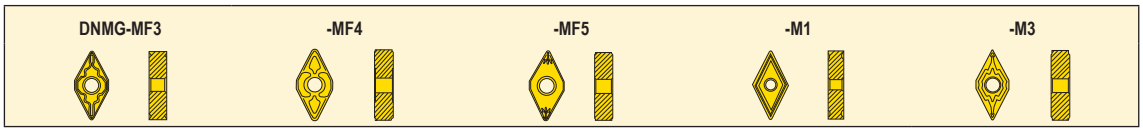
DNMG



EPSR = 55°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15

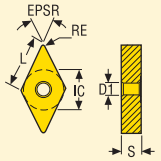


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
DNMG-MF3																														
	DNMG150404-MF3	0,4				■																								
	DNMG150408-MF3	0,8				■		■																						
	DNMG150604-MF3	0,4				■																								
	DNMG150608-MF3	0,8				■						■																		
DNMG-MF4																														
	DNMG150404-MF4	0,4									■	■		■																
	DNMG150408-MF4	0,8				■				■	■	■	■	■			■		■											
	DNMG150412-MF4	1,2								■	■	■					■		■											
	DNMG150604-MF4	0,4								■	■	■	■	■																
	DNMG150608-MF4	0,8			■	■				■	■	■	■	■			■		■											
	DNMG150612-MF4	1,2								■	■	■	■	■			■		■											
DNMG-MF5																														
	DNMG150408-MF5	0,8		■	■										■		■		■	■	■									
	DNMG150412-MF5	1,2		■	■												■		■											
	DNMG150608-MF5	0,8	■	■	■										■		■		■	■	■									
	DNMG150612-MF5	1,2	■	■	■										■		■		■	■	■									
	DNMG150616-MF5	1,6			■																									
DNMG-M1																														
	DNMG150404-M1	0,4																											■	
	DNMG150408-M1	0,8																											■	
	DNMG150412-M1	1,2																											■	
DNMG-M3																														
	DNMG150404-M3	0,4		■	■	■	■					■				■														
	DNMG150408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■			■	■				■							■							
	DNMG150412-M3	1,2	■	■	■	■	■					■				■							■							
	DNMG150604-M3	0,4		■	■	■	■	■	■			■				■														
	DNMG150608-M3	0,8	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■							■							
	DNMG150612-M3	1,2	■	■	■	■	■		■		■	■				■							■							
	DNMG150616-M3	1,6		■	■	■						■																		

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

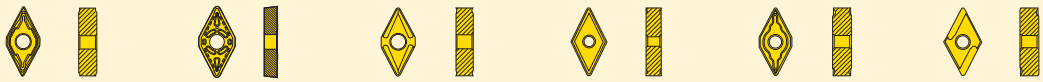
DNMG



EPSR = 55°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15
1506-UX	12,70	15,5	6,35	5,16
1906	15,88	19,4	6,35	6,35



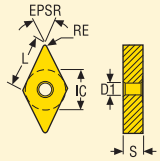
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
DNMG-M5																														
	DNMG150404-M5	0,4				■																								
	DNMG150408-M5	0,8	■	■	■	■				■	■		■			■														
	DNMG150412-M5	1,2		■	■	■					■		■																	
	DNMG150604-M5	0,4			■	■																								
	DNMG150608-M5	0,8	■	■	■	■	■	■		■	■		■	■	■	■														
	DNMG150612-M5	1,2	■	■	■	■	■	■		■	■		■		■	■														
	DNMG150616-M5	1,6	■	■	■	■					■																			
	DNMG190608-M5	0,8				■		■																						
	DNMG190612-M5	1,2				■																								
DNMG-M6																														
	DNMG150408-M6	0,8		■	■	■																								
	DNMG150412-M6	1,2		■	■	■																								
	DNMG150416-M6	1,6			■	■																								
	DNMG150608-M6	0,8		■	■	■										■														
	DNMG150612-M6	1,2	■	■	■	■										■														
	DNMG150616-M6	1,6		■	■	■																								
DNMG-MR3																														
	DNMG150408-MR3	0,8									■	■					■					■	■							■
	DNMG150412-MR3	1,2									■	■					■					■								
	DNMG150608-MR3	0,8									■	■					■					■	■							■
	DNMG150612-MR3	1,2									■	■											■							■
DNMG-MR4																														
	DNMG150408-MR4	0,8																	■										■	
	DNMG150412-MR4	1,2																											■	
	DNMG190612-MR4	1,2																											■	
DNMG-MR7																														
	DNMG150608-MR7	0,8		■					■																					
	DNMG150612-MR7	1,2	■	■		■										■														
DNMG-UX																														
	DNMG150604R-UX	0,4		■	■														■											
	DNMG150604L-UX	0,4		■	■														■											
	DNMG150608R-UX	0,8		■	■		■												■											
	DNMG150608L-UX	0,8		■	■		■												■											

■ **Lagerstandard**

* Rechtsausführung

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

DNMM



EPSR = 55°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1506	12,70	15,5	6,35	5,15

DNMM-R4



-R6

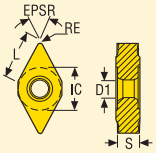


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
DNMM-R4																														
	DNMM150608-R4	0,8		■	■	■																								
	DNMM150612-R4	1,2	■	■	■	■																								
	DNMM150616-R4	1,6	■	■	■																									
DNMM-R6																														
	DNMM150608-R6	0,8							■																					
	DNMM150616-R6	1,6							■																					

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

DNMU



EPSR = 55°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1104	9,53	11,6	4,76	3,81

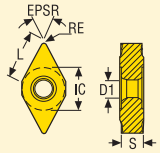


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
DNMU-FF2	DNMU110404-FF2	0,4		■	■	■																	■		■					
	DNMU110408-FF2	0,8	■	■	■	■																	■		■					
DNMU-MF1	DNMU110404-MF1	0,4								■	■	■	■	■									■							
	DNMU110408-MF1	0,8								■	■	■	■	■																
DNMU-MF2	DNMU110404-MF2	0,4	■	■	■	■	■	■							■					■					■					
	DNMU110408-MF2	0,8	■	■	■	■	■	■							■	■				■					■					
	DNMU110412-MF2	1,2			■								■																	
DNMU-MF4	DNMU110404-MF4	0,4								■	■	■	■	■																
	DNMU110408-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
DNMU-MF5	DNMU110404-MF5	0,4			■																									
	DNMU110408-MF5	0,8			■																									
	DNMU110412-MF5	1,2			■																									
DNMU-M3	DNMU110402-M3	0,2		■	■	■						■																		
	DNMU110404-M3	0,4		■	■	■	■	■			■	■				■				■	■									
	DNMU110408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■			■	■				■				■	■									
	DNMU110412-M3	1,2	■	■												■														
DNMU-M5	DNMU110408-M5	0,8		■												■														
	DNMU110412-M5	1,2		■																										
DNMU-M6	DNMU110408-M6	0,8		■	■	■										■														
	DNMU110412-M6	1,2		■	■	■										■														

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

DNMX



EPSR = 55°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
11
15

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1104	9,53	11,6	4,76	3,81
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15

DNMX...W-MF2



...W-MF4



...W-M3

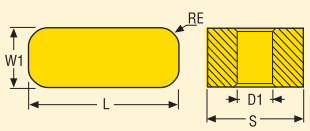


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
DNMX...W-MF2																														
	DNMX110404W-MF2	0,4		■	■		■																							
	DNMX110408W-MF2	0,8		■	■	■																			■					
DNMX...W-MF4																														
	DNMX150408W-MF4	0,8								■			■	■																
	DNMX150608W-MF4	0,8								■			■	■																
DNMX...W-M3																														
	DNMX150408W-M3	0,8		■																										
	DNMX150412W-M3	1,2		■																										
	DNMX150608W-M3	0,8	■	■																										
	DNMX150612W-M3	1,2	■	■																										

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LNMX



Toleranzen:
W1 = ±0,13
L = ±0,15
S = ±0,15
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm W1	L	S	D1
1919	10,00	19,05	19,05	6,35
3019	12,00	30,00	19,05	6,35

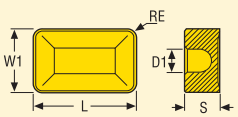


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
LNMX-MF																														
	LNMX191940-MF	4,0		■																										
	LNMX301940-MF	4,0		■	■																									
LNMX-MR																														
	LNMX191940-MR	4,0		■																										
	LNMX301940-MR	4,0			■																									
LNMX-R2																														
	LNMX191940-R2	4,0		■																										
	LNMX301940-R2	4,0	■	■				■								■														
LNMX-RR94																														
	LNMX191940-RR94	4,0	■	■																										
	LNMX301940-RR94	4,0	■																											

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LNMX



Toleranzen:
W1 = ±0,13
L = ±0,15
S = ±0,15
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm W1	L	S	D1
4014	25,20	40,00	14,00	9,30
5014	25,40	50,80	14,00	9,30
5014..-1	25,40	50,80	14,00	6,35

LNMX-RR96



-RR97

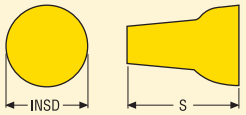


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
LNMX-RR96																														
	LNMX401432-RR96	3,2		■	■																									
	LNMX501432-RR96	3,2		■																										
LNMX-RR97																														
	LNMX501432-1-RR97	3,2						■																						

■ **Lagerstandard**

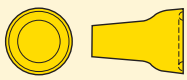
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

RCGS



Toleranzen:
INSD = ±0,025
S = ±0,25

Größe	Abmessungen in mm INSD	S
4.76	4,760	6,35
6.35	6,350	9,13
9.52	9,525	13,10
12.7	12,700	16,67

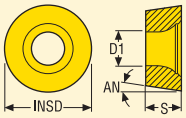


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
RCGS-46																														
	RCGS4.76-46	–															■		■			■							■	■
	RCGS6.35-46	–															■		■			■							■	■
	RCGS9.525-46	–															■		■			■							■	■
	RCGS12.7-46	–															■		■			■							■	■
RCGS-PS																														
	RCGS4.76-PS	–															■					■							■	
	RCGS6.35-PS	–															■					■							■	■
	RCGS9.525-PS	–															■					■							■	■
	RCGS12.7-PS	–																											■	

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

RCMT



AN = 7°

Toleranzen:	Größe:
INSD = ±0,05	06, 08, 10
INSD = ±0,08	12
INSD = ±0,10	16
S = ±0,05	06, 08, 10
S = ±0,13	12, 16

Größe	Abmessungen in mm INSD	S	D1
0602	6,00	2,38	2,9
0803	8,00	3,18	3,5
10T3	10,00	3,97	4,5
1204	12,00	4,76	4,5
1606	16,00	6,35	5,6
2006	20,00	6,35	6,6



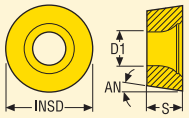
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
RCMT-F1	RCMT0602M0-F1	–			■	■																	■							
	RCMT0803M0-F1	–			■	■	■													■			■							
	RCMT10T3M0-F1	–			■	■				■										■			■							
	RCMT1204M0-F1	–		■	■	■				■						■				■			■							
	RCMT1606M0-F1	–	■	■	■	■																								
RCMT-F2*	RCMT0602M0-F2	–						■									■										■			
	RCMT0803M0-F2	–						■									■					■					■			
	RCMT10T3M0-F2	–						■	■								■										■			
	RCMT1204M0-F2	–						■	■								■										■			
	RCMT1606M0-F2	–							■																		■			
RCMT-M3*	RCMT0602M0-M3	–			■	■	■																							
	RCMT0803M0-M3	–		■	■	■	■									■														
	RCMT10T3M0-M3	–		■	■	■	■			■						■														
	RCMT1204M0-M3	–		■	■	■	■			■					■	■				■										
	RCMT1606M0-M3	–	■	■	■	■	■																							
RCMT-R3	RCMT2006M0-R3	–			■												■	■												
RCMT-RR94	RCMT1204M0-RR94	–				■																								

■ **Lagerstandard**

* Der Spanbrecher -M3 ersetzt -F2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

RCMX

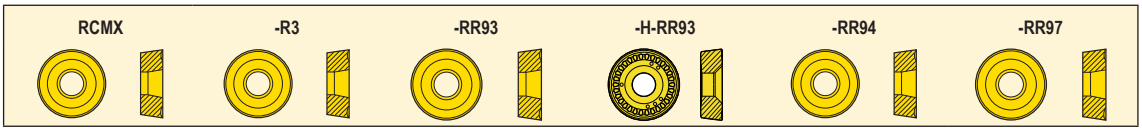


AN = 7°

Toleranzen:
INSD = ±0,08
INSD = ±0,10
S = ±0,05
S = ±0,13

Größe:
10, 12, 16, 20
25, 32
10
12, 16, 20, 25, 32

Größe	Abmessungen in mm INSD	S	D1
1003	10,00	3,18	3,6
1204	12,00	4,76	4,2
1606	16,00	6,35	5,2
2006	20,00	6,35	6,5
2507	25,00	7,94	7,2
3209	32,00	9,52	9,5
3209-H	32,00	9,52	10,4

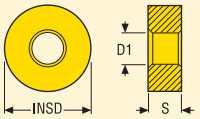


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
RCMX	RCMX200600	–						■																						
	RCMX250700	–						■																						
RCMX-R3	RCMX200600-R3	–	■	■	■																									
	RCMX250700-R3	–	■	■	■																									
	RCMX320900-R3	–			■																									
RCMX-RR93	RCMX200600-RR93	–	■	■	■		■																							
	RCMX250700-RR93	–	■	■	■		■																							
	RCMX320900-RR93	–	■	■	■		■																							
RCMX-H-RR93	RCMX320900-H-RR93	–	■	■	■																									
RCMX-RR94	RCMX100300-RR94	–				■																								
	RCMX120400-RR94	–			■	■																								
	RCMX160600-RR94	–		■	■	■																								
	RCMX200600-RR94	–				■																								
	RCMX250700-RR94	–				■																								
	RCMX320900-RR94	–	■		■	■																								
RCMX-RR97	RCMX320900-RR97	–	■																											

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

RNMA, RNMG



AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
INSD = ±0,08	12
INSD = ±0,10	19
INSD = ±0,13	25
S = ±0,13	

Größe	Abmessungen in mm		
	INSD	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1906	19,05	6,35	7,92
2509	25,40	9,52	9,12

RNMA



RNMG-M3



-MR4

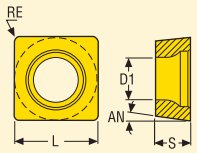


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
RNMA																														
	RNMA120400	–														■														
RNMG-M3																														
	RNMG120400-M3	–		■	■	■																								
RNMG-MR4																														
	RNMG120400-MR4	–																	■										■	
	RNMG190600-MR4	–																	■										■	
	RNMG250900-MR4	–																	■										■	

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

SCMT

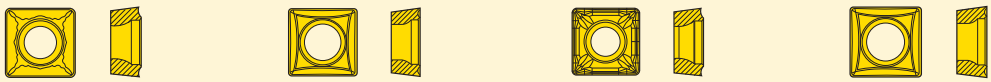


EPSR = 90°
AN = 7°

Toleranzen:	Größe:
L = ±0,05	06, 07, 09
L = ±0,08	12
L = ±0,13	15, 25
L = ±0,15	38
S = ±0,05	06, 07, 09
S = ±0,13	12, 15, 25
S = ±0,15	38
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm L	S	D1
0602	6,35	2,38	2,9
0703	7,94	3,18	3,5
09T3	9,52	3,97	4,5
1204	12,70	4,76	5,6
1505	15,88	5,56	8,7

SCMT-F1 -F2* -MF2 -M3*



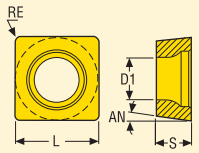
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
SCMT-F1																														
	SCMT09T304-F1	0,4			■	■	■																■							
	SCMT09T308-F1	0,8			■	■		■								■							■		■					
	SCMT09T312-F1	1,2				■																								
	SCMT120408-F1	0,8			■	■				■													■							
	SCMT120412-F1	1,2		■				■															■							
SCMT-F2*																														
	SCMT060204-F2	0,4						■	■																					
	SCMT070308-F2	0,8							■																					
	SCMT09T304-F2	0,4							■				■	■																
	SCMT09T308-F2	0,8						■	■				■	■																
	SCMT120408-F2	0,8						■	■				■	■																
	SCMT150512-F2	1,2							■																					
SCMT-MF2																														
	SCMT09T304-MF2	0,4			■							■																		
	SCMT09T308-MF2	0,8			■	■						■											■		■					
	SCMT09T312-MF2	1,2				■						■																		
	SCMT120408-MF2	0,8			■	■	■					■																		
	SCMT120412-MF2	1,2								■		■																		
SCMT-M3*																														
	SCMT060204-M3	0,4			■	■	■					■																		
	SCMT070308-M3	0,8			■	■						■																		
	SCMT09T304-M3	0,4			■	■	■			■		■																		
	SCMT09T308-M3	0,8		■	■	■	■			■		■			■	■														
	SCMT120408-M3	0,8		■	■	■	■			■		■			■	■														
	SCMT120412-M3	1,2														■														

■ **Lagerstandard**

* Der Spanbrecher -M3 ersetzt -F2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

SCMT



EPSR = 90°
AN = 7°

Toleranzen:	Größe:
L = ±0,05	06, 07, 09
L = ±0,08	12
L = ±0,13	15, 25
L = ±0,15	38
S = ±0,05	06, 07, 09
S = ±0,13	12, 15, 25
S = ±0,15	38
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm L	S	D1
09T3	9,52	3,97	4,5
1204	12,70	4,76	5,6
2509	25,40	9,52	8,7
3809	38,10	9,52	8,7

SCMT-M5 **-RR96** **-RR97**

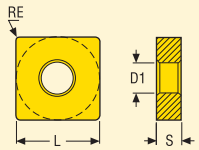


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
SCMT-M5																														
	SCMT09T308-M5	0,8		■	■	■					■																			
	SCMT09T312-M5	1,2		■		■																								
	SCMT120408-M5	0,8	■	■	■	■			■		■					■														
SCMT-RR96																														
	SCMT250924-RR96	2,4						■																						
	SCMT380932-RR96	3,2						■																						
SCMT-RR97																														
	SCMT250924-RR97	2,4	■		■																									
	SCMT380932-RR97	3,2	■					■																						

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

SNMA, SNMG



EPSR = 90°
AN = 0°

Toleranzen:
L = ±0,05
L = ±0,08
L = ±0,10
L = ±0,13
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
09
12
15, 19
25

Größe	Abmessungen in mm L	S	D1
0903	9,53	3,18	3,81
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92

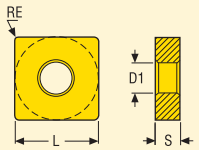


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
SNMA																														
	SNMA090308	0,8					■								■															
	SNMA120408	0,8					■								■	■														
	SNMA120412	1,2					■								■															
	SNMA120416	1,6					■								■															
	SNMA150612	1,2					■								■	■														
	SNMA190612	1,2					■								■															
	SNMA190616	1,6					■								■	■														
SNMA-MR9																														
	SNMA120408-MR9	0,8					■								■	■														
	SNMA120412-MR9	1,2					■								■	■														
	SNMA120416-MR9	1,6					■								■	■														
	SNMA150616-MR9	1,6					■								■	■														
SNMG-MF1																														
	SNMG120408-MF1	0,8					■			■		■	■	■			■					■	■							■
	SNMG120412-MF1	1,2					■					■					■					■	■							■
SNMG-MF2																														
	SNMG090304-MF2	0,4			■																									
	SNMG090308-MF2	0,8			■																									
	SNMG120408-MF2	0,8		■	■	■	■	■												■					■					
	SNMG120412-MF2	1,2		■	■															■					■					
SNMG-MF4																														
	SNMG120408-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	SNMG120412-MF4	1,2								■	■	■	■	■																
SNMG-M1																														
	SNMG120408-M1	0,8																											■	
	SNMG150612-M1	1,2																											■	
	SNMG190616-M1	1,6																											■	

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

SNMG

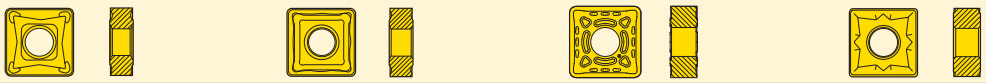


EPSR = 90°
AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
L = ±0,05	09
L = ±0,08	12
L = ±0,10	15, 19
L = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm L	S	D1
0903	9,53	3,18	3,81
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92

SNMG-M3 **-M5** **-M6** **-MR3**

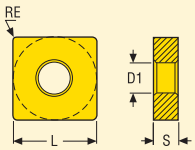


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
SNMG-M3																														
	SNMG120404-M3	0,4			■	■																								
	SNMG120408-M3	0,8		■	■	■	■	■	■			■				■							■						
	SNMG120412-M3	1,2		■	■	■	■	■	■			■																	
	SNMG120416-M3	1,6		■	■	■																								
	SNMG150612-M3	1,2		■	■	■																								
	SNMG190612-M3	1,2			■	■																								
	SNMG190616-M3	1,6			■																									
SNMG-M5																														
	SNMG090308-M5	0,8			■	■																								
	SNMG120408-M5	0,8			■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■				■									
	SNMG120412-M5	1,2		■	■	■	■		■	■	■		■	■		■				■									
	SNMG120416-M5	1,6		■	■	■					■																			
	SNMG150608-M5	0,8			■																									
	SNMG150612-M5	1,2		■	■	■	■		■		■			■															
	SNMG150616-M5	1,6	■	■	■	■	■		■		■																			
	SNMG190612-M5	1,2			■	■	■		■		■		■	■		■													
	SNMG190616-M5	1,6	■	■	■	■	■		■		■			■															
SNMG-M6																														
	SNMG120408-M6	0,8		■	■	■																								
	SNMG120412-M6	1,2		■	■	■																								
	SNMG120416-M6	1,6		■		■																								
	SNMG150612-M6	1,2		■	■	■																								
	SNMG150616-M6	1,6	■	■	■	■																								
	SNMG190612-M6	1,2	■	■	■	■																								
	SNMG190616-M6	1,6	■	■	■	■										■														
	SNMG190624-M6	2,4	■	■	■	■										■														
SNMG-MR3																														
	SNMG120408-MR3	0,8									■	■					■					■	■							■
	SNMG120412-MR3	1,2									■	■					■					■	■							
	SNMG190616-MR3	1,6																				■	■							■

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

SNMG, SNMM



EPSR = 90°
AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
L = ±0,05	09
L = ±0,08	12
L = ±0,10	15, 19
L = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm L	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92
2509	25,40	9,52	9,12

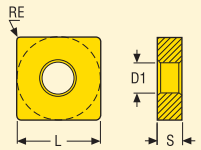


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
SNMG-MR4																														
	SNMG120408-MR4	0,8																	■										■	
	SNMG120412-MR4	1,2																	■										■	
	SNMG120416-MR4	1,6																	■										■	
	SNMG150612-MR4	1,2																	■										■	
	SNMG190612-MR4	1,2																	■										■	
	SNMG190616-MR4	1,6																											■	
	SNMG250924-MR4	2,4																											■	
SNMG-MR6																														
	SNMG150612-MR6	1,2			■																									
SNMG-MR7																														
	SNMG120408-MR7	0,8		■	■	■			■		■			■																
	SNMG120412-MR7	1,2			■	■			■					■		■														
	SNMG120416-MR7	1,6			■																									
	SNMG150612-MR7	1,2			■	■			■							■														
	SNMG150616-MR7	1,6			■				■							■														
	SNMG190612-MR7	1,2			■	■	■		■		■			■																
	SNMG190616-MR7	1,6	■	■	■	■	■		■		■			■																
	SNMG190624-MR7	2,4			■		■																							
	SNMG250924-MR7	2,4	■		■	■		■																						
SNMM-R4																														
	SNMM120408-R4	0,8				■																								
	SNMM120412-R4	1,2			■	■																								
	SNMM150612-R4	1,2			■	■																								
	SNMM150616-R4	1,6	■		■	■																								
	SNMM190612-R4	1,2			■	■																								
	SNMM190616-R4	1,6	■	■	■	■	■	■	■																					
	SNMM190624-R4	2,4	■		■	■	■																							
SNMM-R5																														
	SNMM190616-R5	1,6			■																									
	SNMM190624-R5	2,4			■																									

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

SNMM



EPSR = 90°
AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
L = ±0,05	09
L = ±0,08	12
L = ±0,10	15, 19
L = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm L	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92
2507	25,40	7,94	9,12
2509	25,40	9,52	9,12

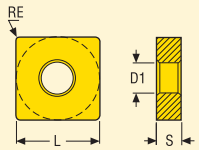


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
SNMM-R6																														
	SNMM120408-R6	0,8							■																					
	SNMM190612-R6	1,2				■			■																					
	SNMM190616-R6	1,6				■																								
SNMM-R7																														
	SNMM150624-R7	2,4			■		■																							
	SNMM190612-R7	1,2			■																									
	SNMM190616-R7	1,6			■	■	■	■																						
	SNMM190624-R7	2,4	■		■	■	■	■																						
	SNMM250724-R7	2,4	■		■	■		■																						
	SNMM250924-R7	2,4	■		■	■		■																						
SNMM...W-R7																														
	SNMM190616W-R7	1,6			■																									
	SNMM190624W-R7	2,4			■																									
SNMM-R8																														
	SNMM120412-R8	1,2							■																					
	SNMM190616-R8	1,6				■			■																					
SNMM-R56																														
	SNMM190616-R56	1,6				■																								
	SNMM250724-R56	2,4			■	■																								
SNMM-R57																														
	SNMM190616-R57	1,6		■	■																									
	SNMM190624-R57	2,4	■			■																								
	SNMM250724-R57	2,4			■	■																								

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

SNMM



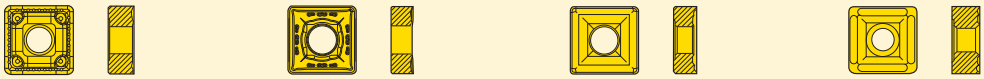
EPSR = 90°
AN = 0°

Toleranzen:
L = ±0,05
L = ±0,08
L = ±0,10
L = ±0,13
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
09
12
15, 19
25

Größe	Abmessungen in mm L	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92
2507	25,40	7,94	9,12
2509	25,40	9,52	9,12

SNMM-R68 **-RR6** **-RR9** **-57**

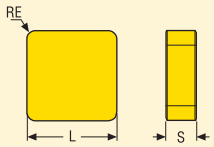


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
SNMM-R68																														
	SNMM250924-R68	2,4	■		■						■																			
SNMM-RR6																														
	SNMM120408-RR6	0,8									■			■																
	SNMM150616-RR6	1,6									■																			
	SNMM190616-RR6	1,6			■	■					■			■																
	SNMM190624-RR6	2,4			■						■																			
	SNMM250724-RR6	2,4			■						■																			
SNMM-RR9																														
	SNMM190616-RR9	1,6							■																					
	SNMM250724-RR9	2,4				■			■																					
SNMM-57																														
	SNMM190616-57	1,6						■																						
	SNMM250724-57	2,4						■																						

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

SNUN



EPSR = 90°
AN = 0°

Toleranzen:
L = ±0,13
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm L	S
1204	12,70	4,76

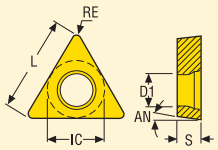
SNUN



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
SNUN																														
	SNUN120412	1,2														■														

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

TCGT



EPSR = 60°
AN = 7°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE (≥0,2) = ±0,1
RE (≤0,1) = ±0,025

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0902	5,560	9,63	2,38	2,5
1102	6,350	11,00	2,38	2,9
1102-AL/ -UX	6,350	11,00	2,38	2,8
16T3	9,525	16,50	3,97	4,4

TCGT-AL



-F1



-UX*



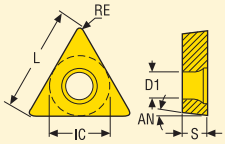
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TCGT-AL																														
	TCGT090202F-AL	0,20																■										■		
	TCGT090204F-AL	0,40																■										■		
	TCGT110202F-AL	0,20																■										■		
	TCGT110204F-AL	0,40																■										■		
	TCGT110208F-AL	0,80																										■		
	TCGT16T304F-AL	0,40																										■		
	TCGT16T308F-AL	0,80																										■		
TCGT-F1																														
	TCGT110201-F1	0,10																					■							
TCGT-UX																														
	TCGT110202R-UX	0,20																					■							
	TCGT110202L-UX	0,20																					■							
	TCGT110204R-UX	0,40										■											■							
	TCGT110204L-UX	0,40										■											■							

■ **Lagerstandard**

* Rechtsausführung

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

TCGX



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
16T3	9,525	16,5	3,97	4,5

TCGX-F1

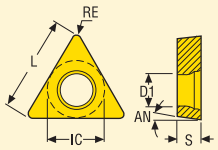


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TCGX-F1																														
	TCGX16T302WR-F1	0,2			■																		■							
	TCGX16T302WL-F1	0,2			■																		■							

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

TCMT



EPSR = 60°
AN = 7°

Toleranzen:	Größe:
IC = ±0,05	11, 16
IC = ±0,08	22
S = ±0,05	11, 16
S = ±0,13	22
RE = ±0,1	

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1102	6,35	11,0	2,38	2,9
16T3	9,53	16,5	3,97	4,5
2204	12,70	22,0	4,76	5,6



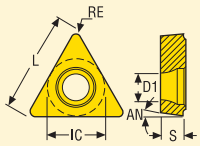
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TCMT-F1																														
	TCMT110202-F1	0,2				■			■					■									■							
	TCMT110204-F1	0,4		■	■	■	■		■	■	■	■	■	■									■							
	TCMT110208-F1	0,8		■	■	■	■	■	■				■	■									■							
	TCMT16T302-F1	0,2				■					■			■																
	TCMT16T304-F1	0,4		■	■	■			■	■	■	■	■	■			■					■			■					
	TCMT16T308-F1	0,8		■	■	■	■	■	■	■	■		■	■			■						■							
	TCMT16T312-F1	1,2		■		■								■																
TCMT-F2*																														
	TCMT16T304-F2	0,4						■																			■			
	TCMT16T308-F2	0,8						■	■				■	■													■			
	TCMT220404-F2	0,4																									■			
	TCMT220408-F2	0,8						■																						
TCMT-MF2																														
	TCMT110204-MF2	0,4			■	■						■											■							
	TCMT110208-MF2	0,8			■	■						■											■							
	TCMT16T304-MF2	0,4			■	■						■											■							
	TCMT16T308-MF2	0,8			■	■						■											■							
TCMT-M3*																														
	TCMT16T304-M3	0,4		■	■	■	■			■						■														
	TCMT16T308-M3	0,8		■	■	■	■			■		■			■	■														
	TCMT220408-M3	0,8		■	■	■	■																							
TCMT-M5																														
	TCMT16T308-M5	0,8	■		■	■			■		■			■		■														
	TCMT16T312-M5	1,2			■	■										■														

■ **Lagerstandard**

* Der Spanbrecher -M3 ersetzt -F2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

TCMX



Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

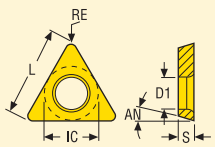
Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
16T3	9,53	16,5	3,97	4,5

TCMX...W-F1



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TCMX...W-F1																														
	TCMX16T308W-F1	0,8		■	■																									

TDAB



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,025
RE = ±0,025

EPSR = 60°
AN = 15°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
06T0	4,064	6,8	1,194	2,36

TDAB

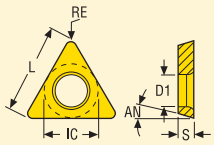


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TDAB																														
	TDAB06T0005	0,05																					■						■	
	TDAB06T002	0,20																					■						■	
	TDAB06T004	0,40																					■						■	

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

TDCH



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,025
RE = ±0,025

EPSR = 60°
AN = 15°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
06T0	4,064	6,8	1,194	2,36

TDCH*



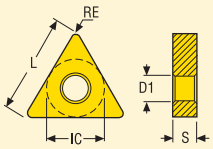
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TDCH																														
	TDCH06T002R	0,20																					■							
	TDCH06T002L	0,20																					■							
	TDCH06T004R	0,40																					■							
	TDCH06T004L	0,40																					■							

■ **Lagerstandard**

* Rechtsausführung

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

TNMA, TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
11, 16
22
27, 33

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1103	6,35	11,0	3,18	2,26
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15

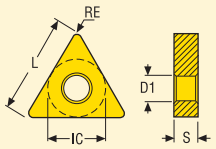


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TNMA																														
	TNMA160404	0,4													■															
	TNMA160408	0,8													■	■														
	TNMA160412	1,2													■	■														
	TNMA160416	1,6													■															
	TNMA220408	0,8													■															
	TNMA220412	1,2													■	■														
	TNMA220416	1,6													■															
TNMA-MR9																														
	TNMA160412-MR9	1,2													■	■														
	TNMA160416-MR9	1,6													■	■														
	TNMA220416-MR9	1,6													■	■														
TNMG-FF1																														
	TNMG160404-FF1	0,4										■													■					
	TNMG160408-FF1	0,8		■	■	■						■																		
TNMG-FF2																														
	TNMG160404-FF2	0,4		■	■																		■		■					
	TNMG160408-FF2	0,8		■	■																				■					
TNMG-MF1																														
	TNMG160404-MF1	0,4								■	■	■	■	■			■					■								
	TNMG160408-MF1	0,8								■	■	■	■	■			■					■	■							■
	TNMG160412-MF1	1,2															■					■	■							
TNMG-MF2																														
	TNMG110304-MF2	0,4			■																									
	TNMG160404-MF2	0,4		■	■	■	■	■																	■	■				
	TNMG160408-MF2	0,8	■	■	■	■	■	■												■					■	■				
	TNMG160412-MF2	1,2		■	■															■										
	TNMG220404-MF2	0,4			■																									
	TNMG220408-MF2	0,8		■	■																									

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
11, 16
22
27, 33

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1603	9,53	16,5	3,18	3,81
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15
2706	15,88	27,5	6,35	6,35

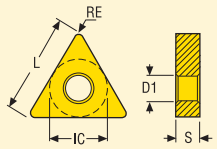


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TNMG-MF3																														
	TNMG160308-MF3	0,8				■																								
	TNMG160404-MF3	0,4				■																								
	TNMG160408-MF3	0,8				■		■	■			■																		
	TNMG220404-MF3	0,4				■																								
	TNMG220408-MF3	0,8				■																								
TNMG-MF4																														
	TNMG160404-MF4	0,4								■	■	■	■	■																
	TNMG160408-MF4	0,8								■	■	■	■	■			■		■				■							
	TNMG160412-MF4	1,2								■	■	■	■	■			■		■											
	TNMG220408-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	TNMG220412-MF4	1,2								■	■	■	■	■																
TNMG-MF5																														
	TNMG160404-MF5	0,4																		■	■									
	TNMG160408-MF5	0,8		■	■												■		■	■	■									
	TNMG160412-MF5	1,2		■	■												■		■											
TNMG-M1																														
	TNMG160408-M1	0,8																											■	
	TNMG220408-M1	0,8																	■										■	
	TNMG220412-M1	1,2																											■	
	TNMG220416-M1	1,6																											■	
TNMG-M3																														
	TNMG160404-M3	0,4		■	■	■	■	■	■		■	■				■														
	TNMG160408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■	■		■	■											■							
	TNMG160412-M3	1,2		■	■	■	■		■		■	■											■							
	TNMG220408-M3	0,8		■	■	■	■	■				■																		
	TNMG220412-M3	1,2		■	■	■						■																		
	TNMG270612-M3	1,2			■	■		■																						
TNMG-M4																														
	TNMG160408-M4	0,8														■														

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
11, 16
22
27, 33

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1603	9,53	16,5	3,18	3,81
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15
2706	15,88	27,5	6,35	6,35

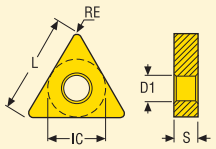
TNMG-M5 **-M6** **-MR3**



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TNMG-M5																														
	TNMG160308-M5	0,8				■			■																					
	TNMG160404-M5	0,4			■	■																								
	TNMG160408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■														
	TNMG160412-M5	1,2	■	■	■	■	■			■	■					■														
	TNMG160416-M5	1,6														■														
	TNMG220404-M5	0,4			■	■																								
	TNMG220408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■		■														
	TNMG220412-M5	1,2	■	■	■	■	■				■																			
	TNMG220416-M5	1,6	■	■	■	■			■		■																			
	TNMG270608-M5	0,8				■			■																					
	TNMG270612-M5	1,2		■	■	■		■	■		■																			
	TNMG270616-M5	1,6		■	■	■		■	■		■																			
TNMG-M6																														
	TNMG160408-M6	0,8		■	■	■																								
	TNMG160412-M6	1,2		■	■	■																								
	TNMG220408-M6	0,8	■	■	■	■										■														
	TNMG220412-M6	1,2	■	■	■	■										■														
	TNMG220416-M6	1,6	■	■	■	■																								
	TNMG270612-M6	1,2		■	■	■																								
	TNMG270616-M6	1,6		■	■	■																								
TNMG-MR3																														
	TNMG160412-MR3	1,2																					■							■
	TNMG220412-MR3	1,2															■					■	■							■

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
11, 16
22
27, 33

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1103	6,35	11,0	3,18	2,26
1603	9,53	16,5	3,18	3,81
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15
2706	15,88	27,5	6,35	6,35
3309	19,05	33,0	9,52	7,92

TNMG-MR4 -MR7 -UX*



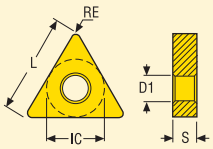
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TNMG-MR4																														
	TNMG110304-MR4	0,4																											■	
	TNMG110308-MR4	0,8																											■	
	TNMG160304-MR4	0,4																											■	
	TNMG160308-MR4	0,8																											■	
	TNMG160408-MR4	0,8																	■										■	
	TNMG220404-MR4	0,4																											■	
	TNMG220408-MR4	0,8																	■										■	
	TNMG220412-MR4	1,2																	■										■	
	TNMG220416-MR4	1,6																	■										■	
	TNMG220424-MR4	2,4																											■	
	TNMG220432-MR4	3,2																	■										■	
	TNMG270608-MR4	0,8																	■										■	
	TNMG270612-MR4	1,2																											■	
	TNMG270616-MR4	1,6																											■	
	TNMG270632-MR4	3,2																											■	
	TNMG330924-MR4	2,4																											■	
TNMG-MR7																														
	TNMG160408-MR7	0,8				■			■																					
	TNMG160412-MR7	1,2		■		■																								
	TNMG220408-MR7	0,8				■			■																					
	TNMG220412-MR7	1,2				■			■																					
	TNMG270612-MR7	1,2			■	■																								
	TNMG270616-MR7	1,6			■	■		■																						
	TNMG330924-MR7	2,4			■	■		■	■																					
TNMG-UX																														
	TNMG160404R-UX	0,4			■														■											
	TNMG160404L-UX	0,4			■														■											
	TNMG160408R-UX	0,8			■														■											
	TNMG160408L-UX	0,8			■														■											

■ **Lagerstandard**

* Rechtsausführung

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

TNMM



EPSR = 60°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
11, 16
22
27, 33

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15

TNMM-R4



-R6

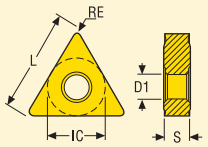


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TNMM-R4																														
	TNMM160408-R4	0,8			■	■																								
	TNMM160412-R4	1,2			■																									
	TNMM220408-R4	0,8			■	■																								
	TNMM220412-R4	1,2	■		■	■																								
	TNMM220416-R4	1,6	■		■	■																								
TNMM-R6																														
	TNMM160404-R6	0,4				■																								
	TNMM160408-R6	0,8							■																					
	TNMM220408-R6	0,8							■																					
	TNMM220416-R6	1,6				■																								

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

TNMX



EPSR = 60°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1604	9,53	16,5	4,76	3,81

TNMX...W-M3

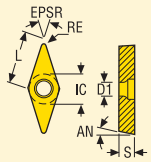


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
TNMX...W-M3																														
	TNMX160408W-M3	0,8		■	■																									
	TNMX160412W-M3	1,2		■																										

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

VBGT



EPSR = 35°
AN = 5°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,025

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1102	6,350	11,1	2,38	2,9
1604	9,525	16,6	4,76	4,5

VBGT-F1 **-MF2** **-M3**

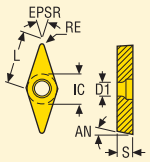


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
VBGT-F1																														
	VBGT110201-F1	0,1																					■							
	VBGT160401-F1	0,1																					■							
	VBGT160404-F1	0,4																■												
	VBGT160408-F1	0,8																■												
VBGT-MF2																														
	VBGT110201-MF2	0,1																■												
	VBGT110202-MF2	0,2																■												
	VBGT110204-MF2	0,4																■												
VBGT-M3																														
	VBGT160404-M3	0,4																									■			
	VBGT160408-M3	0,8																									■			

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

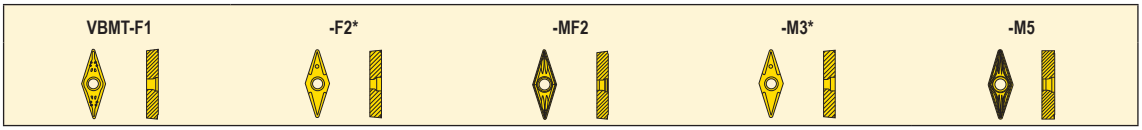
VBMT



EPSR = 35°
AN = 5°

Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1102	6,35	11,1	2,38	2,9
1103	6,35	11,1	3,18	2,9
1604	9,53	16,6	4,76	4,5



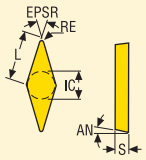
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
VBMT-F1																														
	VBMT110202-F1	0,2			■	■																	■		■					
	VBMT110204-F1	0,4			■	■	■	■															■		■	■				
	VBMT110208-F1	0,8			■	■	■																■							
	VBMT110302-F1	0,2			■	■						■											■							
	VBMT110304-F1	0,4			■	■						■											■							
	VBMT110308-F1	0,8			■							■											■							
	VBMT160402-F1	0,2			■	■																	■							
	VBMT160404-F1	0,4		■	■	■	■	■		■	■			■			■			■		■	■		■	■				
	VBMT160408-F1	0,8		■	■	■	■	■		■	■			■	■	■	■			■	■	■	■		■	■				
	VBMT160412-F1	1,2		■	■	■	■			■										■										
VBMT-F2*																														
	VBMT160404-F2	0,4						■	■				■	■													■			
	VBMT160408-F2	0,8						■	■				■	■			■					■					■			
	VBMT160412-F2	1,2							■					■																
VBMT-MF2																														
	VBMT110202-MF2	0,2										■											■	■		■				
	VBMT110204-MF2	0,4		■	■							■											■	■		■				
	VBMT160402-MF2	0,2				■						■											■							
	VBMT160404-MF2	0,4	■	■	■	■					■	■		■									■		■	■				
	VBMT160408-MF2	0,8	■	■	■	■					■	■		■									■		■	■				
	VBMT160412-MF2	1,2	■	■	■							■																		
VBMT-M3*																														
	VBMT160404-M3	0,4		■	■	■	■			■	■	■			■	■														
	VBMT160408-M3	0,8	■	■	■	■	■			■	■	■				■														
	VBMT160412-M3	1,2		■	■	■	■			■	■	■																		
VBMT-M5																														
	VBMT160408-M5	0,8	■	■	■	■			■		■			■		■														

■ **Lagerstandard**

* Der Spanbrecher -M3 ersetzt -F2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

VCGR



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 35°
AN = 8°

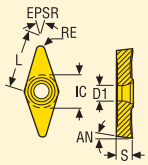
Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
1604	9,525	16,6	4,76

VCGR



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
VCGR																														
	VCGR160404	0,4																				■								■
	VCGR160408	0,8																				■								■

VCGT



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 35°
AN = 7°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1103	6,350	11,1	3,18	2,8
1604	9,525	16,6	4,76	4,4

VCGT-AL

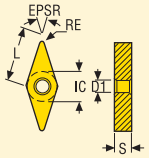


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
VCGT-AL																														
	VCGT110302F-AL	0,2																■										■		
	VCGT110304F-AL	0,4																■										■		
	VCGT160402F-AL	0,2																■										■		
	VCGT160404F-AL	0,4																■										■		
	VCGT160408F-AL	0,8																										■		
	VCGT160412F-AL	1,2																										■		

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

VNGG, VNGM



EPSR = 35°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1604	9,525	16,6	4,76	3,81
2204	12,700	22,0	4,76	5,15

VNGG-M1



VNGM-MF1

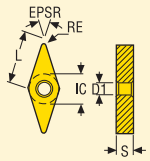


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
VNGG-M1																														
	VNGG160402-M1	0,2															■		■										■	
	VNGG160404-M1	0,4															■		■										■	
	VNGG160408-M1	0,8															■		■										■	
	VNGG220408-M1	0,8															■												■	
VNGM-MF1																														
	VNGM160404-MF1	0,4															■					■	■							■
	VNGM160408-MF1	0,8															■					■	■							■

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

VNMA, VNMG

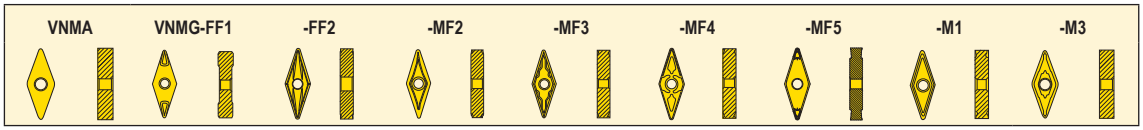


EPSR = 35°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
16
22

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1604	9,53	16,6	4,76	3,81

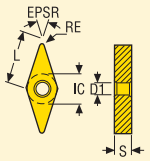


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
VNMA	VNMA160408	0,8														■														
VNMG-FF1	VNMG160404-FF1	0,4		■								■																		
VNMG-FF2	VNMG160402-FF2	0,2		■	■																		■		■					
	VNMG160404-FF2	0,4		■	■	■																	■		■					
	VNMG160408-FF2	0,8		■	■	■																			■					
VNMG-MF2	VNMG160404-MF2	0,4		■	■	■																								
	VNMG160408-MF2	0,8	■	■	■	■																								
	VNMG160412-MF2	1,2		■	■																									
VNMG-MF3	VNMG160404-MF3	0,4				■																								
	VNMG160408-MF3	0,8				■																								
VNMG-MF4	VNMG160404-MF4	0,4								■	■	■	■	■			■		■											
	VNMG160408-MF4	0,8								■	■	■	■	■			■		■											
VNMG-MF5	VNMG160408-MF5	0,8																		■										
VNMG-M1	VNMG160404-M1	0,4																	■										■	
	VNMG160408-M1	0,8																											■	
VNMG-M3	VNMG160404-M3	0,4		■	■	■	■	■			■					■														
	VNMG160408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■			■					■														
	VNMG160412-M3	1,2	■	■	■	■	■									■														

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

VNMA, VNMG



EPSR = 35°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
16
22

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1604	9,53	16,6	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15

-MR4

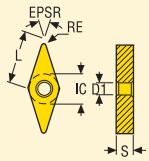


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
VNMG-MR4																														
	VNMG160408-MR4	0,8																	■										■	
	VNMG160412-MR4	1,2																	■										■	
	VNMG220404-MR4	0,4																											■	
	VNMG220408-MR4	0,8																											■	
	VNMG220408-MR4-203	0,8																											■	
	VNMG220412-MR4	1,2																											■	
	VNMG220412-MR4-203	1,2																											■	
	VNMG220416-MR4	1,6																											■	

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

VNMU



EPSR = 35°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1304	7,94	13,8	4,76	3,81





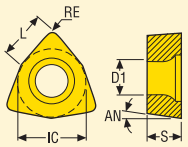


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
VNMU-MF2																														
	VNMU130404-MF2	0,4		■	■	■	■																							
	VNMU130408-MF2	0,8		■	■	■	■									■														
VNMU-M3																														
	VNMU130404-M3	0,4		■	■	■						■																		
	VNMU130408-M3	0,8	■	■	■	■						■					■													
VNMU-M6																														
	VNMU130408-M6	0,8		■	■	■																								

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

WCMT



Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 7°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
06T3	9,53	6,5	3,97	4,5
06T3..W	9,53	6,6	3,97	4,5

WCMT-F1

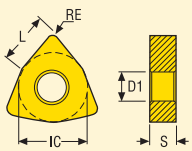


...W-F1



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
WCMT-F1																														
	WCMT06T308-F1	0,8			■	■						■											■							
WCMT...W-F1																														
	WCMT06T308W-F1	0,8			■																		■							

WNGG



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0604	9,525	6,6	4,76	3,81
0804	12,700	8,7	4,76	5,15

WNGG-MF1

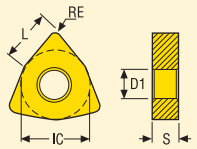


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
WNGG-MF1																														
	WNGG060402-MF1	0,2															■					■	■							■
	WNGG080401-MF1	0,1															■													
	WNGG080402-MF1	0,2															■													
	WNGG080404-MF1	0,4															■													
	WNGG080408-MF1	0,8															■					■								

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

WNMA, WNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
06
08

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15

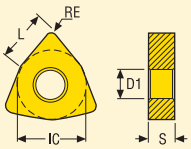


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
WNMA																														
	WNMA060408	0,8													■	■														
	WNMA060412	1,2														■														
	WNMA080408	0,8													■	■														
	WNMA080412	1,2													■	■														
	WNMA080416	1,6													■	■														
WNMA-MR9																														
	WNMA080408-MR9	0,8													■	■														
	WNMA080412-MR9	1,2													■	■														
	WNMA080416-MR9	1,6													■	■														
WNMG-FF2																														
	WNMG060404-FF2	0,4		■	■																		■		■					
	WNMG060408-FF2	0,8		■	■																				■					
	WNMG080404-FF2	0,4		■	■																									
	WNMG080408-FF2	0,8		■	■																									
WNMG...W-FF2																														
	WNMG060404W-FF2	0,4			■																				■					
	WNMG060408W-FF2	0,8			■																				■					
WNMG-MF1																														
	WNMG060404-MF1	0,4									■	■	■	■			■					■	■							■
	WNMG060408-MF1	0,8								■	■		■	■			■					■	■							■
	WNMG060412-MF1	1,2																					■							
	WNMG080404-MF1	0,4								■	■	■	■	■			■			■		■								
	WNMG080408-MF1	0,8									■	■	■	■			■			■		■								
WNMG-MF2																														
	WNMG060404-MF2	0,4		■	■	■	■	■																	■	■				
	WNMG060408-MF2	0,8		■	■	■	■	■												■					■					
	WNMG060412-MF2	1,2			■																									
	WNMG080404-MF2	0,4		■	■																									
	WNMG080408-MF2	0,8		■	■		■	■							■					■	■									
	WNMG080412-MF2	1,2		■											■					■	■									

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

WNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
06
08

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15

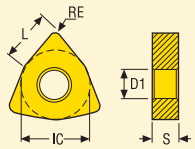


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
WNMG...W-MF2																														
	WNMG060404W-MF2	0,4		■	■																				■					
	WNMG060408W-MF2	0,8		■	■																				■					
	WNMG080404W-MF2	0,4			■																									
	WNMG080408W-MF2	0,8		■	■																									
WNMG-MF3																														
	WNMG060408-MF3	0,8				■																								
	WNMG080404-MF3	0,4							■			■																		
	WNMG080408-MF3	0,8				■			■		■	■		■																
WNMG-MF4																														
	WNMG060404-MF4	0,4								■	■	■	■	■																
	WNMG060408-MF4	0,8			■	■				■	■	■	■	■									■							
	WNMG060412-MF4	1,2								■	■	■	■	■																
	WNMG080404-MF4	0,4								■	■	■	■	■																
	WNMG080408-MF4	0,8			■	■				■	■	■	■	■			■		■				■							
	WNMG080412-MF4	1,2			■	■				■	■	■	■	■			■		■											
WNMG...W-MF4																														
	WNMG060408W-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	WNMG080408W-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	WNMG080412W-MF4	1,2								■	■	■		■																
WNMG-MF5																														
	WNMG060404-MF5	0,4			■																									
	WNMG060408-MF5	0,8			■																									
	WNMG060412-MF5	1,2		■	■																									
	WNMG080408-MF5	0,8	■	■	■										■		■		■	■	■									
	WNMG080412-MF5	1,2	■	■	■												■		■	■	■									
	WNMG080416-MF5	1,6			■																									
WNMG...W-MF5																														
	WNMG060408W-MF5	0,8		■	■																									
	WNMG080408W-MF5	0,8		■	■																									

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

WNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
06
08

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15
0806	12,70	8,7	6,35	5,15

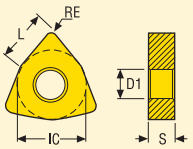


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
WNMG-M1																														
	WNMG080404-M1	0,4																											■	
	WNMG080408-M1	0,8																											■	
WNMG-M3																														
	WNMG060402-M3	0,2			■																									
	WNMG060404-M3	0,4		■	■	■	■	■				■																		
	WNMG060408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■	■			■				■							■							
	WNMG060412-M3	1,2	■	■	■	■			■			■																		
	WNMG080404-M3	0,4		■	■	■	■	■				■				■														
	WNMG080408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■							■							
	WNMG080412-M3	1,2	■	■	■	■	■				■	■				■							■							
	WNMG080416-M3	1,6			■																									
WNMG...W-M3																														
	WNMG060408W-M3	0,8		■	■	■										■														
	WNMG060412W-M3	1,2		■	■																									
	WNMG080408W-M3	0,8	■	■	■											■														
	WNMG080412W-M3	1,2	■	■	■											■														
WNMG-M4																														
	WNMG080408-M4	0,8														■														
	WNMG080412-M4	1,2														■														
WNMG-M5																														
	WNMG060408-M5	0,8	■	■	■	■		■			■				■	■														
	WNMG060412-M5	1,2	■		■	■					■					■														
	WNMG080408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■					■									
	WNMG080412-M5	1,2	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■				■	■									
	WNMG080416-M5	1,6	■	■	■	■	■				■																			
	WNMG080608-M5	0,8				■																								
	WNMG080612-M5	1,2		■	■	■					■																			
	WNMG080616-M5	1,6		■	■	■					■																			

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

WNMG, WNMM



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
06
08

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15
0806	12,70	8,7	6,35	5,15

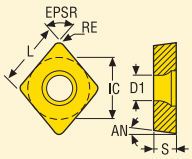


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Unbeschichtet HX	KX	883	890
WNMG-M6																														
	WNMG080408-M6	0,8	■	■	■	■										■														
	WNMG080412-M6	1,2	■	■	■	■										■														
	WNMG080416-M6	1,6	■	■	■	■										■														
	WNMG080612-M6	1,2	■	■	■	■										■														
	WNMG080616-M6	1,6		■												■														
WNMG...W-M6																														
	WNMG080408W-M6	0,8		■	■	■																								
	WNMG080412W-M6	1,2		■	■	■																								
WNMG-MR3																														
	WNMG060408-MR3	0,8															■					■	■							■
	WNMG060412-MR3	1,2															■					■	■							
WNMG-MR6																														
	WNMG080408-MR6	0,8		■	■																									
	WNMG080412-MR6	1,2		■																										
WNMG-MR7																														
	WNMG080408-MR7	0,8			■	■	■	■							■	■														
	WNMG080412-MR7	1,2		■	■	■	■			■				■	■	■														
	WNMG080416-MR7	1,6		■	■	■																								
WNMM-R6																														
	WNMM080408-R6	0,8				■			■																					
	WNMM080412-R6	1,2							■																					

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

CCGW



EPSR = 80°
AN = 7°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0602	6,350	6,5	2,38	2,9
09T3	9,525	9,7	3,97	4,5
1204	12,700	12,9	4,76	5,6

CCGW...-B



CCGW...-LF

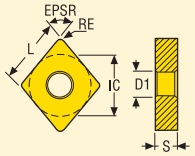


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
CCGW																	
	CCGW060204E-L1-B	0,4		■					■			■				SCLCR/L..06	SCLCR/L06
	CCGW060208E-L1-B	0,8										■				SCGCR/L..06	..-SCFCR/L06
																SCDCR/L..06	SCACL..06
	CCGW060204S-01020-L1-B	0,4							■							SCFCR/L..06	SCECL..06
	CCGW060204S-01525-L1-B	0,4	■	■												SCACR/L..06	..-SCDCL06
	CCGW060208S-01525-L1-B	0,8			■											SCECL..06	
	CCGW060208S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	CCGW060202S-01020-LF	0,2										■					
	CCGW060204S-01020-LF	0,4							■			■					
	CCGW060208S-01020-LF	0,8										■					
	CCGW060208S-L1-WZP-B	0,8	■	■												SCLCR/L..06	...-SCLCR/L06
	CCGW09T304E-L1-B	0,4		■					■			■				SCLCR/L..09	SCLCR/L09
	CCGW09T308E-L1-B	0,8							■			■				SCGCR/L..09	..-SCFCR/L09
																SCDCR/L..09	SCACL..09
	CCGW09T304S-01020-L1-B	0,4							■							SCFCR/L..09	SCECL..09
	CCGW09T304S-01525-L1-B	0,4	■	■												SCACR/L..09	..-SCDCL09
	CCGW09T308S-01020-L1-B	0,8							■	■						SCECL..09	
	CCGW09T308S-01525-L1-B	0,8		■	■												
	CCGW09T308S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	CCGW09T304S25-02020-L1B	0,4										■					
	CCGW09T308S25-02020-L1B	0,8										■					
	CCGW09T304S-01020-LF	0,4							■			■					
	CCGW09T308S-01020-LF	0,8										■					
	CCGW09T304S-01020-L1WZB	0,4							■							SCLCR/L..09	..-SCLCR/L09
	CCGW09T304S-01525L1WZB	0,4	■	■													
	CCGW09T308S-01525L1WZB	0,8		■													
	CCGW09T304S-L1-WZP-B	0,4	■	■													
	CCGW09T308S-L1-WZP-B	0,8		■													
	CCGW120404S-01020-L1-B	0,4							■							SCLCR/L..12	***
	CCGW120408S-01020-L1-B	0,8							■								
	CCGW120408S-02020-L1-B	0,8										■					

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

CNGA



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1204	12,700	12,90	4,76	5,15

CNGA...-B



CNGA...-U

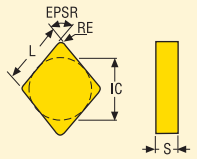


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3315	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
CNGA																	
	CNGA120408E-L1-B	0,8										■				DCLNR/L..12 PCLNR/L..12	..-PCLNR/L12 ..-MCLNR/L12
	CNGA120404S-01020-L1-B	0,4							■								
	CNGA120404S-01525-L1-B	0,4	■														
	CNGA120404S-02020-L1-B	0,4				■											
	CNGA120408S-01020-L1-B	0,8							■								
	CNGA120408S-01525-L1-B	0,8	■	■	■					■							
	CNGA120408S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	CNGA120412S-01020-L1-B	1,2							■								
	CNGA120412S-01525-L1-B	1,2	■	■	■					■							
	CNGA120412S-02020-L1-B	1,2				■											
	CNGA120408S25-02020-L1B	0,8										■					
	CNGA120408E25-L1-U	0,8									■						
	CNGA120404S-01525-L1-U	0,4		■													
	CNGA120408S-01020-L1-U	0,8							■								
	CNGA120408S-01525-L1-U	0,8		■													
	CNGA120412S-01525-L1-U	1,2	■	■													
	CNGA120404S-02020-L1WZB	0,4				■											
	CNGA120408S-01020-L1WZB	0,8							■								
	CNGA120408S01525L1WLB	0,8		■													
	CNGA120408S01525L1WSB	0,8		■													
	CNGA120408S-01525L1WZB	0,8	■	■	■												
	CNGA120412S-01525L1WZB	1,2			■												
	CNGA120408S-01020-L1WZU	0,8							■								
	CNGA120408S-01525L1WZU	0,8		■													
	CNGA120412S-01525L1WZU	1,2		■													
	CNGA120408S-L1-WZN-B	0,8		■													
	CNGA120408S-L1-WZN-U	0,8		■													
	CNGA120408S-L1-WZP-B	0,8		■					■								

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

CNMN



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
09
12

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
0903	9,53	9,7	3,18
1204	12,70	12,9	4,76

CNMN

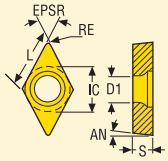


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
CNMN																	
	CNMN090308S	0,8											■			CCLNR/L..09	..-CCLNR/L09
	CNMN090308S-02020	0,8						■						■		CCBNR/L..09	
	CNMN090308S-02020P	0,8													■		
	CNMN090312S	1,2					■						■				
	CNMN090316S	1,6					■						■				
	CNMN090308S-WZ	0,8											■			CCLNR/L..09	
	CNMN120412S	1,2					■						■			CCLNR/L..12	..-MCLNR/L12
	CNMN120412S-02020P	1,2													■	CCBNR/L..12	(ohne Pin)
	CNMN120416S	1,6											■				
	CNMN120416S-02020P	1,6													■		
	CNMN120408S-WZ	0,8											■			CCLNR/L..12	

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

DCGW



EPSR = 55°
AN = 7°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0702	6,350	7,8	2,38	2,9
11T3	9,525	11,6	3,97	4,5

DCGW...-B

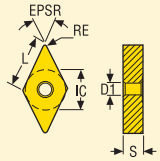


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
DCGW																	
	DCGW070204E-L1-B	0,4							■			■				SDHCR/L..07 SDJCR/L..07 SDACR/L..07 SDNCN..07	..-SDUCR/L07 ..-SDQCR/L07
	DCGW070202S-01020-L1-B	0,2								■							
	DCGW070202S-01525-L1-B	0,2			■												
	DCGW070204S-01020-L1-B	0,4							■	■							
	DCGW070204S-01525-L1-B	0,4			■												
	DCGW070204S-02020-L1-B	0,4										■					
	DCGW070208S-01525-L1-B	0,8			■												
	DCGW070208S-02020-L1-B	0,8										■					
	DCGW070204S25-02020-L1B	0,4										■					
	DCGW11T302E-L1-B	0,2										■				SDHCR/L..11 SDJCR/L..11 SDNCN..11 SDACR/L..11	..-SDUCR/L11 ..-SDQCR/L11
	DCGW11T304E-L1-B	0,4							■								
	DCGW11T308E-L1-B	0,8							■								
	DCGW11T302S-01020-L1-B	0,2							■								
	DCGW11T304S-01020-L1-B	0,4							■								
	DCGW11T304S-01525-L1-B	0,4	■	■	■												
	DCGW11T304S-02020-L1-B	0,4				■						■					
	DCGW11T308S-01020-L1-B	0,8							■								
	DCGW11T308S-01525-L1-B	0,8	■	■	■												
	DCGW11T308S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	DCGW11T304S25-02020-L1B	0,4										■					

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

DNGA



EPSR = 55°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1504	12,700	15,0	4,76	5,15
1506	12,700	15,0	6,35	5,15

DNGA...-B



DNGA...-U

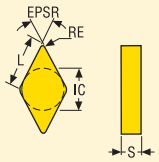


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
DNGA																	
	DNGA150404S-01020-L1-B	0,4							■							DDJNR/L..15*	A32T-PDUNR/L15**
	DNGA150408S-01020-L1-B	0,8							■							DDHNR/L..15	A40U-PDUNR/L15**
	DNGA150408S-01525-L1-B	0,8	■	■	■					■						PDJNR/L..15	A50V-PDUNR/L15**
	DNGA150408S-02020-L1-B	0,8				■						■				DDJNR/L..15	
	DNGA150412S-01525-L1-B	1,2			■												
	DNGA150412S-02020-L1-B	1,2				■											
	DNGA150408S-01525-L1-U	0,8		■													
	DNGA150408S-01525L1WZB	0,8	■														
	DNGA150604S-01020-L1-B	0,4							■							PDJNR/L..15	A32T-PDUNR/L15
	DNGA150608S-01020-L1-B	0,8							■							DDJNR/L..15	A40U-PDUNR/L15
	DNGA150608S-01525-L1-B	0,8	■	■	■					■							A50V-PDUNR/L15
	DNGA150608S-02020-L1-B	0,8										■					S32U-PDUNR/L15
	DNGA150612S-01020-L1-B	1,2							■								S40V-PDUNR/L15
	DNGA150612S-01525-L1-B	1,2			■												S50W-PDUNR/L15
	DNGA150608E25-L1-U	0,8									■						
	DNGA150604S-01525-L1-U	0,4		■													
	DNGA150608S-01525-L1-U	0,8		■													
	DNGA150612S-01525-L1-U	1,2		■													
	DNGA150608S01020L1WZ93B	0,8							■								
	DNGA150608S01525L1WZ93B	0,8			■												

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81
* Auflageplatte DDN150616 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen
** Auflageplatte PDD150412 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

DNGN



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 0°

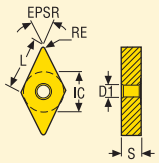
Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
1103	9,525	11,6	3,18

DNGN



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
DNGN	DNGN110312S-01020	1,2							■							CDJNR/L..11 CDNNN..11	***

DNMA



Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
11
15

EPSR = 55°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1104	9,52	11,6	4,76	3,81
1504	12,70	15,0	4,76	5,15

DNMA

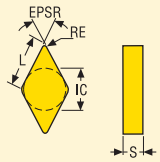


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
DNMA	DNMA110408S	0,8											■			DDJNR/L..11-C DDNNN..11-C	A..-DDUNR/L11-C
	DNMA150416S	1,6											■			DDHNR/L..15* DDJNR/L..15*	A32T-PDUNR/L15** A40U-PDUNR/L15** A50V-PDUNR/L15**

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81
* Auflageplatte DDN150616 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen
** Auflageplatte PDD150412 für WSP DN.A1504.., separat zu bestellen

DNMN



Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 0°

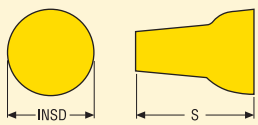
Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
1103	9,53	11,6	3,18

DNMN



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen Außen	Innen
DNMN																	
	DNMN110308S	0,8											■			CDJNR/L..11 CDNNN..11	***

RCGS



Toleranzen:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

Größe	Abmessungen in mm INSD	S
6.35	6,350	9,13

RCGS

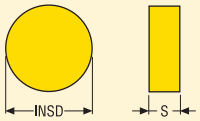


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen Außen	Innen
RCGS																	
	RCGS6.35S-02020-LF	–							■							TRAOR/L..6.35 TRDON..6.35	***

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

RNGN-LF



Toleranzen:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm	
	INSD	S
0603	6,350	3,18
0903	9,520	3,18
1204	12,700	4,76

RNGN-LF

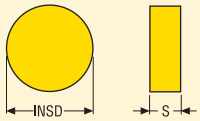


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten													Aufnahmen	
			Beschichtet						Unbeschichtet								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Außen	Innen
RNGN-LF																	
	RNGN060300S-01525-LF	–								■						CRSNR/L..06 CRDNN..06	..-CRSNR/L06
	RNGN060300S-02020-LF	–				■						■					
	RNGN090300S-01525-LF	–								■						CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNGN090300S-02020-LF	–				■			■			■					
	RNGN120400S-02020-LF	–										■				CRSNR/L..12* CRDNN..12*	***

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81
* Auflageplatte 117.10-621 für WSP RN.N1204.., separat zu bestellen

RNGN



Toleranzen:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm	
	INSD	S
0603	6,35	3,18
0903	9,52	3,18
1203	12,70	3,18

RNGN

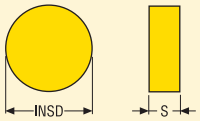


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten													Aufnahmen	
			Beschichtet						Unbeschichtet								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Außen	Innen
RNGN																	
	RNGN060300E	–							■							CRSNR/L..06 CRDNN..06	..-CRSNR/L06
	RNGN060300S	–										■					
	RNGN060300S-01020	–							■								
	RNGN060300S-01525	–	■	■	■					■							
	RNGN090300E25	–									■					CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNGN090300S	–										■					
	RNGN090300S-01020	–							■								
	RNGN090300S-01525	–	■	■	■					■							
	RNGN120300S-01020	–							■							CRSNR/L..12 CRDNN..12	***

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

RNMN



AN = 0°

Toleranzen:	Größe:
INSD = ±0,05	06, 09
INSD = ±0,08	12
INSD = ±0,10	19
INSD = ±0,13	25
S = ±0,13	

Größe	Abmessungen in mm INSD	S
0603	6,35	3,18
0903	9,52	3,18
1203	12,70	3,18
1204	12,70	4,76
1904	19,05	4,76

RNMN



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
RNMN																	
	RNMN060300S	–					■						■			CRSNR/L..06 CRDNN..06	..-CRSNR/L06
	RNMN060300S-02020P	–													■		
	RNMN090300E	–						■					■			CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNMN090300S	–					■						■				
	RNMN090300S-02020	–						■						■			
	RNMN090300S-02020P	–													■		
	RNMN120300E	–											■			CRSNR/L..12* CRDNN..12*	***
	RNMN120300S	–					■						■				
	RNMN120300S-02020	–												■			
	RNMN120300S-02020P	–													■		
	RNMN120400S	–					■						■				
	RNMN120400S-02020	–												■			
	RNMN120400S-02020P	–													■		
	RNMN120400S-04015	–											■	■			
	RNMN120400S-04015P	–													■		
	RNMN120400S25-07015P	–													■		
	RNMN120400X-05015	–												■			
	RNMN190400S-10020	–												■		***	***

■ **Lagerstandard**

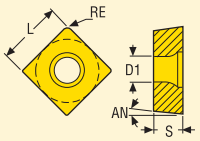
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

* Auflageplatte 117.10-621 für WSP RN.N1204.., separat zu bestellen

SCGW



Toleranzen:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 7°

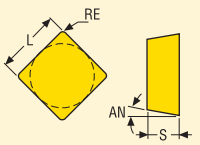
Größe	Abmessungen in mm L	S
0602	6,350	2,38
09T3	9,525	3,97

SCGW



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen Außen	Innen
SCGW																	
	SCGW060208S-01020-LF	0,8										■				***	***
	SCGW09T304S-01020-LF	0,4										■				SSDCN..09 SSKCR/L..09	SSKCR/L..09
	SCGW09T308S-01020-LF	0,8										■					

SCMN



Toleranzen:
L = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 7°

Größe	Abmessungen in mm L	S
0904	9,53	4,76

SCMN

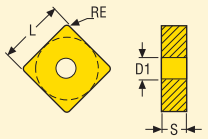


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen Außen	Innen
SCMN																	
	SCMN090408S-WZ-85	0,8											■			***	***

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

SNGA



Toleranzen:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm		
	L	S	D1
1204	12,700	4,76	5,15

SNGA

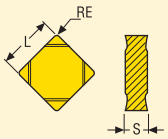


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten													Aufnahmen	
			Beschichtet						Unbeschichtet								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Außen	Innen
SNGA																	
	SNGA120408S-02020-L1-D	0,8										■				DSBNR/L..12-C DSSNR/L..12-C DSBNR/L..12 DSSNR/L..12 DSDNN..12 DSKNR/L..12 PSBNR/L..12 PSSNR/L..12 PSDNN..12 PSKNR/L..12	..-MSKNR/L12 ..-PSKNR/L12

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

SNGF



Toleranzen:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm L	S
0903	9,525	3,18

SNGF

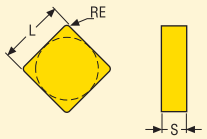


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
SNGF																	
	SNGF090308E	0,8						■								***	***
	SNGF090312E	1,2						■									

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

SNGN



Toleranzen:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm L	S
0603	6,350	3,18
0903	9,525	3,18

SNGN

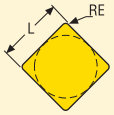


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
SNGN																	
	SNGN060308S-01020	0,8							■							CSSNR/L..06 CSRNR/L..06 CSKNR/L..06	***
	SNGN090308E	0,8										■				CSBNR/L..09 CSDNN..09	..-CSKNR/L09
	SNGN090308S	0,8										■					
	SNGN090308S-01020	0,8							■								
	SNGN090312S	1,2										■					
	SNGN090312S-01020	1,2							■								
	SNGN090316S	1,6										■					

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

SNMN





Toleranzen:
L = ±0,05
L = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe:
06, 09
12

EPSR = 90°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm L	S
0603	6,35	3,18
0903	9,53	3,18
0904	9,53	4,76
1203	12,70	3,18
1204	12,70	4,76

SNMN



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
SNMN																	
	SNMN060308E	0,8						■								CSSNR/L..06 CSRNR/L..06 CSKNR/L..06	***
	SNMN060308S	0,8											■				
	SNMN090308E	0,8											■			CSBNR/L..09 CSDNN..09	..-CSKNR/L09
	SNMN090312E	1,2											■				
	SNMN090308S	0,8											■				
	SNMN090308S-02020	0,8						■									
	SNMN090312S	1,2					■						■				
	SNMN090312S-02020P	1,2													■		
	SNMN090316S	1,6											■				
	SNMN090308S-WZ	0,8											■			CSBNR/L..09	..-CSKNR/L09
	SNMN090308S-WZ-85	0,8											■			***	***
	SNMN090416S	1,6											■				
	SNMN120312S	1,2											■			CSBNR/L..12* CSRNR/L..12* CSDNN..12* CSKNR/L..12*	..-MSKNR/L12 (SNMM1204..) (ohne Pin)
	SNMN120412S	1,2											■				
	SNMN120412S-02020	1,2						■									
	SNMN120416S	1,6											■				
	SNMN120416S-02020	1,6												■			
	SNMN120416S-02020P	1,6													■		
	SNMN120416S-04015	1,6											■				
	SNMN120408S-02020-WZ85	0,8						■							■	***	***
	SNMN120408S-WZ-85	0,8											■				

■ **Lagerstandard**

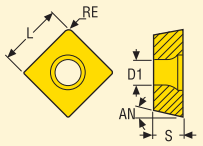
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

* Auflageplatte 174.10-622 für WSP SNMN1203.., separat zu bestellen

SPGW



Toleranzen:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 11°

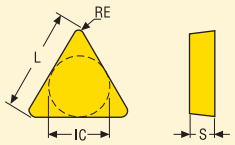
Größe	Abmessungen in mm L	S
0503	5,560	3,18

SPGW



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
SPGW	SPGW050302S-01020-LF	0,2										■				***	***

TCGN



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
0601	3,960	5,50	1,59

TCGN

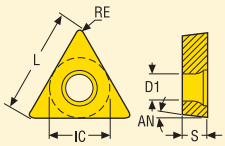


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
TCGN	TCGN060104E-LF	0,4							■							CTLCR/L..06	***

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

TCGW



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0902	5,560	9,0	2,38	2,6
1102	6,350	11,0	2,38	2,9

TCGW...-C



TCGW...-LF

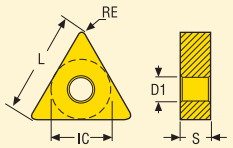


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
TCGW																	
	TCGW090204S-01020-LF	0,4							■			■				***	***
	TCGW110204E-L1-C	0,4		■					■							STJCR/L..11 STGCR/L..11 STFCR/L..11	..-STFCR/L11
	TCGW110208E-L1-C	0,8							■								
	TCGW110204S-01020-L1-C	0,4							■								
	TCGW110204S-01525-L1-C	0,4		■													
	TCGW110204S-02020-L1-C	0,4										■					
	TCGW110208S-01020-L1-C	0,8							■								
	TCGW110208S-01525-L1-C	0,8		■	■												
	TCGW110208S-02020-L1-C	0,8										■					
	TCGW110204S-01020-LF	0,4										■					
	TCGW110208S-01020-LF	0,8										■					

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

TNGA



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm			
	IC	L	S	D1
1604	9,525	16,5	4,76	3,81

TNGA...-C



TNGA...-V



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten													Aufnahmen	
			Beschichtet						Unbeschichtet								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Außen	Innen
TNGA																	
	TNGA160404S-01020-L1-C	0,4							■							DTGNR/L..16	..-PTFNR/L16
	TNGA160408S-01020-L1-C	0,8							■							DTNNR/L..16	..-MTFNR/L16
	TNGA160408S-01525-L1-C	0,8			■					■						DTTNR/L..16	
	TNGA160408S-02020-L1-C	0,8										■				DTFNR/L..16	
																PTBNR/L..16	
	TNGA160416S-00540-L1-C	1,6				■										PTGNR/L..16	
	TNGA160420S-00540-L1-C	2,0				■										PTJNR/L..16	
	TNGA160408S-01525-L1-V	0,8		■													

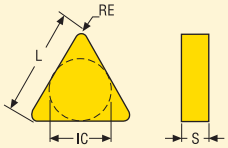
■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

TNGN-LF



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18

TNGN

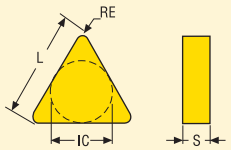


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
TNGN																	
	TNGN110312S-01525-LF	1,2								■						CTJNR/L..11 CTFNR/L..11	..-CTUNR/L11
	TNGN110312S-02020-LF	1,2				■						■					

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

TNGN



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18
1603	9,525	16,5	3,18

TNGN

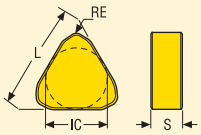


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
TNGN																	
	TNGN110308E25	0,8									■					CTJNR/L..11 CTFNR/L..11 CTGNR/L..11-PL	..-CTUNR/L11
	TNGN110304S-01020	0,4							■								
	TNGN110304S-01525	0,4	■	■													
	TNGN110308S-01020	0,8							■								
	TNGN110308S-01525	0,8	■	■	■					■							
	TNGN110312S-01020	1,2							■								
	TNGN110312S-01525	1,2	■	■	■					■							
	TNGN160304S-01020	0,4							■							CTJNR/L..16* CTFNR/L..16* CTGNR/L..16-PL	***

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81
* Auflageplatte UTN160412 für WSP TNGN1603.., separat zu bestellen

TNGX



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18

TNGX...-WZ



TNGX-...R/L-WZ Crossbill™



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
TNGX...-WZ	TNGX110308S-01020-WZ	0,8							■							CTJNR/L..11*	..-CTUNR/L11*
	TNGX110308S-01525-WZ	0,8	■	■	■					■							
TNGX-...R/L-WZ Crossbill™	TNGX110308S-01020-L-WZ	0,8		■					■								
	TNGX110308S-01020-R-WZ	0,8		■					■								

■ **Lagerstandard**

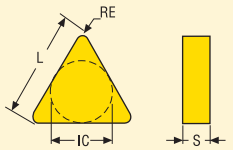
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

* Für WSP mit Eckenradius 08 die Auflageplatte CTN110312 verwenden, separat zu bestellen.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

TNMN



EPSR = 60°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
1103	6,35	11,0	3,18
1604	9,53	16,5	4,76

TNMN



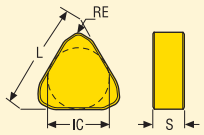
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
TNMN																	
	TNMN110308E	0,8											■			CTJNR/L..11* CTFNR/L..11*	..-CTUNR/L11*
	TNMN110312E	1,2											■				
	TNMN110304S	0,4											■				
	TNMN110308S	0,8					■						■				
	TNMN110312S	1,2											■				
	TNMN160412S	1,2											■			CTJNR/L..16 CTFNR/L..16	..-MTFNR/L16 (ohne Pin)

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

† Für WSP mit Eckenradius 0,8 und 1,2 die Auflageplatte CTN110312 verwenden, separat zu bestellen.

TNMX



Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
1103	6,35	11,0	3,18

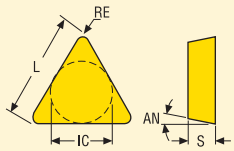
TNMX



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen Außen	Innen
TNMX																	
	TNMX110308S-WZ	0,8											■			CTJNR/L..11*	CTUNR/L..11*

* Auflageplatte CTN110312, separat zu bestellen

TPGN



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 11°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18

TPGN

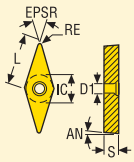


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen Außen	Innen
TPGN																	
	TPGN110308S-01020	0,8							■							***	***

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

VBGW



EPSR = 35°
AN = 5°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm			
	IC	L	S	D1
1604	9,525	16,0	4,76	4,5

VBGW



VBGW...-B



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten													Aufnahmen	
			Beschichtet						Unbeschichtet								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Außen	Innen
VBGW																	
	VBGW160408E-L1-B	0,8		■												SVLBR/L..16 SVJBR/L..16 SVABR/L..16 SVVBN..16	..-SVMBL16 ..-SVQBR/L16 ..-SVUBR/L16
	VBGW160402S-01020-L1-B	0,2							■								
	VBGW160402S-01525-L1-B	0,2			■												
	VBGW160404S-01020-L1-B	0,4							■								
	VBGW160404S-01525-L1-B	0,4	■	■	■					■							
	VBGW160408S-01020-L1-B	0,8							■								
	VBGW160408S-01525-L1-B	0,8		■	■					■							
	VBGW160404S-02020-L2	0,4							■								

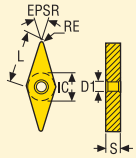
■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

VNGA



EPSR = 35°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1604	9,525	16,0	4,76	3,81

VNGA



VNGA...-B



VNGA...-U

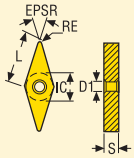


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
VNGA	VNGA160402S-01020-L1-B	0,2							■							CVVNN..16 DVJNR/L..16 MVJNR/L..16 MVPNR/L..16	..-MVPNR/L16 ..-MVLNR/L16 ..-MVYNR/L16
	VNGA160402S-01525-L1-B	0,2			■												
	VNGA160404S-01020-L1-B	0,4							■								
	VNGA160404S-01525-L1-B	0,4			■					■							
	VNGA160404S-02020-L1-B	0,4										■					
	VNGA160408S-01020-L1-B	0,8							■								
	VNGA160408S-01525-L1-B	0,8			■					■							
	VNGA160408S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	VNGA160404S-01525-L1-U	0,4		■													
	VNGA160408S-01525-L1-U	0,8		■													
	VNGA160408S-02020-L2	0,8							■								

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

VNMA



EPSR = 35°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1604	9,53	16,0	4,76	3,81

VNMA

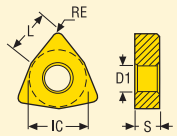


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
VNMA	VNMA160416S	1,6											■			CVVNN..16 DVJNR/L..16 MVJNR/L..16 MVPNR/L..16	..-MVPNR/L16 ..-MVUNR/L16 ..-MVLNR/L16 ..-MVYNR/L16

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

WNGA



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0604	9,525	6,6	4,76	3,81
0804	12,700	8,7	4,76	5,15

WNGA



WNGA..-C



WNGA..-V

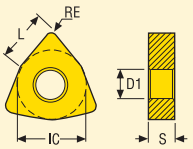


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
WNGA																	
	WNGA060408S-01525-WZ	0,8		■												DWLNR/L..06-C	A..-DWLNR/L06-C
	WNGA060408S-02020-L1-C	0,8										■				DWLNR/L..06-C DWLNR/L..06 PWLNR/L..06	..-DWLNR/L06 ..-PWLNR/L06
	WNGA080408S-01020-L1-C	0,8							■							DWLNR/L..08-C	..-DWLNR/L08
	WNGA080408S-01525-L1-C	0,8			■											DWLNR/L..08 PWLNR/L..08	..-PWLNR/L08 ..-MWLNR/L08
																MWLNR/L..08	
	WNGA080408S-01525-L1-V	0,8		■													
	WNGA080412S-01525-L1-V	1,2		■													
	WNGA080408S-01020-L1WZC	0,8							■								
	WNGA080408S-01525L1WZC	0,8			■												
	WNGA080412S-01525L1WZV	1,2		■													

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

WNMA



EPSR = 80°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm			
	IC	L	S	D1
0604	9,52	6,6	4,76	3,81

WNMA

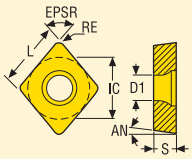


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten													Aufnahmen	
			Beschichtet						Unbeschichtet								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Außen	Innen
WNMA	WNMA060408S	0,8											■			DWLNR/L..06-C	A..-DWLNR/L06-C

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

CCGT



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 7°

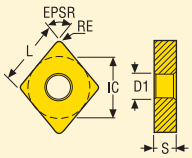
Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
09T3	9,525	9,7	3,97	4,5

CCGT...-B



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen Außen	Innen
CCGT																	
	CCGT09T304S-01525-L1-B	0,4		■												SCLCR/L..09 SCGCR/L..09 SCDCR/L..09 SCFCR/L..09 SCACR/L..09 SCECL..09	..-SCLCR/L09 ..-SCFCR/L09 SCACL..09 SCECL..09 ..-SCDCL09
	CCGT09T304S-01525L1WZB	0,4		■												SCLCR/L..09	..-SCLCR/L09
	CCGT09T304S-01525-L1WZB	0,4			■												

CNGM



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1204	12,700	12,9	4,76	5,15

CNGM...-B

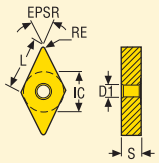


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen Außen	Innen
CNGM																	
	CNGM120408S-01525-L1-B	0,8		■												DCLNR/L..12 PCLNR/L..12	..-PCLNR/L12 ..-MCLNR/L12
	CNGM120408S-07525-L1-B	0,8			■												
	CNGM120412S-07525-L1-B	1,2			■												
	CNGM120408S-01525L1WZB	0,8		■													
	CNGM120408S-07525-L1WZB	0,8			■												

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81
Schnittdatenempfehlungen, siehe Seite(n) 82

DNGM



EPSR = 55°
AN = 0°

Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1504	12,700	15,5	4,76	5,15

DNGM...-B

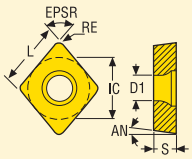


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Aufnahmen: Außen	Innen
DNGM	DNGM150408S-07525-L1-B	0,8			■											DDJNR/L..15*	A32T-PDUNR/L15**
	DNGM150412S-07525-L1-B	1,2			■											DDHNR/L..15	A40U-PDUNR/L15**
																PDJNR/L..15	A50V-PDUNR/L15**
	DNGM150408S-07525-L1WZB	0,8			■											DDJNR/L..15	

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81
* Auflageplatte DDN150616 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen
** Auflageplatte PDD150412 für WSP DN..1504.., separat zu bestellen

CCMW



EPSR = 80°
AN = 7°

Toleranzen:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,05

Größe:
06, 09
12

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
09T3	9,52	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6

CCMW

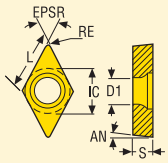


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten Unbeschichtet PCD20	PCD30	PCD30M	Aufnahmen Außen	Innen
CCMW							
	CCMW060202F-L1	0,2	■			SCLCR/L..06	..-SCLCR/L06
	CCMW060204F-L1	0,4	■	■		SCGCR/L..06	..-SCFCR/L06
	CCMW060208F-L1	0,8	■			SCDCR/L..06 SCFCR/L..06 SCACR/L..06 SCECL..06	SCACL..06 SCECL..06 ..-SCDCL06
	CCMW060208F-L1-WZ	0,8	■			SCLCR/L..06	..-SCLCR/L06
	CCMW09T302F-L1	0,2	■			SCLCR/L..09	..-SCLCR/L09
	CCMW09T304F-L1	0,4	■			SCGCR/L..09	..-SCFCR/L09
	CCMW09T308F-L1	0,8	■			SCDCR/L..09 SCFCR/L..09 SCACR/L..09 SCECL..09	SCACL..09 SCECL..09 ..-SCDCL09
	CCMW120404F-L1	0,4	■			SCLCR/L..12	..-SCMCN12
	CCMW120408F-L1	0,8	■				

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

DCMW



Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 55°
AN = 7°

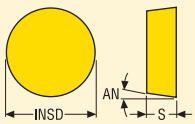
Größe	Abmessungen in mm			
	IC	L	S	D1
0702	6,35	7,8	2,38	2,9
11T3	9,52	11,6	3,97	4,5

DCMW



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten			Aufnahmen	
			Unbeschichtet				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Außen	Innen
DCMW	DCMW070202F-L1	0,2	■			SDHCR/L..07 SDJCR/L..07 SDNCN..07 SDACR/L..07	..-SDQCR/L07 ..-SDUCR/L07
	DCMW070204F-L1	0,4	■				
	DCMW11T302F-L1	0,2	■			SDHCR/L..11 SDJCR/L..11 SDNCN..11 SDACR/L..11	..-SDQCR/L11 ..-SDUCR/L11
	DCMW11T304F-L1	0,4	■				

RCGN



Toleranzen:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 7°

Größe	Abmessungen in mm	
	INSD	S
0903	9,52	3,18

RCGN

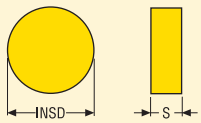


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten			Aufnahmen	
			Unbeschichtet				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Außen	Innen
RCGN	RCGN090300F-LF	–	■			***	***

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

RNGN



Toleranzen:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

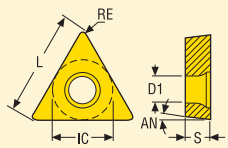
Größe	Abmessungen in mm	
	INSD	S
0603	6,35	3,18
0903	9,52	3,18
1203	12,70	3,18

RNGN



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten			Aufnahmen	
			Unbeschichtet				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Außen	Innen
RNGN	RNGN060300F-LF	–			■	CRSNR/L..06	..-CRSNR/L06
	RNGN090300F-LF	–	■	■		CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNGN120300F-LF	–	■			CRSNR/L..12 CRDNN..12	***

TCMW



Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 60°
AN = 7°

Größe	Abmessungen in mm			
	IC	L	S	D1
1102	6,35	11,0	2,38	2,9
16T3	9,52	16,5	3,97	4,5

TCMW

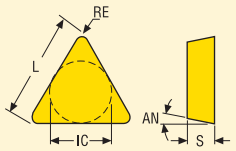


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten			Aufnahmen	
			Unbeschichtet				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Außen	Innen
TCMW	TCMW110204F-L1	0,4	■			STJCR/L..11 STFCR/L..11 STGCR/L..11	..-STFCR/L11
	TCMW16T304F-L1	0,4	■			STFCR/L..16 STGCR/L..16	..-STFCR/L16

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

TPGN



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 60°
AN = 11°

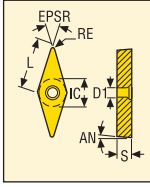
Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
1603	9,525	16,5	3,18

TPGN



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten Unbeschichtet PCD20	PCD30	PCD30M	Aufnahmen Außen	Innen
TPGN	TPGN160302F-L1	0,2	■			***	***
	TPGN160304F-L1	0,4	■				
	TPGN160308F-L1	0,8	■				

VBMW



Toleranzen:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 35°
AN = 5°

Größe	Abmessungen in mm IC	L	S	D1
1604	9,52	16,0	4,76	4,5

VBMW

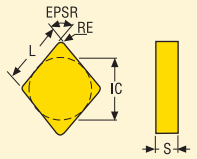


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten Unbeschichtet PCD20	PCD30	PCD30M	Aufnahmen Außen	Innen
VBMW	VBMW160402F-L1	0,2	■			SVLBR/L..16 SVJBR/L..16 SVABR/L..16 SVVBN..16	..-SVQBR/L16 ..-SVUBR/L16 ..-SVMBL16
	VBMW160404F-L1	0,4	■				

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

CNGN



Toleranzen:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

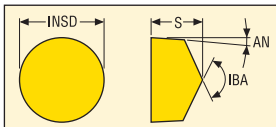
Größe	Abmessungen in mm IC	L	S
1204	12,700	12,9	4,76
1207	12,700	12,9	7,94

CNGN



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten Unbeschichtet CS100	CS300	CW100	Aufnahmen Außen	Innen
CNGN							
	CNGN120408S-01020	0,8	■			CCBNR/L..12 CCLNR/L..12	..-MCLNR/L12 (ohne Pin)
	CNGN120708S-01020	0,8	■			CCBNR/L..12C CCLNR/L..12C	***
	CNGN120712S-01020	1,2	■				

RCGX



Toleranzen:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 7°
IBA = 120°

Größe	Abmessungen in mm INSD	S
0606	6,350	6,35
0907	9,525	7,94
1207	12,700	7,94

RCGX



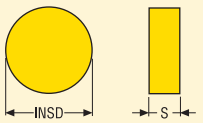
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten Unbeschichtet CS100	CS300	CW100	Aufnahmen Außen	Innen
RCGX							
	RCGX060600E	–			■	CRDCN..06C	***
	RCGX060600T-01020	–	■		■		
	RCGX090700E	–			■	CRDCR/L..09C CRDCN..09C	***
	RCGX090700T-01020	–	■		■		
	RCGX120700E	–			■	CRDCR/L..12C CRDCN..12C	***
	RCGX120700S-01020	–	■				
	RCGX120700T-01020	–	■		■		

■ **Lagerstandard**

*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

RNGN



Toleranzen:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

Größe	Abmessungen in mm INSD	S
1204	12,700	4,76
1207	12,700	7,94

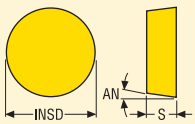
RNGN



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten Unbeschichtet CS100	CS300	CW100	Aufnahmen Außen	Innen
RNGN							
	RNGN120400S-01020	–	■			CRSNR/L..12* CRDNN..12*	***
	RNGN120400T-01020	–	■	■			
	RNGN120700E	–			■	CRSNR/L..12C CRDNN..12C	***
	RNGN120700S-01020	–	■				
	RNGN120700T-01020	–	■	■	■		

* Auflageplatte 117.10-621, separat zu bestellen

RPGN



Toleranzen:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 11°

Größe	Abmessungen in mm INSD	S
1204	12,700	4,76

RPGN



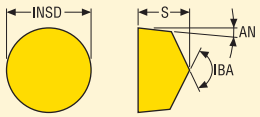
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten Unbeschichtet CS100	CS300	CW100	Aufnahmen Außen	Innen
RPGN							
	RPGN120400T-01020	–		■		***	***

■ **Lagerstandard**

*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

RPGX



Toleranzen:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 11°
IBA = 120°

Größe	Abmessungen in mm	
	INSD	S
0907	9,525	7,94
1207	12,700	7,94

RPGX



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten			Aufnahmen	
			Unbeschichtet				
			CS100	CS300	CW100	Außen	Innen
RPGX							
	RPGX090700T-01020	–	■			CRDCR/L..09C CRDCN..09C	***
	RPGX120700S-01020	–	■			CRDCR/L..12C CRDCN..12C	***
	RPGX120700T-01020	–	■				

■ **Lagerstandard**

*** Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Seco.

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.


Jetstream Tooling

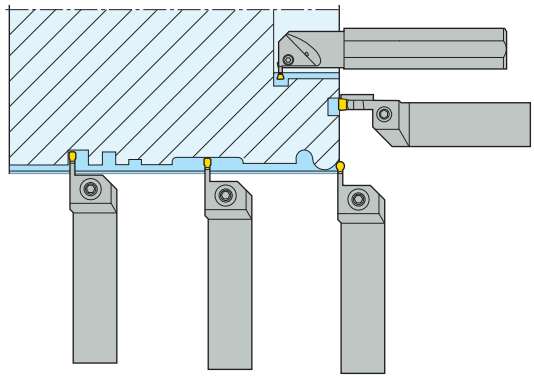
Extrem stabil und kostensparend

Das Seco MDT-System (Multi Directional Turning) besteht aus Klemmhaltern und Stechplatten zum Stechen und Stechdrehen, radial/außen, axial/ innen und außen.

Es eignet sich zum

- Drehen
- Profilieren
- Nutstechen
- Abstechen
- Gewindedrehen

MDT ist ideal für die Bearbeitung aufwändiger Teile mit vielen unterschiedlichen Durchmessern, Profilen und tiefen Nuten. Seco MDT reduziert drastisch Ihre Werkzeugbestände durch wenige, universell einsetzbare Standardwerkzeuge. Durch weniger Werkzeugwechsel und kürzere Wechselzeiten wird eine optimale Maschinenausnutzung erreicht und die Produktivität erhöht.



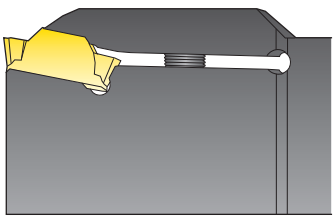
Der Clou des MDT-Systems ist die Kombination von Verzahnung und prismatischer Anlagefläche.

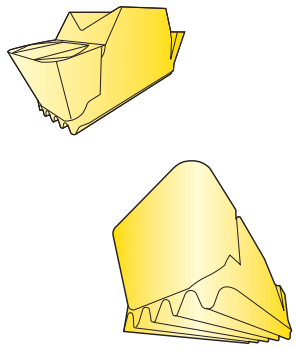
Denn die Stechplatte wird von der V-Anlage oben und den Verzahnungen am Plattenboden in den ebenso verzahnten Plattensitz geklemmt.

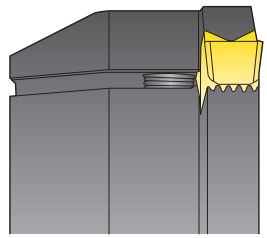
Dadurch wird eine extreme seitliche Stabilität erreicht, die ein Verdrehen der Stechplatte ausschließt.

Die hervorragende Stabilität bietet viele Vorteile

- Höhere Prozesssicherheit
- Höhere Zeitspanvolumen/Produktivität
- Höhere Oberflächengüten
- Reduziertes Vibrationsrisiko
- Gute Wiederholbarkeit (±0,03 mm)







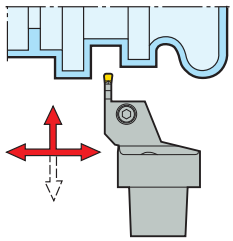
Seco Jetstream Tooling®

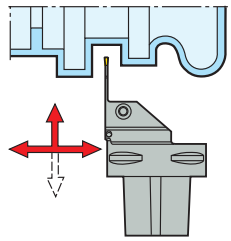
Der auf die Spanfläche gerichtete Kühlmittelstrahl der Seco Jetstream Tooling®-Aufnahmen sorgt für eine noch bessere Spankontrolle und höhere Werkzeugstandzeit. Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 30-34 und 786.



MDT – Anwendungsübersicht

Klemmhalter außen, Seco-Capto™

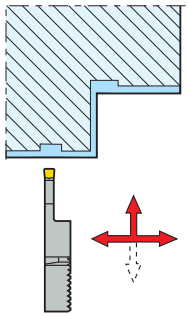


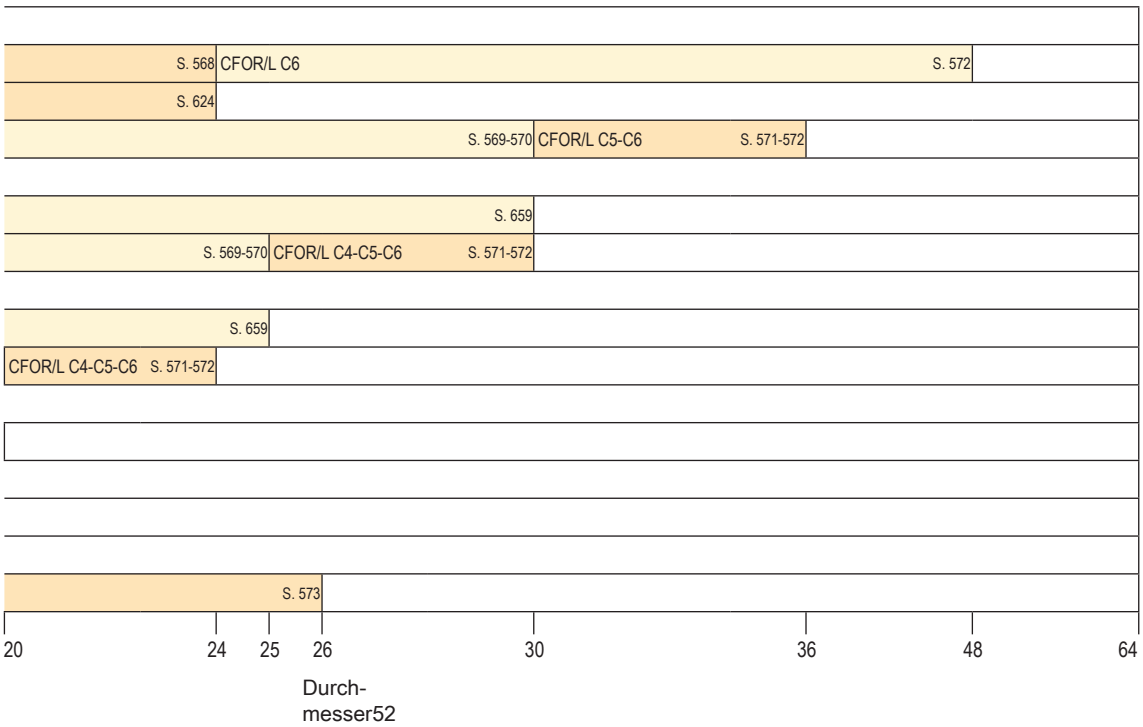


CW						
8	JET	CFIR/L C6				
	nicht JET	CFIR/L C6				
6	JET	CFIR/L C5-C6			S. 567-568	CFMR/L C5-C6
	nicht JET	CFIR/L C5-C6			S. 623-624	
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6			S. 659	V21-CMR/L C4-C5-C6
5	JET	CFIR/L C4-C5-C6		S. 567-568	CFMR/L C5-C6	
	nicht JET	CFIR/L C4-C5-C6		S. 623-624		
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6		S. 659	V21-CMR/L C4-C5-C6	
4	JET	CFIR/L C4-C5-C6	S. 567-568	CFMR/L C4-C5-C6		S. 569-570
	nicht JET	CFIR/L C4-C5-C6	S. 623-624			
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6	S. 659	V21-CMR/L C4-C5-C6		S. 659
3	JET	CFIR/L C4-C5-C6	S. 567-568	CFMR/L C4-C5-C6	S. 569-570	CFOR/L C4-C5-C6 S. 571-572
	nicht JET	CFIR/L C4-C5-C6	S. 623-624			
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6	S. 659	V21-CMR/L C4-C5-C6	S. 659	
2	JET	CFZR/L C4-C5-C6 *				

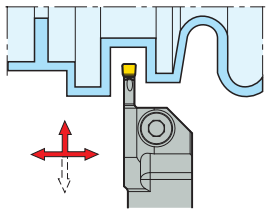
CDX = 9 12 15 18 20

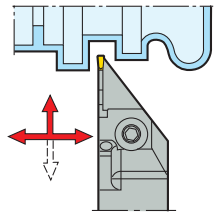
* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Durchmesser-Ausführung



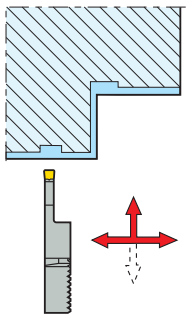

S. 568
CFOR/L C6
S. 572
S. 624
S. 569-570
CFOR/L C5-C6
S. 571-572
S. 659
S. 569-570
CFOR/L C4-C5-C6
S. 571-572
S. 659
CFOR/L C4-C5-C6
S. 571-572
S. 573
20
24
25
26
30
36
48
64
Durch-
messer52

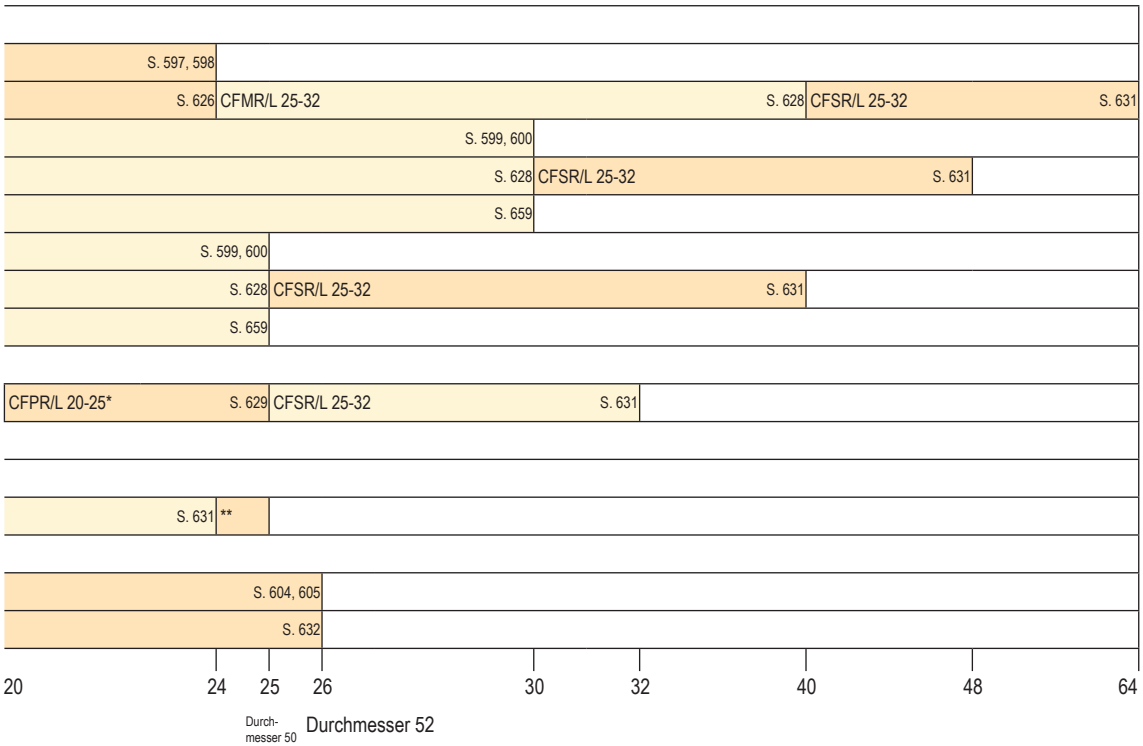
Klemmhalter, außen



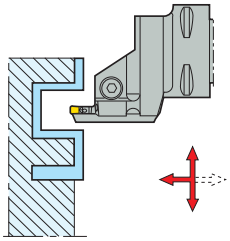


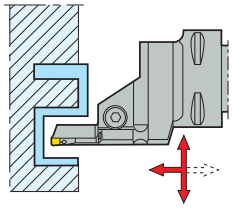
| CW | | |



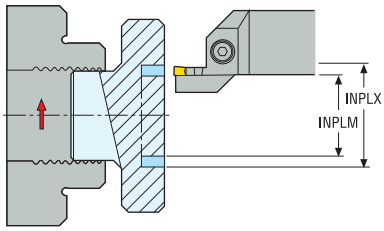

S. 597, 598
S. 626
CFMR/L 25-32
S. 628
CFSR/L 25-32
S. 631
S. 599, 600
S. 628
CFSR/L 25-32
S. 631
S. 659
S. 599, 600
S. 628
CFSR/L 25-32
S. 631
S. 659
CFPR/L 20-25*
S. 629
CFSR/L 25-32
S. 631
S. 631
**
S. 604, 605
S. 632
20
24
25
26
30
32
40
48
64
Durch-
messer 50
Durchmesser 52

Axiale Klemmhalter, Seco-Capto™



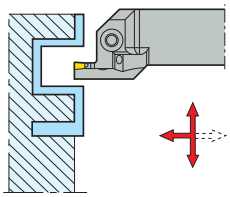


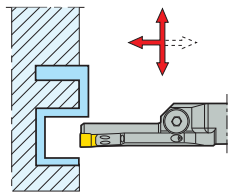
Durchmesser Stechbreite INPLM-INPLX	CW	Alle Seco-Capto™ axialen Klemmhalter sind JET				
200-500	8	CFIR/L C6				
	6	CFOR/L C5-C6				
	5	CFOR/L C4-C5-C6				
	4	CFOR/L C4-C5-C6				
	3	CFOR/L C4-C5-C6				S. 582, 584, 586, 589, 591, 593
140-230	8	CFIR/L C6				
	6	CFIR/L C5-C6				S. 578, 580
	5	CFIR/L C4-C5-C6			S. 576, 578, 580	CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6		S. 575, 577, 579	CFOR/L C4-C5-C6	
	3	CFOR/L C4-C5-C6				S. 582, 584, 586, 589, 591, 593
110-170	8	CFIR/L C6				
	6	CFIR/L C5-C6				S. 578, 580
	5	CFIR/L C4-C5-C6			S. 576, 578, 580	CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6		S. 575, 577, 579	CFOR/L C4-C5-C6	
	3	CFIR/L C4-C5-C6	S. 575, 577, 579	CFOR/L C4-C5-C6		S. 582, 584, 586, 589, 591, 593
90-130	8	CFIR/L C6				
	6	CFIR/L C5-C6				S. 578, 580
	5	CFIR/L C4-C5-C6			S. 576, 578, 580	CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6		S. 575, 577, 579	CFOR/L C4-C5-C6	
	3	CFIR/L C4-C5-C6	S. 575, 577, 579	CFOR/L C4-C5-C6		S. 582, 584, 586, 589, 591, 593
70-100	6	CFIR/L C5-C6				S. 578, 580
	5	CFIR/L C4-C5-C6			S. 576, 578, 580	CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6		S. 575, 577, 579	CFOR/L C4-C5-C6	
	3	CFIR/L C4-C5-C6	S. 575, 577, 579	CFOR/L C4-C5-C6		S. 582, 584, 586, 589, 591, 593
55-80	6	CFIR/L C5-C6				S. 578, 580
	5	CFIR/L C4-C5-C6			S. 576, 578, 580	CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6		S. 575, 577, 579	CFOR/L C4-C5-C6	
	3	CFIR/L C4-C5-C6	S. 575, 577, 579	CFOR/L C4-C5-C6		S. 582, 584, 586, 589, 591, 593
			CDX = 9	12	15	18



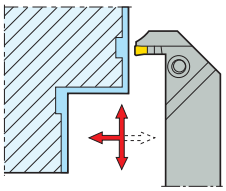
S. 581	CFOR/L C6			S. 588, 595
			S. 585, 587, 592, 594	
		S. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
S. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
S. 581	CFOR/L C6			S. 588, 595
CFOR/L C5-C6			S. 585, 587, 592, 594	
		S. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
S. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
S. 581	CFOR/L C6			S. 588, 595
CFOR/L C5-C6			S. 585, 587, 592, 594	
		S. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
S. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
S. 581	CFOR/L C6			S. 588, 595
CFOR/L C5-C6			S. 585, 587, 592, 594	
		S. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
S. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
CFOR/L C5-C6			S. 585, 587, 592, 594	
		S. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
S. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
CFOR/L C5-C6			S. 585, 587, 592, 594	
		S. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
S. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
18	24	30	36	48

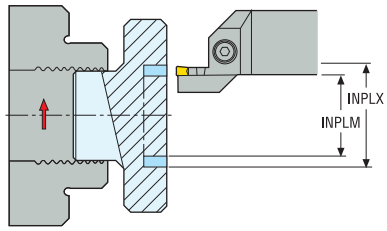
Axiale Klemmhalter





Durchmesser Stechbreite INPLM-INPLX	CW	CDX = 9	12	15	18
200-500	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CFOR/L 25JET			
	5	CFOR/L 25JET			
	4	CFOR/L 25JET			
	3	CFOR/L 25JET			S. 613, 616, 618, 620
140-230	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 609, 612, 634, 637
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 609, 612, 634, 637	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET	
	3	CFOR/L 25JET			S. 613, 616, 618, 620
110-170	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 609, 612, 634, 637
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 609, 612, 634, 637	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET	S. 613, 616, 618, 620
90-130	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 609, 612, 634, 637
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 609, 612, 634, 637	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET	S. 613, 616, 618, 620
70-100	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 609, 612, 634, 637
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 609, 612, 634, 637	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET	S. 613, 616, 618, 620
55-80	6	CFIR/L 25JET			S. 606, 607, 609, 612,
	5	CFIR/L 25JET		S. 606, 607, 609, 612,	CFOR/L 25JET
	4	CFIR/L 25JET	S. 606, 607, 608, 611	CFOR/L 25JET	
	3	CFIR/L 25JET	S. 606, 607, 608, 611	CFOR/L 25JET	S. 613, 616, 618, 620





S. 610, 635, 638 CFOR/L 32JET S. 615, 622

S. 614, 617, 619, 621

S. 614, 617, 619, 621

S. 613, 616, 618, 620

S. 610, 635, 638 CFOR/L 32JET S. 615, 622

CFOR/L 25JET S. 614, 617, 619, 621

S. 614, 617, 619, 621

S. 613, 616, 618, 620

S. 610, 635, 638 CFOR/L 32JET S. 615, 622

CFOR/L 25JET S. 614, 617, 619, 621

S. 614, 617, 619, 621

S. 613, 616, 618, 620

S. 610, 635, 638 CFOR/L 32JET S. 615, 622

CFOR/L 25JET S. 614, 617, 619, 621

S. 614, 617, 619, 621

S. 613, 616, 618, 620

CFOR/L 25JET S. 614, 617, 619, 621

S. 614, 617, 619, 621

S. 613, 616, 618, 620

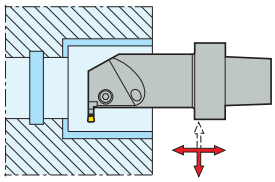
CFOR/L 25JET S. 614, 617, 619, 621

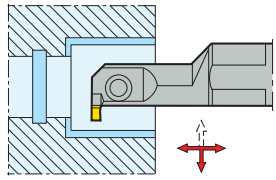
S. 614, 617, 619, 621

S. 613, 616, 618, 620

18 24 30 36 48

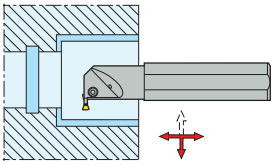
Klemmhalter, innen

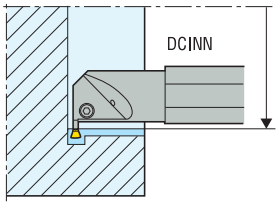




$DCINN_{min}$	CW	Schafttyp		
45	6	Seco-Capto	CGGR/L C5-C6	
		Stab	CGGR/L ∅40	
	5	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Stab	CGGR/L ∅40	
	4	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Stab	CGGR/L ∅40*	
	3	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	S. 643-644
		Stab	CGGR/L ∅40	S. 648
32	6	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6	
		Stab	CGFR/L ∅32	
	5	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	
		Stab	CGFR/L ∅32	
	4	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Stab	CGGR/L ∅32	
	3	Seco-Capto	CGIR/L C4-C5-C6	
		Stab	CGIR/L ∅32	
25	4	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6	
		Stab	CGFR/L ∅25	
	3	Seco-Capto	CGHR/L C5-C6	
		Stab	CGHR/L ∅25	
	2	Seco-Capto	CGJR/L C4-C5-C6	
		Stab	CGJR/L ∅25	
20	4	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	S. 639-640
		Stab	CGFR/L ∅20	S. 646
	3	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	S. 639-640
		Stab	CGFR/L ∅20	S. 646
	2	Seco-Capto	CGHR/L C4-C5-C6	S. 645
		Stab	CGHR/L ∅20	S. 649
16	3	Seco-Capto	CGER/L C4-C5-C6	S. 639-640
		Stab	CGER/L ∅16	S. 646

CDX = 3 5,5 6

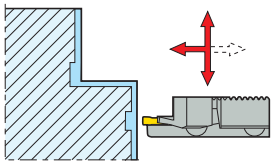


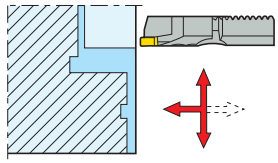


			S. 643-644
			S. 648
		S. 643-644	
		S. 648	
	S. 643-644		
	S. 648		
S. 641-642			
S. 647			
S. 641-642			
S. 647			
S. 641-642	CGHR/L C5-C6	S. 639-640	
S. 647	CGHR/L ∅32	S. 646	
S. 641-642	CGJR/L C5-C6	S. 639-640	
S. 647	CGJR/L ∅32	S. 646	
S. 639-640			
S. 646			
S. 639-640			
S. 646			
S. 645			
S. 649			

6 7,5 8 9 10 10,5 12

Axiale modulare Schneidenhalter



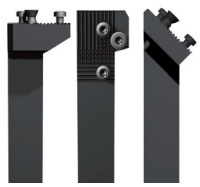


INPLM-INPLX	CW		
17-200	4	V21-CMR/L	S. 661, 663
26-100		V21-CIR/L	S. 661, 663
17-34		V21-CHR/L	S. 661, 663
17-200	3	V21-COR/L	S. 660, 662
33-76		V21-CKR/L	S. 660, 662
17-39		V21-CJR/L	S. 660, 662

CDX = 9,5 | 11 | 18 | 20

Grundhalter für modulare Schneidenhalter



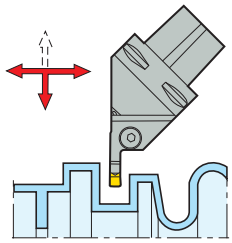






C4-C5-C6 S. 655	20-25-32 S. 656	C4-C5-C6 ∅25-32-40 S. 657-658

Äußere MTM Klemmhalter

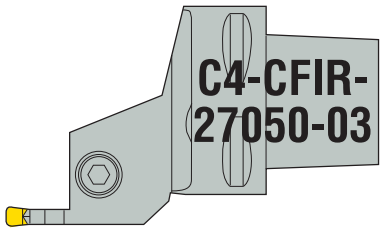


CW			
8	JET	CDIR/L C6	S. 654
6	JET	CDIR/L C6	S. 654
5	JET	CDIR/L C6	S. 654
4	JET	CDIR/L C6	S. 654
3	JET	CDIR/L C6	S. 654

CDX = 9 12 15 18 24

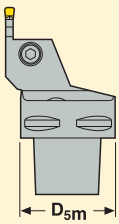
Code-Schlüssel – MDT Seco-Capto™, Außenklemmhalter

Außenklemmhalter



C4	-	C	F	I	R	-	27	050	-	03
1		2	3	4	5		6	7		8

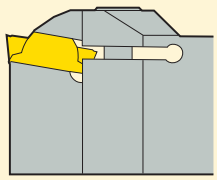
1. Seco-Capto™-Größe



C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm

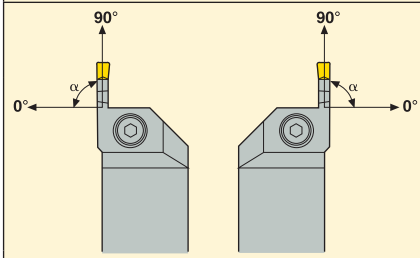
2. Spannschraube

C



Pratze

3. Einstellwinkel



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

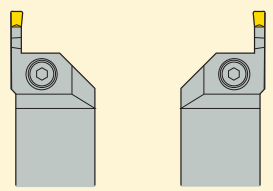
4. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe



E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW
L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

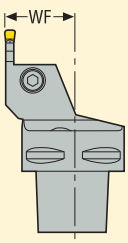
X = Spezial

5. Ausführung



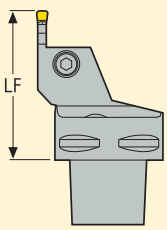
R L

6. WF-Abmessung



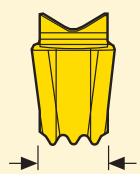
27 = 27 mm
35 = 35 mm
45 = 45 mm
etc.

7. LF-Abmessung



050 = 50 mm
060 = 60 mm
065 = 65 mm
etc.

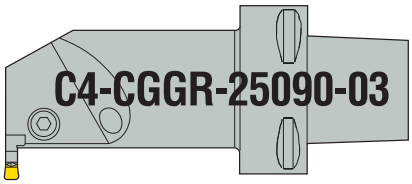
8. Größe des Plattensitzes



03 = 2,3 mm
04 = 3,1 mm
05 = 4,1 mm
06 = 5,1 mm
08 = 6,8 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm
etc.

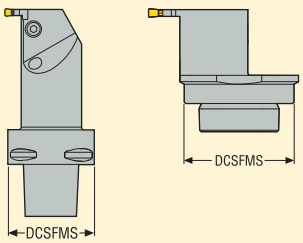
Größe des Plattensitzes

Innenklemmhalter und modulare Drehköpfe



C4	-	C	G	G	R	-	25	090	-	03
1		2	3	4	5		6	7		8

1. Seco-Capto™ und GL-Größe

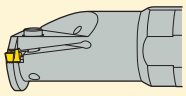


C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm

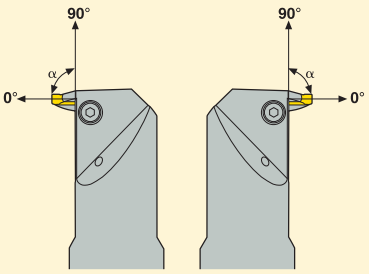
GL25 = 25 mm
GL32 = 32 mm
GL40 = 40 mm
GL50 = 50 mm

2. Spannschraube

C



3. Einstellwinkel



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

4. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

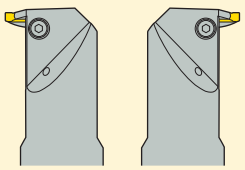


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

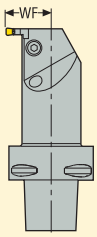
L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

X = Spezial

5. Ausführung

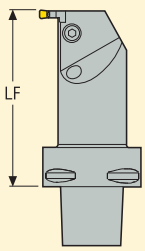


6. WF-Abmessung



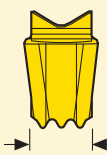
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

7. LF-Abmessung



065 = 65 mm
075 = 75 mm
080 = 80 mm
etc.

8. Größe des Plattensitzes

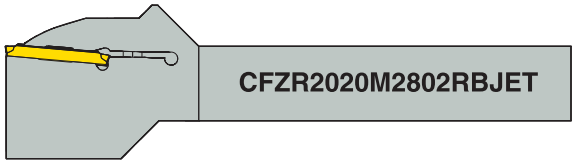


Größe des Plattensitzes

1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
03, 1603 = 2,3 mm
04, 1604 = 3,1 mm
05, 1605 = 4,1 mm
06, 1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
etc.

Code-Schlüssel – MDT, Außenklemmhalter

Außenklemmhalter

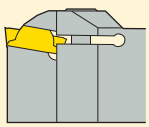


C	F	Z	R	20	20	M	2802	RB	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	12	13

C	F	I	R	25	25	M	04	L	100	070
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

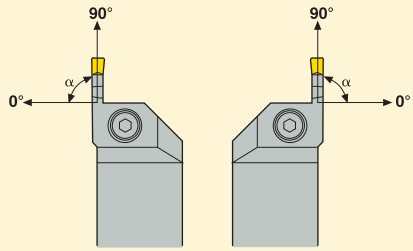
1. Spannschraube

C



Pratze

2. Einstellwinkel



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

3. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

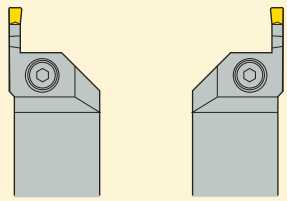


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW
L = 4,5 x CW

M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
P = 6,25 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

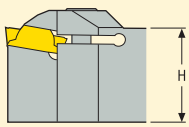
X = Spezial

4. Ausführung



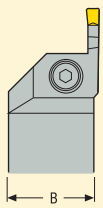
R L

5. Schafthöhe



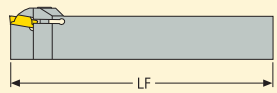
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

6. Schaftbreite



12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

7. Werkzeuglänge



H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

Code-Schlüssel – MDT, Außenklemmhalter

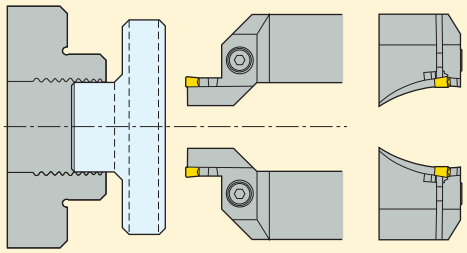
8. Größe des Plattensitzes



Größe des Plattensitzes

1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
1603 = 2,3 mm
1604 = 3,1 mm
1605 = 4,1 mm
1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm
3008 = 6,8 mm
etc.

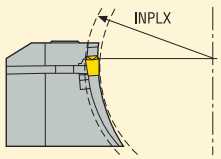
9. Haltertyp



Zusätzliche Information bei Axialeinsatz

10. Maximaler Stechdurchmesser

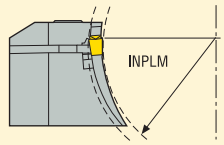
100 = 100 mm (D_1)



Zusätzliche Information bei Axialeinsatz

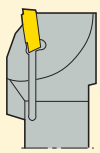
11. Minimaler Stechdurchmesser

070 = 70 mm (D_2)



Zusätzliche Information bei Axialeinsatz

12. Modifizierung des Klemmhalters



RB = Verstärkter Schneidenhalter für spezifizierten Durchmesser

13. Kühlsystem

JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling® integrierte Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr

Innenklemmhalter



A	20	R	-	C	G	F	R	1303
1	2	3		4	5	6	7	8

1. Schaftausführung

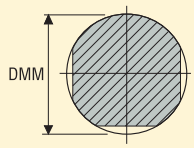
A = Stahl mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

S = Vollstahl

E = Vollhartmetall mit gelötetem* Schneidkopf und interner Kühlschmierstoffzufuhr

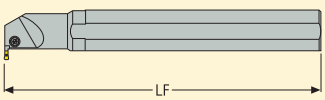
* Gelötet oder ähnlich

2. Schaftdurchmesser



12 = 12 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm
etc.

3. Werkzeuglänge



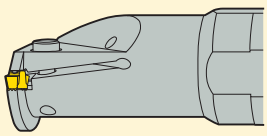
K = 125 mm
L = 140 mm
M = 150 mm
N = 160 mm
P = 170 mm

Q = 180 mm
R = 200 mm
S = 250 mm
T = 300 mm
U = 350 mm

V = 400 mm

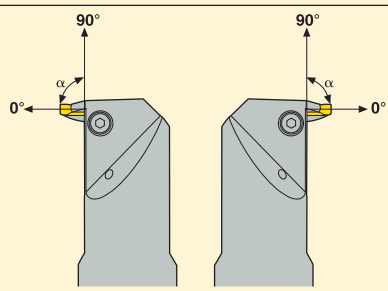
4. Spannschraube

C



Pratze

5. Einstellwinkel



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

6. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

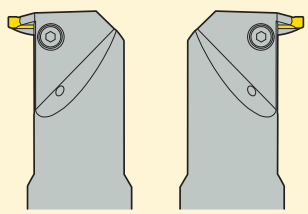


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

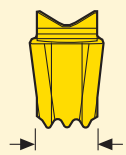
X = Spezial

7. Ausführung



R L

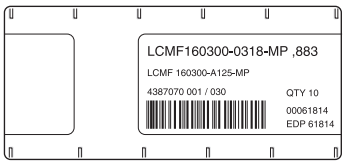
8. Größe des Plattensitzes

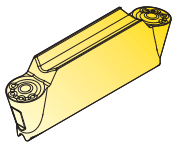


Größe des Plattensitzes

1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
1603 = 2,3 mm
1604 = 3,1 mm
1605 = 4,1 mm
1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm

Wendeschneidplatten





L	C	M	F	16	03	00	-	0318		-	MP
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

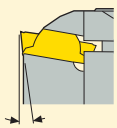
1. Form

L



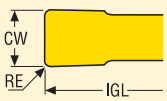
Rechteckig

2. Vorderer Freiwinkel



C = 7°

3. Toleranzen



Toleranzklasse	Toleranz ± mm			Für Stechbreite CWmm					
	CW	RE	IGL	2	3	4	5	6	8
G	0,025	0,025	0,040		•	•	•	•	•
M	0,050	0,050	0,080	•	•	•	•	•	•

4. Wendeschneidplatten-Typ

R



Einseitig mit Spanbrecher

N



Einseitig ohne Spanbrecher

F



Doppelseitig mit Spanbrecher

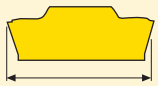
A



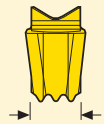
Doppelseitig ohne Spanbrecher

Code-Schlüssel – MDT, Wendeschneidplatten

5. Schneidkante (bis Anlagefläche)

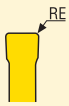


6. Länge der Schneidkante



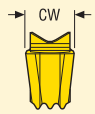
Größe des Plattensitzes

7. Eckenradius



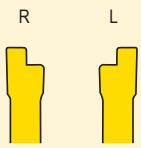
M0,00	= Rund	-A/G55	= Gewindeprofil
01	= 0,1 mm	-A/G60	= Gewindeprofil
02	= 0,2 mm	etc.	
04	= 0,4 mm		
08	= 0,8 mm		

8. Breite der Wendeschneidplatte



0200 = 2,0 mm
0300 = 3,0 mm
0400 = 4,0 mm
0500 = 5,0 mm
etc.

9. Ausführung

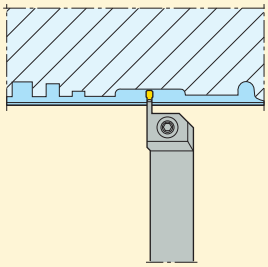


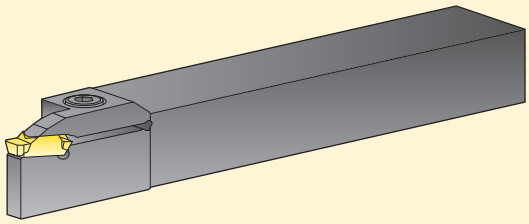
10. Spanbrecher-Geometrie (weitere Informationen finden Sie auf Seite(n) 541-542

FT	= Spanbrecher Schlichtbearbeitung	FG	= Sicherungsringnut
FTR/L	= Rechts- oder Linksausführung mit speziellem Einstellwinkel, zum Abstechen	DY	= O-Ring-Nut dynamisch
MT	= Spanbrecher für Stechdrehbearbeitungen	ST	= O-Ring-Nut statisch
MG	= Spanbrecher für mittleres Nutstechen	D76	= Gewindefreistiche
MC	= Spanbrecher für tiefe Nuten und zum Abstechen	R	= Radius
MCR/L	= Rechts- oder Linksausführung mit speziellem Einstellwinkel, zum Abstechen	A55/A60 G55/G60 ISO	= Für Gewinde
GG	= Spanbrecher für mittleres Nutstechen		
GS	= Spanbrecher Feinbearbeitung		
MP	= Spanbrecher für mittleres Profildrehen		
RP	= Spanbrecher für feines und mittleres Profildrehen		

CFIR/L – Basiswahl

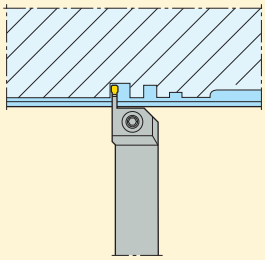
- Zum Außendrehen, Profildrehen und Nutstechen
- Maximale Wirktiefe 3 x Stechplattenbreite (bei doppelseitigen Platten begrenzt)
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 30 – Schwerzerspanung

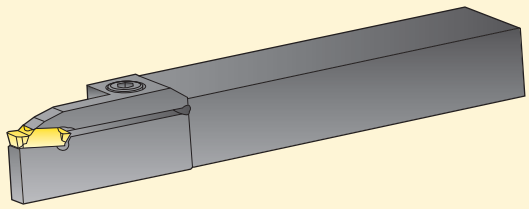




CFMR/L – Lange Ausführung

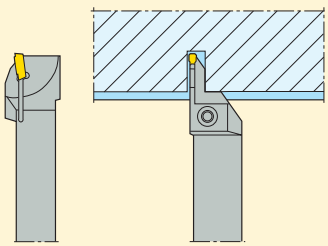
- Zum Außendrehen, Profilieren und Nutstechen
- Maximale Arbeitstiefe 5 x Wendeschneidplatten-Breite
- Einsatz einseitiger Wendeschneidplatte (CFMR/L, CFSR/L)
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 28 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 30 – Schwerzerspanung

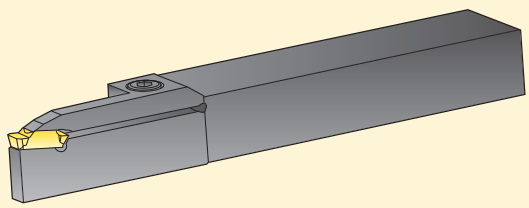




CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L – Extra lange Ausführung, 6 x Stechbreite bis 12,5 x Stechbreite

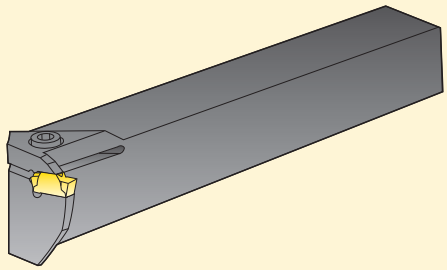
- Zum Nutstechen und Abstechen
- Einsatz einseitiger Wendeschneidplatten (CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L)
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 19 – Bearbeitung kleiner Werkstücke
- Größe 28 – Allgemeine Bearbeitung



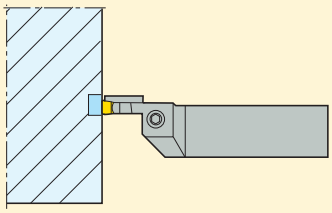


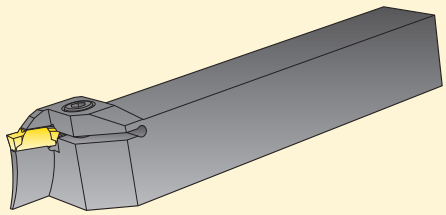
CGIR/L, CFIR/L, CFOR/L – Axialstechen

- Zum Axialdrehen, Profildrehen und Nutstechen
- Maximale Stechtiefe 3 bis 6 x Stechbreite (begrenzt bei doppelseitigen Stechplatten)
- Bei diesen Klemmhaltern müssen maximale und minimale Eintrittsdurchmesser beachtet werden (siehe Code-Schlüssel)
- Größe 16 - Allgemeine Bearbeitung
- Größe 30 - Schwerzerspanung



CGIR

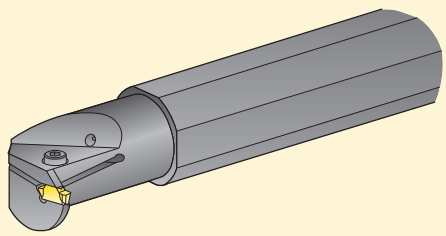




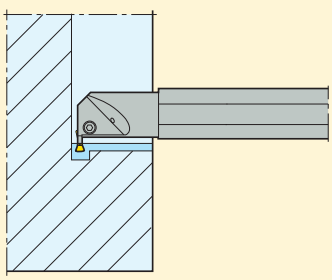
CFIL

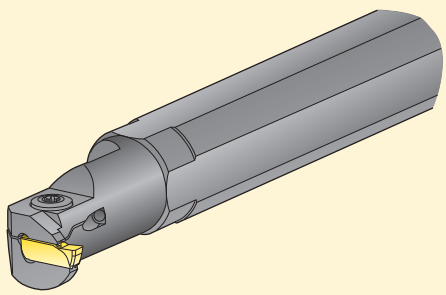
CG.IR/L – Innenbearbeitung

- Zum Innendrehen, Profilieren und Nutstechen
- Maximale Stechtiefe 1 bis 3,5 x Stechbreite für Größe 13
- Maximale Stechtiefe 3 x Stechbreite für Größe 16
- Maximale Stechtiefe 2,5 bis 3,5 x Stechbreite für Größe 19
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- Größe 13 – Kleine Bohrungen
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 19 – Kleine Bohrungen



MDT16

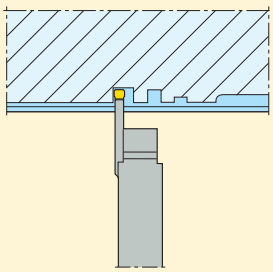


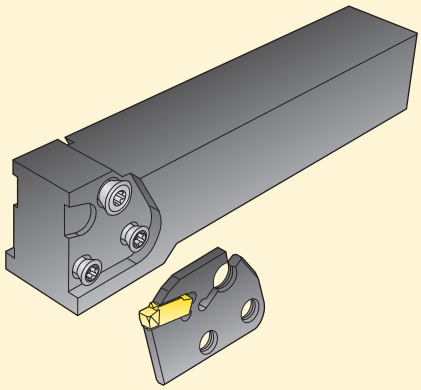


MDT13

Einseitige Schneidenhalter

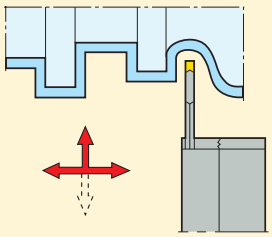
- Einbau wahlweise rechts oder links
- Größe 16 - Allgemeine Bearbeitung

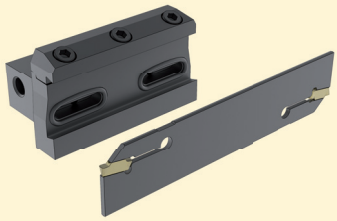




Doppelseitige Schneidenhalter

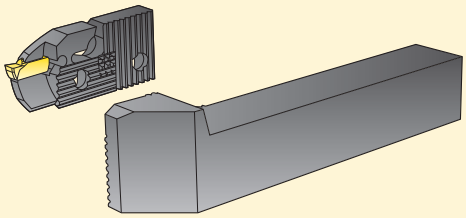
- Einsatz in Grundhalter 150.10 (Blocksystem)
- Größe 16 - Zum Abstechen

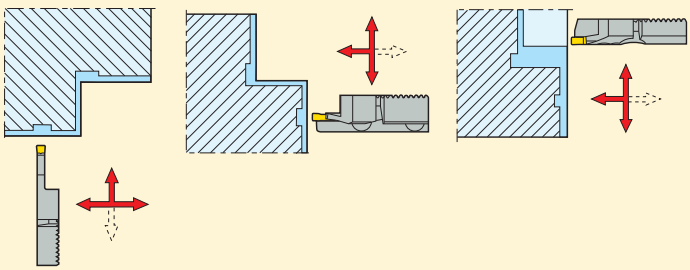




Modulare Aufnahmen, axial/radial

- Zum axialen/radialen Drehen, Profilieren und Nutstechen
- Maximale Stechtiefe 6 x Stechbreite
- Bei axialen Klemmhaltern müssen minimale und maximale Eintrittsdurchmesser beachtet werden (siehe Code-Schlüssel)
- Größe 13 – Axiale/radiale Bearbeitung kleiner Durchmesser
- Größe 16 – Axiale/radiale Bearbeitung



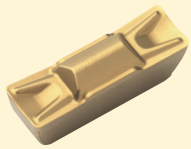


MDT – Wendeschneidplatten

LCMF – Basiswahl

- Doppelseitig
- Wirtschaftlich (Schneiden an beiden Seiten)
- Größe 13 – Bearbeitung kleiner Bohrungen und axiale Bearbeitung kleiner Durchmesser
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 19 – Bearbeitung kleiner Werkstücke
- Größe 28 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 30 – Schwerzerspanung

MDT13



MDT16
MDT30



MDT19
MDT28



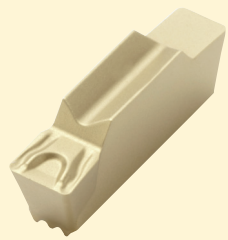
LCMR

- Einseitig
- Hohe Flexibilität
- Reichweite (Abstand auf voller Länge)
- Größe 13 – Bearbeitung kleiner Bohrungen und axiale Bearbeitung kleiner Durchmesser
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 30 – Schwerzerspanung

MDT13



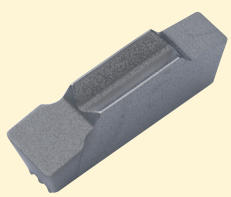
MDT16
MDT30



LCG

- Besondere Anwendungen
- Standard und (kundenspezifische) Sonderprofile
- Doppel- oder einseitig
- Mit oder ohne Spanbrecher

- Größe 13 – Bearbeitung kleiner Bohrungen und axiale Bearbeitung kleiner Durchmesser
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 30 – Schwerzerspanung



Wählen Sie schmale Stechplatten für geringe Stechtiefen und Vorschübe.
Wählen Sie breite Stechplatten für große Stechtiefen und Vorschübe.

FT (Schlichtbearbeitung)

- Für die Schlichtbearbeitung
- Für tiefe Nuten



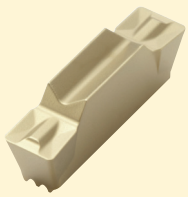
FT 19 und 28 (Schlichtbearbeitung)

- Für die Schlichtbearbeitung
- Zum Abstechen
- Zum Stechen tiefer Nuten



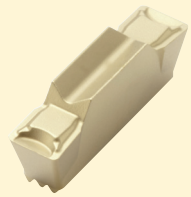
MT (Mittlere Bearbeitung)

- Für die mittlere Bearbeitung
- Zum Stechen flacher Nuten



MG (Mittleres Nutstechen)

- Für die mittlere Bearbeitung
- Zum Stechen tiefer Nuten
- Zum Abstechen



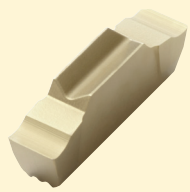
MC (Mittleres Abstechen)

- Zum Abstechen von Rohren und Werkstücken mit kleinen Durchmessern
- Minimiert Vibrationen
- Zum Stechen tiefer Nuten



GG (zum Einstechen)

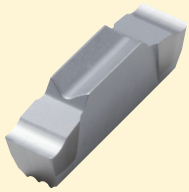
- Geschliffener Nutgrund
- Mittlere Bearbeitung, Ergänzung zur FT für Präzisionsbearbeitungen



MDT – Wendeschneidplatten

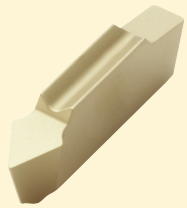
GS (scharfkantig)

- Scharfe Schneide
- Zum Stechen von feinen Nuten in Nicht-Eisen-Metallen/ Superlegierungen
- Präzisionsnuten



A55/A60G55/G60, ISO

- Gewindedrehen – Teilprofil



Beachten Sie folgendes: Der Drallwinkel sollte λ +2° nicht überschreiten.

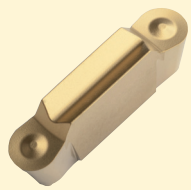
MP (Mittleres Kopierdrehen)

- Zum mittleren Profildrehen
- Zum mittleren Drehen
- Zum mittleren Nutstechen
- Gute Zugänglichkeit

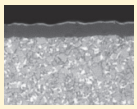
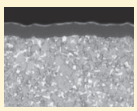
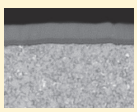
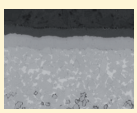
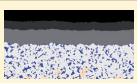
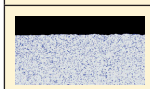


RP (Rund Profilieren)

- Für feines und mittleres Profildrehen, Drehen und Nutstechen
- Scharfe, peripher geschliffene Schneiden
- Für Superlegierungen und NE-Metalle.

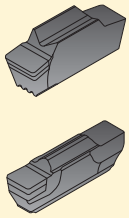
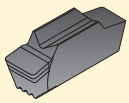
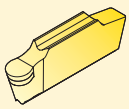
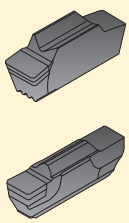


Sorten

	**CP200**	PVD-beschichtete, harte Feinstkornsorte mit hoher Verschleißfestigkeit, zum Nutstechen, Abstechen und Profilieren von Superlegierungen, Titan und gehärtetem Stahl. Verschleißfestere Alternative zu Sorte 890. (Ti,Al)N + TiN
	**CP500**	Zähe vielseitige PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Nutstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen. Universalsorte. (Ti,Al)N + TiN
	**CP600**	Sehr zähe PVD-beschichtete Feinkornsorte für tiefe Nuten und zum Abstechen bei niedrigen bis moderaten Schnittgeschwindigkeiten. Gut geeignet für tiefe Nuten und bei Schnittunterbrechungen. Zähere Alternative zu CP500. (Ti,Al)N + TiN
	**TGH1050**	Sehr harte, PVD-beschichtete Feinstkornsorte für die Bearbeitung gehärteter Stähle mit 40-58 HRC. Die hervorragende Kantenstabilität sorgt für ausgezeichnete Ergebnisse bei Schnittunterbrechungen in gehärtetem Stahl und gehärteten Randschichten und/oder Hart-/Weichbearbeitung. Ti-Al-Si-N nanolaminierte Beschichtung
	**TGK1500**	Verschleißfeste, harte **Duratomic®** CVD-beschichtete Sorte zum Nutstechen und Profilieren von Grauguss und Sphäroguss. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
	**TGP25**	Verschleißfeste **Duratomic®** CVD-beschichtete Sorte zum Nutstechen, Drehen und Profilieren von Stahl mit hohen Schnittgeschwindigkeiten. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
	**883**	Unbeschichtete, harte Schneidstoffsorte zum Nutstechen, Abstechen und Profilieren von Superlegierungen, Titan, gehärteten Stählen und Nichteisen-Metallen.
	**890**	Unbeschichtete, sehr harte Feinstkornsorte zum Nutstechen und Profilieren von Superlegierungen, Titan, gehärtetem Stahl und Nichteisen-Metallen. Verschleißfestere Sorte als Alternative zu Sorte 883.

Informationen bezgl. CBN-Sorten für das MDT-System, siehe Seite(n) 84

Sorten, CBN

CBN010 	Einseitige Wendeschneidplatten mit gelöteter Schneidecke für gehärteten Stahl und Ni-basierte Superlegierungen. Zusammensetzung: Sorte mit 50% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 2 µm und einer TiC-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN170 	Einseitige Wendeschneidplatten mit gelöteter Schneidecke für Ni-basierte Superlegierungen. Zusammensetzung: Sorte mit 65% CBN-Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer TiCN+SiCw-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN170C 	Einseitige Wendeschneidplatten mit gelöteter Schneidecke für Ni-basierte Superlegierungen. Zusammensetzung: Sorte mit 65% CBN-Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer TiCN+SiCw-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti,Si)N
CBN200 	Einseitige Wendeschneidplatten mit gelöteter Schneidecke für perlitischen Grauguss und gehärteten Stahl. Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3-6 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet

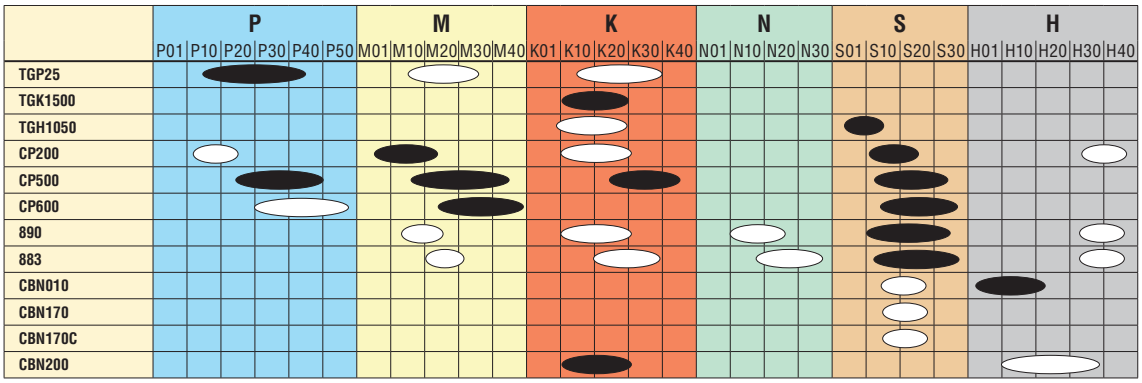
Sorten

Die nachstehende Tabelle zeigt den Einsatzbereich der verfügbaren Sorten für das MDT-System.

Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl
Rostfrei
Guss
Nichteisen-Metalle
Superlegierungen und Titan
Harte Werkstoffe

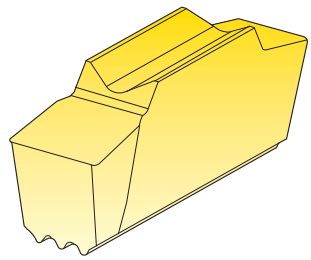


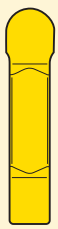
MDT – Secolor



Stechplatten für Profileinstiche

Standardprogramm
- Doppelseitige LCGA (MDT13)
- Einseitige LCGN (MDT16)



FG – Sicherungsringnuten 	**DY** – O-Ring dynamisch 	**ST** – O-Ring statisch 
R – Vollradius-Nutstechen 	**D76** – Gewindefreistiche 	

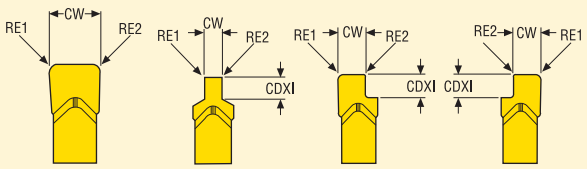
Beachten Sie, dass Klemmhalter/Plattensitze entsprechend dem Nutprofil angepasst werden müssen.

Spezielle Nutprofile

- Stechplatten mit Spezialprofil
- LCG

Stechplatten mit Spezialprofilen können in den nachstehenden Ausführungen hergestellt werden.
Sie werden aus Rohlingen hergestellt, ein- oder doppelseitig, mit oder ohne Spanbrecher-Geometrie.
(Siehe Custom Design auf der Seco Website (www.secotools.com) oder fragen Sie bei Ihrem zuständigen Seco Mitarbeiter nach einem speziellen Bestellformular zur Definition der gewünschten Stechplatte).

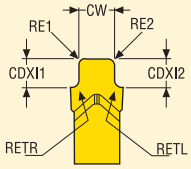
Typ A



N N A B

Standard oder spezielle Stechbreite mit Eckenradien

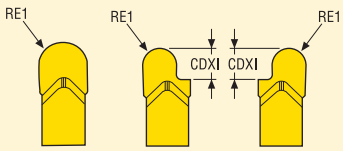
Typ B



N

Standard oder spezielle Stechbreite mit Ecken- und Übergangsradien

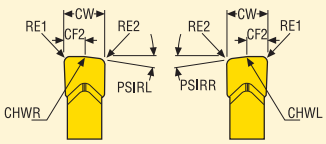
Typ C



N A B

Standard oder spezielle Stechbreite mit Vollradius

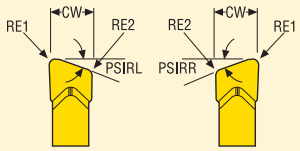
Typ D



A B

Standard oder spezielle Stechbreite mit Stirnwinkel und Eckenradien

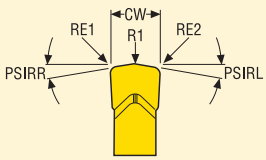
Typ E



A B

Spezielle Stechbreite mit Stirnwinkel und Eckenradien

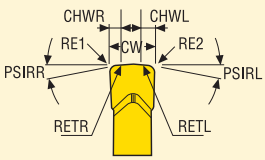
Typ F



N

Spezielle Stechbreite mit zweifachen Stirnwinkeln und Eckenradien

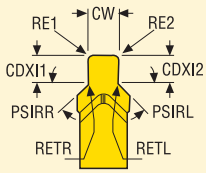
Typ G



N

Spezielle Stechbreite mit zweifachen Stirnwinkeln und Eckenradien

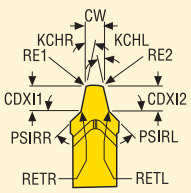
Typ J



N

Spezielle Stechbreite mit Radien und Fasen

Typ K



N

Spezielle Stechbreite mit Radien, Fasen und Winkeln

Beachten Sie, dass Klemmhalter/Plattensitze entsprechend dem Nutprofil angepasst werden müssen.

Grundsätzliches zu MDT

Beim Stechdrehen bewirkt die Vorschubkraft eine Deflektion des Klemmhalters. Dadurch entsteht an der Schneide ein Freiwinkel, der Schwingungen beim Drehen verhindert.

Dieser Winkel ist abhängig von

– Vorschub

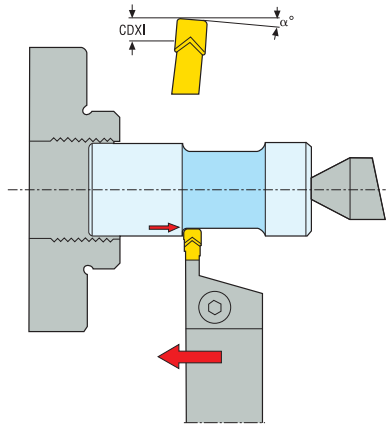
– Schnitttiefe

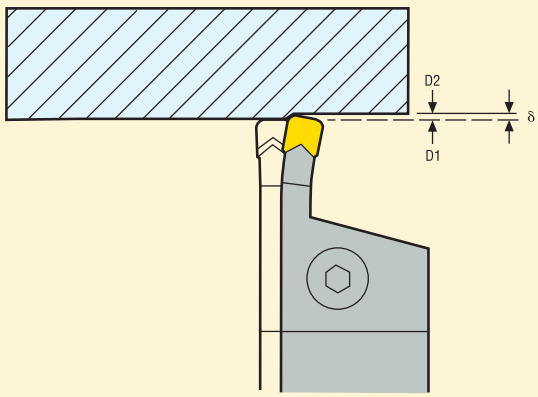
– Werkzeugauskragung

– Breite der Wendeschneidplatte

– Schnittgeschwindigkeit

– Werkstoff





Mit der Werkzeugauslenkung (Deflektion) während des Längsdrehens entsteht eine Durchmesser-Veränderung des Drehteils D2 zu D1. Die genauen Werte können durch Tests ermittelt werden. Stechen Sie zuerst ein und drehen Sie dann auf dem gleichen Durchmesser längs. Messen Sie D2 und D1 und ermitteln Sie den Korrekturfaktor anhand der Formel.

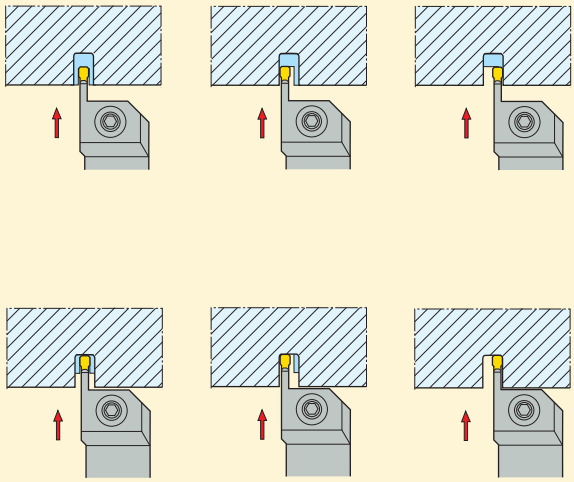
$$\delta = \frac{D1 - D2}{2}$$

Tipps

Beachten Sie folgende Tipps für einen störungsfreien Zerspanungsprozess hinsichtlich Spanbruch, Schnittkraft und Standzeit.

Bearbeitung einer tiefen Nut

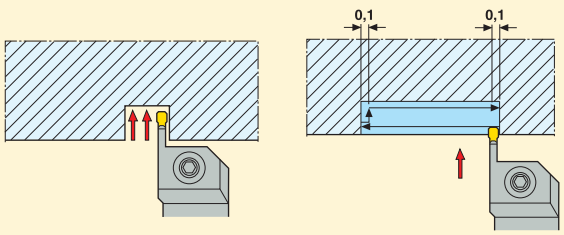
- Stechen Sie zuerst zentral auf halbe Nuttiefe ein.
- Stechen Sie danach beide Seiten auf die gleiche Tiefe.
- Stechen Sie dann zentral auf volle Nuttiefe.
- Stechen Sie danach beide Seiten auf volle Nuttiefe.
- Fahren Sie immer mit gleichem Vorschub zurück und setzen Sie erneut an.



Auskammern – Schruppen

Wenn die Tiefe größer ist als die Breite setzen Sie sukzessive Zustellungen zum erforderlichen Durchmesser ein.

- Bei Zustellbreite = Stechplattenbreite b1 -2 x Eckenradius wird ein glatter Nutgrund erreicht.
- Fahren Sie immer mit gleichem Vorschub zurück und setzen Sie immer mit gleichem Vorschub erneut an.

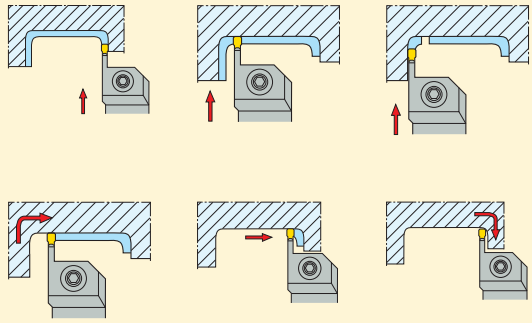


Wenn die Kammerbreite größer ist als die Tiefe:

- Stechen Sie zuerst an einem Ende der Nut ein.
- Drehen Sie dann auf dem gleichen Durchmesser längs.
- Nach jedem Längsdrehschnitt muss vor dem erneuten Einstechen eine Rückstellung des Werkzeugs um 0,1 mm (entgegen der bisherigen Vorschubrichtung) erfolgen, um die Deflektion aufzuheben.

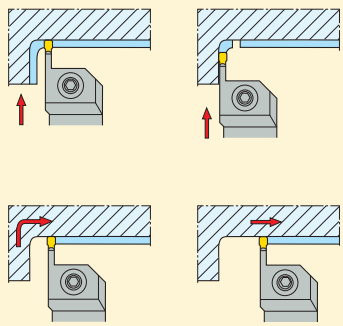
Fertigdrehen einer breiten Nut mit Eckenradius oder Fase

- Drehen Sie auf der ersten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plan.
- Bearbeitung eines großen Eckenradius oder einer Fase: Stechen Sie zuerst eine Nut auf die geforderte Tiefe am Endpunkt des Radius.
- Drehen Sie auf der zweiten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plan.
- Drehen Sie den Radius/die Fase der ersten Seite der Nut fertig.
- Drehen Sie auf Fertigdurchmesser bis Radius/Fase der ersten Seite längs.
- Drehen Sie den Radius/die Fase der ersten Seite der Nut fertig.



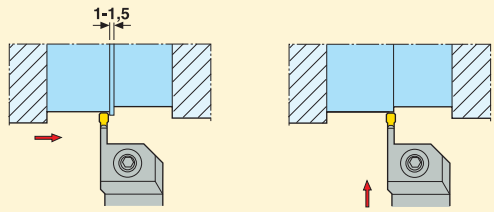
Bearbeiten eines großen Eckenradius oder einer Fase

- Bearbeitung eines großen Eckenradius oder einer Fase: Stechen Sie zuerst eine Nut auf die geforderte Tiefe am Endpunkt des Radius.
- Drehen Sie auf der ersten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plan.
- Drehen Sie den Radius/die Fase der ersten Seite der Nut fertig.
- Längsdrehen auf Fertigdurchmesser, beginnend bei der Nut (beachten Sie die Korrektur der Deflektion).



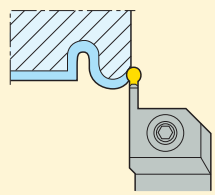
Vermeidung von Ringbildung beim Stechdrehen

- Ein Ring entsteht, wenn in Richtung der Nut oder zum Ende des Werkstücks gedreht wird.
- Sie vermeiden dies, wenn die Bearbeitung ca. 1,0 bis 1,5 mm vor der Nut oder dem Ende des Werkstücks gestoppt wird.
- Tauchfräsen Sie zum gedrehten Durchmesser.



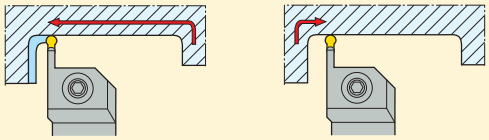
Profilfräsen mit Rundplatten

- Profildrehen mit runden Stechplatten, maximale Schnitttiefe ap = 0,4 x Stechbreite b1
- Die Stechplatte hat einen Arbeitsbereich von 240°. Die Korrektur der Deflektion entfällt.



Schruppen einer breiten Nut mit runden Stechplatten

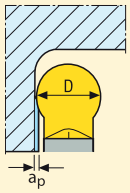
- Drehen Sie auf der ersten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plan.
- Drehen Sie um Radius/Fase.
- Drehen Sie längs bis zum Endpunkt des Radius auf der anderen Seite.
- Drehen Sie die andere Seite und Radius oder Fase plan.

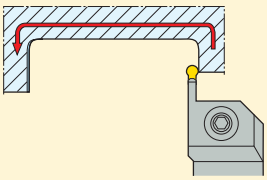


Fertigdrehen einer breiten Nut mit runden Stechplatten

- Die Bearbeitung erfolgt in einem Schnitt.
- Beachten Sie die maximale Schnitttiefe beim Auswärtskopieren (siehe Tabelle).

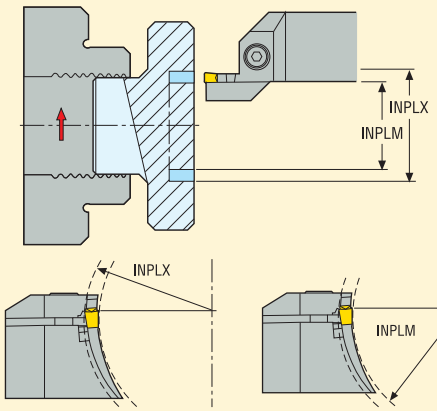
D mm	a_p mm
2	0,12
3	0,15
4	0,20
5	0,22
6	0,25
8, 10	0,40





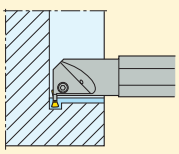
Axiales Einstechen

- Beim axialen Einstechen wird nur mit der Stirnschneide gearbeitet, der Schneidenträger muss die richtige Form haben und zum Durchmesserbereich des Werkstücks passen.
- Der Code-Schlüssel des Halters nennt den minimalen und maximalen Stechbereichsdurchmesser.
- Der Außendurchmesser des Schneidenträgers (INPLX) ist der maximale Stechdurchmesser.
- Der Innendurchmesser des Schneidenträgers (INPLM) ist der minimale Stechdurchmesser.
- Wenn der gegebene Einstechbereich nicht beachtet wird, kollidiert der Schneidenträger mit dem kreisförmigen Einstich. Kollisionsgefahr besteht auch, wenn bis zur Werkstückmitte eingestochen oder plangedreht wird.



Innenbearbeitung

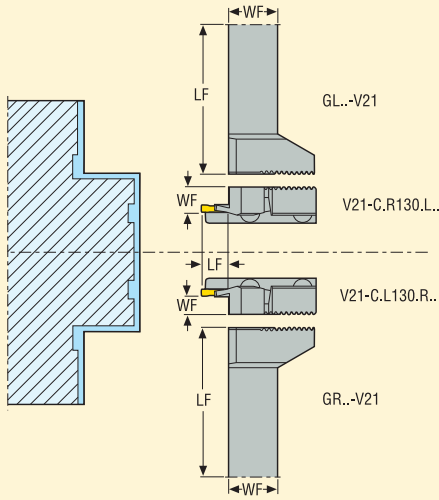
- Wenden Sie generell das gleiche Verfahren wie bei der Außenbearbeitung an.
- Das Hauptproblem bei Grundlochbohrungen ist die Spanabfuhr. Arbeiten Sie daher immer von innen nach außen.



Modulare Klemmhalter, Berechnung der Abmessungen nach der Montage

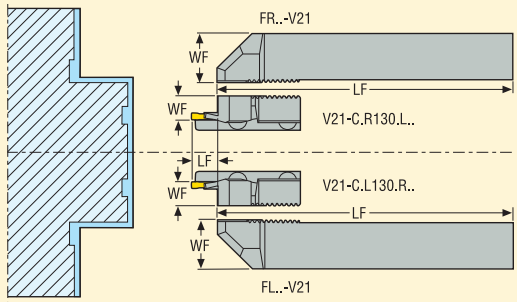
Beispiel, Linksausführung (L):
• Grundhalter G**L** (alternativ Seco-Capto™ G**L**).
• Schneidenhalter V21-C.**R**130.**L**..
LF = LF-Halter + WF-Schneide
WF = WF-Halter + LF-Schneide

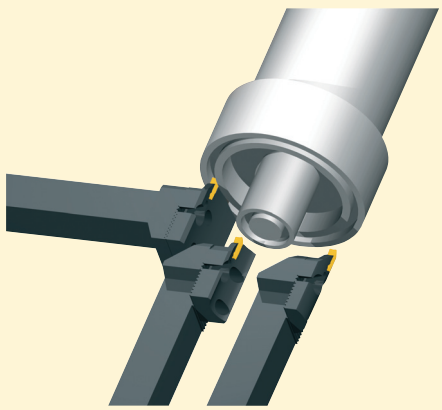
Beispiel Rechtsausführung (R)
• Grundhalter G**R** (alternativ Seco-Capto™ G**R**).
• Schneidenhalter V21-C.**L**130.**R**..
LF = LF-Halter + WF-Schneide
WF = WF-Halter + LF-Schneide



Beispiel Rechtsausführung (R)
• Grundhalter F**R** (alternativ Seco-Capto™ F**R**).
• Schneidenhalter V21-C.**R**130.**L**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide

Beispiel, Linksausführung (L):
• Grundhalter F**L** (alternativ Seco-Capto™ F**L**).
• Schneidenhalter V21-C.**L**130.**R**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide

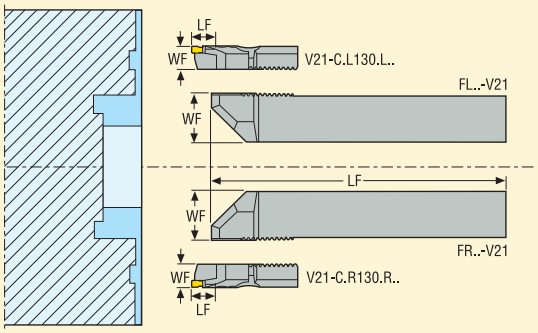




Modulare Klemmhalter, Berechnung der Abmessungen nach der Montage

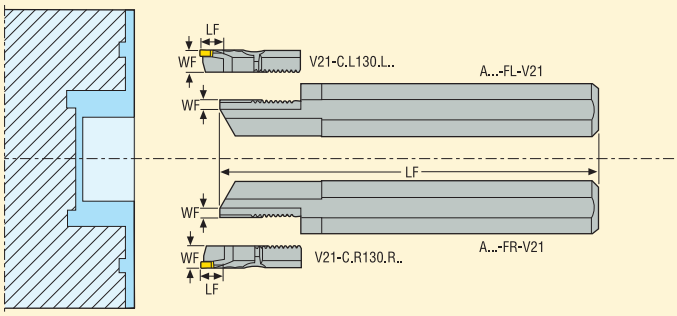
Beispiel, Linksausführung (L):
• Grundhalter F**L** (alternativ Seco-Capto™ F**L**).
• Schneidenhalter V21-C.**L**130.**L**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide

Beispiel Rechtsausführung (R)
• Grundhalter F**R** (alternativ Seco-Capto™ F**R**).
• Schneidenhalter V21-C.**R**130.**R**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide

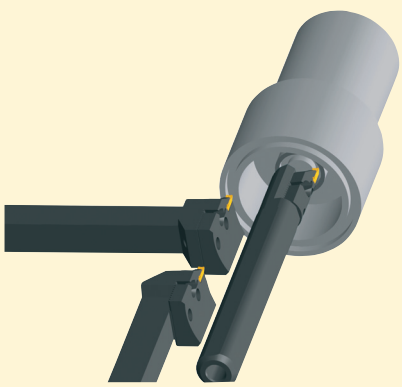


Beispiel, Linksausführung (L):
• Grundhalter A F**L** (alternativ Seco-Capto™ A..F**L**).
• Schneidenhalter V21-C.**L**130.**L**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide

Beispiel Rechtsausführung (R)
• Grundhalter A F**R** (alternativ Seco-Capto™ A..F**R**).
• Schneidenhalter V21-C.**R**130.**R**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide

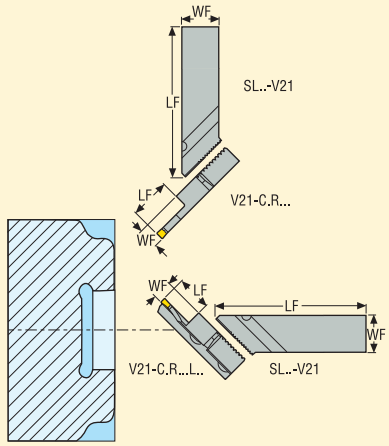


Grundhalter A25R-F... für Mindest-Eintrittsdurchmesser DCINN ≥ 25 mm.
Grundhalter A32S-F... für Mindest-Eintrittsdurchmesser DCINN ≥ 32 mm.

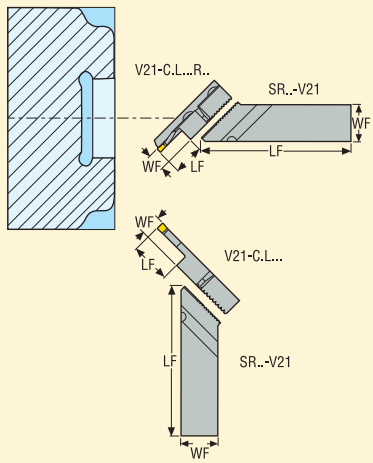


Modulare Klemmhalter, Berechnung der Abmessungen nach der Montage

Beispiel, Linksausführung (L):
• Grundhalter S**L** (alternativ Seco-Capto™ S**L**).
• Schneidenhalter V21-C.**R**....oder V21-C.**R**....**L**..
LF = LF-Halter + 0,71 x (WF-Schneide + LF-Schneide)
WF = WF-Halter + 0,71 x (LF-Schneide - WF-Schneide)

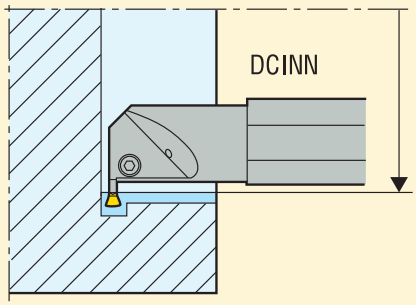


Beispiel Rechtsausführung (R)
• Grundhalter S**R** (alternativ Seco-Capto™ S**R**).
• Schneidenhalter V21-C.**L**....oder V21-C.**L**....**R**..
LF = LF-Halter + 0,7$_1$ x (WF-Schneide + LF-Schneide)
WF = WF-Halter + 0,71 x (LF-Schneide - WF-Schneide)

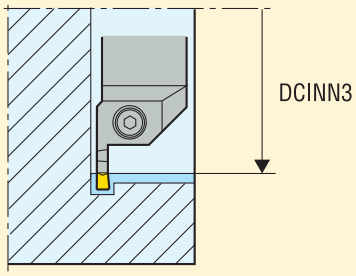


Abmessungen für den Einsatz von Klemmhaltern

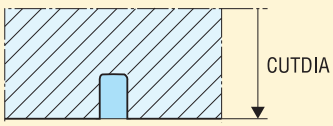
DCINN
(D_m min)



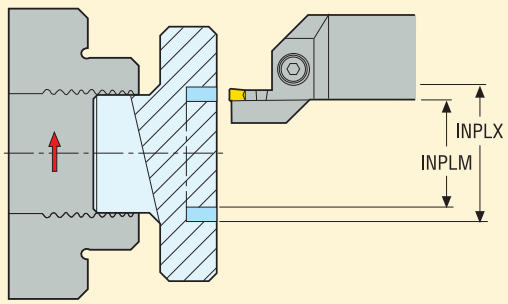
DCINN3
(D_{m2})



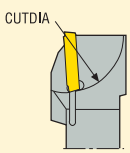
CUTDIA
($D_{max.}$)



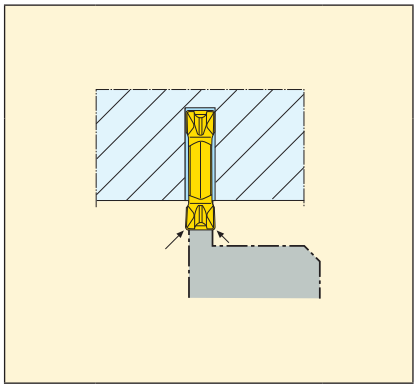
INPLM/INPLX



CUTDIA
..RB



Stechtiefe



Bei doppelseitigen Stechplatten sind die Werte begrenzt.

L...13 = CDXI max. 11
L...16 = CDXI max. 14
L...19 = CDXI max. 16
L...28 = CDXI max. 26
L...30 = CDXI max. 28

Anzugsmomente für Spannschrauben

Schraube	Nm
L85011-T15P	5,0
L85012-T15P	5,0
L86015-T20P	6,0
MC6S4..	4,0
MC6S5..	6,0
TCEI04..	3,5
TCEI05..	6,0
TCEI06..	8,0
TCEI08..	10,0
TCEI10..	15,0

Drehmomentschlüssel, siehe Seite(n) 788-789.

Allgemeine Empfehlungen

- Setzen Sie bei allgemeinem Nutstechen mittlere bis hohe Vorschübe ein.
- Setzen Sie bei Präzisionsnuten mittlere bis niedrige Vorschübe ein.
- Rückzug des Werkzeuges immer mit Arbeitsvorschub anstatt Eilgang.
- Setzen Sie beim Längsdrehen (Vor- und Fertigdrehen) nicht zu geringe Schnitttiefen und Vorschübe ein.
- Die Auslenkung (Deflektion) des Werkzeugs setzt ein gewisses Spanvolumen voraus, abhängig von Vorschub und Schnitttiefe. In der Tabelle unten sind die Minimalwerte angegeben.
- Beachten Sie beim Profildrehen mit runden Stechplatten die maximale Stechtiefe 0,4 x Stechbreite b1.
- Reduzieren Sie bei Einsatz von Haltern mit CDX ≥5 x CW wegen der extra großen Länge die Schnittdaten.
- Die maximale Auskraglänge bei CGGR/L ist 3 x Werkzeugdurchmesser.

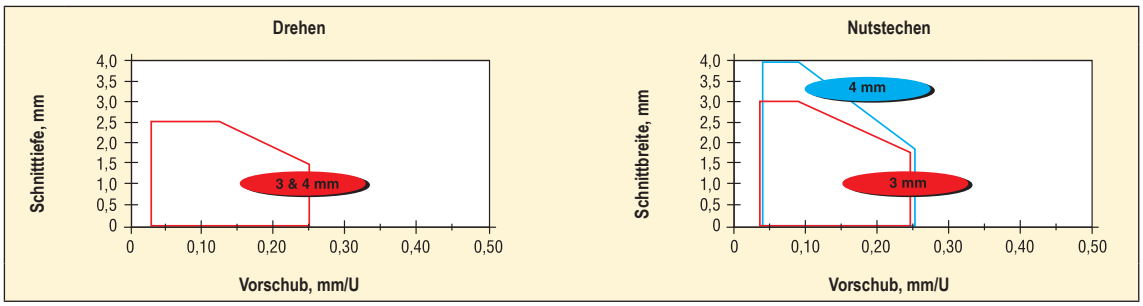
Minimale Schnitttiefe (CW) und Vorschub (f)

WSP	Min. a_p (mm)	Min. f (mm)	WSP	Min. a_p (mm)	Min. f (mm)
2-FT	0,15	0,04	**5-FT**	0,5	0,09
3-FT	0,3	0,05	**5-MT**	0,5	0,18
3-MT	0,3	0,10	**5-MG**	0,5	0,10
3-MG	0,5	0,05	**5-MC**	0,5	0,05
3-MC	0,5	0,05	**6-FT**	0,6	0,10
4-FT	0,4	0,08	**6-MT**	0,6	0,20
4-MT	0,4	0,15	**6-MG**	0,6	0,10
4-MG	0,5	0,10	**6-MC**	0,5	0,10
4-MC	0,5	0,05	**8-FT**	0,7	0,25

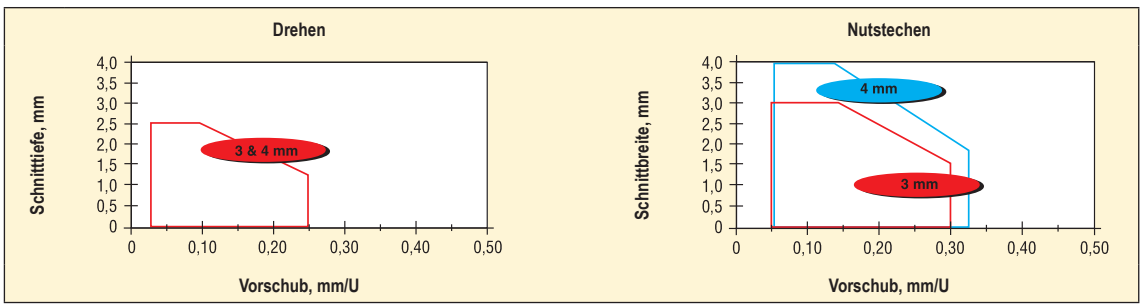
MDT 13 – Schnitt-/Stechtiefen und Vorschübe

Unsere Empfehlung für Schnitttiefe und Vorschub für verschiedene Geometrien finden Sie in den folgenden Tabellen.

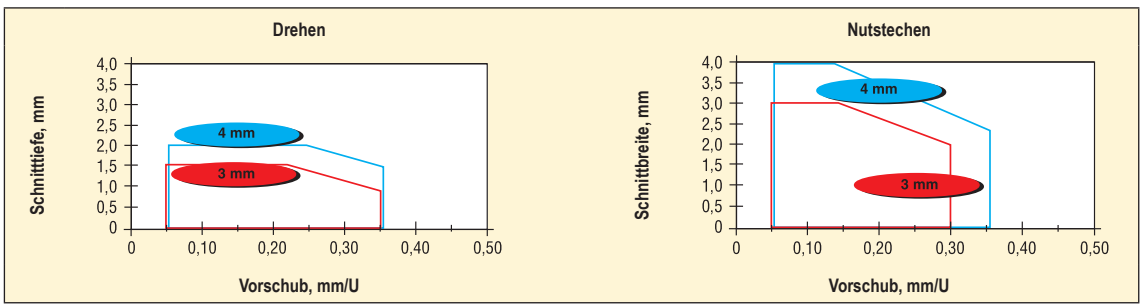
Geometrie -FT



Geometrie -MC



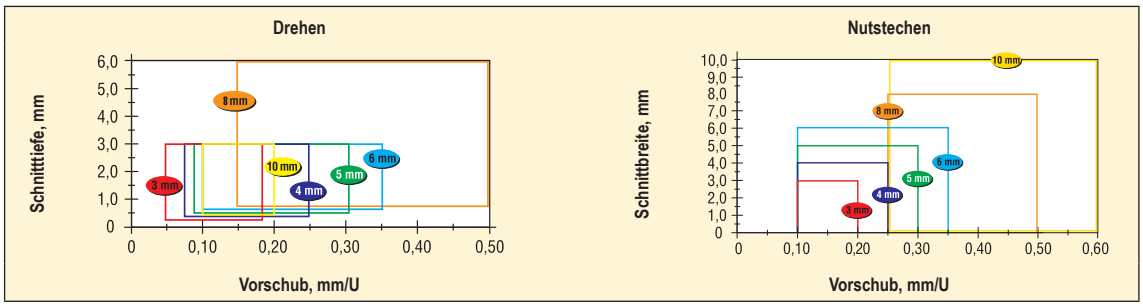
Geometrie -MP



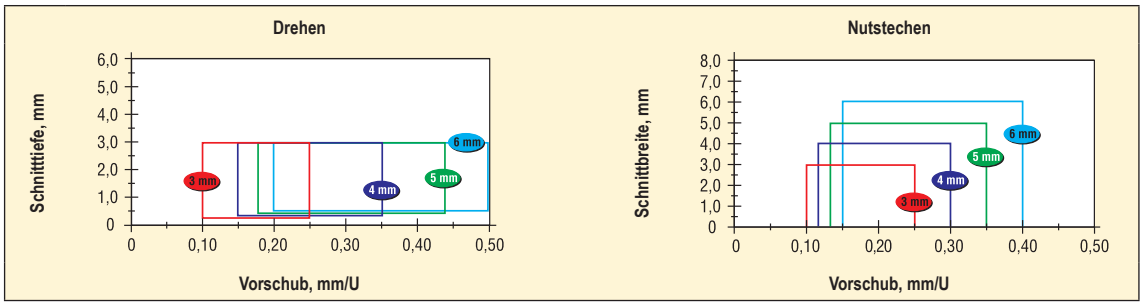
MDT 16 und 30 – Schnitt-/Stechtiefen und Vorschübe

Unsere Empfehlung für Schnitttiefe und Vorschub für verschiedene Geometrien finden Sie in den folgenden Tabellen.

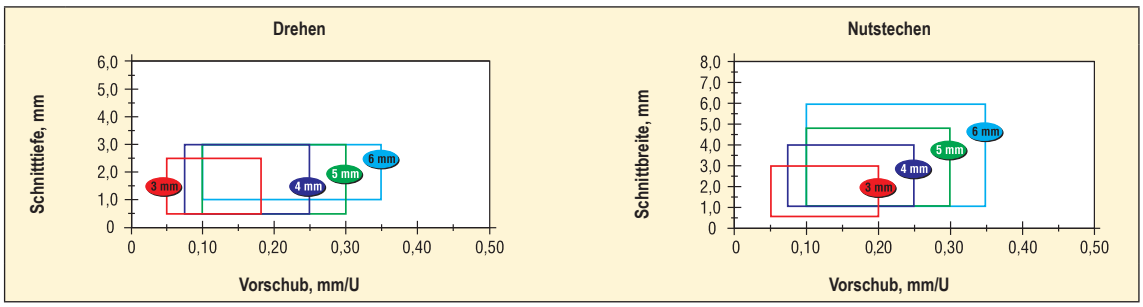
Geometrie -FT



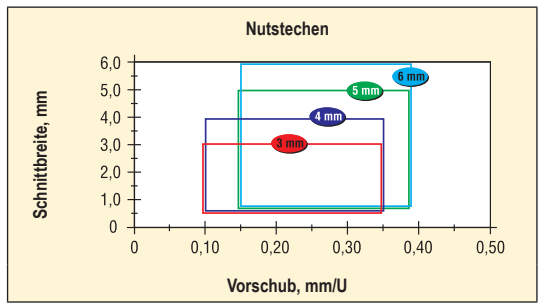
Geometrie -MT



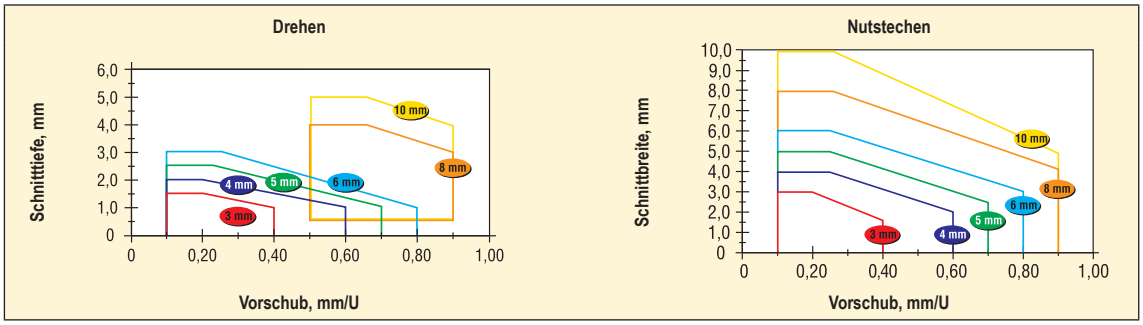
Geometrie -MG



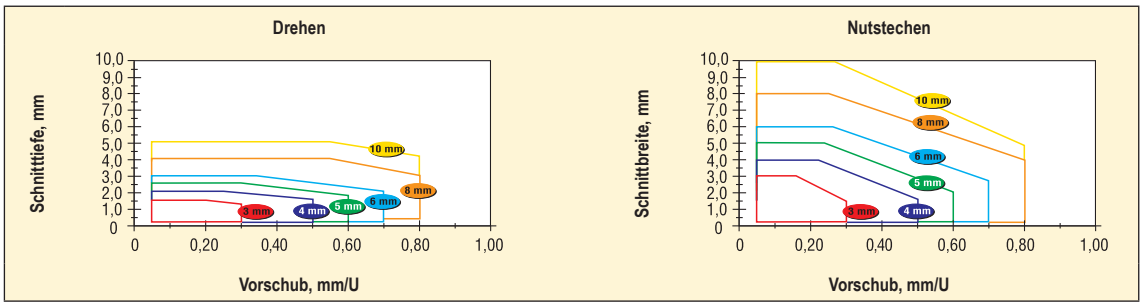
Geometrie -MC



Geometrie -MP



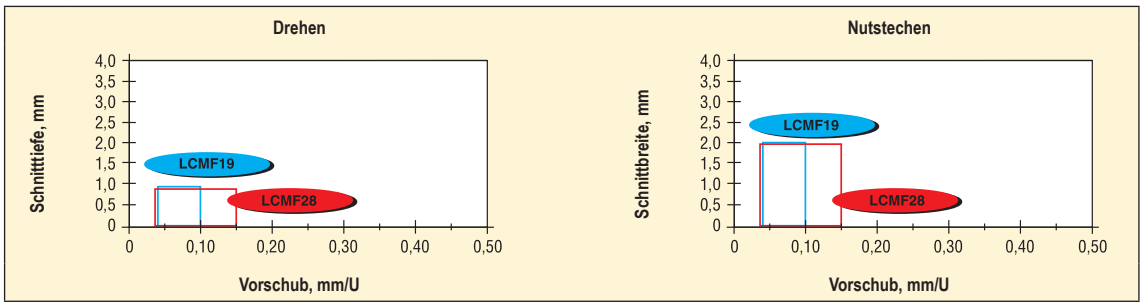
LCGF..-RP



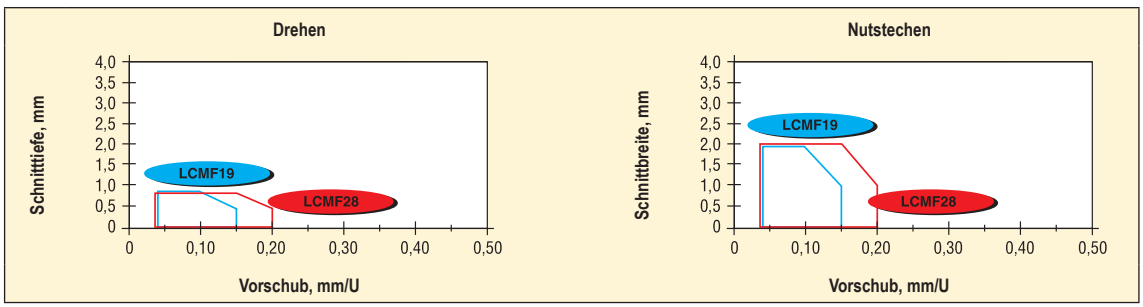
MDT 19 und 28 – Schnitt-/Stechtiefen und Vorschübe

Unsere Empfehlung für Schnitttiefe und Vorschub für verschiedene Geometrien finden Sie in den folgenden Tabellen.

LCMF..-FT



LCMF..-MP



Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Empfehlung für Schnittgeschwindigkeiten unter bestimmten Bedingungen angegeben.

Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 790.

In den Schnittdatentabellen ist eine Geometrieempfehlung und ein Startwert für Vorschub (f) und Schnittgeschwindigkeit (v_c) angegeben.

Die Schnittdatentabellen basieren auf Nutstechen mit voller Schnittbreite (CW).

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten in den Tabellen beziehen sich auf eine Standzeit von 15 Minuten bei Einsatz von äußerer Kühlschmierstoffzufuhr.

Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von www.secotools.com.

v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min)

CW = Schnittbreite (mm)

f =Vorschub (mm/U)

CP500

SMG		CW = 2		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6		CW =8-10	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT CP500	0,085	235	0,16	185	0,19	175	0,26	150	0,36	130
P2	-FT CP500	0,085	230	0,16	180	0,19	170	0,26	145	0,36	125
P3	-FT CP500	0,085	200	0,15	160	0,18	150	0,24	130	0,34	110
P4	-FT CP500	0,080	175	0,15	140	0,18	130	0,24	115	0,34	100
P5	-FT CP500	0,080	170	0,14	140	0,18	125	0,24	110	0,34	95
P6	-FT CP500	0,080	190	0,14	155	0,17	145	0,24	125	0,32	110
P7	-FT CP500	0,080	180	0,14	145	0,17	135	0,24	115	0,32	100
P8	-FT CP500	0,085	165	0,15	135	0,18	125	0,24	110	0,34	95
P11	-FT CP500	0,080	175	0,14	140	0,17	130	0,24	115	0,32	100
P12	-FT CP500	0,055	110	0,095	95	0,12	85	0,16	75	0,22	65
M1	-FT CP500	0,085	265	0,16	200	0,19	170	0,26	125	0,36	80
M2	-FT CP500	0,080	215	0,14	175	0,18	145	0,24	110	0,34	70
M3	-FT CP500	0,065	165	0,12	145	0,14	130	0,19	100	0,26	75
M4	-FT CP500	0,055	120	0,10	115	0,12	105	0,17	85	0,24	60
M5	-FT CP500	0,055	100	0,10	95	0,12	90	0,17	70	0,24	50
K1	-FT CP500	0,085	215	0,16	165	0,19	150	0,26	135	0,36	115
K2	-FT CP500	0,080	190	0,14	145	0,18	125	0,24	105	0,34	85
K3	-FT CP500	0,080	160	0,14	120	0,18	105	0,24	90	0,34	70
K4	-FT CP500	0,080	150	0,14	115	0,18	100	0,24	85	0,34	70
K5	-FT CP500	0,070	95	0,13	70	0,16	65	0,22	55	0,30	44
K6	-FT CP500	0,080	135	0,14	105	0,18	95	0,24	85	0,34	75
K7	-FT CP500	0,070	120	0,13	90	0,16	80	0,22	70	0,30	55
N11	-FT CP500	0,11	140	0,20	110	0,24	100	0,34	85	0,46	75
S1	-FT CP500	0,055	29	0,10	24	0,12	22	0,17	20	0,24	17
S2	-FT CP500	0,055	25	0,10	21	0,12	19	0,17	17	0,24	15
S3	-FT CP500	0,050	22	0,095	18	0,11	17	0,15	15	0,22	13

TGP25

SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6		CW = 8-10	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT TGP25	0,16	380	0,19	345	0,24	300	0,26	285	0,36	225
P2	-FT TGP25	0,16	370	0,19	335	0,24	290	0,26	275	0,36	220
P3	-FT TGP25	0,15	270	0,18	245	0,22	225	0,24	215	0,34	185
P4	-FT TGP25	0,15	290	0,18	260	0,22	230	0,24	220	0,34	175
P5	-FT TGP25	0,14	230	0,18	210	0,22	190	0,24	180	0,34	155
P6	-FT TGP25	0,14	320	0,17	290	0,22	250	0,24	235	0,32	190
P7	-FT TGP25	0,14	245	0,17	225	0,22	200	0,24	195	0,32	170
P8	-FT TGP25	0,15	225	0,18	210	0,22	190	0,24	180	0,34	155
P11	-FT TGP25	0,14	235	0,17	220	0,22	195	0,24	190	0,32	165
P12	-FT TGP25	0,095	155	0,12	145	0,14	135	0,16	130	0,22	110
M1	-MC TGP25	0,16	290	0,19	265	0,24	225	0,26	205	0,36	145
M2	-MC TGP25	0,14	240	0,18	220	0,22	190	0,24	180	0,34	125
M3	-MC TGP25	0,12	185	0,14	180	0,17	170	0,19	160	0,26	125
M4	-MC TGP25	0,10	140	0,12	140	0,15	135	0,17	125	0,24	100
K1	-MT TGP25	0,18	260	0,22	230	0,26	210	0,28	200	0,38	160
K2	-MT TGP25	0,16	175	0,19	165	0,24	150	0,26	145	0,34	125
K3	-MT TGP25	0,16	150	0,19	140	0,24	125	0,26	120	0,34	105
K4	-MT TGP25	0,16	140	0,19	135	0,24	120	0,26	115	0,34	105
K5	-MT TGP25	0,15	85	0,18	80	0,20	75	0,22	75	0,30	65
K6	-MT TGP25	0,16	165	0,19	155	0,24	135	0,26	125	0,34	105
K7	-MT TGP25	0,15	110	0,18	105	0,20	100	0,22	95	0,30	85

CP600

SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,26	155	0,28	140	0,30	135	0,30	135
P2	-MC CP600	0,26	150	0,28	135	0,30	130	0,32	125
P3	-MC CP600	0,24	135	0,28	115	0,28	115	0,30	110
P4	-MC CP600	0,24	115	0,26	105	0,28	100	0,28	100
P5	-MC CP600	0,24	110	0,26	100	0,28	95	0,28	95
P6	-MC CP600	0,24	125	0,26	115	0,28	110	0,28	110
P7	-MC CP600	0,24	120	0,26	105	0,28	100	0,28	100
P8	-MC CP600	0,24	110	0,28	100	0,28	95	0,30	95
P11	-MC CP600	0,24	115	0,26	105	0,28	100	0,28	100
P12	-MC CP600	0,16	75	0,18	70	0,19	65	0,19	65
M1	-MC CP600	0,26	145	0,28	110	0,30	100	0,32	90
M2	-MC CP600	0,24	125	0,26	95	0,28	85	0,28	85
M3	-MC CP600	0,19	110	0,20	95	0,22	85	0,22	85
M4	-MC CP600	0,16	95	0,18	75	0,19	70	0,20	70
M5	-MC CP600	0,16	75	0,18	65	0,19	60	0,20	55
K1	-MC CP600	0,26	135	0,28	125	0,30	120	0,32	115
K2	-MC CP600	0,24	110	0,26	95	0,28	90	0,28	90
K3	-MC CP600	0,24	95	0,26	80	0,28	75	0,28	75
K4	-MC CP600	0,24	90	0,26	80	0,28	75	0,28	75
K5	-MC CP600	0,22	55	0,24	49	0,24	48	0,26	45
K6	-MC CP600	0,24	85	0,26	80	0,28	75	0,28	75
K7	-MC CP600	0,22	70	0,24	60	0,24	60	0,26	60
N11	-MC CP600	0,32	90	0,36	80	0,38	80	0,40	75
S1	-MC CP600	0,16	20	0,18	18	0,19	18	0,20	17
S2	-MC CP600	0,16	17	0,18	16	0,19	15	0,20	15
S3	-MC CP600	0,15	15	0,17	14	0,18	13	0,18	13

CP600

SMG		CW = 2	
		f	v_c
P1	-FT CP600	0,085	210
P2	-FT CP600	0,090	200
P3	-FT CP600	0,085	175
P4	-FT CP600	0,080	160
P5	-FT CP600	0,080	150
P6	-FT CP600	0,080	170
P7	-FT CP600	0,080	160
P8	-FT CP600	0,085	150
P11	-FT CP600	0,080	155
P12	-FT CP600	0,055	100
M1	-FT CP600	0,090	240
M2	-FT CP600	0,080	195
M3	-FT CP600	0,065	155
M4	-FT CP600	0,055	115
M5	-FT CP600	0,055	95
K1	-FT CP600	0,090	185
K2	-FT CP600	0,080	165
K3	-FT CP600	0,080	140
K4	-FT CP600	0,080	135
K5	-FT CP600	0,070	85
K6	-FT CP600	0,080	120
K7	-FT CP600	0,070	105
N11	-FT CP600	0,11	125
S1	-FT CP600	0,055	26
S2	-FT CP600	0,055	22
S3	-FT CP600	0,055	19

TGK1500

SMG		CW = 2		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6-8	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT, -FT TGK1500	0,10	295	0,18	230	0,22	205	0,26	185	0,30	165
K2	-MT, -FT TGK1500	0,095	180	0,16	155	0,20	145	0,24	135	0,28	125
K3	-MT, -FT TGK1500	0,095	150	0,16	130	0,20	120	0,24	110	0,28	105
K4	-MT, -FT TGK1500	0,095	145	0,16	125	0,20	115	0,24	105	0,28	100
K5	-MT, -FT TGK1500	0,085	90	0,15	75	0,19	70	0,22	65	0,24	65
K6	-MT, -FT TGK1500	0,095	180	0,16	150	0,20	130	0,24	120	0,28	105
K7	-MT, -FT TGK1500	0,085	110	0,15	95	0,19	90	0,22	85	0,24	80

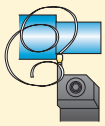
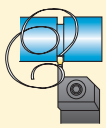
883

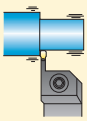
SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6		CW = 8-10	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT 883, 890	0,19	95	0,22	90	0,26	80	0,28	80	0,38	65
K2	-MT 883, 890	0,17	85	0,20	80	0,24	75	0,26	70	0,34	60
K3	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,26	60	0,34	50
K4	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,26	55	0,34	49
K5	-MT 883, 890	0,15	43	0,18	40	0,20	37	0,22	36	0,30	31
K6	-MT 883, 890	0,17	60	0,20	55	0,24	50	0,26	50	0,34	43
K7	-MT 883, 890	0,15	55	0,18	50	0,20	48	0,22	46	0,30	40
N1	-MT 883, 890	0,24	275	0,28	255	0,32	235	0,36	220	0,48	190
N2	-MT 883, 890	0,24	220	0,28	205	0,32	190	0,36	180	0,48	155
N3	-MT 883, 890	0,24	145	0,28	135	0,32	125	0,36	120	0,48	100
N11	-MT 883, 890	0,24	170	0,28	155	0,32	145	0,36	135	0,48	115
S1	-MT 883, 890	0,12	19	0,14	18	0,16	17	0,18	16	0,24	14
S2	-MT 883, 890	0,12	15	0,14	14	0,16	14	0,18	13	0,24	11
S3	-MT 883, 890	0,11	14	0,13	13	0,15	12	0,17	11	0,22	10
S11	-MT 883, 890	0,13	27	0,16	25	0,19	23	0,20	22	0,28	19
S12	-MT 883, 890	0,13	21	0,16	19	0,19	18	0,20	17	0,28	15
S13	-MT 883, 890	0,12	16	0,14	15	0,16	15	0,18	14	0,24	12
H5	-MT 883, 890	0,11	33	0,13	31	0,16	28	0,17	27	0,24	24

CP200

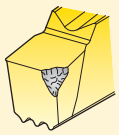
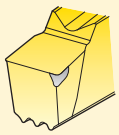
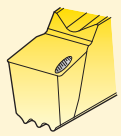
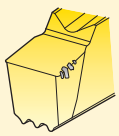
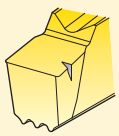
SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6		CW = 8	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-FT CP200	0,16	210	0,19	180	0,24	145	0,26	130	0,36	85
M2	-FT CP200	0,14	185	0,18	155	0,22	125	0,24	115	0,32	80
M3	-FT CP200	0,12	150	0,14	135	0,17	120	0,19	110	0,26	75
M4	-FT CP200	0,10	120	0,12	110	0,15	95	0,17	90	0,22	70
M5	-FT CP200	0,10	100	0,12	95	0,15	80	0,17	75	0,22	55
S1	-FT CP200	0,10	28	0,12	26	0,15	24	0,17	23	0,22	20
S2	-FT CP200	0,10	22	0,12	21	0,15	19	0,17	18	0,22	16
S3	-FT CP200	0,095	19	0,11	18	0,14	17	0,15	16	0,20	15
S11	-FT CP200	0,12	38	0,14	35	0,17	33	0,19	31	0,26	27
S12	-FT CP200	0,12	29	0,14	27	0,17	25	0,19	24	0,26	21
S13	-FT CP200	0,10	24	0,12	22	0,15	20	0,17	19	0,22	17

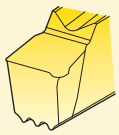
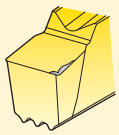
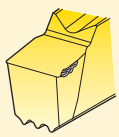
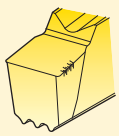
Herausforderung bei der Zerspanung

Spanbruch/Drehen 	• Erhöhen Sie Vorschub oder Schnitttiefe. • Setzen Sie eine schmalere Platte mit kleinerem Radius ein.
Spanbruch/Stechen 	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Erhöhen Sie den Vorschub. • Unterbrechen Sie den Vorschub.

Vibrationen 	• Ändern Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Erhöhen Sie den Vorschub. • Reduzieren Sie die Schnitttiefe. • Verbessern Sie die Stabilität von Werkzeug und Werkstück. • Wählen Sie eine Stechplatte mit kleinerem Radius.

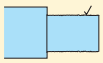
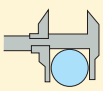
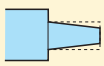
Standzeit

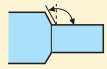
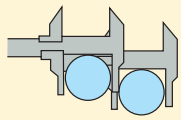
Wendeplattenbruch 	• Reduzieren Sie den Vorschub. • Reduzieren Sie die Schnitttiefe. • Wählen Sie eine zähere Sorte. • Wählen Sie eine Stechplatte mit größerem Radius.
Freiflächenverschleiß 	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit.
Kolkverschleiß 	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub. • Setzen Sie Kühlmittel ein. • Prüfen Sie die Schneide, wählen Sie eine verschleißfestere Sorte.
Ausbröckelung 	• Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub. • Wählen Sie eine zähere Sorte.
Kerbverschleiß 	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub.

Plastische Deformation 	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub. • Setzen Sie Kühlmittel ein. • Prüfen Sie die Schneide, wählen Sie eine verschleißfestere Sorte. • Wählen Sie eine Stechplatte mit größerem Radius.
Aufbauschneide 	• Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Erhöhen Sie den Vorschub. • Verwenden Sie keinen Kühlschmierstoff.
Spanschlag 	• Ändern Sie den Vorschub. • Ändern Sie die Schnitttiefe.
Kammrisse 	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub. • Verwenden Sie reichlich Kühlmittel oder verwenden Sie kein Kühlmittel.

MDT – Herausforderungen

Werkstück außerhalb der Toleranz

Geringe Oberflächengüte 	• Reduzieren Sie den Vorschub. • Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie die Schnitttiefe. • Setzen Sie Kühlmittel ein. • Verbessern Sie die Stabilität von Werkzeug und Werkstück.
Durchmesser außer Toleranz 	• Prüfen Sie die Korrektur der Auslenkung (Deflektion). • Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Prüfen Sie die Schneide, wählen Sie eine verschleißfestere Sorte.
Durchmesser-Variation 	• Bearbeiten Sie nach beendetem Einstechen das Werkstück mit endsprechendem Ausgleichsfaktor weiter. • Halten Sie die Schnittdaten beim Drehen konstant.

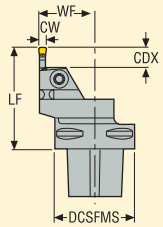
Abweichung an der Schulter 	• Der letzte Schnitt beim Plandrehen muss von außen zur Mitte hin erfolgen.
Fehlende Wiederholgenauigkeit 	• Sorgen Sie für konstante Zerspanungsbedingungen. • Prüfen Sie den Verschleiß.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



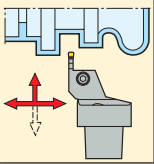
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

C.-CFIR/L...JET



Rechtsausführung
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4											
	3	C4-CFIR-27060-03JET	40	27,0	60	9	195	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03JET	40	27,0	60	9	195	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFIR-27060-04JET	40	27,0	60	12	195	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27060-04JET	40	27,0	60	12	195	70	0,5	4	LC..1604..
	5	C4-CFIR-27065-05JET	40	27,0	65	17	195	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05JET	40	27,0	65	17	195	70	0,5	5	LC..1605..
C5											
	3	C5-CFIR-35060-03JET	50	35,0	60	9	195	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03JET	50	35,0	60	9	195	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFIR-35065-04JET	50	35,0	65	12	195	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04JET	50	35,0	65	12	195	70	0,7	4	LC..1604..
	5	C5-CFIR-35065-05JET	50	35,0	65	15	195	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05JET	50	35,0	65	15	195	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFIR-35075-06JET	50	35,0	75	18	195	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06JET	50	35,0	75	18	195	70	0,8	6	LC..1606..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

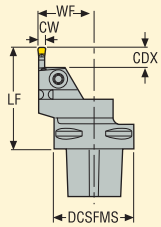
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



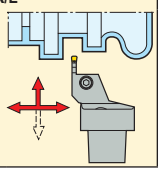
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

C.-CFIR/L...JET



Rechtsausführung
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6											
	3	C6-CFIR-45065-03JET	63	45,0	65	9	195	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03JET	63	45,0	65	9	195	70	1,1	3	LC..1603..
	4	C6-CFIR-45065-04JET	63	45,0	65	12	195	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04JET	63	45,0	65	12	195	70	1,1	4	LC..1604..
	5	C6-CFIR-45070-05JET	63	45,0	70	15	195	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05JET	63	45,0	70	15	195	70	1,1	5	LC..1605..
	6	C6-CFIR-45075-06JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	6	LC..1606..
	8	C6-CFIR-45085-08JET	63	45,0	85	24	195	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08JET	63	45,0	85	24	195	70	1,3	8	LC..3008..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

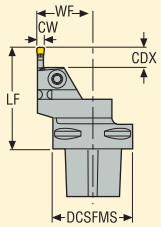
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

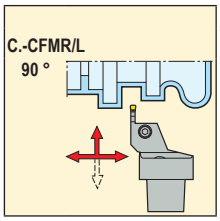


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

C.-CFMR/L...JET



Rechtsausführung
CDX = 5 x CW



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4											
	3	C4-CFMR-27070-03JET	40	27,0	70	15	195	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFML-27070-03JET	40	27,0	70	15	195	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFMR-27070-04JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFML-27070-04JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	4	LC..1604..
C5											
	3	C5-CFMR-35070-03JET	50	35,0	70	15	195	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFML-35070-03JET	50	35,0	70	15	195	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFMR-35075-04JET	50	35,0	75	20	195	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFML-35075-04JET	50	35,0	75	20	195	70	0,7	4	LC..1604..
	5	C5-CFMR-35075-05JET	50	35,0	75	25	195	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFML-35075-05JET	50	35,0	75	25	195	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFMR-35085-06JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFML-35085-06JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	6	LC..1606..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

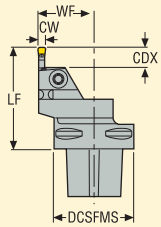
MDT – Klemmhalter, außen, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



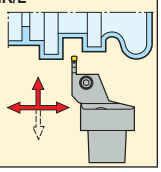
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

C.-CFMR/L...JET



Rechtsausführung
CDX = 5 x CW

C.-CFMR/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6											
	3	C6-CFMR-45080-03JET	63	45,0	80	15	195	70	2,0	3	LC..1603..
		C6-CFML-45080-03JET	63	45,0	80	15	195	70	2,0	3	LC..1603..
	4	C6-CFMR-45080-04JET	63	45,0	80	20	195	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFML-45080-04JET	63	45,0	80	20	195	70	1,2	4	LC..1604..
	5	C6-CFMR-45080-05JET	63	45,0	80	25	195	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFML-45080-05JET	63	45,0	80	25	195	70	1,1	5	LC..1605..
	6	C6-CFMR-45085-06JET	63	45,0	85	30	195	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFML-45085-06JET	63	45,0	85	30	195	70	1,2	6	LC..1606..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

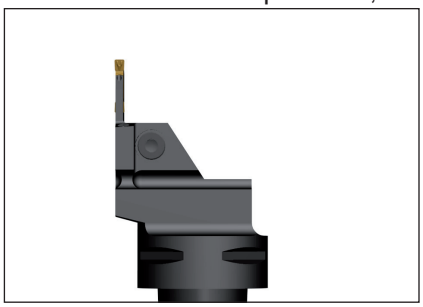
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

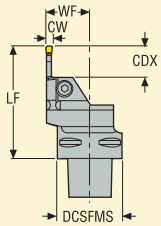
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

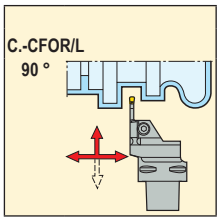


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

C.-CFOR/L...JET



Rechtsausführung
CDX = 6 x CW



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4											
	3	C4-CFOR-27070-03-JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03-JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFOR-27080-04-JET	40	27,0	80	24	195	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04-JET	40	27,0	80	24	195	70	0,5	4	LC..1604..
	5	C4-CFOR-27085-05-JET	40	27,0	85	30	195	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05-JET	40	27,0	85	30	195	70	0,5	5	LC..1605..
C5											
	3	C5-CFOR-35070-03-JET	50	35,0	70	18	195	70	0,7	6	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03-JET	50	35,0	70	18	195	70	0,7	6	LC..1603..
	4	C5-CFOR-35080-04-JET	50	35,0	80	24	195	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04-JET	50	35,0	80	24	195	70	0,8	4	LC..1604..
	5	C5-CFOR-35085-05-JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05-JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	5	LC..1605..
	6	C5-CFOR-35100-06-JET	50	35,0	100	36	195	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06-JET	50	35,0	100	36	195	70	1,0	6	LC..1606..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

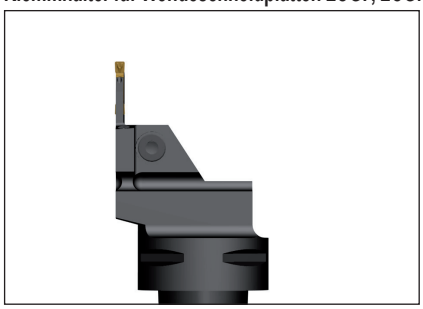
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

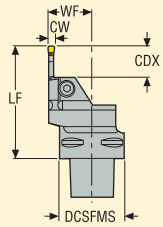
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

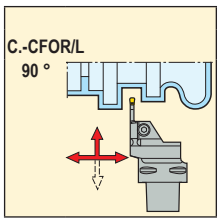


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

C.-CFOR/L...JET



Rechtsausführung
CDX = 6 x CW



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6											
	3	C6-CFOR-45075-03-JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03-JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	3	LC..1603..
	4	C6-CFOR-45080-04-JET	63	45,0	80	24	195	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04-JET	63	45,0	80	24	195	70	1,1	4	LC..1604..
	5	C6-CFOR-45090-05-JET	63	45,0	90	30	195	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05-JET	63	45,0	90	30	195	70	1,2	5	LC..1605..
	6	C6-CFOR-45100-06-JET	63	45,0	100	36	195	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06-JET	63	45,0	100	36	195	70	1,3	6	LC..1606..
	8	C6-CFOR-45115-08-JET	63	45,0	115	48	195	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08-JET	63	45,0	115	48	195	70	1,4	8	LC..3008..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28

*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

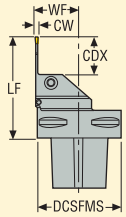
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF

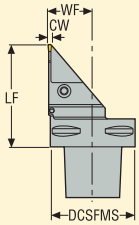


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672

C.-CZFR/L...JET

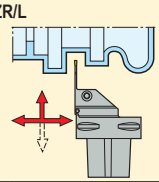


C.-CZFR/L...RBJET



Rechtsausführung
CDX = 12,5 x CW

C.-CFZR/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CDX	CUTDIA*	CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
C4											
	2	C4-CFZR-22075-2802JET	40	22,0	75	26	–	70	0,5	2	LC..2802..
		C4-CFZL-22075-2802JET	40	22,0	75	26	–	70	0,5	2	LC..2802..
C5											
	2	C5-CFZR-27075-2802JET	50	27,0	75	26	–	70	0,7	2	LC..2802..
		C5-CFZL-27075-2802JET	50	27,0	75	26	–	70	0,7	2	LC..2802..
C6											
	2	C6-CFZR-33075-2802JET	63	33,0	75	26	–	70	1,0	2	LC..2802..
		C6-CFZL-33075-2802JET	63	33,0	75	26	–	70	1,0	2	LC..2802..
C4											
	2	C4-CFZR-22075-2802RBJET	40	22,0	75	28	52	70	0,6	2	LC..2802..
		C4-CFZL-22075-2802RBJET	40	22,0	75	28	52	70	0,6	2	LC..2802..
C5											
	2	C5-CFZR-27075-2802RBJET	50	27,0	75	28	52	70	0,7	2	LC..2802..
		C5-CFZL-27075-2802RBJET	50	27,0	75	28	52	70	0,7	2	LC..2802..
C6											
	2	C6-CFZR-33075-2802RBJET	63	33,0	75	28	52	70	1,1	2	LC..2802..
		C6-CFZL-33075-2802RBJET	63	33,0	75	28	52	70	1,1	2	LC..2802..

* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555

*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFZR/L..-02	4SMS795	TCEI0513	6,0

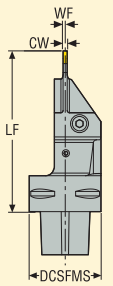
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



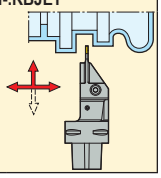
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672-686, 688-689

C.-CF.N-.RBJET



Rechtsausführung

C.-CF.N-.RBJET
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CUTDIA*	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4										
	2	C4-CFZN-00075-2802RBJET	40	1,0	75	52	70	0,5	2	LC..2802..
	3	C4-CFXN-00090-03RBJET	40	1,5	90	64	70	0,6	3	LC..1603..

* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555

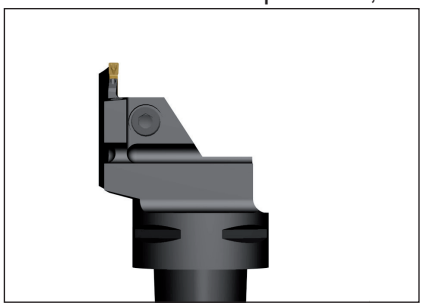
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFZN/CFXN	4SMS795	TCEI0513	6,0

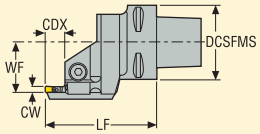
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

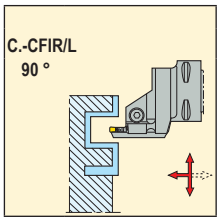


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW



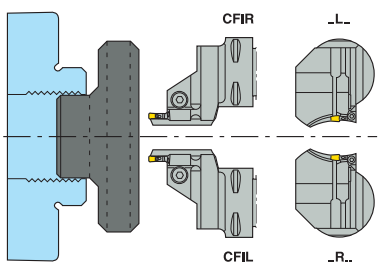
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
C4												
	3	C4-CFIR-27060-03L080055-JET	55	80	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIR-27060-03L100070-JET	70	100	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIR-27060-03L130090-JET	90	130	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIR-27060-03L170110-JET	110	170	40	27	60	9	70	0,4	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R080055-JET	55	80	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R100070-JET	70	100	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R130090-JET	90	130	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R170110-JET	110	170	40	27	60	9	70	0,4	3	LC..1603..
	4	C4-CFIR-27065-04L080055-JET	55	80	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L100070-JET	70	100	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L130090-JET	90	130	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L170110-JET	110	170	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L230140-JET	140	230	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R080055-JET	55	80	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R100070-JET	70	100	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R130090-JET	90	130	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R170110-JET	110	170	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R230140-JET	140	230	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

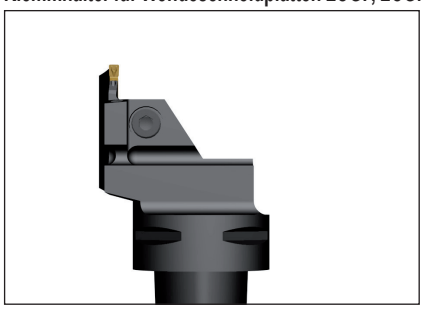
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



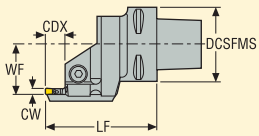
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



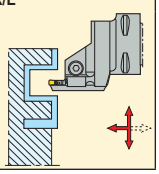
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L 90 °



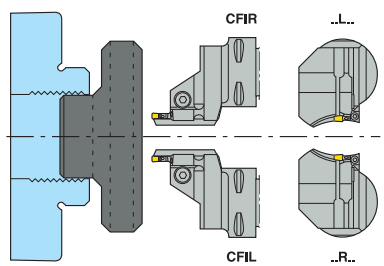
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4												
	5	C4-CFIR-27065-05L080055-JET	55	80	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L100070-JET	70	100	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L130090-JET	90	130	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L170110-JET	110	170	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L230140-JET	140	230	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R080055-JET	55	80	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R100070-JET	70	100	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R130090-JET	90	130	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R170110-JET	110	170	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R230140-JET	140	230	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

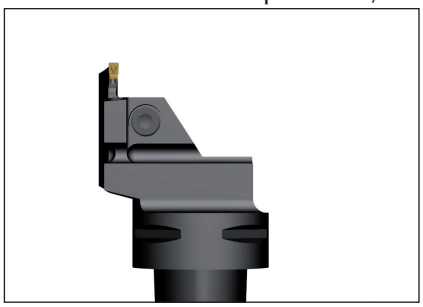
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0



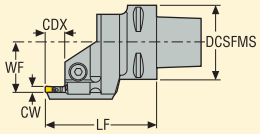
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

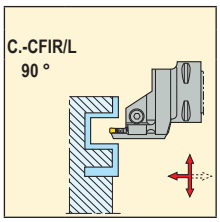


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW



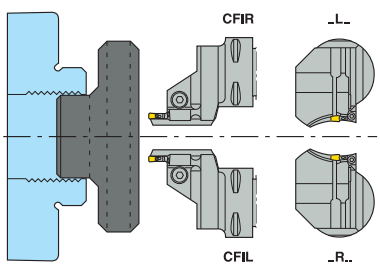
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C5												
	3	C5-CFIR-35060-03L080055-JET	55	80	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIR-35060-03L100070-JET	70	100	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIR-35060-03L130090-JET	90	130	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIR-35060-03L170110-JET	110	170	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R080055-JET	55	80	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R100070-JET	70	100	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R130090-JET	90	130	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R170110-JET	110	170	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
	4	C5-CFIR-35065-04L080055-JET	55	80	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L100070-JET	70	100	50	35	65	12	70	0,6	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L130090-JET	90	130	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L170110-JET	110	170	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L230140-JET	140	230	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R080055-JET	55	80	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R100070-JET	70	100	50	35	65	12	70	0,6	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R130090-JET	90	130	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R170110-JET	110	170	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R230140-JET	140	230	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

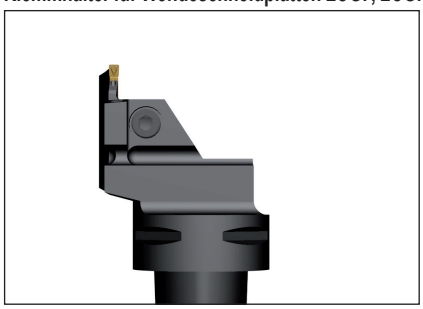
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



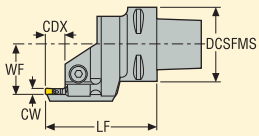
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



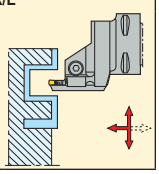
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L 90 °



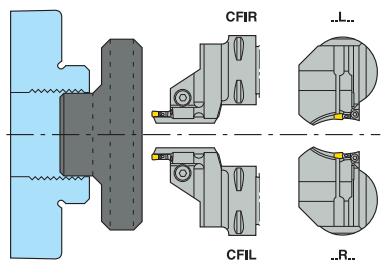
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
C5												
	5	C5-CFIR-35065-05L080055-JET	55	80	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L100070-JET	70	100	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L130090-JET	90	130	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L170110-JET	110	170	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L230140-JET	140	230	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R080055-JET	55	80	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R100070-JET	70	100	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R130090-JET	90	130	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R170110-JET	110	170	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R230140-JET	140	230	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFIR-35075-06L080055-JET	55	80	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L100070-JET	70	100	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L130090-JET	90	130	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L170110-JET	110	170	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L230140-JET	140	230	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R080055-JET	55	80	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R100070-JET	70	100	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R130090-JET	90	130	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R170110-JET	110	170	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R230140-JET	140	230	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

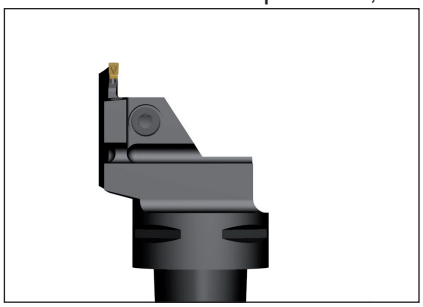
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



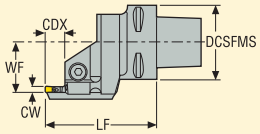
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

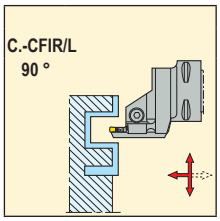


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW



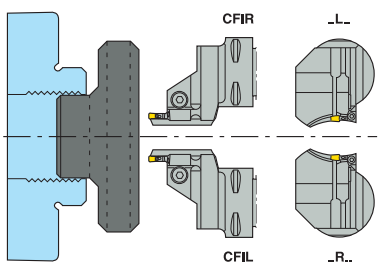
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6												
	3	C6-CFIR-45065-03L080055-JET	55	80	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIR-45065-03L100070-JET	70	100	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIR-45065-03L130090-JET	90	130	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIR-45065-03L170110-JET	110	170	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R080055-JET	55	80	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R100070-JET	70	100	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R130090-JET	90	130	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R170110-JET	110	170	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
	4	C6-CFIR-45065-04L080055-JET	55	80	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L100070-JET	70	100	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L130090-JET	90	130	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L170110-JET	110	170	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L230140-JET	140	230	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R080055-JET	55	80	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R100070-JET	70	100	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R130090-JET	90	130	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R170110-JET	110	170	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R230140-JET	140	230	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

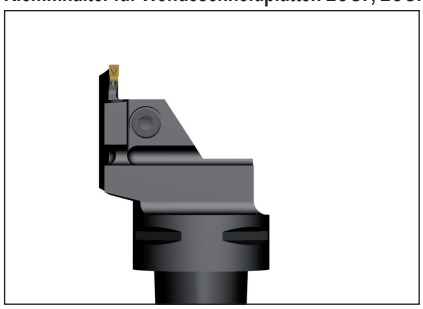
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



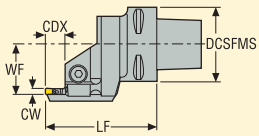
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



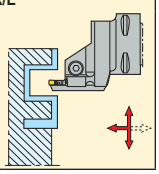
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L 90 °



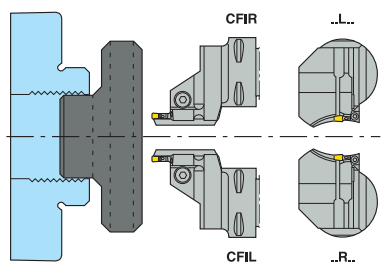
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6												
	5	C6-CFIR-45070-05L080055-JET	55	80	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L100070-JET	70	100	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L130090-JET	90	130	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L170110-JET	110	170	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L230140-JET	140	230	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R080055-JET	55	80	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R100070-JET	70	100	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R130090-JET	90	130	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R170110-JET	110	170	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R230140-JET	140	230	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
	6	C6-CFIR-45075-06L080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

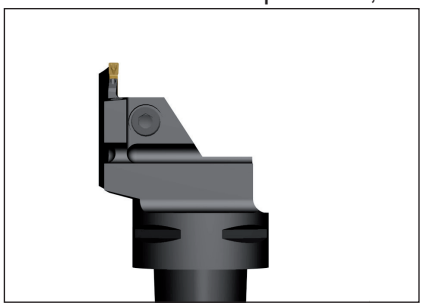
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



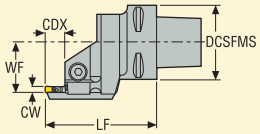
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

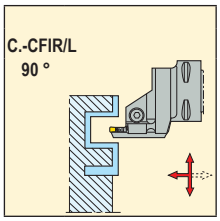


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673, 676-678

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW



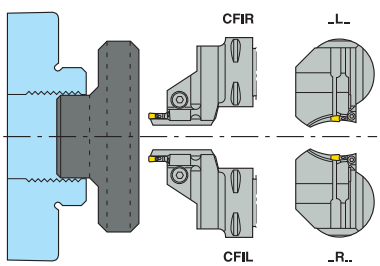
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
C6												
	8	C6-CFIR-45085-08L130090-JET	90	130	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIR-45085-08L170110-JET	110	170	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIR-45085-08L230140-JET	140	230	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIR-45085-08L500200-JET	200	500	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R130090-JET	90	130	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R170110-JET	110	170	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R230140-JET	140	230	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R500200-JET	200	500	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

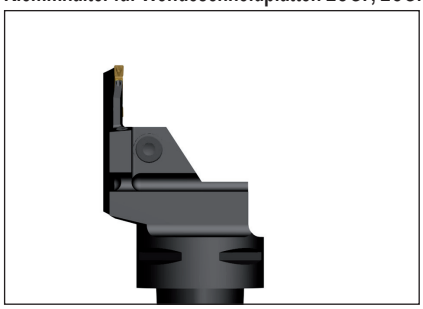
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	10,0



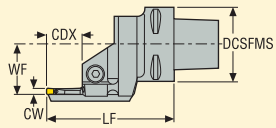
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



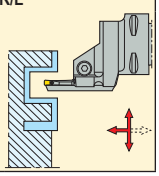
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L 90 °



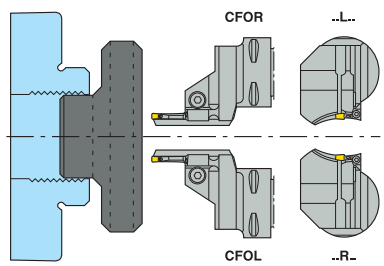
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4												
	3	C4-CFOR-27070-03L080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFOR-27080-04L080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

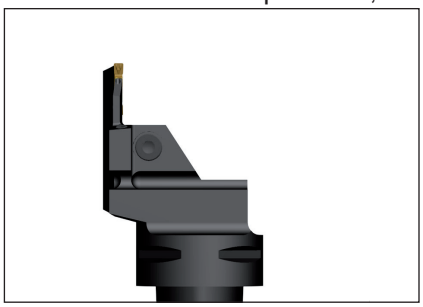
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



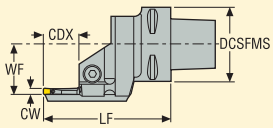
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

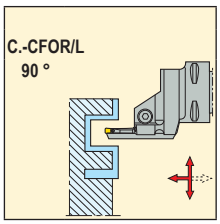


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW



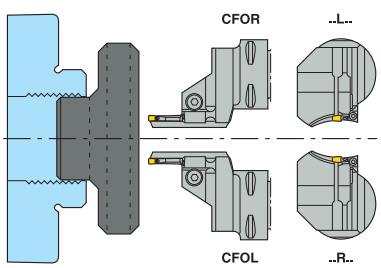
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4												
	5	C4-CFOR-27085-05L080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

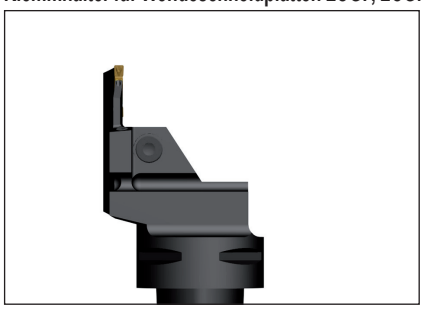
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0



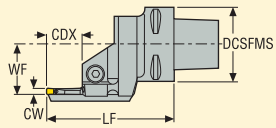
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



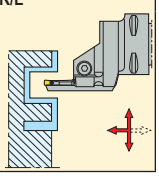
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L 90 °



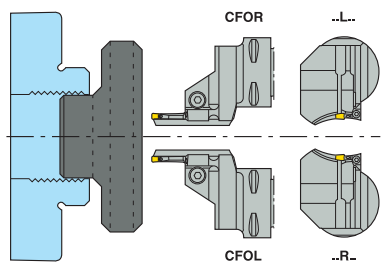
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C5												
	3	C5-CFOR-35070-03L080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFOR-35080-04L080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

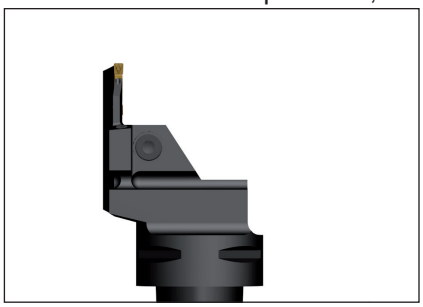
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



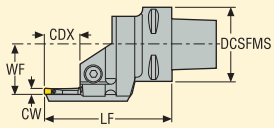
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

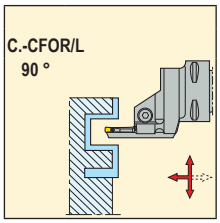


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW



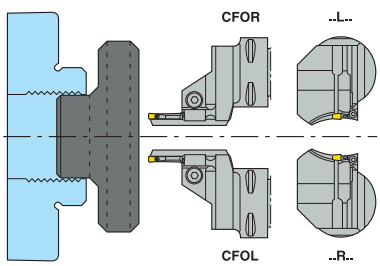
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C5												
	5	C5-CFOR-35085-05L080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
	6	C5-CFOR-35100-06L080055-JET	55	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R080055-JET	55	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

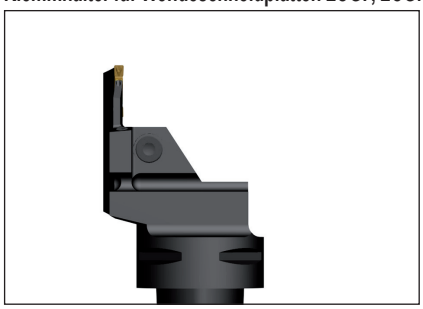
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



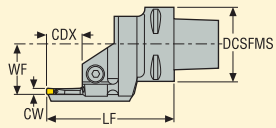
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



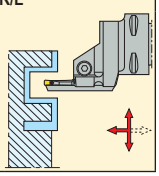
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L 90 °



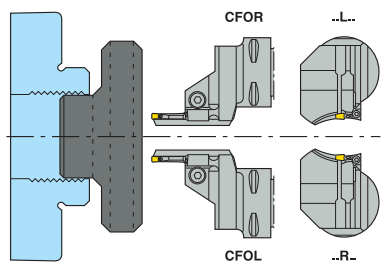
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
C6												
	3	C6-CFOR-45075-03L080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
	4	C6-CFOR-45080-04L080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

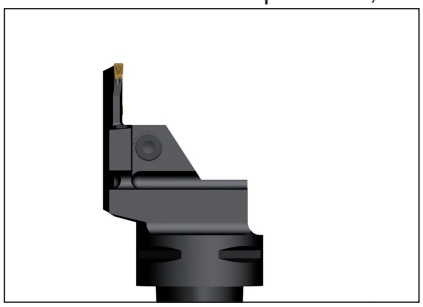
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



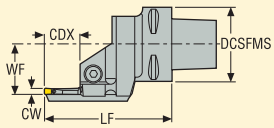
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

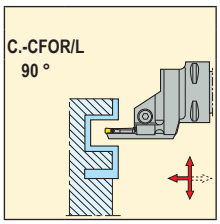


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW



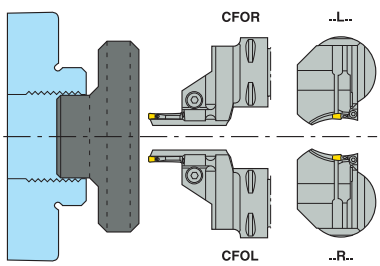
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6												
	5	C6-CFOR-45090-05L080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
	6	C6-CFOR-45100-06L080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

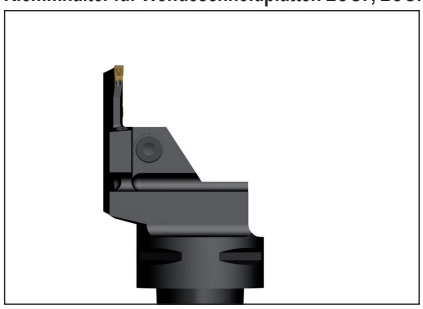
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



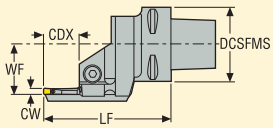
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

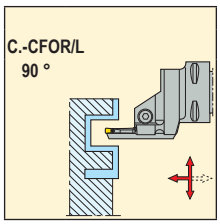


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673, 676-678

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW



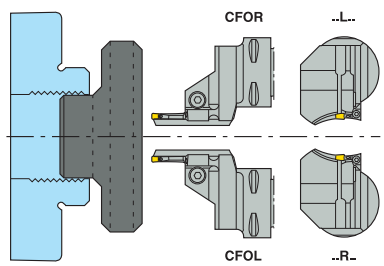
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6												
	8	C6-CFOR-45115-08L130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08L170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08L230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08L500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF30.. = 28 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

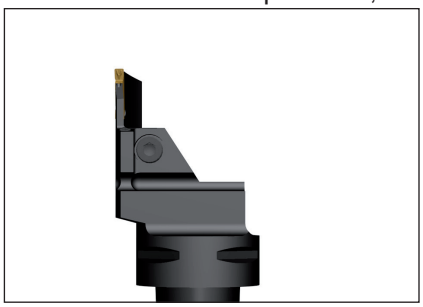
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	10,0



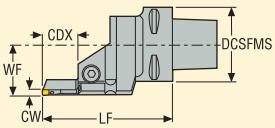
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

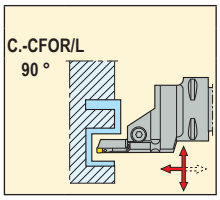


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW



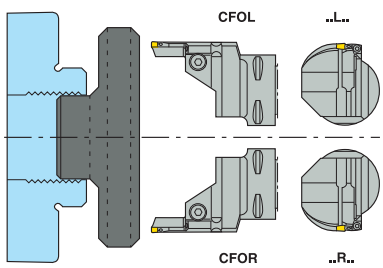
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4												
	3	C4-CFOR-27070-03R080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFOR-27080-04R080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

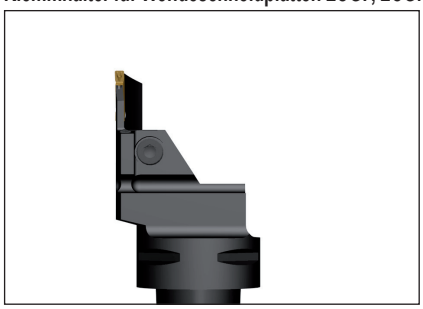
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



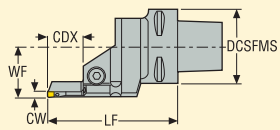
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



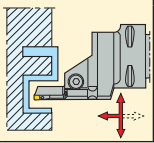
• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L
90 °



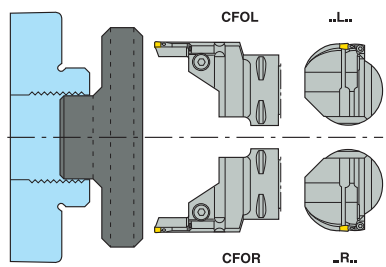
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4												
	5	C4-CFOR-27085-05R080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

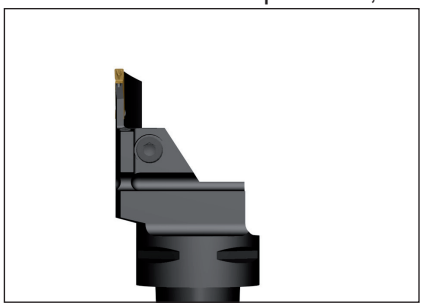
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0



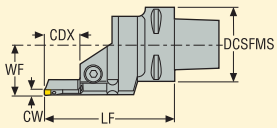
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

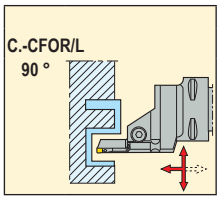


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW



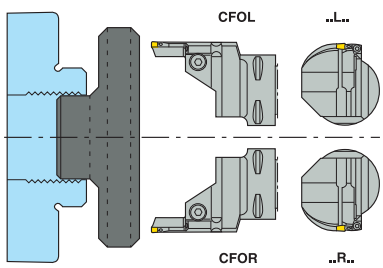
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
C5												
	3	C5-CFOR-35070-03R080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFOR-35080-04R080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

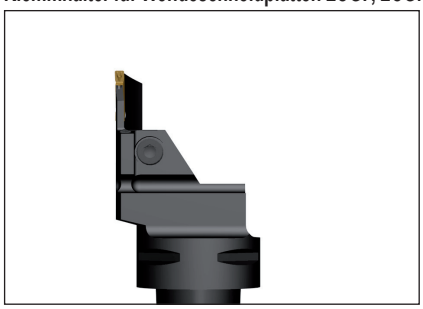
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



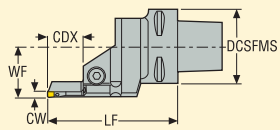
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



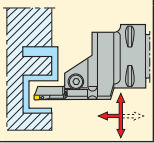
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L 90 °



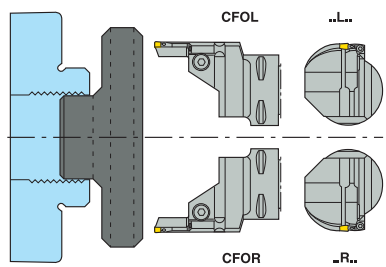
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
C5												
	5	C5-CFOR-35085-05R080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFOR-35100-06R080055-JET	55	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L080055-JET	50	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

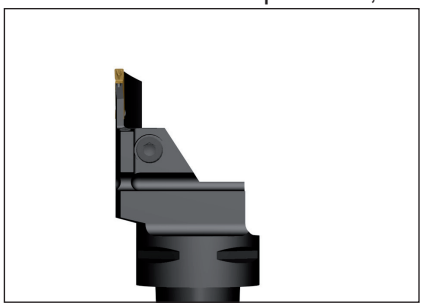
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



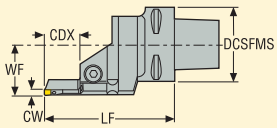
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

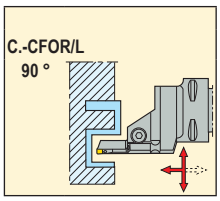


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW



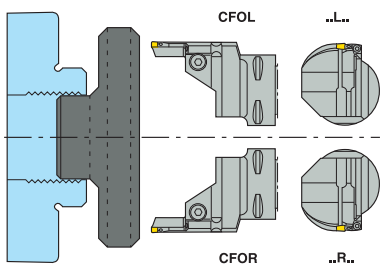
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
C6												
	3	C6-CFOR-45075-03R080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
	4	C6-CFOR-45080-04R080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

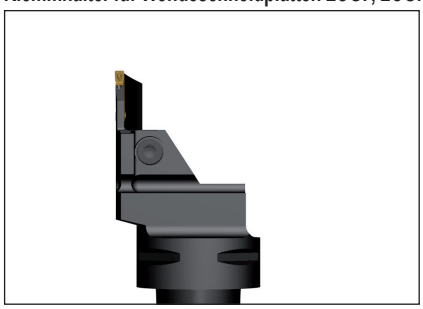
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



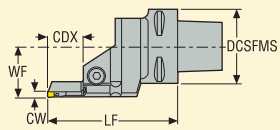
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



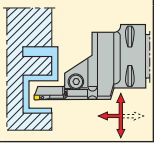
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L 90 °



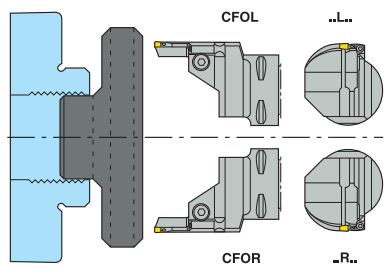
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6												
	5	C6-CFOR-45090-05R080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
	6	C6-CFOR-45100-06R080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

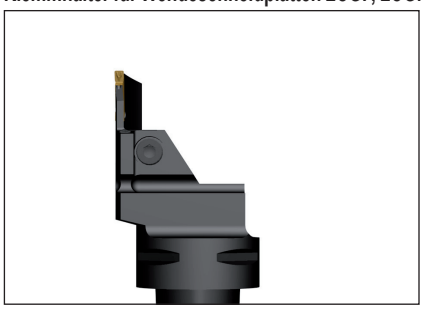
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



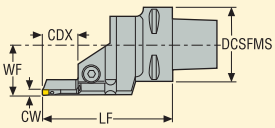
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

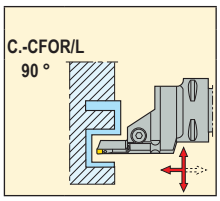


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673, 676-678

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW



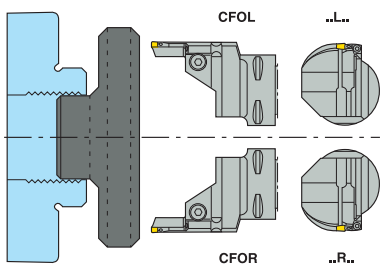
Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6												
	8	C6-CFOR-45115-08R130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08R170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08R230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08R500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF30.. = 28 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

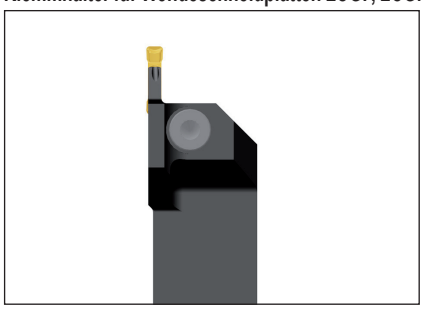
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	10,0

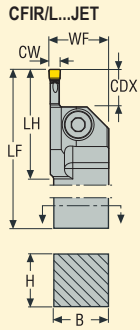


Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

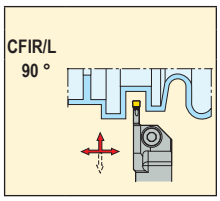
Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689



Rechtsausführung
CDX = 3 x CW



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
3	CFIR2020K03JET	20	20	125	21,5	33	9	275	0,4	3	LC..1603..
	CFIR2525M03JET	25	25	150	26,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR3225P03JET	32	25	170	26,5	33	9	275	1,0	3	LC..1603..
	CFIL2020K03JET	20	20	125	21,5	33	9	275	0,4	3	LC..1603..
	CFIL2525M03JET	25	25	150	26,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL3225P03JET	32	25	170	26,5	33	9	275	1,0	3	LC..1603..
4	CFIR2020K04JET	20	20	125	21,5	39	12	275	0,4	4	LC..1604..
	CFIR2525M04JET	25	25	150	26,5	39	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR3225P04JET	32	25	170	26,5	39	12	275	1,0	4	LC..1604..
	CFIL2020K04JET	20	20	125	21,5	39	12	275	0,4	4	LC..1604..
	CFIL2525M04JET	25	25	150	26,5	39	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL3225P04JET	32	25	170	26,5	39	12	275	1,0	4	LC..1604..
5	CFIR2020K05JET	20	20	125	21,5	40	15	275	0,4	5	LC..1605..
	CFIR2525M05JET	25	25	150	26,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR3225P05JET	32	25	170	26,5	40	15	275	1,0	5	LC..1605..
	CFIL2020K05JET	20	20	125	21,5	40	15	275	0,4	5	LC..1605..
	CFIL2525M05JET	25	25	150	26,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL3225P05JET	32	25	170	26,5	40	15	275	1,0	5	LC..1605..

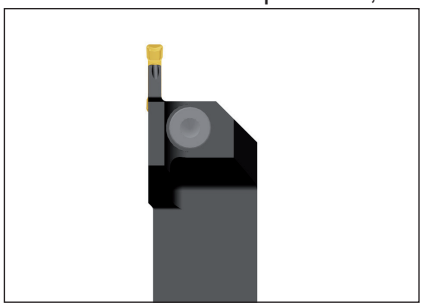
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

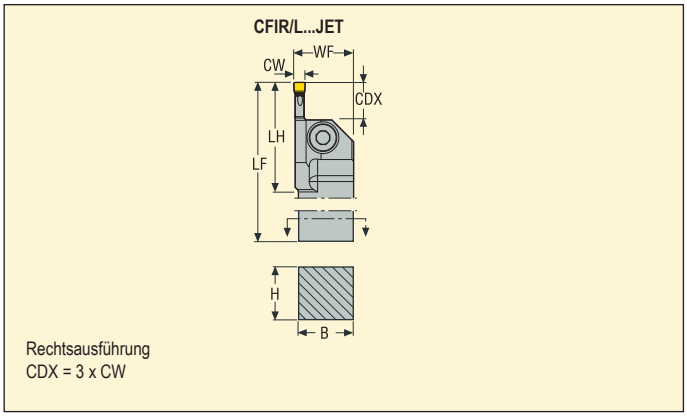
Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Drehmoment Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

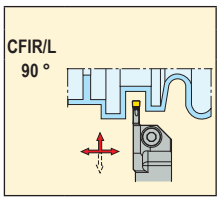
Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-684, 688-689



Rechtsausführung
CDX = 3 x CW



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
6	CFIR2020K06JET	20	20	125	21,5	47	18	275	0,4	6	LC..1606..
	CFIR2525M06JET	25	25	150	26,5	47	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR3225P06JET	32	25	170	26,5	47	18	275	1,0	6	LC..1606..
	CFIL2020K06JET	20	20	125	21,5	47	18	275	0,4	6	LC..1606..
	CFIL2525M06JET	25	25	150	26,5	47	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL3225P06JET	32	25	170	26,5	47	18	275	1,0	6	LC..1606..
8	CFIR2525M08JET	25	25	150	28,0	57	24	275	0,7	8	LC..3008..
	CFIR3225P08JET	32	25	170	28,0	57	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL2525M08JET	25	25	150	28,0	57	24	275	0,7	8	LC..3008..
	CFIL3225P08JET	32	25	170	28,0	57	24	275	1,0	8	LC..3008..

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

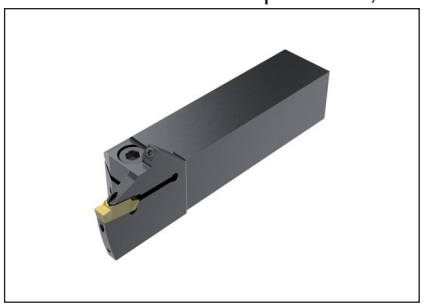
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Drehmoment Nm
CFIR/L20..-06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	6,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	8,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	8,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

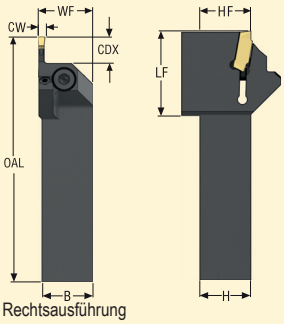
MDT – Klemmhalter, außen, Jetstream Tooling®

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

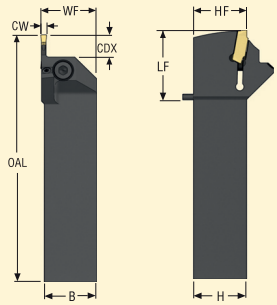


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

CFIR/L2020...JETI

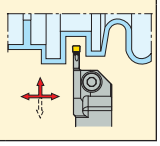


CFIR/L2525...JETI



Rechtsausführung
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
3	CFIR2020X03JETI	20	20	97	33	21,5	20,0	9	200	0,1	3	LC..1603..
	CFIR2525X03JETI	25	25	117	33	26,5	25,0	9	200	0,1	3	LC..1603..
	CFIL2020X03JETI	20	20	97	33	21,5	20,0	9	200	0,3	3	LC..1603..
	CFIL2525X03JETI	25	25	117	33	26,5	25,0	9	200	0,1	3	LC..1603..
4	CFIR2020X04JETI	20	20	103	39	21,5	20,0	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIR2525X04JETI	25	25	123	39	26,5	25,0	12	200	0,5	4	LC..1604..
	CFIL2020X04JETI	20	20	103	39	21,5	20,0	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIL2525X04JETI	25	25	123	39	26,5	25,0	12	200	0,1	4	LC..1604..
5	CFIR2020X05JETI	20	20	104	40	21,5	20,0	15	200	0,1	5	LC..1605..
	CFIR2525X05JETI	25	25	124	40	26,5	25,0	15	200	0,6	5	LC..1605..
	CFIL2020X05JETI	20	20	104	40	21,5	20,0	15	200	0,1	5	LC..1605..
	CFIL2525X05JETI	25	25	124	40	26,5	25,0	15	200	0,6	5	LC..1605..
6	CFIR2020X06JETI	20	20	111	47	21,5	20,0	18	200	0,5	6	LC..1606..
	CFIR2525X06JETI	25	25	131	47	26,5	25,0	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIL2020X06JETI	20	20	111	47	21,5	20,0	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIL2525X06JETI	25	25	131	47	26,5	25,0	18	200	0,1	6	LC..1606..
8	CFIR2525X08JETI	25	25	142	58	28,0	25,0	24	200	0,6	8	LC..3008..
	CFIL2525X08JETI	25	25	142	58	28,0	25,0	24	200	0,6	8	LC..3008..

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

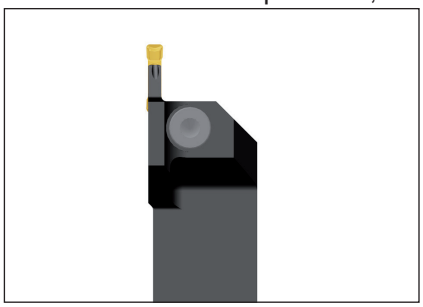
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube	Drehmoment Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L20..-06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L25..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	15,0

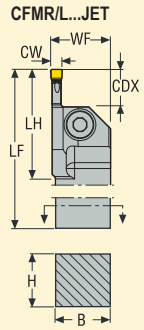
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

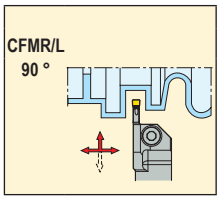
Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689



Rechtsausführung
CDX = 5 x CW



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
3	CFMR2020K03JET	20	20	125	21,5	41	15	275	0,4	3	LC..1603..
	CFMR2525M03JET	25	25	150	26,5	41	15	275	0,7	3	LC..1603..
	CFMR3225P03JET	32	25	170	26,5	41	15	275	1,0	3	LC..1603..
	CFML2525M03JET	25	25	150	26,5	41	15	275	0,7	3	LC..1603..
	CFML3225P03JET	32	25	170	26,5	41	15	275	1,0	3	LC..1603..
	CFML2020K03JET	20	20	125	21,5	41	15	275	0,4	3	LC..1603..
4	CFMR2020K04JET	20	20	125	21,5	45	20	275	0,4	4	LC..1604..
	CFMR2525M04JET	25	25	150	26,5	45	20	275	0,7	4	LC..1604..
	CFMR3225P04JET	32	25	170	26,5	45	20	275	1,0	4	LC..1604..
	CFML2020K04JET	20	20	125	21,5	45	20	275	0,4	4	LC..1604..
	CFML2525M04JET	25	25	150	26,5	45	20	275	0,7	4	LC..1604..
	CFML3225P04JET	32	25	170	26,5	45	20	275	1,0	4	LC..1604..
5	CFMR2525M05JET	25	25	150	26,5	56	25	275	0,7	5	LC..1605..
	CFMR3225P05JET	32	25	170	26,5	56	25	275	0,9	5	LC..1605..
	CFML2525M05JET	25	25	150	26,5	56	25	275	0,7	5	LC..1605..
	CFML3225P05JET	32	25	170	26,5	56	25	275	0,9	5	LC..1605..
6	CFMR2525M06JET	25	25	150	26,5	67	30	275	0,7	6	LC..1606..
	CFMR3225P06JET	32	25	170	26,5	67	30	275	0,9	6	LC..1606..
	CFML2525M06JET	25	25	150	26,5	67	30	275	0,7	6	LC..1606..
	CFML3225P06JET	32	25	170	26,5	67	30	275	0,9	6	LC..1606..

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Drehmoment Nm
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	10,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

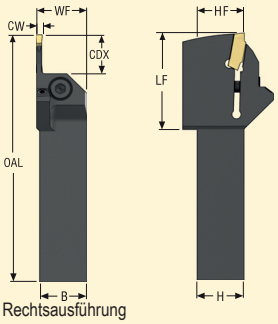
MDT – Klemmhalter, außen, Jetstream Tooling®

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

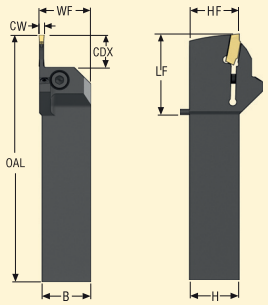


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

CFMR/L2020...JETI

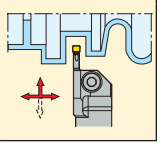


CFMR/L2525...JETI



Rechtsausführung
CDX = 5 x CW

CFMR/L
90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
3	CFMR2020X03JETI	20	20	105	41	21,5	20,0	15	200	0,4	3	LC..1603..
	CFMR2525X03JETI	25	25	125	41	26,5	25,0	15	200	0,1	3	LC..1603..
	CFML2020X03JETI	20	20	105	41	21,5	20,0	15	200	0,5	3	LC..1603..
	CFML2525X03JETI	25	25	125	41	26,5	25,0	15	200	0,5	3	LC..1603..
4	CFMR2020X04JETI	20	20	110	46	21,5	20,0	20	200	0,1	4	LC..1604..
	CFMR2525X04JETI	25	25	130	46	26,5	25,0	20	200	0,5	4	LC..1604..
	CFML2020X04JETI	20	20	110	46	21,5	20,0	20	200	0,5	4	LC..1604..
	CFML2525X04JETI	25	25	130	46	26,5	25,0	20	200	0,1	4	LC..1604..
5	CFMR2525X05JETI	25	25	140	56	26,5	25,0	25	200	0,5	5	LC..1605..
	CFML2525X05JETI	25	25	140	56	26,5	25,0	25	200	0,5	5	LC..1605..
6	CFMR2525X06JETI	25	25	151	67	26,5	25,0	30	200	0,1	6	LC..1606..
	CFML2525X06JETI	25	25	151	67	26,5	25,0	30	200	0,1	6	LC..1606..

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube	Drehmoment Nm
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	10,0

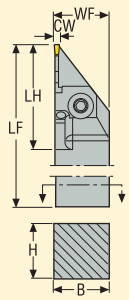
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF



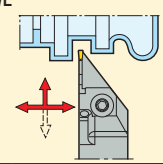
• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672

CFOR/L..RBJET



Rechtsausführung
CDX = 6 x CW

CFOR/L
90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
2	CFOR1212K1902RBJET	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275	0,2	2	LC..1902..
	CFOR1616K1902RBJET	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275	0,3	2	LC..1902..
	CFOL1212K1902RBJET	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275	0,2	2	LC..1902..
	CFOL1616K1902RBJET	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275	0,3	2	LC..1902..

* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555

*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P	5,0

Zubehör, separat zu bestellen

Für Aufnahme	Kühlmittel-adapter	Unterlegscheibe
CFOR/L..19	JET-ADM6	JET-CS0610

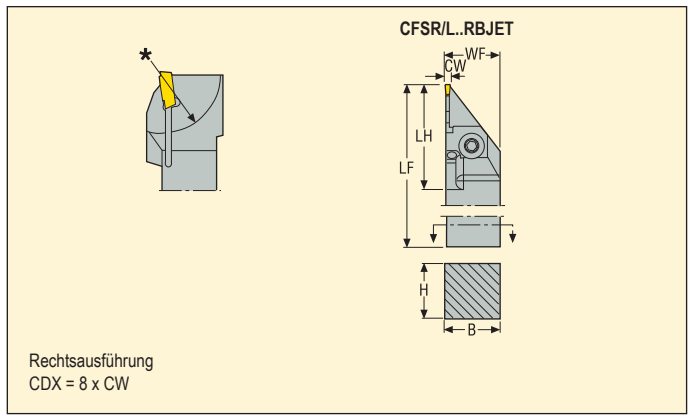
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

MDT – Klemmhalter, außen, Jetstream Tooling®

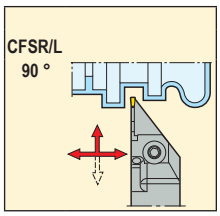
Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672



Rechtsausführung
CDX = 8 x CW



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
2	CFSR2020M1902RBJET	20	20	150	20,0	38,2	33,0	275	0,5	02	LC..1902..
2	CFSL2020M1902RBJET	20	20	150	20,0	38,2	33,0	275	0,5	02	LC..1902..

* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555

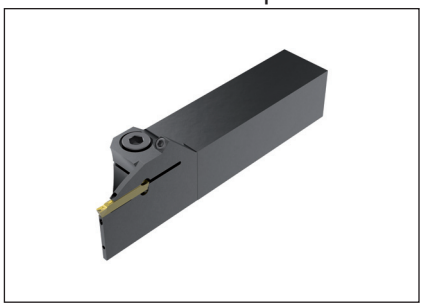
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Drehmoment Nm
CFSR/L..-19	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0

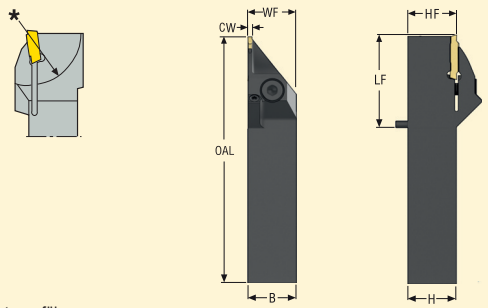
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF



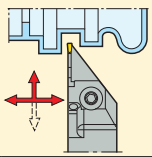
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

CFSR/L..RBJETI



Rechtsausführung
CDX = 8 x CW

CFSR/L
90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CUTDIA*	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
2	CFSR2020X1902RBJETI	20	20	102	38	20,0	20,0	33,0	200	0,1	02	LC..1902..
	CFSL2020X1902RBJETI	20	20	102	38	20,0	20,0	33,0	200	0,1	02	LC..1902..

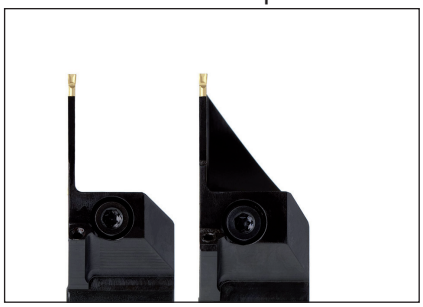
* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555
*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

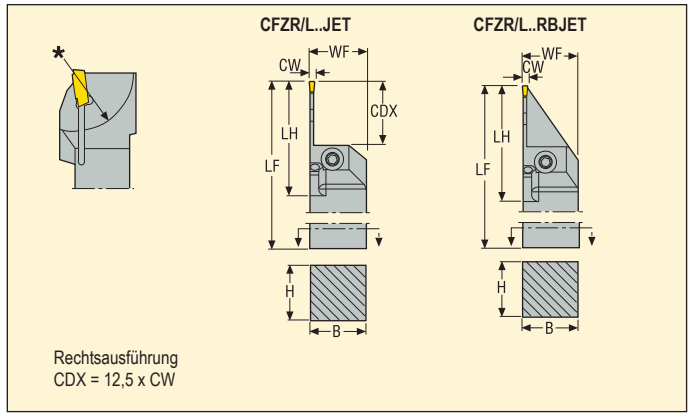
Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube	Drehmoment Nm
CFSR/L..-19	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0

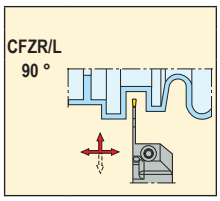
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672





CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
2	CFZR2020M2802JET	20	20	150	20,0	50,0	26,0	–	275	0,4	02	LC..2802..
	CFZR2525M2802JET	25	25	150	25,0	50,0	26,0	–	275	0,6	02	LC..2802..
	CFZL2020M2802JET	20	20	150	20,0	50,0	26,0	–	275	0,4	02	LC..2802..
	CFZL2525M2802JET	25	25	150	25,0	50,0	26,0	–	275	0,6	02	LC..2802..
2	CFZR2020M2802RBJET	20	20	150	20,0	51,7	27,5	52,0	275	0,5	02	LC..2802..
	CFZR2525M2802RBJET	25	25	150	25,0	51,7	27,5	52,0	275	0,7	02	LC..2802..
	CFZL2020M2802RBJET	20	20	150	20,0	51,7	27,5	52,0	275	0,5	02	LC..2802..
	CFZL2525M2802RBJET	25	25	150	25,0	51,7	27,5	52,0	275	0,7	02	LC..2802..

* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555

*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

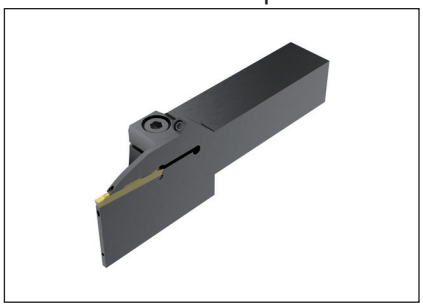
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Drehmoment Nm
CFSR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFZR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0

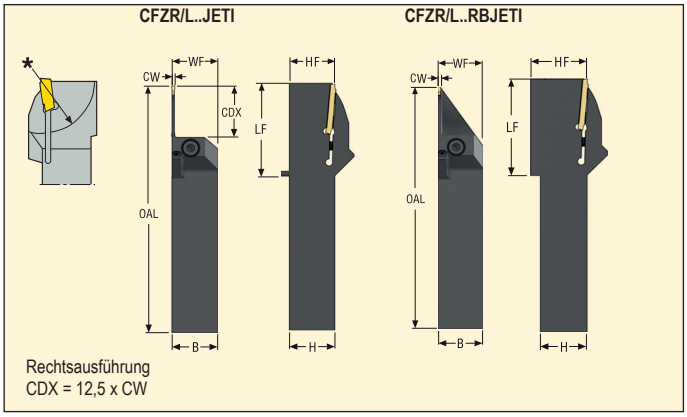
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

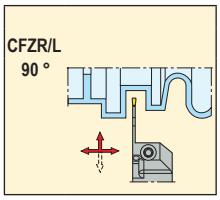
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408





CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm								CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
		H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CUTDIA*				
2	CFZR2020X2802JETI	20	20	115	51	20,0	20,0	26,0	–	200	0,5	02	LC..2802..
	CFZR2525X2802JETI	25	25	135	51	25,0	25,0	26,0	56,2	200	0,1	02	LC..2802..
	CFZL2020X2802JETI	20	20	115	51	20,0	20,0	26,0	–	200	0,1	02	LC..2802..
	CFZL2525X2802JETI	25	25	135	51	25,0	25,0	26,0	56,2	200	0,1	02	LC..2802..
2	CFZR2020X2802RBJETI	20	20	116	52	20,0	20,0	–	52,0	200	0,1	02	LC..2802..
	CFZR2525X2802RBJETI	25	25	136	52	25,0	25,0	–	52,0	200	0,6	02	LC..2802..
	CFZL2020X2802RBJETI	20	20	116	52	20,0	20,0	–	52,0	200	0,3	02	LC..2802..
	CFZL2525X2802RBJETI	25	25	136	52	25,0	25,0	–	52,0	200	0,6	02	LC..2802..

* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555

*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

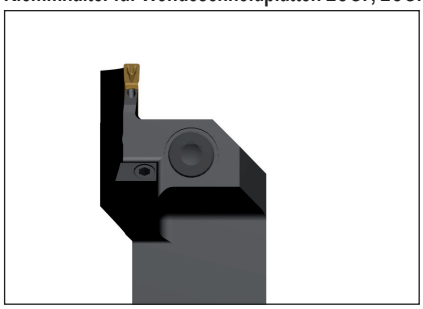
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube	Drehmoment Nm
CFZR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

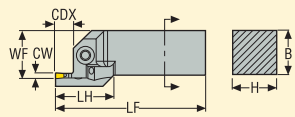
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

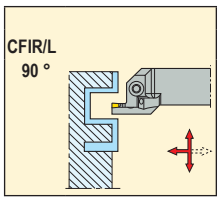


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW



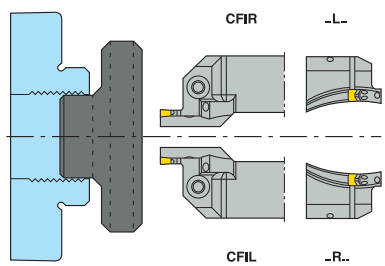
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm								CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**				
3	CFIR2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	33,0	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	33,0	9	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFIR2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	36,0	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	36,0	12	275	0,7	4	LC..1604..
5	CFIR2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	40,0	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	40,0	15	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFIR2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	46,0	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	46,0	18	275	0,7	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

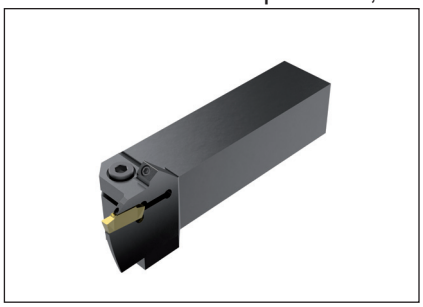
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	5,0



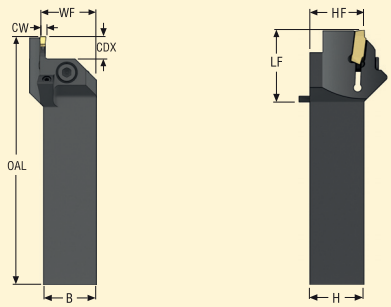
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



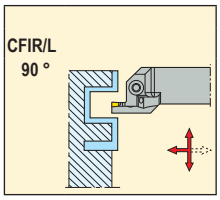
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

CFIR...L...JETI, CFIL...R...JETI



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °

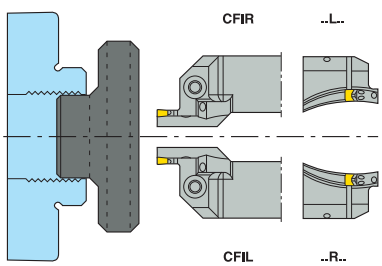


CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
3	CFIR2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,3	3	LC..1603..
	CFIL2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,5	3	LC..1603..
4	CFIL2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIR2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,6	4	LC..1604..
5	CFIL2525X05R080055-JETI	55	80	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,6	5	LC..1605..
	CFIR2525X05L080055-JETI	55	80	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
6	CFIL2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,5	6	LC..1606..
	CFIR2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,6	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555
*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

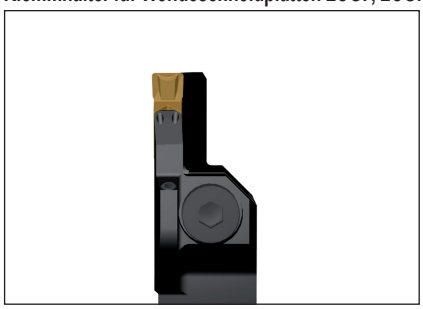
Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

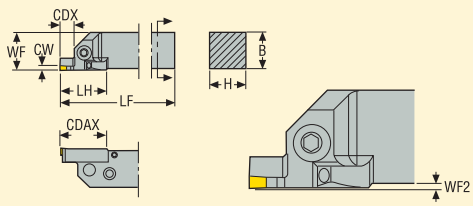
MDT – Klemmhalter, außen, axial, Jetstream Tooling®

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



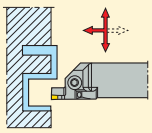
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °



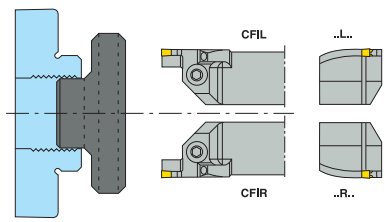
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX				
3	CFIR2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFIR2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

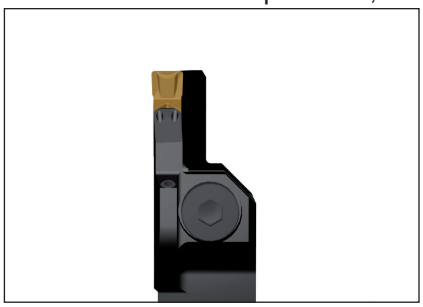
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Empfohlenes Drehmoment Nm
				
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0



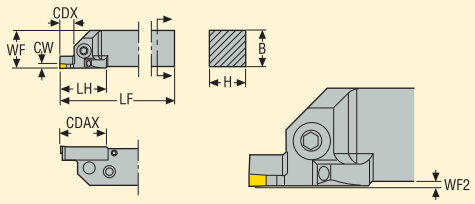
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

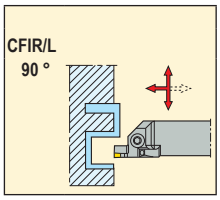


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 3 x CW



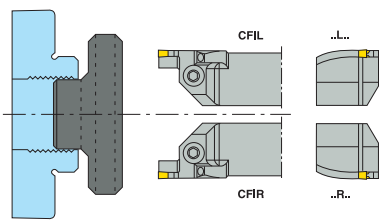
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**				
5	CFIR2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFIR2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

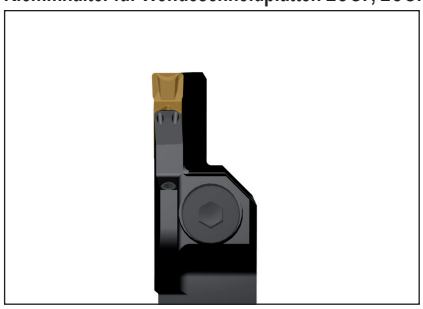
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	5,0



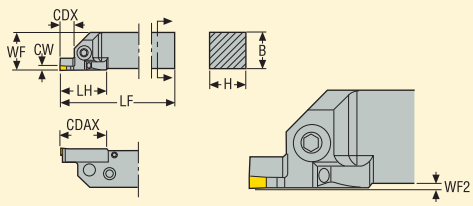
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



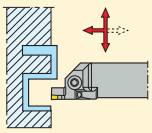
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673, 676-678

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °



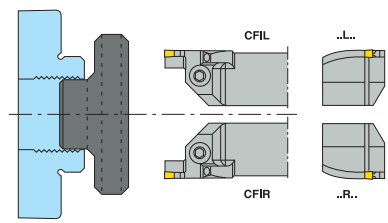
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX				
8	CFIR3225P08R130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08R170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08R230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08R500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

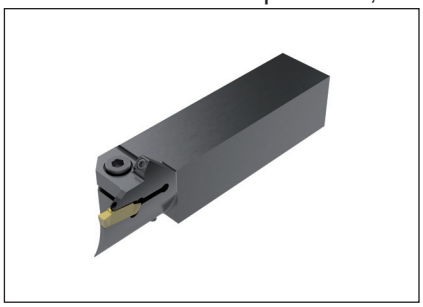
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Empfohlenes Drehmoment Nm
				
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	10,0



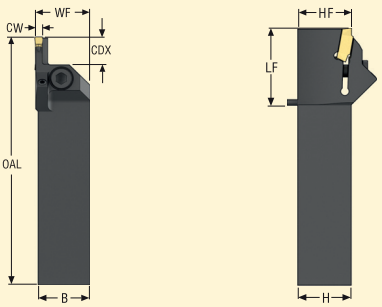
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

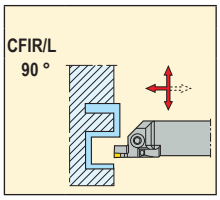


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 3 x CW

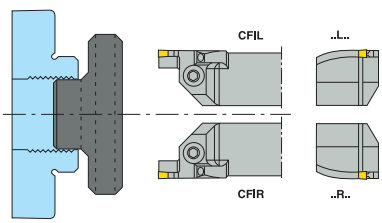


CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
3	CFIR2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIR2525X03R100070-JETI	70	100	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIR2525X03R130090-JETI	90	130	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,3	3	LC..1603..
	CFIR2525X03R170110-JETI	110	170	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,1	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L100070-JETI	70	100	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L130090-JETI	90	130	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,4	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L170110-JETI	110	170	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,1	3	LC..1603..
4	CFIR2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R100070-JETI	70	100	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,3	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R130090-JETI	90	130	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,5	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R170110-JETI	110	170	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R230140-JETI	140	230	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,6	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,6	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L100070-JETI	70	100	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,5	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L130090-JETI	90	130	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,6	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L170110-JETI	110	170	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L230140-JETI	140	230	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,1	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555
*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

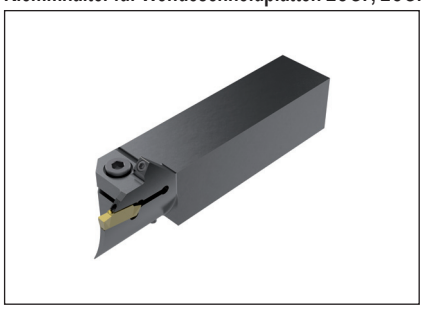
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



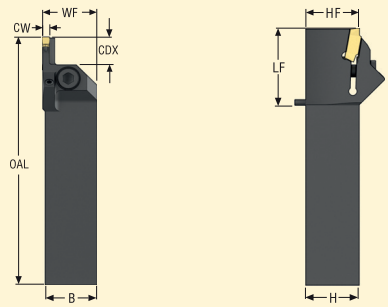
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



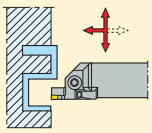
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °

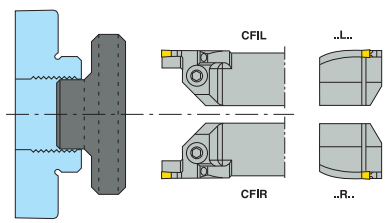


CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX				
5	CFIR2525X05R080055-JETI	55	80	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R100070-JETI	70	100	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,1	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R130090-JETI	90	130	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,3	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R170110-JETI	110	170	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R230140-JETI	140	230	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L080055-JETI	55	80	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L100070-JETI	70	100	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L130090-JETI	90	130	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,4	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L170110-JETI	110	170	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L230140-JETI	140	230	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,1	5	LC..1605..
6	CFIR2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R100070-JETI	70	100	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R130090-JETI	90	130	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R170110-JETI	110	170	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R230140-JETI	140	230	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,5	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L100070-JETI	70	100	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L130090-JETI	90	130	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L170110-JETI	110	170	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,4	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L230140-JETI	140	230	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,6	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555
*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

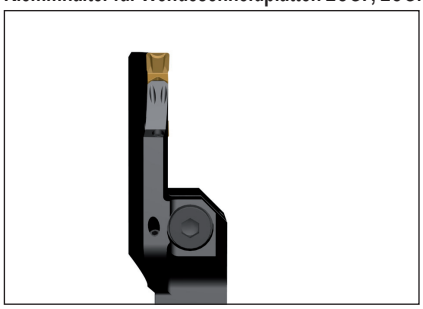
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



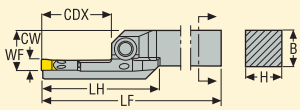
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

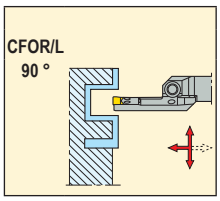


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW



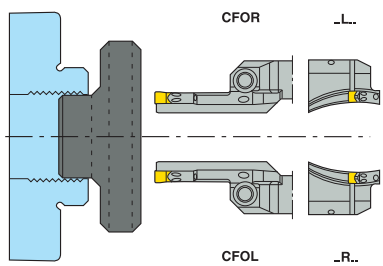
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
3	CFOR2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFOR2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

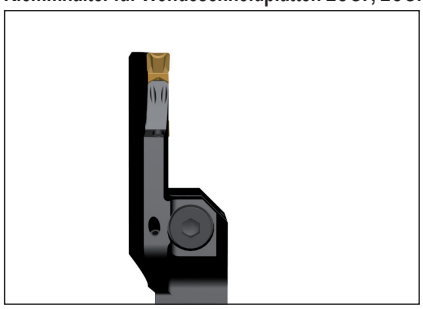
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0



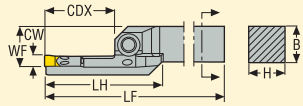
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

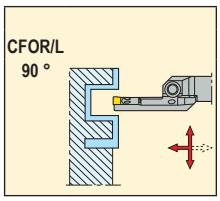


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW



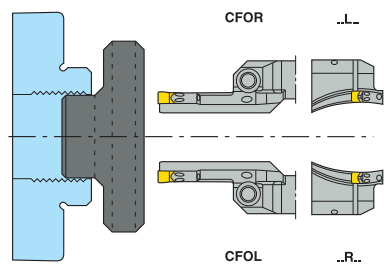
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm								CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**				
5	CFOR2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFOR2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

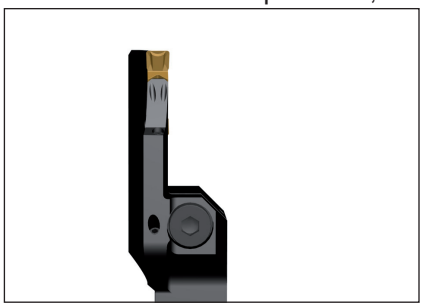
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	5,0



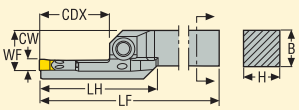
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

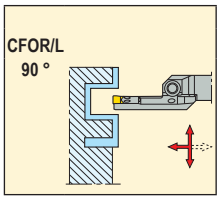


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673, 676-678

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW



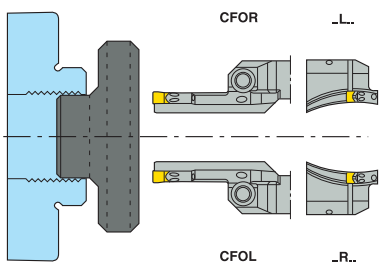
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
8	CFOR3225P08L130090-JET	90	130	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08L170110-JET	110	170	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08L230140-JET	140	230	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08L500200-JET	200	500	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R130090-JET	90	130	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R170110-JET	110	170	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R230140-JET	140	230	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R500200-JET	200	500	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF30.. = 28 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

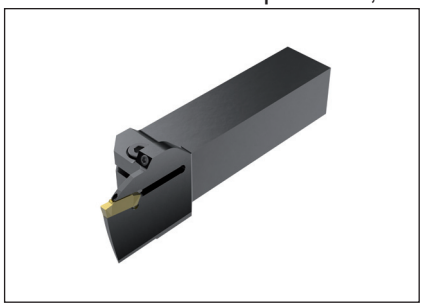
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	10,0



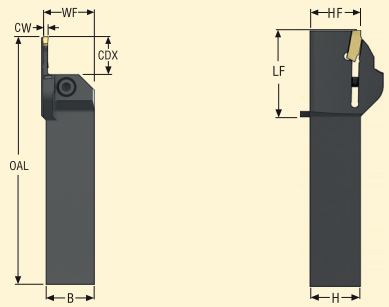
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

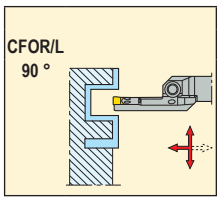


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW

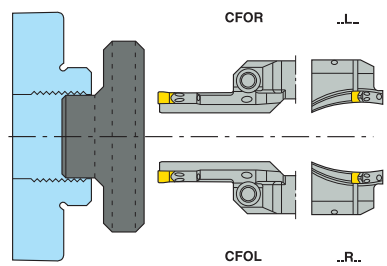


CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**				
3	CFOR2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L100070-JETI	70	100	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L130090-JETI	90	130	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L170110-JETI	110	170	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L230140-JETI	140	230	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L500200-JETI	200	500	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R100070-JETI	70	100	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R130090-JETI	90	130	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R170110-JETI	110	170	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R230140-JETI	140	230	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R500200-JETI	200	500	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
4	CFOR2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L100070-JETI	70	100	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L130090-JETI	90	130	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L170110-JETI	110	170	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L230140-JETI	140	230	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,3	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L500200-JETI	200	500	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R100070-JETI	70	100	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R130090-JETI	90	130	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R170110-JETI	110	170	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R230140-JETI	140	230	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R500200-JETI	200	500	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

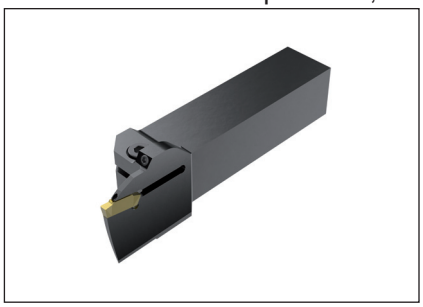
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



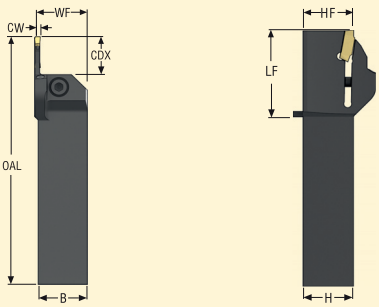
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

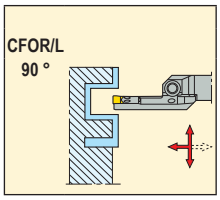


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 6 x CW



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**				
5	CFOR2525X05L080055-JETI	55	80	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L100070-JETI	70	100	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L130090-JETI	90	130	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L170110-JETI	110	170	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,5	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L230140-JETI	140	230	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L500200-JETI	200	500	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,4	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R080055-JETI	55	80	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R100070-JETI	70	100	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R130090-JETI	90	130	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R170110-JETI	110	170	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R230140-JETI	140	230	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R500200-JETI	200	500	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,6	5	LC..1605..
6	CFOR2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L100070-JETI	70	100	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L130090-JETI	90	130	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L170110-JETI	110	170	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L230140-JETI	140	230	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L500200-JETI	200	500	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R100070-JETI	70	100	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R130090-JETI	90	130	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R170110-JETI	110	170	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R230140-JETI	140	230	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R500200-JETI	200	500	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..

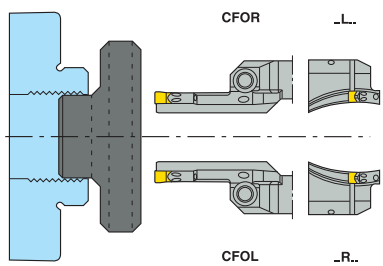
Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

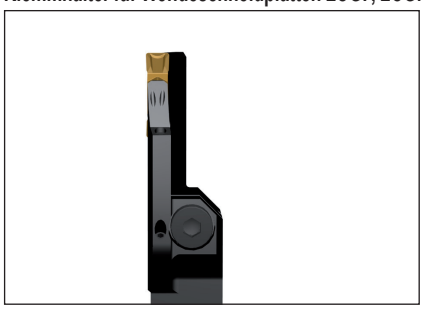
Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

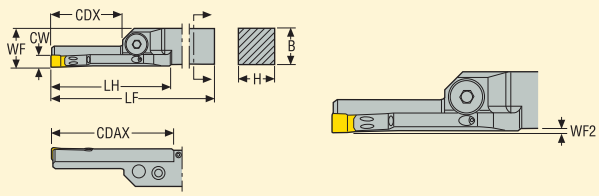
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



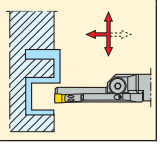
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW

CFOR/L 90 °



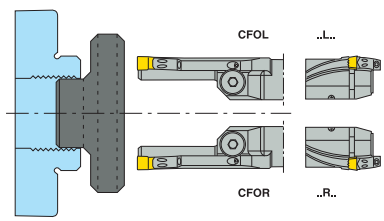
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**				
3	CFOR2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFOR2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

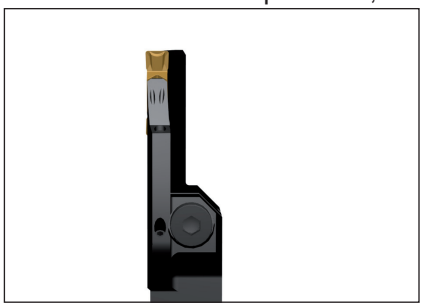
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0



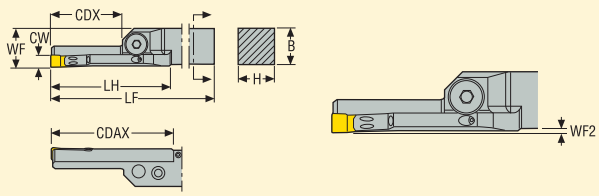
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

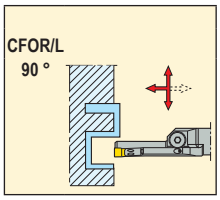


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW



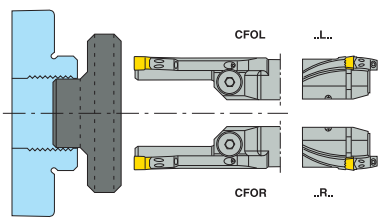
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
5	CFOR2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFOR2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

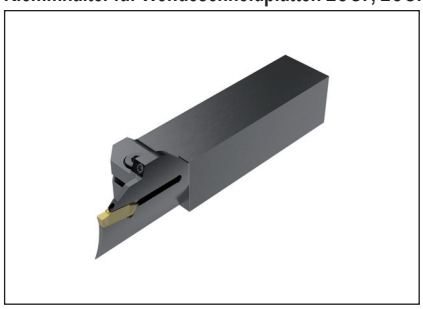
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	5,0



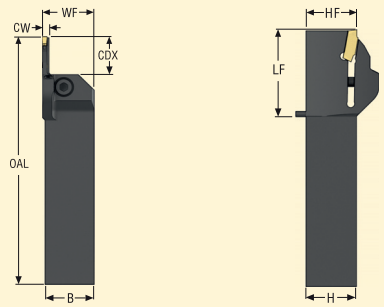
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

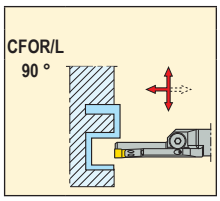


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW

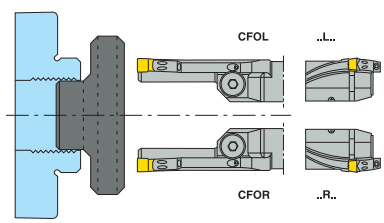


CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
3	CFOR2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R100070-JETI	70	100	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R130090-JETI	90	130	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R170110-JETI	110	170	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R230140-JETI	140	230	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R500200-JETI	200	500	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L100070-JETI	70	100	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L130090-JETI	90	130	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L170110-JETI	110	170	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L230140-JETI	140	230	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L500200-JETI	200	500	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
4	CFOR2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R100070-JETI	70	100	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R130090-JETI	90	130	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R170110-JETI	110	170	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R230140-JETI	140	230	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R500200-JETI	200	500	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L100070-JETI	70	100	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L130090-JETI	90	130	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L170110-JETI	110	170	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L230140-JETI	140	230	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L500200-JETI	200	500	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

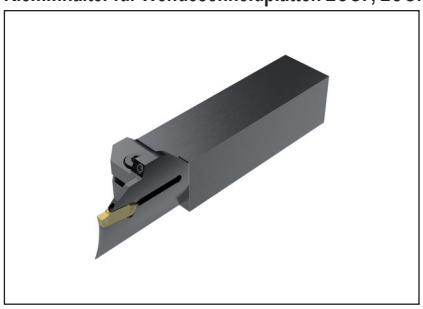
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



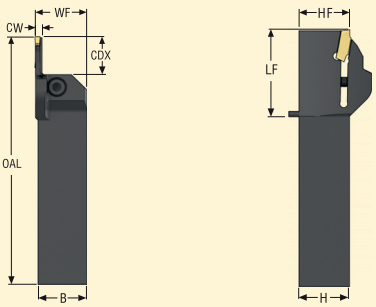
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR

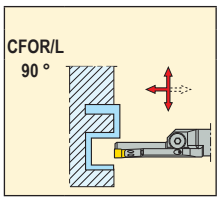


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW

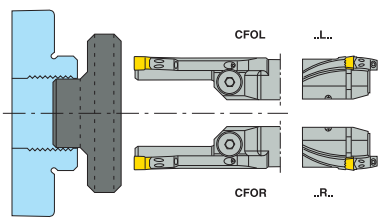


CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**	CP***	KG	Größe des Platten-sitzes	
5	CFOR2525X05R080055-JETI	80	55	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R100070-JETI	70	100	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R130090-JETI	90	130	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,5	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R170110-JETI	110	170	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R230140-JETI	140	230	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R500200-JETI	200	500	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L080055-JETI	80	55	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L100070-JETI	70	100	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L130090-JETI	90	130	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,5	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L170110-JETI	110	170	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,5	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L230140-JETI	140	230	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L500200-JETI	200	500	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	4,0	5	LC..1605..
6	CFOR2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R100070-JETI	70	100	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R130090-JETI	90	130	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R170110-JETI	110	170	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R230140-JETI	140	230	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R500200-JETI	200	500	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L100070-JETI	70	100	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L130090-JETI	90	130	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L170110-JETI	110	170	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L230140-JETI	140	230	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L500200-JETI	200	500	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

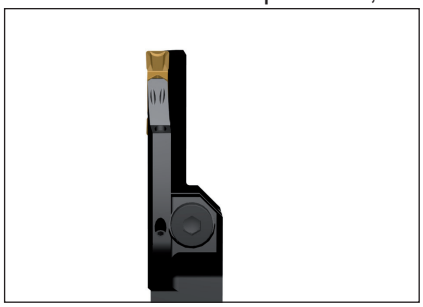
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube	Empfohlenes Drehmoment Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



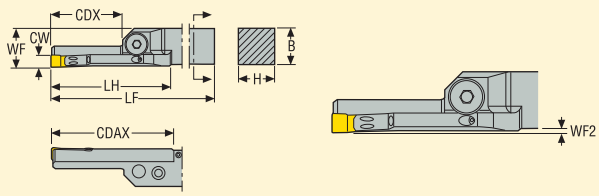
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



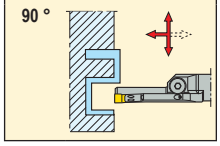
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673, 676-678

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 6 x CW

CFOR/L 90 °



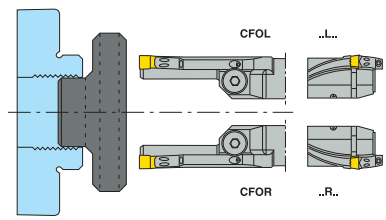
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP***	KG	Größe des Plattensitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**				
8	CFOR3225P08R130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08R170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08R230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08R500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF30.. = 28 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Empfohlenes Drehmoment Nm
				
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	10,0



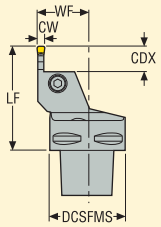
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34 und 786

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN, LCMF und LCMR

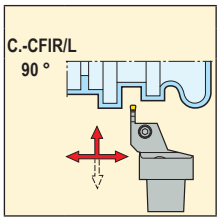


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

C.-CFIR/L



Rechtsausführung
CDX = 3 x CW



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4										
	3	C4-CFIR-27055-03	40	27,0	55	9	195	0,4	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27055-03	40	27,0	55	9	195	0,4	3	LC..1603..
	4	C4-CFIR-27055-04	40	27,0	55	12	195	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27055-04	40	27,0	55	12	195	0,4	4	LC..1604..
	5	C4-CFIR-27055-05	40	27,0	55	15	195	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27055-05	40	27,0	55	15	195	0,4	5	LC..1605..
C5										
	3	C5-CFIR-35060-03	50	35,0	60	9	195	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03	50	35,0	60	9	195	0,6	3	LC..1603..
	4	C5-CFIR-35060-04	50	35,0	60	12	195	0,6	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35060-04	50	35,0	60	12	195	0,6	4	LC..1604..
	5	C5-CFIR-35060-05	50	35,0	60	15	195	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35060-05	50	35,0	60	15	195	0,6	5	LC..1605..
	6	C5-CFIR-35065-06	50	35,0	65	18	195	0,7	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35065-06	50	35,0	65	18	195	0,7	6	LC..1606..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühldüse	Drehmoment Nm
C4..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN6	3,5
C4..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN6	5,0
C4..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN6	5,0
C5..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7	3,5
C5..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
C5..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
C5..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7	10,0

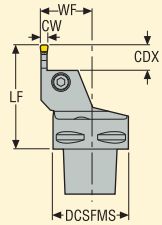
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN, LCMF und LCMR

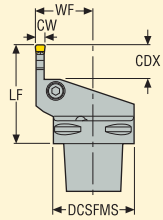


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

C.-CFIR/L

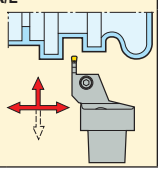


C.-CFIR/L-08



Rechtsausführung
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	KG	Größe des Plattensitzes	
C6										
	3	C6-CFIR-45065-03	63	45,0	65	9	195	1,0	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03	63	45,0	65	9	195	1,0	3	LC..1603..
	4	C6-CFIR-45065-04	63	45,0	65	12	195	1,0	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04	63	45,0	65	12	195	1,0	4	LC..1604..
	5	C6-CFIR-45065-05	63	45,0	65	15	195	1,0	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45065-05	63	45,0	65	15	195	1,0	5	LC..1605..
	6	C6-CFIR-45065-06	63	45,0	65	18	195	1,0	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45065-06	63	45,0	65	18	195	1,0	6	LC..1606..
	8	C6-CFIR-45075-08	63	45,0	75	24	195	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45075-08	63	45,0	75	24	195	1,2	8	LC..3008..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

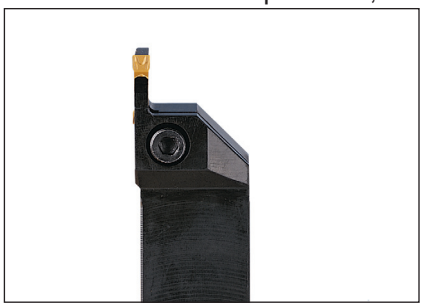
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

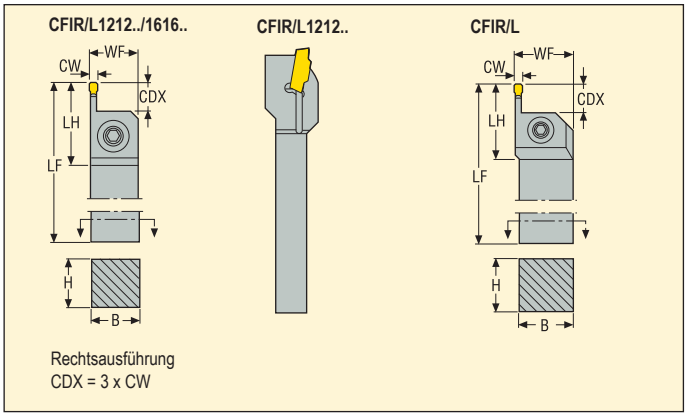
Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühldüse	Drehmoment Nm
CFIR/L..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7	3,5
CFIR/L..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
CFIR/L..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI0825	CN7	10,0

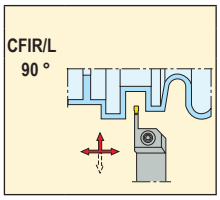
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689





CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3*	KG	Größe des Plattensitzes	
3	CFIR1212M03	12	12	150	12,0	31,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIR1616H03	16	16	100	16,0	28,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIR2020K03	20	20	125	21,5	28,0	9	–	0,4	3	LC..1603..
	CFIR2525M03	25	25	150	26,5	28,0	9	195	0,7	3	LC..1603..
	CFIR3225P03	32	25	170	26,5	28,0	9	195	1,0	3	LC..1603..
	CFIL1212M03	12	12	150	12,0	31,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIL1616H03	16	16	100	16,0	28,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIL2020K03	20	20	125	21,5	28,0	9	–	0,4	3	LC..1603..
	CFIL2525M03	25	25	150	26,5	28,0	9	195	0,7	3	LC..1603..
	CFIL3225P03	32	25	170	26,5	28,0	9	195	1,0	3	LC..1603..
4	CFIR1212M04	12	12	150	12,0	33,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIR1616H04	16	16	100	16,0	31,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIR2020K04	20	20	125	21,5	31,0	12	–	0,4	4	LC..1604..
	CFIR2525M04	25	25	150	26,5	31,0	12	195	0,7	4	LC..1604..
	CFIR3225P04	32	25	170	26,5	31,0	12	195	1,0	4	LC..1604..
	CFIL1212M04	12	12	150	12,0	33,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIL1616H04	16	16	100	16,0	31,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIL2020K04	20	20	125	21,5	31,0	12	–	0,4	4	LC..1604..
	CFIL2525M04	25	25	150	26,5	31,0	12	195	0,7	4	LC..1604..
	CFIL3225P04	32	25	170	26,5	31,0	12	195	1,0	4	LC..1604..

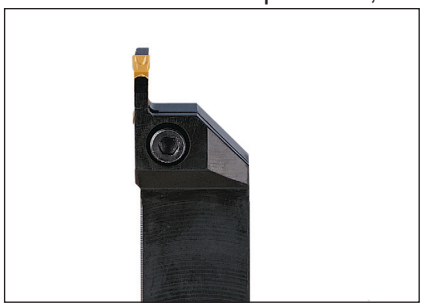
* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

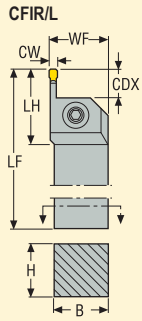
Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
..1212M03	3SMS795	TCEI0409	2,5
..1616H03	4SMS795	TCEI0509	6,0
..2020K03	4SMS795	TCEI0513	6,0
..2525M03	4SMS795	TCEI0513	6,0
..3225P03	4SMS795	TCEI0513	6,0
..1212M04	3SMS795	TCEI0409	3,5
..1616H04	5SMS795	TCEI0609	8,0
..2020K04	5SMS795	TCEI0613	8,0
..2525M04	5SMS795	TCEI0613	8,0
..3225P04	5SMS795	TCEI0613	8,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

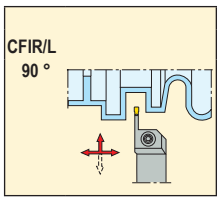
Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-684, 688-689



Rechtsausführung
CDX = 3 x CW



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*	KG	Größe des Plattensitzes	
5	CFIR2020K05	20	20	125	21,5	35,0	15	–	0,4	5	LC..1605..
	CFIR2525M05	25	25	150	26,5	35,0	15	195	0,7	5	LC..1605..
	CFIR3225P05	32	25	170	26,5	35,0	15	195	1,0	5	LC..1605..
	CFIL2020K05	20	20	125	21,5	35,0	15	–	0,4	5	LC..1605..
	CFIL2525M05	25	25	150	26,5	35,0	15	195	0,7	5	LC..1605..
	CFIL3225P05	32	25	170	26,5	35,0	15	195	1,0	5	LC..1605..
6	CFIR2020K06	20	20	125	21,5	42,0	18	–	0,4	6	LC..1606..
	CFIR2525M06	25	25	150	26,5	42,0	18	195	0,7	6	LC..1606..
	CFIR3225P06	32	25	170	26,5	42,0	18	195	1,0	6	LC..1606..
	CFIL2020K06	20	20	125	21,5	42,0	18	–	0,4	6	LC..1606..
	CFIL2525M06	25	25	150	26,5	42,0	18	195	0,7	6	LC..1606..
	CFIL3225P06	32	25	170	26,5	42,0	18	195	1,0	6	LC..1606..
8	CFIR2525M08	25	25	150	28,0	55,0	24	195	0,7	8	LC..3008..
	CFIR3225P08	32	25	170	28,0	55,0	24	195	1,0	8	LC..3008..
	CFIL2525M08	25	25	150	28,0	55,0	24	195	0,7	8	LC..3008..
	CFIL3225P08	32	25	170	28,0	55,0	24	195	1,0	8	LC..3008..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

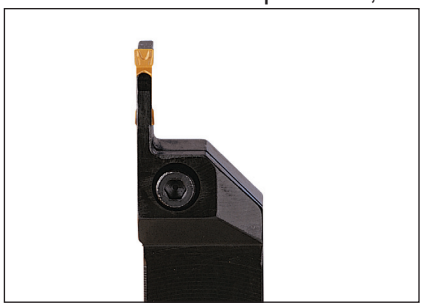
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

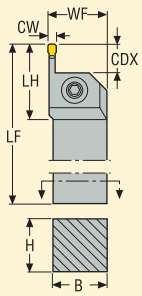
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



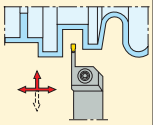
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

CFMR/L



Rechtsausführung
CDX = 5 x CW

CFMR/L
90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*	KG	Größe des Platten-sitzes	
3	CFMR2020K03	20	20	125	21,5	36,0	15	–	0,4	3	LC..1603..
	CFMR2525M03	25	25	150	26,5	36,0	15	195	0,7	3	LC..1603..
	CFMR3225P03	32	25	170	26,5	36,0	15	195	1,0	3	LC..1603..
	CFML2020K03	20	20	125	21,5	36,0	15	–	0,4	3	LC..1603..
	CFML2525M03	25	25	150	26,5	36,0	15	195	0,7	3	LC..1603..
	CFML3225P03	32	25	170	26,5	36,0	15	195	1,0	3	LC..1603..
4	CFMR2020K04	20	20	125	21,5	39,0	20	–	0,4	4	LC..1604..
	CFMR2525M04	25	25	150	26,5	41,0	20	195	0,7	4	LC..1604..
	CFMR3225P04	32	25	170	26,5	41,0	20	195	1,0	4	LC..1604..
	CFML2020K04	20	20	125	21,5	39,0	20	–	0,4	4	LC..1604..
	CFML2525M04	25	25	150	26,5	41,0	20	195	0,7	4	LC..1604..
	CFML3225P04	32	25	170	26,5	41,0	20	195	1,0	4	LC..1604..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

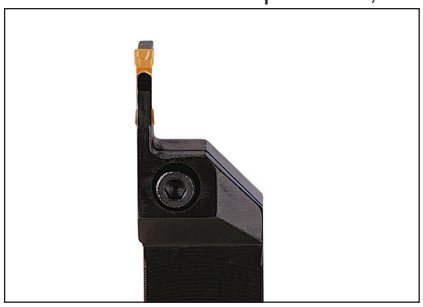
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

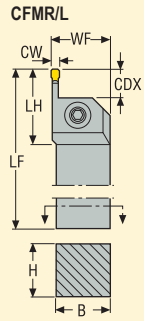
Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

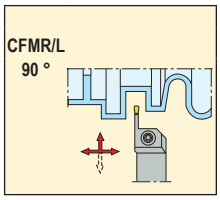
Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-684, 688-689



Rechtsausführung
CDX = 5 x CW



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*	KG	Größe des Platten-sitzes	
5	CFMR2020K05	20	20	125	21,5	50,0	25	–	0,4	5	LC..1605..
	CFMR2525M05	25	25	150	26,5	50,0	25	195	0,7	5	LC..1605..
	CFMR3225P05	32	25	170	26,5	50,0	25	195	1,0	5	LC..1605..
	CFML2020K05	20	20	125	21,5	50,0	25	–	0,4	5	LC..1605..
	CFML2525M05	25	25	150	26,5	50,0	25	195	0,7	5	LC..1605..
	CFML3225P05	32	25	170	26,5	50,0	25	195	1,0	5	LC..1605..
6	CFMR2020M06	20	20	150	21,5	60,0	30	–	0,5	6	LC..1606..
	CFMR2525M06	25	25	150	26,5	60,0	30	195	0,7	6	LC..1606..
	CFMR3225P06	32	25	170	26,5	60,0	30	195	1,0	6	LC..1606..
	CFML2020M06	20	20	150	21,5	60,0	30	–	0,5	6	LC..1606..
	CFML2525M06	25	25	150	26,5	60,0	30	195	0,7	6	LC..1606..
	CFML3225P06	32	25	170	26,5	60,0	30	195	1,0	6	LC..1606..
8	CFMR2525P08	25	25	170	28,0	74,0	40	195	0,8	8	LC..3008..
	CFMR3225P08	32	25	170	28,0	74,0	40	195	1,0	8	LC..3008..
	CFML2525P08	25	25	170	28,0	74,0	40	195	0,8	8	LC..3008..
	CFML3225P08	32	25	170	28,0	74,0	40	195	0,9	8	LC..3008..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

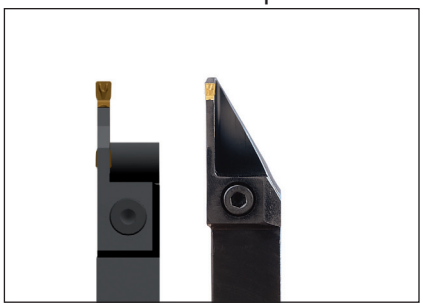
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFMR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

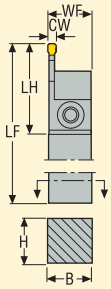
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN und LCMR

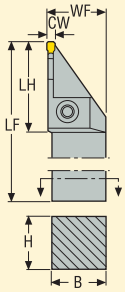


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

CF..1212, 1616

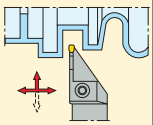


CF..2020, 2525



Rechtsausführung

CF.R/L
90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	KG	Größe des Platten-sitzes	
3	CFOR1212M03	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3	LC..1603..
	CFOL1212M03	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3	LC..1603..
3	CFTR1616M03	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3	LC..1603..
	CFTR2020K03	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3	LC..1603..
	CFTR2525M03	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3	LC..1603..
	CFTL1616M03	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3	LC..1603..
	CFTL2020K03	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3	LC..1603..
	CFTL2525M03	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3	LC..1603..
4	CFPR2020K04	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4	LC..1604..
	CFPR2525M04	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4	LC..1604..
	CFPL2020K04	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4	LC..1604..
	CFPL2525M04	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4	LC..1604..

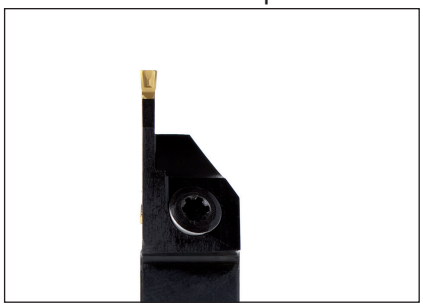
* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFOR/L..-03	3SMS795	TCEI0409	3,5
CFTR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFPR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0

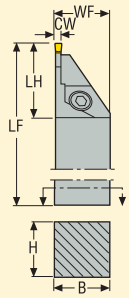
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF



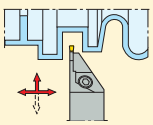
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672

CF.R/L..RB



Rechtsausführung

CF.R/L
90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	KG	Größe des Platten-sitzes	
2	CFOR1212K1902RB	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2	LC..1902..
	CFOR1616K1902RB	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2	LC..1902..
	CFOL1212K1902RB	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2	LC..1902..
	CFOL1616K1902RB	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2	LC..1902..
2	CFSR1212K1902RB	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2	LC..1902..
	CFSR1616K1902RB	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2	LC..1902..
	CFSL1212K1902RB	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2	LC..1902..
	CFSL1616K1902RB	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2	LC..1902..

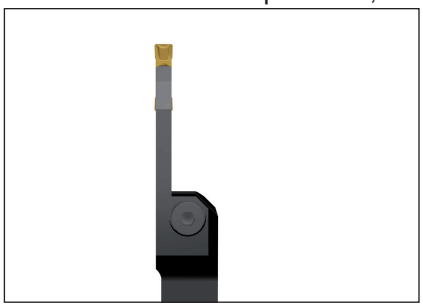
* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P	5,0
CFSR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P	5,0

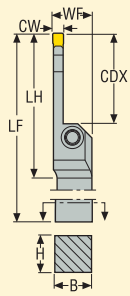
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



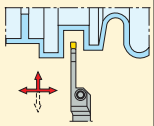
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

CFSR/L



Rechtsausführung
CDX = 8 x CW

CFSR/L
90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm							KG	Größe des Platten-sitzes	
		H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*			
3	CFSR2525M03	25	25	150	26,5	46,0	24	195	0,7	3	LC..1603..
	CFSR3225P03	32	25	170	26,1	46,0	24	195	1,0	3	LC..1603..
	CFSL2525M03	25	25	150	26,5	46,0	24	195	0,7	3	LC..1603..
	CFSL3225P03	32	25	170	26,1	46,0	24	195	1,0	3	LC..1603..
4	CFSR2525P04	25	25	170	26,5	55,0	32	195	0,6	4	LC..1604..
	CFSR3225P04	32	25	170	26,5	55,0	32	195	0,9	4	LC..1604..
	CFSL2525P04	25	25	170	26,5	55,0	32	195	0,7	4	LC..1604..
	CFSL3225P04	32	25	170	26,5	55,0	32	195	0,9	4	LC..1604..
5	CFSR2525P05	25	25	170	26,5	66,0	40	195	0,7	5	LC..1605..
	CFSR3225P05	32	25	170	26,5	66,0	40	195	0,9	5	LC..1605..
	CFSL2525P05	25	25	170	26,5	66,0	40	195	0,7	5	LC..1605..
	CFSL3225P05	32	25	170	26,5	66,0	40	195	0,9	5	LC..1605..
6	CFSR2525R06	25	25	200	26,5	81,0	48	195	0,8	6	LC..1606..
	CFSR3225R06	32	25	200	26,5	81,0	48	195	1,1	6	LC..1606..
	CFSL2525R06	25	25	200	26,5	81,0	48	195	0,8	6	LC..1606..
	CFSL3225R06	32	25	200	26,5	81,0	48	195	1,1	6	LC..1606..
8	CFSR3225R08	32	25	200	28,0	104,0	64	195	1,0	8	LC..3008..
	CFSL3225R08	32	25	200	28,0	104,0	64	195	1,0	8	LC..3008..

* DCINN3 – Mindest-Bohrungsdurchmesser für Innenbearbeitung, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

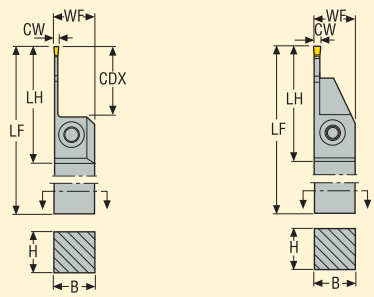
Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFSR/L..03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFSR/L..04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFSR/L..05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFSR/L..06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFSR/L..08	6SMS795	TCEI1020	15,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

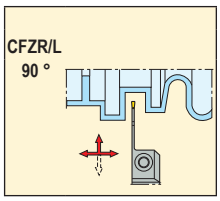
Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672



Rechtsausführung
CDX = 12,5 x CW



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm							KG	Größe des Platten-sitzes	
		H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*			
2	CFZR1616M2802	16	16	150	16,0	46,0	26	–	0,3	2	LC..2802..
	CFZL1616M2802	16	16	150	16,0	46,0	26	–	0,3	2	LC..2802..
2	CFZR1616M2802RB	16	16	150	16,0	46,0	28	52	0,3	2	LC..2802..
	CFZL1616M2802RB	16	16	150	16,0	46,0	28	52	0,3	2	LC..2802..

* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513	6,0

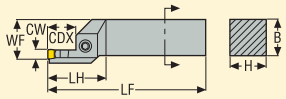
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



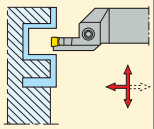
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFIR/L



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW

CFIR/L
90 °

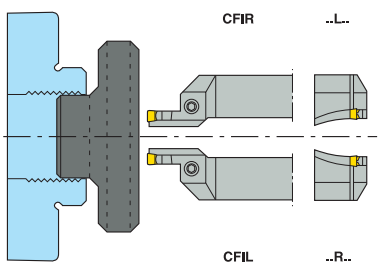


CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm								KG	Größe des Platten-sitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX			
3	CFIR2525M03L100070	70	100	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03L130090	90	130	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03L170110	110	170	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R100070	70	100	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R130090	90	130	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R170110	110	170	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
4	CFIR2525M04L100070	70	100	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04L130090	90	130	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04L170110	110	170	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04L230140	140	230	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R100070	70	100	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R130090	90	130	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R170110	110	170	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R230140	140	230	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFIR/L..03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..04	5SMS795	TCEI0613	8,0



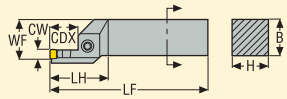
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



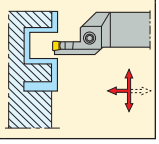
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CFIR/L



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW

CFIR/L
90 °



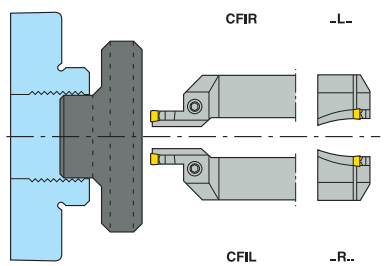
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm								KG	Größe des Platten-sitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**			
5	CFIR2525M05L100070	70	100	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05L130090	90	130	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05L170110	110	170	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05L230140	140	230	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R100070	70	100	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R130090	90	130	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R170110	110	170	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R230140	140	230	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
6	CFIR2525M06L100070	70	100	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06L130090	90	130	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06L170110	110	170	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06L230140	140	230	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R100070	70	100	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R130090	90	130	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R170110	110	170	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R230140	140	230	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFIR/L..05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..06	6SMS795	TCEI0815	10,0



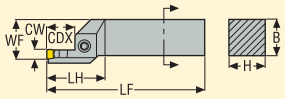
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



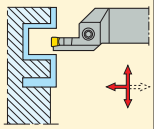
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673, 676-678

CFIR/L



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
CDX = 3 x CW

CFIR/L
90 °

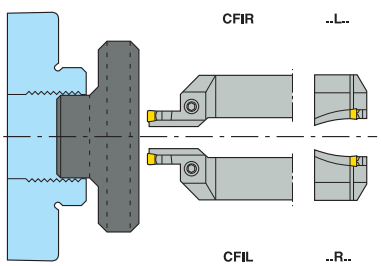


CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm								KG	Größe des Platten-sitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX			
8	CFIR3225P08L130090	90	130	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08L170110	110	170	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08L230140	140	230	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08L500200	200	500	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R130090	90	130	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R170110	110	170	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R230140	140	230	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R500200	200	500	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CFIR/L..08	6SMS795	TCEI1020	15,0



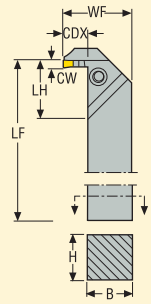
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



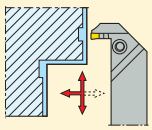
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CGIR/L



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 3 x CW

CGIR/L 90 °

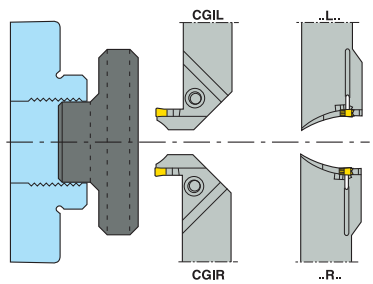


CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm								KG	Größe des Platten-sitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX			
3	CGIR2525M03R100070	70	100	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIR2525M03R130090	90	130	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIR2525M03R170110	110	170	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIL2525M03L100070	70	100	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIL2525M03L130090	90	130	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIL2525M03L170110	110	170	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
4	CGIR2525M04R100070	70	100	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIR2525M04R130090	90	130	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIR2525M04R170110	110	170	25	25	150	38,4	33	12	0,9	4	LC..1604..
	CGIR2525M04R230140	140	230	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L100070	70	100	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L130090	90	130	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L170110	110	170	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L230140	140	230	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CGIR/L..03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CGIR/L..04	5SMS795	TCEI0613	8,0



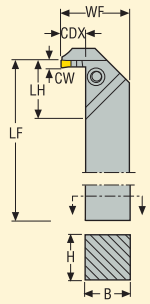
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



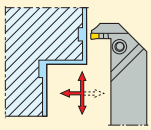
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-678, 688-689

CGIR/L



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 3 x CW

CGIR/L 90 °



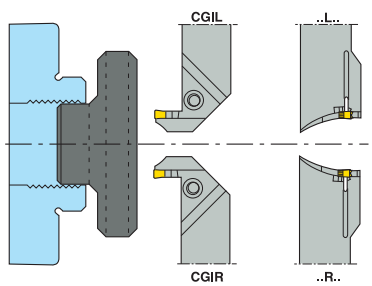
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm								KG	Größe des Platten-sitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**			
5	CGIR2525M05R100070	70	100	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIR2525M05R130090	90	130	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIR2525M05R170110	110	170	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIR2525M05R230140	140	230	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L100070	70	100	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L130090	90	130	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L170110	110	170	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L230140	140	230	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
6	CGIR2525M06R100070	70	100	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIR2525M06R130090	90	130	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIR2525M06R170110	110	170	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIR2525M06R230140	140	230	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L100070	70	100	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L130090	90	130	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L170110	110	170	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L230140	140	230	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CGIR/L..05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CGIR/L..06	6SMS795	TCEI0815	10,0



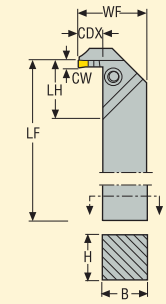
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



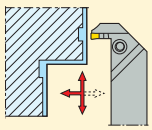
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673, 676-678

CGIR/L



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
CDX = 3 x CW

CGIR/L 90 °

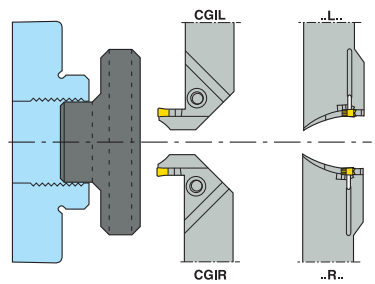


CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm								KG	Größe des Platten-sitzes	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX			
8	CGIR3225P08R130090	90	130	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIR3225P08R170110	110	170	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIR3225P08R230140	140	230	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIR3225P08R500200	200	500	32	25	170	50,4	57	24	1,1	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L130090	90	130	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L170110	110	170	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L230140	140	230	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L500200	200	500	32	25	170	50,4	57	24	1,1	8	LC..3008..

Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

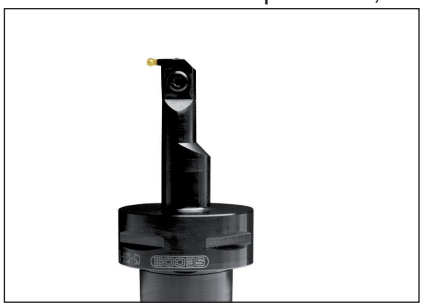
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CGIR/L..08	6SMS795	TCEI1020	15,0



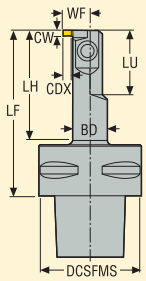
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGA, LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



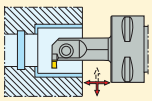
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 668-671, 687

CG.R/L



Rechtsausführung

C.-CG.R/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4													
	3	C4-CGER-11065-1303	14,0	40	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
		C4-CGEL-11065-1303	14,0	40	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
		C4-CGFR-15075-1303	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
		C4-CGFL-15075-1303	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
	4	C4-CGFR-15075-1304	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
		C4-CGFL-15075-1304	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
C5													
	3	C5-CGER-11065-1303	14,0	50	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGEL-11065-1303	14,0	50	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGFR-15075-1303	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGFL-15075-1303	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGHR-19080-1303	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	3	LC..1303..
		C5-CGHL-19080-1303	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	3	LC..1303..
		C5-CGJR-26110-1303	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	3	LC..1303..
		C5-CGJL-26110-1303	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	3	LC..1303..
	4	C5-CGFR-15075-1304	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	4	LC..1304..
		C5-CGFL-15075-1304	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	4	LC..1304..
		C5-CGFR-19080-1304	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,6	4	LC..1304..
		C5-CGFL-19080-1304	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,6	4	LC..1304..
		C5-CGHR-26110-1304	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	4	LC..1304..
		C5-CGHL-26110-1304	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	4	LC..1304..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CG.R/L..-1303	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1304	T15P-7	L85011-T15P	5,0

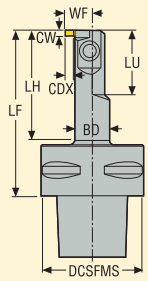
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGA, LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



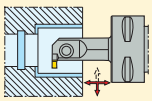
• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 668-671, 687

CG.R/L



Rechtsausführung

C.-CG.R/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6													
	3	C6-CGER-11065-1303	14,0	63	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,8	3	LC..1303..
		C6-CGEL-11065-1303	14,0	63	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,8	3	LC..1303..
		C6-CGFR-15075-1303	18,0	63	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,9	3	LC..1303..
		C6-CGFL-15075-1303	18,0	63	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,9	3	LC..1303..
		C6-CGHR-19080-1303	23,0	63	19,0	80	56	40,5	7,5	25	0,6	3	LC..1303..
		C6-CGHL-19080-1303	23,0	63	19,0	80	58	40,0	7,5	25	0,6	3	LC..1303..
		C6-CGJR-26110-1303	30,0	63	25,5	110	86	50,0	10,5	32	1,1	3	LC..1303..
		C6-CGJL-26110-1303	30,0	63	25,5	110	86	50,0	10,5	32	1,5	3	LC..1303..
	4	C6-CGFR-19080-1304	23,0	63	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	4	LC..1304..
		C6-CGFL-19080-1304	23,0	63	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	4	LC..1304..
		C6-CGHR-26110-1304	30,0	63	25,5	110	86	50,5	10,5	32	1,1	4	LC..1304..
		C6-CGHL-26110-1304	30,0	63	25,5	110	88	50,0	10,5	32	1,1	4	LC..1304..

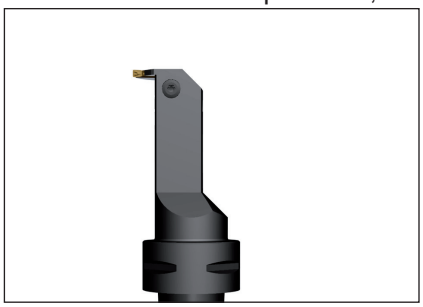
* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CG.R/L..-1303	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1304	T15P-7	L85011-T15P	5,0

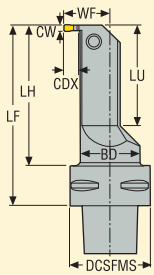
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



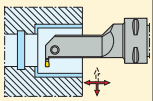
• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

CG.R/L



Rechtsausführung

C.-CG.R/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4													
	3	C4-CGIR-24090-1603	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	3	LC..1603..
		C4-CGIL-24090-1603	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CGGR-24090-1604	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	4	LC..1604..
		C4-CGGL-24090-1604	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	4	LC..1604..
C5													
	3	C5-CGIR-24090-1603	30,0	50	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,9	3	LC..1603..
		C5-CGIL-24090-1603	30,0	50	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,9	3	LC..1603..
	4	C5-CGGR-24090-1604	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	4	LC..1604..
		C5-CGGL-24090-1604	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	4	LC..1604..
	5	C5-CGFR-24090-1605	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	5	LC..1605..
		C5-CGFL-24090-1605	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	5	LC..1605..
	6	C5-CGFR-24090-1606	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	6	LC..1606..
		C5-CGFL-24090-1606	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	6	LC..1606..

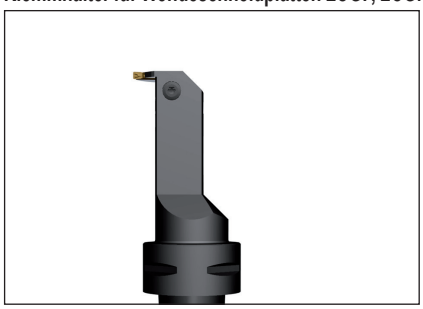
* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CG.R/L..-1603	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1604	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1605	T20P-7	L86015-T20P	6,0
CG.R/L..-1606	T20P-7	L86015-T20P	6,0

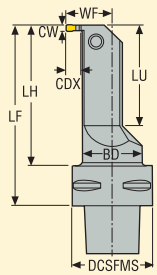
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



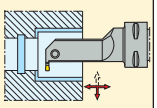
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

CG.R/L



Rechtsausführung

C.-CG.R/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6													
	3	C6-CGIR-24095-1603	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	3	LC..1603..
		C6-CGIL-24095-1603	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	3	LC..1603..
	4	C6-CGGR-24095-1604	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	4	LC..1604..
		C6-CGGL-24095-1604	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	4	LC..1604..
	5	C6-CGFR-24095-1605	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	5	LC..1605..
		C6-CGFL-24095-1605	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	5	LC..1605..
	6	C6-CGFR-24095-1606	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	6	LC..1606..
		C6-CGFL-24095-1606	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	6	LC..1606..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CG.R/L..-1603	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1604	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1605	T20P-7	L86015-T20P	6,0
CG.R/L..-1606	T20P-7	L86015-T20P	6,0

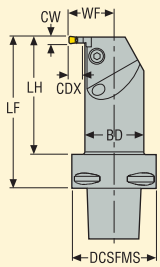
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



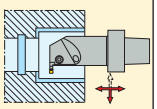
• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

CGGR/L



Rechtsausführung
CDX = 2 x CW

C.-CGGR/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN*	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4												
	3	C4-CGGR-25090-03	35,0	40	25,0	90	70	6,0	45	0,7	3	LC..1603..
		C4-CGGL-25090-03	35,0	40	25,0	90	70	6,0	45	0,7	3	LC..1603..
	4	C4-CGGR-27090-04	35,0	40	27,0	90	70	8,0	45	0,7	4	LC..1604..
		C4-CGGL-27090-04	35,0	40	27,0	90	70	8,0	45	0,7	4	LC..1604..
	5	C4-CGGR-28090-05	32,5	40	27,7	90	63	10,0	45	0,5	5	LC..1605..
		C4-CGGL-28090-05	32,5	40	27,7	90	63	10,0	45	0,5	5	LC..1605..
C5												
	3	C5-CGGR-25090-03	35,0	50	25,0	90	70	6,0	45	0,9	3	LC..1603..
		C5-CGGL-25090-03	35,0	50	25,0	90	70	6,0	45	0,9	3	LC..1603..
	4	C5-CGGR-27090-04	35,0	50	27,0	90	70	8,0	45	0,9	4	LC..1604..
		C5-CGGL-27090-04	35,0	50	27,0	90	70	8,0	45	0,9	4	LC..1604..
	5	C5-CGGR-28090-05	32,5	50	27,7	90	63	10,0	45	0,9	5	LC..1605..
		C5-CGGL-28090-05	32,5	50	27,7	90	63	10,0	45	0,9	5	LC..1605..
	6	C5-CGGR-29090-06	30,5	50	28,7	90	62	12,0	45	0,9	6	LC..1606..
		C5-CGGL-29090-06	30,5	50	28,7	90	62	12,0	45	0,9	6	LC..1606..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CG.R/L..-03	3SMS795	MC6S4X14	3,5
CG.R/L..-04	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-05	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-06	5SMS795	TCEI0614	8,0

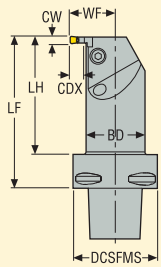
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



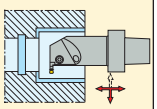
• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

CGGR/L



Rechtsausführung
CDX = 2 x CW

C.-CGGR/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN*	KG	Größe des Platten-sitzes	
C6												
	3	C6-CGGR-25095-03	35,0	63	25,0	95	73,0	6,0	45	1,2	3	LC..1603..
		C6-CGGL-25095-03	35,0	63	25,0	95	73,0	6,0	45	1,2	3	LC..1603..
	4	C6-CGGR-27095-04	35,0	63	27,0	95	73,0	8,0	45	1,2	4	LC..1604..
		C6-CGGL-27095-04	35,0	63	27,0	95	73,0	8,0	45	1,2	4	LC..1604..
	5	C6-CGGR-28095-05	32,5	63	27,7	95	68,0	10,0	45	1,3	5	LC..1605..
		C6-CGGL-28095-05	32,5	63	27,7	95	68,0	10,0	45	1,3	5	LC..1605..
	6	C6-CGGR-29095-06	30,5	63	28,7	95	67,0	12,0	45	1,4	6	LC..1606..
		C6-CGGL-29095-06	30,5	63	28,7	95	67,0	12,0	45	1,4	6	LC..1606..

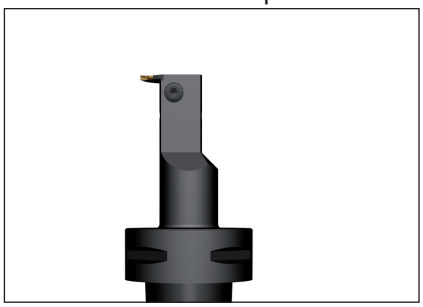
* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CG.R/L..-03	3SMS795	MC6S4X14	3,5
CG.R/L..-04	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-05	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-06	5SMS795	TCEI0614	8,0

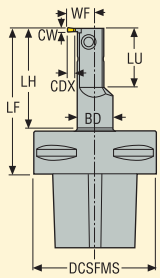
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF



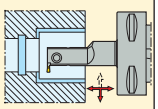
• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672

CG.R/L



Rechtsausführung

C.-CG.R/L
90 °



Seco-Capto Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Größe des Platten-sitzes	
C4													
	2	C4-CGHR-15075-1902	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
		C4-CGHL-15075-1902	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
C5													
	2	C5-CGHR-15075-1902	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	2	LC..1902..
		C5-CGHL-15075-1902	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	2	LC..1902..
C6													
	2	C6-CGHR-15075-1902	18,0	60	14,5	75	51	30,5	5,5	20	0,9	2	LC..1902..
		C6-CGHL-15075-1902	18,0	60	14,5	75	51	30,5	5,5	20	0,9	2	LC..1902..
C4													
	2	C4-CGJR-19080-1902	23,0	40	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,4	2	LC..1902..
		C4-CGJL-19080-1902	23,0	40	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,4	2	LC..1902..
C5													
	2	C5-CGJR-19080-1902	23,0	50	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,6	2	LC..1902..
		C5-CGJL-19080-1902	23,0	50	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,6	2	LC..1902..
C6													
	2	C6-CGJR-19080-1902	23,0	60	19,0	80	56	30,5	7,5	25	0,9	2	LC..1902..
		C6-CGJL-19080-1902	23,0	60	19,0	80	56	30,5	7,5	25	0,9	2	LC..1902..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CG.R/L..-1902	T15P-7	L85011-T15P	5,0

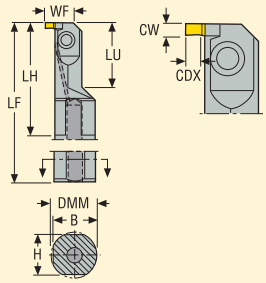
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGA, LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



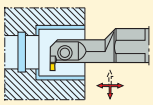
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 668-671, 687

CG.R/L



Rechtsausführung

CG.R/L
90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm									KG	Größe des Platten-sitzes	
		DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN*			
3	A16Q-CGER1303	16	15	15,5	180	40	25	10,2	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
	A16Q-CGEL1303	16	15	15,5	180	40	25	10,2	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
3	A20R-CGFR1303	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
	A20R-CGFL1303	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
3	A25S-CGHR1303	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	3	LC..1303..
	A25S-CGHL1303	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	3	LC..1303..
3	A32T-CGJR1303	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	3	LC..1303..
	A32T-CGJL1303	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	3	LC..1303..
4	A20R-CGFR1304	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
	A20R-CGFL1304	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
4	A25S-CGFR1304	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	4	LC..1304..
	A25S-CGFL1304	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	4	LC..1304..
4	A32T-CGHR1304	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	4	LC..1304..
	A32T-CGHL1304	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	4	LC..1304..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

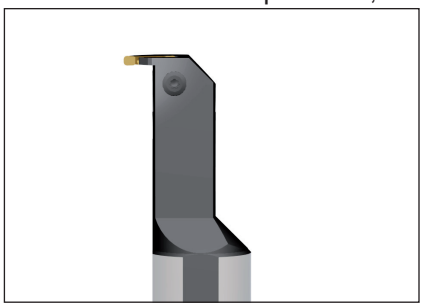
Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
A16Q-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A20R-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A25S-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A32T-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0

Zubehör, separat zu bestellen

Für Aufnahme	Kühlmittel-adapter
A16Q-..	SEAL16
A20R-..	SEAL20
A25S-..	SEAL25
A32T-..	SEAL32

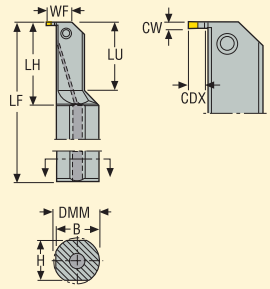
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



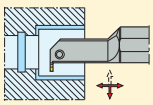
• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673–686, 688–689

CG.R/L



Rechtsausführung

CG.R/L
90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN*	KG	Größe des Platten-sitzes	
3	A32T-CGIR1603	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	3	LC..1603..
	A32T-CGIL1603	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	3	LC..1603..
4	A32T-CGGR1604	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	4	LC..1604..
	A32T-CGGL1604	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	4	LC..1604..
5	A32T-CGFR1605	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	5	LC..1605..
	A32T-CGFL1605	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	5	LC..1605..
6	A32T-CGFR1606	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	6	LC..1606..
	A32T-CGFL1606	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	6	LC..1606..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CG.R/L..03	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..04	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..05	T20P-7	L86015-T20P	6,0
CG.R/L..06	T20P-7	L86015-T20P	6,0

Zubehör, separat zu bestellen

Für Aufnahme	Kühlmittel-adapter
CG.R/L..03	SEAL32
CG.R/L..04	SEAL32
CG.R/L..05	SEAL32
CG.R/L..06	SEAL32

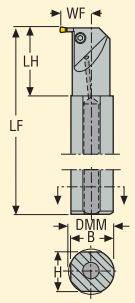
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

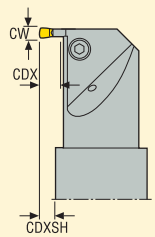
Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

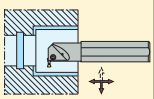
CGGR/L





Rechtsausführung
CDX = 2 x CW

CGGR/L
90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm									KG	Größe des Platten-sitzes	
		DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	CDXSH**	DCINN*			
3	A40T-CGGR03	40	37	38,5	300	60	26	6	5,5	45	2,5	3	LC..1603..
	A40T-CGGL03	40	37	38,5	300	60	26	6	5,5	45	2,5	3	LC..1603..
4	A40T-CGGR04	40	37	38,5	300	60	27	8	6,5	45	2,4	4	LC..1604..
	A40T-CGGL04	40	37	38,5	300	60	27	8	6,5	45	2,4	4	LC..1604..
5	A40T-CGGR05	40	37	38,5	300	60	28	10	7,5	45	2,4	5	LC..1605..
	A40T-CGGL05	40	37	38,5	300	60	28	10	7,5	45	2,4	5	LC..1605..
6	A40T-CGGR06	40	37	38,5	300	60	29	12	8,5	45	2,4	6	LC..1606..
	A40T-CGGL06	40	37	38,5	300	60	29	12	8,5	45	2,4	6	LC..1606..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

** Für Aufnahmebohrungen größer als LH

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

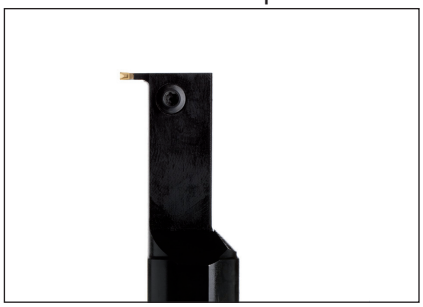
Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
-..03	3SMS795	MC6S4X14	3,5
-..04	4SMS795	MC6S5X14	5,0
-..05	4SMS795	MC6S5X14	5,0
-..06	5SMS795	TCEI0614	8,0

Zubehör, separat zu bestellen

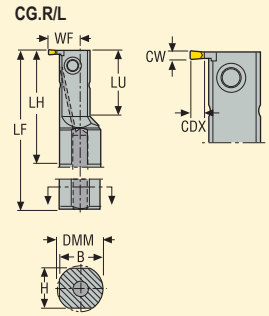
Für Aufnahme	Kühlmittel-adapter
-..03	SEAL40
-..04	SEAL40
-..05	SEAL40
-..06	SEAL40

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF

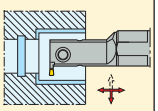


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672



Rechtsausführung

CG.R/L
90 °



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm									KG	Größe des Platten-sitzes	
		DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN*			
2	A20R-CGHR1902	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
	A20R-CGHL1902	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
2	A25S-CGJR1902	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	2	LC..1902..
	A25S-CGJL1902	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	2	LC..1902..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
A20.-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A25.-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0

Zubehör, separat zu bestellen

Für Aufnahme	Kühlmittel-adapter
A20.-..	SEAL20
A25.-..	SEAL25

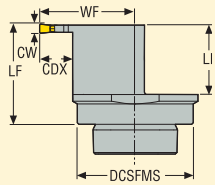
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



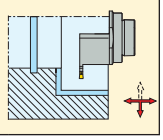
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL.-CGJR/L-..JET



Rechtsausführung

GL.-CGJR/L-..JET



Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL32											
	2	GL32-CGJR-25032-1902JET	32	32	25,0	23,0	7,0	43	200	0,2	LC..1902..
		GL32-CGJL-25032-1902JET	32	32	25,0	23,0	7,0	43	200	0,2	LC..1902..
GL40											
	2	GL40-CGJR-29032-1902JET	40	32	29,0	22,0	7,0	51	200	0,2	LC..1902..
		GL40-CGJL-29032-1902JET	40	32	29,0	22,0	7,0	51	200	0,2	LC..1902..
GL50											
	2	GL50-CGJR-34032-1902JET	50	32	34,0	21,5	7,0	61	200	0,3	LC..1902..
		GL50-CGJL-34032-1902JET	50	32	34,0	21,5	7,0	61	200	0,3	LC..1902..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

*** Die Ausführung der Steadyline-Bohrstange begrenzt möglicherweise den maximalen Kühlmitteldruck, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schlüssel (Quergriff)	Schraube
1902	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T	P6SS3X5

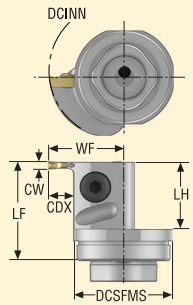
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



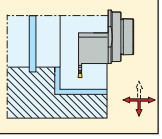
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL.-CGIR/L-..JET



Rechtsausführung

GL.-CGIR/L-..JET



Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL25											
	2	GL25-CGIR-19025-1902JET	25	25	19,0	23,0	6,0	32	200	0,3	LC..1902..
		GL25-CGIL-19025-1902JET	25	25	19,0	23,0	6,0	32	200	0,4	LC..1902..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

*** Die Ausführung der Steadyline-Bohrstange begrenzt möglicherweise den maximalen Kühlmitteldruck, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
1902	T15P-7	L85011-T15P

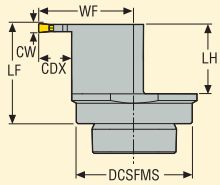
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



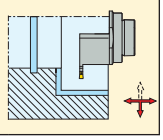
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL.-CGIR/L-..JET



Rechtsausführung

GL.-CGIR/L-..JET



Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL32											
	3	GL32-CGIR-26032-1603JET	32	32	26,5	23,0	9,0	44	200	0,2	LC..1603..
		GL32-CGIL-26032-1603JET	32	32	26,5	23,0	9,0	44	200	0,2	LC..1603..
GL40											
	3	GL40-CGIR-30032-1603JET	40	32	30,5	22,5	9,0	52	200	0,2	LC..1603..
		GL40-CGIL-30032-1603JET	40	32	30,5	22,5	9,0	52	200	0,2	LC..1603..
GL50											
	3	GL50-CGIR-35032-1603JET	50	32	35,5	21,5	9,0	62	200	0,3	LC..1603..
		GL50-CGIL-35032-1603JET	50	32	35,5	21,5	9,0	62	200	0,3	LC..1603..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

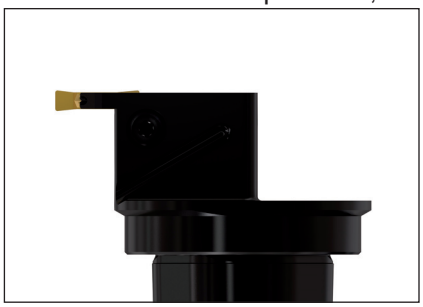
*** Die Ausführung der Steadyline-Bohrstange begrenzt möglicherweise den maximalen Kühlmitteldruck, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schlüssel (Quergriff)
			
1603	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T

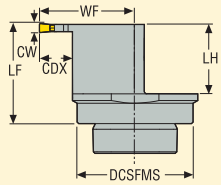
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



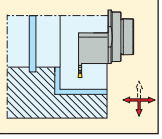
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 294-301

GL.-CGHR/L-..JET



Rechtsausführung

GL.-CGHR/L-..JET



Größe	CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL32											
	4	GL32-CGHR-27032-1604JET	32	32	27,5	23,0	10,0	45	200	0,2	LC..1604..
		GL32-CGHL-27032-1604JET	32	32	27,5	23,0	10,0	45	200	0,2	LC..1604..
GL40											
	4	GL40-CGHR-31032-1604JET	40	32	31,5	22,5	10,0	53	200	0,2	LC..1604..
		GL40-CGHL-31032-1604JET	40	32	31,5	22,5	10,0	53	200	0,2	LC..1604..
GL50											
	4	GL50-CGHR-36032-1604JET	50	32	36,5	21,5	10,0	63	200	0,3	LC..1604..
		GL50-CGHL-36032-1604JET	50	32	36,5	21,5	10,0	63	200	0,3	LC..1604..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

*** Die Ausführung der Steadyline-Bohrstange begrenzt möglicherweise den maximalen Kühlmitteldruck, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

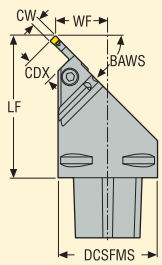
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schlüssel (Quergriff)
1604	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

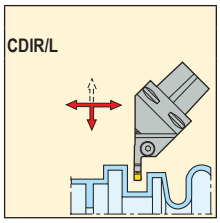
Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN, LCMF und LCMR



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689



Linksausführung
CDX = 3 x CW



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	BAWS°	KG	Größe des Platten-sitzes	
3	C6-CDIR-33090-03JET	63	33	90	9	70	45	1,7	3	LC..1603..
	C6-CDIL-33090-03JET	63	33	90	9	70	45	1,7	3	LC..1603..
4	C6-CDIR-33090-04JET	63	33	90	12	70	45	1,7	4	LC..1604..
	C6-CDIL-33090-04JET	63	33	90	12	70	45	1,7	4	LC..1604..
5	C6-CDIR-33090-05JET	63	33	90	15	70	45	1,7	5	LC..1605..
	C6-CDIL-33090-05JET	63	33	90	15	70	45	1,7	5	LC..1605..
6	C6-CDIR-33090-06JET	63	33	90	18	70	45	1,7	6	LC..1606..
	C6-CDIL-33090-06JET	63	33	90	18	70	45	1,7	6	LC..1606..
8	C6-CDIR-33090-08JET	63	33	90	24	70	45	1,7	8	LC..3008..
	C6-CDIL-33090-08JET	63	33	90	24	70	45	1,7	8	LC..3008..

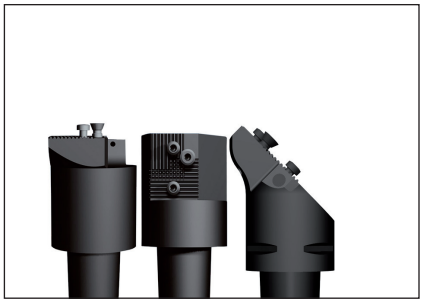
*** Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

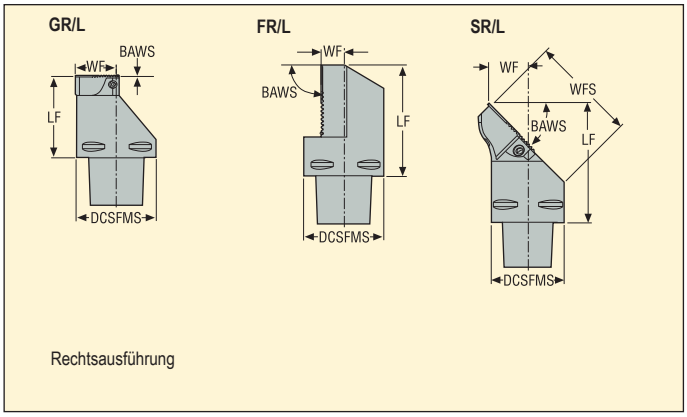
Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Drehmoment Nm
CDIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CDIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CDIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CDIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CDIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

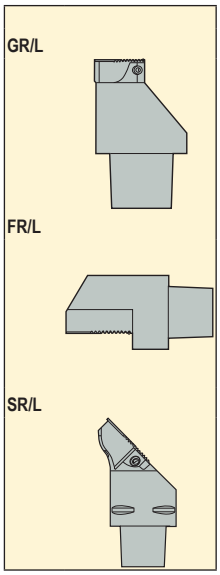
Klemmhalter



- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 659-663
- Montageanweisungen, siehe Seite(n) 552-554



Rechtsausführung



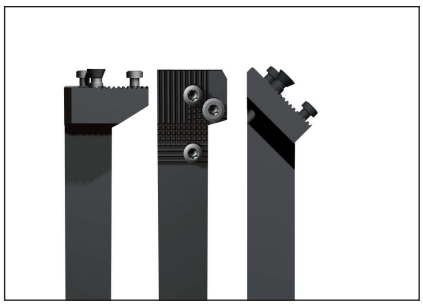
Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm				BAWS°	KG
		DCSFMS	WF	WFS	LF		
C4							
	C4-GR-21050-V21	40,0	21,0	–	50	0	0,5
	C4-GL-21050-V21	40,0	21,0	–	50	0	0,5
C5							
	C5-GR-29060-V21	50,0	26,0	–	60	0	0,9
	C5-GL-29060-V21	50,0	26,0	–	60	0	0,9
C6							
	C6-GR-39065-V21	63,0	32,5	–	65	0	1,4
	C6-GL-39065-V21	63,0	32,5	–	65	0	1,4
C4							
	C4-FR-11055-V21	40,0	11,6	–	55	90	0,5
	C4-FL-11055-V21	40,0	11,6	–	55	90	0,5
C5							
	C5-FR-16060-V21	40,0	16,6	–	60	90	0,9
	C5-FL-16060-V21	40,0	16,6	–	60	90	0,9
C6							
	C6-FR-23065-V21	63,0	23,1	–	65	90	1,6
	C6-FL-23065-V21	63,0	23,1	–	65	90	1,6
C4							
	C4-SR-21065-V21	40,0	–	59,3	65	45	0,5
	C4-SL-21065-V21	40,0	–	59,3	65	45	0,5
C5							
	C5-SR-26075-V21	50,0	26,0	73,4	75	45	0,9
	C5-SL-26075-V21	50,0	26,0	73,4	75	45	0,9
C6							
	C6-SR-33085-V21	63,0	–	92,5	85	45	1,5
	C6-SL-33085-V21	63,0	–	92,5	85	45	1,5

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

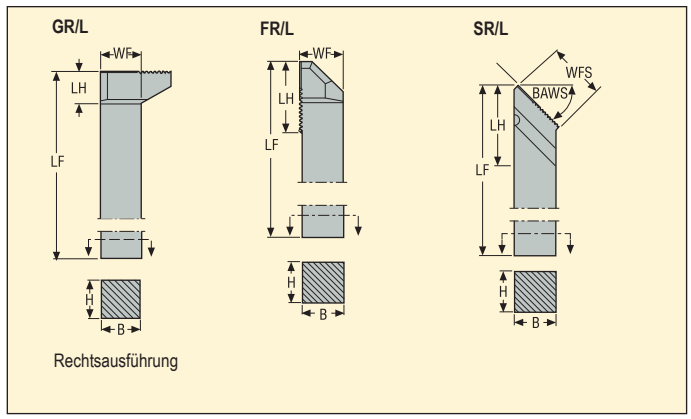
Für Aufnahme	Kühldüse	Schlüssel	Befestigungs-schraube	Schraube	Drehmoment Nm
					
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

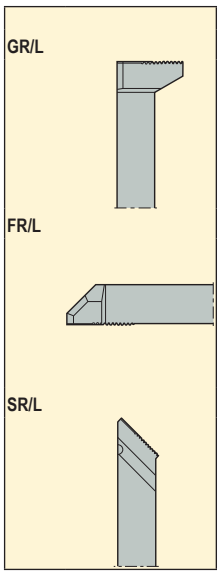
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter



- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 659-663
- Montageanweisungen, siehe Seite(n) 552-554





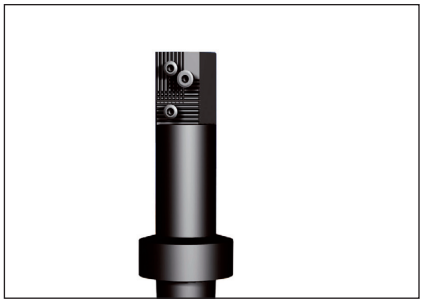
Bezeichnung	Abmessungen in mm						BAWS°	KG
	H	B	LF	WF	WFS	LH		
GR2020K-V21	20	20	125	19,9	–	16,0	0	0,5
GL2020K-V21	20	20	125	19,9	–	16,0	0	0,5
GR2525M-V21	25	25	150	24,9	–	16,0	0	0,8
GL2525M-V21	25	25	150	24,9	–	16,0	0	0,8
GR3225P-V21	32	25	170	24,9	–	16,0	0	1,2
GL3225P-V21	32	25	170	24,9	–	16,0	0	1,2
FR2020K-V21	20	20	125	20,8	–	33,6	90	0,5
FL2020K-V21	20	20	125	20,8	–	33,6	90	0,4
FR2525M-V21	25	25	150	25,8	–	33,6	90	0,8
FL2525M-V21	25	25	150	25,8	–	33,6	90	0,8
FR3225P-V21	32	25	170	25,8	–	33,6	90	1,1
FL3225P-V21	32	25	170	25,8	–	33,6	90	1,1
SR2020K-V21	20	20	125	–	34,6	43,5	45	0,4
SL2020K-V21	20	20	125	–	34,6	43,5	45	0,4
SR2525M-V21	25	25	150	–	34,6	47,5	45	0,8
SL2525M-V21	25	25	150	–	34,6	47,5	45	0,8
SR3225P-V21	32	25	170	–	34,6	47,5	45	1,1
SL3225P-V21	32	25	170	–	34,6	47,5	45	1,1

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel	Befestigungs-schraube	Schraube	Drehmoment Nm
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

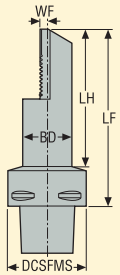
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter



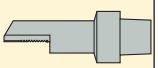
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 659-663
- Montageanweisungen, siehe Seite(n) 552-553

FR/L



Rechtsausführung

C.-FR/L



Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	KG
C4							
	C4-FR-04090-V21	25	40	4,0	90	70	0,5
	C4-FL-04090-V21	25	40	4,0	90	70	0,5
	C4-FR-07110-V21	32	40	7,0	110	90	0,7
	C4-FL-07110-V21	32	40	7,0	110	90	0,7
	C4-FR-11140-V21	40	40	11,0	140	120	1,3
	C4-FL-11140-V21	40	40	11,0	140	120	1,3
C5							
	C5-FR-04090-V21	25	50	4,0	90	70	0,7
	C5-FL-04090-V21	25	50	4,0	90	70	0,7
	C5-FR-07110-V21	32	50	7,0	110	90	0,9
	C5-FL-07110-V21	32	50	7,0	110	90	0,9
	C5-FR-11140-V21	40	50	11,0	140	120	1,6
	C5-FL-11140-V21	40	50	11,0	140	120	1,6
C6							
	C6-FR-04090-V21	25	63	3,5	90	68	0,9
	C6-FL-04090-V21	25	63	3,5	90	68	0,9
	C6-FR-07110-V21	32	63	7,0	110	88	1,4
	C6-FL-07110-V21	32	63	7,0	110	88	1,4
	C6-FR-11140-V21	40	63	11,0	140	118	1,8
	C6-FL-11140-V21	40	63	11,0	140	118	1,8

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Kühldüse	Schlüssel	Befestigungs-schraube	Schraube	Drehmoment Nm
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

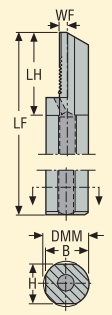
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter



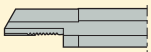
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 659-663
- Montageanweisungen, siehe Seite(n) 552-553

FR/L



Rechtsausführung

FR/L



Bezeichnung	Abmessungen in mm						KG
	DMM	H	B	LF	WF	LH	
A25R-FR-V21	25	23	24,0	200	4,1	43	0,6
A25R-FL-V21	25	23	24,0	200	4,1	43	0,7
A32S-FR-V21	32	30	31,0	250	7,6	43	1,4
A32S-FL-V21	32	30	31,0	250	7,6	43	1,4
A40T-FR-V21	40	37	38,5	300	11,6	45	2,6
A40T-FL-V21	40	37	38,5	300	11,6	45	2,6

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

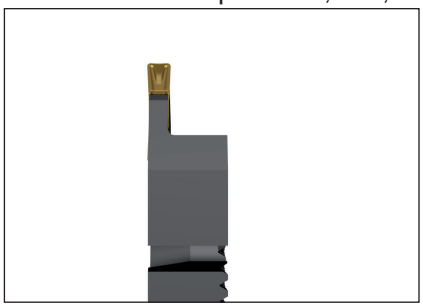
Für Aufnahme	Schlüssel	Befestigungsschraube	Schraube	Drehmoment Nm
A25R-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0
A32S-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0
A40T-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

Zubehör, separat zu bestellen

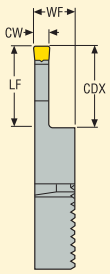
Für Aufnahme	Kühlmittel-adapter
A25R-	SEAL25
A32S-	SEAL32
A40T-	SEAL40

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

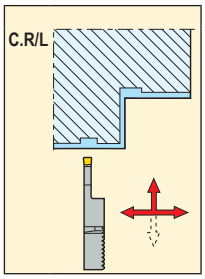
Schneidenhalter für Stechplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



- Klemmhalter, siehe Seite(n) 655-658
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 668-671, 673-689



Rechtsausführung

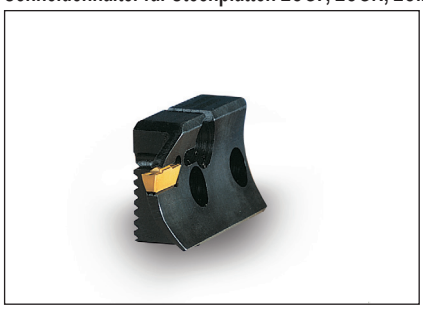


CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm			KG	
		LF	WF	CDX**		
3	V21-CIR1303	10,2	9,2	9	0,1	LC..1303..
	V21-CIL1303	10,2	9,2	9	0,1	LC..1303..
	V21-CMR1303	16,2	9,2	15	0,1	LC..1303..
	V21-CML1303	16,2	9,2	15	0,1	LC..1303..
	V21-CMR1603	16,2	9,2	15	0,1	LC..1603..
	V21-CML1603	16,2	9,2	15	0,1	LC..1603..
4	V21-CIR1304	13,2	9,2	12	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304	13,2	9,2	12	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304	21,2	9,2	20	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304	21,2	9,2	20	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1604	21,2	9,2	20	0,1	LC..1604..
	V21-CML1604	21,2	9,2	20	0,1	LC..1604..
5	V21-CIR1605	16,2	9,2	15	0,1	LC..1605..
	V21-CIL1605	16,2	9,2	15	0,1	LC..1605..
	V21-CMR1605	26,2	9,2	25	0,1	LC..1605..
	V21-CML1605	26,2	9,2	25	0,1	LC..1605..
6	V21-CIR1606	19,2	9,2	18	0,1	LC..1606..
	V21-CIL1606	19,2	9,2	18	0,1	LC..1606..
	V21-CMR1606	31,2	9,2	30	0,1	LC..1606..
	V21-CML1606	31,2	9,2	30	0,1	LC..1606..

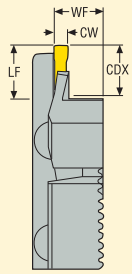
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF13.. = 11 mm, LCGF/LCMF16.. = 14 mm

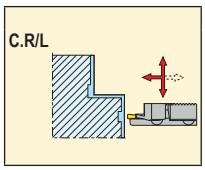
Schneidenhalter für Stechplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



- Klemmhalter, siehe Seite(n) 655-658
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 668-671, 687



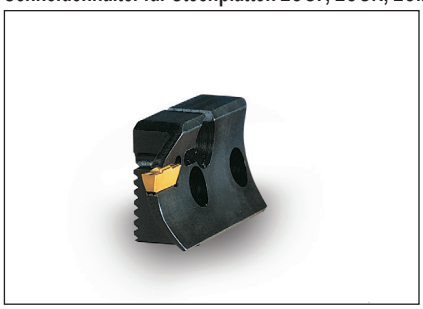
Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt



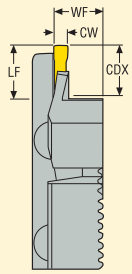
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm					KG	
		INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**		
3	V21-CJR1303L030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJR1303L039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303L050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303L060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303L076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303R030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303R039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303R050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303R060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303R076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF13.. = 11 mm

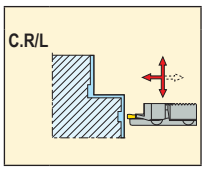
Schneidenhalter für Stechplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



- Klemmhalter, siehe Seite(n) 655-658
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 668-671, 687



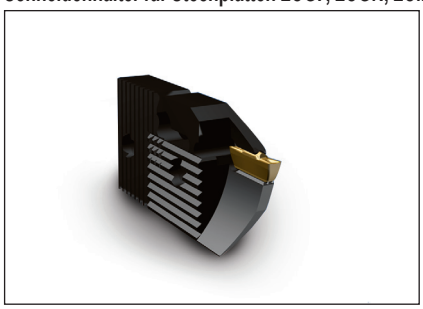
Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt



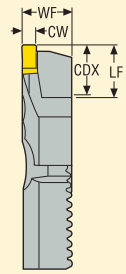
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm					KG	
		INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**		
4	V21-CHR1304L030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHR1304L034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304R030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304R034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF13.. = 11 mm

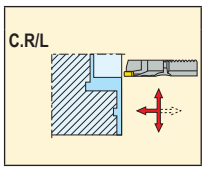
Schneidenhalter für Stechplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



- Klemmhalter, siehe Seite(n) 655-658
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 668-671, 687



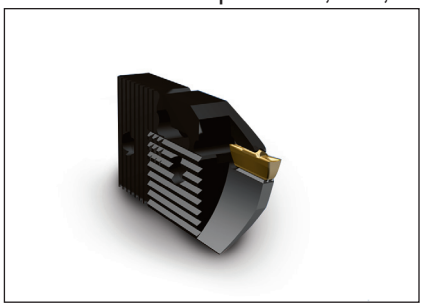
Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt



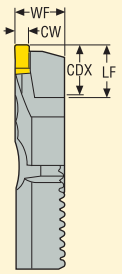
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm					KG	
		INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**		
3	V21-CJR1303R030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJR1303R039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303R050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303R060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303R076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303L030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303L039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303L050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303L060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303L076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF13.. = 11 mm

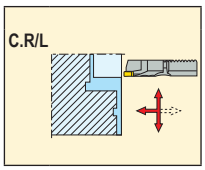
Schneidenhalter für Stechplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



- Klemmhalter, siehe Seite(n) 655-658
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 668-671, 687



Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm					KG	
		INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**		
4	V21-CHR1304R030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHR1304R034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304L030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304L034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

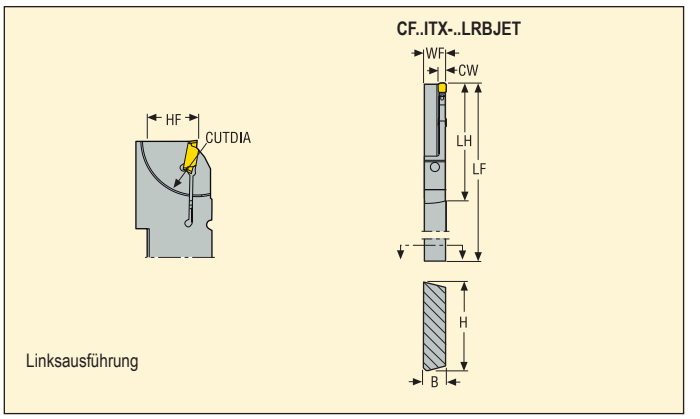
Stechbereich (INPLM/INPLX) in der Bezeichnung genannt, siehe Seite(n) 555

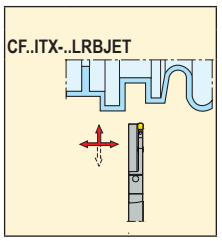
** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF13.. = 11 mm

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672-686, 688-689





CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm							CP***	KG	
		H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*			
3	CFXL26ITX-1603LRBJET	26	8	117,5	8	50,5	21,4	65,0	275,0	0,2	LC..1603..
3	CFXL32ITX-1603LRBJET	32	8	117,5	8	50,5	24,8	65,0	275,0	0,2	LC..1603..
2	CFTL26ITX-1902LRBJET	26	8	110,0	8	43,0	21,4	36,0	275,0	0,2	LC..1902..
2	CFZL32ITX-2802LRBJET	32	8	110,0	8	47,0	24,8	54,0	275,0	0,2	LC..2802..

* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555, max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
26-32	3SMS795	MC6S4X18

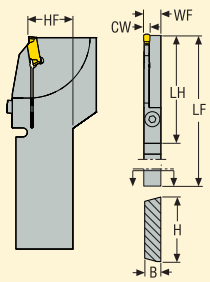
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR



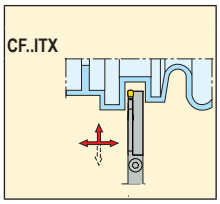
- Schneiden bis zu D = 65
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 672-686, 688-689

CF..ITX



Rechtsausführung

CF..ITX



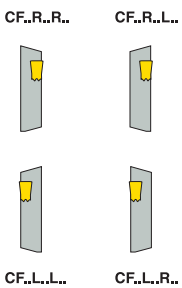
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	KG	
2	CFTR26ITX1902RRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTR32ITX1902RRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
	CFTR26ITX1902LRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTR32ITX1902LRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL26ITX1902RRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL32ITX1902RRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL26ITX1902LRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL32ITX1902LRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
2	CFZR26ITX2802RRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZR32ITX2802RRB	32	7,85	119,1	8	52,0	32,0	54	0,2	LCMF2802..
	CFZR26ITX2802LRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZR32ITX2802LRB	32	7,85	119,1	8	52,5	32,0	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL32ITX2802RRB	32	7,85	119,5	8	52,0	24,5	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL26ITX2802RRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL26ITX2802LRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL32ITX2802LRB	32	7,85	119,1	8	52,0	24,5	54	0,3	LCMF2802..
3	CFXR32ITX1603RRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LC..1603..
	CFXR32ITX1603LRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LC..1603..
	CFXL32ITX1603RRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LC..1603..
	CFXL32ITX1603LRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LC..1603..

* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 555, max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

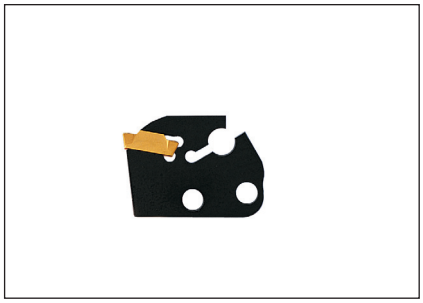
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
26-32	3SMS795	TCEI0416

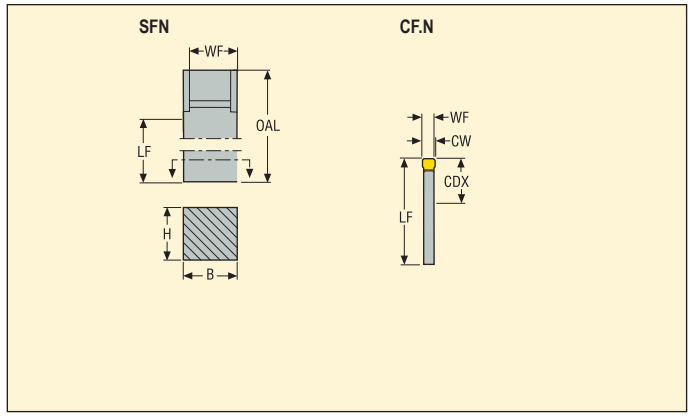
Vorderansicht



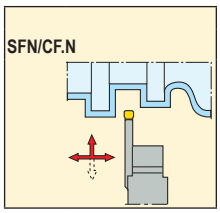
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Grundhalter und Schneidenhalter LCGN, LCMF und LCMR





- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689



CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	OAL	WF	CDX**	KG	Größe des Plattensitzes	
	SFN2525N	25	25	101,2	134	21,7	–	0,7	–	–
3	CFLN-03	–	–	46,4	–	2,6	13	0,1	3	LC..1603..
4	CFKN-04	–	–	48,6	–	3,6	15	0,1	4	LC..1604..
	CFNN-04	–	–	55,0	–	3,6	22	0,1	4	LC..1604..
5	CFIN-05	–	–	48,6	–	4,6	15	0,1	5	LC..1605..
6	CFHN-06	–	–	48,6	–	5,6	15	0,1	6	LC..1606..
	CFJN-06	–	–	55,0	–	5,6	22	0,1	6	LC..1606..

** Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm

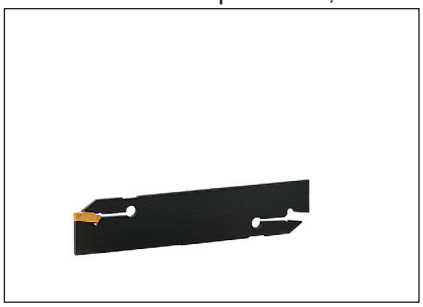
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel	Befestigungsschraube	Schraube
SFN2525N	T20P-7	C46017-T20P	C45013-T20P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

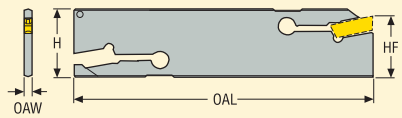
MDT – Schneidenhalter für Grundhalter 150.10

Schneidenhalter für Stechplatten LCGN, LCMF und LCMR

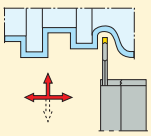


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 673-686, 688-689

CF.N



CF.N
90 °



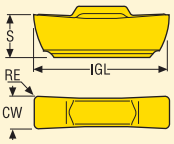
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm					KG	Größe des Platten-sitzes	
		OAW	OAL	HF	H	CUTDIA*			
3	CFMN26-03	2,4	110	21,4	26	25	0,1	3	LC..1603..
	CFON32-03	2,4	150	24,8	32	34	0,1	3	LC..1603..
4	CFMN32-04	3,0	150	24,8	32	34	0,1	4	LC..1604..
5	CFMN32-05	4,0	150	24,8	32	48	0,2	5	LC..1605..
6	CFKN32-06	5,0	150	24,8	32	48	0,2	6	LC..1606..

* CUTDIA für LCMF16.. = 28 mm



Einsatz in Grundhalter 150.10 (Blocksystem)
CF..26... in 150.10-...-20JETI
CF..32... in 150.10-...-25JETI

LCMF, LCMR



Toleranzen:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

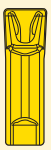
IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1303	3,00	12,35	4,00
1304	4,00	12,35	4,00

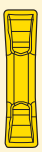
LCMF-FT



LCMR-FT



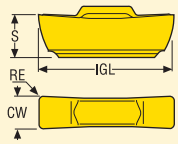
LCMF-MC



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Unbeschichtet 883	890			
LCMF-FT														
	LCMF130302-0300-FT	0,2		■										
	LCMF130304-0300-FT	0,4		■			■	■						
	LCMF130402-0400-FT	0,2		■										
	LCMF130404-0400-FT	0,4		■			■	■						
LCMR-FT														
	LCMR130302-0300-FT	0,2		■										
	LCMR130304-0300-FT	0,4		■										
	LCMR130404-0400-FT	0,4		■										
LCMF-MC														
	LCMF130304-0300-MC	0,4		■				■						
	LCMF130404-0400-MC	0,4		■				■						

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCGF



Toleranzen:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1303	3,00	12,35	3,90
1304	4,00	12,35	3,90

LCGF-GG



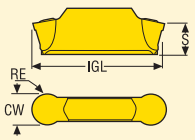
LCGF-GS



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Unbeschichtet 883	890			
LCGF-GG														
	LCGF130302-0300-GG	0,2		■										
	LCGF130402-0400-GG	0,2		■										
LCGF-GS														
	LCGF130302-0300-GS	0,2								■				
	LCGF130402-0400-GS	0,2								■				

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCMF, LCMR



Toleranzen:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

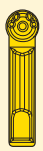
IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1303	3,00	12,35	4,00
1304	4,00	12,35	4,00

LCMF-MP



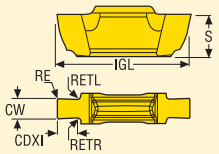
LCMR-MP



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Unbeschichtet 883	890			
LCMF-MP														
	LCMF1303M0-0300-MP	1,5		■			■	■						
	LCMF1304M0-0400-MP	2,0		■			■	■						
LCMR-MP														
	LCMR1303M0-0300-MP	1,5		■										
	LCMR1304M0-0400-MP	2,0		■										

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCGA



Toleranzen:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Abmessungen in mm					
	CW	IGL	S	RETR	RETL	CDXI
-0115	1,150	12,350	4,00	0,3	0,3	1,40
-0135	1,350	12,350	4,00	0,3	0,3	1,60
-0165	1,650	12,350	4,00	0,3	0,3	1,90
-0190	1,900	12,350	4,00	0,3	0,3	2,15
-0215	2,150	12,350	4,00	0,3	0,3	2,40
-0265	2,650	12,350	4,00	0,2	0,2	2,90
01-0300	3,000	12,350	4,00	–	–	12,39
02-0300	3,000	12,350	4,00	–	–	12,39
-0400	4,000	12,350	4,00	–	–	12,39

LCGA-FG



WSP	Für Sicherungsringnut	Bezeichnung	RE	Anmerkung	Standard	Sorten – Beschichtet					
						CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGA-FG											
	1,00	**LCGA130300-0115-FG**	–	*	**		■				
	1,20	**LCGA130300-0135-FG**	–	*	**		■				
	1,50	**LCGA130301-0165-FG**	0,10	*	**		■				
	1,75	**LCGA130301-0190-FG**	0,10	*	**		■				
	2,00	**LCGA130301-0215-FG**	0,15	*	**		■				
	2,50	**LCGA130302-0265-FG**	0,20		**		■				
	–	**LCGA130301-0300-FG**	0,10		**		■				
	–	**LCGA130302-0300-FG**	0,20		**		■				
	–	**LCGA130402-0400-FG**	0,20		**		■				

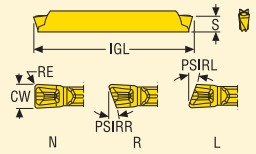
Standard
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

■ **Lagerstandard**

* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCMF



Toleranzen:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

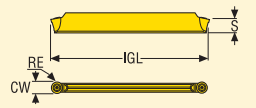
Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1902	2,00	18,50	2,85
2802	2,00	28,00	2,85

LCMF-FT



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Unbeschichtet 883	890			
LCMF-FT														
	LCMF190202-0200-FT	0,2		■	■									
	LCMF190202-0200-FTR6	0,2			■									
	LCMF190202-0200-FTL6	0,2			■									
	LCMF280202-0200-FT	0,2		■	■									
	LCMF280202-0200-FTR6	0,2			■									
	LCMF280202-0200-FTL6	0,2			■									

LCMF



Toleranzen:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1902	2,00	18,50	2,85
2802	2,00	28,00	2,85

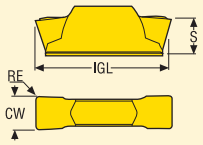
LCMF-MP



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Unbeschichtet 883	890			
LCMF-MP														
	LCMF1902M0-0200-MP	1,0		■			■							
	LCMF2802M0-0200-MP	1,0		■			■							

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCMF



Toleranzen: Größe:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05 16
S = ±0,08 30

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Zoll-Version	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1603		3,00	15,90	4,50
1604		4,00	15,90	4,50
1605		5,00	15,90	4,50
1606		6,00	15,90	4,50
3008-08		8,00	29,06	5,57
3008-10		10,00	29,21	5,57
1603	■	3,18	15,90	4,50
1605	■	4,76	15,90	4,50
1606	■	6,35	15,90	4,50

LCMF-FT

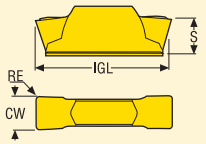


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Unbeschichtet 883	890			
LCMF-FT Metrische Version	LCMF160302-0300-FT	0,2	■	■				■						
	LCMF160304-0300-FT	0,4		■		■		■						
	LCMF160402-0400-FT	0,2		■				■						
	LCMF160404-0400-FT	0,4	■	■		■		■						
	LCMF160408-0400-FT	0,8		■				■						
	LCMF160504-0500-FT	0,4	■	■		■		■						
	LCMF160508-0500-FT	0,8		■				■						
	LCMF160604-0600-FT	0,4		■				■						
	LCMF160608-0600-FT	0,8	■	■				■			■			
	LCMF160610-0600-FT	1,0		■				■						
	LCMF300804-0800-FT	0,4		■				■		■				
	LCMF300808-0800-FT	0,8		■			■	■		■				
	LCMF300808-1000-FT	0,8		■				■						
	LCMF300812-0800-FT	1,2		■			■	■		■				
	LCMF300812-1000-FT	1,2		■						■				
LCMF-FT Zoll-Version	LCMF160302-0318-FT	0,2	■	■										
	LCMF160505-0476-FT	0,5	■	■										
	LCMF160605-0635-FT	0,5	■	■										

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCMF



Toleranzen:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Zoll-Version	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1603		3,00	15,90	4,50
1604		4,00	15,90	4,50
1605		5,00	15,90	4,50
1606		6,00	15,90	4,50
1603	■	3,18	15,90	4,50
1605	■	4,76	15,90	4,50
1606	■	6,35	15,90	4,50

LCMF-MT



LCMF-MG

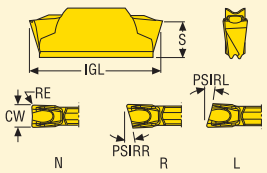


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	Unbeschichtet 883	890
LCMF-MT Metrische Version	LCMF160302-0300-MT	0,2		■				■		
	LCMF160304-0300-MT	0,4		■			■	■	■	
	LCMF160404-0400-MT	0,4		■			■	■		
	LCMF160408-0400-MT	0,8		■			■	■	■	
	LCMF160504-0500-MT	0,4		■			■	■		
	LCMF160508-0500-MT	0,8		■			■	■	■	
	LCMF160604-0600-MT	0,4		■			■	■		
	LCMF160608-0600-MT	0,8		■			■	■	■	
	LCMF160610-0600-MT	1,0		■				■		
LCMF-MT Zoll-Version	LCMF160302-0318-MT	0,2		■						
	LCMF160505-0476-MT	0,5		■						
	LCMF160605-0635-MT	0,5		■					■	
LCMF-MG	LCMF160304-0300-MG	0,4		■				■		
	LCMF160404-0400-MG	0,4		■				■		
	LCMF160504-0500-MG	0,4		■				■		
	LCMF160608-0600-MG	0,8		■				■		

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCMF, LCMR



Toleranzen:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1603	3,00	15,90	4,50
1604	4,00	15,90	4,50
1605	5,00	15,90	4,50
1606	6,00	15,90	4,50

LCMF-MC



LCMR-MC



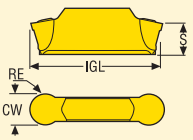
WSP	Bezeichnung	RE	PSIRR°	PSIRL°	Anmerkung	Sorten Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCMF-MC											
	LCMF160302-0300-MC	0,2	–	–			■	■			
	LCMF160302-0300-MCR6	0,2	6	–	*		■	■			
	LCMF160302-0300-MCL6	0,2	–	6	*		■	■			
	LCMF160302-0300-MCR15	0,2	15	–	*			■			
	LCMF160302-0300-MCL15	0,2	–	15	*			■			
	LCMF160304-0300-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160402-0400-MC	0,2	–	–			■	■			
	LCMF160402-0400-MCR6	0,2	6	–	*		■	■			
	LCMF160402-0400-MCL6	0,2	–	6	*			■			
	LCMF160402-0400-MCR15	0,2	15	–	*			■			
	LCMF160402-0400-MCL15	0,2	–	15	*			■			
	LCMF160404-0400-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160504-0500-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160604-0600-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160608-0600-MC	0,8	–	–			■				■
LCMR-MC											
	LCMR160302-0300-MC	0,2	–	–				■			
	LCMR160404-0400-MC	0,4	–	–				■			
	LCMR160504-0500-MC	0,4	–	–				■			
	LCMR160604-0600-MC	0,4	–	–				■			

■ **Lagerstandard**

* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCMF



Toleranzen: Größe:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05 16
S = ±0,08 30

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Zoll-Version	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1603		3,00	16,98	4,30
1604		4,00	17,09	4,25
1605		5,00	17,75	4,17
1606		6,00	17,98	4,12
3008..-08		8,00	30,06	5,42
3008..-10		10,00	30,05	5,49
1603	■	3,18	16,64	4,36
1605	■	4,76	17,67	4,17
1606	■	6,35	17,60	4,19

LCMF-MP

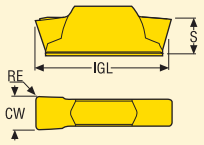


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Unbeschichtet 883	890			
LCMF-MP Metrische Version	LCMF1603M0-0300-MP	1,5	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF1604M0-0400-MP	2,0	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF1605M0-0500-MP	2,5	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF1606M0-0600-MP	3,0	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF3008M0-0800-MP	4,0		■			■	■		■	■			
	LCMF3008M0-1000-MP	5,0	■	■				■						
LCMF-MP Zoll-Version	LCMF160300-0318-MP	1,59	■	■						■				
	LCMF160500-0476-MP	2,38	■	■							■			
	LCMF160600-0635-MP	3,18	■	■						■				

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCMR



Toleranzen:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05
S = ±0,08

Größe:
16
30

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1603	3,00	15,90	4,50
1604	4,00	15,90	4,50
1605	5,00	15,90	4,50
1606	6,00	15,90	4,50
3008-08	8,00	29,06	5,57
3008-10	10,00	29,21	5,57

LCMR-FT



LCMR-MT

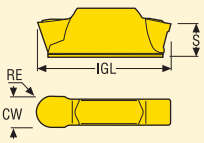


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Unbeschichtet 883	890			
LCMR-FT														
	LCMR160304-0300-FT	0,4	■	■				■						
	LCMR160402-0400-FT	0,2		■										
	LCMR160404-0400-FT	0,4	■	■				■						
	LCMR160504-0500-FT	0,4	■	■				■						
	LCMR160608-0600-FT	0,8	■	■				■						
	LCMR300808-0800-FT	0,8		■				■		■				
	LCMR300808-1000-FT	0,8		■										
	LCMR300812-0800-FT	1,2		■										
	LCMR300812-1000-FT	1,2		■										
LCMR-MT														
	LCMR160304-0300-MT	0,4		■				■		■				
	LCMR160404-0400-MT	0,4		■				■						
	LCMR160408-0400-MT	0,8								■				
	LCMR160504-0500-MT	0,4		■				■						
	LCMR160508-0500-MT	0,8								■				
	LCMR160608-0600-MT	0,8		■				■		■				

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCMR



Toleranzen: Größe:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05 16
S = ±0,08 30

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1603	3,00	16,98	4,30
1604	4,00	17,09	4,25
1605	5,00	17,75	4,17
1606	6,00	17,98	4,12
3008..-08	8,00	30,06	5,42
3008..-10	10,00	30,05	5,49

LCMR-MP

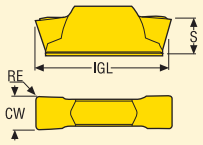


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Unbeschichtet 883	890			
LCMR-MP														
	LCMR1603M0-0300-MP	1,5	■	■				■		■				
	LCMR1604M0-0400-MP	2,0	■	■				■		■				
	LCMR1605M0-0500-MP	2,5	■	■				■		■				
	LCMR1606M0-0600-MP	3,0	■	■				■		■				
	LCMR3008M0-0800-MP	4,0		■				■		■				
	LCMR3008M0-1000-MP	5,0		■				■						

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCGF



Toleranzen:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1603	3,00	16,60	4,25
1604	4,00	16,60	4,25
1605	5,00	17,10	4,15
1606	6,00	17,40	4,20
3008	8,00	29,00	5,55

LCGF-GG



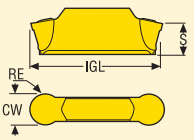
LCGF-GS



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Unbeschichtet 883	890			
LCGF-GG														
	LCGF160302-0300-GG	0,2		■										
	LCGF160402-0400-GG	0,2		■										
	LCGF160502-0500-GG	0,2		■										
	LCGF160604-0600-GG	0,4		■										
	LCGF300804-0800-GG	0,4		■										
LCGF-GS														
	LCGF160302-0300-GS	0,2								■				
	LCGF160402-0400-GS	0,2								■				
	LCGF160502-0500-GS	0,2								■				
	LCGF160604-0600-GS	0,4								■				
	LCGF300804-0800-GS	0,4								■				

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCGF



Toleranzen: Größe:
CW = ±0,02
IGL = ±0,04
S = ±0,05 16
S = ±0,08 30

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Zoll-Version	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1603		3,00	16,98	4,30
1604		4,00	17,09	4,25
1605		5,00	17,75	4,17
1606		6,00	17,98	4,12
3008..-08		8,00	30,06	5,42
1603	■	3,18	16,64	4,36
1605	■	4,76	17,67	4,17

LCGF-RP

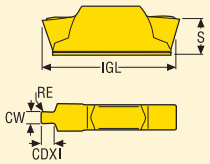


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Unbeschichtet 883	890			
LCGF-RP Metrische Version	LCGF1603M0-0300-RP	1,5	■							■				
	LCGF1604M0-0400-RP	2,0	■							■				
	LCGF1605M0-0500-RP	2,5	■							■				
	LCGF1606M0-0600-RP	3,0	■							■				
	LCGF3008M0-0800-RP	4,0	■							■				
LCGF-RP Zoll-Version	LCGF160300-0318-RP	1,59	■							■				
	LCGF160500-0476-RP	2,38	■							■				

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCGN, LCGF – Radial



Toleranzen:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S	CDXI
01-0300	3,000	16,600	4,50	14,00
-0115	1,150	16,600	4,50	1,40
-0135	1,350	16,600	4,50	1,60
-0165	1,650	16,600	4,50	1,85
-0190	1,900	16,600	4,50	2,10
02-0300	3,000	16,600	4,50	–
-0215	2,150	16,600	4,50	2,30
-0265	2,650	16,600	4,50	–
-0320	3,200	16,600	4,50	–
-0340	3,400	16,600	4,50	–
-0400	4,000	16,600	4,50	–
-0420	4,200	16,600	4,50	–
-0440	4,400	16,600	4,50	–
-0500	5,000	17,100	4,50	–
-0520	5,200	17,100	4,50	–
-0600	6,000	17,600	4,50	–
-0635	6,350	17,600	4,50	–

LCGN-FG



LCGF-FG



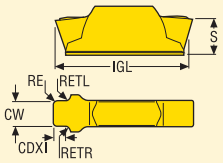
Standard
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

WSP	Für Sicherungsringnut	Bezeichnung	RE	Anmerkung	Standard	Sorten Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN-FG											
	1,00	**LCGN160300-0115-FG**	0,0	*	**		■				
	1,20	**LCGN160300-0135-FG**	0,0	*	**		■				
	1,50	**LCGN160301-0165-FG**	0,1	*	**		■				
	1,75	**LCGN160301-0190-FG**	0,1	*	**		■				
	2,00	**LCGN160301-0215-FG**	0,1	*	**		■				
	2,50	**LCGN160302-0265-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160302-0300-FG**	0,2		**		■				
	3,00	**LCGN160302-0320-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160302-0340-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160402-0400-FG**	0,2		**		■				
	4,00	**LCGN160402-0420-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160402-0440-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160502-0500-FG**	0,2		**		■				
	5,00	**LCGN160502-0520-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160602-0600-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160602-0635-FG**	0,2		**		■				
LCGF-FG											
	–	**LCGF160301-0300-FG**	0,1				■				

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

LCGN – O-Ring



Toleranzen:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Größe	Abmessungen in mm					
	CW	IGL	S	RETR	RETL	CDXI
0180-DY	2,400	16,600	4,50	0,3	0,3	1,55
0240-DY	3,300	16,600	4,50	0,3	0,3	2,00
0265-DY	3,600	16,600	4,50	0,3	0,3	2,30
0300-DY	4,100	16,600	4,50	0,3	0,3	2,50
0160-ST	2,400	16,600	4,50	0,3	0,3	1,20
0240-ST	3,200	16,600	4,50	0,3	0,3	1,90
0300-ST	3,800	16,600	4,50	0,3	0,3	2,40
0355-ST	4,800	17,100	4,50	0,3	0,3	2,80

LCGN-DY O-Ring, dynamisch



LCGN-ST O-Ring, statisch



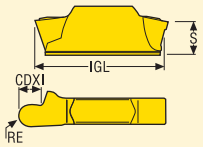
Standard
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

WSP	Für O-Ring mm	Für O-Ring Zoll	Standard	Bezeichnung	RE	Sorten – Beschichtet: CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN-DY O-Ring, dynamisch											
	1,80	0.071	**	**LCGN160305-0180-DY**	0,50		■				
	2,40	–	*	**LCGN160405-0240-DY**	0,50		■				
	2,65	0.104	**	**LCGN160405-0265-DY**	0,50		■				
	3,00	–	*	**LCGN160410-0300-DY**	1,00		■				
LCGN-ST O-Ring, statisch											
	1,60	–	*	**LCGN160305-0160-ST**	0,50		■				
	2,40	–	*	**LCGN160305-0240-ST**	0,50		■				
	3,00	–	*	**LCGN160410-0300-ST**	1,00		■				
	3,55	0.140	**	**LCGN160507-0355-ST**	0,75		■				

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCGN – Radius



Toleranzen:
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Rechtsausführung

Größe	Abmessungen in mm IGL	S	CDXI
-0100	16,600	4,50	2,70
-0120	16,600	4,50	2,70
-0150	16,600	4,50	–
-0200	16,600	4,50	–
-0300	17,600	4,50	–

LCGN-R-R



LCGN-L-R



LCGN-R



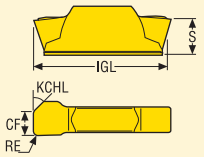
WSP	Für Radius mm	Bezeichnung	RE	Anmerkung	Sorten Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN-R										
	1,0	**LCGN1603M0-0100R-R**	1,0	*		■				
	1,2	**LCGN1603M0-0120R-R**	1,2	*		■				
	1,0	**LCGN1603M0-0100L-R**	1,0	*		■				
	1,2	**LCGN1603M0-0120L-R**	1,2	*		■				
	1,5	**LCGN1603M0-0150-R**	1,5			■				
	2,0	**LCGN1604M0-0200-R**	2,0			■				
	3,0	**LCGN1606M0-0300-R**	3,0			■				

■ **Lagerstandard**

* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCGN-D76



Toleranzen:
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Rechtsausführung

Größe	Abmessungen in mm CF	IGL	S
1603	2,2	16,600	4,50
1605	3,2	17,100	4,50
1606	4,6	17,600	4,50

LCGN..R-D76



LCGN..L-D76



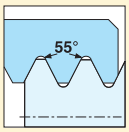
WSP	Für max. Steigung	Bezeichnung	RE	KCHR°	KCHL°	An-merkung	Sorten Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN-D76												
	1.0	LCGN160306-0100R-D76	0,60	0,0	45,0	*		■				
	1.0	LCGN160306-0100L-D76	0,60	45,0	0,0	*		■				
	1.5	LCGN160507-0150R-D76	0,75	0,0	45,0			■				
	1.5	LCGN160507-0150L-D76	0,75	45,0	0,0			■				
	2.0	LCGN160610-0200R-D76	1,00	0,0	45,0			■				
	2.0	LCGN160610-0200L-D76	1,00	45,0	0,0			■				

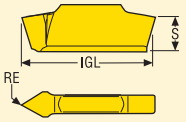
■ **Lagerstandard**

* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCGN – Teilprofil 55°





Toleranzen:
IGL = ±0,025
RE = ±0,025

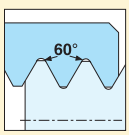
Größe	Abmessungen in mm IGL	S
-A55	16,600	4,50
-G55	16,600	4,50

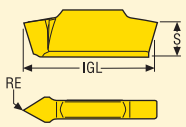
LCGN...-.55



WSP	Steigung mm	TPI	Bezeichnung	RE	Sorten Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN...-.55										
	0.50-1.50	48-16	LCGN1603-A55	0,08		■				
	1.75-3.00	14-8	LCGN1603-G55	0,18		■				

LCGN – Teilprofil 60°





Toleranzen:
IGL = ±0,025
RE = ±0,025

Größe	Abmessungen in mm IGL	S
-A60	16,600	4,50
-G60	16,600	4,50

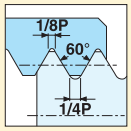
LCGN...-.60

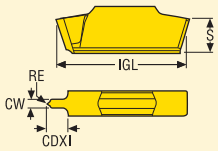


WSP	Steigung mm	TPI	Bezeichnung	RE	Sorten Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN...-.60										
	0.50-1.50	48-16	LCGN1603-A60	0,08		■				
	1.75-3.00	14-8	LCGN1603-G60	0,18		■				

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

LCGN – ISO Metrisch





Toleranzen:
IGL = ±0,025
S = ±0,05

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S	CDX
-E0.5	0,75	16,600	4,50	1,90
-E0.8	1,20	16,600	4,50	3,00
-E1.0	1,50	16,600	4,50	3,75
-E1.25	1,88	16,600	4,50	4,20
-E1.5	2,40	16,600	4,50	–

LCGN-ISO



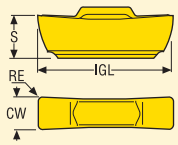
WSP	Steigung mm	Bezeichnung	RE	Anmerkung	Sorten Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN-ISO										
	0,50	**LCGN1603-E0.5ISO**	0,07	*		■				
	0,80	**LCGN1603-E0.8ISO**	0,11	*		■				
	1,00	**LCGN1603-E1.0ISO**	0,13	*		■				
	1,25	**LCGN1603-E1.25ISO**	0,17	*		■				
	1,50	**LCGN1603-E1.5ISO**	0,21			■				

■ **Lagerstandard**

* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

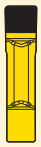
LCGN



Toleranzen:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

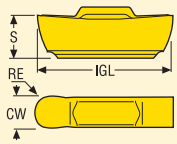
Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1303	3,000	12,33	4,00
1304	4,000	12,33	4,00

LCGN-LF



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CBN170C			Unbeschichtet CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN-LF									
	LCGN130304-0300S-LF	0,4						■	
	LCGN1303040300S01025LF	0,4				■			
	LCGN130404-0400S-LF	0,4						■	

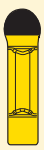
LCGN



Toleranzen:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1303	3,000	12,35	4,00
1304	4,000	12,35	4,00

LCGN...
M0-LF

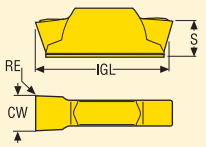


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CBN170C			Unbeschichtet CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN...M0-LF									
	LCGN1303M00300S01025LF	1,5				■			
	LCGN1304M00400S01025LF	2,0				■			

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

LCGN



Toleranzen:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1603	3,000	15,90	4,50
1604	4,000	15,90	4,50
1605	5,000	15,90	4,50
1606	6,000	15,90	4,50

LCGN-LF

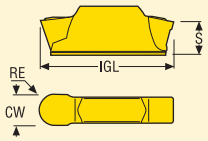


WSP	Bezeichnung	RE	Sorten: Beschichtet CBN170C			Unbeschichtet CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN-LF									
	LCGN160304-0300E-LF	0,4				■			
	LCGN160304-0300E25-LF	0,4					■		
	LCGN160304-0300S-LF	0,4						■	
	LCGN160304-0300S01025LF	0,4				■			
	LCGN160404-0400E-LF	0,4				■			
	LCGN160404-0400E25-LF	0,4					■		
	LCGN160404-0400S-LF	0,4						■	
	LCGN160404-0400S01025LF	0,4				■			
	LCGN160504-0500S-LF	0,4						■	
	LCGN160504-0500S01025LF	0,4				■			
	LCGN160604-0600S-LF	0,4						■	
	LCGN160604-0600S01025LF	0,4				■			

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

LCGN



Toleranzen:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

Größe	Abmessungen in mm		
	CW	IGL	S
1603	3,000	16,60	4,40
1603	3,000	16,60	4,39
1604	4,000	16,60	4,35
1605	5,000	17,20	4,30
1606	6,000	17,20	4,20

LCGN...
M0-LF



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten						
			Beschichtet			Unbeschichtet			
			CBN170C			CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN...M0-LF									
	LCGN1603M0-0300E25-LF	1,5	■			■	■		
	LCGN1603M0-0300S-LF	1,5						■	
	LCGN1603M0-0300S01025LF	1,5				■			
	LCGN1604M0-0400E25-LF	2,0				■	■		
	LCGN1604M0-0400S-LF	2,0						■	
	LCGN1604M0-0400S01025LF	2,0				■			
	LCGN1605M0-0500E25-LF	2,5	■			■	■		
	LCGN1605M0-0500S-LF	2,5						■	
	LCGN1605M0-0500S01025LF	2,5				■			
	LCGN1606M0-0600E25-LF	3,0				■			
	LCGN1606M0-0600S-LF	3,0						■	
	LCGN1606M0-0600S01025LF	3,0				■			

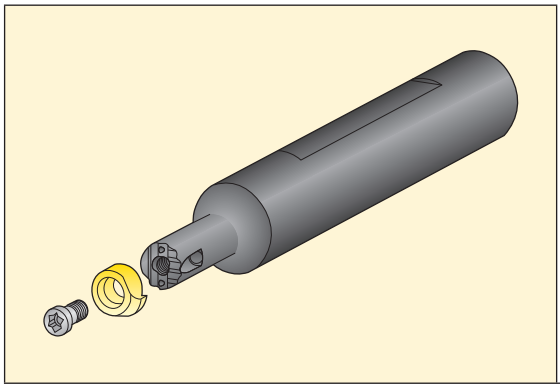
■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

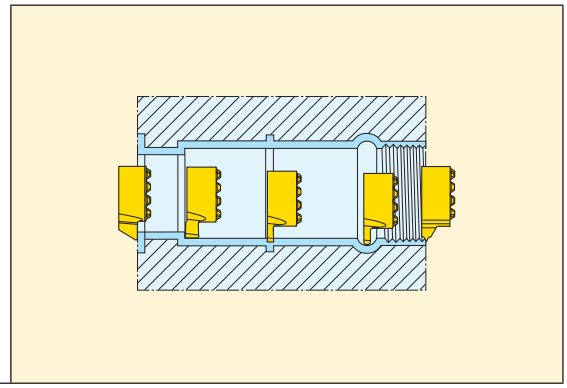
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

Mini-Shaft™ – Allgemeine Informationen

Extrem stabil und kostensparend

Das Seco Programm Mini-Shaft™ umfasst Halter und Schneidköpfe zum Innendrehen, Einstechen, Präzisionsstechen, Profildrehen, Hinterdrehen und Gewindedrehen. Geeignet für kleine Bohrungen in 8 mm bzw. 11 mm Durchmesser.





Das Seco Programm Mini-Shaft™ hat ein neues Verbindungssystem, das durch eine doppelte Verzahnung sehr stabil und sicher ist. Hierdurch ergibt sich ebenfalls sehr hohe Wiederholgenauigkeit beim Schneidkopfwechsel (±0,02 mm).

Alle Werkzeughalter sind sowohl für rechte und linke Schneidköpfe geeignet und verfügen über interne Kühlschmierstoffzufuhr.

Klemmhalter



A	12	G	-	S	G	X	N	08	-	20	-	R
1	2	3		4	5	6	7	8		9		10

1. Schaftausführung

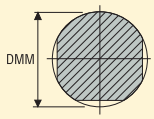
A = Stahl mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

S = Vollstahl

E = Vollhartmetall mit gelötetem* Schneidkopf und interner Kühlschmierstoffzufuhr

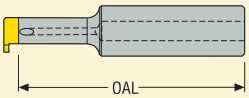
* Gelötet oder ähnlich

2. Schaftdurchmesser



12 = 12 mm

3. Werkzeuglänge

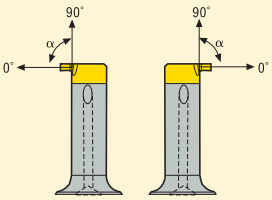


G = 90 mm
H = 100 mm

4. Spannschraube

S = Schraube

5. Einstellwinkel



G = 0°
F = 90°

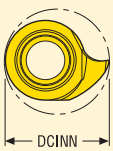
6. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

X = Spezial

7. Ausführung

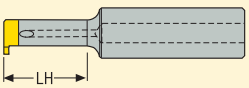
N = Neutrale Ausführung

8. Schneidkopf-Größe



08 = Schneidkopf-Größe

9. Auskragung



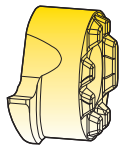
20 = 20 mm

10. Interne Bezeichnung

R = Rund

Mini-Shaft™ – Code-Schlüssel

Schneidköpfe zum Drehen und Nutstechen



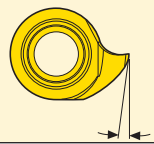
L	C	E	X	08	04	02	-	0150	R	-	FG
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

1. Form



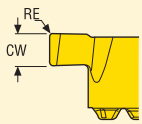
L = Wendeschneidplatten-Form

2. Vorderer Freiwinkel



C = 7°

3. Toleranzen

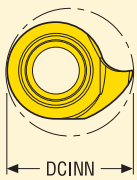


Toleranzklasse	Toleranz ± mm	
	CW	RE
E	0,025	0,025

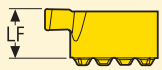
4. Schneidkopf-Typ

X = Spezial

5. Schneidkopf-Größe

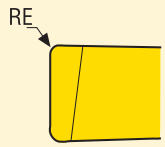


6. Plattendicke

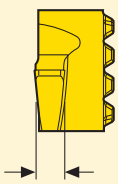


04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Eckenradius



8. Schneidenbreite



0075 = 0,75 mm
0080 = 0,80 mm
0090 = 0,90 mm
etc.

9. Ausführung



R

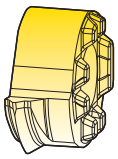


L

10. Code Wendeschneidplatten-Typ

FG = Für Sicherungsringnut
R = Radius
etc.

Schneidköpfe zum Gewindedrehen



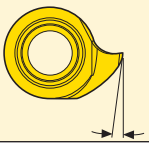
L	C	E	X	11	05	-	1.5	ISO	R
1	2	3	4	5	6		7	8	9

1. Form



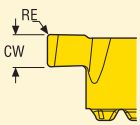
L = Wendeschneidplatten-Form

2. Vorderer Freiwinkel



C = 7°

3. Toleranzen

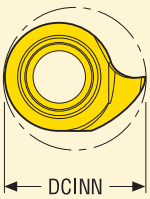


Toleranzklasse	Toleranz ± mm	
	CW	RE
E	0,025	0,025

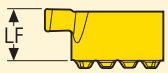
4. Schneidkopf-Typ

X = Spezial

5. Schneidkopf-Größe



6. Plattendicke



04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Gewindesteigung

Vollprofil (mm)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
Teilprofil (mm)	A = 0,50 - 0,75 AG = 0,75 - 1,25 G = 1,25 - 1,75				
Vollprofil TPI	14	19			

etc.

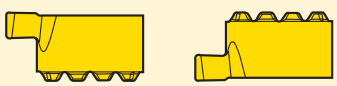
8. Gewindeprofil

Gewinde=

60 = Teilprofil 60°
ISO = ISO metrisch
W = Whitworth, BSW
TR = Trapezoidal, DIN 103

etc.

9. Ausführung



R L

Werkzeugblöcke, Adapter

Halter sollten in Standard-Werkzeugaufnahmen in der Maschine montiert werden. In besonderen Fällen sind zusätzliche Einrichthilfen erforderlich.

Dargestellt wird die Seco-Lösung für die Montage von Bohrstangen in einer Aufnahme für Standard-Vierkantschäfte 131..., zum Einsatz mit zylindrischen Schäften (-R) und Schäften mit Anflächungen.

Adapter SL16... zum Einsatz von Schäften mit Anflächungen.

Siehe Seite 417.





Spannzangen

Zylindrische Aufnahmen(-R) können auch in Spannzangen montiert werden.

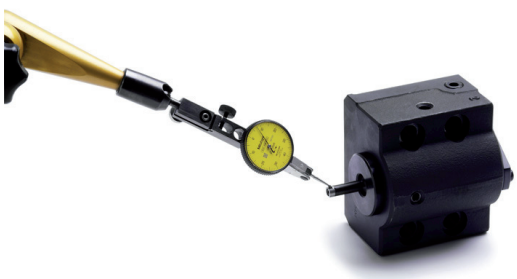
- Verwenden Sie bei Hydro-Dehnspannfuttern Reduzierhülsen.
- Runde Schäfte in Kombination mit Spannzangen wirken vibrationshemmend.
- Verwenden Sie in Spannzangen keine Schäfte mit Anflächungen, da diese dadurch beschädigt werden könnten.



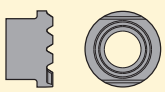
Einstellhilfe für runde Schäfte

Verwenden Sie zur genauen Ausrichtung der Schneide eine Messuhr.





Zubehör

Einstelllehre	Bezeichnung	
		
	LCEX 0804-N	■
	1105-N	■

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Empfehlung für Schnittgeschwindigkeiten unter bestimmten Bedingungen angegeben.

Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 790.

In den Schnittdatentabellen finden Sie Startwerte für den Vorschub (f) und die Schnittgeschwindigkeit (v_c) für ausgewählte Schnittbreiten (CW).

Die Schnittdatentabellen basieren auf Nutstechen mit voller Schnittbreite.

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten in den Tabellen beziehen sich auf eine Standzeit von 15 Minuten bei Einsatz von äußerer Kühlschmierstoffzufuhr.

Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von www.secotools.com.

v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min)

CW = Schnittbreite (mm)

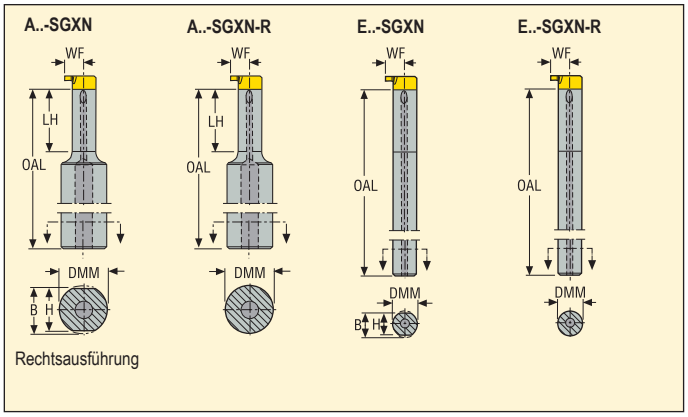
f =Vorschub (mm/U)

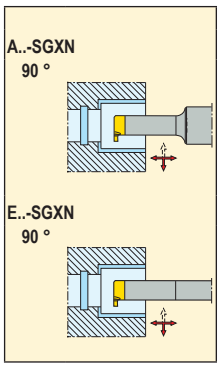
SMG		CW = 0,75-3,00	
		f	v_c
P1	CP500	0,022	150
P2	CP500	0,022	150
P3	CP500	0,020	130
P4	CP500	0,020	115
P5	CP500	0,020	110
P6	CP500	0,020	120
P7	CP500	0,020	115
P8	CP500	0,020	110
P11	CP500	0,020	110
P12	CP500	0,014	65
M1	CP500	0,022	90
M2	CP500	0,020	65
M3	CP500	0,016	41
M4	CP500	0,014	27
M5	CP500	0,014	22
K1	CP500	0,022	160
K2	CP500	0,020	130
K3	CP500	0,020	110
K4	CP500	0,020	105
K5	CP500	0,018	65
K6	CP500	0,020	105
K7	CP500	0,018	85
N11	CP500	0,028	95
S1	CP500	0,014	18
S2	CP500	0,014	15
S3	CP500	0,013	13

Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCEX



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 697-704





	Bezeichnung	Abmessungen in mm							KG	
		DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN		
08	A12G-SGXN08-20	12	11,0	11,50	86,5	4,8	16,5	8	0,1	LCEX08..
	A12G-SGXN08-20-R	12	–	–	86,5	4,8	16,5	8	0,1	LCEX08..
11	A16H-SGXN11-25	16	15,0	15,50	96,0	6,7	21,0	11	0,2	LCEX11..
	A16H-SGXN11-25-R	16	–	–	96,0	6,7	21,0	11	0,2	LCEX11..
08	E06G-SGXN08	6	5,5	5,75	86,5	4,8	–	8	0,1	LCEX08..
	E06G-SGXN08-R	6	–	–	86,5	4,8	–	8	0,1	LCEX08..
11	E08H-SGXN11	8	7,3	7,65	96,0	6,7	–	11	0,1	LCEX11..
	E08H-SGXN11-R	8	–	–	96,0	6,7	–	11	0,1	LCEX11..

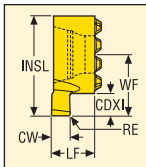
* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 555

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A12G..-	T08P-2	C02506-T08P
A16H-..	T10P-2	C03509-T10P
E06G-..	T08P-2	C02506-T08P
E08H-..	T10P-2	C03509-T10P

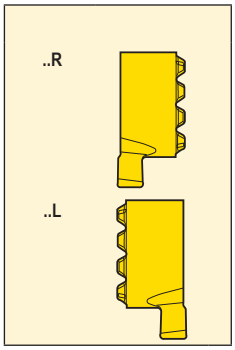
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Drehen



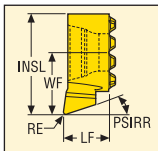
Toleranzen:
CW = ±0,02
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

Größe	Abmessungen in mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70



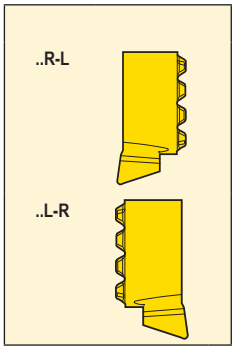
Schneidköpfe	Abmessungen in mm CW	CDX	LF	RE	Bezeichnung	Sorten Beschichtet CP500				
LCEX										
	2,00	1,70	3,30	0,10	LCEX080401-0200R	■				
	2,00	1,70	3,30	0,10	LCEX080401-0200L	■				
	1,50	1,70	3,30	0,20	LCEX080402-0150R	■				
	1,50	1,70	3,30	0,20	LCEX080402-0150L	■				
	2,00	2,60	4,00	0,10	LCEX110501-0200R	■				
	2,00	2,60	4,00	0,10	LCEX110501-0200L	■				
	1,50	2,60	4,00	0,20	LCEX110502-0150R	■				
	1,50	2,60	4,00	0,20	LCEX110502-0150L	■				

Profildrehen



Toleranzen:
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

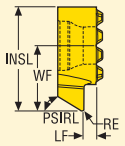
Größe	Abmessungen in mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70



Schneidköpfe	Abmessungen in mm LF	RE	PSIRR°	PSIRL°	Bezeichnung	Sorten Beschichtet CP500				
LCEX										
	3,55	0,20	18	0	LCEX080402-0250R-L18	■				
	3,55	0,20	0	18	LCEX080402-0250L-R18	■				
	3,45	0,20	47	0	LCEX080402-0250R-L47	■				
	3,45	0,20	0	47	LCEX080402-0250L-R47	■				
	4,25	0,20	18	0	LCEX110502-0270R-L18	■				
	4,25	0,20	0	18	LCEX110502-0270L-R18	■				
	4,15	0,20	47	0	LCEX110502-0250R-L47	■				
	4,15	0,20	0	47	LCEX110502-0250L-R47	■				

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

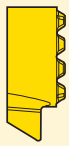
Hinterdrehen



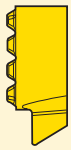
Toleranzen:
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

Größe	Abmessungen in mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70

..R-R

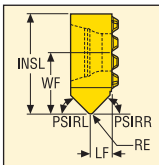


..L-L



Schneidköpfe	Abmessungen in mm LF	RE	PSIRR°	PSIRL°	Bezeichnung	Sorten Beschichtet CP500
LCEX						
	0,75	0,20	0	30	LCEX080402-0250R-R30	■
	0,75	0,20	30	0	LCEX080402-0250L-L30	■
	1,25	0,20	0	30	LCEX110502-0270R-R30	■
	1,25	0,20	30	0	LCEX110502-0270L-L30	■

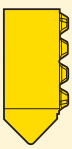
Anfasen



Toleranzen:
WF = ±0,01
LF = ±0,05
RE = ±0,02

Größe	Abmessungen in mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70

..R



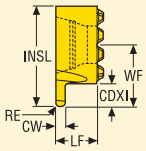
..L



Schneidköpfe	Abmessungen in mm LF	RE	PSIRR°	PSIRL°	Bezeichnung	Sorten Beschichtet CP500
LCEX						
	1,70	0,20	45	45	LCEX080402-0310R-N45	■
	1,70	0,20	45	45	LCEX080402-0310L-N45	■
	2,20	0,20	45	45	LCEX110502-0350R-N45	■
	2,20	0,20	45	45	LCEX110502-0350L-N45	■

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Vollradius



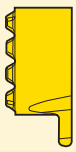
Toleranzen:
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

Größe	Abmessungen in mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70

..R-R



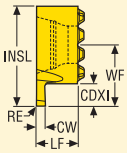
..L-R



Schneidköpfe	Abmessungen in mm CW	CDX	LF	RE	Bezeichnung	Sorten Beschichtet CP500
LCEX						
	0,80	1,70	3,30	0,40	LCEX080404-0080R-R	■
	0,80	1,70	3,30	0,40	LCEX080404-0080L-R	■
	1,20	1,70	3,30	0,60	LCEX080406-0120R-R	■
	1,20	1,70	3,30	0,60	LCEX080406-0120L-R	■
	1,80	1,70	3,30	0,90	LCEX080409-0180R-R	■
	1,80	1,70	3,30	0,90	LCEX080409-0180L-R	■
	0,80	2,60	4,00	0,40	LCEX110504-0080R-R	■
	0,80	2,60	4,00	0,40	LCEX110504-0080L-R	■
	1,20	2,60	4,00	0,60	LCEX110506-0120R-R	■
	1,20	2,60	4,00	0,60	LCEX110506-0120L-R	■
	1,80	2,60	4,00	0,90	LCEX110509-0180R-R	■
	1,80	2,60	4,00	0,90	LCEX110509-0180L-R	■
	2,00	2,60	4,00	1,00	LCEX110510-0200R-R	■
	2,00	2,60	4,00	1,00	LCEX110510-0200L-R	■
	3,00	2,60	4,00	1,50	LCEX110515-0300R-R	■
	3,00	2,60	4,00	1,50	LCEX110515-0300L-R	■

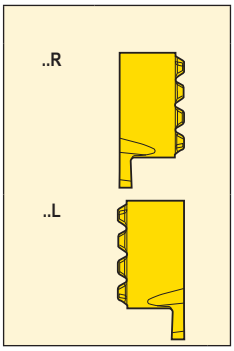
■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Seegerringnuten



Toleranzen:
CW = ±0,02
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

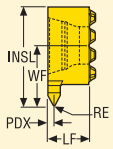
Größe	Abmessungen in mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70



Schneidköpfe	Für Sicherungs-ringnut	Abmessungen in mm CW	CDX	LF	RE	Bezeichnung	Sorten Beschichtet CP500				
LCEX											
	0,7	0,75	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0075R-FG**	■				
	0,7	0,75	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0075L-FG**	■				
	0,8	0,85	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0085R-FG**	■				
	0,8	0,85	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0085L-FG**	■				
	0,9	0,95	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0095R-FG**	■				
	0,9	0,95	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0095L-FG**	■				
	1,0	1,15	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0115R-FG**	■				
	1,0	1,15	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0115L-FG**	■				
	1,2	1,35	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0135R-FG**	■				
	1,2	1,35	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0135L-FG**	■				
	1,5	1,65	1,70	3,3	0,1	**LCEX080401-0165R-FG**	■				
	1,5	1,65	1,70	3,3	0,1	**LCEX080401-0165L-FG**	■				
	0,7	0,75	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0075R-FG**	■				
	0,7	0,75	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0075L-FG**	■				
	0,8	0,85	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0085R-FG**	■				
	0,8	0,85	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0085L-FG**	■				
	0,9	0,95	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0095R-FG**	■				
	0,9	0,95	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0095L-FG**	■				
	1,0	1,15	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0115R-FG**	■				
	1,0	1,15	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0115L-FG**	■				
	1,2	1,35	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0135R-FG**	■				
	1,2	1,35	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0135L-FG**	■				
	1,5	1,65	2,60	4,0	0,1	**LCEX110501-0165R-FG**	■				
	1,5	1,65	2,60	4,0	0,1	**LCEX110501-0165L-FG**	■				

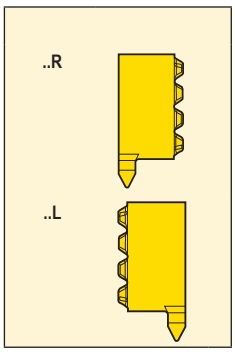
■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Gewindedrehen – Teilprofil 60°



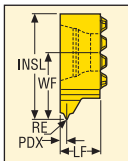
Toleranzen:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

Größe	Abmessungen in mm		
	WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78
1105	6,70	4,00	10,70



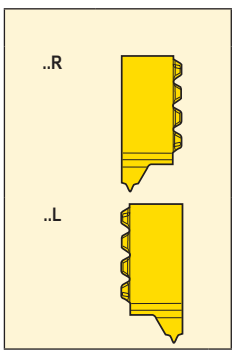
Schneidköpfe	Steigung mm	Steigung TPI	Abmessungen in mm PDX	Abmessungen in mm RE	Bezeichnung	Sorten Beschichtet CP500
LCEX						
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX0804-A60R	■
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX0804-A60L	■
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX0804-AG60R	■
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX0804-AG60L	■
	1,25-1,75	16-20	0,98	0,12	LCEX0804-G60R	■
	1,25-1,75	16-20	0,98	0,12	LCEX0804-G60L	■
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX1105-A60R	■
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX1105-A60L	■
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX1105-AG60R	■
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX1105-AG60L	■
	1,25-1,75	20-16	0,98	0,12	LCEX1105-G60R	■
	1,25-1,75	16-20	0,98	0,12	LCEX1105-G60L	■

Gewindedrehen – ISO Metrisch



Toleranzen:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

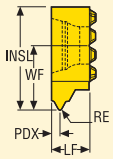
Größe	Abmessungen in mm		
	WF	LF	INSL
1105	6,70	4,00	10,70



Schneidköpfe	Steigung mm	Steigung TPI	Abmessungen in mm PDX	Abmessungen in mm RE	Bezeichnung	Sorten Beschichtet CP500
LCEX						
	1,0	–	0,60	0,07	LCEX1105-1.0ISOR	■
	1,0	–	0,60	0,07	LCEX1105-1.0ISOL	■
	1,5	–	0,85	0,12	LCEX1105-1.5ISOR	■
	1,5	–	0,80	0,12	LCEX1105-1.5ISOL	■
	2,0	–	1,10	0,17	LCEX1105-2.0ISOR	■
	2,0	–	1,10	0,17	LCEX1105-2.0ISOL	■
	2,5	–	1,35	0,18	LCEX1105-2.5ISOR	■
	2,5	–	1,35	0,18	LCEX1105-2.5ISOL	■
	3,0	–	1,60	0,21	LCEX1105-3.0ISOR	■
	3,0	–	1,60	0,21	LCEX1105-3.0ISOL	■

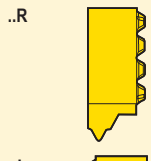
■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Gewindedrehen – Whitworth, BSW



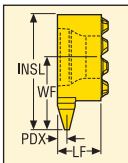
Toleranzen:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

Größe	Abmessungen in mm		
	WF	LF	INSL
1105	6,70	4,00	10,70



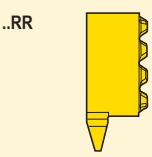
Schneidköpfe	Steigung		Abmessungen in mm		Bezeichnung	Sorten				
						Beschichtet				
	mm	TPI	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	–	14	1,00	0,24	LCEX1105-14WR	■				
	–	14	1,00	0,24	LCEX1105-14WL	■				
	–	19	0,77	0,15	LCEX1105-19WR	■				
	–	19	0,77	0,15	LCEX1105-19WL	■				

Gewindedrehen – TR-DIN103



Toleranzen:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

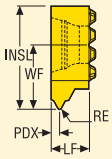
Größe	Abmessungen in mm		
	WF	LF	INSL
1105	6,70	4,00	10,70



Schneidköpfe	Steigung		Abmessungen in mm		Bezeichnung	Sorten				
						Beschichtet				
	mm	TPI	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	1,5	–	0,80	0,10	LCEX1105-1.5TRR	■				
	1,5	–	0,80	0,10	LCEX1105-1.5TRL	■				
	2,0	–	1,10	0,15	LCEX1105-2.0TRR	■				
	2,0	–	1,10	0,15	LCEX1105-2.0TRL	■				
	3,0	–	1,60	0,15	LCEX1105-3.0TRR	■				
	3,0	–	1,60	0,15	LCEX1105-3.0TRL	■				

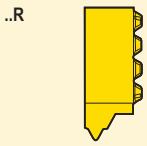
■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Gewindedrehen – UN



Toleranzen:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

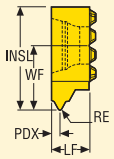
Größe	Abmessungen in mm		
	WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78



Schneidköpfe	Steigung		Abmessungen in mm		Bezeichnung	Sorten				
						Beschichtet				
	mm	TPI	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	–	32	0,5	0,04	LCEX0804-32UNR	■				
	–	32	0,5	0,04	LCEX0804-32UNL	■				
	–	24	0,6	0,07	LCEX0804-24UNR	■				
	–	24	0,6	0,07	LCEX0804-24UNL	■				
	–	20	0,7	0,09	LCEX0804-20UNR	■				
	–	20	0,7	0,09	LCEX0804-20UNL	■				
	–	16	0,9	0,13	LCEX0804-16UNR	■				
	–	16	0,9	0,13	LCEX0804-16UNL	■				

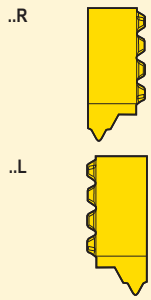
■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Gewindedrehen – NPT



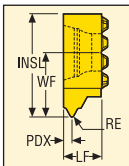
Toleranzen:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

Größe	Abmessungen in mm WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78



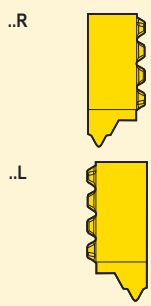
Schneidköpfe	Steigung mm	TPI	Abmessungen in mm PDX	RE	Bezeichnung	Sorten Beschichtet CP500
LCEX	–	27	0,57	0,03	LCEX0804-27NPTR	■
	–	27	0,57	0,03	LCEX0804-27NPTL	■

Gewindedrehen – NPTF



Toleranzen:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

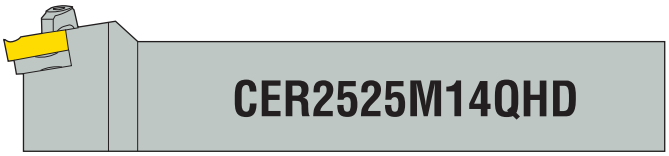
Größe	Abmessungen in mm WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78



Schneidköpfe	Steigung mm	TPI	Abmessungen in mm PDX	RE	Bezeichnung	Sorten Beschichtet CP500
LCEX	–	27	0,57	0,04	LCEX0804-27NPTFR	■
	–	27	0,57	0,04	LCEX0804-27NPTFL	■

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

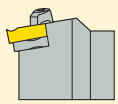
Klemmhalter



C	E	R	25	25	M	14	Q	HD
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Spannschraube

C



Pratze

2. Außen/Innen

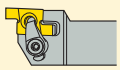
E = Außen

N = Innen

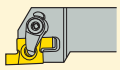
EA = Außen, axial

3. Ausführung

L

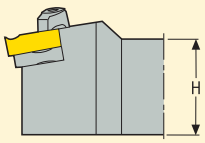


R



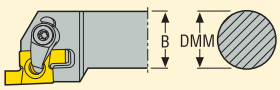
X = Spezial

4. Schafthöhe



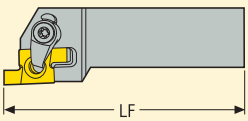
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

5. Schaftbreite/Schaftdurchmesser



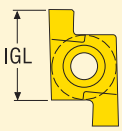
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

6. Werkzeuglänge



H = 100 mm	H = 100 mm
K = 125 mm	K = 125 mm
M = 150 mm	M = 150 mm
P = 170 mm	P = 170 mm
R = 200 mm	R = 200 mm

7. Schneidkantenlänge



Wenn die Schneidkantenlänge aus nur einer Ziffer besteht, wird der Bezeichnung eine 0 vorangestellt.

Beispiel:

Schneidkantenlänge	= 9,525 mm
Symbol	= 09

8. Zusätzliche Information

A = Stahl mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

D = Halter für tiefe Nuten

Q = Präzisionsausführung

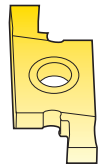
9. Interne Bezeichnung

HD = Schwerzerspanung

Nutstechen – Code-Schlüssel

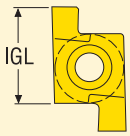
Wendeschneidplatten





14	E	R	3.4	FG
1	2	3	4	5

1. Schneidkantenlänge



Wenn die Schneidkantenlänge aus nur einer Ziffer besteht, wird der Bezeichnung eine 0 vorangestellt.

Beispiel:

Schneidkantenlänge	= 9,525 mm
Symbol	= 09

2. Außen/Innen

E = Außen

N = Innen

EA = Außen, axial

3. Ausführung

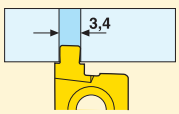
L



R



4. Nutbreite



Beispiel:
3.4 = 3,4 mm

5. Standardprofile

FG = Sicherungsringe (CW x 1)

FD = Radiale Tiefeinstiche (CW x 2)

D76 = Gewindefreistiche

R = Radius

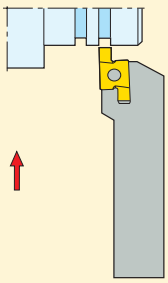
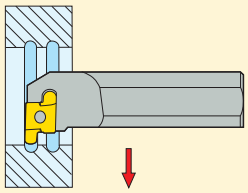
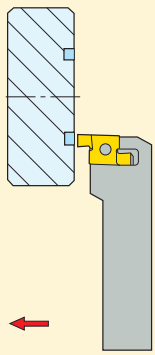
ST = O-Ring-Nut statisch

DY = O-Ring-Nut dynamisch

AX = O-Ring, axial

FA = Axialnut (CW x 1)

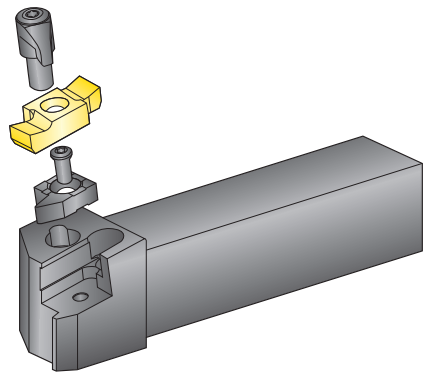
Nutstechen – Flache Nuten, Verhältnis Breite/Tiefe 1:1 und 2:1

Radial außen	Radial innen	Axial
		

Klemmhalter

Das Klemmhalter-System basiert auf dem gleichen Konstruktionsprinzip wie das Snap-Tap-System zum Gewindedrehen. Die Klemmhalter haben austauschbare Auflageplatten zum Schutz der Plattensitze.

Das System ist vorgesehen für Radialnuten außen und innen sowie Axialnuten. Axialnuten sind ab 16 mm Außendurchmesser möglich, Innennuten in Bohrungen ab 13 mm.

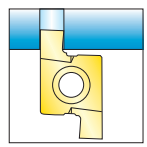


Wendeschneidplatten

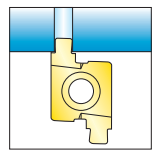
Das Programm enthält Stechplatten für die meisten Nutprofile, wie Gewindefreistiche, Sicherungsringnuten, O-Ringnuten und Vollradiusnuten. Die Stechplatten können bis zu einem Breiten-/Tiefenverhältnis 1:1 eingesetzt werden.

Stechplatten mit der Bezeichnung FD können für tiefe Nuten, Verhältnis Tiefe/Breite bis 2:1 eingesetzt werden.

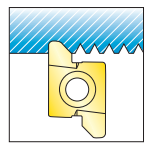
Sicherungsnuten



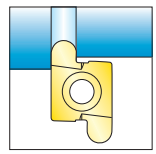
O-Ring



Gewindefreistiche



Radius



Sorten - Einsatz nach ISO

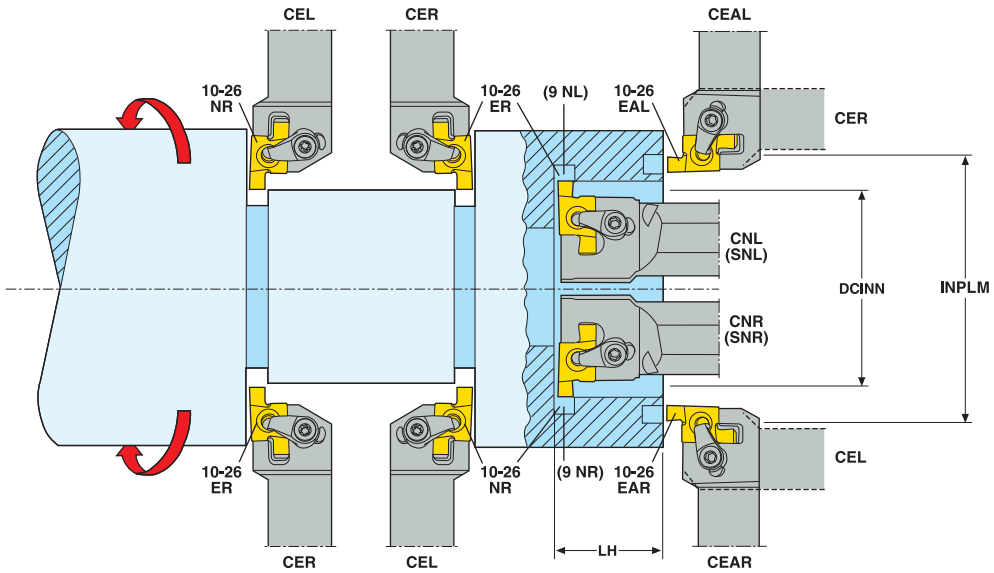
Stahl
Rostfrei
Guss
Nichteisen-Metalle
Superlegierungen und Titan
Harte Werkstoffe

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CP30																													
CP500																													

CP30
Zähe, vielseitige CVD-beschichtete Feinkornsorte zum Nutstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen. Gute Verschleißfestigkeit und Fähigkeit zu hohen Schnittgeschwindigkeiten in Stahl und Guss.

CP500
Zähe vielseitige PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Nutstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen. Universalsorte.

Auftragsspezifikation für K-Stechplatten nach Kundenwunsch



Nutstechen innen:

Geben Sie bei den oben abgebildeten NR- und NL-Bearbeitungen (Klemmhalter CNR und CNL) immer den Bohrungsdurchmesser sowie die axiale Position der Nut LH an. Setzen Sie bei kleinen Bohrungsdurchmessern jedoch Klemmhalter SNR und SNL mit Stechplatte 9NR bzw. 9NL ein.

Axiales Nutstechen:

Bei Bearbeitungen des Typs EAR und EAL (Klemmhalter CEAR und CEAL) müssen die Außenabmessungen (INPLM) der Nut angegeben werden.

Aufspannung und Bearbeitung

Aufspannung

- Die Aufspannung des Werkstücks muss stabil sein.
- Das Werkzeug muss sicher geklemmt und die Auskraglänge des Klemmhalters so kurz wie möglich sein.
- Die Toleranz der Spitzenhöhe darf ±0,1 mm nicht überschreiten.

Nutstechen innen

- Entscheidende Faktoren für eine vibrationsfreie Bearbeitung sind das Verhältnis von Werkzeugdurchmesser und Auskraglänge sowie Breite der Stechplatte.
- Bei ungünstigen Bedingungen empfiehlt es sich, die Schnittdaten zu reduzieren.

Nuten mit Radius und Nuten mit trapezförmigem Querschnitt

- Bei diesen Nuten treten oft Spanprobleme auf. Deshalb sollte der Vorschub reduziert werden, um dünne Späne zu erhalten, damit Spänestau und Schneidenbruch verhindert werden.

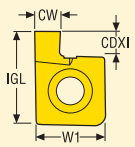
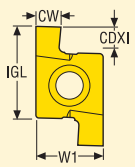
Formeln zur Schnittdatenberechnung finden Sie auf Seite 60 und auf www.secotools.com.

Profile nach Maß für flache Nuten

- Geschliffen nach Zeichnung aus abgebildeten Rohlingen.
- Rohlinge in Sorte S25M und CP500 verfügbar.
- Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Toleranzen für verschiedene Nutprofile:

Toleranzen		
CDXI	**CW**	**RE**
±0,025	±0,025	±0,03

Wendeschneidplatten	Abmessungen				Distanzscheibe	Wendeschneidplatten
	IGL	W1	CW	CDXI	Standard KX	
	9,0	6,350	2,7	2,70	–	9NR/NL
	9,0	6,350	2,7	2,70	KX10	10ER/NR 10EAR/EAL
	12,0	6,350	2,7	5,65	KX12	12ER/NR 12EAR/EAL
	14,0	9,525	4,2	4,40	KX14	14ER/NR 14EAR/EAL
	20,0	12,700	6,3	7,30	KX20	20ER/NR 20EAR/EAL
	26,0	15,875	10,0	10,10	KX26	26ER/NR 26EAR/EAL

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Empfehlung für Schnittgeschwindigkeiten unter bestimmten Bedingungen angegeben.

Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 790.

In den Schnittdatentabellen finden Sie Startwerte für Vorschub (f) und Schnittgeschwindigkeit (v_c) für die ausgewählte Schnittbreite (CW).

Die Schnittdatentabellen basieren auf Nutstechen mit voller Schnittbreite.

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten in den Tabellen beziehen sich auf eine Standzeit von 15 Minuten bei Einsatz von äußerer Kühlschmierstoffzufuhr.

Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von www.secotools.com.

v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min)

CW = Schnittbreite (mm)

f =Vorschub (mm/U)

CP30

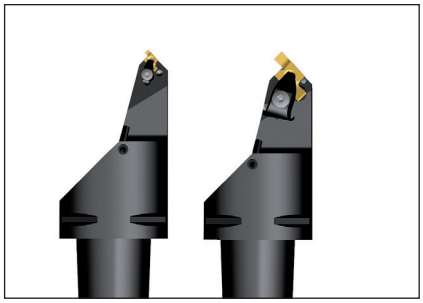
SMG		CW = 0,5-2,0		CW = 2,0-4,0		CW = 4,0-6,0		CW = 6,0-8,0		CW = 8,0-10,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP30	0,095	195	0,15	165	0,17	160	0,20	150	0,22	140
P2	CP30	0,10	190	0,16	160	0,17	155	0,20	145	0,22	140
P3	CP30	0,095	165	0,15	140	0,17	135	0,19	125	0,20	125
P4	CP30	0,090	145	0,14	125	0,16	120	0,19	110	0,20	110
P5	CP30	0,090	140	0,14	120	0,16	115	0,18	110	0,20	105
P6	CP30	0,090	160	0,14	135	0,16	130	0,18	120	0,20	115
P7	CP30	0,090	150	0,14	125	0,16	120	0,18	115	0,20	110
P8	CP30	0,095	140	0,15	115	0,17	110	0,19	105	0,20	105
P11	CP30	0,090	145	0,14	125	0,16	115	0,18	110	0,20	105
P12	CP30	0,060	95	0,095	85	0,11	80	0,12	75	0,14	70
M1	CP30	0,10	220	0,16	165	0,17	155	0,20	135	0,22	120
M2	CP30	0,090	185	0,14	145	0,16	130	0,18	120	0,20	105
M3	CP30	0,070	150	0,11	130	0,13	115	0,15	105	0,16	100
M4	CP30	0,065	115	0,10	100	0,11	95	0,13	85	0,14	80
M5	CP30	0,065	95	0,10	85	0,11	80	0,13	70	0,14	70

CP500

SMG		CW = 0,5-2,0		CW = 2,0-4,0		CW = 4,0-6,0		CW = 6,0-8,0		CW = 8,0-10,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP500	0,095	150	0,15	125	0,17	120	0,20	115	0,22	110
P2	CP500	0,10	145	0,16	120	0,17	120	0,20	110	0,22	105
P3	CP500	0,095	125	0,15	105	0,17	100	0,19	95	0,20	95
P4	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,19	85	0,20	85
P5	CP500	0,090	105	0,14	90	0,16	85	0,18	85	0,20	80
P6	CP500	0,090	120	0,14	105	0,16	100	0,18	95	0,20	90
P7	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,18	90	0,20	85
P8	CP500	0,095	105	0,15	90	0,17	85	0,19	80	0,20	80
P11	CP500	0,090	110	0,14	95	0,16	90	0,18	85	0,20	80
P12	CP500	0,060	75	0,095	65	0,11	60	0,12	60	0,14	55
M1	CP500	0,10	170	0,16	125	0,17	120	0,20	100	0,22	95
M2	CP500	0,090	140	0,14	110	0,16	100	0,18	90	0,20	80
M3	CP500	0,070	115	0,11	100	0,13	90	0,15	80	0,16	75
M4	CP500	0,065	85	0,10	75	0,11	75	0,13	65	0,14	65
M5	CP500	0,065	70	0,10	65	0,11	60	0,13	55	0,14	50
K1	CP500	0,10	130	0,16	110	0,17	105	0,20	100	0,22	95
K2	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,18	85	0,20	80
K3	CP500	0,090	100	0,14	80	0,16	75	0,18	70	0,20	65
K4	CP500	0,090	95	0,14	75	0,16	70	0,18	65	0,20	65
K5	CP500	0,080	60	0,13	47	0,14	45	0,16	42	0,18	40
K6	CP500	0,090	85	0,14	70	0,16	65	0,18	65	0,20	60
K7	CP500	0,080	75	0,13	60	0,14	60	0,16	55	0,18	50
N11	CP500	0,13	90	0,20	75	0,22	70	0,26	65	0,28	65
S1	CP500	0,065	18	0,10	16	0,11	15	0,13	15	0,14	14
S2	CP500	0,065	16	0,10	14	0,11	13	0,13	13	0,14	12
S3	CP500	0,060	14	0,090	12	0,10	12	0,12	11	0,13	11

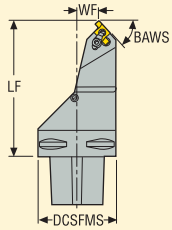
Klemmhalter zum Nutstechen

Snap-Tap

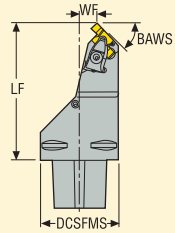


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 721, 723-726, 728

CEL

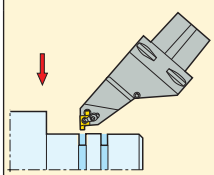


CERL-..HD

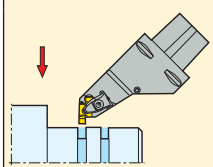


Linksausführung
BAWS = 45°

C.-CEL



C.-CEL-HD



Seco-Capto Größe		Bezeichnung	Abmessungen in mm DCSFMS	WF	LF	KG	
C6	10/12	C6-CEL-20110-10	63	20,0	110,0	1,6	10../ 12..
	14	C6-CEL-18110-14	63	18,0	110,0	1,7	14..
	20	C6-CEL-14110-20HD	63	14,0	110,0	1,7	20..
	26	C6-CEL-07110-26HD	63	7,0	110,0	1,7	26..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Schraube für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX10-2	CS2507-T07P	–
-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX14-2	CS3507-T09P	–
-20HD	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
-26HD	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Zubehör, separat zu bestellen

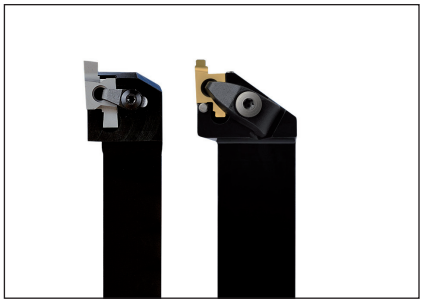
Für Aufnahme	Schlüssel für Auflageplatte	Auflageplatte (K)						
-10	T07P-2	KX10-0	KX10-1	KX10-3	KX10-4	KX10-5	KX10-99	KX12-2*
-14	T09P-2	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	–
-20HD	T15P-2	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	KX20-99	–
-26HD	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-99	–

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Auflageplatte KX12-2 für WSP 12..

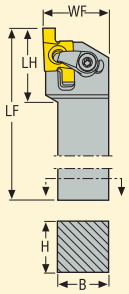
Klemmhalter für Präzisionsnuten

Snap-Tap

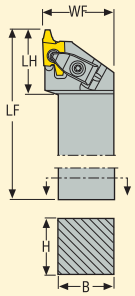


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 721, 723-726, 728

CER/L...D



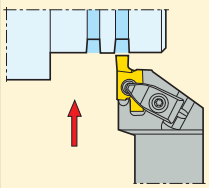
CER/L...QHD



Rechtsausführung

LF (10../14..) = LF2 (12..)
LH (10../14..) = LH2 (12..)

CER/L...D/QHD



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF 10../14..	LF2 12..	WF	LH 10../14..	LH2 12..	KG	
10/12	CER1212M10D	12	12	150	153	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CER1616H10D	16	16	100	103	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CER2020K10D	20	20	125	128	25	21,5	24,5	0,4	10../ 12..
	CER2525M10D	25	25	150	153	32	21,5	24,5	0,8	10../ 12..
	CER3225P10D	32	25	170	173	32	22,5	25,5	1,1	10../ 12..
	CEL1212M10D	12	12	150	153	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CEL1616H10D	16	16	100	103	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CEL2020K10D	20	20	125	128	25	21,5	24,5	0,4	10../ 12..
	CEL2525M10D	25	25	150	153	32	21,5	24,5	0,8	10../ 12..
	CEL3225P10D	32	25	170	173	32	22,5	25,5	1,1	10../ 12..
14	CER2525M14QHD	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14..
	CER3225P14QHD	32	25	170	–	32	26,0	–	1,1	14..
	CER3232P14QHD	32	32	170	–	32	26,0	–	1,4	14..
	CEL2525M14QHD	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Schraube für Pratze	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
..10D	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14QHD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	S6912

Zubehör, separat zu bestellen

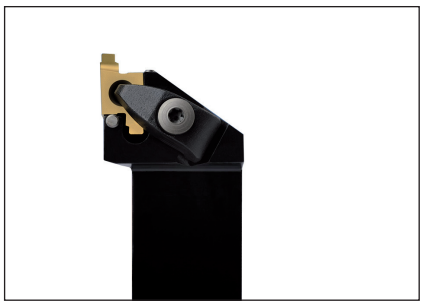
Für Aufnahme	Schlüssel für Auflageplatte	Auflageplatte (K)				
..10D	T07P-2	KX12-2*	–	–	–	–
..14QHD	T09P-2	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Auflageplatte KX12-2 für WSP 12..

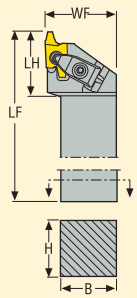
Klemmhalter für Präzisionsnuten

Snap-Tap



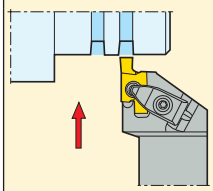
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 721, 723-726, 728

CER/L...QHD



Rechtsausführung

CER/L...QHD



	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	KG	
20	CER2525M20QHD	25	25	150	32	34	0,8	20..
	CER3225P20QHD	32	25	170	32	34	1,1	20..
	CER3232P20QHD	32	32	170	40	34	1,4	20..
	CEL2525M20QHD	25	25	150	32	34	0,8	20..
	CEL3225P20QHD	32	25	170	32	34	1,1	20..
	CEL3232P20QHD	32	32	170	40	34	1,4	20..
26	CER2525M26QHD	25	25	150	40	44	0,9	26..
	CER3225P26QHD	32	25	170	40	44	1,2	26..
	CER3232P26QHD	32	32	170	40	44	1,4	26..
	CEL2525M26QHD	25	25	150	40	44	0,9	26..
	CEL3225P26QHD	32	25	170	40	44	1,2	26..
	CEL3232P26QHD	32	32	170	40	44	1,4	26..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
...20	CHD22	T20P-7	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...26	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

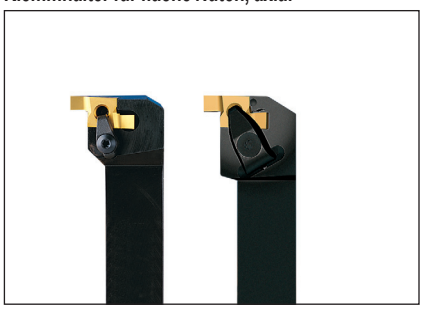
Zubehör, separat zu bestellen

Für Aufnahme	Schlüssel für Auflageplatte	Auflageplatte (K)					
...20	T15P-2	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	KX20-99
...26	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-99

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

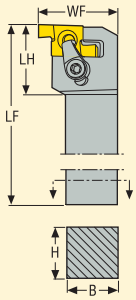
Klemmhalter für flache Nuten, axial

Snap-Tap

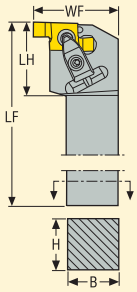


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 722, 727

CEAR/L...D



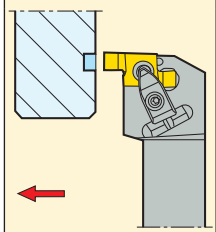
CEAR/L...HD/QHD



Rechtsausführung

WF (10../14../20..) = WF2 (12..)

CEAR/L..D/HD/QHD



d	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF 10../14../20..	WF2 12..	LH	INPLM* 10../14../20..	INPLM* 12..	KG	
10/12	CEAR2525M10D	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10../ 12..
	CEAL2525M10D	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10../ 12..
14	CEAR2525M14HD	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14..
	CEAL2525M14HD	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14..
20	CEAR2525M20QHD	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20..
	CEAL2525M20QHD	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20..

* INPLM, siehe Seite(n) 709

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Schraube für Pratze	Auflageplatte (KL)	Auflageplatte (KR)	Schraube für Auflageplatte	Feder
CEAR..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR10	CS2507-T07P	–
CEAL..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKL10	–	CS2507-T07P	–
CEAR..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	AKR14	CS3507-T09P	S6912
CEAL..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	AKL14	–	CS3507-T09P	S6912
CEAR..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	–	AKR20	CS4009-T15P	S7616
CEAL..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	AKL20	–	CS4009-T15P	S7616

Zubehör*

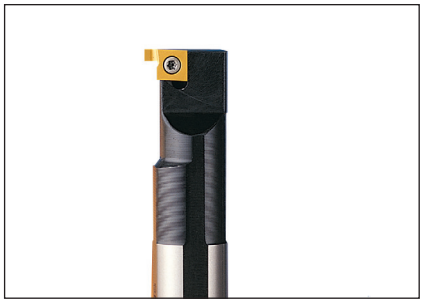
Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
KX12-2**	T07P-2
KX12-2**	T07P-2
–	T09P-2
–	T09P-2
–	T15P-2
–	T15P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

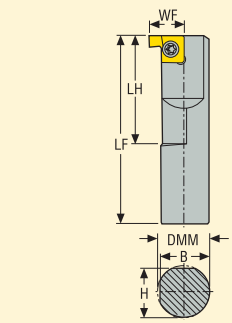
* Separat zu bestellen.
** Auflageplatte KX12-2 für WSP 12..

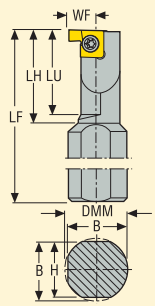
Klemmhalter für Präzisionsnuten

Snap-Tap

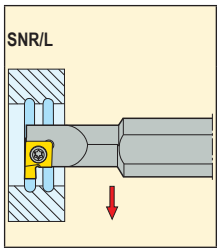


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 720





Rechtsausführung



	Bezeichnung	Abmessungen in mm								KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN*		
09	SNR0010H9	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9..
	SNR0010K9	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9..
	SNR0013L9	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9..
	SNR0016M9	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9..
	SNL0010H9	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9..
	SNL0010K9	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9..
	SNL0013L9	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9..
	SNL0016M9	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 709

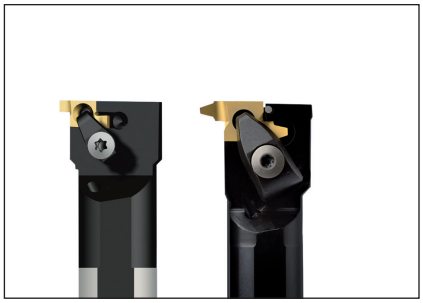
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..09	T07P-2	C02506-T07P

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

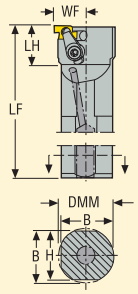
Klemmhalter für Präzisionsnuten

Snap-Tap



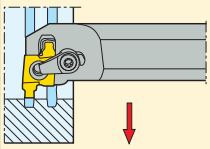
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 721, 723-726, 728

CNR/L...A/DA



Rechtsausführung
WF (10../14../20../26..) = WF2 (12..)

CNR/L...DA/A



	Bezeichnung	Abmessungen in mm									KG	
		DMM	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN*	DCINN2		
10/12	CNR0020P10DA	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10../12..
	CNR0025R10DA	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,7	10../12..
	CNR0032S10DA	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10../12..
	CNL0020P10DA	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10../12..
	CNL0025R10DA	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,7	10../12..
	CNL0032S10DA	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10../12..
14	CNR0020P14A	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
	CNR0025R14A	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
	CNR0032S14A	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
	CNR0040T14A	40	37	39	300	25,0	–	50	48	–	2,6	14..
	CNL0020P14A	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
	CNL0025R14A	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
	CNL0032S14A	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 709

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte
..10	T15P-2	CSP16-T15P	KX10-2	CS2507-T07P
..14	T15P-2	CSP16-T15P	KX14-2	CS3507-T09P

Zubehör*

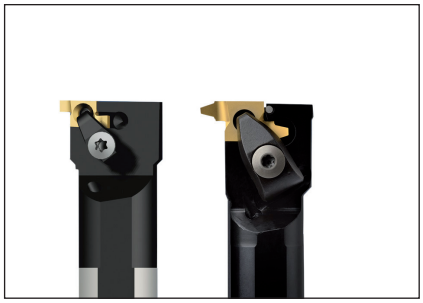
Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
KX12-2**	T07P-2
–	T09P-2

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Separat zu bestellen.
** Auflageplatte KX12-2 für WSP 12..

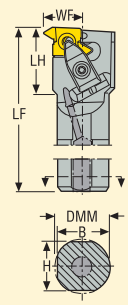
Klemmhalter für Präzisionsnuten

Snap-Tap



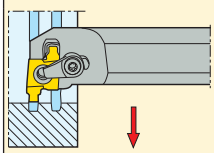
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 721, 723-726, 728

CNR/L...AHD



Rechtsausführung

CNR/L...AHD



	Bezeichnung	Abmessungen in mm DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN*	DCINN2	KG	
20	CNR0025R20AHD	25	23	24,0	200	20,5	50	38	–	0,7	20..
	CNR0032S20AHD	32	30	31,0	250	24,0	50	44	38	1,5	20..
	CNR0040T20AHD	40	37	38,5	300	28,0	50	51	40	2,6	20..
	CNL0025R20AHD	25	23	24,0	200	20,5	50	38	–	0,7	20..
	CNL0032S20AHD	32	30	31,0	250	24,0	50	44	38	1,4	20..
26	CNR0032S26AHD	32	30	31,0	250	27,0	61	50	50	1,5	26..
	CNR0040T26AHD	40	37	38,5	300	31,0	60	55	50	2,6	26..
	CNR0050U26AHD	50	47	48,5	350	36,0	62	65	–	4,8	26..
	CNR0063V26AHD	63	60	61,5	400	42,5	64	80	63	8,9	26..
	CNL0040T26AHD	40	37	38,5	300	31,0	60	55	50	2,6	26..

* DCINN – Mindest-Bohrungsdurchmesser, siehe Seite(n) 709

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
...20AHD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...26AHD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

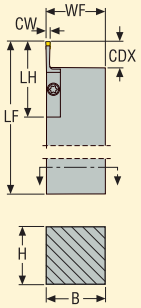
Zubehör, separat zu bestellen

Für Aufnahme	Schlüssel für Auflageplatte	Auflageplatte (K)					
..20	T15P-2	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	KX20-99
..32/40/63..26	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-99
..50..26	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-99

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten LPGN

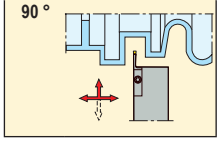
CF.R/L-..C



Rechtsausführung

- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 729

CF.R/L-..C
90 °



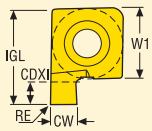
CW	Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	CDX	KG	Größe des Platten-sitzes	
3,17	CFOR3244M-0317C	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
	CFOL3244M-0317C	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
6,35	CFLR3244M-0635C	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
	CFLL3244M-0635C	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
9,52	CFKR3244M-0952C	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,5	9,52	LPGN2508..
	CFKL3244M-0952C	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,4	9,52	LPGN2508..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Pratze	Schlüssel für Pratze
-0317C	CER024	T30P-7
-0317C	CEL024	T30P-7
-0635C	CER055	T30P-7
-0635C	CEL055	T30P-7
-0952C	CER087	T30P-7
-0952C	CEL087	T30P-7

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

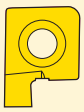
Stechplatten – Nutstechen, radial flach



Toleranzen:
CW = +0,05/0
Klemmhalter, siehe Seite(n) 716

Größe	Abmessungen in mm W1	IGL	RE
9	6,35	9,0	0,0

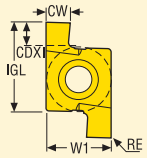
9



Für Sicherungsringnut	Steigung TPI	CW mm	CDXI mm	Bezeichnung Innen links	Sorten Beschichtet CP30	Sorten Beschichtet CP500			Bezeichnung Innen rechts	Sorten Beschichtet CP30	Sorten Beschichtet CP500		
1,00	–	1,15	1,15	9NL1.15FG	■	■			9NR1.15FG	■	■		
1,20	–	1,35	1,35	9NL1.35FG		■			9NR1.35FG	■	■		
1,50	–	1,65	1,65	9NL1.65FG		■			9NR1.65FG	■	■		
1,75	–	1,90	1,90	9NL1.9FG		■			9NR1.9FG	■	■		
2,00	6TPI	2,15	2,15	9NL2.15FG		■			9NR2.15FG	■	■		
2,50	–	2,65	2,65	9NL2.65FG	■	■			9NR2.65FG	■	■		

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Stechplatten – Nutstechen, radial flach



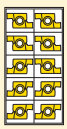
Toleranzen:
CW = +0,05/0
Klemmhalter, siehe Seite(n) 713-714, 717

Größe	Abmessungen in mm W1	IGL	RE
10	6,350	9	0,0
14	9,525	14	0,0
20	12,700	20	0,0
26	15,875	26	0,0

10/14
20/26



Toolset:
10FG

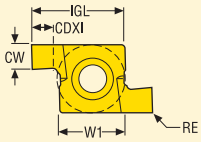


Toolset 10FG, CP500 beinhaltet:
1 Stck. 10ER1.15FG
1 Stck. 10ER1.35FG
1 Stck. 10ER1.65FG
1 Stck. 10ER1.9FG
1 Stck. 10ER2.15FG
1 Stck. 10NR1.15FG
1 Stck. 10NR1.35FG
1 Stck. 10NR1.65FG
1 Stck. 10NR1.9FG
1 Stck. 10NR2.15FG

Für Sicherungsringnut	Steigung TPI	CW mm	CDXI mm	Bezeichnung Außen rechts Innen links	Sorten Beschichtet CP30	CP500			Bezeichnung Innen rechts Außen links	Sorten Beschichtet CP30	CP500		
1,00	–	1,15	1,15	10ER1.15FG	■	■			10NR1.15FG	■	■		
1,20	–	1,35	1,35	10ER1.35FG	■	■			10NR1.35FG	■	■		
1,50	–	1,65	1,65	10ER1.65FG	■	■			10NR1.65FG	■	■		
1,75	–	1,90	1,90	10ER1.9FG	■	■			10NR1.9FG	■	■		
2,00	6TPI	2,15	2,15	10ER2.15FG	■	■			10NR2.15FG	■	■		
2,50	–	2,65	2,65	10ER2.65FG	■	■			10NR2.65FG	■	■		
–	–	3,00	3,00	14ER3.0FG	■	■			14NR3.0FG	■	■		
3,00	–	3,20	3,20	14ER3.2FG		■			14NR3.2FG		■		
–	4TPI	3,40	3,40	14ER3.4FG		■			14NR3.4FG		■		
–	–	4,00	4,00	14ER4.0FG	■	■			14NR4.0FG	■	■		
4,00	–	4,20	4,20	14ER4.2FG		■			14NR4.2FG		■		
–	3TPI	4,40	4,40	20ER4.4FG		■			20NR4.4FG		■		
–	–	5,00	5,00	20ER5.0FG		■			20NR5.0FG	■	■		
5,00	–	5,20	5,20	20ER5.2FG		■			20NR5.2FG		■		
–	–	6,00	6,00	20ER6.0FG		■			20NR6.0FG		■		
–	–	6,35	6,35	20ER6.35FG		■			20NR6.35FG		■		
–	–	8,00	8,00	26ER8.0FG		■			26NR8.0FG		■		
–	–	10,00	10,00	26ER10.0FG		■			26NR10.0FG		■		
–	–	–	–	10FG		■							

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Stechplatten – Nutstechen, axial flach



Toleranzen:
CW = +0,05/0
Werkzeughalter und INPLM, siehe Seite(n) 715

Größe	Abmessungen in mm				
	CW	W1	IGL	CDXI	RE
10	2,50	6,350	9	2,5	0,0
12	2,50	6,350	12	5,0	0,2
14	4,00	9,525	14	4,0	0,0
20	6,00	12,700	20	6,0	0,0

10



12



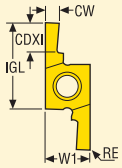
14/20



Für Breite mm	INPLM	Bezeichnung Außen rechts	Sorten Beschichtet CP30	Sorten Beschichtet CP500			Bezeichnung Außen links	Sorten Beschichtet CP30	Sorten Beschichtet CP500		
2,5	16	10EAR2.5FA	■	■			10EAL2.5FA		■		
2,5	18	12EAR2.5FD		■			12EAL2.5FD		■		
4,0	22	14EAR4.0FA	■	■			14EAL4.0FA	■	■		
6,0	28	20EAR6.0FA	■	■			20EAL6.0FA		■		

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

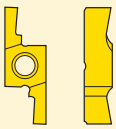
Stechplatten – Nutstechen, radial flach



Toleranzen:
CW= ±0,025
CDXI = +0,10/0
Klemmhalter, siehe Seite(n) 713, 717

Größe	Abmessungen in mm W1	IGL
10	6,35	9
12	6,35	12

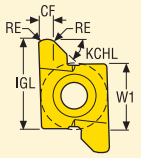
..FD



CW mm	CDXI mm	RE	Bezeichnung Außen rechts Innen links	Sorten Beschichtet CP30	Sorten Beschichtet CP500	Bezeichnung Innen rechts Außen links	Sorten Beschichtet CP30	Sorten Beschichtet CP500
0,500	1,00	0,00	10ER0.50FD		■	10NR0.50FD		■
0,800	1,60	0,00	10ER0.80FD		■	10NR0.80FD		■
1,000	2,00	0,00	10ER1.00FD		■	10NR1.00FD		■
1,040	2,08	0,00	12ER1.04FD		■	12NR1.04FD		■
1,200	2,40	0,10	12ER1.20FD		■	12NR1.20FD		■
1,400	2,80	0,10	12ER1.40FD		■	12NR1.40FD		■
1,470	2,94	0,10	12ER1.47FD		■	12NR1.47FD		■
1,500	3,00	0,10	12ER1.50FD		■	12NR1.50FD		■
1,570	3,14	0,15	12ER1.57FD		■	12NR1.57FD		■
1,700	3,40	0,15	12ER1.70FD		■	12NR1.70FD		■
1,960	3,92	0,15	12ER1.96FD		■	12NR1.96FD		■
2,000	4,00	0,20	12ER2.00FD		■	12NR2.00FD		■
2,240	4,48	0,20	12ER2.24FD		■	12NR2.24FD		■
2,300	4,60	0,20	12ER2.30FD		■	12NR2.30FD		■
2,390	4,78	0,20	12ER2.39FD		■	12NR2.39FD		■
2,650	5,30	0,20	12ER2.65FD		■	12NR2.65FD		■

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Stechplatten – Nutstechen, radial flach DIN76



Toleranzen:
RE = ±0,05
Klemmhalter, siehe Seite(n) 713-714, 716-717

Größe	Abmessungen in mm			
	CF	W1	IGL	RE
10	2,0	6,350	9	0,50
14	3,1	9,525	14	0,75
20	4,5	12,700	20	1,00

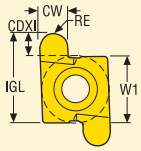
..D76



Für max. Steigung	Bezeichnung Außen rechts Innen links	KCHR°	KCHL°	Sorten Beschichtet CP30	Sorten Beschichtet CP500			Bezeichnung Innen rechts Außen links	KCHR°	KCHL°	Sorten Beschichtet CP30	Sorten Beschichtet CP500		
1,0	10ER1.0D76	0	45		■			10NR1.0D76	45	0		■		
1,5	14ER1.5D76	0	45	■	■			14NR1.5D76	45	0		■		
2,0	20ER2.0D76	0	45		■			20NR2.0D76	45	0		■		

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Stechplatten – Nutstechen, Radius



Toleranzen:
RE = ±0,05
Klemmhalter, siehe Seite(n) 713-714, 716-717

Größe	Abmessungen in mm W	IGL	RE
10..1.0	6,350	9,0	1,00
10..1.2	6,350	9,0	1,20
14..1.5	9,525	14,0	1,50
14..2.0	9,525	14,0	2,00
20..3.0	12,700	20,0	3,00
26..4.0	15,875	26,0	4,00
26..5.0	15,875	26,0	5,00

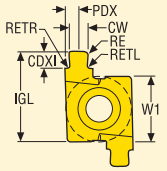
..R



Für Radius mm	CW mm	CDXI mm	Bezeichnung Außen rechts Innen links	Sorten Beschichtet CP30	CP500			Bezeichnung Innen rechts Außen links	Sorten Beschichtet CP30	CP500		
1,0	2,00	2,40	**10ER1.0R**		■			**10NR1.0R**		■		
1,2	2,40	2,40	**10ER1.2R**		■			**10NR1.2R**	■	■		
1,5	3,00	4,28	**14ER1.5R**	■	■			**14NR1.5R**	■	■		
2,0	4,00	4,28	**14ER2.0R**	■	■			**14NR2.0R**		■		
3,0	6,00	6,90	**20ER3.0R**	■	■			**20NR3.0R**	■	■		
4,0	8,00	9,80	**26ER4.0R**		■			**26NR4.0R**		■		
5,0	10,00	9,80	**26ER5.0R**		■			**26NR5.0R**		■		

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

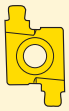
Stechplatten – Flache Nuten, O-Ring, statisch



Toleranzen:
CW = +0,07/-0,03
RETR/RETL = ±0,05
RE = ±0,15
CDXI = ±0,025
Klemmhalter, siehe Seite(n) 713-714, 716-717

Größe	Abmessungen in mm							
	CW	PDX	W1	IGL	RETR	RETL	RE	CDXI
14..1.6	2,40	2,0	9,525	14	0,20	0,20	0,50	1,110
14..2.4	3,20	2,0	9,525	14	0,23	0,23	0,50	1,780
20..3.0	3,80	3,2	12,700	20	0,30	0,30	1,00	2,250
20..3.55	4,80	3,2	12,700	20	0,30	0,30	0,75	2,640
20..4.1	5,10	3,2	12,700	20	0,40	0,40	1,00	3,190
26..5.7	6,50	5,0	15,875	26	0,40	0,40	1,00	4,560

..ST



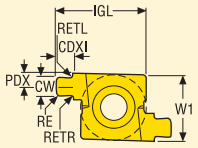
Für O-Ring				Sorten					Sorten			
				Beschichtet					Beschichtet			
mm	Zoll	Standard	Bezeichnung Außen rechts Innen links	CP30	CP500			Bezeichnung Innen rechts Außen links	CP30	CP500		
1,60	–	*	14ER1.6ST		■			14NR1.6ST		■		
2,40	–	*	14ER2.4ST		■							
3,00	–	*	20ER3.0ST		■			20NR3.0ST		■		
3,55	0.140	**	20ER3.55ST		■							
4,10	–	*	20ER4.1ST		■							
5,70	–	*	26ER5.7ST		■			26NR5.7ST		■		

Standard
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

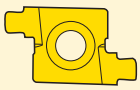
Stechplatten – Flache Nuten, O-Ring, axial



Toleranzen:
CW = +0,07/-0,03
RETR/RETL = ±0,05
RE = ±0,15
CDXI = ±0,025
Klemmhalter, siehe Seite(n) 715

Größe	Abmessungen in mm							
	CW	PDX	W1	IGL	RETR	RETL	RE	CDXI
14..2.4	3,40	2,0	9,525	14	0,20	0,20	0,50	1,600
14..2.65	3,60	2,1	9,525	14	0,25	0,25	0,50	2,070
20..3.0	4,20	3,2	12,700	20	0,25	0,25	1,00	2,070
20..3.55	4,90	3,2	12,700	20	0,30	0,30	0,75	2,790

..AX



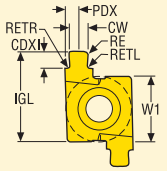
Für O-Ring				Sorten					Sorten			
				Beschichtet					Beschichtet			
mm	Zoll	Standard	Bezeichnung Außen rechts	CP30	CP500			Bezeichnung Außen links	CP30	CP500		
2,40	–	*	14EAR2.4AX		■			14EAL2.4AX		■		
3,00	–	*	20EAR3.0AX		■							
2,65	0.104	**	14EAR2.65AX		■							
3,55	0.140	**	20EAR3.55AX		■							

Standard
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Stechplatten – Flache Nuten, O-Ring, dynamisch



Toleranzen:
CW = +0,07/-0,03
RETR/RETL = ±0,05
RE = ±0,15
CDXI = ±0,025
Klemmhalter, siehe Seite(n) 713-714, 716-717

Größe	Abmessungen in mm							
	CW	PDX	W1	IGL	RETR	RETL	RE	CDXI
14..1.8	2,40	2,0	9,525	14,0	0,20	0,20	0,50	1,450
14..2.4	3,30	2,0	9,525	14,0	0,25	0,25	0,50	1,870
14..2.65	3,60	2,1	9,525	14,0	0,30	0,30	0,50	2,160
20..3.0	4,10	3,2	12,700	20,0	0,25	0,25	1,00	2,360
20..3.55	4,80	3,2	12,700	20,0	0,30	0,30	0,65	2,970

..DY



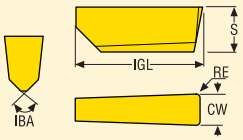
Für O-Ring				Sorten					Sorten			
				Beschichtet					Beschichtet			
mm	Zoll	Standard	Bezeichnung Außen rechts Innen links	CP30	CP500			Bezeichnung Innen rechts Außen links	CP30	CP500		
2,40	–	*	14ER2.4DY		■			14NR2.4DY		■		
3,00	–	*	20ER3.0DY		■							
1,80	0.071	**	14ER1.8DY		■			14NR1.8DY		■		
2,65	0.104	**	14ER2.65DY		■							
3,55	0.140	**	20ER3.55DY		■							

Standard
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

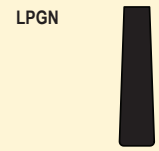
LPGN



Toleranzen:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

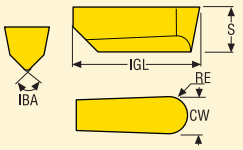
IBA = 90°

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1204	3,175	12,70	4,50
1906	6,350	19,05	6,10
2508	7,925	25,40	8,31



WSP	Bezeichnung	RE	Sorten Unbeschichtet CW100				
LPGN							
	LPGN120404-03175E	0,4	■				
	LPGN190608-0635E	0,4	■				
	LPGN250808-07925E	0,8	■				

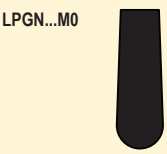
LPGN



Toleranzen:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

IBA = 90°

Größe	Abmessungen in mm CW	IGL	S
1906	6,350	19,05	6,10



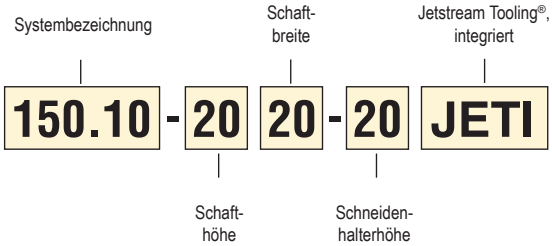
WSP	Bezeichnung	RE	Sorten Unbeschichtet CW100				
LPGN...M0							
	LPGN1906M0-0635E	3,2	■				

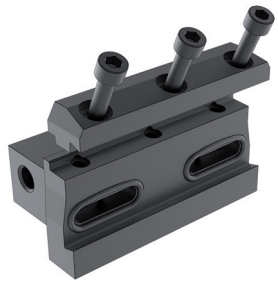
■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 84
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 81

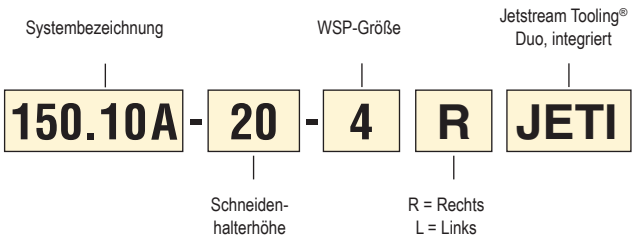
Abstechen

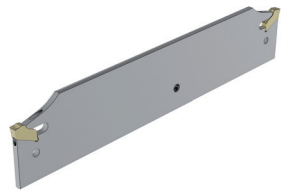
Klemmhalter



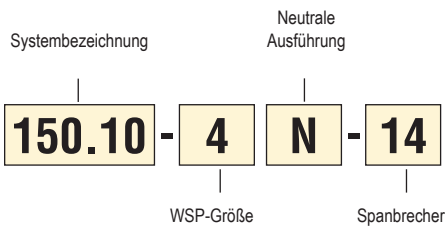


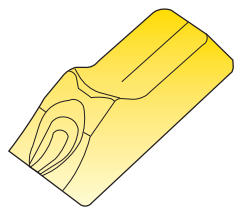
Schneidenhalter





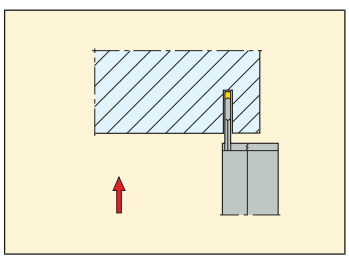
Wendeschneidplatten





Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30, 786.

Abstechen bis 160 mm Durchmesser

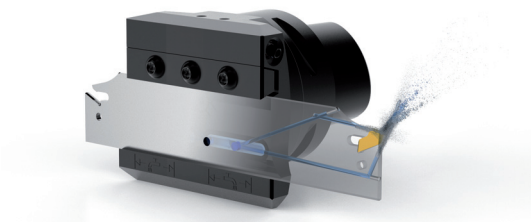


Abstechen 150.10 – Empfehlungen

Allgemeines

- Verwenden Sie den höchstmöglichen Schneidenhalter (Größe 25) für maximale Stabilität.
- Verwenden Sie die kürzest mögliche Auskragung für maximale Stabilität und geringstes Vibrationsrisiko.
- Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug 90° zur Mittenlinie des Werkstückes steht, um Werkstückqualität und eine lange Werkzeugstandzeit zu gewährleisten.
- Führen Sie idealerweise Abstechen mit Gegenspindel oder Teilesammler durch. In diesem Fall wird die Schneidkante durch die zweite Spindel oder eine Befestigung zur Aufnahme des Werkstückes geschützt.
- Abstechen ohne Gegenspindel erfordert die Reduzierung des Vorschubes, wenn das Werkzeug sich der Mitte nähert (bis zu 75% bis auf 2 mm vor Werkstückmitte, je nach Werkstückdurchmesser). Ebenfalls für Rohre zur Reduzierung von Gratbildung.
- Zielgerichtete und ausreichende Kühlschmierstoffzufuhr, idealerweise durch die Schneidenhalter 150.10JET, sorgen für hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Kleinere Wendeschneidplatten reduzieren Rohmaterialabfall und sorgen damit für Kostenreduzierung. Andererseits erhöhen größere Wendeschneidplatten die Produktivität durch höhere Vorschübe. Das Optimum hängt von den Präferenzen und Prioritäten ab.

Seco Jetstream Tooling® Duo Aufnahmen, eine weitere Innovation auf dem Markt, sorgen mit einem Kühlmittelstrahl sowohl auf die Span- als auch auf die Freifläche für bessere Spankontrolle und deutlich höhere Standzeit.



Klemmhalter

Das Seco Abstechsystem 150.10A unterscheidet sich von anderen Systemen durch den HSS-Schneidenhalter, in den die Stechplatte sicher geklemmt wird. Große Seitenstabilität und geringe Vibrationsneigung verhindern seitliches Verlaufen.



Typ 150.10..-20/25JETI Grundhalter

Blocksystem für lange HSS-Schneidenhalter mit selbstklemmenden Plattensitzen an beiden Enden bis 160 mm Stechdurchmesser. Die gleichen Grundhalter sind links und rechts einsetzbar. JETI-Technologie mit integrierter Kühlschmierstoffzufuhr direkt in die Wirkzone der Zerspanung.

Typ 150.10..-15JETI Grundhalter

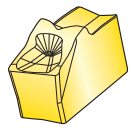
Schaftsystem für kurze HSS-Schneidenhalter bis 38 mm Stechdurchmesser. Große Betriebssicherheit durch formstabile HSS-Schneidenhalter. Die schlanke Ausführung eignet sich besonders für Maschinen mit kleinem Arbeitsraum. Verfügbar in Rechts- und Linksausführung. JETI-Technologie mit integrierter Kühlschmierstoffzufuhr direkt in die Wirkzone der Zerspanung.



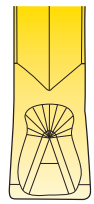
Abstechen 150.10 – Geometrien

Wendeschneidplatten N-/ R- /L-

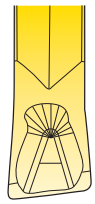
- Wendeschneidplatten in neutraler Ausführung N sind die erste Wahl, da sie normalerweise höhere Standzeiten, bessere Spankontrolle und höhere Oberflächengüten erzielen sowie höhere Schnittdaten erlauben im Vergleich zu der (R-/L-)-Version.
- Rechte und linke Stechplatten haben einen Einstellwinkel von 6°. Um die Butzen-Größe mit N-Wendeschneidplatten zu reduzieren, verwenden Sie die kleinstmögliche Breite. Die richtige Spitzenhöhe ist ein anderer wichtiger Faktor zur Vermeidung von Butzen (Kontrolle bis ±0,1 mm).
- Beim Einsatz von R-/L-Wendeschneidplatten sollte der Vorschub um etwa 30% reduziert werden.
- Konvexe oder konkave Oberflächen werden durch den Einsatz von rechten oder linken Wendeschneidplatten bei gleichzeitiger Reduzierung des Vorschubes vermieden.



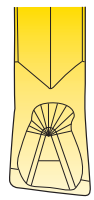
N



R



L



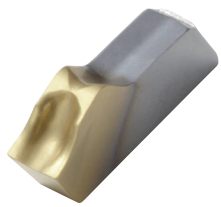
Spanbrecher

-12



- Erste Wahl für Stahl und Guss
- 24° positiver Spanwinkel
- Stabile Schneidkante

-14



- Erste Wahl für Rostfrei
- Erste Wahl für alle weichen und zähen Werkstoffe
- 15° positiver Spanwinkel mit scharfer Schneide

-16



- Erste Wahl bei schwierigen Bedingungen sowie extremen Schnittunterbrechungen in Stahl und Guss
- 20° positiver Spanwinkel
- Starke Schutzfase

Vorschub-Empfehlung

Stech-breite, CW (mm)	Schneiden-geometrie	Vorschub, f (mm/U)					
		Stechplatte Typ N			Stechplatte Typ R/L		
		Basis-Emp-fehlung	Empf. Grenzwerte		Basis-Emp-fehlung	Empf. Grenzwerte	
			min.	max.		min.	max.
1,40	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,05	0,04	0,12	–	–	–
	-16	0,06	0,04	0,12	–	–	–
2,0	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,07	0,05	0,14	–	–	–
	-16	0,08	0,05	0,15	–	–	–
2,25	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,09	0,05	0,16	–	–	–
	-16	0,10	0,05	0,20	–	–	–
2,5	-12	0,09	0,05	0,18	0,06	0,04	0,13
	-14	0,10	0,07	0,20	0,07	0,05	0,14
	-16	0,13	0,10	0,24	0,09	0,07	0,17
3,1	-12	0,10	0,05	0,20	0,07	0,04	0,14
	-14	0,13	0,08	0,24	0,09	0,06	0,17
	-16	0,18	0,12	0,28	0,13	0,08	0,20
4,1	-12	0,13	0,07	0,22	0,09	0,05	0,15
	-14	0,15	0,09	0,26	0,11	0,06	0,18
	-16	0,20	0,14	0,32	0,14	0,10	0,22
5,1	-12	0,15	0,08	0,26	0,11	0,06	0,18
	-14	0,18	0,10	0,34	0,13	0,07	0,24
	-16	0,23	0,16	0,40	0,16	0,11	0,28
6,3	-12	0,17	0,10	0,30	0,12	0,07	0,21
	-14	0,20	0,14	0,38	0,14	0,10	0,27
	-16	0,25	0,18	0,42	0,18	0,13	0,29

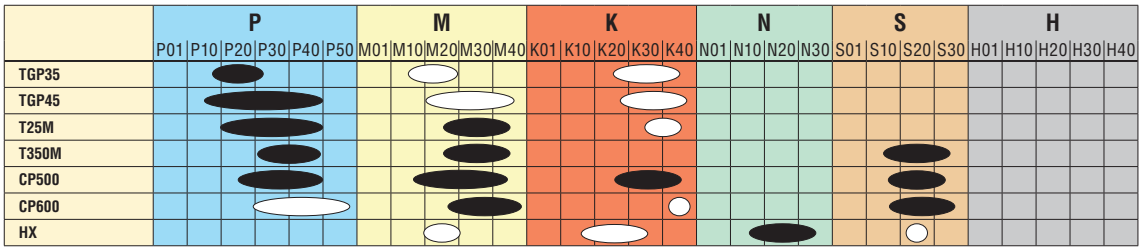
Sorten

Die nachstehende Tabelle zeigt den Einsatzbereich für die im Abstechbereich 150.10 verfügbaren Sorten.

Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl
Rostfrei
Guss
Nichteisen-Metalle
Superlegierungen und Titan
Harte Werkstoffe



TGP35
Verschleißfeste CVD-beschichtete **Duratomic**®-Sorte zum Abstechen für Stahl und Rostfrei bei hohen Schnittgeschwindigkeiten.

TGP45
Verschleißfeste CVD-beschichtete **Duratomic**®-Sorte zum Abstechen von Stahl und Rostfrei bei moderaten bis hohen Schnittgeschwindigkeiten.

T25M
Zähe, vielseitige CVD-beschichtete Feinkornsorte zum Abstechen von Stahl, Rostfrei und Superlegierungen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

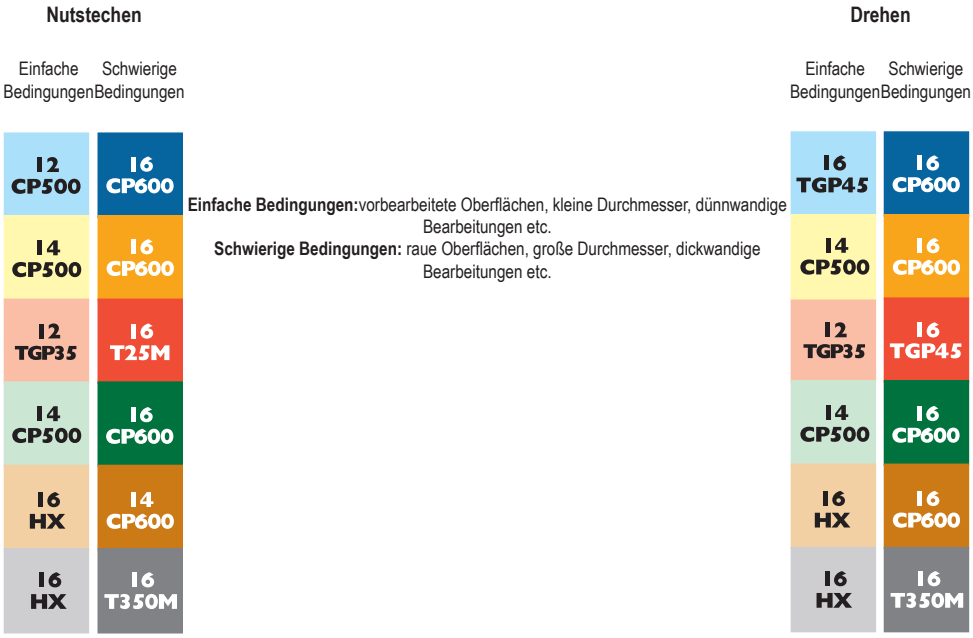
T350M
Zähe, vielseitige CVD-beschichtete Sorte zum Abstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen bei moderaten Schnittgeschwindigkeiten.

CP500
Zähe, vielseitige PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Abstechen von Stahl, Rostfrei und Superlegierungen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Erste Wahl für Rostfrei. Im Vergleich zu CP600 höhere Verschleißfestigkeit.

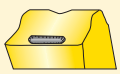
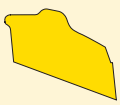
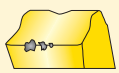
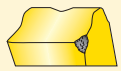
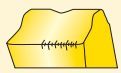
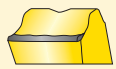
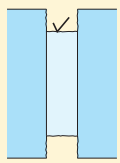
CP600
Zähe, vielseitige PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Abstechen von Stahl, Rostfrei und Superlegierungen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Sehr gut geeignet für Schnittunterbrechungen. Universalsorte.

HX
Unbeschichtete Sorte, verschleißfest, zum Abstechen, für Guss, NE-Metalle, Superlegierungen

Abstechen - Secolor

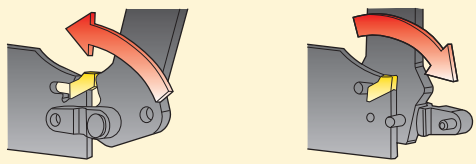


Herausforderungen

Freiflächenverschleiß 	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Prüfen Sie die Schneide, wählen Sie eine verschleißfestere Sorte.
Kolkverschleiß 	• Setzen Sie Kühlschmierstoff ein. • Prüfen Sie die Schneide, wählen Sie eine verschleißfestere Sorte. • Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub.
Plastische Deformation 	• Setzen Sie Kühlschmierstoff ein. • Prüfen Sie die Schneide, wählen Sie eine verschleißfestere Sorte. • Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub.
Ausbröckelung 	• Wählen Sie eine zähere Sorte. • Prüfen Sie die Werkstück-Aufspannung. • Prüfen Sie die Schnittgeschwindigkeit.
Schneidenbruch 	• Reduzieren Sie den Vorschub. • Wählen Sie eine zähere Sorte. • Wählen Sie eine stabilere Geometrie.
Kammrisse 	• Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Reduzieren Sie den Vorschub. • Verwenden Sie reichlich Kühlschmierstoff. Lassen Sie den Kühlschmierstoff bei Schnittunterbrechung ganz weg.
Aufbauschneide 	• Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Erhöhen Sie den Vorschub. • Verwenden Sie keinen Kühlschmierstoff.
Geringe Oberfläche 	• Reduzieren Sie den Vorschub. • Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. • Setzen Sie Kühlschmierstoff ein. • Verbessern Sie die Stabilität. • Prüfen Sie, ob das Stechwerkzeug 90° zur Vorschubrichtung steht.

Stechplatten-Wechsel

Einfaches Auswechseln der Stechplatte mit einem speziellen Schlüssel, 150.10A-150.



Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Empfehlung für Schnittgeschwindigkeiten unter bestimmten Bedingungen angegeben.

Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 790.

In den Schnittdatentabellen finden Sie eine Geometrieempfehlung und Startwerte für den Vorschub (f) und die Schnittgeschwindigkeit (v_c) für ausgewählte Schnittbreiten (CW).

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten in den Tabellen beziehen sich auf eine Standzeit von 15 Minuten bei Einsatz von äußerer Kühlschmierstoffzufuhr.

Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von www.secotools.com.

v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min)

CW = Schnittbreite (mm)

f =Vorschub (mm/U)

TGP35

SMG		CW = 2.5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP35	0,14	310	0,19	265	0,22	235	0,28	190
P2	-16 TGP35	0,14	305	0,20	250	0,22	230	0,28	185
P3	-16 TGP35	0,14	260	0,19	220	0,22	200	0,26	170
P4	-16 TGP35	0,13	235	0,18	200	0,20	185	0,26	150
P5	-16 TGP35	0,13	225	0,18	190	0,20	180	0,26	140
P6	-16 TGP35	0,13	255	0,18	215	0,20	200	0,26	160
P7	-16 TGP35	0,13	240	0,18	205	0,20	190	0,26	150
P8	-16 TGP35	0,14	220	0,19	185	0,22	165	0,26	140
P11	-16 TGP35	0,13	230	0,18	200	0,20	185	0,26	145
P12	-16 TGP35	0,090	145	0,12	140	0,14	130	0,17	120
M1	-14 TGP35	0,10	180	0,13	160	0,15	145	0,19	120
M2	-14 TGP35	0,090	150	0,12	135	0,13	130	0,18	100
M3	-14 TGP35	0,075	120	0,095	110	0,11	105	0,14	90
M4	-14 TGP35	0,065	90	0,080	85	0,095	85	0,12	75
M5	-14 TGP35	0,065	75	0,080	75	0,095	70	0,12	65

TGP45

SMG		CW = 1.4		CW = 2.0-2.5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP45	0,080	300	0,12	290	0,19	235	0,22	210	0,28	165
P2	-16 TGP45	0,080	290	0,13	275	0,20	220	0,22	205	0,28	165
P3	-16 TGP45	0,075	250	0,12	245	0,19	195	0,22	175	0,26	150
P4	-16 TGP45	0,075	220	0,12	215	0,18	180	0,20	165	0,26	130
P5	-16 TGP45	0,075	210	0,11	210	0,18	170	0,20	160	0,26	125
P6	-16 TGP45	0,070	230	0,11	235	0,18	190	0,20	175	0,26	140
P7	-16 TGP45	0,070	220	0,11	220	0,18	180	0,20	165	0,26	135
P8	-16 TGP45	0,075	210	0,12	205	0,19	165	0,22	145	0,26	125
P11	-16 TGP45	0,070	210	0,11	215	0,18	175	0,20	160	0,26	130
P12	-16 TGP45	0,050	110	0,080	130	0,12	125	0,14	115	0,17	105
M1	-14 TGP45	0,075	170	0,095	165	0,13	140	0,15	130	0,19	105
M2	-14 TGP45	0,065	140	0,085	135	0,12	120	0,13	115	0,18	90
M3	-14 TGP45	0,055	105	0,070	105	0,095	100	0,11	95	0,14	80
M4	-14 TGP45	0,046	75	0,060	80	0,080	75	0,095	75	0,12	65
M5	-14 TGP45	0,046	60	0,060	65	0,080	65	0,095	60	0,12	55

Die individuellen Schnittdaten passend zu Ihrer Anwendung können Sie ganz einfach auf www.secotools.com berechnen.

Abstechen 150.10 – Schnittdaten

T25M

SMG		CW = 2,25-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T25M	0,14	250	0,19	210	0,22	190	0,28	150
P2	-16 T25M	0,14	245	0,20	200	0,22	185	0,28	145
P3	-16 T25M	0,14	210	0,19	175	0,22	160	0,26	135
P4	-16 T25M	0,13	190	0,18	160	0,20	150	0,26	120
P5	-16 T25M	0,13	180	0,18	155	0,20	140	0,26	115
P6	-16 T25M	0,13	200	0,18	170	0,20	160	0,26	130
P7	-16 T25M	0,13	190	0,18	165	0,20	150	0,26	120
P8	-16 T25M	0,14	175	0,19	150	0,22	135	0,26	115
P11	-16 T25M	0,13	185	0,18	160	0,20	145	0,26	115
P12	-16 T25M	0,090	115	0,12	110	0,14	105	0,17	95
M1	-14 T25M	0,10	145	0,13	125	0,15	115	0,19	95
M2	-14 T25M	0,090	120	0,12	105	0,13	100	0,18	80
M3	-14 T25M	0,075	95	0,095	90	0,11	85	0,14	75
M4	-14 T25M	0,065	70	0,080	70	0,095	65	0,12	60
M5	-14 T25M	0,065	60	0,080	60	0,095	55	0,12	50

T350M

SMG		CW = 2,0-2,25		CW = 2,5		CW = 3		CW = 4	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T350M	0,12	245	0,14	230	0,19	195	0,22	175
P2	-16 T350M	0,13	230	0,14	225	0,20	185	0,22	170
P3	-16 T350M	0,12	205	0,14	195	0,19	165	0,22	145
P4	-16 T350M	0,12	180	0,13	175	0,18	150	0,20	140
P5	-16 T350M	0,11	175	0,13	165	0,18	145	0,20	130
P6	-16 T350M	0,11	195	0,13	190	0,18	160	0,20	150
P7	-16 T350M	0,11	185	0,13	175	0,18	150	0,20	140
P8	-16 T350M	0,12	170	0,14	165	0,19	140	0,22	125
P11	-16 T350M	0,11	180	0,13	170	0,18	145	0,20	135
P12	-16 T350M	0,080	110	0,090	110	0,12	105	0,14	95
M1	-14 T350M	0,095	135	0,10	135	0,13	120	0,15	110
M2	-14 T350M	0,085	115	0,090	110	0,12	100	0,13	95
M3	-14 T350M	0,070	90	0,075	90	0,095	85	0,11	80
M4	-14 T350M	0,060	65	0,065	65	0,080	65	0,095	60
M5	-14 T350M	0,060	55	0,065	55	0,080	55	0,095	50

Die individuellen Schnittdaten passend zu Ihrer Anwendung können Sie ganz einfach auf www.secotools.com berechnen.

Abstechen 150.10 – Schnittdaten

CP500

SMG		CW = 1,4		CW = 2,0-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 CP500	0,080	205	0,12	180	0,19	150	0,22	140	0,28	125
P2	-16 CP500	0,080	200	0,13	170	0,20	145	0,22	140	0,28	125
P3	-16 CP500	0,075	175	0,12	150	0,19	125	0,22	120	0,26	110
P4	-16 CP500	0,075	155	0,12	130	0,18	115	0,20	110	0,26	95
P5	-16 CP500	0,075	145	0,11	130	0,18	110	0,20	105	0,26	90
P6	-16 CP500	0,070	170	0,11	145	0,18	120	0,20	115	0,26	105
P7	-16 CP500	0,070	160	0,11	140	0,18	115	0,20	110	0,26	100
P8	-16 CP500	0,075	145	0,12	125	0,19	105	0,22	100	0,26	90
P11	-16 CP500	0,070	155	0,11	135	0,18	110	0,20	105	0,26	95
P12	-16 CP500	0,050	100	0,080	85	0,12	75	0,14	70	0,17	65
M1	-14 CP500	0,075	235	0,095	225	0,13	190	0,15	175	0,19	145
M2	-14 CP500	0,065	190	0,085	185	0,12	160	0,13	155	0,18	120
M3	-14 CP500	0,055	145	0,070	145	0,095	135	0,11	130	0,14	110
M4	-14 CP500	0,046	105	0,060	110	0,080	105	0,095	100	0,12	90
M5	-14 CP500	0,046	90	0,060	90	0,080	90	0,095	85	0,12	75
K1	-16 CP500	0,080	190	0,13	165	0,20	140	0,22	135	0,28	125
K2	-16 CP500	0,075	165	0,11	140	0,18	115	0,20	105	0,26	90
K3	-16 CP500	0,075	140	0,11	120	0,18	95	0,20	90	0,26	80
K4	-16 CP500	0,075	130	0,11	115	0,18	90	0,20	85	0,26	75
K5	-16 CP500	0,065	80	0,10	70	0,16	55	0,18	55	0,22	48
K6	-16 CP500	0,075	120	0,11	105	0,18	90	0,20	85	0,26	80
K7	-16 CP500	0,065	105	0,10	90	0,16	75	0,18	70	0,22	60
N11	-14 CP500	0,095	125	0,12	115	0,16	105	0,19	95	0,24	85
S1	-14 CP500	0,046	26	0,060	24	0,080	22	0,095	21	0,12	19
S2	-14 CP500	0,046	22	0,060	21	0,080	19	0,095	18	0,12	17
S3	-14 CP500	0,044	20	0,055	18	0,075	17	0,085	16	0,12	14

CP600

SMG		CW = 1,4		CW = 2,0-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 CP600	0,075	240	0,095	220	0,13	180	0,16	150	0,19	130
M2	-14 CP600	0,065	200	0,085	185	0,12	155	0,15	130	0,18	110
M3	-14 CP600	0,055	155	0,070	150	0,095	135	0,12	115	0,14	105
M4	-14 CP600	0,046	110	0,060	115	0,085	105	0,10	95	0,12	85
M5	-14 CP600	0,046	95	0,060	95	0,085	90	0,10	80	0,12	70

Die individuellen Schnittdaten passend zu Ihrer Anwendung können Sie ganz einfach auf www.secotools.com berechnen.

Abstechen 150.10 – Schnittdaten

HX

SMG		CW = 1,4		CW = 2,0-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 HX	0,075	140	0,095	125	0,13	115	0,15	110	0,19	100
M2	-14 HX	0,065	115	0,085	105	0,12	95	0,13	90	0,18	80
M3	-14 HX	0,055	90	0,070	85	0,095	75	0,11	75	0,14	65
M4	-14 HX	0,046	70	0,060	65	0,080	60	0,095	60	0,12	55
M5	-14 HX	0,046	60	0,060	55	0,080	50	0,095	48	0,12	44
K1	-16 HX	0,080	140	0,13	115	0,20	100	0,22	95	0,28	85
K2	-16 HX	0,075	120	0,11	105	0,18	90	0,20	85	0,26	75
K3	-16 HX	0,075	105	0,11	90	0,18	75	0,20	70	0,26	65
K4	-16 HX	0,075	100	0,11	85	0,18	70	0,20	70	0,26	60
K5	-16 HX	0,065	60	0,10	55	0,16	45	0,18	43	0,22	39
K6	-16 HX	0,075	85	0,11	75	0,18	65	0,20	60	0,26	55
K7	-16 HX	0,065	75	0,10	70	0,16	55	0,18	55	0,22	50
N1	-14 HX	0,095	410	0,12	380	0,16	340	0,19	315	0,24	285
N2	-14 HX	0,095	330	0,12	305	0,16	275	0,19	255	0,24	230
N3	-14 HX	0,095	220	0,12	205	0,16	180	0,19	170	0,24	155
N11	-14 HX	0,095	255	0,12	230	0,16	210	0,19	195	0,24	175
S1	-14 HX	0,046	27	0,060	25	0,080	23	0,095	22	0,12	20
S2	-14 HX	0,046	22	0,060	20	0,080	19	0,095	18	0,12	16
S3	-14 HX	0,044	19	0,055	18	0,075	16	0,085	16	0,12	14
S11	-14 HX	0,055	38	0,070	35	0,095	32	0,11	30	0,14	28
S12	-14 HX	0,055	29	0,070	27	0,095	25	0,11	23	0,14	21
S13	-14 HX	0,046	23	0,060	22	0,080	20	0,095	19	0,12	18
H5	-16 HX	0,050	45	0,080	39	0,12	34	0,14	32	0,17	30

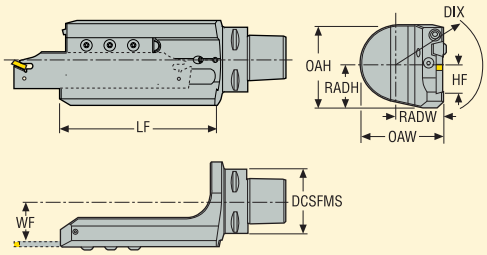
Die individuellen Schnittdaten passend zu Ihrer Anwendung können Sie ganz einfach auf www.secotools.com berechnen.

Adapter C.-R/L150.10-..20/25JETI zum Abstechen – Metrisch



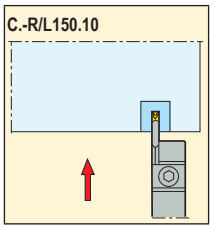
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 751-752

C.-R/L150.10-..20/25JETI



Rechtsausführung

C.-R/L150.10



Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP*	KG
		DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LF	HF	WF		
C5												
	C5-R150.10-122-20JETI	85	50	56	31,0	32,0	58,5	122	20,0	26,0	70,0	1,4
	C5-L150.10-122-20JETI	85	50	56	31,0	32,0	58,5	122	20,0	26,0	70,0	1,4
C6												
	C6-R150.10-160-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	160	25,0	32,0	70,0	2,5
	C6-L150.10-160-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	160	25,0	32,0	70,0	2,5
C8												
	C8-R150.10-160-25JETI	111	80	86	45,5	37,0	69,0	160	25,0	40,5	70,0	3,4
	C8-L150.10-160-25JETI	111	80	86	45,5	37,0	69,0	160	25,0	40,5	70,0	3,4

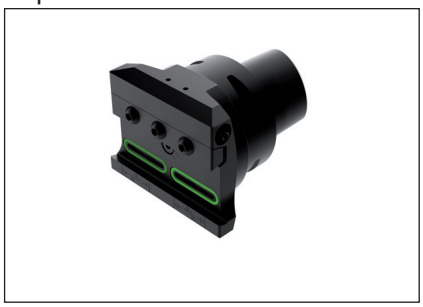
* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	O-Ring	Pratze	Schraube für Keil
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

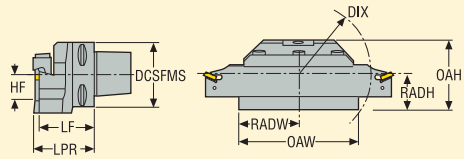
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Adapter C.-150.10-..20/25JETI zum Abstechen – Metrisch

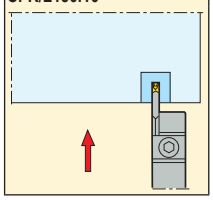


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 751-752

C.-150.10-..20/25JETI



C.-R/L150.10



Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP*	KG
		DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LPR	LF	HF		
C5	C5-150.10-040-20JETI	96	50	80	40,0	30,0	80,0	40,0	35	20,0	70,0	0,9
C6	C6-150.10-050-25JETI	103	63	82	41,0	37,0	82,0	50,0	45	25,0	70,0	1,6
C8	C8-150.10-050-25JETI	103	80	82	41,0	37,0	82,0	50,0	45	25,0	70,0	2,6

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	O-Ring	Pratze	Schraube für Keil
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09

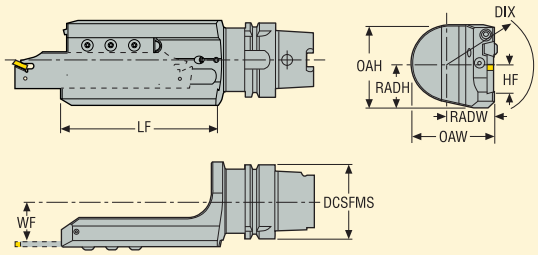
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Adapter E9364-R/L150.10..-25JETI zum Abstechen – Metrisch



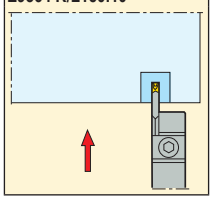
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 751-752

E9364 R/L150.10..-25JETI



Rechtsausführung

E9364 R/L150.10



Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP*	KG
	DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LF	HF	WF		
E9364-R150.10-175-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	175,0	25	32,0	70	2,6
E9364-L150.10-175-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	175,0	25	32,0	70	2,5

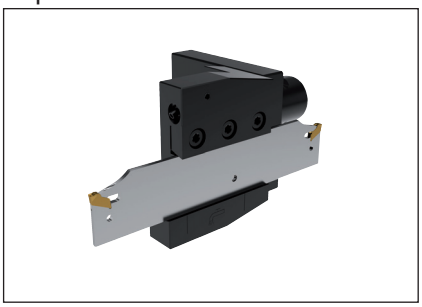
* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	O-Ring	Pratze	Schraube für Keil
E9364-R/L	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

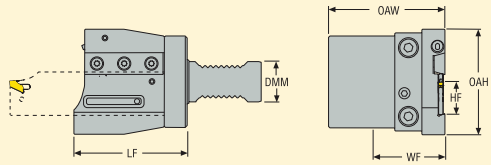
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Adapter R/L150.10...20/25 zum Abstechen



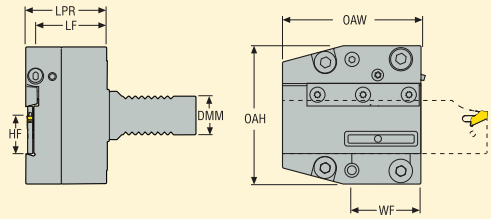
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 751-752
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 747-748

R/L150.10-F



Rechtschneidender Adapter mit **rechter** Schneide dargestellt
Linksschneidender Adapter muss mit einer **linken** Schneide verwendet werden.

R/L150.10-G



Rechtschneidender Adapter mit **linker** Schneide dargestellt
Linksschneidender Adapter muss mit einer **rechten** Schneide verwendet werden.

Bezeichnung	Abmessungen in mm							CP*	KG
	LF	DMM	LPR	HF	OAH	OAW	WF		
R150.10-F-VDI25-20JETI	83,0	25	–	20	74	73,0	43,0	80	1,4
R150.10-F-VDI30-20JETI	90,0	30	–	20	74	85,0	50,0	80	1,6
R150.10-F-VDI30-25JETI	84,0	30	–	25	78	86,0	51,0	80	1,8
R150.10-F-VDI40-25JETI	80,0	40	–	25	100	118,5	76,0	80	3,0
L150.10-F-VDI25-20JETI	83,0	25	–	20	74	73,0	43,0	80	1,4
L150.10-F-VDI30-20JETI	90,0	30	–	20	74	85,0	50,0	80	1,6
L150.10-F-VDI30-25JETI	84,0	30	–	25	78	86,0	51,0	80	1,8
L150.10-F-VDI40-25JETI	80,0	40	–	25	100	118,5	76,0	80	3,0
R150.10-G-VDI30-20JETI	45,5	30	50,5	20	66	70,0	35,0	80	2,0
R150.10-G-VDI30-25JETI	45,5	30	50,5	25	85	85,0	42,5	80	2,9
R150.10-G-VDI40-25JETI	45,5	40	50,5	25	85	85,0	42,5	80	3,2
R150.10-G-VDI50-25JETI	45,5	50	50,5	25	90	85,0	42,5	80	3,8
L150.10-G-VDI30-20JETI	45,5	30	50,5	20	66	70,0	35,0	80	2,0
L150.10-G-VDI30-25JETI	45,5	30	50,5	25	85	85,0	42,5	80	2,9
L150.10-G-VDI40-25JETI	45,5	40	50,5	25	85	85,0	42,5	80	3,2
L150.10-G-VDI50-25JETI	45,5	50	50,5	25	90	85,0	42,5	80	3,8

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

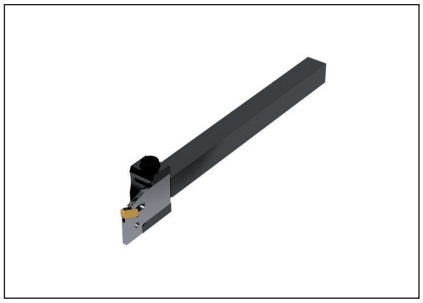
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Größe	Einstellschraube	Kühldüse	Kühlring	Befestigungs-schraube	Befestigungs-schraube 2	O-Ring	Stift	Pratze	Schraube für Keil
.-F-..25-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X16	–	5641005-103	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	5512031-10	5641005-135	3111050-609	5431115-09	5513015-12
.-G-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S6X20	MC6S6X25	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-135	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..50-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641001-119	3111050-611	5431115-09	5513015-12

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

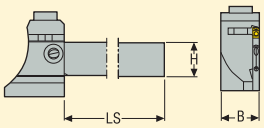
Abstechen 150.10 – Klemmhalter und Schneiden, JETI

Grundhalter R/L 150.10-..15JETI und HSS-Schneidenhalter 150.10A-..15JETI zum Abstechen

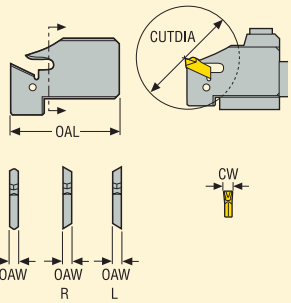


• Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 751-752

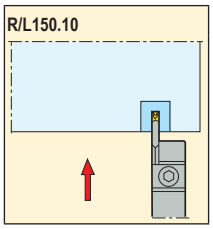
Grundhalter R/L 150.10-15-.JETI



HSS-Stechplatte 150.10A-15-.JETI



Rechtsausführung
Rechter Schneidenhalter darf nur in rechtem Grundhalter verwendet werden
Linker Schneidenhalter darf nur in linkem Grundhalter verwendet werden.



Bezeichnung	Abmessungen in mm							CP*	KG	
	H	B	LS	CW	OAL	OAW	CUT-DIA			
R150.10-1010-15JETI	10	10	136	–	–	–	–	200	0,2	–
R150.10-1212-15JETI	12	12	136	–	–	–	–	200	0,2	–
R150.10-1616-15JETI	16	16	81	–	–	–	–	200	0,3	–
L150.10-1010-15JETI	10	10	136	–	–	–	–	200	0,2	–
L150.10-1212-15JETI	12	12	136	–	–	–	–	200	0,2	–
L150.10-1616-15JETI	16	16	81	–	–	–	–	200	0,2	–
150.10A-15-2RJETI	–	–	–	2,0	33,1	1,8	38	200	0,1	150.10-2..
150.10A-15-2LJETI	–	–	–	2,0	33,1	1,8	38	200	0,1	150.10-2..
150.10A-15-2.5RJETI	–	–	–	2,5	33,1	2,0	38	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-15-2.5LJETI	–	–	–	2,5	33,1	2,0	38	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-15-3RJETI	–	–	–	3,0	33,1	2,4	38	200	0,1	150.10-3..
150.10A-15-3LJETI	–	–	–	3,0	33,1	2,4	38	200	0,1	150.10-3..
R150.10A-15-4JETI	–	–	–	4,0	33,1	3,4	38	200	0,1	150.10-4..
L150.10A-15-4JETI	–	–	–	4,0	33,1	3,4	38	200	0,1	150.10-4..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel	Ring	Schraube
R/L150.10-..	4SMS795	ORING-4X1.5	MC6S5X18
150.10A-..	–	–	–
R/L150.10A-..	–	–	–

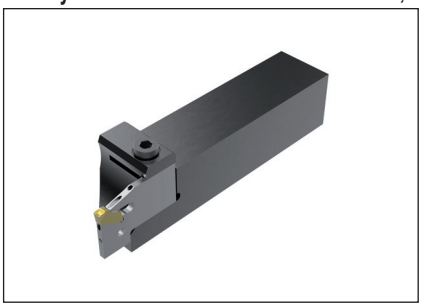
Zubehör

Schlüssel
–
150.10A-150
150.10A-150

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

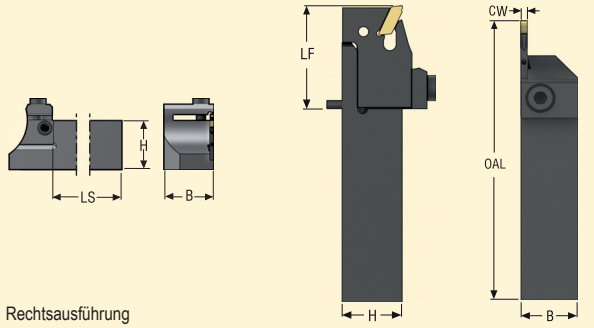
Abstechen 150.10 – Klemmhalter und Schneiden, JETI

Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..15JETI, kompatibel mit JETI-Adaptern

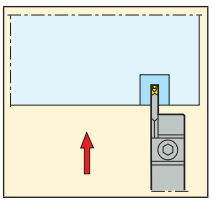


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 751-752

Grundhalter R/L 150.10-15-.JETI



Rechtsausführung
Rechter Schneidenhalter darf nur in rechtem Grundhalter verwendet werden
Linker Schneidenhalter darf nur in linkem Grundhalter verwendet werden.



Bezeichnung	Abmessungen in mm					CP*	KG
	H	B	LS	OAL	LF		
R150.10-2020X-15JETI	20	20	64	98,0	34	200	0,1
R150.10-2525X-15JETI	25	25	84	118,0	34	200	0,1
L150.10-2020X-15JETI	20	20	64	98,0	34	200	0,4
L150.10-2525X-15JETI	25	25	84	118,0	34	200	0,6

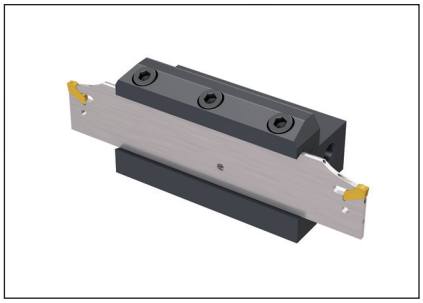
* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	O-Ring	Stopfen	Schraube
R/L150.10-..X	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

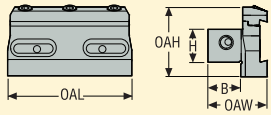
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Grundhalter R/L150.10-..20/150,10 und HSS-Schneidenhalter 150.10A-..20JETI zum Abstechen

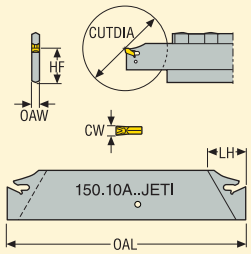


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 751-752

Grundhalter 150.10-...-20JETI



HSS-Schneidenhalter



Rechtsausführung

Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP*	KG	
	H	B	OAH	OAL	OAW	CW	HF	LH	CUTDIA			
150.10-1616-20JETI	16	16	32	95	35,90	–	–	–	–	200	0,6	–
150.10-2020-20JETI	20	20	32	95	39,80	–	–	–	–	200	0,7	–
150.10-2520-25JETI	25	20	42	95	39,80	–	–	–	–	200	0,9	–
150.10A-20-2RJETI	–	–	–	120	1,80	2,0	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-20-2.5RJETI	–	–	–	120	2,00	2,5	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-20-3RJETI	–	–	–	120	2,40	3,0	21,4	–	92	200	0,1	150.10-3..
150.10A-20-4RJETI	–	–	–	120	3,40	4,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-4..
150.10A-20-5RJETI	–	–	–	120	4,40	5,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-5..
150.10A-20-6RJETI	–	–	–	120	5,65	6,0	21,4	–	98	200	0,2	150.10-6..
150.10A-20-2LJETI	–	–	–	120	1,80	2,0	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-20-2.5LJETI	–	–	–	120	2,00	2,5	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-20-3LJETI	–	–	–	120	2,40	3,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-3..
150.10A-20-4LJETI	–	–	–	120	3,40	4,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-4..
150.10A-20-5LJETI	–	–	–	120	4,40	5,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-5..
150.10A-20-6LJETI	–	–	–	120	5,65	6,0	21,4	–	98	200	0,2	150.10-6..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Pratze	Schlüssel	O-Ring	Stopfen	Schraube
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620
150.10A-..	–	–	–	–	–

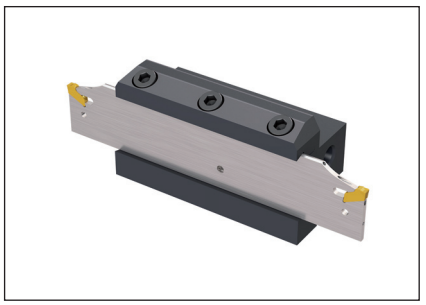
Zubehör

Schlüssel
–
150.10A-150

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

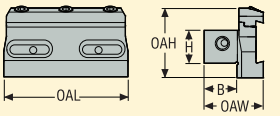
Abstechen 150.10 – Klemmhalter und Schneiden, JETI

Grundhalter R/L 150.10-..25JETI und HSS-Schneidenhalter 150.10A-..25JETI zum Abstechen

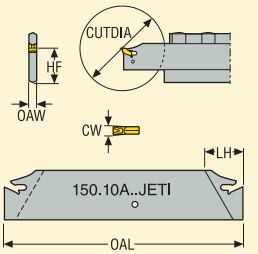


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 751-752

Grundhalter 150.10-...-25JETI



HSS-Schneidenhalter



Rechtsausführung

Bezeichnung	Abmessungen in mm									CP*	KG	
	H	B	OAH	OAL	OAW	CW	HF	LH	CUTDIA			
150.10-2020-25JETI	20	20	39	95	40,80	–	–	–	–	200	0,8	–
150.10-2525-25JETI	25	25	42	95	44,80	–	–	–	–	200	1,0	–
150.10-3232-25JETI	32	32	49	95	51,80	–	–	–	–	200	1,4	–
150.10A-25-2RJETI	–	–	–	150	1,80	2,0	25	25	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-25-2.5RJETI	–	–	–	150	2,00	2,5	25	25	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-25-3RJETI	–	–	–	150	2,40	3,0	25	25	122	200	0,1	150.10-3..
150.10A-25-4RJETI	–	–	–	150	3,40	4,0	25	25	122	200	0,1	150.10-4..
150.10A-25-5RJETI	–	–	–	150	4,40	5,0	25	–	122	200	0,2	150.10-5..
150.10A-25-6RJETI	–	–	–	150	5,65	6,0	25	–	122	200	0,2	150.10-6..
150.10A-25-2LJETI	–	–	–	150	1,80	2,0	25	25	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-25-2.5LJETI	–	–	–	150	2,00	2,5	25	25	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-25-3LJETI	–	–	–	150	2,40	3,0	25	25	122	200	0,1	150.10-3..
150.10A-25-4LJETI	–	–	–	150	3,40	4,0	25	25	122	200	0,1	150.10-4..
150.10A-25-5LJETI	–	–	–	150	4,40	5,0	25	–	122	200	0,2	150.10-5..
150.10A-25-6LJETI	–	–	–	150	5,65	6,0	25	–	122	200	0,2	150.10-6..

* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei anderem Ersatzteil, ansonsten gemäß Maschinenseite

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

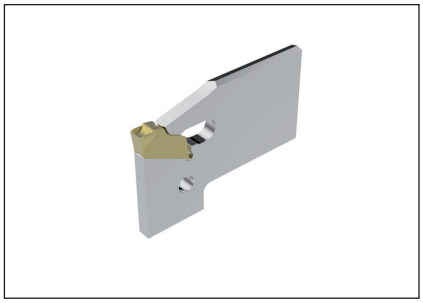
Für Halter	Pratze	Schlüssel	O-Ring	Stopfen	Schraube
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620
150.10A-..	–	–	–	–	–

Zubehör

Schlüssel
–
150.10A-150

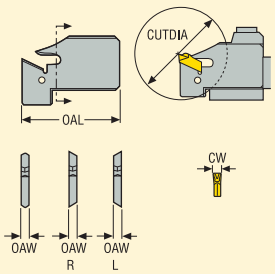
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

HSS-Schneidenhalter 150.10A-15 zum Abstechen

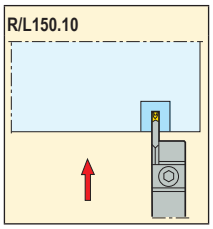


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 751-752

HSS-Stechplatte 150.10A-15



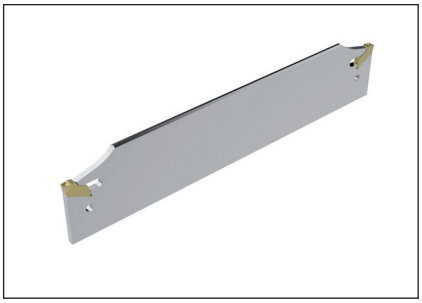
Rechtsausführung



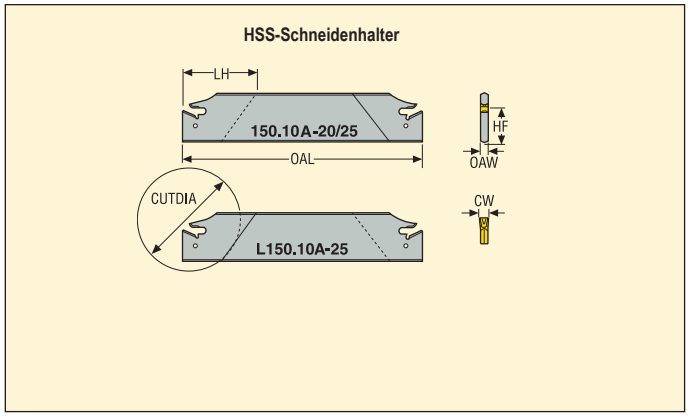
Bezeichnung	Abmessungen in mm				KG	
	OAL	OAW	CW	CUTDIA		
150.10A-15-1.4	33	1,2	1,4	38	0,1	150.10-1.4..
150.10A-15-2	33	1,8	2,0	38	0,1	150.10-2..
150.10A-15-2.5	33	2,0	2,5	38	0,1	150.10-2.5..
150.10A-15-3	33	2,4	3,0	38	0,1	150.10-3..
R150.10A-15-4	33	3,4	4,0	38	0,1	150.10-4..
L150.10A-15-4	33	3,4	4,0	38	0,1	150.10-4..

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

HSS-Schneidenhalter 150.10A-20/25 zum Abstechen



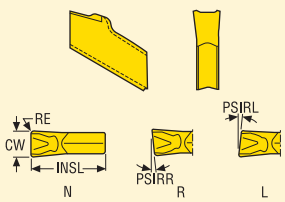
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 751-752



Bezeichnung	Abmessungen in mm						KG	
	OAL	OAW	CW	CUTDIA	HF	LH		
150.10A-20-1.4	120	1,20	1,4	35	21,4	24	0,1	150.10-1.4..
150.10A-20-2	120	1,80	2,0	35	21,4	24	0,1	150.10-2..
150.10A-20-2.5	120	2,00	2,5	35	21,4	24	0,1	150.10-2.5..
150.10A-20-3	120	2,40	3,0	90	21,4	–	0,1	150.10-3..
150.10A-20-4	120	3,40	4,0	100	21,4	–	0,1	150.10-4..
150.10A-20-5	120	4,40	5,0	120	21,4	–	0,1	150.10-5..
150.10A-20-6	120	5,65	6,0	120	21,4	–	0,2	150.10-6..
150.10A-25-1.4	150	1,20	1,4	35	25,0	24	0,1	150.10-1.4..
150.10A-25-2	150	1,80	2,0	35	25,0	24	0,1	150.10-2..
150.10A-25-2.5	150	2,00	2,5	35	25,0	24	0,1	150.10-2.5..
150.10A-25-3	150	2,40	3,0	120	25,0	–	0,1	150.10-3..
150.10A-25-4	150	3,40	4,0	140	25,0	–	0,2	150.10-4..
150.10A-25-5	150	4,40	5,0	160	25,0	–	0,2	150.10-5..
150.10A-25-6	150	5,65	6,0	160	25,0	–	0,2	150.10-6..
L150.10A-25-1.4	150	1,20	1,4	35	24,9	24	0,1	150.10-1.4..

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Stechplatten – Abstechen, 150.10...-12 und 150.10...-14

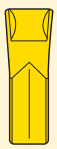


Toleranzen: Größe:
CW = ±0,05 1.4-2.5
CW = ±0,08 3-6

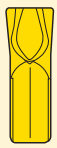
Klemmhalter, siehe Seite(n) 748-750

Größe	Abmessungen in mm CW	INSL
1.4	1,40	9,0
2.0	2,00	9,0
2.25	2,25	9,0
2.5	2,50	9,0
3	3,10	9,0
4	4,10	9,0
5	5,10	9,0
6	6,35	9,0

150.10-12



150.10-14

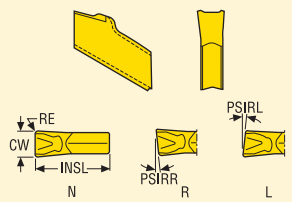


WSP	Bezeichnung	RE	PSIRR°	PSIRL°	Sorten: Beschichtet T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45		Unbeschichtet HX				
150.10-12																
	150.10-2.5N-12	0,17	–	–	■	■	■	■	■	■						
	150.10-2.5R6-12	0,17	6	–	■			■								
	150.10-2.5L6-12	0,17	–	6	■			■								
	150.10-3N-12	0,19	–	–	■	■	■	■	■	■						
	150.10-3R6-12	0,19	6	–	■			■								
	150.10-3L6-12	0,19	–	6	■			■								
	150.10-4N-12	0,23	–	–	■	■	■	■	■	■						
	150.10-4R6-12	0,23	6	–	■											
	150.10-4L6-12	0,23	–	6	■											
	150.10-5N-12	0,26	–	–	■				■							
	150.10-6N-12	0,30	–	–	■				■							
150.10-14																
	150.10-1.4N-14	0,15	–	–			■	■				■				
	150.10-2.0N-14	0,15	–	–		■	■	■		■		■				
	150.10-2.25N-14	0,15	–	–		■	■	■		■		■				
	150.10-2.5N-14	0,17	–	–	■		■	■		■		■				
	150.10-2.5R6-14	0,17	6	–	■			■		■						
	150.10-2.5L6-14	0,17	–	6	■			■								
	150.10-3N-14	0,19	–	–	■	■	■	■	■	■		■				
	150.10-3R6-14	0,19	6	–	■		■	■		■						
	150.10-3L6-14	0,19	–	6	■			■		■						
	150.10-4N-14	0,23	–	–	■	■	■	■	■	■		■				
	150.10-4R6-14	0,23	6	–	■											
	150.10-4L6-14	0,23	–	6	■											
	150.10-5N-14	0,26	–	–	■		■	■								
	150.10-6N-14	0,30	–	–	■		■	■								

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

Stechplatten – Abstechen 150.10...-16

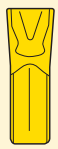


Toleranzen: Größe:
CW = ±0,05 1.4-2.5
CW = ±0,08 3-6

Klemmhalter, siehe Seite(n) 748-750

Größe	Abmessungen in mm CW	INSL
1.4	1,40	9,0
2.0	2,00	9,0
2.25	2,25	9,0
2.5	2,50	9,0
3	3,10	9,0
4	4,10	9,0
5	5,10	9,0
6	6,35	9,0

150.10-16



WSP	Bezeichnung	RE	PSIRR°	PSIRL°	Sorten: Beschichtet T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	Unbeschichtet HX
150.10-16											
	150.10-1.4N-16	0,15	–	–			■	■		■	
	150.10-2.0N-16	0,15	–	–		■	■	■		■	
	150.10-2.25N-16	0,15	–	–	■	■	■	■		■	■
	150.10-2.5L6-16	0,17	–	6	■			■			
	150.10-2.5N-16	0,17	–	–	■	■	■	■		■	■
	150.10-2.5R6-16	0,17	6	–	■			■		■	■
	150.10-3L6-16	0,19	–	6	■			■		■	
	150.10-3N-16	0,19	–	–	■	■	■	■	■	■	■
	150.10-3R6-16	0,19	6	–	■			■	■	■	
	150.10-4L6-16	0,23	–	6	■						
	150.10-4N-16	0,23	–	–	■	■	■	■	■	■	■
	150.10-4R6-16	0,23	6	–	■					■	■
	150.10-5L6-16	0,26	–	6	■						
	150.10-5N-16	0,26	–	–	■		■	■	■	■	■
	150.10-5R6-16	0,26	6	–	■						
	150.10-6N-16	0,30	–	–	■		■	■	■	■	■

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

X4 – Allgemeine Information

Allgemeine Informationen

Das Seco X4-System (Mehr-Schneiden-Lösung) umfasst Klemmhalter und Wendeschneidplatten für radiale Außenbearbeitung.



Es eignet sich zum

- Nutstechen
- Abstechen

Seco X4 bietet eine hervorragende Kombination mit dem einzigartigen Jetstream Tooling® Duo. Das Hochdruck-Kühlsystem jetzt mit Duo-Effekt: Ein doppelter Kühlschmierstoff-Strahl mit sehr hohem Druck richtet sich direkt auf die Spanfläche und gleichzeitig auf die Freifläche der Schneide.

Das X4-System zeichnet sich durch verschiedene Merkmale aus:

- 4 Schneidkanten
- Das Werkzeug kann auch zur Planbearbeitung genutzt werden
- Zweiseitig zugängliches Klemmsystem
- Einfacher Schneidenwechsel ohne vollständige Entfernung der Schraube
- Sicherheit bei Schneidenbruch. Die Wendeschneidplatte kann auch noch genutzt werden, wenn drei passive Schneiden Brüche aufweisen.
- Hohe Wiederholgenauigkeit (±0,025 mm)
- Jetstream Tooling® Duo – verbessert die Spankontrolle und die Standzeit der Schneide



Aufspannung und Bearbeitung

Die Aufspannung des Werkstücks muss stabil sein.
Das Werkzeug muss sicher geklemmt und die Auskraglänge des Klemmhalters so kurz wie möglich sein.
Die Toleranz der Spitzenhöhe darf ±0,1 mm nicht überschreiten.

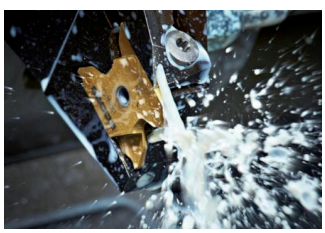
Abstechen

Neutrale Stechplatten (N) haben gewöhnlich längere Standzeiten.
Die Standzeit kann erhöht werden, indem der Vorschub reduziert wird, bevor die Schneide durchtritt.

Formeln zur Schnittdatenberechnung finden Sie auf Seite(n) 60

Seco Jetstream Tooling® Duo

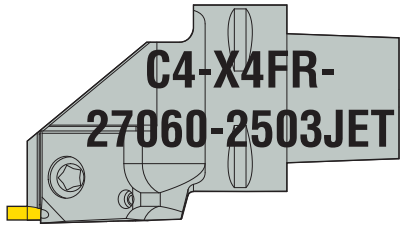
Die Aufnahme Jetstream Tooling® Duo, richtet zwei Kühlmittelstrahlen in die Wirkzone der Zerspanung - auf die Frei- und auf die Spanfläche. Mehr Spankontrolle und deutlich längere Werkzeugstandzeit sind das Ergebnis. Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 30-34 und 786.



Herausforderungen

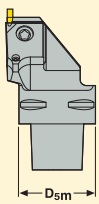
Herausforderungen bei den X4-Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 736

X4 – Klemmhalter, Seco-Capto™



C4	-	X4	F	R	27	060	-	25	03	JET
1		2	3	4	5	6		7	8	9

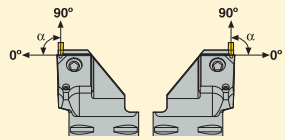
1. Seco-Capto™-Größe



2. Werkzeug-System

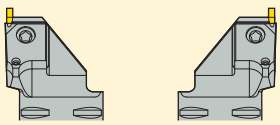
X4

3. Einstellwinkel



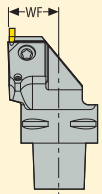
F = 90°
G = 0°

4. Ausführung

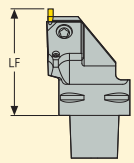


R = Rechts
L = Links

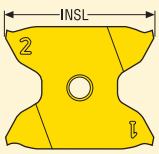
5. WF-Abmessung



6. LF-Abmessung



7. Länge der Wendeschneidplatte



25 = 25 mm

8. Größe des Plattensitzes



03 = 3,1 mm

9. Kühlsystem

JET = Jetstream Tooling® Duo
JETI = Jetstream Tooling® integrierte Hochdruck-Kühlschmier-stoffzufuhr

X4 – Klemmhalter

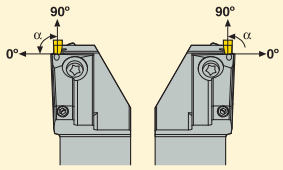


X4	F	R	25	25	M	25	03	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Werkzeug-System

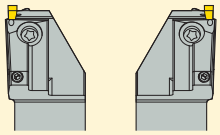
X4

2. Einstellwinkel



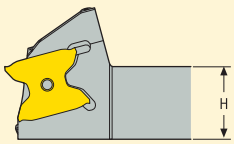
F = 90°
G = 0°

3. Ausführung

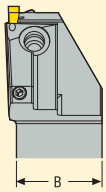


R = Rechts
L = Links

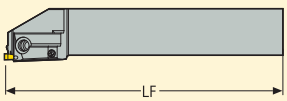
4. Schafthöhe



5. Schaftbreite

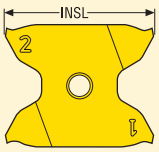


6. Werkzeuglänge



H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm

7. Länge der Wendeschneidplatte



25 = 25 mm

8. Größe des Plattensitzes

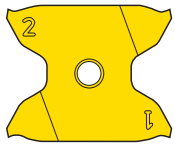


03 = 3,1 mm

9. Kühlsystem

JET = Jetstream Tooling® Duo

X4 – Wendeschneidplatten

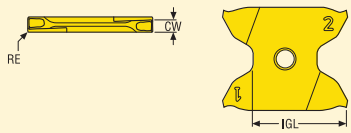


X4	G	K	25	03	010	-	0150	RR15	-	MC
1	2	3	4	5	6		7	8		9

1. Werkzeug-System

X4

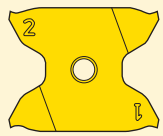
2. Toleranzen



Toleranz ± mm

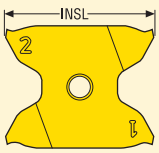
Toleranzklasse	CW	RE	IGL
G	0,025	0,03	0,025

3. Wendeschneidplatten-Typ



K = 4 Schneiden mit Spanbrecher

4. Länge der Wendeschneidplatte



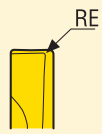
25 = 25 mm

5. Größe des Plattensitzes



03 = 3,1 mm

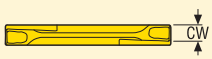
6. Eckenradius



005 = 0,05 mm
010 = 0,10 mm
015 = 0,15 mm

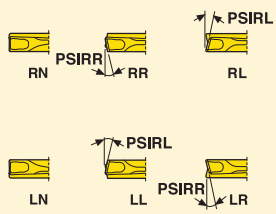
M0 = Rund

7. Schneidenbreite



0050 = 0,5 mm
0300 = 3 mm

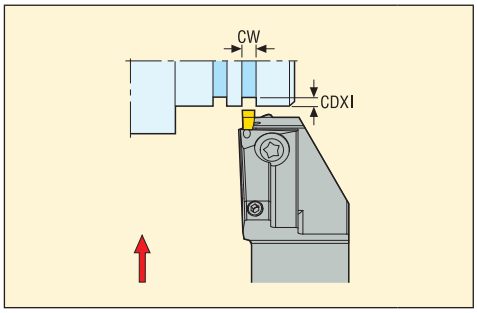
8. Ausführung

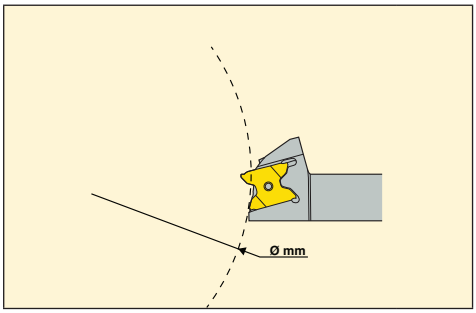


9. Code für Spanbrecher oder Geometrie

MC = Spanbrecher für mittleres Abstechen und Nutstechen
FG = Sicherungsringe
R = Rund

Nutstechen



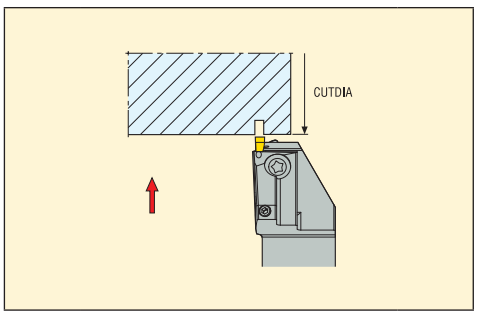


Die maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern.

Nutstechen – Schnitttiefe CDXI

Schneidenbreite CW	Werkstückdurchmesser (mm)									
	0-130	130-140	140-160	160-180	180-200	200-250	250-300	300-400	400-500	500-1000
0,5	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
1,0	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,0
1,5	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0
2,0	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0
2,5	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0
3,0	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0

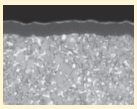
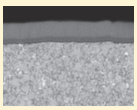
Abstechen



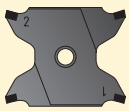
Abstechen – Maximaler Werkstückdurchmesser, CUTDIA

Schneidenbreite CW	Werkstückdurchmesser, CUTDIA
0,5	5,2
1,0	8,6
1,5	13,0
2,0	13,0
2,5	13,0
3,0	13,0

Beschichtete Sorten

	**CP500**	Zähe PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Nutstechen, Profilieren und Abstechen bei moderaten Schnittgeschwindigkeiten. Im Vergleich zu CP600 höhere Verschleißfestigkeit. (Ti,Al)N + TiN
	**CP600**	Sehr zähe PVD-beschichtete Feinkornsorte, universell einsetzbar zum Nutstechen und Abstechen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Sehr gut geeignet für Rostfrei und bei Schnittunterbrechungen. Zähere Alternative zu CP500. (Ti,Al)N + TiN
	**TGH1050**	Sehr harte, äußerst feinkörnige Sorte für teilweise gehärtete Komponenten aus Stahl als auch allgemeine Werkstoffe wie Superlegierungen und Guss. Dank der bemerkenswerten Kantenzähigkeit ebenfalls hochleistungsfähig bei Schnittunterbrechungen und bei der Entfernung von harten Oberflächen. Ti-Al-Si-N nanolaminierte Beschichtung

Sorten, CBN

CBN200 	Wendeschneidplatte mit gelöteter Schneidecke für gehärteten Stahl und perlitischen Grauguss. Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3-6 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet

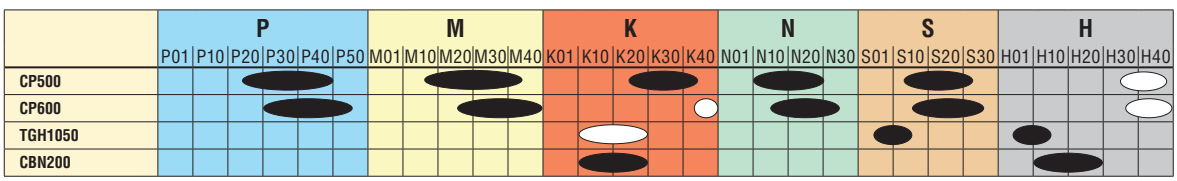
Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl
Rostfrei
Guss
Nichteisen-Metalle
Superlegierungen und Titan
Harte Werkstoffe

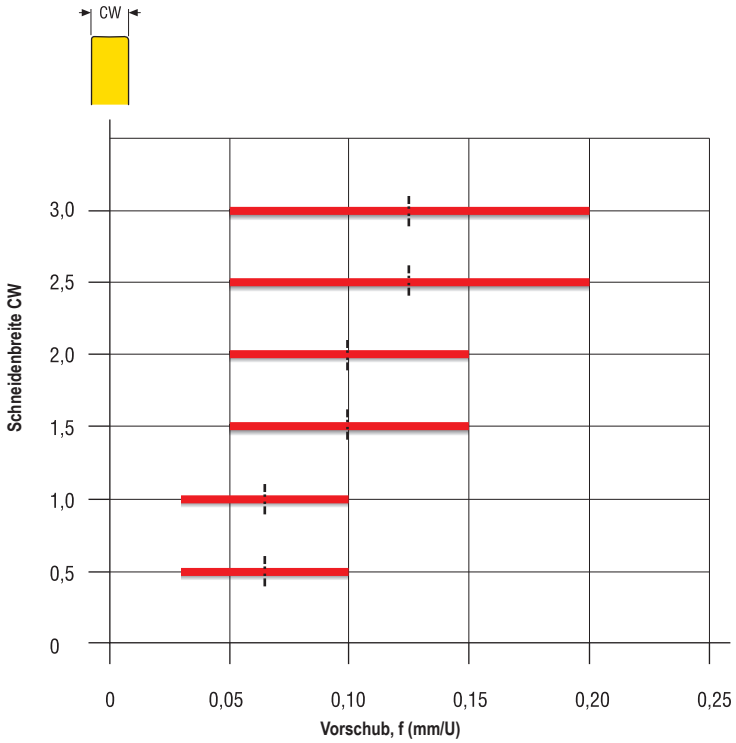
Sorten

Der Anwendungsbereich für jede Sorte ist in der Grafik unten dargestellt.

Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.



Vorschubempfehlungen für jede Schneidenbreite



Unterbrochene Linien geben die Startwerte an.

Die Vorschubempfehlungen in diesem Diagramm beziehen sich auf neutrale Stechplatten. Für abgewinkelte Wendeschneidplatten, R/L-Ausführung, empfehlen wir eine Reduzierung der Werte um 30%.

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Empfehlung für Schnittgeschwindigkeiten unter bestimmten Bedingungen angegeben.

Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 790.

In den Schnittdatentabellen ist eine Geometrieempfehlung und ein Startwert für Vorschub (f) und Schnittgeschwindigkeit (v_c) angegeben.

Die Schnittdatentabellen basieren auf Nutstechen mit voller Schnittbreite (CW).

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten in den Tabellen beziehen sich auf eine Standzeit von 15 Minuten bei Einsatz von äußerer Kühlschmierstoffzufuhr.

Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von www.secotools.com.

v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min)

CW = Schnittbreite (mm)

f =Vorschub (mm/U)

CP500

SMG		CW = 0,5-1,0		CW = 1,5-2,0		CW = 2,5-3,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP500	0,075	185	0,12	155	0,15	140
P2	-MC CP500	0,075	180	0,12	150	0,15	135
P3	-MC CP500	0,075	155	0,11	130	0,14	120
P4	-MC CP500	0,070	135	0,11	115	0,14	105
P5	-MC CP500	0,070	130	0,11	110	0,14	100
P6	-MC CP500	0,070	145	0,11	125	0,13	115
P7	-MC CP500	0,070	140	0,11	120	0,13	110
P8	-MC CP500	0,075	130	0,11	110	0,14	100
P11	-MC CP500	0,070	135	0,11	115	0,13	105
P12	-MC CP500	0,048	85	0,075	75	0,095	70
M1	-MC CP500	0,075	205	0,12	175	0,15	150
M2	-MC CP500	0,070	165	0,11	145	0,14	125
M3	-MC CP500	0,055	125	0,085	120	0,11	110
M4	-MC CP500	0,050	90	0,075	95	0,095	85
M5	-MC CP500	0,050	75	0,075	80	0,095	75
K1	-MC CP500	0,075	170	0,12	145	0,15	130
K2	-MC CP500	0,070	145	0,11	120	0,14	110
K3	-MC CP500	0,070	125	0,11	100	0,14	90
K4	-MC CP500	0,070	115	0,11	100	0,14	85
K5	-MC CP500	0,065	70	0,10	60	0,12	55
K6	-MC CP500	0,070	105	0,11	90	0,14	85
K7	-MC CP500	0,065	90	0,10	75	0,12	70
N11	-MC CP500	0,10	110	0,15	90	0,19	85
S1	-MC CP500	0,050	22	0,075	19	0,095	18
S2	-MC CP500	0,050	19	0,075	17	0,095	16
S3	-MC CP500	0,046	17	0,070	15	0,090	14

Die individuellen Schnittdaten passend zu Ihrer Anwendung können Sie ganz einfach auf www.secotools.com berechnen.

CP600

SMG		CW = 0,5-1,0		CW = 1,5-2,0		CW = 2,5-3,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,075	170	0,12	145	0,15	130
P2	-MC CP600	0,075	165	0,12	140	0,15	130
P3	-MC CP600	0,075	145	0,11	125	0,14	115
P4	-MC CP600	0,070	130	0,11	110	0,14	100
P5	-MC CP600	0,070	125	0,11	105	0,14	95
P6	-MC CP600	0,070	140	0,11	115	0,13	110
P7	-MC CP600	0,070	130	0,11	110	0,13	105
P8	-MC CP600	0,075	120	0,11	105	0,14	95
P11	-MC CP600	0,070	125	0,11	105	0,13	100
P12	-MC CP600	0,048	80	0,075	70	0,095	65
M1	-MC CP600	0,075	190	0,12	165	0,15	140
M2	-MC CP600	0,070	155	0,11	140	0,14	120
M3	-MC CP600	0,055	115	0,085	115	0,11	105
M4	-MC CP600	0,050	85	0,075	85	0,095	80
M5	-MC CP600	0,050	70	0,075	75	0,095	70
K1	-MC CP600	0,075	160	0,12	135	0,15	125
K2	-MC CP600	0,070	135	0,11	115	0,14	100
K3	-MC CP600	0,070	115	0,11	95	0,14	85
K4	-MC CP600	0,070	110	0,11	90	0,14	80
K5	-MC CP600	0,065	65	0,10	55	0,12	50
K6	-MC CP600	0,070	100	0,11	85	0,14	80
K7	-MC CP600	0,065	85	0,10	70	0,12	65
N11	-MC CP600	0,10	100	0,15	85	0,19	80
S1	-MC CP600	0,050	21	0,075	18	0,095	17
S2	-MC CP600	0,050	18	0,075	16	0,095	15
S3	-MC CP600	0,046	16	0,070	14	0,090	13

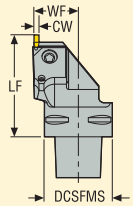
Die individuellen Schnittdaten passend zu Ihrer Anwendung können Sie ganz einfach auf www.secotools.com berechnen.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK

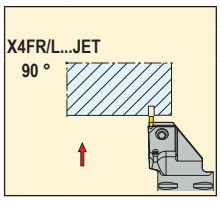


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 767-770

C.-X4FR/L...JET



Rechtsausführung
Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) eingesetzt werden.
Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten (LN/LR/LL) eingesetzt werden.



Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm			CP*	KG	
		DCSFMS	LF	WF			
C4							
	C4-X4FR-27060-2503JET	40	60	27	70	0,7	X4GK25..RN/RR/RL..
	C4-X4FL-27060-2503JET	40	60	27	70	0,7	X4GK25..LN/LR/LL..
C5							
	C5-X4FR-35060-2503JET	50	60	35	70	0,9	X4GK25..RN/RR/RL..
	C5-X4FL-35060-2503JET	50	60	35	70	0,9	X4GK25..LN/LR/LL...
C6							
	C6-X4FR-45065-2503JET	63	65	45	70	1,2	X4GK25..RN/RR/RL..
	C6-X4FL-45065-2503JET	63	65	45	70	1,2	X4GK25..LN/LR/LL..

CW und CDXI, siehe Seite(n) 757
* Maximaler Kühlmitteldruck (bar)

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
-2503	T15P-7	L85020-T15P

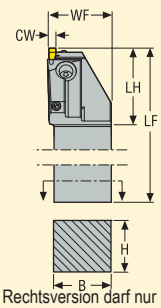
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK



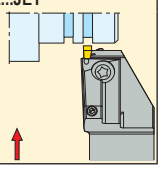
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 767-770

X4FR/L...JET



Rechtsausführung
Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) eingesetzt werden.
Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten (LN/LR/LL) eingesetzt werden.

X4FR/L...JET
90 °



Bezeichnung	Abmessungen in mm					CP*	KG	
	H	B	LF	WF	LH			
X4FR1616M2503JET	16	16	150	18	36	275	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503JET	20	20	150	22	36	275	0,5	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503JET	25	25	150	28	36	275	0,7	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1616M2503JET	16	16	150	18	36	275	0,4	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2020M2503JET	20	20	150	22	36	275	0,5	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2525M2503JET	25	25	150	28	36	275	0,7	X4GK25..LN/LR/LL...

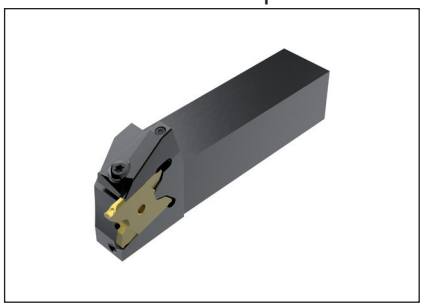
CW und CDXI, siehe Seite(n) 757
* Maximaler Kühlmitteldruck (bar) bei Verwendung eines Schlauches

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

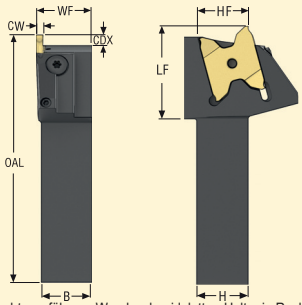
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34, 786.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK

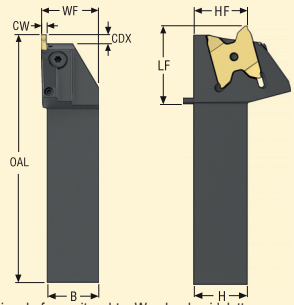


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 767-770
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 401-408

X4FR/L2020...JETI

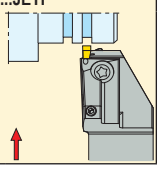


X4FR/L2525...JETI



Rechtsausführung Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) eingesetzt werden.
Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten (LN/LR/LL) eingesetzt werden.

X4FR/L...JETI
90 °



Bezeichnung	Abmessungen in mm						CP*	KG	
	H	B	OAL	LF	WF	HF			
X4FR2020X2503JETI	20	20	100	36	22	20	200	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525X2503JETI	25	25	121	37	28	25	200	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL2020X2503JETI	20	20	100	36	22	20	200	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2525X2503JETI	25	25	121	37	28	25	200	0,6	X4GK25..LN/LR/LL...

CW und CDXI, siehe Seite(n) 757

* Wenn die Werkzeug-Aufnahme mit einem Adapter verwendet wird, kann der maximale Kühlmitteldruck begrenzt sein, siehe Seite(n) 30

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube
				
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

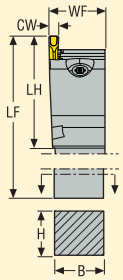
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör finden Sie auf den Seite(n) 30-34, 786.

Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK

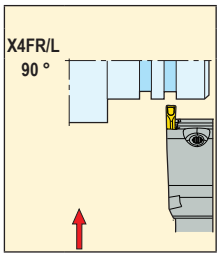


- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 767-770

X4FR/L...JET



Rechtsausführung
Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) eingesetzt werden.
Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten (LN/LR/LL) eingesetzt werden.



Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	LH	KG	
X4FR1212K2503	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR1616K2503	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503	20	20	150	22,0	36,0	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1212K2503	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL1616K2503	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2020M2503	20	20	150	22,0	36,0	0,6	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2525M2503	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..LN/LR/LL...

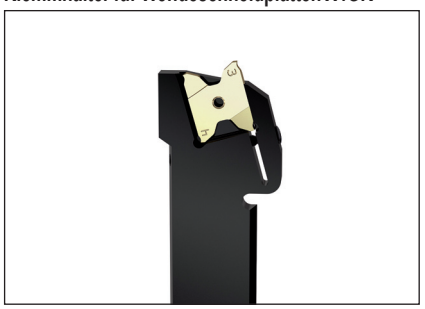
CW und CDXI, siehe Seite(n) 757

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Aufnahme	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
-2503	T15P-7	L85020-T15P

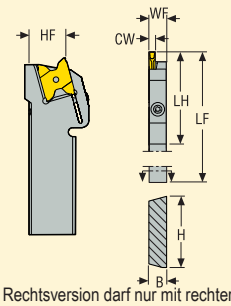
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK



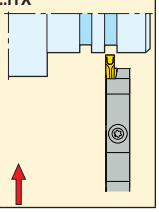
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 767-771

X4FR/L...ITX



Rechtsausführung
Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) eingesetzt werden.
Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten (LN/LR/LL) eingesetzt werden.

X4FR/L..ITX
90 °



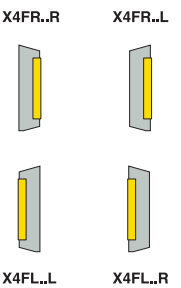
Bezeichnung	Abmessungen in mm H	B	LF	WF	HF	LH	KG	
X4FR26ITX2503R	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503R	32	7,85	119,5	7,85	25,0	47	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503R	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL32ITX2503R	32	7,85	119,5	7,85	25,0	47	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FR26ITX2503L	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503L	32	7,85	119,5	7,85	25,0	47	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503L	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL32ITX2503L	32	7,85	119,1	7,85	25,0	47	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...

CW und CDXI, siehe Seite(n) 757

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

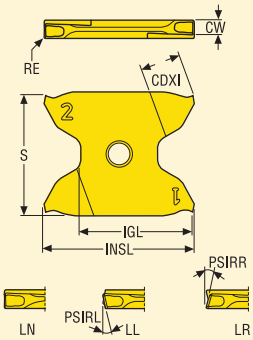
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
26-32	T09P-2	L84017-T09P

Vorderansicht



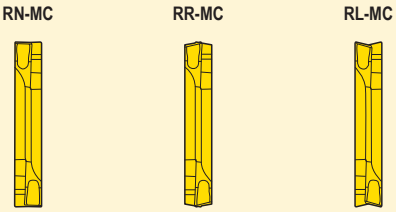
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

X4GK



Toleranzen:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

PSIRR/PSIRL = ±0,25°



Rechte Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion eingesetzt werden.

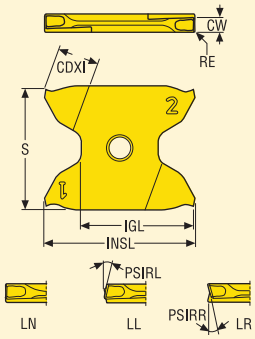
WSP	Bezeichnung	PSIRR°	PSIRL°	Abmessungen in mm						Sorten				
										Beschichtet				
				CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..RN-MC														
	X4GK2503005-0050RN-MC	0	0	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503005-0100RN-MC	0	0	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503010-0150RN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503010-0200RN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503015-0250RN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503015-0300RN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503020-0150RN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503020-0200RN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503030-0250RN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
	X4GK2503030-0300RN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
X4GK..RR-MC														
	X4GK2503005-0100RR15-MC	15	0	1,00	4,3	19,0	25,40	20,36	0,05		■			
	X4GK2503005-0150RR15-MC	15	0	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,05	■				
	X4GK2503010-0150RR15-MC	15	0	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200RR15-MC	15	0	2,00	6,5	19,0	25,35	20,32	0,10		■			
	X4GK2503015-0250RR15-MC	15	0	2,50	6,5	18,9	25,32	20,30	0,15		■			
	X4GK2503015-0300RR06-MC	6	0	3,00	6,5	18,9	25,31	20,28	0,15		■			
X4GK..RL-MC														
	X4GK2503005-0100RL15-MC	0	15	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■			
	X4GK2503010-0150RL15-MC	0	15	1,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200RL15-MC	0	15	2,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10		■			
	X4GK2503015-0250RL15-MC	0	15	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			
	X4GK2503015-0300RL06-MC	0	6	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

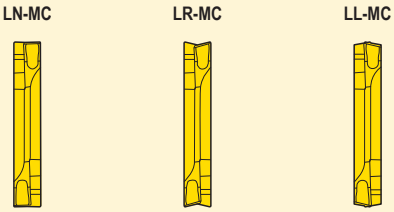
* Maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern, siehe Seiten 757

X4GK



Toleranzen:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

PSIRR/PSIRL = ±0,25°



Linke Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion eingesetzt werden.

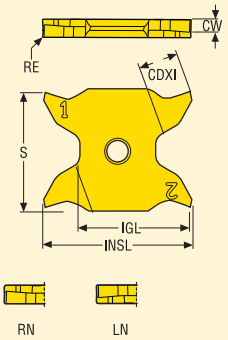
WSP	Bezeichnung	PSIRR°	PSIRL°	Abmessungen in mm						Sorten Beschichtet				
				CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..LN-MC														
	X4GK2503005-0050LN-MC	0	0	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503005-0100LN-MC	0	0	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503010-0150LN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503010-0200LN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503015-0250LN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503015-0300LN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503020-0150LN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503020-0200LN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503030-0250LN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
	X4GK2503030-0300LN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
X4GK..LR-MC														
	X4GK2503005-0100LR15-MC	15	0	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■			
	X4GK2503010-0150LR15-MC	15	0	1,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200LR15-MC	15	0	2,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10		■			
	X4GK2503015-0250LR15-MC	15	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			
	X4GK2503015-0300LR06-MC	6	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			
X4GK..LL-MC														
	X4GK2503005-0100LL15-MC	0	15	1,00	4,3	19,0	25,40	20,36	0,05		■			
	X4GK2503005-0150LL15-MC	0	15	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,05	■				
	X4GK2503010-0150LL15-MC	0	15	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200LL15-MC	0	15	2,00	6,5	19,0	25,35	20,32	0,10		■			
	X4GK2503015-0250LL15-MC	0	15	2,50	6,5	18,9	25,32	20,30	0,15		■			
	X4GK2503015-0300LL06-MC	0	6	3,00	6,5	18,9	25,31	20,28	0,15		■			

■ **Lagerstandard**

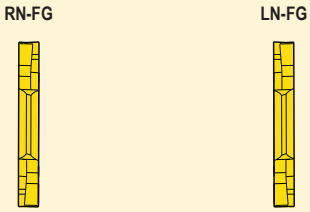
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

* Maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern, siehe Seiten 757

X4GK



Toleranzen:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03



Rechte Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion eingesetzt werden.
Linke Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion eingesetzt werden.

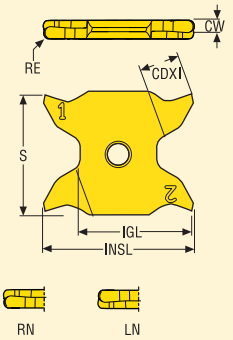
WSP	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Sorten				
								Beschichtet				
		CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..RN-FG für Seegerring												
	X4GK2503010-0115RN-FG	1,15	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0135RN-FG	1,35	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0165RN-FG	1,65	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0190RN-FG	1,90	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503015-0215RN-FG	2,15	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
	X4GK2503015-0265RN-FG	2,65	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
X4GK..RN-FG												
	X4GK2503005-0050RN-FG	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503005-0100RN-FG	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503010-0150RN-FG	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503010-0200RN-FG	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503015-0250RN-FG	2,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		
	X4GK2503015-0300RN-FG	3,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		
X4GK..LN-FG für Seegerring												
	X4GK2503010-0115LN-FG	1,15	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0135LN-FG	1,35	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0165LN-FG	1,65	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0190LN-FG	1,90	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503015-0215LN-FG	2,15	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
	X4GK2503015-0265LN-FG	2,65	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
X4GK..RN-FG												
	X4GK2503005-0050LN-FG	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503005-0100LN-FG	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503010-0150LN-FG	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503010-0200LN-FG	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503015-0250LN-FG	2,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		
	X4GK2503015-0300LN-FG	3,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		

■ **Lagerstandard**

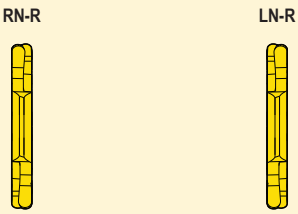
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

* Maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern, siehe Seiten 757

X4GK



Toleranzen:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

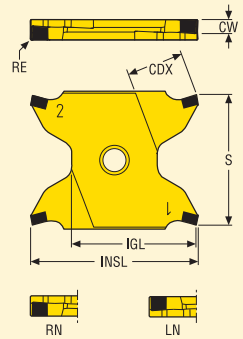


Rechte Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion eingesetzt werden.
Linke Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion eingesetzt werden.

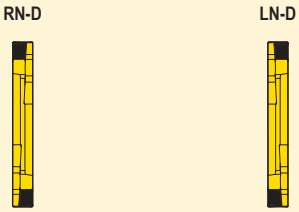
WSP	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Sorten				
								Beschichtet				
		CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..RN-R												
	X4GK2503M0-0100RN-R	1,00	4,3	19,0	25,24	20,38	0,50	■				
	X4GK2503M0-0120RN-R	1,20	4,3	19,0	25,29	20,37	0,60	■				
	X4GK2503M0-0150RN-R	1,50	6,5	19,0	25,36	20,37	0,75	■				
	X4GK2503M0-0200RN-R	2,00	6,5	19,0	25,39	20,36	1,00	■				
	X4GK2503M0-0300RN-R	3,00	6,5	19,0	25,37	20,34	1,50	■				
X4GK..LN-R												
	X4GK2503M0-0100LN-R	1,00	4,3	19,0	25,24	20,38	0,50	■				
	X4GK2503M0-0120LN-R	1,20	4,3	19,0	25,29	20,37	0,60	■				
	X4GK2503M0-0150LN-R	1,50	6,5	19,0	25,36	20,37	0,75	■				
	X4GK2503M0-0200LN-R	2,00	6,5	19,0	25,39	20,36	1,00	■				
	X4GK2503M0-0300LN-R	3,00	6,5	19,0	25,37	20,34	1,50	■				

■ **Lagerstandard**
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.
* Maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern, siehe Seiten 757

X4G



Toleranzen:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03



Rechte Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion eingesetzt werden.
Linke Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion eingesetzt werden.

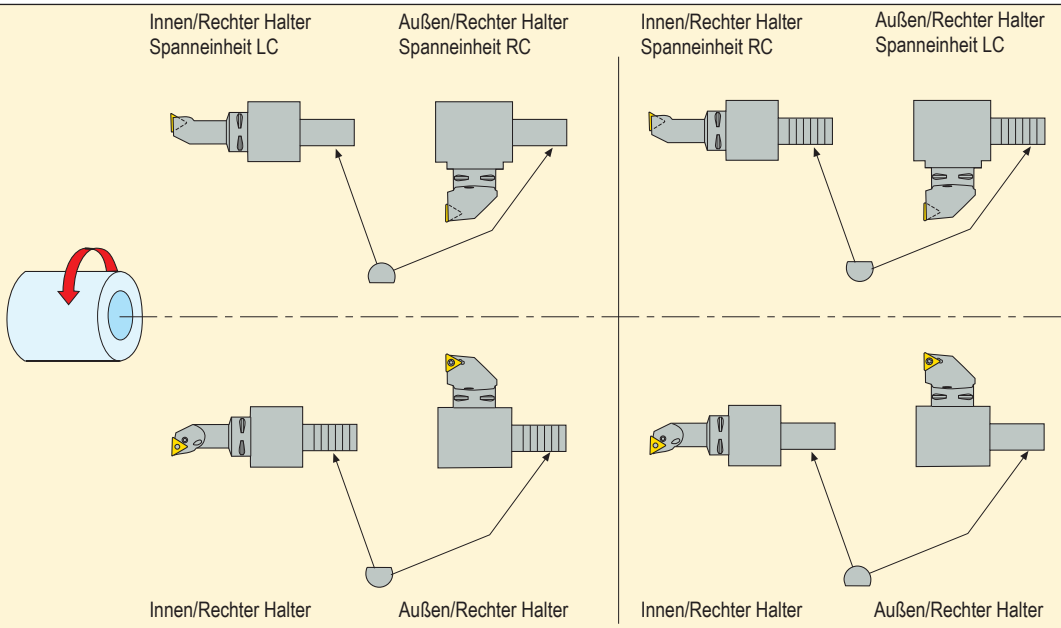
WSP	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Sorten				
								Beschichtet				
		CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CBN200				
X4G..RN-D												
	X4G2503015S-0215RN-D	2,15	6,5	19,0	25,0	20,361	0,15	■				
X4G..LN-D												
	X4G2503015S-0215LN-D	2,15	6,5	19,0	25,0	20,361	0,15	■				

■ **Lagerstandard**

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com.

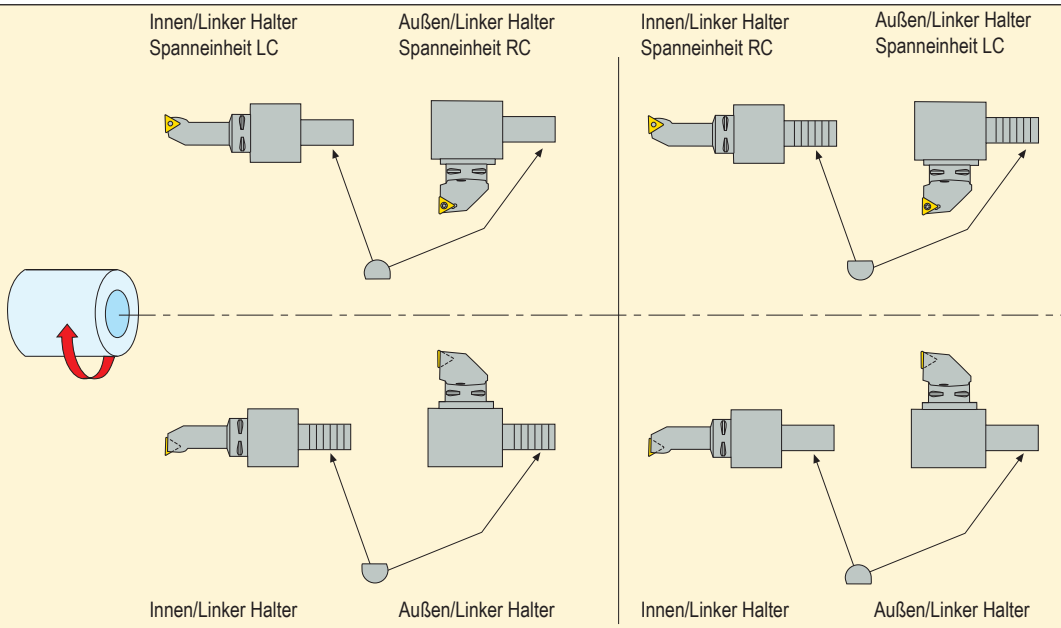
* Maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern, siehe Seiten 757

Wahl der VDI-Spanneinheit



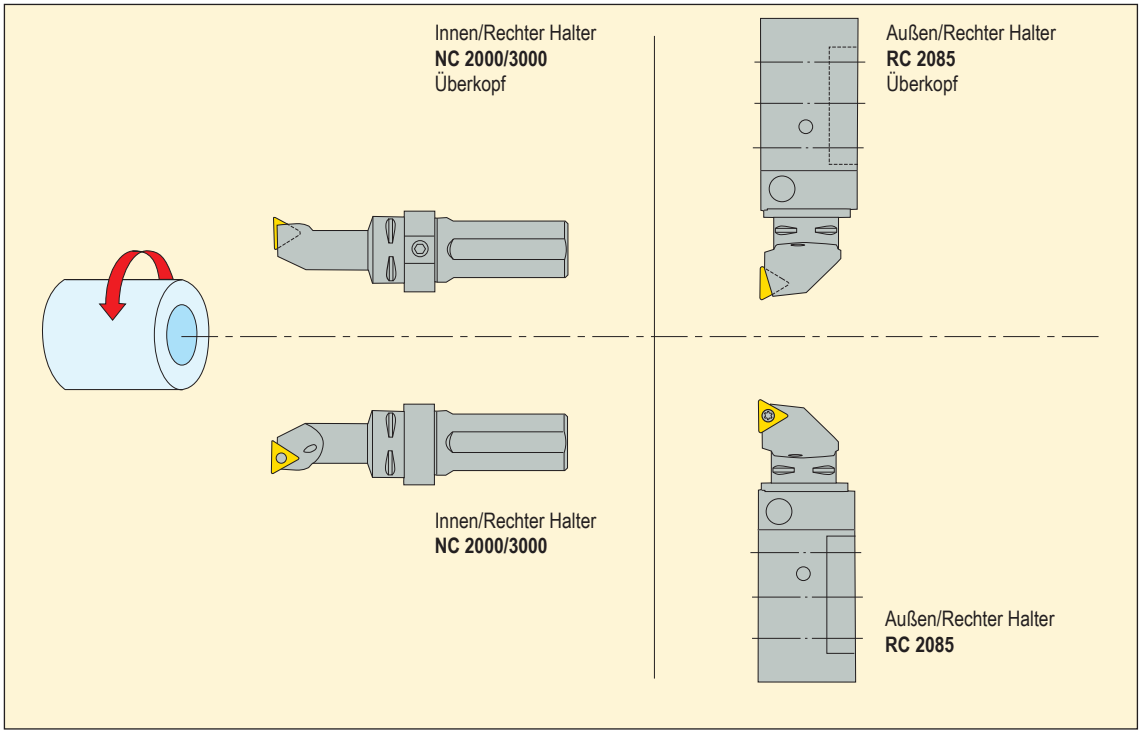
Hinweis: Polygonbuchse um 180° drehen.

Wahl der VDI-Spanneinheit

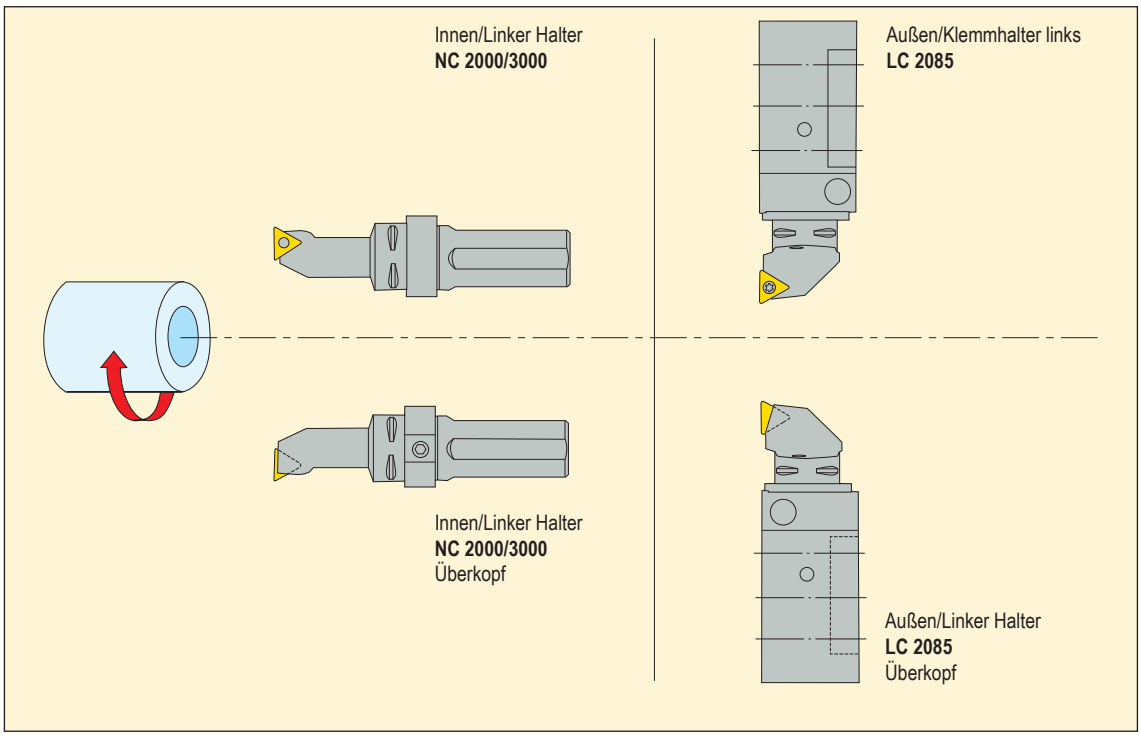


Hinweis: Polygonbuchse um 180° drehen.

Wahl der Spanneinheit 2000/3000/2085

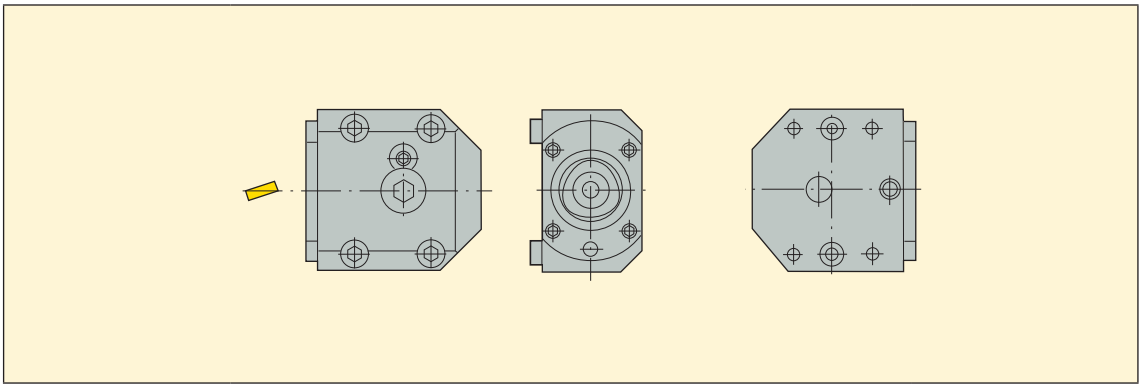


Wahl der Spanneinheit 2000/3000/2085

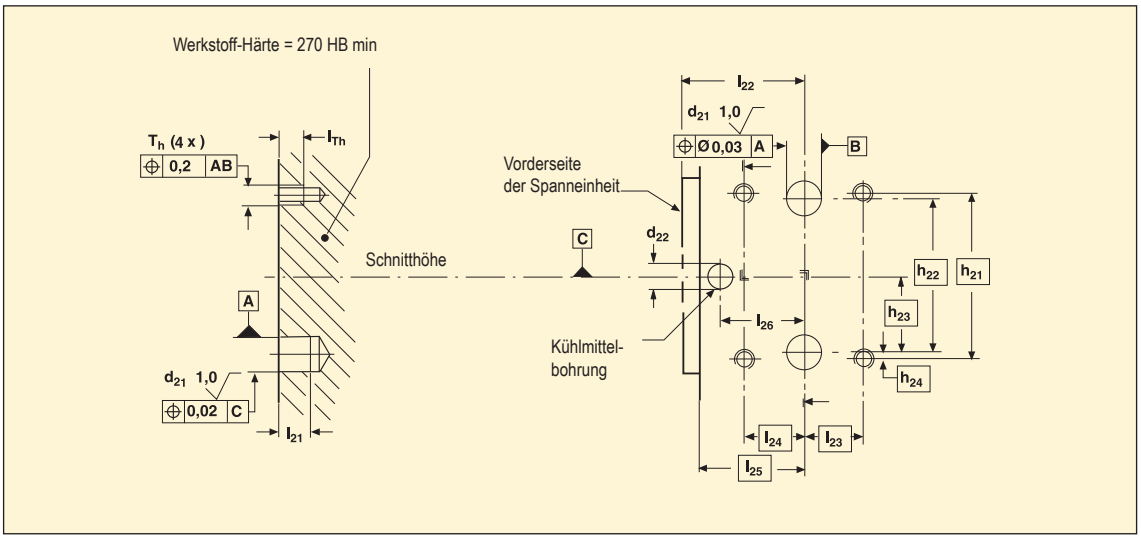


2000 = Rundschaft mit Spannbuchse, 3000 = Rundschaft mit Zentrumsschraube, 2085 = Schafttyp

Spanneinheit 2090 für spezielle Anwendungen



Hinweise zur Anwendung der Spanneinheit RC/LC 2090



Seco-Capto™ Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm													
		d_{21} H7	d_{22}	h_{21}	h_{22}	h_{23}	h_{24}	l_{21} min	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{26}	l_{Th} min	T_h
C3	C3-R/LC2090-19039M	12	5	42	39	19,5	1,5	8,5	39	19,0	19,0	33,5	28	7,5	M6
C4	C4-R/LC2090-24043A	16	7	60	5	27,5	2,5	11,0	43	19,0	19,0	36,5	30	11,0	M8
C5	C5-R/LC2090-32048A	20	7	70	62	31,0	4,0	12,0	48	21,0	21,0	39,5	33	13,0	M10
C6	C6-R/LC2090-42060	25	10	82	71	35,5	5,5	20,0	60	24,5	24,5	50,0	41	12,0	M10
C8	C8-R/LC2090-50088	32	11	110	92	46,0	9,0	20,0	88	43,0	43,0	76,0	63	14,5	M12

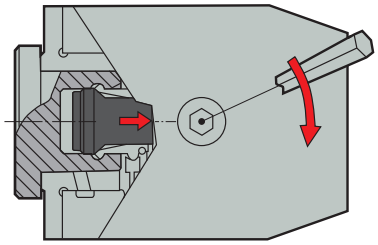
Klemmhalter

Ein umfangreiches Programm von Seco-Capto™-Klemmhaltern ist verfügbar:
Zum Außen-/Innendrehen mit negativen Wendeschneidplatten
Zum Außen-/Innendrehen mit positiven Wendeschneidplatten
Zum Außen-/Innendrehen mit MDT-Stechplatten
Zum Außen-/Innengewindedrehen

Für die Wahl der Klemmhalter beachten Sie die Hinweise für konventionelle Werkzeuge.

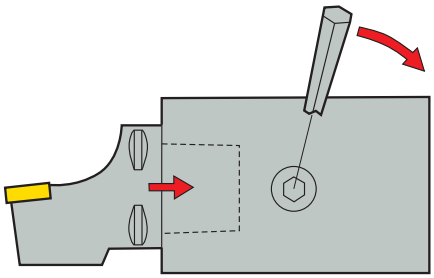
Schutzabdeckung

Zum Schutz der Polygonaufnahme vor Verschmutzung und Beschädigung sollten die Spanneinheiten, solange kein Werkzeug aufgespannt ist, mit der Schutzabdeckung versehen sein.



Spannkraft

Zur Erreichung der erforderlichen Spannkraft (F) wird die Spanneinheit mit dem in der Tabelle angegebenen Drehmoment (Mv) aufgezogen.



Drehmoment Mv	
Größe	**Nm**
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130

Drehen Sie den Halter um 180°.

Für eine notwendige Überkopfbearbeitung muss die Polygonachse um 180° gedreht werden.
1. Lösen Sie die Schrauben (2).
2. Bauen Sie die Polygonbuchse aus. Verwenden Sie die Ausbauvorrichtung, siehe Seite 787 (separat zu bestellen).
3. Entnehmen Sie den Zylinderstift und stecken Sie ihn in die gegenüber liegende Bohrung der Spanneinheit.
4. Drehen Sie die Polygonachse um 180° und bauen Sie sie wieder ein, evtl. mit Hilfe eines Kunststoffhammers.

Schmierung

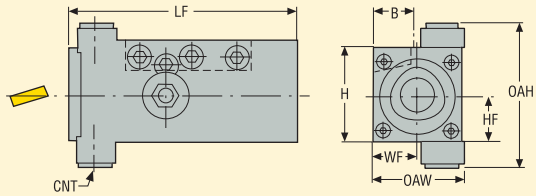
Alle manuellen Spanneinheiten werden vor Lieferung mit BP Energrease ACS-2 geschmiert (alternative MOBIL Temp Shc 32 oder STATOIL Beacon 325). Prüfen und erneuern Sie die Schmierung nach sechs Monaten. Neues Fett kann über den Exzenterbolzen zugeführt werden.
1. Drehen Sie die Schraube (1) heraus.
2. Setzen Sie den Schmiernippel 5692 012-01 ein.
3. Führen Sie Fett mit Hilfe der Fettpresse zu.
4. Entfernen Sie den Schmiernippel.
5. Drehen Sie die Schraube (1) wieder in den Exzenterbolzen ein.

Hinweis: Die Spanneinheit muss während des Schmiervorgangs gespannt sein.

Gerade Schaftausführung



- Auswahl Spanneinheit, siehe Seite(n) 773
- Ersatzteile, siehe Seite(n) 781



Rechtsausführung

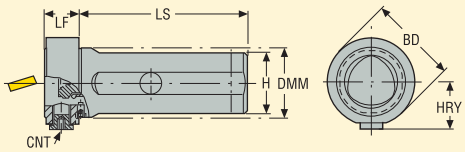
Seco-Capto Größe	Aufnahmen	H mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						CNT	KG
				HF	LF	OAW	WF	B	OAH		
C3											
	2020	40	C3-LC2085-4038M	20	95	38	19	20	62	G1/8	1,05
	2020	40	C3-RC2085-4038M	20	95	38	19	20	62	G1/8	1,05
C4											
	2525	50	C4-LC2085-5048	25	125	48	24	25	58	G1/8	2,1
	2525	50	C4-RC2085-5048	25	125	48	24	25	58	G1/8	2,1
C5											
	3232	64	C5-LC2085-6464	32	145	64	32	32	72	G1/8	4,3
	3232	64	C5-RC2085-6464	32	145	64	32	32	72	G1/8	4,1

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Zylindrisch



- Auswahl Spanneinheit, siehe Seite(n) 773
- Ersatzteile, siehe Seite(n) 782



Typ 2000 Klemmung mit Zugstange und Exzenter
Typ 3000 Klemmung mit Zentrumsschraube

Neutrale Ausführung

Seco-Capto Größe	DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					CNT	KG
			BD	LS	LF	HRY	H		
C3	32	C3-NC2000-08018-32	45,5	80	18	26	30	G1/8	0,6
C4	40	C4-NC2000-10020-40	51,5	100	20	28	37	G1/8	1,1
C5	50	C5-NC2000-12024-50	61,5	120	24	33	47	G1/8	2,0
C3	32	C3-NC3000-08018-32	45,5	80	18	26	30	G1/8	0,6
	32	C3-NC3000-10018-40	45,5	100	18	26	37	G1/8	1,1
C4	40	C4-NC3000-10020-40	51,5	100	20	28	37	G1/8	1,1
C5	50	C5-NC3000-12024-50	61,5	120	24	33	47	G1/8	1,8

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

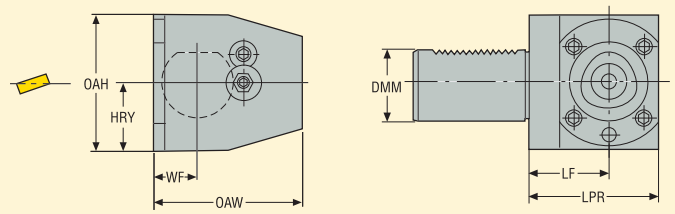
* Max. zu kürzendes Maß

Seco-Capto™, Spanneinheiten – Typ VDI

VDI gemäß DIN69880



- Auswahl Spanneinheit, siehe Seite(n) 772
- Ersatzteile, siehe Seite(n) 783

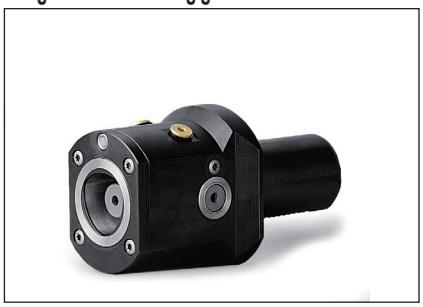


Rechtsausführung

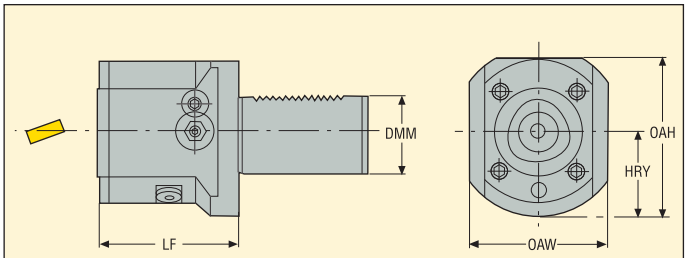
Seco-Capto Größe	VDI DMM	Bezeichnung	Abmessungen in mm						KG
			LF	LPR	WF	OAW	OAH	HRY	
C3									
	30	C3-RC2030-41020M	41	60	20	74	57	30	1,9
	30	C3-LC2030-41020M	41	60	20	74	57	30	1,9
	30	C3-RC2030-41030M	41	60	30	73	57	30	2,0
	30	C3-LC2030-41030M	41	60	30	73	57	30	2,0
C4									
	40	C4-RC2040-51030M	51	75	30	86	75	38	3,8
	40	C4-LC2040-51030M	51	75	30	86	75	38	3,8
	40	C4-RC2040-51040M	51	75	40	86	75	38	4,0
	40	C4-LC2040-51040M	51	75	40	86	75	38	4,0
C5									
	40	C5-RC2040-53030M	53	85	30	99	82	41	4,9
	40	C5-LC2040-53030M	53	85	30	99	82	41	4,9
	40	C5-RC2040-53040M	53	85	40	99	82	41	5,0
	40	C5-LC2040-53040M	53	85	40	99	82	41	5,0
	50	C5-RC2050-53030M	53	85	30	99	86	43	5,8
	50	C5-LC2050-53030M	53	85	30	99	86	43	5,8
	50	C5-RC2050-53040M	53	85	40	99	86	43	6,0
	50	C5-LC2050-53040M	53	85	40	99	86	43	6,0
	60	C5-RC2060-43040M	43	75	40	99	94	53	6,8
	60	C5-LC2060-43040M	43	75	40	99	94	53	6,8
C6									
	60	C6-RC2060-53040	53	95	40	122	105	53	9,6
	60	C6-LC2060-53040	53	95	40	122	105	53	9,6

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

VDI gerade Ausführung gemäß DIN69880



- Auswahl Spanneinheit, siehe Seite(n) 772
- Ersatzteile, siehe Seite(n) 784



Rechtsausführung

Seco-Capto Größe	VDI DMM	Bezeichnung	Abmessungen in mm				KG
			LF	OAW	OAH	HRY	
C3							
	30	C3-RC2030-00060M	60	50	61	34	1,1
	30	C3-LC2030-00060M	60	50	61	34	1,1
C4							
	40	C4-RC2040-00075M	75	75	75	41	2,2
	40	C4-LC2040-00075M	75	75	75	41	2,2
C5							
	40	C5-RC2040-00085M	85	75	82	41	3,3
	40	C5-LC2040-00085M	85	75	82	41	3,3
C4							
	50	C4-RC2050-00065M	65	70	83	49	2,6
	50	C4-LC2050-00065M	65	70	83	49	2,6
C5							
	60	C5-RC2060-00075M	75	80	100	58	5,2
	60	C5-LC2060-00075M	75	80	100	58	5,2
	50	C5-RC2050-00085M	85	83	90	49	4,2
	50	C5-LC2050-00085M	85	83	90	49	4,0
C6							
	60	C6-RC2060-00095	95	84	111	58	6,9
	60	C6-LC2060-00095	95	84	111	58	6,9

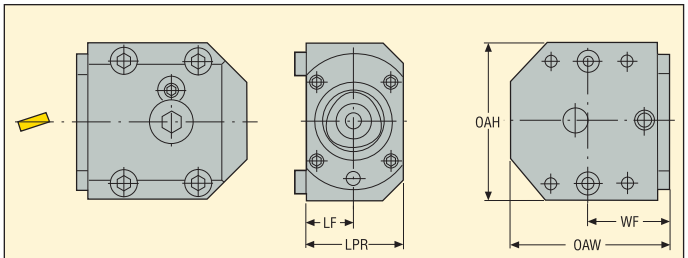
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Seco-Capto™, Spanneinheiten – Typ 2090

Für spezielle Anwendungen



- Auswahl Spanneinheit, siehe Seite(n) 774
- Ersatzteile, siehe Seite(n) 785

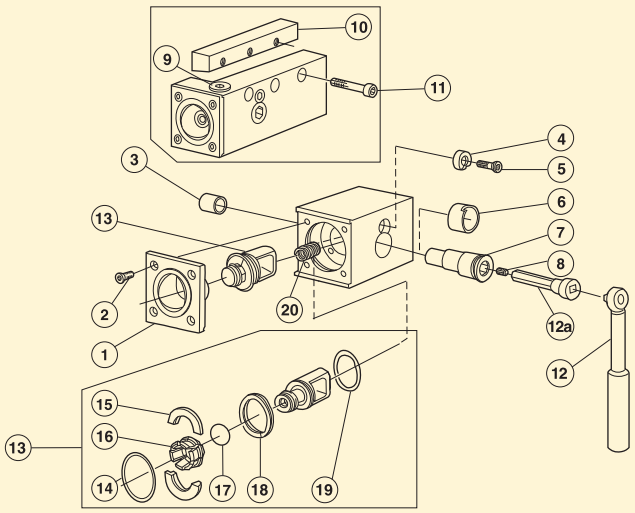


Rechtsausführung

Seco-Capto Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm					KG
		LPR	LF	OAH	OAW	WF	
C3							
	C3-RC2090-19039M	38	19	54	73	39	1,0
	C3-LC2090-19039M	38	19	54	73	39	1,0
C4							
	C4-RC2090-24043A	48	24	77	86	43	1,9
	C4-LC2090-24043A	48	24	77	86	43	1,9
C5							
	C5-RC2090-32048A	64	32	92	100	48	3,5
	C5-LC2090-32048A	64	32	92	100	48	3,5
C6							
	C6-RC2090-42060	84	42	105	122	60	6,5
	C6-LC2090-42060	84	42	105	122	60	6,5
C8							
	C8-RC2090-50088	100	50	133	146	88	12,4
	C8-LC2090-50088	100	50	133	146	88	12,4

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Manuelle Spanneinheiten – Typ 2085



Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Gleitlager	4 Unterlegscheibe	5 Schraube
C3	5252015-01	416.1-834	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252015-02	5513020-26	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252015-03	5513020-14	3823010-162	5541030-03	5513020-14

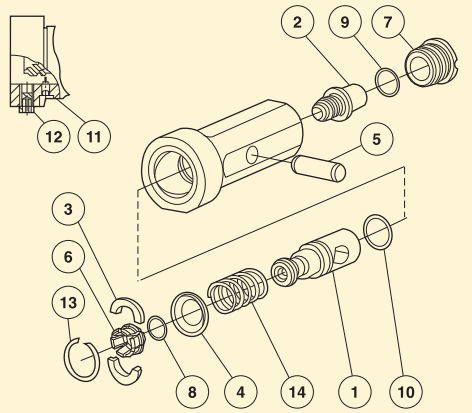
Größe	6 Gleitlager	7 Exzenterbolzen	8 Schraube	9 Stopfen	10 Metrischer Keil
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	3611005-180	5431115-01
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	3611005-180	5431115-02
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	3611005-180	5431115-03

Größe	11 Schraube	12 Drehmomentschlüssel	12a Adapter	20 Druckfeder	
C3	3212010-362	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71	
C4	3212010-364	C-TK-01	5680035-06	5561001-41	
C5	3212010-416	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	

Manuelle Spanneinheit / Bestandteile der manuellen Spanneinheit

Größe	13 Manuelle Spanneinheit	14 Sprengring	15 Haltering (2 x)	16 Segment (6 x)	17 O-Ring	18 Äußerer Ring	19 O-Ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16

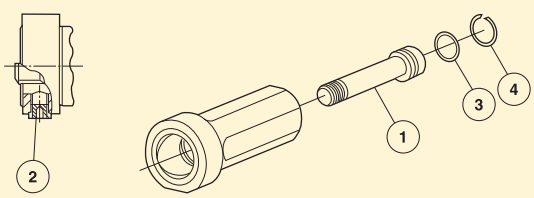
Manuelle Spanneinheiten – Typ 2000



Größe	1 Zugstange	2 Spannschraube	3 Haltering (2 x)	4 Ring	5 Pin	6 Segment (6 x)	7 Gewindering	8 O-Ring
C3	5461105-01	5519105-01	5546002-01	5541028-01	5552032-01	5549120-08	5512091-03	5641005-01
C4	5461105-02	5519105-02	5546002-02	5541028-02	5552032-02	5549120-06	5512091-01	5641005-05
C5	5461105-03	5519105-03	5546002-03	5541028-03	5552032-03	5549120-07	5512091-02	5641005-06

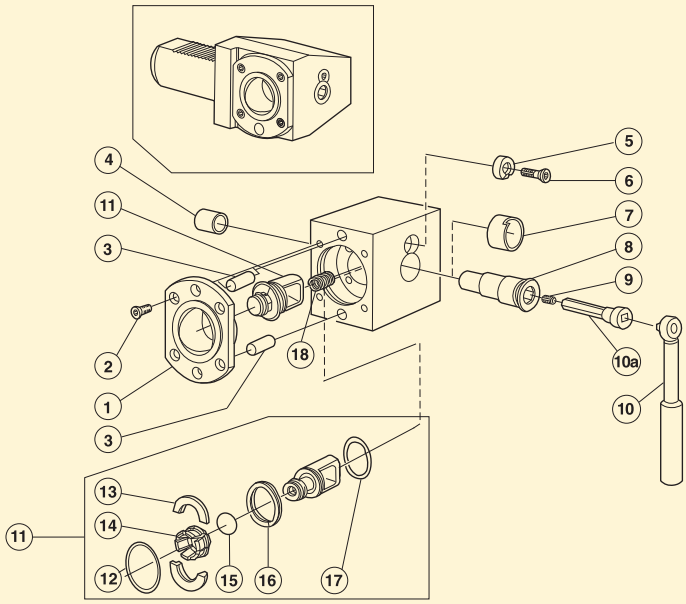
Größe	9 O-Ring	10 O-Ring	11 Haltering (2 x)	12 Ring	13 Pin	14 Segment (6 x)	Schlüssel (Größe, mm)
C3	3671010-118	3671010-124	3214020-204	3611005-180	5545042-01	5561001-52	3021013-080 (8,0)
C4	3671010-120	3671010-126	3214020-255	3611005-180	3421105-026	5561001-53	5680010-03 (10,0)
C5	3671010-124	3671010-128	3214020-255	3611005-180	3421105-032	5561001-54	12SMS795 (12,0)

Manuelle Spanneinheiten – Typ 3000



Größe	1 Spannschraube	2 Blindstopfen	3 O-Ring	4 Dichtscheibe	Schlüssel (Größe, mm)
C3	5512096-01	3611005-180	3671010-020	5545040-03	3021013-080 (8,0)
C4	5512096-02	3611005-180	3671010-022	5545040-05	5680010-03 (10,0)
C5	5512096-03	3611005-180	3671010-024	5545040-06	12SMS795 (12,0)

Manuelle Spanneinheiten – VDI-Ausführung, angewinkelt, DIN 69880



Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Pin	4 Gleitlager	5 Unterlegscheibe	6 Schraube
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14

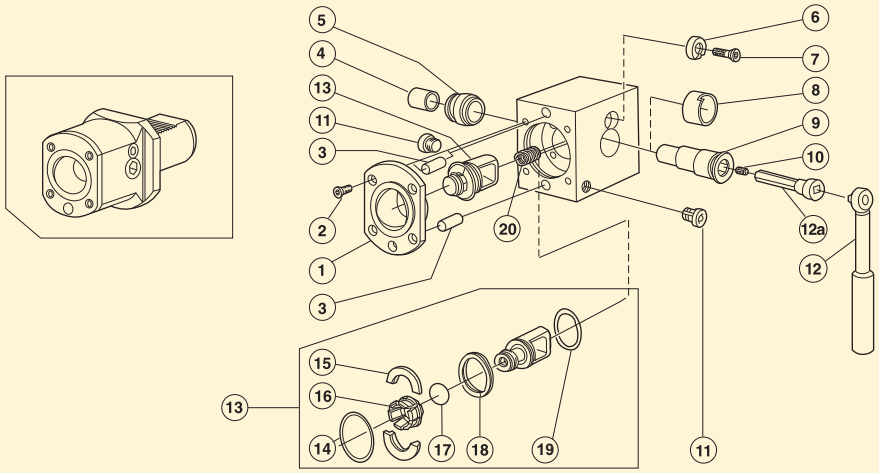
Größe	7 Gleitlager	8 Exzenterbolzen	9 Schraube	10 Drehmoment-schlüssel	10a Adapter	18 Druckfeder
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

Manuelle Spanneinheit

Bestandteile der manuellen Spanneinheit

Größe	11 Manuelle Spanneinheit	12 Sprengring	13 Haltering (2 x)	14 Segment (6 x)	15 O-Ring	16 Äußerer Ring	17 O-Ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Manuelle Spanneinheiten – VDI-Ausführung, gerade Version, DIN 69880



Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Pin	4 Gleitlager	5 Spannhülse
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5638024-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5638024-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5638024-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5638024-04

Größe	6 Unterlegscheibe	7 Schraube	8 Gleitlager	9 Exzenterbolzen	10 Schraube
C3	5541030-01	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355
C4	5541030-02	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355
C5	5541030-03	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355
C6	5541030-04	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355

Größe	11 Stopfen	12 Drehmomentschlüssel	12a Adapter	20 Druckfeder	
C3	3611005-180	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71	
C4	3611005-180	C-TK-01	5680035-06	5561001-41	
C5	3611005-180	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	
C6	3611005-140	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	

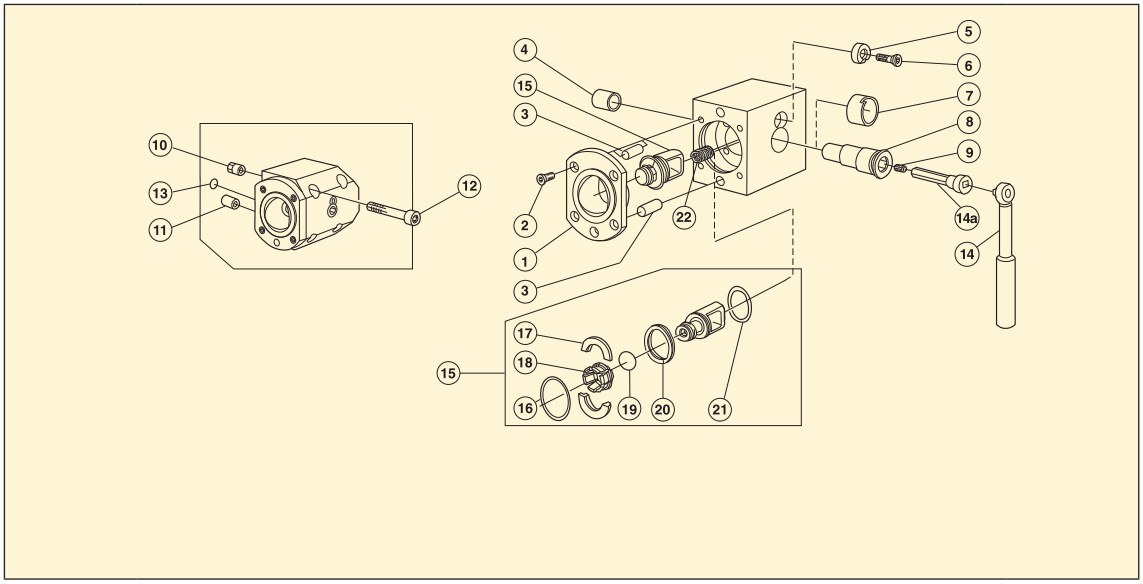
Manuelle Spanneinheit

Größe	13 Manuelle Spanneinheit
C3	5461100-101
C4	5461100-111
C5	5461100-121
C6	5461100-131

Bestandteile der manuellen Spanneinheit

14 Sprengring	15 Haltering (2 x)	16 Segment (6 x)	17 O-Ring	18 Äußerer Ring	19 O-Ring
5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Manuelle Spanneinheiten – Typ 2090



Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Pin	4 Gleitlager	5 Unterlegscheibe	6 Schraube
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14
C8	5252010-05	3213010-462	3111050-769	3823010-225	5541030-05	5513020-14

Größe	7 Gleitlager	8 Exzenterbolzen	9 Schraube	10 Befestigungsstift	11 Dichtstift	12 Schraube
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	5552063-05	5552061-07	3212010-363
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	5552063-07	5552061-09	3212010-414
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	5552063-06	5552061-08	3212010-466
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	5552063-03	5552061-05	3212010-469
C8	5638022-05	5333025-05	3214010-355	5552063-04	5552061-06	3212010-521

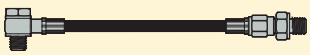
Größe	13 O-Ring	14 Drehmoment-schlüssel	14a Adapter	22 Druckfeder		
C3	5641001-22	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71		
C4	3671010-114	C-TK-01	5680035-06	5561001-41		
C5	3671010-114	C-TK-01	5680035-07	5561001-41		
C6	3671010-119	C-TK-01	5680035-07	5561001-41		
C8	3671010-119	C-TK-02	5680035-07	5561001-41		

Manuelle Spanneinheit

Bestandteile der manuellen Spanneinheit

Größe	15 Manuelle Spanneinheit	16 Sprengring	17 Haltering (2 x)	18 Segment (6 x)	19 O-Ring	20 Äußerer Ring	21 O-Ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17
C8	5461100-141	5545039-05	5546001-19	5549120-05	5641005-07	5561015-06	5641005-18

Schläuche, Ersatzteile sind in Bezeichnungen enthalten

Anschluss	Bezeichnung	Länge (mm)
Gerader Anschluss 	JET-HOSE150SS	150
	JET-HOSE200SS	200
	JET-HOSE250SS	250
	JET-HOSE300SS	300
Hohlschraubenverbindung 	JET-HOSE150BS	150
	JET-HOSE200BS	200
	JET-HOSE250BS	250
	JET-HOSE300BS	300
Verbindung Hohlschraube auf Hohlschraube 	JET-HOSE150BB	150
	JET-HOSE200BB	200
	JET-HOSE250BB	250
	JET-HOSE300BB	300

Alle Schläuche sind bis zu einem maximalen Druck von 275 bar (3990 psi) verwendbar
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

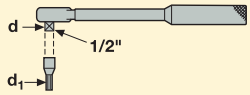
Bezeichnung	...SS	...BS	...BB
JET-CFP1/8BSP 	■	■	■
JET-CBP15 	■	■	■
JET-AD1/8BSP 	■	■	
JET-ADM10 	■		
JET-BBM10 		■	■
JET-BB1/8BSP 		■	■
JET-C1/4-1/8BSP 		■	■
JET-P1/8-5mm 	■	■	■
JET-WM10* 	■	■	■
JET-ORING10X1*/** 	■	■	■

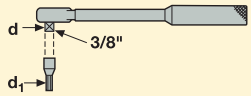
Zubehör

Bezeichnung	
JET-CFP0611	
JET-CFP0613	
JET-CFP0614	
JET-CFP0615	
JET-CLS0608	
JET-CS1115	
JET-CFP1/8BSP14	
JET-CFP1/8BSP12.7	
JET-CFP1/8BSP12	
JET-CFP1/8BSP10	

2 Stück, außer * 20 Stück
** nicht zulässig für Verwendung in Kühlmitteldüsen
Montagehinweise, siehe Seite(n) 34

Drehmomentschlüssel

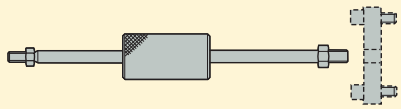




Größe	Nm	Bezeichnung	Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile		
			Adapter*	d	d_1
C3	35	BT-TK-02	5680035-05	3/8"	8
C4	50	C-TK-01	5680035-06	1/2"	10
C5	70	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C6	90	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C8	130	C-TK-02	5680035-07	1/2"	12

* Separat zu bestellen.

Hammer zur Demontage der Polygonbuchse



Größe	Bezeichnung
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Werkzeug zur Demontage der Polygonbuchse an manuellen Spanneinheiten



Größe	Bezeichnung	Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile	
		Zentrums-schneide	Peripherie-schneide
C3	C3-WDT-01M	3214030-463	5512040-03
C4	C4-WDT-02	3214030-464	5512040-04
C5	C5-WDT-02	3214030-516	5512040-05
C6	C6-WDT-02	3214030-516	5512040-06
C8	C8-WDT-02	3214030-516	5512072-01

Schmiernippel



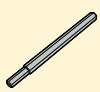
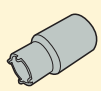
Größe	Bezeichnung
C3	5692012-01
C4	5692012-01
C5	5692012-01
C6	5692012-01
C8	5692012-01

Schutzabdeckung



Größe	Bezeichnung	
	Typ 3000	Weitere Typen
C3	C3-CP-11	C3-CP-01
C4	C4-CP-11	C4-CP-01
C5	C5-CP-11	C5-CP-01
C6	–	C6-CP-01
C8	–	C8-CP-01

Schlüssel zum Austauschen der Düsen

Düsen-Schlüsselset	Im Set enthaltende Ersatzteile			Nicht enthalten
	Schlüssel (Quergriff) 	Klinge 	Aufsatz 	Düse 
NK-CN6	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK07.25-H5.0	CN6
NK-CN7	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK09.25-H5.0	CN7
NK-CN8	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK11.25-H5.0	CN8

Anzugsmomente für Spannschrauben

Das maximale Drehmoment für jede Schraube ist angegeben.

Schraube	Drehmoment Nm	Drehmoment-schlüssel
110.26-655	10,0	H00T-60100
117.26-655	5,0	H00T-3050
117.26-657	3,0	H00-2530
170.26-655	6,0	H00T-4060
C02205-T07P	0,9	T00-07P09
C02505-T07P	0,9	T00-07P09
C02506-T07P	0,9	T00-07P09
C03007-T09P	2,0	T00-09P20
C03508-T15P	3,0	T00-15P30
C03509-T15P	3,0	T00-15P30
C03510-T15P	3,0	T00-15P30
C03511-T09P	2,0	T00-09P20
C03512-T15P	3,0	T00-15P30
C04008-T15P	3,5	T00-15P35
C04010-T15P	3,5	T00-15P35
C04011-T15P	3,5	T00-15P35
C04014-T15P	3,5	T00-15P35
C04512-T15P	5,0	T00-15P50
C04518-T15P	5,0	T00-15P50
C05010-T20P	5,0	T00-20P50
C05012-T15P	5,0	T00-15P50
C05013-T20P	5,0	T00-20P50
C05018-T20P	5,0	T00-20P50
C11804-T06P	0,5	T00-06P05
C46017-T20P	6,0	T00T-20P60
C82204-T06P	0,5	T00-06P05
CC05	0,9	H00-1509
CC08P-V13	2,0	T00-09P20
CC09P-D11	2,0	T00-09P20
CC12P-S12	3,5	T00-15P35
CC14	6,0	H00T-4060
CC16	10,0	–
CC17P	10,0	–
CC17P-06	10,0	–
CC17P-09	10,0	–
CC20P	10,0	–
CC20P-V13	10,0	–
CD09-S09	2,0	T00-09P20
CD12-S12	3,5	T00-15P35
CD16-S16	5,0	T00-20P50
CD19-S19	5,0	T00-20P50
CD19-V16	5,0	T00-20P50
CSC8015-T20P	5,0	T00-20P50
CSC1015-T20P	5,0	T00-20P50
CSP16-T15P	2,0	T00-15P20
CSP22-T15P	3,0	T00-15P30
CSP27-T25P	6,0	T00T-25P60

Schraube	Drehmoment Nm	Drehmoment-schlüssel
L84017-T09P	2,0	T00-09P20
L85011-T15P	5,0	T00-15P50
L85012-T15P	5,0	T00-15P50
L85017-T09P	2,0	T00-09P20
L85020-T15P	3,5	T00-15P35
L85021-T15P	3,5	T00-15P35
L86015-T20P	6,0	T00T-20P60
L86025-T20P	6,0	T00T-20P60
LD1035-T25P	6,0	T00T-25P60
LD5020-T09P	2,0	T00-09P20
LD6020-T15P	3,0	T00-15P30
LD6021-T09P	2,0	T00-09P20
LD6024-T20P	3,0	T00-15P30
LD6025-T15P	3,0	T00-15P30
LD6026-T09P	2,0	T00-09P20
LD8025-T25P	6,0	T00T-25P60
LD8030-T25P	6,0	T00T-25P60
LS0512	2,5	–
LS0613	3,0	H00-2530
LS0616	3,0	H00-2530
LS0818	4,0	–
LS0822	4,0	–
MC6S4X14	3,5	–
MC6S4X18	3,5	–
MC6S5X14	5,0	H00T-4050
MC6S5X18	5,0	H00T-4050
MN0909L-T09P	2,0	T00-09P20
MN1215L-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215R-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215S-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215T-T15P	3,0	T00-15P30
MN1515-T15P	3,0	T00-15P30
MN1515SL-T15P	3,0	T00-15P30
MN1520-T20P	6,0	T00T-20P60
MN1920-T20P	6,0	T00T-20P60
MN1925-T25P	5,0	T00T-25P50
MN2525-T25P	6,0	T00T-25P60
PL1403-T09P	2,5	T00-09P20
TCEI0409	3,5	–
TCEI0509	6,0	H00T-4060
TCEI0513	6,0	H00T-4060
TCEI0609	8,0	H00T-5080
TCEI0613	8,0	H00T-5080
TCEI0614	8,0	H00T-5080
TCEI0620	8,0	H00T-5080
TCEI0815	10,0	H00T-60100
TCEI0825	10,0	H00T-60100
TCEI1020	15,0	–
WS1620-T20P	3,5	T00-20P35
WS1920-T20P	3,5	T00-20P35
WS2325-T25P	5,0	T00T-25P50

Das gesamte Seco Programm an Drehmomentschlüsseln finden Sie auf der nächsten Seite

Informationen zum Drehmomentschlüssel

Für die meisten Seco Fräsprodukte sind Drehmomentschlüssel mit festem Drehmoment für die Wendeschneidplatten-Klemmung verfügbar.

Sie generieren automatisch die richtige Klemmkraft beim Einsetzen der Wendeschneidplatte. Das Drehmoment für jede Schraube ist auf Seite 788 angegeben.

Drehmomentschlüssel sind gemäß ISO 6789 voreingestellt.

Code-Schlüssel: T00-15P35

T00 = Drehmoment-Schraubenschlüssel für Torx Plus Klinge
T00T = Drehmoment-T-Schlüssel für Torx Plus Klinge
H00 = Drehmoment-Schraubenschlüssel für Sechskant-Klinge
H00T = Drehmoment-T-Schlüssel für Sechskant-Klinge

15P = Torx Plus Größe
35 = Drehmoment 3,5 Nm

Drehmoment-schlüssel* 	Austauschbare Klinge 	Torx Plus Größe	Drehmoment
T00-06P05	T00-06P	T06P	0,5 Nm
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 Nm
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 Nm
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 Nm
T00-08P20	T00-08P	T08P	2,0 Nm
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 Nm
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 Nm
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 Nm
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 Nm
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 Nm
T00-10P35	T00-10P	T10P	3,5 Nm
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 Nm
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 Nm
T00-15P40	T00-15P	T15P	4,0 Nm
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 Nm
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 Nm
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 Nm

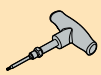
* Lieferung einschließlich Klinge

Drehmoment-schlüssel* 	Austauschbare Klinge 	Torx Plus Größe	Drehmoment
T00T-15P50	T00T-15P	T15P	5,0 Nm
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 Nm
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 Nm
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 Nm
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 Nm
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 Nm
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 Nm
T00T-30P80	T00T-30P	T30P	8,0 Nm

* Lieferung einschließlich Klinge

Drehmoment-schlüssel* 	Austauschbare Klinge 	Sechskant-Größe	Drehmoment
H00-1305	H00-1.3	1,3 mm	0,5 Nm
H00-1505	H00-1.5	1,5 mm	0,5 Nm
H00-1509	H00-1.5	1,5 mm	0,9 Nm
H00-2009	H00-2.0	2,0 mm	0,9 Nm
H00-2016	H00-2.0	2,0 mm	1,6 Nm
H00-2020	H00-2.0	2,0 mm	2,0 Nm
H00-2512	H00-2.5	2,5 mm	1,2 Nm
H00-2530	H00-2.5	2,5 mm	3,0 Nm
H00-2535	H00-2.5	2,5 mm	3,5 Nm
H00-3020	H00-3.0	3,0 mm	2,0 Nm
H00-3030	H00-3.0	3,0 mm	3,0 Nm
H00-4030	H00-4.0	4,0 mm	3,0 Nm

* Lieferung einschließlich Klinge

Drehmoment-schlüssel* 	Austauschbare Klinge 	Sechskant-Größe	Drehmoment
H00T-3050	H00T-3.0	3 mm	5,0 Nm
H00T-4050	H00T-4.0	4 mm	5,0 Nm
H00T-4060	H00T-4.0	4 mm	6,0 Nm
H00T-5050	H00T-5.0	5 mm	5,0 Nm
H00T-5080	H00T-5.0	5 mm	8,0 Nm
H00T-50100	H00T-5.0	5 mm	10,0 Nm
H00T-60100	H00T-6.0	6 mm	10,0 Nm

* Lieferung einschließlich Klinge

Die Klingen der Schraubenschlüssel- und T-Schlüssel-Typen sind nicht untereinander austauschbar.
Torx Plus® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma Camcar-Textron (USA)

SMG – Einleitung

Die Basis für SMG ist eine Klassifizierung der Werkstoffe auf der Grundlage ihres Typs und nicht ihrer relativen Zerspanbarkeit; sie enthält folglich Werkstoffe wie beispielsweise Verbundwerkstoffe. Sie ist umfangreich und dabei gleichzeitig übersichtlich, so dass es einfach ist, zu ermitteln, zu welcher SMG ein Werkstoff gehört.

Jede SMG verfügt über einen bestimmten Materialstandard in einem bestimmten, als Referenz zugewiesenen Zustand, um eine einfache Anpassung der Schnittdaten an jeden gerade zu verarbeitenden Werkstoff im Vergleich zu einem beliebigen Seco Referenzwerkstoff zu ermöglichen, siehe Seite(n) 62.

Als Beispiele seien die Referenzwerkstoffe EN C45E für SMG P4 und EN 42 CrMo 4 sowohl für SMG P5 als auch für SMG H5 erwähnt. Nähere Angaben sind den nachstehenden Tabellen zu entnehmen.

Stahl, ferritische und martensitische rostfreie Stähle.

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Automatenstähle mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	$360 < R_m < 880$	11 SMn30 $R_m = 385$ N/mm²	1500	0,14
P2	Niedrig legierte ferritische Stähle mit C < 0,25%wt Niedrig legierte normale Baustähle	$320 < R_m < 600$	S235JRG2 $R_m = 420$ N/mm²	1600	0,23
P3	Ferritische und ferritisch/perlitische Stähle mit C < 0,25%wt schweißbare Baustähle Einsatzstähle	$430 < R_m < 610$	16 MnCr 5 $R_m = 550$ N/mm²	1800	0,14
P4	Niedrig legierte Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Niedrig legierte Vergütungsstähle	$520 < R_m < 1200$	C 45E $R_m = 660$ N/mm²	2000	0,15
P5	Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Vergütungsstähle	$550 < R_m < 1200$	42 CrMo 4 $R_m = 700$ N/mm²	2020	0,18
P6	Niedrig legierte härtbare Stähle mit C > 0,67%wt Niedrig legierte Feder- und Lagerstähle	$520 < R_m < 1200$	C 100S $R_m = 600$ N/mm²	2100	0,17
P7	Härtbare Stähle mit C > 0,67%wt Feder- und Lagerstähle	$600 < R_m < 1200$	100 Cr 6 $R_m = 650$ N/mm²	2160	0,17
P8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	$600 < R_m < 1200$	X 40 CrMoV 5 1 $R_m = 700$ N/mm²	2400	0,20
P11	Ferritische und martensitische Stähle	$415 < R_m < 1200$	X 20 Cr 13 $R_m = 675$ N/mm²	2000	0,15
P12	Martensitaushärtbares und lösungsbehandeltes Rostfrei	$500 < R_m < 1200$	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1100$ N/mm²	2100	0,17

Austenitische rostfreie Stähle, weniger schwierig zerspanbar

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Leicht schneidendes Rostfrei		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Niedrig legierte austenitische rostfreie Stähle		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Legierte austenitische rostfreie Stähle		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Hoch legierte rostfreie Stähle (Austenit und Duplex)		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Austenit und Duplex, sehr schwierig zerspanbar		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Guss

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Grauguss (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Vermikularguss (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Temperguss (MCI)		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Sphäroguss, Kugelgrafitguss (SGI)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)		EN-GJS-1000-5		
K6	Austenitischer Guss mit Lamellengrafit		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2		
K7	Austenitischer Sphäroguss		EN-GJSA-XNiMn23-4		

Nichteisen-Metalle

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Aluminiumlegierungen, Si < 9%		AW-7075		
N2	Aluminiumlegierungen, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%		
N3	Aluminiumlegierungen, Si >16%		AlSi17Cu5		
N11	Kupferlegierungen		CW614N	740	0,26

Superlegierungen und Titan

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Superlegierungen auf Fe-Basis		Discalloy		
S2	Superlegierungen auf Co-Basis		Stellite 21		
S3	Superlegierungen auf Ni-Basis		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titan, niedrig legiert, (α)		Ti		
S12	Titan, mittlere Legierung, (α+β)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titan, hoch legiert, (nahe β und β)		Ti10V2Fe3Al		

Harte Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Einsatzstahl gehärtet	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Vergütungsstähle	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Vergütungsstähle Lagerstähle	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Martensitische, rostfreie Stähle	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Martensitausgehärtetes und lösungsbehandeltes Rostfrei	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1450 N/mm^2	2410	0,17
H21	Manganstahl	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Weißhartguss	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

Andere Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Niedrig legierte Pulvermetall-Werkstoffe		F-0008 Fe-0.7C		
PM2	PM-Werkstofflegierungen im mittleren Bereich		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C		
PM3	Hoch legierte PM-Werkstoffe Werkstoffe für Abgasventilsitze, etc.				
HF1	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma-beschichtete Legierungen auf Eisen-Basis				
HF2	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma-beschichtete Kobalt- und Nickel-basis-Legierungen				
CC1	Gesintertes Wolfram-Hartmetall		G50		

Kunststoffe und Composite

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Duroplaste		Urea Formaldehyde (UF)		
TS2	Duroplastische Kohlenstofffaser-Verbundwerkstoffe		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...		
TS3	Duroplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe		Epoxy - HX..(42..)/E-Glas (7781...)...		
TS4	Duroplastische Aramidfaser-Verbundwerkstoffe		Kevlar 49		
TP1	Thermoplastische Polymere		Polycarbonat (PC)		
TP2	Thermoplastische Kohlenstofffaser-Verbundwerkstoffe		PPS/PEEK - T300..		
TP3	Thermoplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe		PPS/PEEK - E-Glas oder A-Glas...		
TP4	Thermoplastische Aramidfaser-Verbundwerkstoffe				

Grafit

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Grafit		R 8500		

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
P1	15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
	S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1.0301	1.0301	C 10	AF 34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
P2			1.0401	C 15	AF 37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350	G10170
	C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450	G10200
	S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK	1370	G10170
			1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1.5415	1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
			1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1.5752	1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
P3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SMnC 21 H		
	13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
	10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
P4			1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300
	C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
	C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1.2714	1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1.5121	46 MnSi 4						
			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P5	34 CrNiMo 6	1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCr 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCr 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
P6	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1.1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
	1213				geglüht	
	12 L 13				geglüht	
	1108				geglüht	
	11 L 08				geglüht	
					geglüht	
	1140	40			geglüht	
	1146				geglüht	
	1215				geglüht	
	12 L 14				geglüht	
		16D			geglüht	
	ASTM Grade 58	18kp	11 378		geglüht	
	ASTM Grade 70	St14kP	11 448		geglüht	
	1010	10			geglüht	
F.1110	1015	15			geglüht	
	1020, 1023	20	12 024		geglüht	
		17G1S	11 523		geglüht	
F.1511	1015	15			geglüht	
F.1120	1025	25			geglüht	
					geglüht	
	A204 Grade A		15 020		geglüht	
	4520				geglüht	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		geglüht	
	4320		16 220		geglüht	
					geglüht	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		geglüht	
		18HG			geglüht	
	5120	20KH	14 221		geglüht	
	5120 H	20KH			geglüht	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		geglüht	
	A387 Grade 12 Cl. 2				geglüht	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		geglüht	
F.1130	1035	35	12 040		geglüht	
F.5110	1045	45	12 050		geglüht	
	1040	40	12 041		geglüht	
F.1150	1055	55			geglüht	
	1060	60	12 061		geglüht	
	1039	40G			geglüht	
	1330	30G2			geglüht	
F.1135	1035	35			geglüht	
F.1140	1045	45	12 050		geglüht	
F.1150	1064	60			geglüht	
	1060	60			geglüht	
F.144	9255	55S2			geglüht	
F.1250	4135	35KHM			geglüht	
F.5241	S1	5KHV2S			geglüht	
	L6	5KHNV			geglüht	
	5045				geglüht	
	3135				vergütet	
	3435				geglüht	
	9840				vergütet	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		geglüht	
	5132	35KH			vergütet	
	5140	40H	14 140		vergütet	
F.1251	4130	20KHM	15 130		vergütet	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		geglüht	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		vergütet	
					vergütet	
F.143	6150	50KHFA	15 260		vergütet	
F.1740	A355 Cl. A				geglüht	
F.5103	1070	70			geglüht	
F.5117	1095				geglüht	
F.5118	W1	U10A			geglüht	
		U10			geglüht	
	W1	U13			geglüht	

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
P8	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNiMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1.4749	1.4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4548	1.4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 CrNiMoAl 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
F.520L	L2	11KHF			geglüht	
F.5220	O1	9KHVG			geglüht	
	O2	9G2F			geglüht	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		geglüht	
F.5212	D3	KH12			geglüht	
	H11	4KH5MFS			geglüht	
F.5318	H13	4KH5MF1S			geglüht	
F.5227	A2	9KH5VF			geglüht	
	H10	3KH3M3F			geglüht	
F.5213		KH12			geglüht	
		KH12MF			geglüht	
F.520.S	L6	5KHNM			geglüht	
F.5613	M35	R6M5K5			geglüht	
	M42	R2AM9K5			geglüht	
	T4	R18K5F2			geglüht	
F.5603	M2	R6M5			geglüht	
	M7				geglüht	
	T1	R18			geglüht	
	403	08KH13			geglüht	ferritisch
F.3401	410, -15	12KH13, 08KH13			geglüht	martensitisch
F.3113	430	12KH17			geglüht	ferritisch
F.5261	420	20KH13	17 022		geglüht	martensitisch
F.3404	420	40KH13			geglüht	martensitisch
	440 A				geglüht	martensitisch
	440 B	95KH18			geglüht	martensitisch
	440 C	95KH18			geglüht	martensitisch
	A182 F6NM			F6NM	geglüht	martensitisch
	446	15KH28			geglüht	ferritisch
	XM-13			PH 13-8 Mo	lösungsgeglüht	austenitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H1150	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	lösungsgeglüht	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H1025	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H1150	martensitisch
	630			17-4-PH	lösungsgeglüht	martensitisch
	631	09KH17N7YU1		17-7-PH	lösungsgeglüht	austenitisch/ferritisch
	AMS 6515			Marage 350	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6512			Marage 250	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	lösungsgeglüht	martensitisch
F.3508	303	12KH19N9			geglüht	austenitisch
F.3504	304 L	03KH18N11			geglüht	austenitisch
F.3504	304	08KH18N10	17 240		geglüht	austenitisch
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		geglüht	austenitisch
F.3524	347	08KH18N12B			geglüht	austenitisch
F.3517	301	07KH16N6			geglüht	austenitisch
	302	12KH18N9			geglüht	austenitisch
F.3533	316 L	03KH17N14M3	17 349		geglüht	austenitisch
	316 LN	03KH16N15M3			geglüht	austenitisch
F.3541	304 LN	03KH18N11			geglüht	austenitisch
	317	08KH17H15M3T			geglüht	austenitisch
				253 MA	geglüht	austenitisch
	310 S	12KH25N20			geglüht	austenitisch
	329 LN			SAF 2205	geglüht	Duplex
				3RE60	geglüht	Duplex
	904L				geglüht	Super Austenit
	329				geglüht	Duplex
	660			A286	lösungsgeglüht	austenitisch
				254 SMO	geglüht	Super Austenit
				654 SMO	geglüht	Super Austenit
				Alloy 800	geglüht	austenitisch
	F 53			SAF 2507	geglüht	Super Duplex

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	Ft 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	Ft 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
K1	EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	Ft 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	Ft 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
K2	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
	EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	DMM=-35,3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
K4	EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	DMM=-40,3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
										ADI grade 5
	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI grade 2
K5	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI grade 3
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI grade 4
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI grade 1
	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002
K6	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000
	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000
K7	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	-51050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
N1	AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
N2	AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
N11			2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Grauguss (GCI)
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Grauguss (GCI)
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Grauguss (GCI)
	A48 50 B	Sc 35				Grauguss (GCI)
	G 3500					Grauguss (GCI)
	Grade 350					Vermikularguss (CGI)
	Grade 400					Vermikularguss (CGI)
	Grade 400-15					Vermikularguss (CGI)
	Grade 450					Vermikularguss (CGI)
	Grade 500					Vermikularguss (CGI)
	A220 60004				geglüht	Temperguss (MCI)
						Sphäroguss (SGI)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Sphäroguss (SGI)
	60-40-18	Vc 42-12				Sphäroguss (SGI)
FGE 50-7	A536 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Sphäroguss (SGI)
FGE 60-2	A476 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Sphäroguss (SGI)
FGE 70-2	A536 100-70-03	Vc 70-2				Sphäroguss (SGI)
	1600/1300					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1050/700/7					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1200/850/4					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1400/1100/1					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	850/550/10					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	A436 Type 2			Ni-Resist 2		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
	A436 Type 3			Ni-Resist 3		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
	A436 Type 1			Ni-Resist 1		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
				Nodumag		austenitischer Sphäroguss
	A436 Type D-2			Ni-Resist D-2		austenitischer Sphäroguss
	A439 Type D-2M			Ni-Resist D-2M		austenitischer Sphäroguss
	A436 Type D-3			Ni-Resist D-3		austenitischer Sphäroguss
	A439 Type D-5			Ni-Resist D-5		austenitischer Sphäroguss
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
	NiMo30		2.4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2.4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718
S3			2.4669							N07750
	NiCr20TiAl		2.4631							N07080
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001
S11			3.7024							
										R54620
S12										R56320
	TiAl6V4		3.7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
H5	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
H7			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
H8			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
H11	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
H12	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001
H31	EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
				Discalloy	ausscheidungsgehärtet	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel -750	lösungsgeglüht	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	technisch rein	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	geglüht	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (grd 9)	geglüht	Ti (α+β)
	AMS 4920, Grd 5	VT6		Ti 6Al-4V	geglüht	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	geglüht	Ti (β)
F.1516	5115	12KHN2	14 220		einsatzgehärtet	
F.5103	1070	70			vergütet	
F.5107	1078, 1080	75			vergütet	
F.5117	1095				vergütet	
F.5118	W1	U10A			vergütet	
	S1	5KHV2SF			vergütet	
	5155				vergütet	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		vergütet	
F.520L	L2	11KHF			vergütet	
F.5220	O1	9KHVG			vergütet	
	O2	9G2F			vergütet	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		vergütet	
F.5318	H13	4KH5MF1S			vergütet	
F.5227	A2	9KH5VF			vergütet	
F.5211	D2	KH12MF			vergütet	
F.5213		KH12			vergütet	
		KH12MF			vergütet	
F.520.S	L6	5KHNM			vergütet	
F.5613	M35	R6M5K5			vergütet	
	M42	R2AM9K5			vergütet	
	T1	R18			vergütet	
F.5261	420	20KH13	17 022		vergütet	martensitisch
	440 A				vergütet	martensitisch
	440 B	95KH18			vergütet	martensitisch
	440 C	95KH18			vergütet	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H900	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H1025	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H900	martensitisch
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7-PH	ausscheidungsgehärtet TH1050	martensitisch
	632			PH 15-7 Mo	ausscheidungsgehärtet TH1050	martensitisch
	660			A286	ausscheidungsgehärtet	austenitisch
	AMS 6512			Marage 250	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6515			Marage 350	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC			Ni-Hard 2		Weißhartguss
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Weißhartguss
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Weißhartguss

Konformitätserklärung

Hartmetallwerkzeuge und Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten

Hartmetall-Wendeschneidplatten und Hartmetall-Trägerwerkzeuge von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Nachschleifen
Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung
Seco Tools erklärt sich bereit, Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge zur Wiederaufbereitung zurückzukaufen. Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

CBN- und PKD-Wendeschneidplatten

Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Nachschleifen
Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung
Seco Tools erklärt sich bereit, gebrauchte CBN- und PCD-bestückte Wendeschneidplatten zur Wiederaufbereitung zurückzukaufen.
Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden. Full-Face-CBN-Wendeschneidplatten können als Bodenaufschüttungsmaterial eingesetzt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Brünierte Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten

Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Entsorgung
Trägerwerkzeuge können zusammen mit normalen Stahlabfällen (wie Spänen und anderem Schrott) der Wiederaufbereitung zugeführt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Konformitätserklärung

Wendeschneidplatten aus Cermet

Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Wendeschneidplatten C15M enthalten Nickel, das bei Hautkontakt freigesetzt wird. Die freigesetzte Nickelmenge ist höher als in der Norm SS-EN 1811 (Referenztestverfahren bezgl. Nickelfreisetzung bei Produkten, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind) angegeben.
Diese Norm gilt für Produkte, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind; daher ist sie nicht für Cermet-Wendeschneidplatten anzuwenden. Personen, die bekannterweise allergische Reaktionen auf Nickel zeigen, sollten beim Umgang mit Cermet-Wendeschneidplatten Schutzhandschuhe tragen.

Nachschleifen
Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung
Verschlissene Wendeschneidplatten können wiederaufbereitet werden. Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Nickel-beschichtete Trägerwerkzeuge

Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.
Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten enthalten Nickel, das bei Hautkontakt freigesetzt wird. Die freigesetzte Nickelmenge ist nicht höher als in der Norm SS-EN 1811 (Referenztestverfahren bezgl. Nickelfreisetzung bei Produkten, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind) angegeben.
Diese Norm gilt für Produkte, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind; daher ist sie nicht für Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten anzuwenden. Personen, die bekannterweise allergische Reaktionen auf Nickel zeigen, sollten beim Umgang mit Nickelbeschichteten Trägerwerkzeugen für Wendeschneidplatten Schutzhandschuhe tragen.

Entsorgung
Trägerwerkzeuge können zusammen mit normalen Stahlabfällen (wie Spänen und anderem Schrott) der Wiederaufbereitung zugeführt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Konformitätserklärung

Weitere Legierungsbestandteile

Sorte	Hartmetall											Beschichtung						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
CF	■		■		■		■	■	■									
CM	■		■		■		■	■	■									
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■									
H02	■		■		■	■			■									
H15	■				■	■			■									
H25	■				■	■			■									
KX	■				■	■			■									
MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■						■	■	■		■		■	
MP2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■		■			
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
RM2020	■				■				■			■						
RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
RN2010	■				■	■			■									
RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■			
TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
TM1501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■		
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■	■	■	■	■				■	■								
TP1030	■	■	■	■	■				■	■		■	■		■		■	
TP1501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP25	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■			
TS2000	■				■	■			■			■	■		■			
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TS2500	■		■		■				■			■	■		■			
T250D	■				■	■			■			■	■		■			
T400D	■				■	■			■			■	■		■			
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■			
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
883	■		■		■				■									
890	■				■	■			■									

In dieser Broschüre stellt Ihnen Seco Tools technische Informationen zur Metallzerspanung zur Verfügung. Für spezifische Bearbeitungsaufgaben empfehlen wir die Kontaktaufnahme mit Ihren zuständigen Beratern.

Seco Tools weist jegliche Zusicherungen oder Gewährleistungen, seien sie ausdrücklich oder stillschweigend, zurück, einschließlich beispielsweise der Gewährleistung, der Marktfähigkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck. Seco Tools oder seine Mitarbeiter haften nicht für einen direkten, indirekten, konkreten oder Folgeschaden aus dem Gebrauch der Information, auch wenn Seco Tools oder seine Mitarbeiter auf mögliche Schäden hingewiesen wurden.

Die hierin enthaltenen Informationen dienen lediglich als Referenzangaben. Seco Tools behält sich vor, die Informationen jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

WWW.SECOTOOLS.COM

03334375, ST20196719 DE,
© SECO TOOLS AB, 2020.