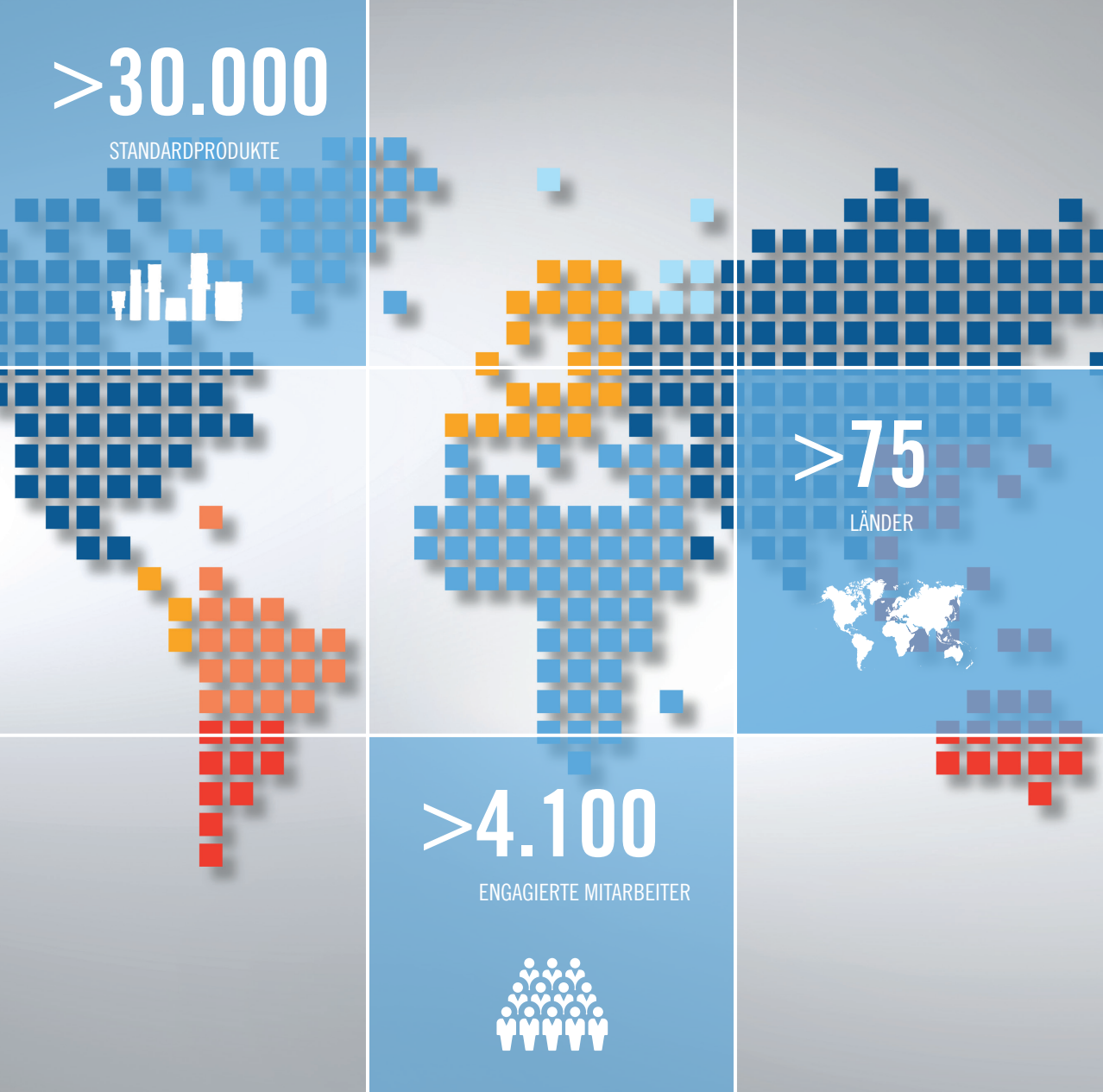


KATALOG & TECHNISCHER GUIDE 2020.1



WERKZEUG-SYSTEME



>30.000

STANDARDPRODUKTE



>75

LÄNDER



>4.100

ENGAGIERTE MITARBEITER



EXZELLENT ZERSpanungSLÖSUNGEN

Seco ist einer der weltweit führenden Anbieter von effizienten Zerspanungslösungen. Basierend auf umfassendem Know-how und praktischer Erfahrung optimiert Seco gemeinsam mit seinen Kunden die vielfältigen Prozesse in der spanenden Fertigung. Das Angebot umfasst leistungsstarke Präzisionswerkzeuge für alle Technologien sowie ergänzende Service- und Dienstleistungen: vom Lagermanagement über Maschinen-ausrüstung, digitales Datenmanagement und Webanwendungen bis hin zur Prozessanalyse der gesamten Fertigung.

Alphanumerischer Index	2-5
Produktübersicht	Werkzeugaufnahmen 6-9 Zubehör 10-11 Schrumpfgeräte 12
Allgemeine Informationen zu den Werkzeug-Systemen	Qualität und Auswuchtung 13 Code-Schlüssel 14 Informationen zu neuen Attributen ISO 13399 15 Maschinenseite, Normen 16-26 Taper-Face maschinenseitig 27 Dichtschrauben und Dichtstifte in ADB-Aufnahmen SK 28-29 Werkstückseitig 30-71
Werkzeugaufnahmen	HSK-A 72-117 HSK-T 118-121 HSK-E 122-127 DIN 69871 128-161 DIN Taper-Face 162-163 BT JIS 164-203 BT Taper-Face 204-221 DIN 2080 222-225 Zylindrisch 226-233 Weldon und Whistle Notch 234-235 Morsekegel 236 Combimaster 237-239 Graflex® 240-255 Seco-Capto™ 256-290
Allgemeine Informationen zum Zubehör	291-299
Zubehör	HSK Kühlmittelrohre, Spannschlüssel und Stopfen 300 MQL1 und MQL2 Kühlrohre und Anschlagschrauben 301-305 Anzugsbolzen 306-312 Reduzierhülsen und Kontrolldorne für Hydro-Dehnspannfutter 313-314 Reduzierhülsen und Anschlagschraube für Hochleistungskraftspannfutter 315-321 ER HP Spannzangen 322-326 ER Spannzangen 327-328 Gewindeschneidfutter für ER-Spannzangen mit Vierkantantrieb 329-332 ER Dichtringe 333-334 ER Combimaster Aufnahmen 335 OZ Spannzangen 336 BA-GL-Adapter 337 Montage-Vorrichtung Tool Boy 338 Rollenschlüssel 339
Allgemeine Informationen zu Schrumpfaufnahmen	340-344
Schrumpfaufnahmen	Easyshrink® Evo 345 Zubehör und Ersatzteile 346-347
SMG	348-359
Konformitätserklärung	360-362

Allgemeine
Informationen

HSK -A/ T/ E

DIN/ DIN TF

BT /BT TF

Weitere

Combimaster

Graflex®

Seco-Capto™

Zubehör

Schrumpf-
aufnahmen

0

01B5875	333-334
02E93	300
03BR	339
03DYD	339
03E93	300
03ER	339
05F5832	313
05FPMC	315

1

19BPMC	316
19MQL	302, 305

2

20E93	300-301, 303-304
-------	------------------

3

393.14	329-332
--------	---------

5

5450	230
5672	322-326
5880	327-328
5883B	336

B

BA.-GL	337
BC	

5821	236
------	-----

BD

5801	229
5820	226
5821	226
5822	226
5867	231

BE

5820	335
------	-----

BM

5675	253
------	-----

BS

5603	239
5820	237-238

BT.AD

SM	167
SMF	169

BT.ADB

EM	173
M	193-194
PMC	184
SM	168

BT.TFAD

EM	208
SM	205

BT.TFADB

EM	209
PMC	215
SM	206-207

BW

5821	234
5867	235

C

C.-390.00	224-225
C.-390.410	116-117
C.-390.411	118-119
C.-390.55	200-201
C.-390.605	202-203
C.-390B.140	160-161
C.-390B.55	200-201
C.-390B.58	200-201
C.-391.01	256-257, 260-261
C.-391.02	258-259, 262-263
C.-391.0401	287
C.-391.0552	266
C.-391.0584	270-271
C.-391.20	268-269
C.-391.27	272-273
C.-391.5524	265
C.-391.5525	265
C.-391.5555	264
C.-391.5556	264
C.-391.5600	276
C.-391.5600P	277
C.-391.5603	274-275
C.-391.5657	267
C.-391.5672	280
C.-391.5675	281-283
C.-391.5820	286
C.-391.5834	278
C.-391.5867	284
C.-391.K820	285
C.-391.K821	285
C.-D.-BA	290
C.-D.-GL	288-289
C.-M.	286
C.-PMC	279
CA5832	314

D

D.-BA	233
D.-GL	232

DIN.AD

SM	131, 133
----	----------

DIN.ADB

EM	136-137
M	154-155
PMC	146
SM	132

E		
E3114		
5191	220-221	
E3116		
5191	220-221	
E3169		
5191	162-163	
E3171		
5191	162-163	
E3214		
5600	211	
5600P	212	
5672	214	
5675	216	
5820	217	
584	209	
E3216		
5555	204	
5600	211	
5600P	212	
5672	214	
5675	216	
5820	217	
584	209	
E3414		
5023	191	
5085	188	
5525	165	
5555	164	
5556	164	
5600	178	
5600P	180	
5603	175-176	
5672	182	
5675	186	
5801	181	
5820	194	
5821	194	
5834	183	
584	171	
5842	173	
5873	187	
K820	193	
K821	193	
E3416		
5023	191	
5085	188	
5525	166	
5555	164	
5556	164	
5600	179	
5600P	180	
5603	177	
5672	182	
5675	186	
5820	195	
5834	183	
584	172	
5842	173	
5873	187	
K820	193	
K821	193	
E3469		
5023	152	
5085	149	
5524	129	
5525	129	
5555	128	
5556	128	
5600	140	
5600P	142	
5603	138	
5672	144	
5675	147	
5821	155	
5834	145	
584	135	
5842	137	
5873	148	
K820	154	
K821	154	
E3471		
5023	152	
5085	149	
5525	130	
5555	128	
5556	128	
5600	141	
5600P	142	
5603	139	
5672	144	
5675	147	
5820	155	
5834	145	
584	136	
5873	148	
K821	154	
E3476		
5801	143	
5820	156	
5821	156	
E3478		
5820	157	
E4002		
5191	220-221	
5603	210	
5672	213	
5820	217	
584	208	
E4040		
5603	174	
5672	182	
5675	185	
5867	189	
E4041		
552	167	
5657	170	
5675	186	
586	192	
5867	189	

E4469		5834	103
5657	134	584	79
5675	147	586	110
586	153	5867	108
5867	150	K820	111
E4471		K821	111
543	151	E9340	
5657	134	5672	126
586	153	E9341	
5867	150	5603	122
E5766		5672	126
543	190	5675	127
552	167	E9342	
5657	170	5603	123
5867	189	5672	126
E9302		5675	127
5023	109	5801	125
5603	81	E9343	
5672	102	5603	124
5675	105	5672	126
5801	101	5675	127
E9304		5801	125
5023	109	E9374-D.-GL	120
5085	107	E9376-D.-BA	121
5402	85-86	E9376-D.-GL	120
5403	81-82	EM	
5403M	89	0040	222
5403M1	91	0050	222
5403M2	93-94	3214	218
5555	72	3216	218
5556	72	3414	197
5600	97	3416	198
5600P	100	3469	158
5657	77	3471	159
5672	102	4002	218
5675	105	4040	196
5801	101	9303	114
5820	112	9304	114
5821	112	9306	114
5834	103		
584	78	H	
586	110	HSKA	
5867	108	C	116-117
K820	111	EM	78-80
K821	111	ER	106
E9306		G	115
5023	109	M	111-113
5085	107	PMC	104
5402	87-88	SFD	84
5403	83-84	SFR	99
5403M	90	SM	72-75
5403M1	92	SMF	76
5403M2	95-96	HSKTA.-GL	120
5555	72		
5556	72	M	
5600	98	M100	338
5600P	100	M211	338
5657	77	M401	227-228
5672	102	M402	240-241
5675	105	M403	242-243
5801	101		
5820	112		

M5085	255
M5524	247
M5525	247-248
M5656	250
M569	249
M5834	252
M584	251
M5873	254

P

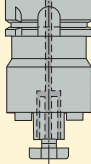
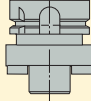
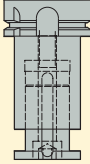
PS-B.	309-311
PS-I.	306-308
PS-V.	312

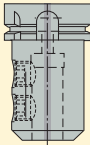
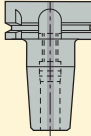
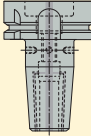
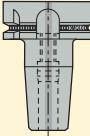
Z

ZFAD05	346
ZFAG01	347
ZFAR03	347
ZFAR10D	346
ZFAT	347
ZFM30	345
ZFS07IN	347

Werkzeugaufnahmen

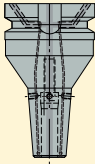
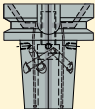
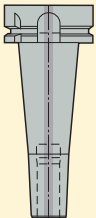
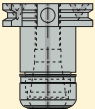
Maschinenseite und Werkstückseite

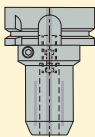
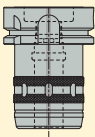
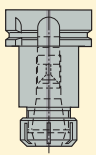
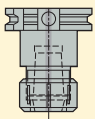
	Steadyline® Aufsteckfräserdorne	Aufsteckfräserdorne	Aufsteckfräserdorne für Messerköpfe	Aufsteckfräserdorne für Scheibenfräser
				
Seiten:	27, 30-32	27, 33, 63	33, 63	34, 63
Produktseiten:				
HSK-A	72	73-75	76	77
HSK-T	–	–	–	–
HSK-E	–	–	–	–
DIN 69871/ DIN TF	128 / –	129-132 / –	133 / –	134 / –
JIS (BT)/ BT TF	164 / 204	165-168 / 205-207	169 / –	170 / –
DIN 2080	–	–	–	–
Combimaster	–	–	–	–
Graflex®	–	247-248	249	250
Seco-Capto™	264	265-266	–	267
Zyl./ Weldon/ MT	– / – / –	– / – / –	– / – / –	– / – / –

	Spannfutter für Weldonschäfte	Schrumpfaufnahmen, DIN	Schrumpfaufnahmen, DIN, mit stirnseitigen Kühl- kanälen	Schrumpfaufnahmen, MQL
				
Seiten:	27, 34, 63	27, 35-36, 42	35-36, 42	35, 37-39, 42
Produktseiten:				
HSK-A	78-80	81-84	85-88	89-96
HSK-T	–	–	–	–
HSK-E	–	122-124	–	–
DIN 69871/ DIN TF	135-137 / –	138-139 / –	– / –	– / –
JIS (BT)/ BT TF	171-173 / 208-209	174-177 / 210	– / –	– / –
DIN 2080	–	–	–	–
Combimaster	–	239	–	–
Graflex®	251	–	–	–
Seco-Capto™	268-273	274-275	–	–
Zyl./ Weldon/ MT	– / – / –	229 / – / –	–	– / – / –

Werkzeugaufnahmen

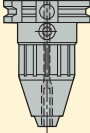
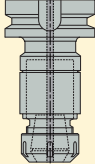
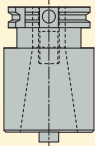
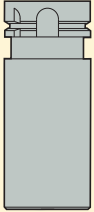
Maschinenseite und Werkstückseite

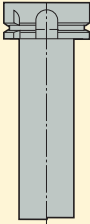
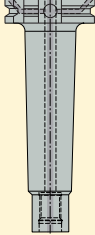
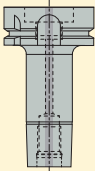
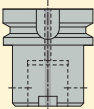
	Schrumpfaufnahmen verstärkt	Schrumpfaufnahmen, verstärkt und mit Auszugssicherung	Schrumpfaufnahmen, Typ Formenbau	Hochpräzisions- spannzangenfutter
				
Seiten:	27, 35, 40, 42	27, 35, 41	35, 42	27, 43-44
Produktseiten:				
HSK-A	97-99	100	101	102
HSK-T	–	–	–	–
HSK-E	–	–	125	126
DIN 69871/ DIN TF	140-141 / –	142 / –	143 / –	144 / –
JIS (BT)/ BT TF	178-179 / 211	180 / 212	181 / –	182 / 213-214
DIN 2080	–	–	–	–
Combimaster	–	–	–	–
Graflex®	–	–	–	–
Seco-Capto™	276	277	–	280
Zyl./ Weldon/ MT	– / – / –	– / – / –	– / – / –	– / – / –

	Hydro-Dehnspannfutter	Hochleistungs- kraftspannfutter	ER-Spannzangen	OZ-Spannzangen
				
Seiten:	45, 63	27, 46-47	27, 48-49, 63	50, 63
Produktseiten:				
HSK-A	103	104	105-106	–
HSK-T	–	–	–	–
HSK-E	–	–	127	–
DIN 69871/ DIN TF	145 / –	146 / –	147 / –	148 / –
JIS (BT)/ BT TF	183 / –	184/ 215	185-186 / 216	187 / –
DIN 2080	–	–	–	–
Combimaster	–	–	–	–
Graflex®	252	–	253	254
Seco-Capto™	278	279	281	–
Zyl./ Weldon/ MT	– / – / –	–	230 / – / –	– / – / –

Werkzeugaufnahmen

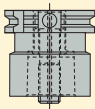
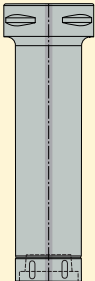
Maschinenseite und Werkstückseite

	Spannfutter für Bohrer	Gewindeschneidfutter für synchronisiertes Gewindeschneiden, mit Mikro-Ausgleich	Zwischenhülse SK auf SK	Rohlinge
				
Seiten:	50, 63	51	–	52
Produktseiten:				
HSK-A	107	108	–	109
HSK-T	–	–	–	–
HSK-E	–	–	–	–
DIN 69871/ DIN TF	149 / –	150 / –	151 / –	152 / –
JIS (BT)/ BT TF	188 / –	189 / –	190 / –	191 / –
DIN 2080	–	–	–	–
Combimaster	–	–	–	–
Graflex®	255	–	–	–
Seco-Capto™	–	284	–	–
Zyl./ Weldon/ MT	– / – / –	231 / 235 / –	– / – / –	– / – / –

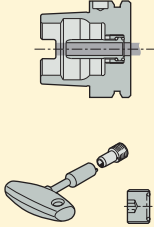
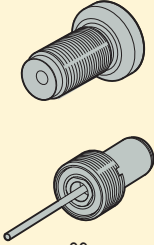
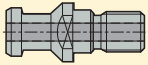
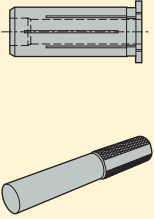
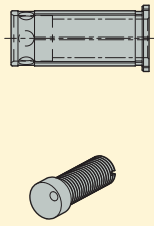
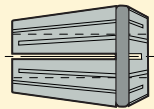
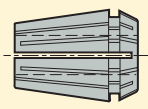
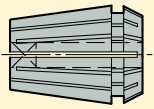
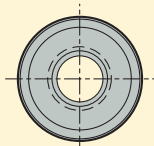
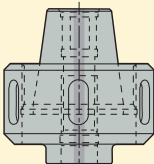
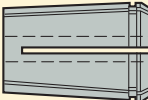
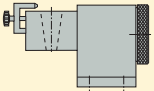
	Kontrolldorne	Combimaster-Aufnahmen für Steadyline® Schwingungsdämpfung	Combimaster	Graflex®
				
Seiten:	52	27, 54-55	27, 53	27, 57-63
Produktseiten:				
HSK-A	110	111	112-113	114-115
HSK-T	–	–	–	–
HSK-E	–	–	–	–
DIN 69871/ DIN TF	153 / –	154 / –	155-157 / –	158-159 / –
JIS (BT)/ BT TF	192 / –	193 / –	194-195 / 217	196-198 / 218
DIN 2080	–	–	–	222
Combimaster	–	–	237-238	–
Graflex®	–	–	–	240-246
Seco-Capto™	–	285	286	287
Zyl./ Weldon/ MT	– / – / –	– / – / –	226 / 234 / 236	227-228 / – / –

Werkzeugaufnahmen

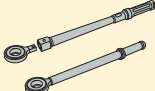
Maschinenseite und Werkstückseite

	Seco-Capto™	Steadyline® GL und BA für Drehen und Ausdrehen
		
Seiten:	27, 64-66	67-71
Produktseiten:		
HSK-A	116-117	120-121, 337
HSK-T	118-119	120-121, 337
HSK-E	–	–
DIN 69871/ DIN TF	160-161 / 162-163	– / –
JIS (BT)/ BT TF	200-203 / 220-221	– / –
DIN 2080	224-225	–
Combimaster	–	–
Graflex®	–	–
Seco-Capto™	256-263	288-290, 337
Zyl./ Weldon/ MT	– / – / –	232-233, 337

Zubehör

	HSK-Kühlrohre und Stopfen (einschließlich Spannschlüssel) 	Kühlrohre und Anschlagsschrauben für MQL1 und MQL2 	Anzugsbolzen 	Reduzierhülsen, Messlehren für Hydro-Dehnspannfutter 
Seiten:	291	39	291	292
Produktseiten:	300	301-305	306-312	313-314
	Reduzierhülsen und Anschlagsschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr für Hochleistungskraftspannfutter 	ER HP Spannzangen (nicht abgedichtet, abgedichtet, abgedichtet mit Kühlmittelkanälen) 	ER Spannzangen 	ER Gewindeschneidfutter mit Vierkantantrieb 
Seiten:	47, 293-294	295	296	298
Produktseiten:	315-321	322-326	327-328	329-332
	ER-Dichtringe 	ER auf Combimaster-Aufnahmen 	Spannzangen Typ OZ 	Montage-Vorrichtung, Toolboy 
Seiten:	297	56	297	298
Produktseiten:	333-334	335	336	338

Zubehör

	Drehmoment-Rollen- schlüssel (Aufsatz / Drehmomentschlüssel) und klassischer Rollenschlüssel 
Seiten:	299
Produktseiten:	339

Schrumpfgeräte

	Easyshrink® Evo  The image shows the Easyshrink Evo shrinkage machine, a black industrial device with a vertical frame and a horizontal base. It has various adjustment knobs and a control panel. Several small components, including a yellow and blue safety cap and a small metal part, are shown in front of the machine.	Wasserkühlungen  The image shows a water cooling system for the shrinkage machine. It includes a black rectangular power supply unit, a silver metal frame, and various hoses and connectors.
Seiten:	340-344	340-344
Produktseiten:	345	345

	Zubehör und Ersatzteile für Easyshrink® Evo  The image shows various accessories and spare parts for the Easyshrink Evo machine. It includes a black plastic frame, a silver metal frame, and several small components like a yellow and blue safety cap and a small metal part.	Wasserkühlungen, Zubehör  The image shows a water cooling system for the shrinkage machine. It includes a black rectangular power supply unit, a silver metal frame, and various hoses and connectors.
Seiten:	340-344	340-344
Produktseiten:	346-347	346-347

Qualität

Alle Aufnahmen in diesem Katalog entsprechen dem hohen Seco Tools Tooling Systems Qualitätsanspruch. Gemäß der ISO 9001 endet der Fertigungsprozess mit einer Qualitätskontrolle, die schriftlich niedergelegt und rückverfolgbar ist.

- Die klassischen Werkzeugaufnahmen sind aus gehärtetem Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit von 950 N/mm² und einer Härte von 58 ± 2 HRC. Schrumpfaufnahmen und Hydro-Dehnspannfutter bestehen aus einem spezifischen durchgehärteten Werkstoff für eine hohe Leistungsfähigkeit.
- Präzision der Kegel: SK-Aufnahmen nach DIN 1947, Toleranz AT3, Ra 0,2 µm, HSK nach ISO 12164.
- Geometrische Toleranzen - Rundlauf gemessen an der Aufnahme/oder mit einem Kontrolldorn ist im Katalog angegeben.
- Endbearbeitung - entgratet, brüniert oder spezielle Oberflächenbehandlung und Laserbeschriftung.
- Rückverfolgbarkeit: eine individuelle Identifizierung ist möglich.
- Informationen über ausgewuchtete Werkzeugaufnahmen sind im Katalog enthalten.



Auswuchtung

Die Auswuchtgüte jeder Aufnahme ist in der Auswuchtabelle auf den Produktseiten aufgeführt. Vereinfacht werden „G2.5“, „G6.3“, „PB“ und „-“ verwendet für:

„G2.5“: Individuell ausgewuchtet bei G2,5-25.000 U/min.

„G6.3“: Individuell ausgewuchtet bei G6,3-20.000 U/min. Kann auf G2,5-25.000 ausgewuchtet werden. Auf Anfrage möglich.

„PB“: Standardmäßig vorausgewuchtet. Die meisten vorausgewuchteten Aufnahmen können auf Anfrage auch feinausgewuchtet werden.

„-“: Nicht ausgewuchtet.

Bohrungen für RFID-Datenträger

Die Produktseiten enthalten eine Spalte für die „RFID-Bohrung“. Der Wert in der Spalte gibt an, ob ein RFID-Datenträger für eine Werkzeugaufnahme verfügbar ist.

RFID Bohrung = 1: Die Werkzeugaufnahme hat eine Bohrung für einen RFID-Datenträger gemäß der maschinenseitigen Norm, siehe Seite(n) 16-26.

RFID-Datenträger können auf Anfrage montiert werden.

RFID Bohrung = 0: Eine Bohrung für einen RFID-Datenträger ist nicht verfügbar. Bohrungen für RFID-Datenträger können vorgenommen werden und Datenträger können auf Anfrage montiert werden.

Lieferumfang

Alle Aufnahmen werden inklusive Ersatzteile gemäß der Angaben im Katalog geliefert.

Zubehör (z. B. ER-Spannzangenfutter) ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat bestellt werden.

Code-Schlüssel

Ab der Ausgabe 2019 erhalten die Produkte des Katalogs Werkzeug-Systeme eine neue Kodierung. Die neue Struktur vereinfacht das Erkennen der Produktbezeichnungen.

Die Bezeichnungen der Produkte, die vor der Ausgabe 2018-2 veröffentlicht wurden, wurden nicht verändert und bestehen somit in der alten Form.

Produkte, die vor 2018-2 veröffentlicht wurden

E =

Monobloc-
Aufnahme oder
Combimaster-
Aufnahmesystem
(EM =
Graflex®-
Aufnahme)

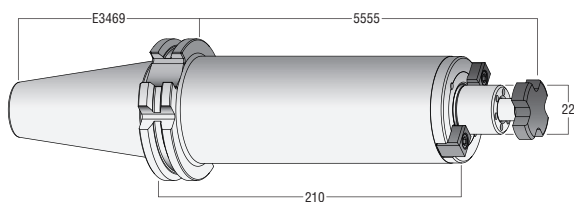
Maschinen-
seitiger
Konustyp

Werkstück-
seitig

Anschluss-
größe

Ausraglänge

E 3469 5555 22210



Produkte, die nach 2018-2 veröffentlicht wurden

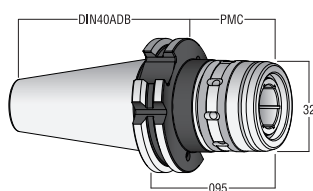
Maschinenseitiger
Konustyp

Werkstückseitig

Anschlussgröße

Ausraglänge

DIN40ADB - PMC 32-095



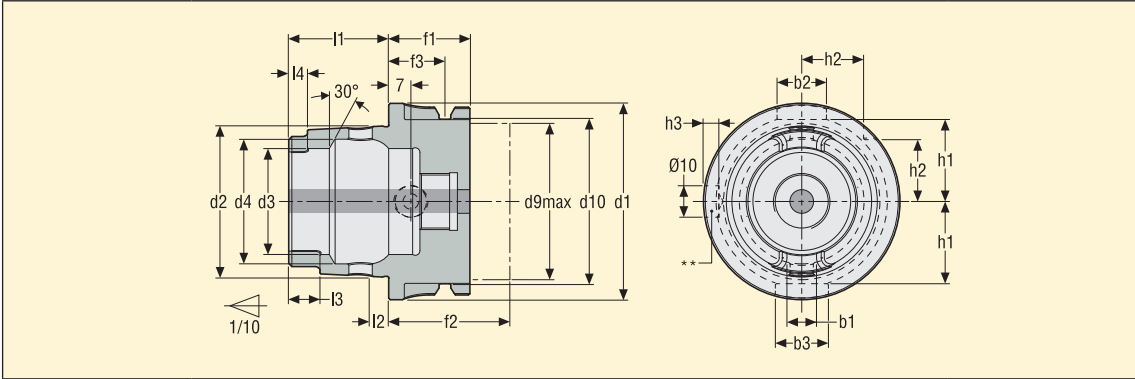
Aufnahmetypen

Produkte, die vor 2018-2 veröffentlicht wurden	Produkte, die nach 2018-2 veröffentlicht wurden	
5555/5556	SM...-K	Steadyline® schwingungsdämpfende Aufnahmen für Aufsteckfräser
5525/5524	SM	Aufnahmen für Aufsteckfräser mit interner Kühlschmierstoffzufuhr (5524 = kleine Anlagefläche).
552	SM...F3	Aufnahmen für Aufsteckfräser (kleine Anlagefläche)
569	SMF	Aufsteckfräserdorne für Messerköpfe
5656/5657	DM	Aufnahmen für Scheibenfräser
584	EM	Aufnahme mit seitlicher Spannung für Weldon-Schäfte
5842	EM...F5	Aufnahme mit seitlicher Spannung für Weldon-Schäfte, kurz
5603/5403	SFD	Schrumpfaufnahmen, DIN
5402	SFD...-L1	Schrumpfaufnahmen, Typ DIN mit stirnseitigen Kühlkanälen
5403M, 5403M1, 5403M2	SFD...M, SFD...M1, SFD...M2	Schrumpfaufnahmen, MQL
5600	SFR	Schrumpfaufnahmen verstärkt
5600 Safe-Lock™	SFR	Schrumpfaufnahmen, verstärkt mit Auszugssicherung
5801	SFS	Schrumpfaufnahmen, Werkzeug- und Formenbau
5672	ERHP	Hochpräzisionsspannzangenfutter
5834	HC	Hydro-Dehnspannfutter
–	PMC	Hochleistungskraftspannfutter
5675	ER	ER-Spannzangen
5450	ER	Spannzangenfutter ER, zylindrische Ausführung
5873	OZ	OZ-Spannzangen
5085	UDC	Spannfutter für Bohrer
5867	TCER	Gewindeschneidfutter für synchronisiertes Gewindeschneiden, mit Mikro-Ausgleich
543	TA	Zwischenhülsen SK
5023	BLK	Rohlinge
586	CTRB	Kontrolldorne
K820/K821	M...-K	Steadyline® schwingungsdämpfende Combimaster-Aufnahmen
5820/5821/5822	M	Combimaster-Aufnahmen
GL/BA	GL/BA	Schwingungsdämpfende Steadyline®-Bohrstangen
401/402/403	G	Graflex®-Adapter
C	C	Seco-Capto™-Adapter

ISO-Attribut	Erklärung
ADIF1	Zusätzliche Information 1
ADIF2	Zusätzliche Information 2
ADIF3	Zusätzliche Information 3
BD	Körper-Durchmesser
BD1	Körper-Durchmesser 1
BD2	Körper-Durchmesser 2
BD3	Körper-Durchmesser 3
BHTA	Konuswinkel
BHTA1	Konuswinkel 1
CBDP	Bohrungstiefe der Werkzeugaufnahme
CND	Durchmesser des Kühlmittleinlasses
CNDP	Tiefe des Kühlmittleinlasses
CNT	Gewindegröße des Kühlmittleinlasses
CRKS	Gewindegröße des Anzugbolzens
CTMS	Textschnittstellenbezeichnung maschinenseitig
CTWS	Textschnittstellenbezeichnung werkstückseitig
DCB	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme
DCBN	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme min.
DCBX	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme max.
DCN	Minimaler Werkzeugdurchmesser
DCON	Schaftdurchmesser
DCX	Maximaler Werkzeugdurchmesser
DF	Bunddurchmesser
DMM	Schaftdurchmesser
FLGT	Flanschdicke
KWW	Breite der Mitnahmenut
LB	Körperlänge
LB1	Körperlänge 1
LB2	Körperlänge 2
LB3	Körperlänge 3
LB4	Körperlänge 4
LCOG	Schwerpunkt
LF	Funktionale Länge
LFN	Funktionale Länge min.
LFS	Sekundäre funktionale Länge
LPR	Länge Überstand
LSC	Länge der Prätze
LSCN	Länge der Prätze min.
LSCX	Länge der Prätze max.
LU	Nutzlänge
OAL	Gesamtlänge
RFID	Datenträger
RL	Radiale Anordnung (der Auswuchtschraube)
Drehzahl	Drehzahl
SRR	Empfohlenes radiales Aufmaß
SW	Schlüsselgröße
TDZ	Größe des Gewindedurchmessers
TDZ1	Größe des Gewindedurchmessers 1
TDZ2	Größe des Gewindedurchmessers 2
WF	Funktionale Breite

HSK-A, Normabmessungen

ISO 12164-1-HSK-A



Maschinen-seitige Katalog-bezeichnung	RFID-Bohrung**	Abmessungen in mm																		
		d ₁	d ₂	d _{9 max}	d ₃	d ₁₀	d ₄	f ₁	f ₂	f ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	b ₁	b ₂	b ₃	h ₁	h ₂	h ₃ ^{+0,2}
HSK-A32	**	32	24	26	17	26,5	20,5	20	35	16	16	3,2	5,0	3,0	7,05	7	9	13,0	9,5	5,4
HSK-A40	**	40	30	34	21	34,8	25,5	20	35	16	20	4,0	6,0	3,5	8,05	9	11	17,0	12,0	5,2
HSK-A50	**	50	38	42	26	43,0	32,0	26	42	18	25	5,0	7,5	4,5	10,54	12	14	21,0	15,5	5,1
HSK-A63	**	63	48	53	34	55,0	40,0	26	42	18	32	6,3	10,0	6,0	12,54	16	18	26,5	20,0	5,0
HSK-A80	**	80	60	67	42	70,0	50,0	26	42	18	40	8,0	12,0	8,0	16,04	18	20	34,0	25,0	4,9
HSK-A100	**	100	75	88	53	92,0	63,0	29	45	20	50	10,0	15,0	10,0	20,02	20	22	44,0	31,5	4,9
HSK-A125	**	125	95	111	67	117,0	80,0	29	45	20	63	12,5	19,0	12,0	25,02	25	28	55,5	31,5	4,8

Seco Werkzeugaufnahmen HSK-A haben eine radiale Bohrung für manuelle Spannsysteme, kompatibel mit HSK-C.

Hinweis: Die maschinenseitigen Abmessungen gelten für alle Aufnahmen auf den Produktseiten.

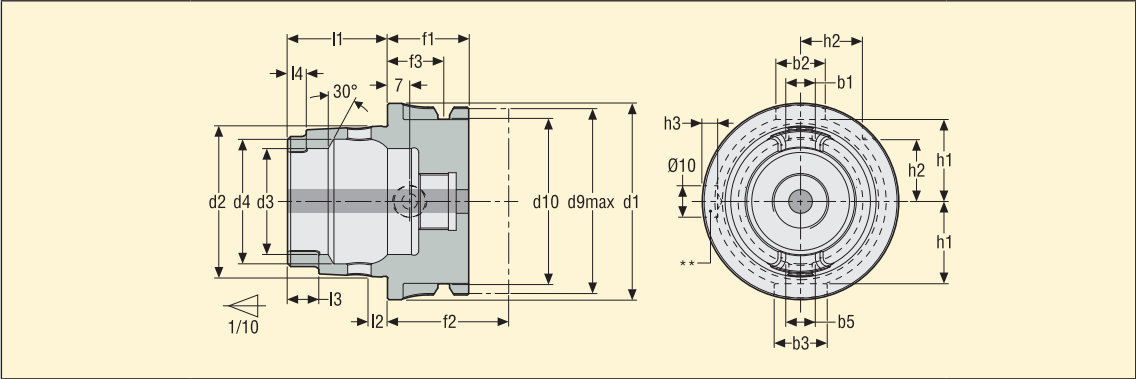
** Ob eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorhanden ist, können Sie der Spalte „RFID-Bohrung“ auf den Produktseiten entnehmen:

1 = Eine Bohrung für RFID-Datenträger ist vorhanden, auf Anfrage kann ein Datenträger montiert werden.

0 = Eine Bohrung für einen RFID-Datenträger ist nicht verfügbar. Wenn erforderlich, kann eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorgenommen werden und ein Datenträger kann auf Anfrage montiert werden.

HSK-T, Normabmessungen

ISO 12164-3-HSK-T



Maschinen- seitige Katalog- bezeichnung	RFID- Bohrung**	Abmessungen in mm																			
		d ₁	d ₂	d ₉ max	d ₃	d ₁₀	d ₄	f ₁	f ₂	f ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	b ₁	b ₂	b ₃	b ₅	h ₁	h ₂	h ₃ ^{+0,2}
HSK-T63	**	63	48	62	34	55	40	26	30	18	32	6,3	10	6	12,54	16	18	12,425	26,5	20,0	5,0
HSK-T100	**	100	75	99	53	92	63	29	34	20	50	10,0	15	10	20,02	20	22	19,910	44,0	31,5	4,9

Hinweis: Die maschinenseitigen Abmessungen gelten für alle Aufnahmen auf den Produktseiten.

HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Schlüssel finden Sie im Kapitel „Zubehör“.

** Ob eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorhanden ist, können Sie der Spalte „RFID-Bohrung“ auf den Produktseiten entnehmen:

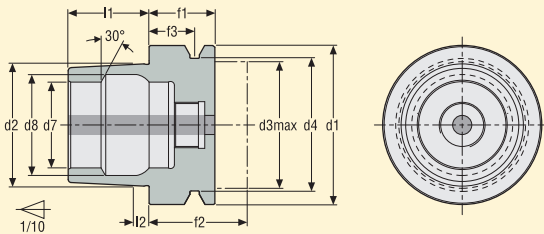
1 = Eine Bohrung für RFID-Datenträger ist vorhanden, auf Anfrage kann ein Datenträger montiert werden.

0 = Eine Bohrung für einen RFID-Datenträger ist nicht verfügbar. Wenn erforderlich, kann eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorgenommen werden und ein Datenträger kann auf Anfrage montiert werden.

Werkzeugsysteme mit maschinenseitigem HSK-T/A-Anschluss eignen sich für statische und drehende Bearbeitungen mit Maschinen mit:

- HSK-T-Spindeln (z. B. Spindeln und Revolver auf Dreh-Fräsmaschinen)
- HSK-A-Spindeln (z. B. Bearbeitungszentren)

HSK-T/A ist konform zum HSK-T-ISO-Standard und kompatibel zu HSK-A-Spindeln: z. B. die Durchmesser BD der Steadyline®-GL-Halter liegen innerhalb der HSK-Flansch-Spieldurchmesser maximal d₉, konform zum HSK-A ISO-Standard.



Maschinen- seitige Katalog- bezeichnung	RFID- Bohrung*	Abmessungen in mm										
		d_1	d_2	d_3 max	d_4	d_7	d_8	f_1	f_2	f_3	l_1	l_2
HSK-E32	Nein*	32	24	26	26,5	17	21,0	20	35	16	16	3,2
HSK-E40	Nein*	40	30	34	34,8	21	25,5	20	35	16	20	4,0
HSK-E50	Nein*	50	38	42	43,0	26	32,0	26	42	18	25	5,0

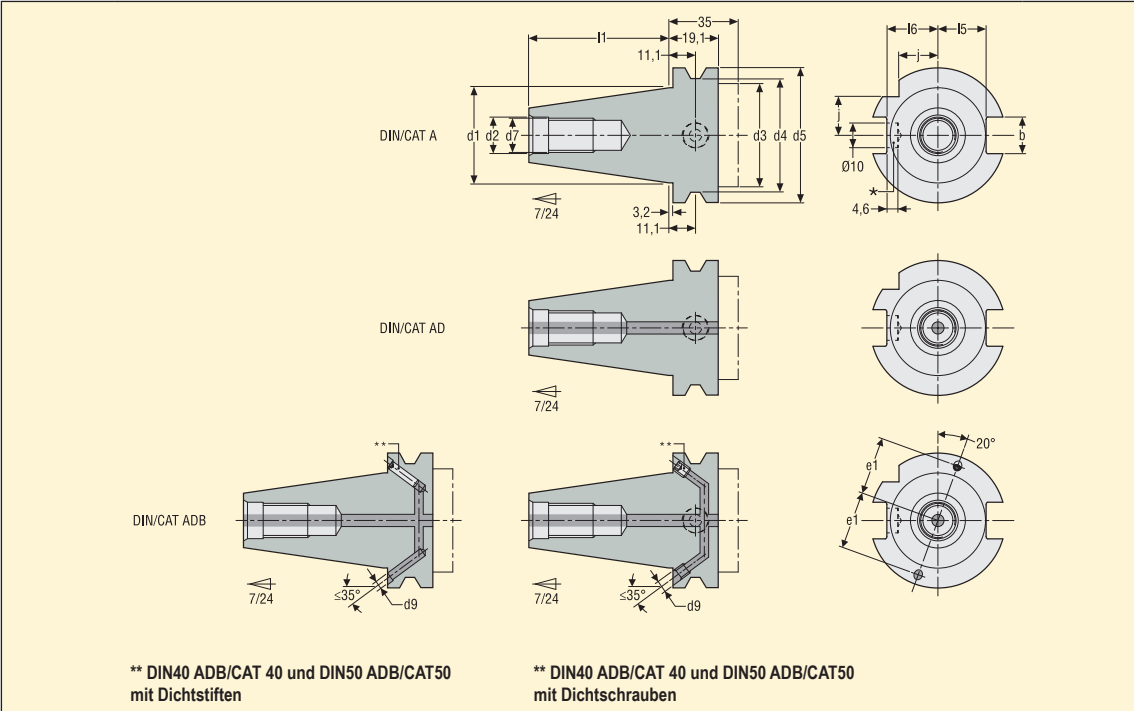
Hinweis: Die maschinenseitigen Abmessungen gelten für alle Aufnahmen auf den Produktseiten.

HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Schlüssel finden Sie im Kapitel „Zubehör“.

* Keine Bohrungen für RFID-Datenträger. Wenn erforderlich, kann eine Bohrung für RFID-Datenträger vorgenommen werden und ein Datenträger kann auf Anfrage montiert werden.

DIN 69871-A/AD/B/ADB, Normabmessungen

DIN 69871-A/AD/B (ISO 7388-1-A/AD/AF) und CAT-A/AD/B (ISO 7388-1-U/UD/UF)



Maschinen-seitige Katalog-bezeichnung	Kühl-schmierst-off-zufuhr	Ab-dich-tungs-typ**	RFID-Bohrung*	Abmessungen in mm												
				d ₁	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁ ^{-0,2/0}	d ₇ ^{SH}	d ₂ ^{H7}	d ₉	e ₁	l ₅	l ₆	b	j
DIN30	A/AD	–	Nein*	31,75	45 max.	44,30	50,00	47,80	M12	13	–	–	16,4	19,0	16,1	15,0
DIN40	A/AD	–	*	44,45	50 max.	56,25	63,55	68,40	M16	17	–	–	22,8	25,0	16,1	18,5
DIN40 AD/CAT40	A/AD	–	*	44,45	44,45	56,25	63,55	68,40	M16	17	–	–	22,8	25,0	16,1	18,5
DIN40 ADB	A/AD/B	Dichtstift	*	44,45	50 max.	56,25	63,55	68,40	M16	17	4	27	22,8	25,0	16,1	18,5
DIN40 ADB	A/AD/B	Schraube	*	44,45	50 max.	56,25	63,55	68,40	M16	17	4	27	22,8	25,0	16,1	18,5
DIN40 ADB/CAT 40	A/AD/B	Schraube	*	44,45	44,45	56,25	63,55	68,40	M16	17	4	27	22,8	25,0	16,1	18,5
DIN45	A/AD		*	57,15	63 max.	75,00	82,55	82,70	M20	21	–	–	29,1	31,3	19,3	24,0
DIN50	A/AD	–	*	69,85	80 max.	91,25	97,50	101,75	M24	25	–	–	35,5	37,7	25,7	30,0
DIN50 AD/CAT50	A/AD	–	*	69,85	69,85	91,25	97,50	101,75	M24	25	–	–	35,5	37,7	25,7	30,0
DIN50 ADB	A/AD/B	Dichtstift	*	69,85	80 max.	91,25	97,50	101,75	M24	25	6	42	35,5	37,7	25,7	30,0
DIN50 ADB	A/AD/B	Schraube	*	69,85	80 max.	91,25	97,50	101,75	M24	25	6	42	35,5	37,7	25,7	30,0
DIN50 ADB/CAT50	A/AD/B	Schraube	*	69,85	69,85	91,25	97,50	101,75	M24	25	6	42	35,5	37,7	25,7	30,0

Hinweis: Die maschinenseitigen Abmessungen gelten für alle Aufnahmen auf den Produktseiten.

* Ob eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorhanden ist, können Sie der Spalte „RFID-Bohrung“ auf den Produktseiten entnehmen:

1 = Eine Bohrung für RFID-Datenträger ist vorhanden, auf Anfrage kann ein Datenträger montiert werden.

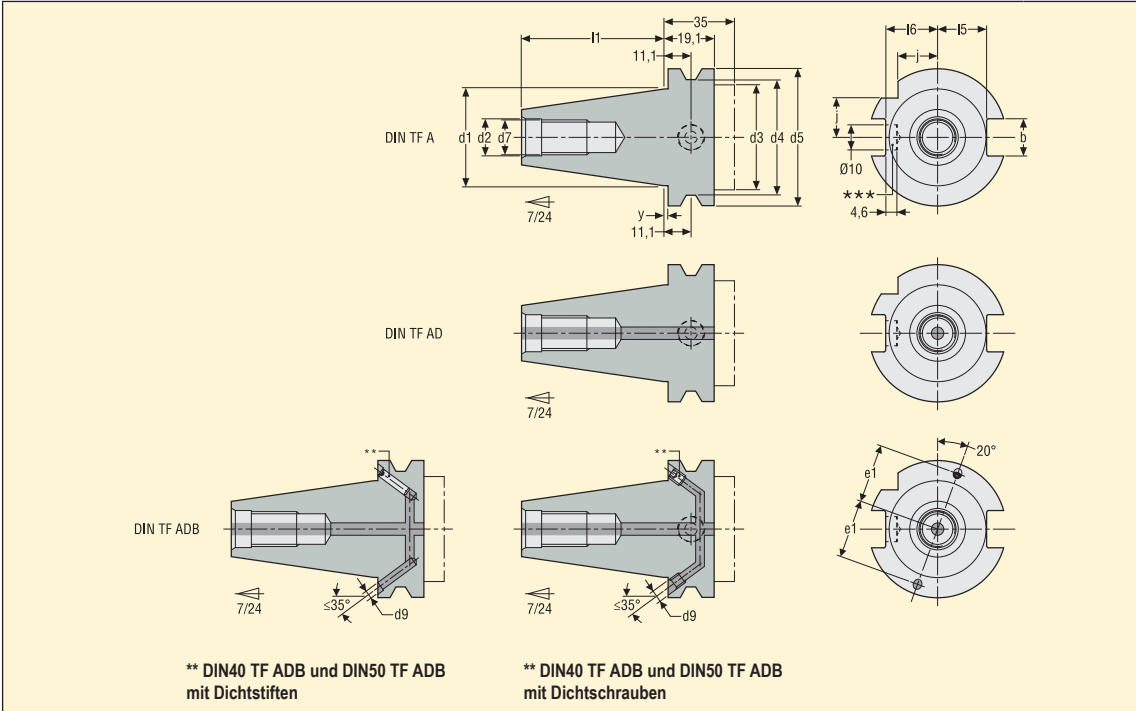
0 = Eine Bohrung für einen RFID-Datenträger ist nicht verfügbar. Wenn erforderlich, kann eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorgenommen werden und ein Datenträger kann auf Anfrage montiert werden.

** Für die Kühlschmierstoffzufuhr haben Aufnahmen des Typs ADB zwei abnehmbare Schrauben im Seitenbereich für die Kühlmittelvarianten A, AD oder B. Stopfen (Schrauben oder Dichtstifte) sind als Ersatzteil verfügbar, siehe Produktseiten. Zum Abnehmen/Montieren der Schrauben, siehe Hinweise auf Seite(n) 28-29. Anzugsbolzen, siehe Seite(n) 306-312.

DIN/CAT (kombiniert) = Diese Aufnahmen gemäß DIN 69871 haben einen festen Durchmesser d3 der ANSI B5 50/CAT Norm (CAT/DIN Aufnahmen passen sowohl in CAT als auch in DIN Spindeln).

Hinweis: Aufnahmen gemäß ANSI B5 50 / CAT Maschinenseite (mit Anzugsbolzen mit Zoll-Gewinde), siehe separater Katalog zu Werkzeug-Systemen in Zoll-Version (auf Anfrage).

DIN mit Steilkegel-Werkzeugaufnahmen maschinenseitig, Abmessungen:



Maschinen-seitige Katalog-bezeichnung	Kühl-schmierst-off-zufuhr	Ab-dich-tungs-typ**	RFID-Bohrung***	Abmessungen in mm													
				d ₁	d ₂	d ₃ max	d ₄	d ₅	d ₇	d ₉	l ₁ -0,20	l ₅	l ₆	e ₁	b	j	y
DIN40 TF ADB	A/AD/B	Dichtstift	Nein	44,45	17,7	50	56,25	63,55	M16	4	68,40	22,8	25,0	27	16,1	18,5	1,0
DIN40 TF ADB	A/AD/B	Schraube	Ja***	44,45	17,7	50	56,25	63,55	M16	4	68,40	22,8	25,0	27	16,1	18,5	1,0
DIN50 TF ADB	A/AD/B	Dichtstift	Nein	69,85	25,0	80	91,25	97,50	M24	6	101,75	35,5	37,7	42	25,7	30,0	1,5
DIN50 TF ADB	A/AD/B	Schraube	Ja***	69,85	25,0	80	91,25	97,50	M24	6	101,75	35,5	37,7	42	25,7	30,0	1,5

Hinweis: Die maschinenseitigen Abmessungen gelten für alle Aufnahmen auf den Produktseiten.

* DIN mit Steilkegel-Werkzeugaufnahme maschinenseitig sind:

– konform zu der Norm DIN 69871-A/AD/B (ISO 7388-1-A/AD/AF)

– haben maschinenseitig eine überbestimmte Anlage mit engen Toleranzen: Auf Maschinenspindeln mit Plananlage bieten diese Aufnahmen hervorragende Passgenauigkeit. Steilkegel-Aufnahmen können auch auf Standardspindeln eingesetzt werden, dabei bleibt jedoch zwischen Spindelnase und Anlagefläche der Aufnahme ein Spalt bestehen.

** Für die Kühlschmierstoffzufuhr haben Aufnahmen des Typs ADB zwei abnehmbare Schrauben oder Dichtstifte im Seitenbereich für die Kühlmit-telvarianten A, AD oder B. Die Schrauben oder Dichtstifte sind als Ersatzteil verfügbar, siehe jeweilige Produktseite. Zum Abnehmen/Montieren der Schrauben und Dichtstifte, siehe Hinweise auf Seite(n) 28-29.

*** Ob eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorhanden ist, können Sie der Spalte „RFID-Bohrung“ auf den Produktseiten entnehmen:

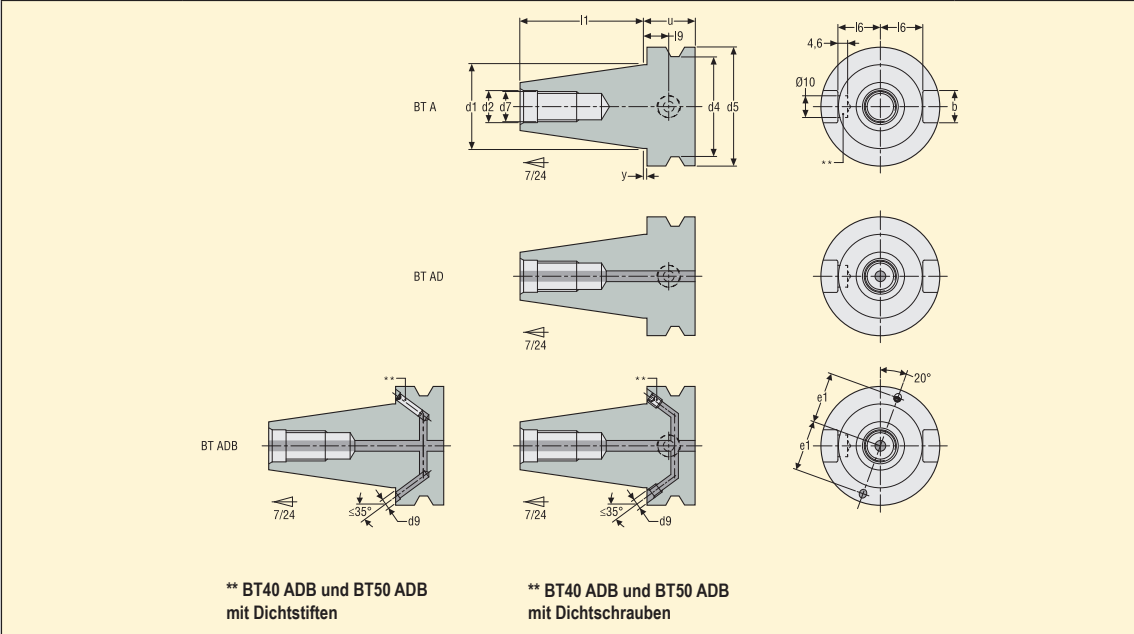
1 = Eine Bohrung für RFID-Datenträger ist vorhanden, auf Anfrage kann ein Datenträger montiert werden.

0 = Eine Bohrung für einen RFID-Datenträger ist nicht verfügbar. Wenn erforderlich, kann eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorgenommen werden und ein Datenträger kann auf Anfrage montiert werden.

Hinweis: Im Katalog nutzen wir die Kurzformen „DIN“ für DIN/ ISO und fügen „TF“ für maschinenseitige Steilkegel-Werkzeugaufnahmen hinzu. Der exakte Maschinenanschluss kann in den ersten 5 Ziffern der Bezeichnung abgelesen werden: E.... Spezifizierung der Norm, Steilkegel, Art der Kühlung und die Bohrung für den Datenträger.

BT JIS-A/AD/B/ADB, Normabmessungen

JIS B 6339 mit Kühlmittel durch A/AD/B von DIN (ISO 7388-2-J/JD/JF)



Maschinen- seitige Katalog- bezeichnung	Kühl- schmierstoff- zufuhr	Ab- dichtungs- typ**	RFID- Bohrung***	Abmessungen in mm												
				d ₁	d ₂	d ₄	d ₅ *	d ₇	d ₉	l ₁	l ₆	l ₉	e ₁	u	b	y
BT30	A/AD	—	Nein***	31,75	12,5	38	46	M12	—	48,4	16,3	11,0	—	22	16,1	2
BT40	A/AD	—	***	44,45	17,0	53	63	M16	—	65,4	22,5	14,5	—	27	16,1	2
BT40 ADB	A/AD/B	Dichtstift	***	44,45	17,0	53	63	M16	4	65,4	22,5	14,5	27	27	16,1	2
BT40 ADB	A/AD/B	Schraube	***	44,45	17,0	53	63	M16	4	65,4	22,5	14,5	27	27	16,1	2
BT50	A/AD	—	***	69,85	25,0	85	100	M24	—	101,8	35,4	20,5	—	38	25,7	3
BT50 ADB	A/AD/B	Dichtstift	***	69,85	25,0	85	100	M24	6	101,8	35,4	20,5	42	38	25,7	3
BT50 ADB	A/AD/B	Schraube	***	69,85	25,0	85	100	M24	6	101,8	35,4	20,5	42	38	25,7	3

Hinweis: Die maschinenseitigen Abmessungen gelten für alle Aufnahmen auf den Produktseiten.

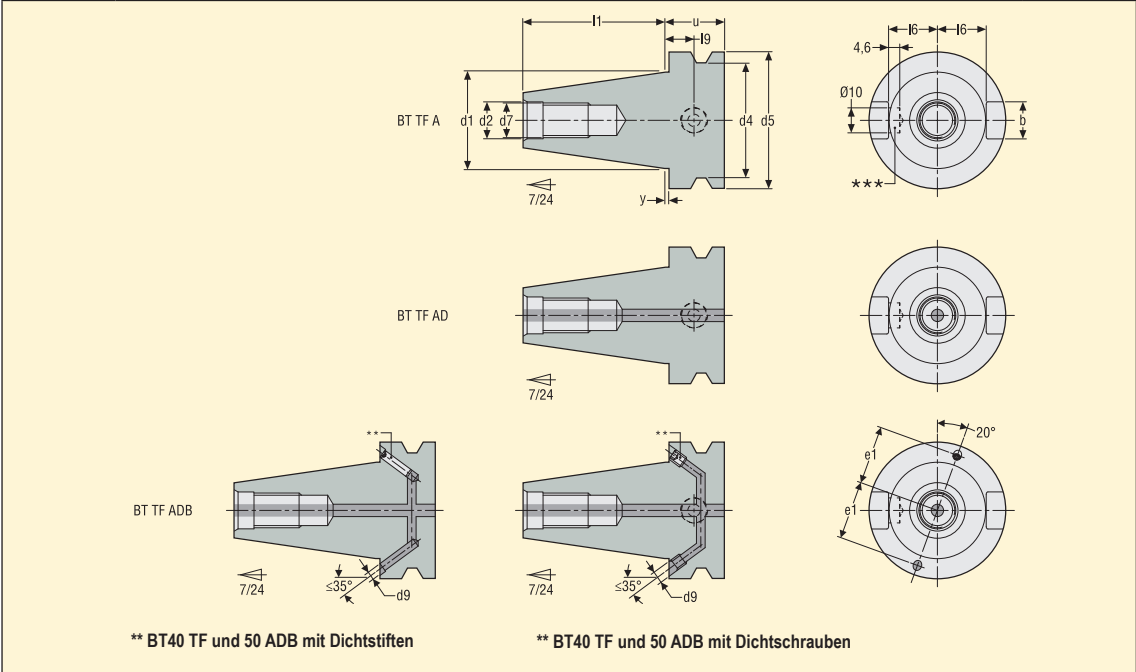
Die B-Ausführung der Kühlmittelbohrung bei den ADB-Aufnahmen entspricht DIN 69871, Form B.

* BT-Aufnahmen mit einem Bunddurchmesser größer als Durchmesser d5 werden mit folgenden reduzierten Durchmessern hergestellt: BT30 = Durchmesser 45 mm x 3 mm; BT40 = Durchmesser 62 mm x 8 mm; BT50 = Durchmesser 98 mm x 12 mm. Kompatibel mit der Norm BT JIS, die eine freie Wahl der werkstückseitigen Abmessungen erlaubt.

** Für die Kühlschmierstoffzufuhr haben Aufnahmen des Typs ADB zwei abnehmbare Schrauben im Seitenbereich für die Kühlmittelvarianten A, AD oder B. Stopfen (Schrauben oder Dichtstifte) sind als Ersatzteil verfügbar, siehe Produktseiten. Zum Abnehmen/Montieren der Schrauben, siehe Hinweise auf Seite(n) 28-29.

*** Ob eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorhanden ist, können Sie der Spalte „RFID-Bohrung“ auf den Produktseiten entnehmen:
1 = Eine Bohrung für RFID-Datenträger ist vorhanden, auf Anfrage kann ein Datenträger montiert werden.
0 = Eine Bohrung für einen RFID-Datenträger ist nicht verfügbar. Wenn erforderlich, kann eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorgenommen werden und ein Datenträger kann auf Anfrage montiert werden.

BT mit Steilkegel-Werkzeugaufnahme maschinenseitig, Abmessungen:



Maschinen-seitige Katalog-bezeichnung	Kühl-schmierstoff-zufuhr	Ab-dich-tungs-typ**	RFID-Bohrung***	Abmessungen in mm												
				d ₁	d ₂	d ₄	d ₅ ****	d ₇	d ₉	e ₁	u	l ₁	l ₆	l ₉	b	y
BT30 TF AD	A/AD	–	Nein	31,75	12,5	38	46	M12	–	–	22	48,4	16,3	11	16,1	1,0
BT40 TF ADB	A/AD/B	Schraube	Ja***	44,45	17,0	53	63	M16	4	27	27	65,4	22,5	14,5	16,1	1,0
BT40 TF ADB	A/AD/B	Dichtstift	Nein	44,45	17,0	53	63	M16	4	27	27	65,4	22,5	14,5	16,1	1,0
BT50 TF ADB	A/AD/B	Schraube	Ja***	69,85	25,0	85	100	M24	6	42	38	101,8	35,4	20,5	25,7	1,5
BT50 TF ADB	A/AD/B	Dichtstift	Nein	69,85	25,0	85	100	M24	6	42	38	101,8	35,4	20,5	25,7	1,5

Hinweis: Die maschinenseitigen Abmessungen gelten für alle Aufnahmen auf den Produktseiten.

* BT mit Steilkegel-Werkzeug-Systemen maschinenseitig sind:

– konform zur Norm JIS B 6339 (ISO 7388-2).

– haben maschinenseitig eine überbestimmte Anlage mit engen Toleranzen: Auf Maschinenspindeln mit Plananlage bieten diese Aufnahmen hervorragende Passgenauigkeit. Steilkegel-Aufnahmen können auch auf Standardspindeln eingesetzt werden, dabei bleibt jedoch zwischen Spindelnase und Anlagefläche der Aufnahme ein Spalt bestehen.

** Für die Kühlschmierstoffzufuhr haben Aufnahmen des Typs ADB zwei abnehmbare Schrauben oder Dichtstifte im Seitenbereich für die Kühlmit-telvarianten A, AD oder B. Die Schrauben oder Dichtstifte sind als Ersatzteil verfügbar, siehe jeweilige Produktseite. Zum Abnehmen/Montieren der Schrauben und Dichtstifte, siehe Hinweise auf Seite(n) 28-29.

*** Ob eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorhanden ist, können Sie der Spalte „RFID-Bohrung“ auf den Produktseiten entnehmen:

1 = Eine Bohrung für RFID-Datenträger ist vorhanden, auf Anfrage kann ein Datenträger montiert werden.

0 = Eine Bohrung für einen RFID-Datenträger ist nicht verfügbar. Wenn erforderlich, kann eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorgenommen werden und ein Datenträger kann auf Anfrage montiert werden.

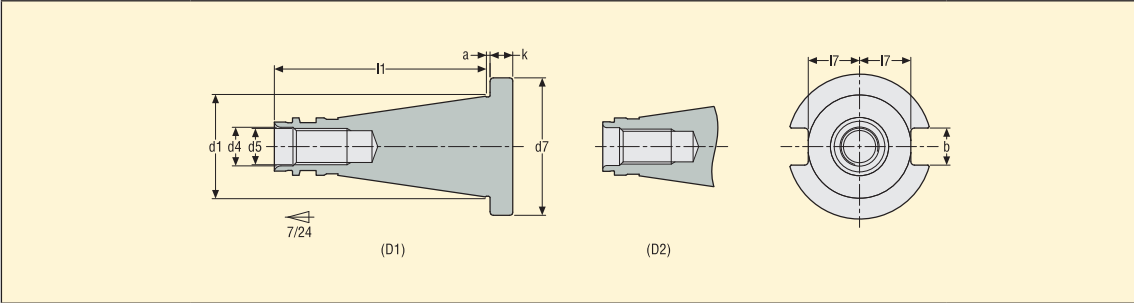
**** BT-Aufnahmen mit einem Bunddurchmesser größer als Durchmesser d5 werden mit folgenden reduzierten Durchmessern hergestellt: BT30 = Durchmesser 45 mm x 3 mm;

BT40 = Durchmesser 62 mm x 8 mm; BT50 = Durchmesser 98 mm x 12 mm. Kompatibel mit der Norm BT JIS, die eine freie Wahl der vorderen Durchmesser erlaubt.

Hinweis: Im Katalog nutzen wir die Kurzformen „BT“ für BT JIS (ISO) und fügen „TF“ hinzu für maschinenseitige Steilkegel-Werkzeugaufnahmen. Der exakte Maschinenanschluss kann in den ersten 5 Ziffern der Bezeichnung abgelesen werden: E.... Spezifizierung der Norm, Steilkegel, Art der Kühlung und die Bohrung für den Datenträger.

DIN 2080, Normabmessungen

DIN 2080 (ISO 297)

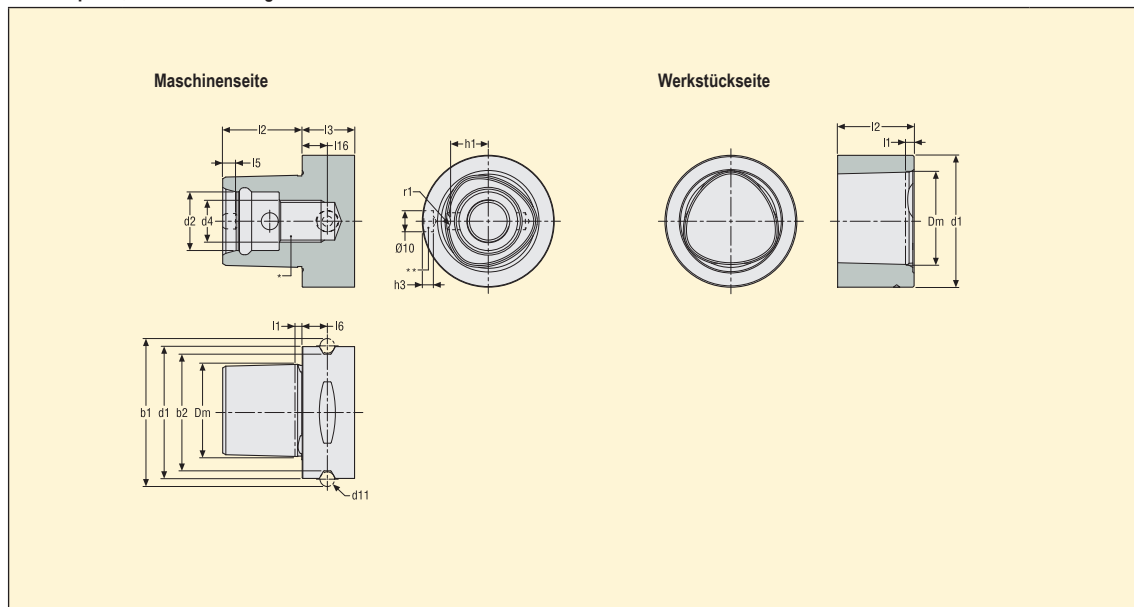


Maschinen- seitige Katalog- bezeichnung	Abb. (D)	RFID- Bohrung*	Abmessungen in mm								a
			d ₁	d ₄	d ₅	d ₇	l ₁	l ₇	k	b	
DIN(2080) 40	1	Nein*	44,45	17	M16	63,0	93,4	22,5	10	16,1	1,6
DIN(2080) 50	2	Nein*	69,85	26	M24	97,5	126,8	35,3	12	25,7	3,2

Hinweis: Die maschinenseitigen Abmessungen gelten für alle Aufnahmen auf den Produktseiten.

Hinweis: Für Anzugsbolzen zur Umstellung von DIN 69871- und BT-Aufnahmen auf DIN 2080-Aufnahmen siehe Seite 310.

* Keine Bohrungen für RFID-Datenträger. Wenn erforderlich, kann eine Bohrung für RFID-Datenträger vorgenommen werden und ein Datenträger kann auf Anfrage montiert werden.



Maschinen- seitige Katalog- bezeichnung	RFID- Bohrung**	Abmessungen in mm															
		d ₁	d ₂	d ₄	d ₁₁	Dm	b ₁	b ₂	l ₁	l ₂	l _{3 min}	l ₅	l ₆	l ₁₆	h ₁	h ₃	r ₁
C3	Nein**	32	15	M12	5	22	39	28,3	2,5	19	15	3,2	6	9	9,0	5,4	3
C4	Nein**	40	18	M14	5	28	46	35,3	2,5	24	20	4,0	8	12	11,0	5,2	3
C5	**	50	21	M16	7	35	59,3	44,4	3,0	30	20	5,3	10	12	14,0	5,1	4
C6	**	63	28	M20	7	44	70,7	55,8	3,0	38	22	6,2	12	12	18,0	5,0	5
C8	**	80	32	M20	7	55	86	71,1	3,0	48	30	8,0	12	12	22,2	4,9	6

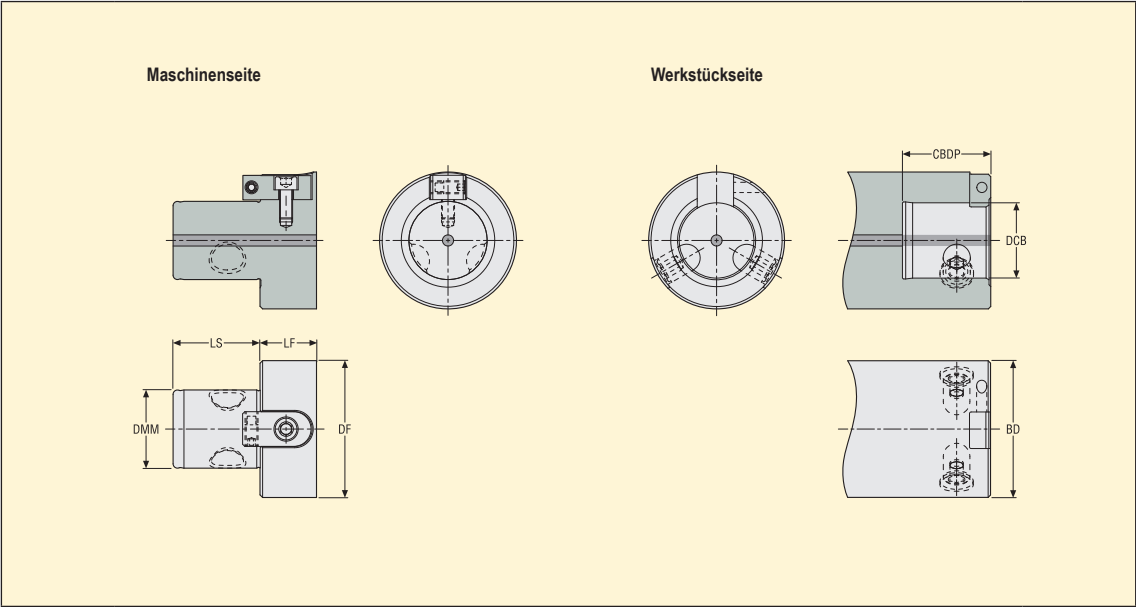
Werkstück- seitige Katalog- bezeichnung	RFID- Bohrung**	Abmessungen in mm						
		d _{1 min}	d ₃	Dm	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄
C3	Nein	32	2,0	22	2,3	18,4	16,5	9,4
C4	Nein	40	2,5	28	2,3	23,4	21,0	11,5
C5	Nein	50	3,0	35	2,8	29,4	26,0	14,5
C6	**	63	4,0	44	2,8	37,4	33,5	18,5
C8	**	80	5,0	55	2,8	47,4	43,0	22,8

Hinweis: Die Normabmessungen gelten für alle Aufnahmen auf den Produktseiten, maschinenseitig und werkstückseitig.

Die maschinenseitige Verbindung der Seco-Capto™ kurzen Verlängerungen kann nur durch Spindeln mit Spanneinheiten erfolgen (nicht mittels Zentrierbolzenverbindung). Der maschinenseitige Seco-Capto™ Anschluss kurzer Reduzierungen kann nur durch Spindeln mit Spanneinheiten (nicht mit Zentrierbolzenverbindung) erfolgen.

** Ob eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorhanden ist, können Sie der Spalte „RFID-Bohrung“ auf den Produktseiten entnehmen: 1 = Eine Bohrung für RFID-Datenträger ist vorhanden, auf Anfrage kann ein Datenträger montiert werden.

0 = Eine Bohrung für einen RFID-Datenträger ist nicht verfügbar. Wenn erforderlich, kann eine Bohrung für einen RFID-Datenträger vorgenommen werden und ein Datenträger kann auf Anfrage montiert werden.

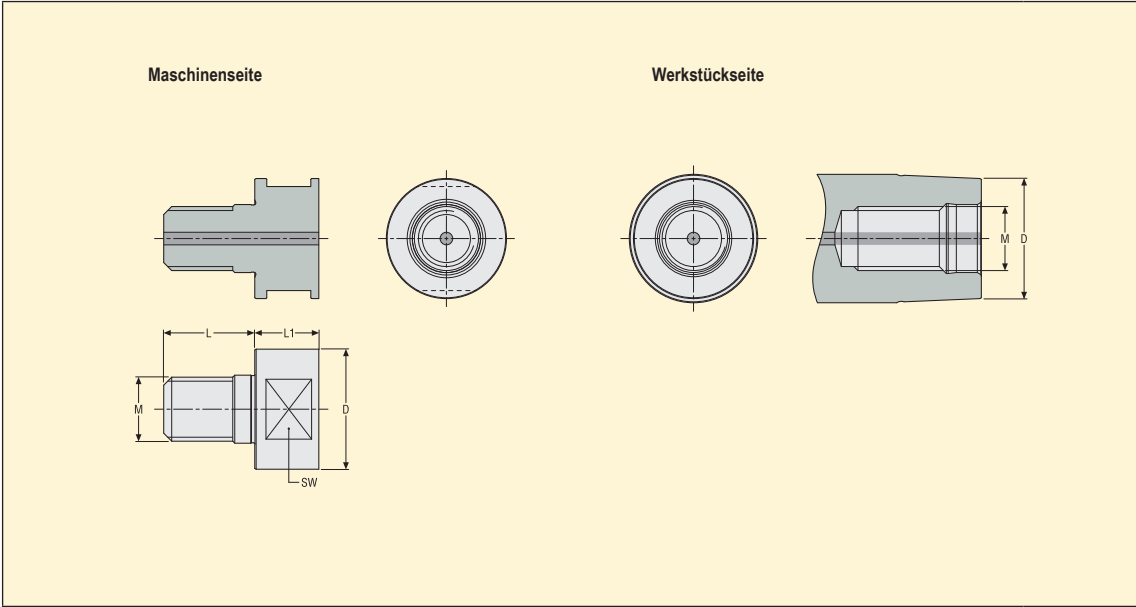


Maschinen-seitige Katalog-bezeichnung	RFID-Bohrung*	Abmessungen in mm		
		CBDP	DCB	BD
G0	Nein	16	8	12
G1	Nein	20	11	13
G2	Nein	25	14	16
G3	Nein	32	18	20
G4	Nein	40	22	24
G5	Nein	50	28	30
G6	Nein	63	36	40
G7	Nein	90	46	50

Werkstück-seitige Katalog-bezeichnung	RFID-Bohrung*	Abmessungen in mm			
		DF	DMM	LS	LF
G0	Nein	16	8	12	8
G1	Nein	20	11	13	9,5
G2	Nein	25	14	16	11
G3	Nein	32	18	20	14
G4	Nein	40	22	24	17
G5	Nein	50	28	30	20
G6	Nein	63	36	40	26
G7	Nein	90	46	50	26

Hinweis: Die Normabmessungen gelten für alle Aufnahmen auf den Produktseiten, maschinenseitig und werkstückseitig.

* Keine Bohrungen für RFID-Datenträger.



Maschinen- seitige Katalog- bezeichnung	RFID- Bohrung*	Abmessungen in mm				
		L	L ₁	D	M	SW
M6	Nein	13,5	9	11	6	9
M8	Nein	17,75	11	13,5	8	11
M10	Nein	18,75	13	18,5	10	15
M12	Nein	21,75	15	23	12	19
M16	Nein	22,75	16	30	16	26
M20	Nein	27	18	36,5	20	32

Werkstück- seitige Katalog- bezeichnung	RFID- Bohrung*	Abmessungen in mm	
		D	M
M6	Nein	11	6
M8	Nein	13,5	8
M10	Nein	18,5	10
M12	Nein	23	12
M16	Nein	30	16
M20	Nein	36,5	20

Hinweis: Die Normabmessungen gelten für alle Aufnahmen auf den Produktseiten, maschinenseitig und werkstückseitig.

* Keine Bohrungen für RFID-Datenträger.

Steilkegel (TF)

Werkzeugsysteme mit Steilkegel (TF) ermöglichen Seco, Zerspanungswerkzeuge mit überbestimmten Steilkegeln BT TF und Ansi TF auszurüsten. Die weniger üblichen DIN TF können nur mit Steadyline® Combimaster und Seco-Capto™ werkstückseitig ausgestattet werden. Steilkegel-Ausführungen sind in jeder maschinenseitigen Norm am Kapitellende aufgeführt.

Bisher führte Seco nur Steilkegel auf Seco-Capto™-Aufnahmen.

Spindel mit Steilkegel:

- Steilkegel-Werkzeuge auf Steilkegel-Spindeln ermöglichen zusätzlichen Kontakt zwischen Spindel-Anlagefläche und Aufnahmeflansch (im Gegensatz zu Anlagefläche/Flanschspiel mit konventionellen Steilkegel-Befestigungen).
- Vorteile:
 - TF-Werkzeugsystem: länger (+halbes Spiel) und höhere Präzision der Flanschabmessungen und -geometrie
 - TF-Spindeln: länger (+halbes Spiel) und hochpräzise Anlageflächenabmessungen und -geometrie
 - Höhere Zugkräfte (verglichen mit herkömmlichen Spindeln) für größeren Flanschkontakt, komplementär zur konischen Befestigung

Ihr Nutzen:

- Höhere Steifigkeit, insbesondere vorteilhaft bei langen Werkzeugen und der Bearbeitung schwierig zerspanbarer Werkstoffe
- Höhere Rundlaufgenauigkeit und axiale (Längen-)Wiederholbarkeit
- Steilkegel-Aufnahmen mit Plananlage können auch auf konventionellen Steilkegelspindeln eingesetzt werden, jedoch können hier die Vorteile des Planflächenkontaktes nicht genutzt werden.



Standard-Kegel

Steilkegel

Hinweise zur Entnahme der Dichtschrauben und Dichtstifte:

Werkzeugaufnahmen mit maschinenseitigen Steilkegeln (DIN, BT oder ANSI) mit Kühlschmierstoffzufuhr des Typs ADB haben zwei abnehmbare Dichtschrauben oder Dichtstifte im Seitenbereich für die Kühlmittelvarianten A, AD oder B. Die Dichtungsstopfen (Schrauben oder Dichtstifte) sind als Ersatzteil verfügbar:

– Dichtschrauben (Bezeichnung 950A0406) für Anschlussgröße 40 und (Bezeichnung 950A0606) für Anschlussgröße 50: siehe Hinweise unten. Dichtschrauben können mehrfach verwendet werden.

– Dichtstifte (Bezeichnung 564301701) für Anschlussgröße 40 und (Bezeichnung 564301702) für Anschlussgröße 50: siehe Hinweise unten. Dichtstifte können nur einmal verwendet werden!

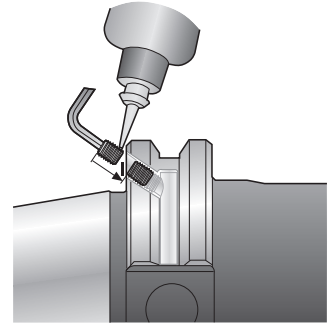
Dichtschrauben

Bei Form B (Kühlschmierstoffzufuhr durch den Bund) müssen die zwei Original-Dichtschrauben herausgeschraubt und ein nicht durchbohrter Anzugsbolzen muss eingesetzt werden, um die Rückseite der Aufnahme abzudichten.

Bei Form AD (zentrale Kühlschmierstoffzufuhr) müssen die beiden Dichtschrauben im Bund verbleiben und ein Anzugsbolzen mit Bohrung muss eingesetzt werden.

Montage der Dichtschrauben:

Streichen Sie das Gewinde der Dichtschrauben mit der Paste ein (gebrauchte Dichtschrauben zuvor reinigen). Die erforderliche Dichtpaste kann nicht bei Seco bezogen werden. Wir empfehlen „LOCTITE 577 - Gewindedichtpaste“. Schrauben Sie die Dichtschraube in den Flansch der Aufnahme, bis sie bündig sitzt. Eine Abdichtung gegen mäßigen Druck liegt sofort vor, die maximale Druckfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht (siehe Gebrauchsanleitung der Dichtpaste).



Dichtstifte

Entnahme der Dichtstifte:

1. Die Werkzeugaufnahmen werden mit Form AD (zentrale Kühlschmierstoffzufuhr) geliefert (1.1): Die Kanäle in der Aufnahme für Kühlschmierstoffzufuhr Form B werden mit zwei Dichtstiften aus Kunststoff abgedichtet und mit einer Schraube verriegelt (1.2 und 1.3).



Abb. 1.1

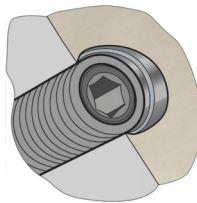


Abb. 1.2

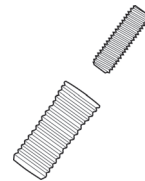


Abb. 1.3

2. Für die Kühlschmierstoffzufuhr Form B, entnehmen Sie die zwei Dichtstifte:

2.1 Entnehmen Sie die zwei Befestigungsschrauben mit einem Innensechskant-Schlüssel der Größe 1,5 mm.

2.2 Montieren Sie zwei Innensechskant-Schrauben M3 mit 1,5 bis 2 Umdrehungen in den Kunststoffkörper der Dichtstifte.

2.3 Ziehen Sie Schraube und Dichtstift-Körper mit einer Zange heraus.

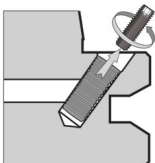


Abb. 2.1



Abb. 2.2

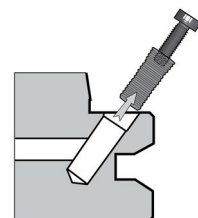


Abb. 2.3

Einsetzen der Dichtstifte:

3.1 Dichtstifte sind nur einmal verwendbar. Sie sind als Zubehör erhältlich.

3.2 Setzen Sie zwei neue Kunststoffkörper der Dichtstifte, ohne Schraube, komplett in die Kühlmittelkanäle mithilfe eines Montagewerkzeuges ein. Die Dichtstifte dürfen nicht über den Flansch herausragen.

3.3 Schrauben Sie die zwei Befestigungsschrauben mit einem Innensechskant-Schlüssel der Größe 1,5 mm vollständig ein.

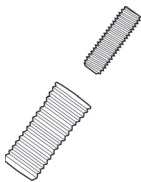


Abb. 3.1

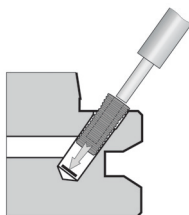


Abb. 3.2

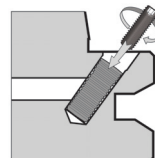


Abb. 3.3

3.4 Die Kühlmittelkanäle der Form B sind wieder vollständig abgedichtet.

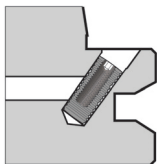


Abb. 3.4

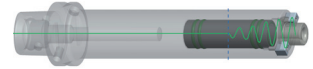
Steadyline® Schwingungsdämpfungssystem, allgemeine Informationen

Das patentierte schwingungsdämpfende System Steadyline®

Ohne Schwingungsdämpfung unterliegen die Zerspanungsbedingungen den Begrenzungen der Werkzeugaufnahme (Eigenfrequenz). Die Aufnahme verhindert, dass die Vibrationen sich entlang der Aufnahme erhöhen, wodurch die Werkzeugdurchbiegung eingeschränkt wird.

Schwingungsdämpfende Steadyline®-Aufnahmen für Aufsteckfräser bieten eine bis zu dreimal größere dynamische Steifigkeit als vergleichbare herkömmliche Aufnahmen.

Die Aufnahmen sind sofort einsetzbar und ermöglichen bessere Zerspanungsbedingungen, unabhängig von der Art der Bearbeitung, der Zähnezahl des Fräasers und dem Werkstoff.



Höhere Produktivität

Steadyline® schwingungsdämpfende Aufnahmen für Aufsteckfräser ermöglichen größere Auskragungen bei Fräsbearbeitungen, bessere Zerspanungsbedingungen, geringere Geräuschentwicklung und optimale Stabilität. Sie profitieren damit von einer erhöhten Produktivität, einer besseren Oberflächengüte, einer höheren Standzeit des Werkzeuges sowie der Schonung der Spindel.

Vielseitig einsetzbar

Steadyline® schwingungsdämpfende Aufnahmen eignen sich für:

- Fräs- und Drehbearbeitungen mit großen Auskragungen und vorwiegend radialen Kräften
- Bearbeitungen von tiefen Taschen im Werkzeug- und Formenbau
- Bearbeitungen von komplexen einteiligen Werkstücken, besonders in der Luftfahrt-, der Automobil- und der Energieerzeugungsindustrie.

Steadyline® Werkzeugprogramm

Zum Fräsen sind Standardaufnahmen mit dem Steadyline® Schwingungsdämpfungssystem mit Combimaster- und Aufsteckfräseranschlüssen erhältlich, siehe Produktseiten. Für interne Drehbearbeitungen, Gewinden und Ausdrehen beinhaltet das Standardprogramm entweder den GL-Anschluss für einen schnellen Werkzeugwechsel oder den BA-Anschluss für die einfache und wiederholgenaue Montage von Dreh- oder Ausdrehköpfen (weitere Informationen in den Katalogen Drehen und Bohrungsbearbeitung)

Steadyline® schwingungsdämpfende Aufnahmen sind ebenfalls vielfältig bei Werkzeugen und Werkzeugsystemen nach Kundenwunsch einsetzbar, sprechen Sie Ihren Ansprechpartner bei Seco jederzeit an.



Steadyline® Aufnahmen für Aufsteckfräser: deutlich mehr Produktivität

Die wichtigsten Vorteile dieser Aufnahmen sind die erhöhte Produktivität, höhere Oberflächengüte sowie eine höhere Werkzeugstandzeit und geringere Spindelbelastung. Mit der Standardausführung sind Bearbeitungen mit Auskragungen bis zu $10 \times D$ unter optimalen Zerspanungsbedingungen problemlos möglich. Bei einer bestimmten Geschwindigkeit kann die Schnitttiefe (a_p) der Steadyline®-Aufnahme zwei- bis viermal so groß sein wie bei einem modularen System, bei gleichzeitiger Verbesserung der Oberfläche. Längere Ausführungen auf Anfrage.

Schnittdatenempfehlungen siehe Anleitungsseite.



Merkmale

Typ: Steadyline® Aufnahmen für Aufsteckfräser Typ 5555 in zylindrischer Ausführung und Typ 5556 in konischer Ausführung für höhere Steifigkeit.
Werkzeugschnittstelle für Fräser mit Mitnehmer mit großer Anlagefläche und interner Kühlschmierstoffzufuhr durch den Zapfen.

Rundlaufabweichung: Die maximale Rundlaufabweichung beträgt $5 \mu\text{m}$.

Aufnahmen für Aufsteckfräser, Steadyline®, Hinweise

Die auf dieser Seite aufgeführten Hinweise geben in Kürze die mit den Aufnahmen gelieferten Empfehlungen wieder. Um einen optimalen Einsatz der Steadyline®-Aufsteckfräser sicherzustellen, befolgen Sie die in der Lieferung enthaltenen Betriebsanweisungen genau.

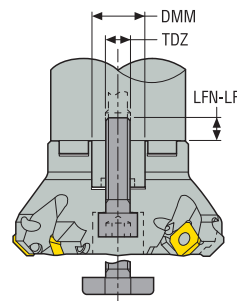
Hinweis: Das Schwingungsdämpfungssystem ist sofort einsetzbar, unabhängig von der Bearbeitung, der Zähnezahl des Fräasers oder des Werkstoffes.

Befestigung des Fräasers

Aufgrund der höheren Zerspanungsbedingungen wie folgt vorgehen:

- **Axiale Anzugsschraube mit geeigneter Gewindelänge:** Für eine optimale Klemmung muss die Schraube mindestens um den in der Tabelle aufgeführten Überstandswert (LFN-LF) aus der Planfläche des Fräasers herausragen.
- **Drehmoment der Anzugsschraube:** Empfohlenes Anzugsmoment einsetzen (siehe Tabelle).

DMM (mm)	TDZ (mm)	LFN-LF (mm)	Anzugs- moment (Nm)
16	8	3-4	30
22	10	6-8	40
27	12	8-10	60
32	16	12-16	80
40	20	17-22	108



Empfohlene Zerspanungsparameter und maximale Einsatztemperatur

Überschreiten Sie die maximale Drehzahl der Aufnahme (siehe Aufnahme und Tabelle) nicht.

- Zu hohe Schnittdaten können Vibrationen der Fräskombination verursachen. Dies kann die Vibrationsdämpfung einschränken und Beschädigungen am Werkzeug, an der Aufnahme, der Maschine und am Werkstück verursachen: Wählen Sie die Zerspanungsbedingungen so, dass keine Vibrationen auftreten.

Optimierung der Schnittdaten. Reihenfolge:

- Schnittgeschwindigkeit v_c und Vorschub f :** Wählen Sie den durchschnittlichen Wert je nach Fräser und Wendeschneidplatte aus.
- Wählen Sie maximale Schnitttiefe a_p und -breite a_e aus.** Eine Schnittdatenerhöhung innerhalb der Empfehlungen für Fräser und Wendeschneidplatten ist möglich, wenn keine Vibrationen auftreten.

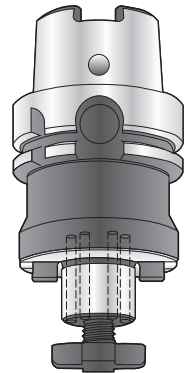
ACHTUNG: Im Gegensatz zum Einsatz mit klassischen langen Aufnahmen kann die Bearbeitung nicht durch zusätzliche Radialkräfte (z. B. durch Erhöhung des Vorschubs) stabilisiert werden.

Die Einsatztemperatur der Steadyline®-Aufnahme darf die maximal zulässige Temperatur von 80°C niemals überschreiten.

DMM (mm)	Max. Dreh- zahl	Betriebs- temperatur
16	8 000	80° C
22	8 000	
27	6 000	
32	4 000	
40	3 000	

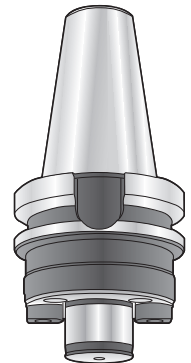
Aufsteckfräserdorne

Typ:	SM 5525, 5524 und 552 – Aufnahmen für Fräser mit Quernut. SM 5525 und 5524 mit interner Kühlschmierstoffzufuhr durch den Aufnahmedorn.
Norm:	SM 5525: Aufnahmedorn- und Mitnehmer-Ausführung gemäß ISO 3927, jedoch mit größerer AD-Anlagefläche als ISO für höhere Steifigkeit SM 5524 und 552, ISO 3937: Kleine AD-Anlagefläche geeignet z. B. für Seco Scheibenfräser Typ B. SM 5525 und 5521 mit Durchmesser 40 haben zusätzlich zum zentralen Spannbolzen vier Gewindebohrungen gemäß DIN 6357.
Rundlauf- abweichung:	Die maximale Rundlaufabweichung beträgt 5 µm.
Zubehör:	Wenn der Fräser keine interne Kühlschmierstoffzufuhr aufweist, kann die Standard-Kreuzschraube durch eine durchbohrte Kreuzschraube (siehe Zubehör) ersetzt werden. Diese lenkt den Kühlschmierstoff direkt auf die Fräser-Vorderseite.



Aufsteckfräserdorne für Messerköpfe

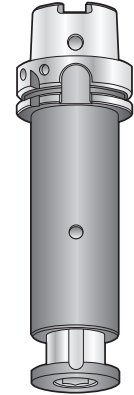
Typ:	SMF 569 für große Planfräser. Die Aufnahme bietet eine große Anlagefläche und 4 Befestigungsschrauben nach DIN 2079. Aufgrund von großen Mitnehmersteinen ist eine hohe Drehmomentübertragung möglich.
Norm:	DIN 6357/DIN 2079
Rundlauf- abweichung:	Die maximale Rundlaufabweichung beträgt 5 µm.



Aufnahmen für Scheibenfräser

Typ: **DM M5656, 5657** Längenverstellbare Fräserdorne mit Passfeder, Aufnahme und mit Anzugsschraube gespannt.
Mit schlanker Aufnahmefläche und Spannflansch für optimierte Zugänglichkeit.

Norm: z. B. für Seco Scheibenfräser Typ A



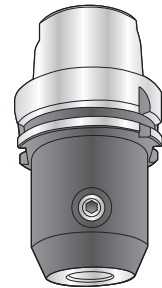
Aufnahme mit seitlicher Spannung für Weldon-Schäfte

Typ: **EM 584** Die Werkzeugposition ist durch die Anflächungen des Schaftes festgelegt und kann nicht eingestellt werden. Die Aufnahme bietet eine hohe Drehmomentübertragung.
Bohrungsdurchmesser 20, 25, 32 und 40 mm mit geschliffener Anlagefläche für Kompatibilität mit Seco-Weldon-Schäften.

Norm: DIN 1835-2 Form B/ISO 5414-1

Schäfte: Weldon DIN 1835-1 Form B/ DIN 6535 Form HB

Rundlaufabweichung: Die maximale Rundlaufabweichung beträgt 3 µm von Werkstückseite zum maschinenseitigen Kegel.



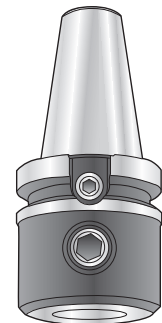
Aufnahme mit seitlicher Spannung für Weldon-Schäfte, kurz

Typ: **EM 5842** kürzeste Weldon-Aufnahme mit seitlicher Spannung für maximale Steifigkeit
Bohrungsdurchmesser 20, 25 und 32 mm mit geschliffener Anlagefläche für Kompatibilität mit Seco-Weldon-Schäften.

Norm: Kompatibel mit DIN 1835-1 Form B/ISO 5414-1, jedoch nicht genormt.

Schäfte: Weldon DIN 1835-1 Form B/ DIN 6535 Form HB

Rundlaufabweichung: Die maximale Rundlaufabweichung beträgt 5 µm von Werkstückseite zum maschinenseitigen Kegel.



Schrumpfaufnahmen, allgemeine Informationen

Eine Schrumpfaufnahme arbeitet immer in Verbindung mit einer speziellen Heizvorrichtung, z. B. Easyshrink®. Die Werkzeugaufnahmebohrung, in die das Werkzeug eingesetzt wird, ist geringfügig kleiner als der Werkzeugschaft. Durch die Erwärmung wird die Bohrung vergrößert, so dass das Werkzeug hineinpasst. Beim Abkühlen schrumpft die Aufnahme und bietet so dem Werkzeug konzentrischen und sicheren Halt. Bohrungsdurchmesser: 3 bis 32 mm.

Thermische Aufweitung:

Ca. 11 $\mu\text{m}/\text{m}/^\circ$ für Stahl und HSS

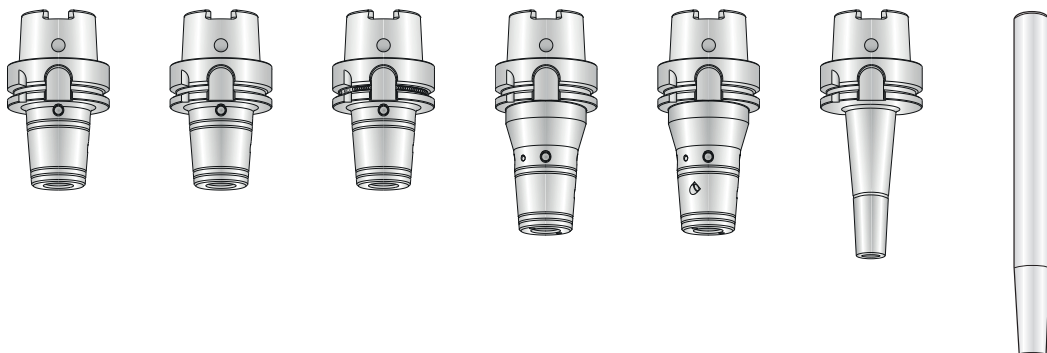
Ca. 6 $\mu\text{m}/\text{m}/^\circ$ für Hartmetall und Schwermetall

z. B.: Durchmesser 20 mm, Erwärmung von 20°C auf 270°C

Stahl: $0,020 \times 11 \times 250 = + 55 \mu\text{m}$

Hartmetall $0,020 \times 6 \times 250 = + 30 \mu\text{m}$

Schrumpfaufnahmen, alle verfügbaren Aufnahmetypen



SFD 5603/5403

SFD 5402

SFD 5403M

SFR 5600

SFR 5600P

SFS 5801

SFS 5801

Geeignete Schafttypen und Toleranzen für Schrumpfaufnahmen

Zylindrisch DIN 1835-1 Form A/ DIN 6535 Form HA.

Hinweis: Für Typ 5600P ist die Safe-Lock™-Schaftausführung (mit Nuten) erforderlich. Die Typen SFD 5403M, SFD 5403M1 und SFD 5403M2 eignen sich für MMS (Minimalmengen-Schmierung, MQL) gemäß der Norm DIN 69090-3.

Schafttoleranz

Durchmesser 3 bis 5 mm maximal h5, Werkzeugschaft besteht aus Hartmetall oder Schwermetall (z.B. Densimet). Durchmesser 6 bis 32 mm maximal h6, Werkzeugschaft aus Stahl, HSS, Hartmetall oder Schwermetall. Toleranz h5 statt h6 wird empfohlen für Durchmesser 6 bis 32 mm für ein sicheres Drehmoment. Die Mindest-Schrumpftiefe LSC, wie auf den Produktseiten angegeben, ist beim Einschrumpfen des Werkzeugschaftes in die Aufnahme einzuhalten.

Rundlaufabweichung

Die maximale Rundlaufabweichung beträgt 3 μm bei 3 x DCB (DCB = Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme, angegeben als DCBN-DCBX auf den Produktseiten).

Die maximale Rundlaufabweichung der werkstückseitigen Aufnahmebohrung im Verhältnis zum maschinenseitigen Aufnahmedorn oder Schaft beträgt 3 μm .

Wärmebeständigkeit

Schrumpfaufnahmen werden aus wärmebeständigem Stahl hergestellt, der eine dauerhafte Stabilität der Aufnahmen auch nach vielen Schrumpfkzyklen gewährleistet. Die maximale zulässige Temperatur beträgt 400 °C.

Schrumpfaufnahmen DIN, SFD 5603/5403

Siehe auch Seiten „Schrumpfaufnahmen, allgemeine Informationen“

Die Bezeichnung „SFD 5603“ wird für alle Schrumpfaufnahmen verwendet außer für HSK-A63 und HSK-A100, für die „SFD 5403“ verwendet wird.

SFD 5603/5403 hat einen 4,5° Neigungswinkel, Innengewinde für die Anschlagschraube (Anschlagschraube wird mit der Aufnahme geliefert) und 4 Gewindebohrungen zum Auswuchten, gemäß DIN 69882-8.

Die Anschlagschraube ist an beiden Enden mit Innensechskantbohrung und interner Kühlschmierstoffzufuhr sowie Einkerbungen an der Vorderseite versehen.

Hinweis: Bei Verwendung der Anschlagstäbe der Easyshrink® 20 Schrumpfaufnahme zur Längeneinstellung ist keine Anschlagschraube erforderlich.

Die Norm DIN 69882-8 definiert ebenfalls die Abmessungen einiger HSK-A Schrumpfaufnahmen-Größen Typ 5603/5403 (auf den Produktseiten markiert mit einem *). Für die anderen Aufnahmetypen SFD 5603/5403 gilt diese Norm nur für die Ausführung der Vorderseite, das Gewinde für eine Anschlagschraube sowie eine Anschlagschraube, die mit der Aufnahme geliefert wird, und die vier Gewinde-Wuchtbohrungen.

Aufnahmen Typ SFD 5603/5403 mit Durchmesser 3 bis 5 mm sowie extra kurze Aufnahmen sind aufgrund des Platzmangels weder mit Gewinde für die Anschlagschraube noch mit Wuchtbohrungen versehen (siehe Informationen auf den Produktseiten). Aufnahmetyp SFD 5603 mit maschinenseitigem Combimaster- oder Seco-Capto™-Anschluss haben keine Gewinde-Wuchtbohrungen.



Übertragbares Drehmoment für Werkzeug-Spannschäfte (Nm) und maximale Drehzahl (U/min) Schrumpfaufnahmen SFD 5603/5403

Spannschaft Durchmesser (mm)	Übertragbares statisches Mindest- Drehmoment (Nm)	Schrumpfsystem Max U/min*
6	18 Nm	45 000
8	35 Nm	45 000
10	65 Nm	40 000
12	110 Nm	40 000
14	150 Nm	38 000
16	200 Nm	38 000
18	250 Nm	35 000
20	320 Nm	35 000
25	500 Nm	32 000
32	550 Nm	30 000

* 1. Die maximalen Drehzahlen für Aufnahmen mit diesem Spannsystem werden häufig eingeschränkt durch die spindelseitigen Anschlusstypen und -größen.

2. Schrumpfaufnahmen für MMS (MQL): um die Effizienz der Minimalmengen-Schmierung zu gewährleisten, kann die maximale Drehzahl für Schrumpfaufnahmen mit MMS geringer ausfallen.

Siehe Seite(n) 38.

Schrumpfaufnahmen Typ DIN mit stirnseitigen Kühlkanälen, SFD 5402

Siehe auch Seiten „Schrumpfaufnahmen, allgemeine Informationen“

SFD 5402 Schrumpfaufnahmen verfügen über stirnseitige Kühlkanäle (ohne Gewinde für Dichtungsstopfen). Der Kühlschmierstoff wird auf die Schneide des angeschlossenen Werkzeuges gerichtet. Das erhöht die Leistung und verlängert die Standzeit.

Die Aufnahme ist in Merkmalen und Abmessung ähnlich zur Schrumpfaufnahme SFD 5403 Typ DIN (werkstückseitig gemäß DIN 69882-8). Weitere Informationen finden Sie auf den Seiten zu SFD 5603/5403.

SFD 5402 Schrumpfaufnahmen sind im Standard maschinenseitig mit HSK-A-Anschluss ausgestattet.

Hinweis: Auf Anfrage können auch weitere Schrumpfaufnahmen Typ DIN SFD 5603/5403 mit anderen maschinenseitigen Anschlüssen mit stirnseitigen Kühlkanälen ausgestattet werden.

Die Schrumpfaufnahme SFR 5600, verstärkte Ausführung, weist bereits stirnseitige Kühlkanäle auf (mit Gewinde und Dichtungsstopfen).



Schrumpfaufnahme mit MMS: SFD 5403M, SFD 5403M1 und SFD 5403M2

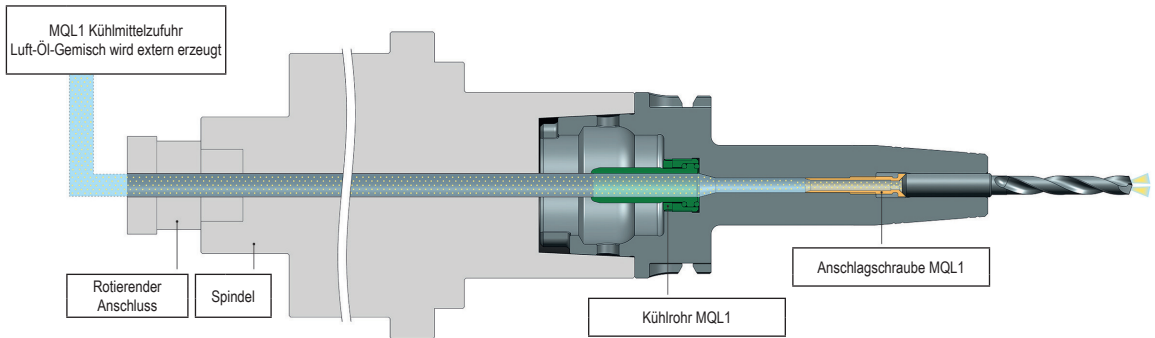
Siehe auch Seiten „Schrumpfaufnahmen, allgemeine Informationen“

ML-Technologie

MMS (Minimalmengen-Schmierung) ist eine fast trockene Kühlungslösung, die aus einem Luft-Öl-Gemisch besteht. Für MMS geeignete Aufnahmen enthalten spezielle MMS-Kühlrohre und MMS-Anschlagschrauben.

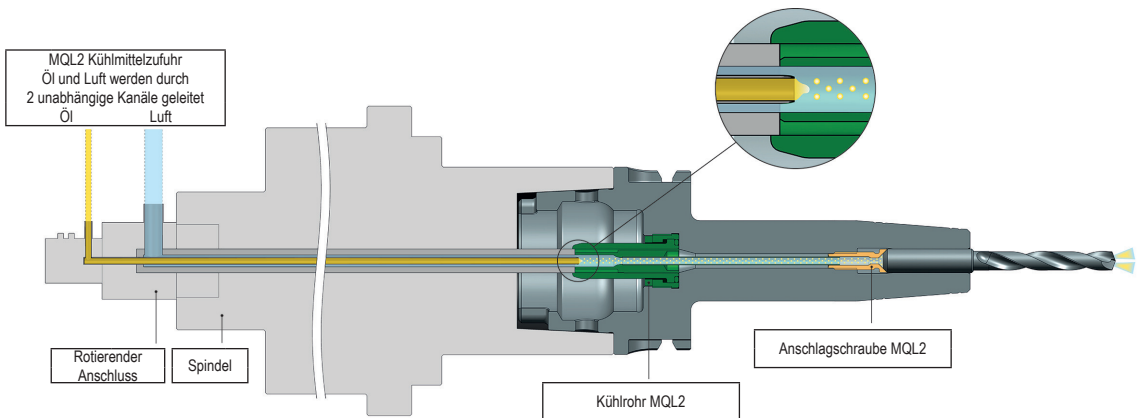
Wir bieten zwei MMS-Technologien im Standard an:

- MQL1: das Luft-Öl-Gemisch wird vor der Maschinenspindel erzeugt und durch einen Kanal an das Werkzeug geleitet (daher MQL1). Dieser Kanal läuft durch Maschinenspindel, Aufnahme und Werkzeug.



MQL1

- MQL2: Luft und Öl werden durch zwei verschiedene Kanäle (daher MQL2) zum MQL2-Kühlrohr geleitet und dort in einer Kammer gemischt. MQL2-Kühlrohre mit Anschlussrohr und MQL2-Anschlagschrauben sind erforderlich.



MQL2

MQL-Aufnahmen ohne Zubehör (SFD 5403M) oder vorbereitet für MQL1 (SFD 5403M1) und vorbereitet für MQL2 (SFD 5403M2)

Drei HSK-A-MQL-Schrumpfaufnahmen sind verfügbar:

„M“ geliefert ohne Zubehör, „M1“ geliefert mit angeschlossenem MQL1-Zubehör und „M2“ geliefert mit angeschlossenem MQL2-Zubehör. Eine „MQL“-Laser-Markierung befindet sich am HSK-A-Flansch, um die MQL-Schrumpfaufnahmen von den Standard-DIN-Schrumpfaufnahmen ohne MMS zu unterscheiden (gemäß DIN 69882-8).

Alle Komponenten der M1- und M2-Aufnahmen können als Zubehör separat für M-Aufnahmen bestellt werden.

SFD 5403M

Schrumpfaufnahme, gemäß DIN 69090-3, für MQL1 und MQL2 Zubehör muss separat bestellt werden.

SFD 5403M1

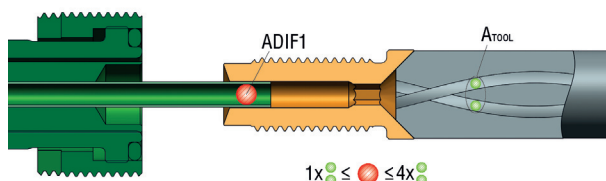
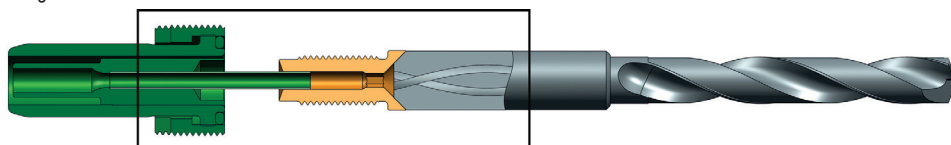
Schrumpfaufnahme für MQL1, geliefert mit angeschlossenen MQL-Zubehör. MQL1-Schrumpfaufnahmen, Kühlrohre und Anschlagschrauben gemäß DIN 69090-3

SFD 5403M2

Schrumpfaufnahme für MQL2, geliefert mit angeschlossenen MQL-Zubehör. Körper der MQL2-Schrumpfaufnahme gemäß DIN 69090-3 MQL2-Kühlrohre und -Anschlagschrauben unterliegen dem Patent von Bielomatik.

Mehrere Kombinationen von „Aufnahme + Anschlagschraube + Kühlrohr“ sind möglich: die optimale Kombination ist abhängig vom Werkzeug (Schaftdurchmesser, Anzahl und Querschnitt der Kühlkanäle).

„4:1 Regel“: Um einen optimalen Fluss des MQL2 zur Schneide zu gewährleisten, ist ein Querschnittsverhältnis von 1:1 bis 4:1 zwischen Querschnitt des Kühlrohrs (ADIF1) und der Summe der Querschnitte der Kühlkanäle des Werkzeugs (A_{TOOL}) erforderlich. Wenn mehrere Kombinationen möglich sind, wird für einen optimalen MQL-Fluss die Kombination empfohlen, deren Verhältnis 1:1 am nächsten liegt.



A_{TOOL} (mm ²)	Durchmesser ADIF (mm ²)
0,0 - 1,6 mm ²	2,01 mm ²
1,4 - 3,0 mm ²	4,15 mm ²
2,5 - 6,5 mm ²	9,08 mm ²
5,5 - 16,6 mm ²	16,62 mm ²

Maximale Drehzahl, Schrumpfaufnahmen in MQL-Konfiguration

Spannschaft Durchmesser (mm)	Schrumpfsystem Max U/min* MQL1	Schrumpfsystem Max U/min* MQL2
6	16 000	40 000
8	16 000	40 000
10	16 000	40 000
12	16 000	40 000
14	16 000	38 000
16	16 000	38 000
18	16 000	35 000
20	16 000	35 000
25	16 000	32 000
32	16 000	30 000

* Die maximale Drehzahl für Aufnahmen dieser Art wird oft begrenzt durch Größe und Form des Kegelschaftes.

Übertragbares Mindest-Drehmoment ist gleich zu SFD 5603/5403 (siehe Seiten zuvor).

Zubehör für MQL1

Zubehör für MQL1 gemäß DIN 69090-3

MQL1-Zubehör für SFD 5403M1-Schrumpfaufnahmen finden Sie auf den Produktseiten für SFD 5403M2.

MQL1-Kühlrohre

HSK-A63, MQL1-Schrumpfaufnahmen benötigen ein herkömmliches Kühlrohr 20E9304, wie für DIN-Schrumpfaufnahmen erhältlich.

HSK-A100, MQL1-Schrumpfaufnahmen benötigen ein spezielles Kühlrohr 20E9306M1: die internen Durchmesser sind für den MQL-Fluss optimiert.



MQL1-Anschlagschrauben

Anschlagschrauben für MQL1 haben eine verjüngte Stirnseite für den effizienten Kontakt mit verjüngten MQL-Werkzeugschäften gemäß DIN 69090-3.



Zubehör für MQL2

MQL2-Zubehör für SFD 5403M2-Schrumpfaufnahmen finden Sie auf den Produktseiten für SFD 5403M2.

MQL2-Kühlrohre

MQL2-Kühlrohre enthalten ein Anschlussrohr, das mit der Anschlagschraube verbunden ist und in sie schwenkt, um einen optimalen Fluss des MQL2-Gemischs zum Werkzeugschaft zu gewährleisten. Eine Vielzahl an MQL2-Kühlrohren mit verschiedenen Längen und Durchmessern ist erhältlich (Querschnitt ADIF1). Auswahl des passenden Kühlrohres: Beachten Sie die „4:1“-Regel (siehe oben, Abschnitt zu „SFD 5403M2“).



MQL2-Anschlagschrauben

Anschlagschrauben für MQL2 haben eine verjüngte Stirnseite für den effizienten Kontakt mit verjüngten MQL-Werkzeugschäften. Eine Vielzahl an Anschlagschrauben mit mehreren Kühlkanaldurchmessern für jeden Werkzeugdurchmesser ist erhältlich.

Achtung: Achten Sie darauf, MQL2-Kühlrohre und MQL2-Anschlagschrauben mit identischem ADIF1-Wert auszuwählen.

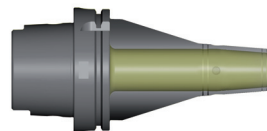


Schrumpfaufnahmen, verstärkte Ausführung, SFR 5600

Siehe auch Seiten „Schrumpfaufnahmen, allgemeine Informationen“

Verstärkte Ausführung:

Die Außenabmessungen der Schrumpfaufnahme sind im Vergleich zum Typ 5603 um eine Größe höher. Die Schrumpfaufnahme ist ab dem Bund konisch verstärkt.



Stirnseitige Kühlmittelkanäle:

Der Kühlschmierstoff wird auf die Schneide des angeschlossenen Werkzeuges gerichtet. Das erhöht die Leistung und verlängert die Standzeit.

Die Kühlmittelkanäle sind mit einem Gewinde versehen, so dass Dichtungstopfen eingesetzt werden können. Dichtungstopfen sind im Lieferumfang des Typs 5600 enthalten und verfügbar als Ersatzteile, siehe Produktseiten. Mit eingesetzten Dichtungstopfen fließt das Kühlmittel durch die internen Kühlmittelkanäle des Werkzeuges.

Mit der verstärkten Ausführung ergibt sich eine bis zu 40% höhere Drehmomentübertragung und höhere Steifigkeit, für mehr Produktivität und eine höhere Qualität der Werkstücke. Die Kühlschmierstoffzufuhr direkt auf die Schneiden erhöht die Werkzeugstandzeit.



Weitere Merkmale des SFR 5600

Schrumpfaufnahme-Anschluss mit 4,5° Neigungswinkel (entspricht Aufnahmen DIN SFD 5603, jedoch eine Größe größer).

Die Schrumpfaufnahmen sind mit einem Innengewinde für die Anschlagschraube versehen. Eine Anschlagschraube ist im Lieferumfang der Aufnahme enthalten (entspricht Aufnahme DIN Typ 5603). Die Anschlagschraube ist durchgebohrt und verfügt über eine konkave Einkerbung an der Vorderseite für interne Kühlschmierstoffzufuhr.

4 Gewindebohrungen für Wuchtschrauben (entspricht Aufnahmen DIN Typ 5603). Ein Kit Wuchtschrauben ist als Zubehör verfügbar, siehe Seiten SFD 5603 Schrumpfaufnahmen.

Aufgrund ihrer Abmessungen (geringer Platz) haben einige Aufnahmen Typ 5600 keine Gewinde für Anschlagschrauben (keine Anschlagsschrauben im Lieferumfang enthalten) oder keine Wuchtbohrungen (siehe Informationen auf den Produktseiten).

Durch die Ausführung und Anzahl der Kühlkanäle ergibt sich ein hoher Kühlmitteldurchfluss: 2 Kanäle für bis zu 20 mm Durchmesser und 3 Kanäle für 25 mm und 32 mm Durchmesser.

Verstärkte Schrumpfaufnahmen SFR 5600 benötigen ein spezielles Heizverfahren bei den Schrumpfgeräten Easyshrink® 15 und 20.

SFR 5600: Übertragbares Drehmoment für Werkzeug-Spannschäfte (Nm) und maximale Drehzahl (U/min)

Spannschaft Durchmesser (mm)	Übertragbares statisches Mindest-Drehmoment (Nm)	Schrumpfsystem Max U/min*
6	25	45 000
8	48	45 000
10	90	40 000
12	150	40 000
16	280	38 000
20	420	35 000
25	620	30 000
32	750	25 000

* Die maximale Drehzahl für Aufnahmen dieser Art wird oft begrenzt durch Größe und Form des Kegelschaftes.

Schrumpfaufnahmen, SFR 5600 Safe-Lock™

Siehe auch Seiten „Schrumpfaufnahmen, allgemeine Informationen“

Die Schrumpfaufnahmen SFR 5600 mit Safe-Lock™ kombinieren ein Auszugssicherungssystem für Werkzeuge mit der hochpräzisen Klemmung der Schrumpfaufnahme.

Safe-Lock™ Auszugssicherungssystem

Mitnehmer sind in den Bohrungen der Schrumpfaufnahme eingesetzt. In Kombination mit den spiralförmigen Nuten auf dem zylindrischen Schaft des Werkzeuges verhindern die Mitnehmer bei extremen Bearbeitungsbedingungen ein Herausziehen des Werkzeuges aus dem Futter. Einige Seco Jabro Vollhartmetallfräser für die Hochleistungsbearbeitung können nun auch auf Anfrage mit der Safe-Lock™ Schaftausführung bestellt werden.

Safe-Lock™ ist die Lösung gegen das Herausziehen, denn es:

- sorgt für sichere Werkzeugklemmung
- verhindert das Herausziehen des Werkstücks, Beschädigungen am Werkstück und an der Maschinenspindel
- sichert eine optimale Prozesszuverlässigkeit und höhere Standzeiten
- erhöht die Produktivität, da der Fräser mit maximalen Schnittdaten gefahren werden kann.

SFR 5600 Schrumpfaufnahmen

Safe-Lock™-Schrumpfaufnahmen basieren auf der verstärkten Ausführung der SFR 5600 Schrumpfaufnahme: siehe Seiten für SFR 5600.

Unterschiede von SFR 5600 Safe-Lock™ gegenüber SFR 5600:

- Die Werkzeuge erfordern die Safe-Lock™ Schaftausführung.
- Anschlagschrauben sind im Halter angebracht und nicht im Lieferumfang enthalten.

Aufgrund ihrer Abmessungen (geringer Platz) haben einige Safe-Lock™-Aufnahmen der SFR 5600 keine Gewinde für Anschlagschrauben (keine Anschlagschrauben im Lieferumfang) oder keine Wuchtbohrungen (siehe Informationen auf den Produktseiten).

Maximale Drehzahl, Schrumpfaufnahmen SFR 5600 Safe-Lock™

Spannschaft Durchmesser (mm)	Schrumpfsystem Max U/min*
12	45 000
16	38 000
20	35 000
25	30 000
32	25 000

* Die maximale Drehzahl für Aufnahmen dieser Art wird oft begrenzt durch Größe und Form des Kegelschaftes.



Aufnahmen

Zylindrisch DIN 1835-1 Form A/ DIN 6535 Form HA mit Safe-Lock™ Schaftausführung

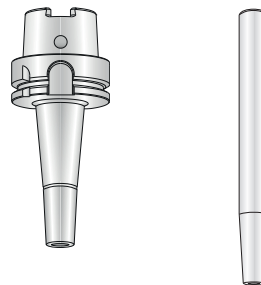
SAFE-LOCK™
by HAIMER.

Schrumpfaufnahmen für Werkzeug- und Formenbau, SFS 5801

Siehe auch Seiten „Schrumpfaufnahmen, allgemeine Informationen“

Schrumpfaufnahmen für Werkzeug- und Formenbau, SFS 5801, verfügbar in Monobloc und als zylindrische Verlängerung

Typ 5801 ist lang und schlank mit 5°/3° Neigung und gegen Korrosion beschichtet. Die Aufnahme eignet sich speziell für Werkzeug- und Formenbau.



Ein Wuchtschrauben-Kit für die Schrumpfaufnahmen-Typen SFD 5603/5403/5403M/5402/5600 ist als Zubehör (Bezeichnung 90ZQ01) verfügbar.

Das Kit besteht aus Schrauben unterschiedlicher Gewichte zum Einschrauben in die Aufnahmen SFD 5603/5403/5403M/5402/5600.

Mit Wuchtschrauben kann die Feinwuchtung von Schrumpfaufnahmen und Werkzeugkombinationen auf einer Wuchtmaschine vorgenommen werden. Die entsprechenden Schrauben werden mit einem Drehmoment von 1 Nm bis zum Anschlag in die Gewinde geschraubt.



Hochpräzisionsspannzangenfutter ERHP 5672

Typ:

ERHP 5672 – Hochleistungsspannsystem, das hohe Rundlaufpräzision mit hoher Drehmomentübertragung und Fähigkeit zu HSM kombiniert.

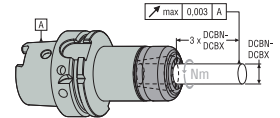
Rundlaufabweichung:

Maximale Rundlaufabweichung von 3 µm im eingebauten Zustand bei 3 x d zwischen Kegelaufnahme und Kontrolldorn (bis maximal 50 mm).

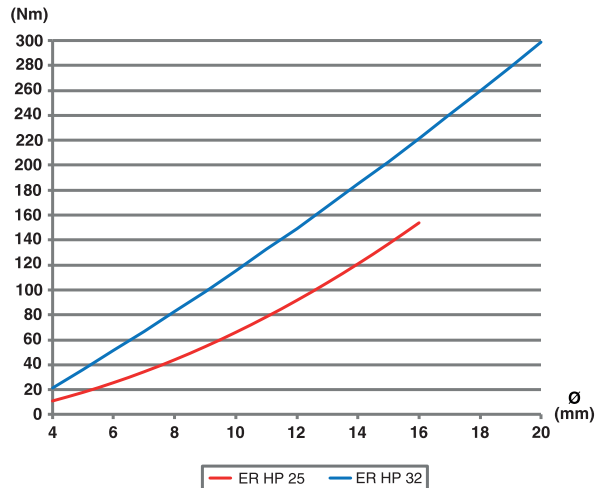
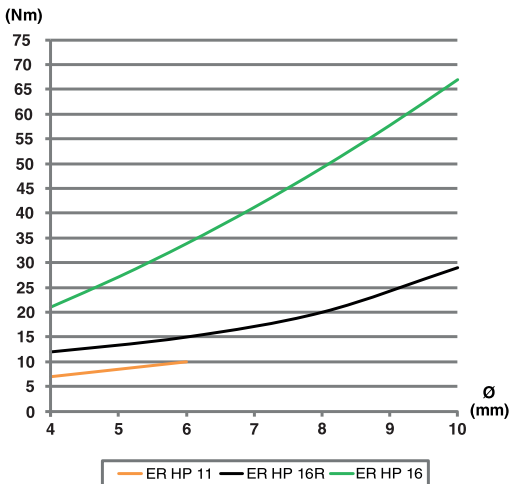
Passende Spannzange ERHP 5672:

Das Hochpräzisionsspannzangenfutter ERHP 5672 erfordert ein spezielles Spannzangenprogramm ERHP 5672, siehe Zubehör.

Die Spannzangenbezeichnung 'ER HP' gibt an, dass die Spannzange des ERHP 5672 in der äußeren Ausführung auf der ISO 15488-B (ER) beruht, jedoch mit einem Plastikring in der Verriegelungsnut versehen ist, um eine Verwechslung mit einer klassischen ER-Spannzange zu verhindern, die die obige Rundlaufpräzision nicht gewährleisten kann.



Übertragbares Drehmoment (Nm) auf Werkzeugschaft (statisch gemessen)



Übertragbare statische Drehmomente beim Anziehen der Überwurfmutter bei maximalem Drehmoment

Norm:

Keine Norm.

Werkzeugschäfte:

Zylindrisch nach DIN 1835-1 Form A/ DIN 6535 Form HA.

Der Durchmesser des Werkzeugschaftes muss der Spannzangenbohrung entsprechen (Einspannung nur auf nominalen Durchmesser); Toleranz maximal h10.

Interne Kühlschmierstoffzufuhr:

1. Bei Einsatz nicht abgedichteter Spannzangen und ohne Verwendung einer Anschlagschraube fließt das Kühlmittel durch die Schlitzte der Spannzange am Schaft entlang.
2. Um das Kühlmittel durch den Werkzeugschaft zu lenken, gibt es zwei Möglichkeiten:
 - durch eine konkav verjüngte Anschlagschraube, als Zubehör erhältlich (für Werkzeugschäfte ohne Nuten)
 - durch eine abgedichtete Spannzange (als Zubehör erhältlich).

Anschlagschraube:

Hochpräzisionsspannzangen werden als Standard ohne Anschlagschrauben geliefert, da diese nicht bei hohen Drehzahlen zu empfehlen sind, z. B. über 10 000 U/min. Wenn eine Anschlagschraube verwendet wird, kann der Kontakt zum Werkzeugschaft die Rundlaufabweichung erhöhen. Anschlagschrauben müssen separat bestellt werden, siehe Zubehör.

Hochpräzisionsspannzangenfutter ERHP 5672

Rollenschlüssel sind erforderlich, um die flache zylindrische Überwurfmutter der ERHP 5672-Spannfutter anzuziehen und zu lösen. Klassische Rollenschlüssel und Drehmoment-Rollenschlüssel sind als Zubehör erhältlich. Zubehör muss separat bestellt werden.

Zum Anziehen der Überwurfmutter wird die Verwendung eines Drehmoment-Rollenschlüssels empfohlen. Durch die zuverlässige Anwendung des empfohlenen Anzugsmoments wird eine hohe Drehmomentübertragung sichergestellt und eine Deformation der Mutter bzw. Spannzange vermieden.

Zum Lösen der Überwurfmutter wird der Einsatz eines klassischen Rollenschlüssels empfohlen. Das Drehmoment zum Lösen ist möglicherweise höher als das Anzugsmoment. Daher kann der Handgriff des Drehmomentschlüssels beim Lösen beschädigt werden.



Drehmoment-Rollenschlüssel
Aufsatz / Handgriff



Rollenschlüssel

Empfohlenes Anzugsmoment für die Überwurfmutter

Spannzangen- futter Größe	Bereich DCBN-DCBX mm	Empfohlenes Anzugsmoment*
HP 11	1-7	10 Nm
HP 16R	1	10 Nm
	1,5-3,5	15-20 Nm
	4-10	25-30 Nm
HP 16	1	10 Nm
	1,5-3,5	25-30 Nm
	4-10	50-55 Nm
HP 25	2-3	25-30 Nm
	3,5-6,5	35-40 Nm
	7-10	55-60 Nm
	10,5-16	80-90 Nm
HP 32	2-3	30-35 Nm
	3,5-6,5	55-60 Nm
	7-15,5	110-120 Nm
	16-20	130-140 Nm

* Zum Anziehen und Lösen der Überwurfmutter sind sowohl Haken- als auch Rollenschlüssel (Drehmoment- und klassischer Schlüssel) als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten und detaillierte Beschreibung der Rollenschlüssel im Kapitel Zubehör.

Maximale Drehzahl für das Hochpräzisionsspannsystem

Spannzangen- futter Größe	Bereich DCBN-DCBX mm	HP-Klemmsystem Max U/min*
HP 11	1-7	50 000
HP 16R	1-10	50 000
HP 16	1-10	60 000
HP 25	2-16	42 000
HP 32	2-20	30 000

* Die maximale Drehzahl für Aufnahmen dieser Art wird oft begrenzt durch Größe und Form des Kegelschaftes.

Bedienungsanweisungen: Um einen optimalen Einsatz der Hochpräzisionsspannzangenfutter sicherzustellen, beachten Sie die in der Lieferung enthaltenen Betriebsanweisungen.

Hydro-Dehnspannfutter, HC 5834

Durch Drehen der seitlichen Spannschrauben wird das Druckmedium in die Kammern rund um die Bohrung gepresst. Der hohe Druck wird gleichmäßig um den Werkzeugschaft herum appliziert. So hält das Zerspanungswerkzeug präzise in der Werkzeugaufnahme. Die Bohrung ist eine spiralförmige Nut, in der sich Schmutz-, Öl- und Fettreste auf dem Werkzeugschaft sammeln können. Drehen Sie die Spannschraube mit dem dafür als Zubehör zur Verfügung stehenden Schlüssel (siehe Produktseiten) bis auf Anschlag fest.

ACHTUNG: Spannen Sie das Futter niemals ohne Werkzeug. Dadurch kann das Futter beschädigt und unbrauchbar werden.

Geeignet für interne Kühlschmierstoffzufuhr durch die Anschlagschraube.

Typ: **HC 5834** für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und hochpräzise Bearbeitung geeignet. DIN 69882-7 bezeichnet die Außenmaße einiger HSK-Größen, siehe Produktseiten. Bei anderen Aufnahmen bezieht sich die Norm nur auf die Werkzeug-Schnittstelle.

Schäfte: Zylindrisch DIN 1835-1 Form A/ DIN 6535 Form HA, Durchmesser 6 bis 32 mm und Weldon DIN 1835-1 Form B/ DIN 6535 Form HB, Durchmesser 6 bis 20 mm (siehe Kapitel Zubehör).

Zylindrisch OK	Weldon OK	Weldon NEIN	Whistle Notch NEIN
	Durchmesser 6 bis 20 mm	Durchmesser 25 bis 32 mm	



Schafttoleranz:
Maximal h6

Rundlaufabweichung

Die maximale Rundlaufabweichung mit Spannzangenfutter beträgt 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX mit aufgespanntem Kontrolldorn.

Spannschaft Durchmesser (mm)	Übertragbares statisches Mindest- Drehmoment (Nm)	Betriebs- temperatur	Max. Kühl- mitteldruck	Hydraulisches System Max. U/min*
6	20	10-50° C	70 bar	40 000
8	30			40 000
10	40			40 000
12	70			40 000
14	100			40 000
16	120			40 000
18	140			40 000
20	170			40 000
25	200			25 000
32	250			25 000



* Die maximale Drehzahl für Aufnahmen dieser Art wird oft begrenzt durch Größe und Form des Kegelschaftes. Um eine maximale Drehmoment-Übertragung zu erreichen, müssen Werkzeugschaft und Aufnahmebohrung sauber und trocken sein.

Kontrollwerkzeuge für Hydro-Dehnspannfutter, siehe Zubehör

Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter sind ebenfalls verfügbar, siehe Zubehör

Die Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter wirken als geteilte Spannzangen und können dadurch für deutlich mehr Schafttypen und -größen eingesetzt werden.

Die Rundlaufabweichung des

HC 5834 beträgt maximal 5 µm bei 3 x DCBN-DCBX.

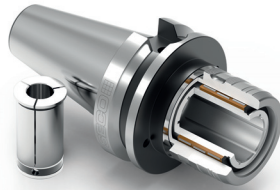
Hochleistungskraftspannfutter (PMC)

Ihre Vorteile:

Moderne Hochleistungskraftspannfutter sind leicht zu handhaben, flexibel (durch den Einsatz von Reduzierhülsen) und ermöglichen eine hohe Drehmomentübertragung. Hochleistungskraftspannfutter sind ein weiterer Aufnahmetyp für zylindrische Schäfte. Sie ermöglichen höhere Klemmkraft als die starken Schrumpfaufnahmen und Hydro-Dehnspannfutter von Seco (die beide hohe Präzision liefern).

Hochleistungskraftspannfutter können alle Werkzeuge mit zylindrischem Schaft aufnehmen (Weldon und Whistle Notch nur mit Einschränkungen).

Mutter und Nadellager des Hochleistungskraftspannfutters wirken auf den kleinen konischen Außendurchmesser des Aufnahmekörpers, wodurch eine extrem hohe Klemmkraft auf den Werkzeugschaft entsteht. Somit wird ein geringeres Anzugsdrehmoment benötigt. Ganz einfach: Ziehen Sie die Mutter an, bis die Planseite auf den Körper des Spannfutters drückt. Weitere Informationen finden Sie in den Bedienungsanweisungen, die zum Lieferumfang des Spannfutters gehören.



Produktprogramm

Hochleistungskraftspannfutter:

PMC maschinenseitig (Spindelschnittstelle): HSK-A; Seco-Capto™; DIN; BT und BT Steilkegel

Werkstückseitig (Werkzeugschäfte und -arten):

Direkte Klemmung:

- Zylinderschäfte mit Durchmesser 20 und 32 mm
- Weldonschäfte mit Durchmesser 20 mm

Zubehör:

Zylindrische Reduzierhülsen

Werkstückseitig (Werkzeugschäfte und -arten):

- Zylinderschäfte im Durchmesserbereich von 6 bis 25 mm
- Weldonschäfte im Durchmesserbereich von 6 bis 25 mm
- Whistle-Notch-Schäfte im Durchmesserbereich von 6 bis 25 mm

Hakenschlüssel

für Spannfutter mit Durchmesser 20 mm oder für Durchmesser 32 mm

Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr

– Typ Gewinde oder „Click-fit“ je nach Spannfutterausführung

– Wählen Sie die geeignete Schraube gemäß Spannfutter und Schaftdurchmesser anhand der Tabelle zu Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr

Ersatzteile (Um Komponenten aus dem Lieferumfang zu tauschen)

Auswerfer für Reduzierhülsen

Anschlagschrauben

Hinweis: Durchmessertoleranz für geeignete Werkzeugschäfte: maximal h6

Merkmale

Übertragbares Drehmoment:

Mindestübertragbares Drehmoment (Nm) auf Werkzeugschaft (statisch gemessen):

- Spannfutterdurchmesser 20 mm: 640 Nm
- Spannfutterdurchmesser 32 mm: 1500 Nm

Auswuchtung:

- Standardmäßig vorausgewuchtet. Beachten Sie die Spalte ‚Auswuchtung‘.
- Kann auf Anfrage auf G6.3 ausgewuchtet werden.

Maximale Drehzahl:

- Spannfutterdurchmesser 20 mm: max. 15 000 U/min
- Spannfutterdurchmesser 32 mm: max. 10 000 U/min

Anschlagschrauben:

Spannfutter mit maschinenseitigen Anschlüssen DIN, BT, BT TF werden mit Anschlagsschraube geliefert für einen schnellen Werkzeugwechsel. HSK und Seco-Capto™ werden nicht mit Anschlagsschrauben geliefert.

Merkmale der internen Kühlschmierstoffzufuhr und der durchbohrten Anschlagsschrauben

Hochleistungsspannfutter können mit interner Kühlschmierstoffzufuhr verwendet werden.

Werkzeuge ohne interne Kühlschmierstoffzufuhr:

- Direkte Klemmung: Der Kühlschmierstoff fließt durch die Nuten in der Spannfutterbohrung zum Werkzeug.
- Mit Reduzierhülse: Der Kühlschmierstoff fließt durch die Schlitze der Reduzierhülse zum Werkzeug.
- Wenn das Spannfutter mit einer Anschlagsschraube geliefert wird, empfehlen wir, die Anschlagsschraube zurückzudrehen oder zu entnehmen, damit eine zuverlässige Menge an Kühlschmierstoff fließen kann (Wenn zwischen Werkzeug und Anschlagsschraube kein Platz ist, kann nur eine geringe Menge Kühlschmierstoff fließen).

Werkzeuge mit interner Kühlschmierstoffzufuhr:

Für einen zuverlässigen Kühlschmierstofffluss empfehlen wir durchbohrte Anschlagsschrauben (Zubehör). Die konische Werkstückseite dichtet die Kontaktschraube/den Werkzeugschaft ab, so dass der Kühlschmierstoff durch die Kühlmittelkanäle geleitet wird. Die Schrauben werden in die Stirnseite des Spannfutters eingeschraubt oder eingesetzt. Wählen Sie geeignete Schrauben für das Spannfutter oder für Spannfutter und Reduzierhülse aus der Tabelle ‚Anschlagsschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr‘ auf den Produktseiten aus.



Lieferumfang von Hochleistungskraftspannfuttern

- Auswerfer für Reduzierhülsen sind als Ersatzteile erhältlich.
- Spannfutter mit maschinenseitig DIN, BT, BT TF werden mit einer Anschlagsschraube geliefert, die auch als Ersatzteil erhältlich ist (HSK und Seco-Capto™ werden ohne Anschlagsschraube geliefert)
- Bedienungsanweisungen

Beachten Sie folgendes: Reduzierhülsen werden ohne weiteren Inhalt geliefert.



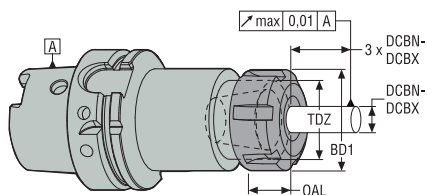
ER-Spannzangen

Typ: **ER 5675** Hohe Flexibilität durch austauschbare Spannzangen
Der Spannbereich einer ER Spannzange beträgt bis zu 1 mm.

Norm: ISO 15488

Schäfte: Zylindrisch DIN 1835-1 Form A/ DIN 6535 Form HA

Rundlaufabweichung: Die maximale Rundlaufabweichung mit Spannzangenfutter beträgt 10 µm bei 3 x DCBN-DCBX des eingespannten Werkzeuges.



Empfohlene Drehmomente für die Überwurfmutter

Spannzangen- futter Größe	BD1 mm	OAL mm	TDZ	Max. Anzugs- moment*
ER16	32	18	M22 x 1,5	60 Nm
ER25	42	21	M32 x 1,5	110 Nm
ER32	50	23	M40 x 1,5	160 Nm
ER40	63	26	M50 x 1,5	180 Nm

* Zum Anziehen und Lösen der Überwurfmutter sind sowohl Haken- als auch Rollenschlüssel (Drehmoment- und klassischer Schlüssel) als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten und detaillierte Beschreibung der Rollenschlüssel im Kapitel Zubehör.

Interne Kühlschmierstoffzufuhr:

Um das Kühlmittel durch den Werkzeugschaft zu leiten, sind zwei Lösungen verfügbar:

- Einführen des Werkzeugschaftendes in den Innenkegel der Anschlagschraube (bei Werkzeugschäften ohne Einkerbungen)
- Verwenden einer abgedichteten Überwurfmutter, als Zubehör verfügbar, sowie einer Dichtscheibe, als Zubehör erhältlich. Abgedichtete Überwurfmutter sind länger als die Standardausführung, siehe Längenangaben auf den Produktseiten.

ER Spannzangen-Verlängerungen, mit zylindrischem Schaft

Typ: **ER 5450** Spannzangenverlängerungen mit Zylinderschaft, Toleranz h5.
Sie ermöglichen Bearbeitungen an schwer zugänglichen Stellen und bei großen Auskraglängen. Verlängerungen Größe ER08R, ER11R, ER16R und ER25R mit Spannmutter mit reduziertem Durchmesser (R).

Norm: ISO 15488

Schäfte: Zylindrisch DIN 1835-1 Form A/ DIN 6535 Form HA

**Rundlauf-
abweichung:** Die maximale Rundlaufabweichung mit Spannzangenfutter beträgt
15 µm bei 3 x DCBN-DCBX des eingespannten Werkzeugs (18 µm mit
der ER08).



Empfohlene Drehmomente für die Überwurfmutter

Spannzangen- futter Größe	BD1 mm	OAL mm	TDZ	Max. Anzugs- moment*
ER08R	12	11	M10 x 0,75	12 Nm
ER11R	16	12	M13 x 0,75	25 Nm
ER16R	22	18	M19 x 1	35 Nm
ER25R	35	20	M30 x 1	45 Nm
ER32	50	23	M40 x 1,5	160 Nm

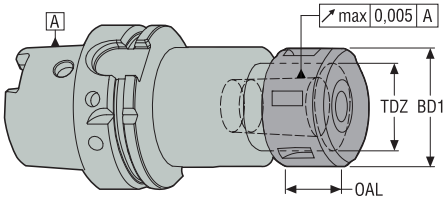
* Zum Anziehen und Lösen der Überwurfmutter sind sowohl Haken- als auch Rollenschlüssel (Drehmoment- und klassischer Schlüssel) als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten und detaillierte Beschreibung der Rollenschlüssel im Kapitel Zubehör.

OZ-Spannzangen

Typ: OZ 5873 Hohe Flexibilität durch austauschbare Spannzangen. Die Spannfutter sind mit einer kugelgelagerten Überwurfmutter gesichert.

Norm: DIN 6388

Schäfte: Zylindrisch DIN 1835-1 Form A/ DIN 6535 Form HA



Rundlaufabweichung: Die Rundlaufabweichung zwischen SK und Innenkegel beträgt 15 µm. Die maximale Rundlaufabweichung im eingebauten Zustand ist abhängig von der eingesetzten Spannzange. OZ-Spannzange, siehe Zubehör.

Empfohlene Drehmomente für die Überwurfmutter

Spannzangen-futter Größe	BD1 mm	OAL mm	TDZ	Max. Anzugs-moment*
OZ32	72	33,5	M60 x 2,5	140 Nm

* Zum Anziehen und Lösen der Überwurfmutter sind sowohl Haken- als auch Rollenschlüssel (Drehmoment- und klassischer Schlüssel) als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten und detaillierte Beschreibung der Rollenschlüssel im Kapitel Zubehör.

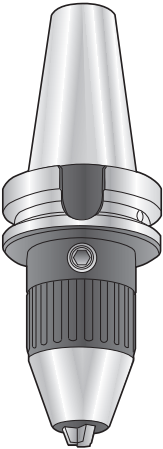
Spannfutter für Bohrer

Typ: UDC 5085 Kompakte, einteilige Ausführung, für rechts- und linksdrehende Werkzeuge geeignet. Sie bietet eine hohe Spannkraft durch eine seitliche Schraube und ein Kegelrad-getriebe.

Norm: Keine Norm

Schäfte: Zylindrisch DIN 1835-1 Form A/ DIN 6535 Form HA

Rundlaufabweichung: Die maximale Rundlaufabweichung beträgt 40 µm bei 2,5 x DCBN-DCBX. Für Durchmesser unter 2 mm besteht keine Rundlaufgarantie.



Empfohlene Drehmomente für die Spannschraube

Verfügbare Durchmesser (mm)	Min. übertragbares Drehmoment auf den Werkzeugschaft	Max. Anzugs-moment
1-13	80 Nm	10-15 Nm
2,5-16	120 Nm	10-15 Nm

TCER 5867 Gewindeschneidfutter mit Mikrokompensation für synchronisiertes Gewindeschneiden

TCER 5867 für synchronisiertes Gewindeschneiden. Die eingebaute axiale Mikro-Hülse (+/- 0,5 mm) verhindert Biegestress, der durch geringe Abweichungen aus der Synchronisierung zwischen Spindelrotation, Vorschub und Gewindebohrersteigung entstehen kann. Dieser Mikro-Kompensationsmechanismus erhöht die Standzeit des Gewindeschneiders, schützt den Gewindeschneider vor Bruch und erhöht sowohl die Produktivität als auch die Gewindequalität.

Die Spannfutter werden standardmäßig mit einer Überwurfmutter geliefert (ohne Dichtring).

Das Produktprogramm reicht von ER-Größe 11 „Gewindegröße M2“ bis ER-Größe 50 „Gewindegröße M48“.



Geeignete ER Gewindespannzangen mit Vierkanttrieb:

präzise Aufnahme des Werkzeuges und positive Drehmomentübertragung

Werkzeugschäfte:

Zylindrische Schäfte mit Vierkantanschluss

Passende Dichtringe:

Die Überwurfmutter ist mit einer Aussparung für die Aufnahme der Dichtringe versehen. Diese sind als Zubehör verfügbar (außer für die Größe ER 11).

Die Ringe verhindern das Abfließen von Kühlmittel durch die Schlitze der Spannzange.

Spannfutter TCER 5867 sind mit internen Kühlmittelkanälen versehen. In Kombination mit der Überwurfmutter für Dichtringe und Dichtringen beträgt der maximale Kühlmitteldruck 80 bar.

Montagehinweise:

Das empfohlene Drehmoment (siehe nachstehende Tabelle) wird durch den Einsatz von zwei speziellen Schlüsseln, verfügbar als Zubehör (siehe Produktseiten), erzeugt. Damit wird das Risiko einer Beschädigung des Mikro-Kompensationssystems oder des Gewindeschneiders vermieden: der Schlüssel (Bezeichnung 5680092-xx) hält den Mikro-Kompensationsmechanismus in Position, während mit dem Spannschlüssel (Bezeichnung 03B5875xx) die Mutter angezogen wird. Ziehen Sie die Mutter niemals an, wenn der Mikro-Kompensationsmechanismus nicht in Position gehalten wird, auch dann nicht, wenn das TCER 5867 Spannfutter in einer Tool Boy Montagevorrichtung eingesetzt ist.

Empfohlene Anzugsmomente für die Überwurfmutter für das ER-Gewindefutter

Spannzangen-Größe	Max. Anzugsmoment*
ER 11	30 Nm
ER 20	100 Nm
ER 25	130 Nm
ER 40	220 Nm
ER 50	260 Nm

* Zum Anziehen und Lösen der Überwurfmutter, sind sowohl Haken- als auch Rollenschlüssel (Drehmoment- und klassischer Schlüssel) als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten und detaillierte Beschreibung der Rollenschlüssel im Kapitel Zubehör.

Rohlinge

Typ: **BLK 5023** Kegel und Bund sowie Graflex-Anschluss sind einsatzgehärtet und geschliffen. Der zylindrische Teil mit einer Zugfestigkeit von 120 bis 130 daN/mm² ist nicht gehärtet, um eine nachträgliche Bearbeitung zu ermöglichen. Eine spätere Wärmebehandlung wird nicht empfohlen.

Norm: Keine Norm
Als Rohling für Spezialwerkzeuge gedacht

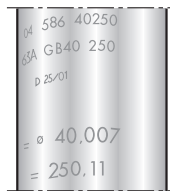
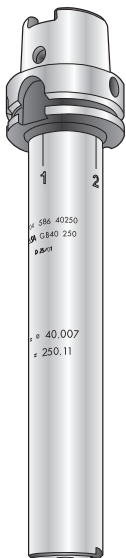


Kontrolldorne

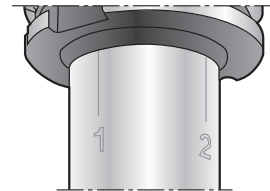
Typ: **CTRB 586** Kontrolldorne hauptsächlich zum Messen und Einstellen der Genauigkeit von Maschinenachsen und Voreinstellgeräten.

Norm: Keine Norm
Hinweis: Kontrolldorne sind für fast alle maschinenseitigen Anschlussstypen und -größen erhältlich. Die Stange ‚DIN50‘ eignet sich sowohl für DIN50 als auch für BT50 Spindeln aufgrund der ähnlichen Steilkegellänge und der gleichen Gewinde für Anzugsbolzen. Dies wird auf den BT-Produktseiten erklärt.

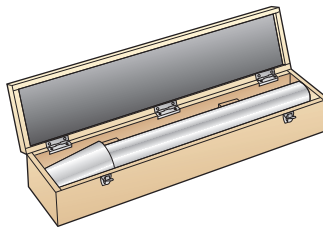
Präzision: Die Rundlaufabweichung beträgt maximal 5 µm zwischen Kegelschaft und Schaftdurchmesser. Die Messwerte für die Kontrolldorne sind im Prüfprotokoll festgehalten.



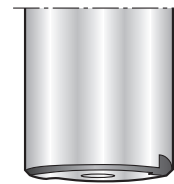
Durchmesser und Kontrolldom sind auf jeder Teststange lasergraviert.



Messpositionen sind mit Laser eingraviert.



Die Lieferung erfolgt in einem Koffer.



Kerben auf der Stirnseite ermöglichen eine optische Voreinstellung.

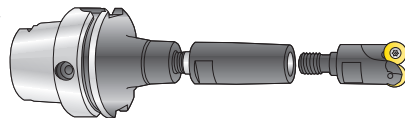
Combimaster

Modulares Frässystem für mittlere Werkzeuggrößen

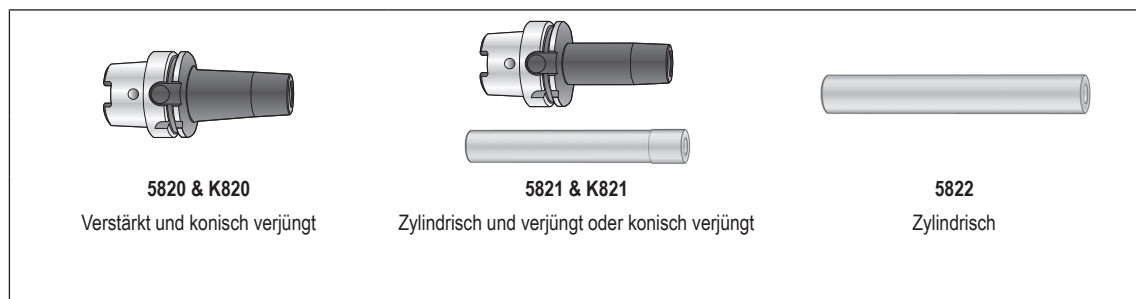
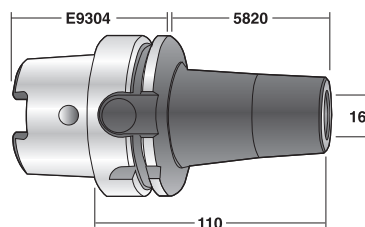
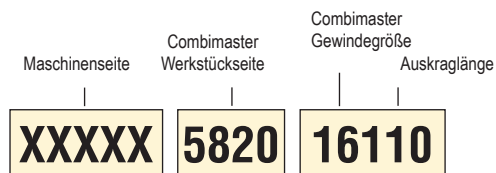
Combimaster Werkzeugsysteme und Werkzeuge sind die erste Wahl zur Steigerung der Produktivität.

Ergebnis: Mehr Stabilität und Präzision gegenüber Standard Weldonschaft oder Spannzangenfutter. Verlängerungen und Reduzierungen für Graflex- und Schrumpfaufnahmen, um eine optimale Werkzeuglänge zu erreichen.

Combimaster-Aufnahmen sind mit den führenden maschinenseitigen Anschlüssen verfügbar (HSK, DIN, BT, ANSI, Seco-Capto™, zylindrisch), siehe Produktseiten.

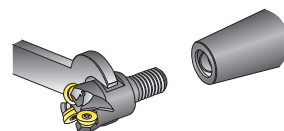


Code-Schlüssel – Combimaster-Aufnahmen



Empfohlene Drehmomente für Combimaster:

Combimaster Größe M	Anzugs-moment	Schlüsselgröße SW (mm)
M6	10 Nm	9
M8	25 Nm	11
M10	40 Nm	15
M12	60 Nm	19
M16	80 Nm	26
M20	120 Nm	32



Combimaster-Köpfe

Hinweis: Combimaster-Köpfe, siehe Katalog Fräsen

Steadyline® schwingungsdämpfende Combimaster-Aufnahmen, MK K820/K821

Siehe auch Seite 'Combimaster Aufnahmen, allgemeine Informationen'.

Siehe auch Seite 'Steadyline® schwingungsdämpfende Aufnahmen, allgemeine Informationen'.

Steadyline® Combimaster-Aufnahmen vervollständigen das Steadyline®-Produktprogramm zu Aufsteckfräseraufnahmen mit Steadyline®.

Combimaster Kombinationen bieten optimalen Zugang zum Werkstück. Ergebnis: Mehr Stabilität und Präzision gegenüber Standard Weldon-schaft oder Spannzangenfutter. Steadyline® schwingungsdämpfende Combimaster-Aufnahmen sind eine patentierte Lösung zur Steigerung Ihrer Produktivität oder als Lösung bei langen Auskragungen.

Steadyline® Combimaster-Aufnahmen gibt es in unterschiedlichen Längenausführungen, lang (oftmals als Alternative zur Länge der herkömmlichen Combimaster-Aufnahme) und länger (mit zusätzlicher Projektionslänge zum Programm der herkömmlichen Combimaster-Aufnahmen).

Steadyline® Combimaster-Aufnahmetypen



MK K820
Steadyline® Combimaster
konisch verjüngt



MK K821
Steadyline® Combimaster
Zylindrisch

MK K820

Steadyline® Combimaster-Aufnahmen weisen eine Verjüngung auf und bieten damit einen Kompromiss zwischen Stabilität und Zugänglichkeit zum Werkstück.

MK K821

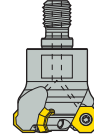
Steadyline® Combimaster-Aufnahmen verfügen über einen zylindrischen Körper für einen schlankeren Zugang zum Werkstück.

Steadyline® Combimaster-Aufnahmen, Empfehlungen

Die aufgeführten Hinweise geben in Kürze die mit den Aufnahmen gelieferten Hinweise wieder.

Combimaster-Aufnahmen mit Steadyline® schwingungsdämpfenden Aufnahmen sind für die direkte Aufnahme von Combimaster-Köpfen vorgesehen. Der Einsatz von Combimaster-Zwischenelementen wird nicht empfohlen, da dies den Dämpfungseffekt reduzieren würde.

Hinweis: Combimaster-Köpfe, siehe Katalog Fräsen



Empfohlene Zerspanungsparameter und maximale Einsatztemperatur

Die maximale Drehzahl der Steadyline®-Aufnahme (siehe Aufnahme und Tabelle) darf niemals überschritten werden.

Zu hohe Schnittdaten können Vibrationen der Fräskombination verursachen. Dadurch kann die Vibrationsdämpfung eingeschränkt werden und Beschädigungen am Werkzeug, an der Aufnahme, der Maschine und am Werkstück entstehen: Wählen Sie die Zerspanungsbedingungen so, dass keine Vibrationen auftreten.

Optimierung der Schnittdaten. Reihenfolge:

1. **Schnittgeschwindigkeit v_c und Vorschub f :** Wählen Sie den durchschnittlichen Wert je nach Fräser und Wendeschneidplatte aus.
2. **Wählen Sie Schnitttiefe a_p und -breite a_e aus.** Eine Schnittdatenerhöhung innerhalb der Empfehlungen für Fräser und Wendeschneidplatten ist möglich, wenn keine Vibrationen auftreten.

ACHTUNG: Im Gegensatz zum Einsatz mit klassischen langen Aufnahmen kann die Bearbeitung nicht durch zusätzliche Radialkräfte (z. B. durch Erhöhung des Vorschubs) stabilisiert werden.

Die Einsatztemperatur der Steadyline® Combimaster-Aufnahme darf die maximale zulässige Temperatur von 80°C niemals überschreiten.

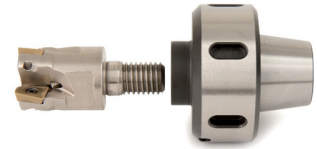
ER-Combimaster-Aufnahmen

Die kompakte Ausführung des Werkzeugsystems ermöglicht Plan-, Eck- und Scheibenfräsbearbeitungen mit Combimaster-Fräsern im Gegensatz zu Vollhartmetallfräsern. Damit ergeben sich höhere Zeitspannvolumen durch die Möglichkeit größerer Zerspanungsdurchmesser und kürzerer Auskragungen.

Die Aufnahmen können für Kombinationen bestehend aus ER-Spannzangen in OD-Version genutzt werden, die in einer Nut mit einem Kugellager verbunden werden.

Für den Einsatz auf ER Maschinenspindeln wie Revolver bei Drehmaschinen oder auf ER-Spannzangenfuttermtern geeignet.

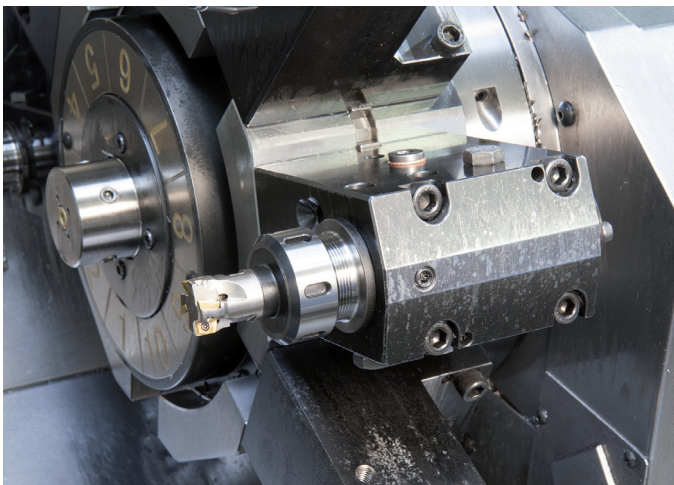
Als Standard verfügbar in 3 ER-spindelseitigen Größen und 5 Combimaster-werkstückseitigen Größen. Weitere ER und Combimaster-Größen sind auf Anfrage verfügbar.



Werkzeugdurchmesser-Vergleich bei Verwendung einer ER-Spannzange oder einer ER-Combimaster-Aufnahme. Empfohlene Anzugsmomente für die ER-Überwurfmutter im Vergleich zu Combimaster-Anzugsmomenten.

Fräser-Durchmesser-Vergleich				Anzugsmoment	
ER Spannzangengröße	Spannzangenbohrung Durchmesser	Combimaster Größe	Schneiddurchmesser zum Eck- und Planfräsen	Anzugsmoment für Überwurfmutter bei ER Spannzangen*	Anzugsmoment für Combimaster-Werkzeuge
ER 25	1 - 16 mm max.	M8	16 mm	60 Nm	25 Nm
		M10	20 mm		40 Nm
		M12	25 mm		60 Nm
ER 32	2 - 20 mm max.	M10	20 mm	90 Nm	40 Nm
		M12	25 mm		60 Nm
		M16	32 mm		80 Nm
ER 40	3 - 26 mm max.	M12	25 mm	120 Nm	60 Nm
		M16	32 mm		80 Nm
		M20	40 mm		120 Nm

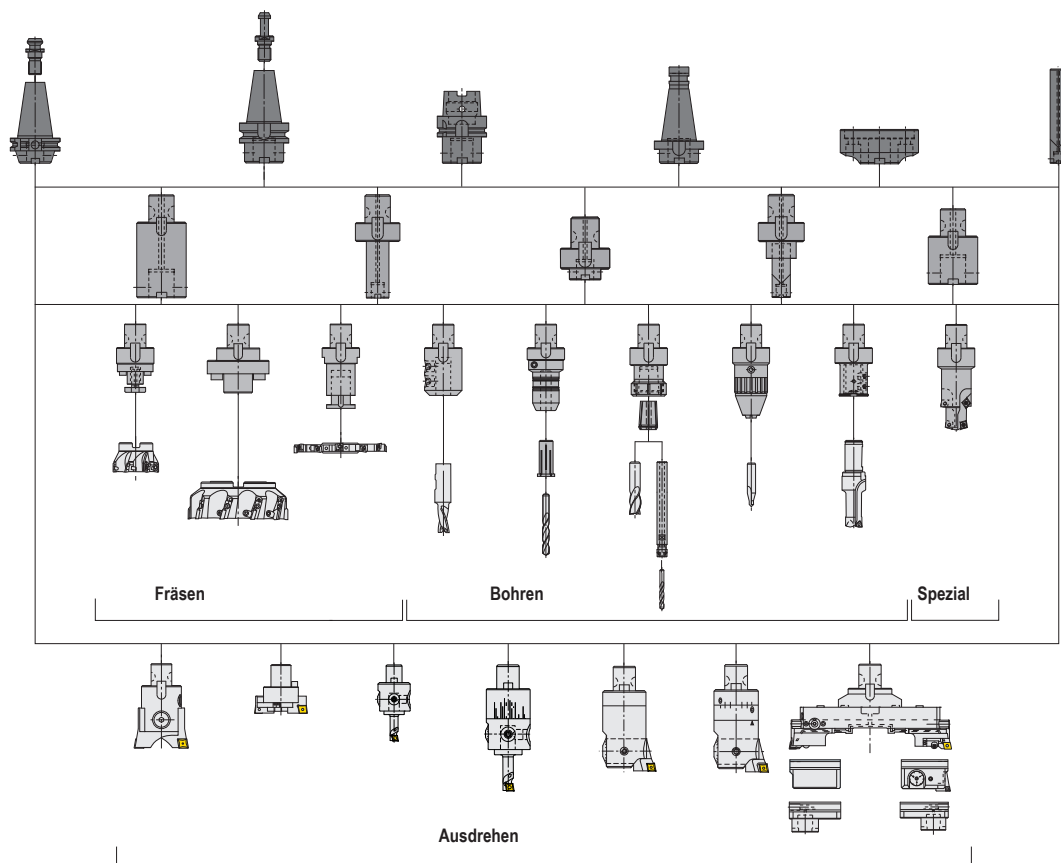
* Zum Anziehen und Lösen der Überwurfmutter sind sowohl Haken- als auch Rollenschlüssel (Drehmoment- und klassischer Schlüssel) als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten und detaillierte Beschreibung der Rollenschlüssel im Kapitel Zubehör.



Mehrzweckmaschine, rotierender Revolver mit ER Spindel, ausgerüstet mit einem ER-Combimaster-Adapter und einem Combimaster-Fräser.

Graflex® modulare Aufnahme

Modulare Werkzeugaufnahmen für alle Maschinen und alle Bearbeitungen



Modulares Werkzeugsystem für mehr Flexibilität und Leistung

Flexibilität:

Werkzeuge unterschiedlicher Längen und Durchmesser können schnell und einfach miteinander kombiniert werden. Durch Austausch der Graflex®-Grundaufnahme können Graflex®-Module wie Aufnahmen und Ausdrehköpfe, sowie Zerspanwerkzeuge stabil und sicher mit allen Arten von Maschinen verbunden werden (HSK-A, HSK-E, DIN, BT, Seco-Capto™ ...).

Graflex®-Elemente sind geeignet zum Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und Ausdrehen.

Leistung:

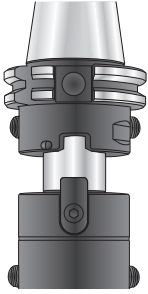
Die Graflex®-Verbindung ermöglicht eine optimale Steifigkeit der modularen Schnittstellen. Die Drehmomente führen zu einer zusätzlichen Selbstspannung, die die Verbindung noch verstärkt. Das umfangreiche Programm gewährleistet Werkzeugabmessungen, die optimal auf die jeweiligen Zerspanungsbedingungen abgestimmt sind. Dieses System ist zuverlässig und flexibel, auch bei großen Ausraglängen.

Alle Grundaufnahmen, Verlängerungen und Reduzierungen, Werkzeugaufnahmen und Ausdrehköpfe haben Durchgangsbohrungen für interne Kühlschmierstoffzufuhr.



Power-Fräsen mit Graflex® modularem System:
Zerspanvolumen 432 cm³/min

Der patentierte Graflex®-Anschluss

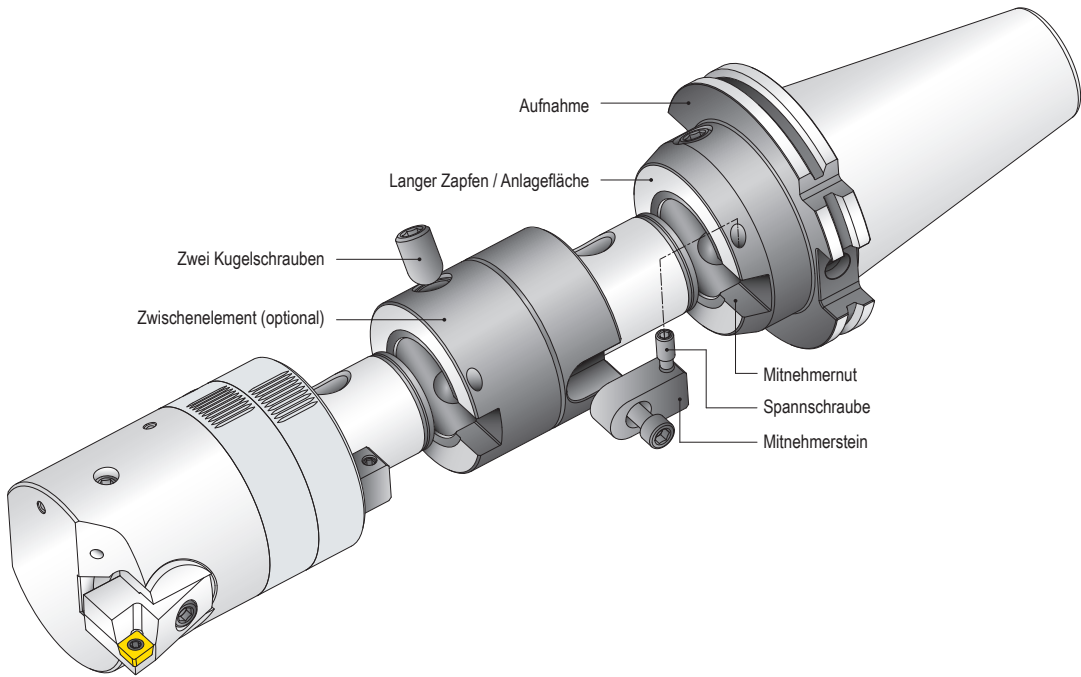


Der lange Zapfen und die Anlageflächen, beide von höchster Präzision, geben der Graflex-Verbindung Stärke und Stabilität, die zum Fräsen und Ausspindeln erforderlich sind. Bei unterbrochenem Schnitt muss die Mitnehmerschraube angezogen sein.

Anziehen der Spannschrauben = einfache Handhabung.

Der hohe Druck an den Kontaktflächen wird während der Bearbeitung noch verstärkt und führt zur zusätzlichen Selbstspannung = höchste Steifigkeit

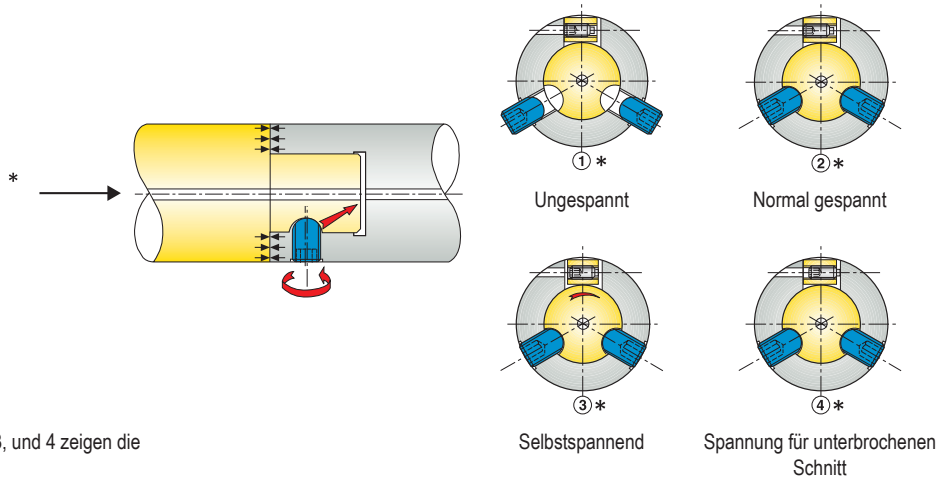
Graflex® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Seco Tools Tooling Systems.



Graflex® Selbstspannung

Große Drehmomente, z.B. beim Ausspindeln, sorgen zusätzlich für eine Selbstspannung der Verbindung, wodurch die Steifigkeit des Systems noch erhöht wird (Zeichnung 3).

Bei Bearbeitungen mit unterbrochenem Schnitt muss die Schraube des Mitnehmersteins angezogen werden (Zeichnung 4).



Verbesserte Montage des Graflex®-Systems

linke Fläche

Normales Spannen für glatten Schnitt, z. B. Ausspindeln, leichtes Fräsen

1. Reinigen Sie die Elemente und überziehen Sie sie mit einem dünnen Korrosionsschutzfilm.
2. Verbinden Sie die zwei Graflex®-Elemente mit zwei Spannschrauben sowie Mitnehmerstein und Nut.
3. Spannen Sie die Schrauben und stellen Sie dabei sicher, dass der Kontakt zwischen linker Anlagefläche des Mitnehmersteins und linker Anlagefläche der Mitnehmernut hergestellt ist.
4. Ziehen Sie die Schraube (A) leicht an.
5. Ziehen Sie die Schraube (B) leicht an.

6. Spannschraube A (niedrige Werte)
7. Spannschraube B (niedrige Werte)

linke Fläche

Spannen für Schnittunterbrechungen, z.B. unterbrochene Schnitte beim Ausspindeln, schwere Fräsbearbeitungen

6. Ziehen Sie die Klemmschraube C mit einem Drehmomentschlüssel an.
7. Spannschraube A (hohe Werte)
8. Spannschraube B (hohe Werte)
9. Prüfen Sie Klemmschraube C erneut.

Graflex®-Anschluss, empfohlene Anzugsmomente

Die Graflex®-Verbindung ist selbstspannend, deshalb sind weder eine genaue Einhaltung der Anzugsmomente noch eine Kontrolle erforderlich. Die Tabelle zeigt die empfohlenen Anzugsmomente für eine präzise Montage (niedrige Werte) und hohe Steifigkeit/Schwerzerspannung (hohe Werte).

Graflex Größe	Empfohlene Anzugsmomente für den Graflex-Anschluss	
	Spannschrauben (A) & (B) Niedrige Werte – Hohe Werte	Klemmschraube (C)
G0	1,5 - 2 Nm	–
G1	1,5 - 2 Nm	–
G2	2,5 - 4 Nm	–
G3	5 - 8 Nm	0,4 Nm
G4	13 - 20 Nm	0,7 Nm
G5	17 - 25 Nm	2 Nm
G6	23 - 35 Nm	4 Nm
G7	40 - 60 Nm	8 Nm

Auswuchtung der Graflex®-Module

Die Auswuchtgüte jeder Aufnahme ist in der Auswuchttabelle auf den Produktseiten aufgeführt.

Vereinfacht werden „G2.5“, „G6.3“, „PB“ und „-“ verwendet für:

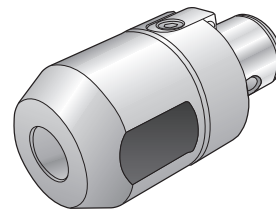
„G2.5“: Individuell ausgewuchtet bei G2,5-25.000 U/min.

„G6.3“: Individuell ausgewuchtet bei G6,3-20.000 U/min. Kann auf G2,5-25.000 ausgewuchtet werden. Auf Anfrage möglich.

„PB“: Standardmäßig vorausgewuchtet. Die meisten vorausgewuchteten Aufnahmen können auf Anfrage auch feinausgewuchtet werden.

„-“: nicht ausgewuchtet.

Siehe auch die „Maximal-Geschwindigkeiten für Graflex®-Ausdrehköpfe“ auf den Anleitungsseiten.



Graflex® Verbindungen, Zubehör und Ersatzteile

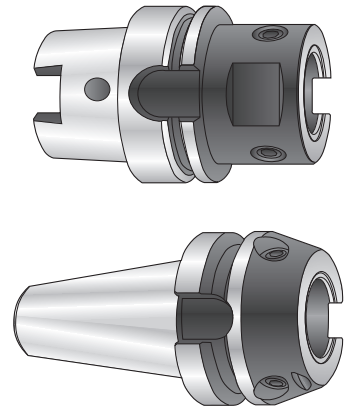
Zubehör (Schlüssel) und Ersatzteile (Satz Kugelschrauben oder Satz Mitnehmer), siehe Produktseiten.

Graflex®-Grundaufnahme – G 401

Graflex®-Grundaufnahmen sind für alle Maschinenspindeln Typ HSK, SK und Seco-Capto™ - Typ EM.. verfügbar.

HSK-A-, DIN-, BT-, Seco-Capto™- (...)Adapter werden jeweils in den Kapiteln gezeigt. Werkzeugaufnahmen sind nach Maschinenaufnahme gruppiert.

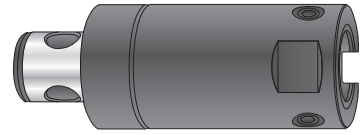
Grundaufnahmen gibt es in 3 Längen (kurz, mittel, lang).



Graflex®-Verlängerung – G 402

Verlängerungen haben werkstückseitig (Graflex®-Aufnahme) und maschinen-seitig (Graflex®-Schaft) die gleiche Graflex®-Größe. Grundaufnahmen gibt es in 3 Längen (kurz, mittel, lang).

Extralange Verlängerungen eignen sich besonders zur Zusammenstellung optimaler Kombinationen für den Perfomax® modularen Bohrkopf SD600.

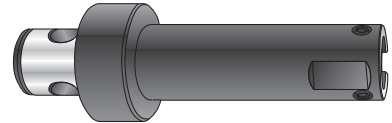
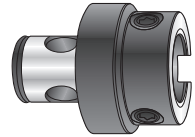


Graflex®-Vergrößerung – G 403

Reduzierungen haben werkstückseitig (Graflex®-Aufnahme) im Vergleich zum maschinenseitigen Anschluss (Graflex®-Schaft) eine kleinere Graflex®-Größe.

Lange Graflex® Reduzierungen

Mit der langen Ausführung erreichen Graflex®-Ausdrehköpfe eine Ausdrehlänge von ca. 4 x D.



Extralange Graflex® Reduzierungen, Hartmetallausführung – Typ M403...C...

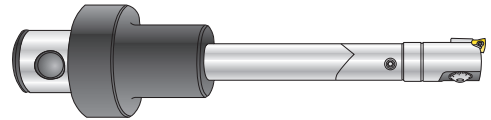
Die Verlängerung besteht aus Hartmetall.

Sie eignet sich besonders für den Einsatz mit Feinausdrehköpfen für eine maximale Ausdrehlänge von ca. 7 x D.

Die sehr steifen und spröden Verlängerungen eignen sich nicht für die Schwerzerspanung.

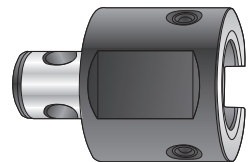
Die maximale Ausdrehlänge (LU) ist auf den Produktseiten genannt.

Andere Längen können auf Anfrage geliefert werden.



Graflex® Vergrößerungen - Typ M40356 und M40367

Mit diesen Vergrößerungen können Elemente mit Graflex® Größe 6 oder 7 in Aufnahmen mit Anschlussgröße 5 oder 6 montiert werden.



Graflex® zylindrische Verlängerungen – G 401

Zylindrische Graflex®-Verlängerungen aus Stahl

Zylindrischer Schaft, Toleranz h5, mit Spannfläche für Weldon-Spannschäfte oder ähnlich, einschließlich Schrumpfaufnahmen. Geeignet für die Aufnahme von Schrump- und Feinausdrehköpfen. Die maximale Ausdrehlänge (LU) ist auf den Produktseiten genannt.



Alle Verlängerungen sind für die interne Kühlschmierstoffzufuhr vorbereitet.

Graflex® zylindrische Verlängerungen aus Hartmetall Typ M401...C

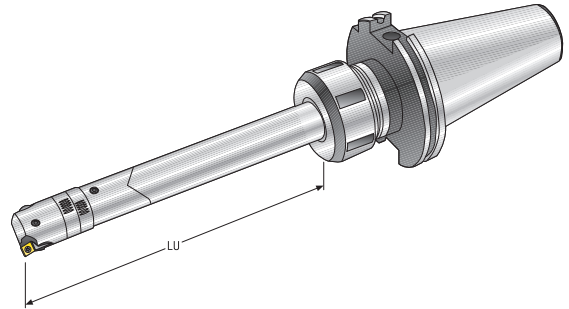
Zylindrische Graflex®-Verlängerungen mit Hartmetallschaft sind geeignet zum Feinausdrehen mit maximalen Ausdrehlängen von ca. $9 \times D$.

Der zylindrische Schaft mit einer Toleranz von h5 ist für Schrumpfaufnahmen und andere Systeme geeignet.

Die sehr steifen und spröden Verlängerungen eignen sich nicht für die Schwerzerspannung.

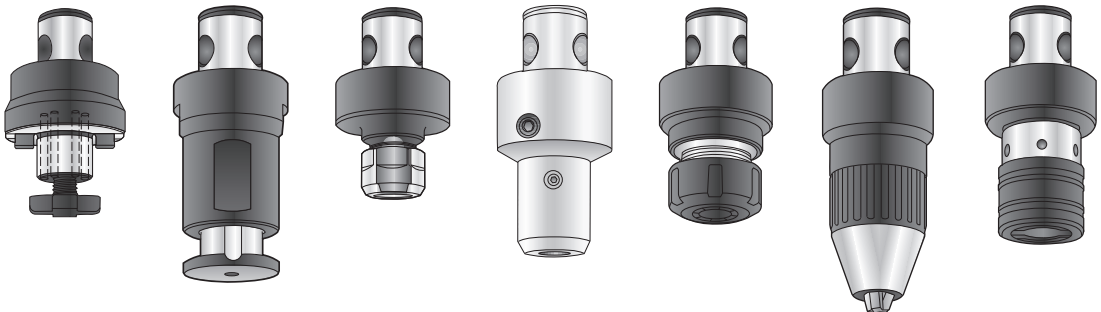
Die maximale Ausdrehlänge (LU) ist auf den Produktseiten genannt.

Alle Verlängerungen sind für die interne Kühlschmierstoffzufuhr vorbereitet.



Graflex® Aufnahmen – SM 5525, EM 584, etc.

Graflex®-Aufnahmen enthalten, ähnlich wie Monobloc-Aufnahmen, die wichtigsten werkstückseitigen Aufnahmen.



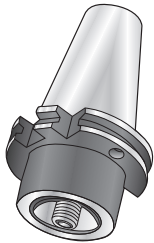
Seco-Capto™

Das Seco-Capto™-Werkzeugprogramm umfasst:

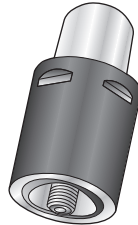
- **Seco-Capto™-Aufnahmen, HSK-A, HSK-E, DIN, BT, DIN2080 (...)-Adapter werden jeweils in den Kapiteln gezeigt. Werkzeugaufnahmen sind nach Maschinenaufnahme gruppiert.** Fräserdorne haben maschinenseitig keinen Seco-Capto™-Anschluss, sondern einen HSK-, DIN-, BT-Anschluss und werkzeugseitig einen Seco-Capto™-Anschluss zur Aufnahme von Seco-Capto™-Werkzeugen, Aufnahmen und Zwischenelementen auf rotierenden und statischen Spindeltypen (keine PSC*-Typen).
- **Seco-Capto™-Flanschadapter:** Flanschadapter verfügen maschinenseitig über SK-Spindelangeflächen und werkstückseitig über einen Seco-Capto™-Anschluss. Zur manuellen Klemmung von Seco-Capto™-Werkzeugen, Aufnahmen und Zwischenelementen auf rotierende oder statische SK-Spindeltypen. Hinweis: Seco-Capto™-Spanneinheiten zur Ausrüstung von Drehrevolvern sind Bestandteil des Katalogs Drehen.
- **Seco-Capto™-Zwischenelemente:** Verlängerungen und Reduzierungen mit Seco-Capto™-Schaftanschluss und Seco-Capto™-Anschluss werkstückseitig. Zur Verlängerung von Seco-Capto™-Kombinationen oder zur Aufnahme von kleineren Seco-Capto™-Komponenten auf größere.
- **Seco-Capto™-Aufnahmen:** für rotierende oder statische Werkzeuge ohne PSC*-Kupplungsschaft (Aufsteckfräser, Weldon, Schrumpfaufnahme, ...) auf PSC*-Spindeltypen oder Seco-Capto™-Aufnahmen, Flansche, Spanneinheiten und Zwischenelemente. Hinweis: Seco-Capto™-Adapter sind die Verbindung zu den Systemen Combimaster (Fräsen) und Graflex® (Aufnahmen und Ausdrehköpfe).

* PSC steht für „Polygonal Shank Coupling“ (= Polygonale Schaft Kupplung), gemäß Norm ISO 26623.

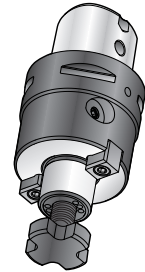
Seco-Capto™-Kupplungen (Aufnahmen oder Schäfte) entsprechen der Norm ISO 26623.



Aufnahmen (und Flansche)



Zwischenelemente



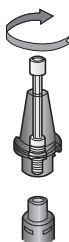
Aufnahmen (und Adapter)



Hinweise und Daten

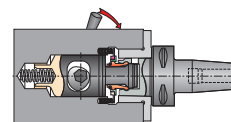
Drehmomente für Verbindungen mit Seco-Capto™-Aufnahmen mit axialen Anzugsschrauben (Aufsteckfräserdorne, Zwischenelemente).

Seco-Capto™ Größe	Drehmoment der Anzugsschraube (Nm)
C3	40-50
C4	50-60
C5	90-100
C6	160-180
C8	160-180



Drehmomente für Verbindungen mit Seco-Capto™-Aufnahmen mit Spanneinheiten, die durch seitliche Exzenterbolzen befestigt werden.

Seco-Capto™ Größe	Drehmoment des Exzenterbolzens (Nm)
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130



Die Seco-Capto™-Verbindung verfügt über einen selbsthemmenden Kegel. Beim Einsatz des zentralen Anzugsbolzens lösen Sie den zentralen Bolzen, bis sich die Anlagefläche löst, wodurch die Kegelverbindung getrennt wird. Beim seitlichen Exzenteranzugssystem wird durch Lösen des Exzenterbolzens die Verbindung getrennt.

Auswuchtung

Die Auswuchtgüte jeder Aufnahme ist in der Auswuchttabelle auf den Produktseiten aufgeführt.

Vereinfacht werden „G2.5“, „G6.3“, „PB“ und „-“ verwendet für:

„G2.5“: Individuell ausgewuchtet bei G2,5-25.000 U/min.

„G6.3“: Individuell ausgewuchtet bei G6,3-20.000 U/min. Kann auf G2,5-25.000 ausgewuchtet werden. Auf Anfrage möglich.

„PB“: Standardmäßig vorausgewuchtet. Die meisten vorausgewuchteten Aufnahmen können auf Anfrage auch feinausgewuchtet werden.

„-“: Nicht ausgewuchtet.

Bohrungen für RFID-Datenträger

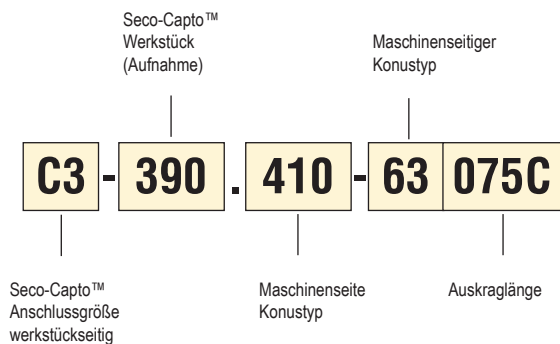
Die Produktseiten enthalten eine Spalte für die „RFID-Bohrung“. Der Wert in der Spalte gibt an, ob ein RFID-Datenträger für eine Werkzeugaufnahme verfügbar ist.

RFID Bohrung = 1: Die Werkzeugaufnahme hat eine Bohrung für einen RFID-Datenträger gemäß der maschinenseitigen Norm, siehe Seite(n) 16-26.

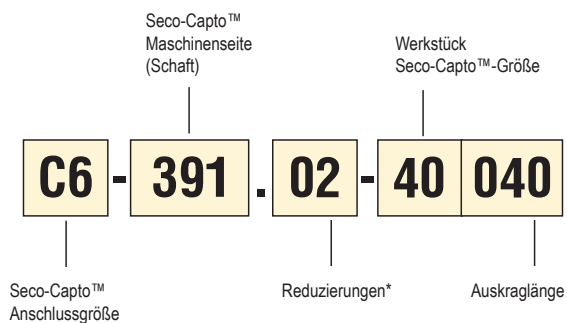
RFID-Datenträger können auf Anfrage montiert werden.

RFID Bohrung = 0: Eine Bohrung für einen RFID-Datenträger ist nicht verfügbar. Bohrungen für RFID-Datenträger können vorgenommen werden und Datenträger können auf Anfrage montiert werden.

Code-Schlüssel – Aufnahmen



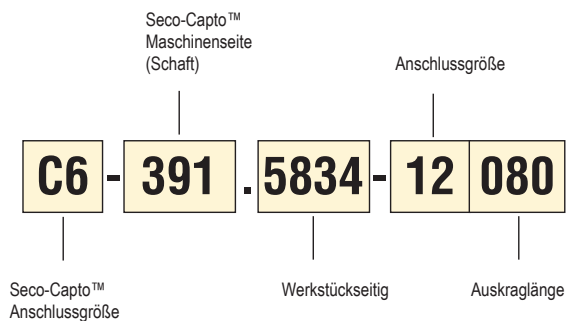
Code-Schlüssel – Zwischenelemente



* 01 = Verlängerungen

* 02 = Reduzierungen

Code-Schlüssel – Adapter



Wenn eine Bezeichnung mit einem Buchstaben endet, handelt es sich um eine aktualisierte Version der Aufnahme, z. B. C4-391.20-12055A (aktualisierte Version A, B...)

Steadyline® Drehen

Steadyline® schwingungsdämpfende Aufnahmen für Drehen, Ausdrehen und Gewindeschneiden

Steadyline® schwingungsdämpfende Aufnahmen für Drehen, Ausdrehen und Gewindeschneiden sind in vielen Durchmessern von 25 bis 100 mm für Eintauchtiefen von 6 x D, 8 x D und 10 x D mit zylindrischen Schäften, HSK-T/A- und Seco-Capto™-Anschlüssen verfügbar. Seco-Capto™ Steadyline®-Bohrstangen können mithilfe von kurzen Seco-Capto™-Adaptern an DIN, BT oder CAT (einschließlich Steilkegel-Ausführungen) Maschinenspindeln angeschlossen werden.

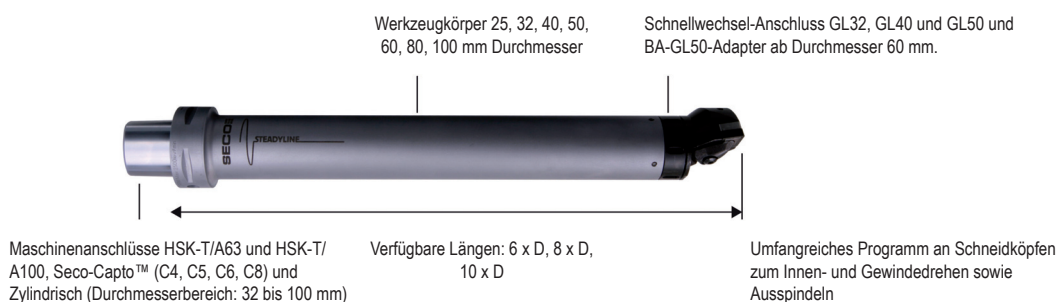
Erhöhen Sie Ihre Produktivität

Steadyline®-Aufnahmen wurden für eine höhere Produktivität, Vielseitigkeit und Wirtschaftlichkeit entwickelt.

Der patentierte GL-Anschluss sorgt dank des Schnellwechselsystems auf Basis eines Feingewindes mit Mutter für Kosten- und Zeitersparnis. Die polygonale Kurzkegelverbindung bietet eine hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit. Ermöglicht eine 0°/180° Ausrichtung des Schneidkopfes.

- optimale Schwingungsdämpfung mit kurzen kompakten Köpfen
- flexibel für Drehen, Gewinden und Bohren einzusetzen
- interne Kühlschmierstoffzufuhr verbessert Standzeit und Spanabfuhr

Steadyline-Bohrstangen sind mit Durchmessern von 60 bis 100 mm mit BA-Anschluss in 3 Größen erhältlich (BA060, BA080 und BA100). Mit BA-GL-Adaptern können auch GL50-Schneidköpfe verwendet werden. Die gleichen GL50-Schneidköpfe können Sie mit Steadyline®-Bohrstangen mit 50, 60, 80 und 100 mm Durchmesser verwenden.



Produktprogramm und -ausführung:

Durchmesser 32, 40 und 50 mm: die Steadyline®-Bohrstangen ermöglichen mit dem werkstückseitigen GL-Anschluss einen schnellen Werkzeugwechsel für GL-Schneidköpfe zum Drehen, Gewindeschneiden und Ausdrehen (siehe Seco Kataloge Drehen und Bohrungsbearbeitung). Der GL-Anschluss ist in 4 Größen verfügbar: GL25, GL32, GL40 und GL50.

Die zylindrische Stange mit 25 mm Durchmesser mit größter Auskrümmung (D25-230-GL25-CR) hat einen hartmetallverstärkten zylindrischen Schaft, um die Steifigkeit zu erhöhen (Bohrstange 10 x D). Der Kühlmittelkanal hat ein M8x1 Gewinde am Stangenende und kann mit dem G1/4-Kühladapter ausgestattet werden (verfügbar als Zubehör), um an die Kühlschmierstoffzufuhr der Maschine angeschlossen zu werden (Bezeichnung 904JET08G1/4L).

Empfohlenes Anzugsmoment für die Überwurfmutter des GL-Anschluss

Für GL Größe	Empfohlenes Drehmoment
GL25	25 Nm
GL32	25 Nm
GL40	35 Nm
GL50	55 Nm

Wir empfehlen Drehmomentschlüssel zum Anziehen der Überwurfmutter. Diese sind als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten.

– Durchmesser 60, 80 und 100 mm für Dreh- und Gewindebearbeitung: Die Steadyline®-Bohrstangen bestehen aus einer Steadyline®-Aufnahme, mit einem werkstückseitigen BA-Anschluss, einem BA-GL-Adapter und einem GL50-Schneidkopf. Der BA-Anschluss ist in 3 Größen verfügbar: BA060, BA080 und BA100. Detaillierte Informationen zu BA-GL-Adaptern, siehe Seite(n) 70.

Steadyline® BA-Adapter mit Seco-Capto™ und HSK-T/A maschinenseitigem Anschluss können auch für Bohrungsbearbeitung verwendet werden, wenn ein BA-Ausdrehkopf verfügbar ist. Detaillierte Informationen zu BA-GL-Adapter, siehe Seite(n) 70. Detaillierte Informationen zu Ausdrehköpfen mit BA-Anschluss finden Sie im Seco Katalog Bohrungsbearbeitung.

Beschreibung des BA-Anschlusses:

- Zur Verwendung von BA-GL50-Adapter für GL50-Innendrehköpfe (siehe Beschreibung des Adapters unten)
- Zur Verwendung von BA-Schruppausdreh- und BA-Feinausdrehköpfen
- Der BA-Anschluss wird auf der Seite mit 4 Graflex®-Schrauben verriegelt und ermöglicht eine 0°/180°-Orientierung des Adapters.



Empfohlene Anzugsdrehmomente für BA-Anschlussschrauben

Für BA Größe	4 Verschlusschrauben (Set)	Empfohlenes Drehmoment
BA060	90FQ4	11 Nm
BA080	90FQ52	16 Nm
BA100	90FQ6	23 Nm

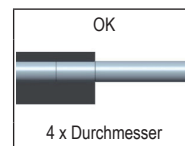
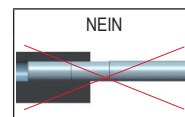
Wir empfehlen handelsübliche HC-Drehmomentschlüssel.

Empfehlungen für die Aufspannung

Seco empfiehlt für eine sichere Aufspannung der Stangen auf der Maschine den Einsatz der Seco-Capto™ Aufnahmen, da sie viele Vorteile bieten:

- Maximale Stabilität durch polygonale Kurzkegel mit Plananlage und die höhere Biegesteifigkeit
- Höhere Positionierungsgenauigkeit der Schneide

Sollte der Einsatz von Seco-Capto™ nicht möglich sein, empfiehlt Seco zylindrische Stangen in einer geschlitzten Bohrstangenaufnahme, eingespannt bis 4 x D.





Genaue Bedienungsanleitungen sind Bestandteil des Lieferumfangs der Bohrstangen.

Steadyline-Bohrstangen zum Innendrehen und für die Gewindebearbeitung: siehe Seco Katalog Drehen.

Steadyline-Bohrstangen zum Schrappen und Feinausdrehen, siehe Seco Katalog Bohrungsbearbeitung

BA-GL-50-Adapter

Die Adapter ermöglichen die umfangreiche Verwendung aller Steadyline® BA-Adapter mit dem Produktprogramm der GL50-Schneidköpfe mit 2 radialen Versatzwerten und 0°/180°-Orientierung.

Maschinenseitig:

– BA060, BA080 oder BA100 Anschlüsse

Werkstückseitig:

– GL50 Anschluss

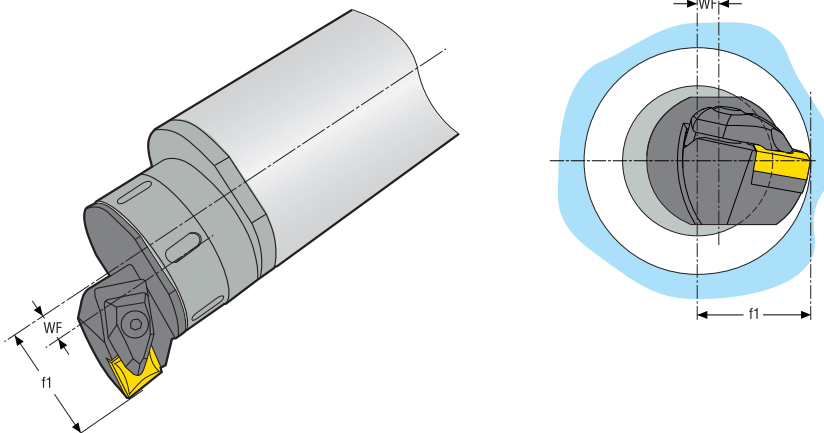


BA-GL-Adapter eignen sich für das breite Produktprogramm der GL50-Schneidköpfe.

Jeder BA-GL-Adapter ist mit 2 radialen Versatzwerten WF verfügbar, um 2 Reichweiten „f1“ zu erreichen:

– Erste Wahl: Weiter Versatz WF: Der Außendurchmesser des GL50 ist größer als der Außendurchmesser der Bohrstange. Dies wird für einen besseren Spanfluss empfohlen.

– Alternative: Kleiner Versatz WF: Der Außendurchmesser des GL50 entspricht dem Außendurchmesser der Bohrstange, wenn die Zugänglichkeit begrenzt ist.



Betriebsanweisungen sind im Lieferumfang der Steadyline® BA-Adapter und der BA-GL-50-Adapter enthalten.

Steadyline-Bohrstangen bei automatischem Werkzeugwechsel

Das maximale Kippmoment von schweren, langen Aufspannungen muss bei automatischen Werkzeugwechseln beachtet werden, wenn die Bohrstanze in die Maschine gebracht wird.

Das Kippmoment kann mit der folgenden Formel berechnet werden. Während des Werkzeugwechsels erzeugt die Werkzeugbeschleunigung eine zusätzliche Kraft. Wir empfehlen nachdrücklich, den Werkzeugwechsel langsam auszuführen oder das Werkzeug von Hand zu wechseln, wenn das Werkzeuggewicht oder das Drehmoment nah an den Maschinengrenzwerten liegt.

$$T_{\text{vereinfacht}} = g \times [\text{LCOG}_{\text{Bohrstange}} \cdot m_{\text{Bohrstange}}] \cdot 1,25 / 1000 \text{ Nm} < T_{\text{swinglimit}}$$

$$T = \frac{g \times (\text{LCOG}_{\text{bar}} \cdot m_{\text{bar}} + \text{LCOG}_{\text{adaptmounted}} \cdot m_{\text{adapt}} + \text{LCOG}_{\text{headmounted}} \cdot m_{\text{head}})}{1000}$$

Wobei:

T = Kippmoment des Komplettwerkzeugs in Nm

LF = Funktionale Länge in mm

LCOG = Position des Schwerpunkts in mm

m = Gewicht in kg

Die Werte für LCOG, LF und Gewicht stehen auf den Produktseiten.

* Hinweis: Wenn $\text{LCOG}_{\text{Kopf}}$ unbekannt ist, ersetzen Sie $\text{LCOG}_{\text{Kopf}}$ durch $\frac{1}{2} \text{LF}_{\text{Kopf}}$, um den Wert grob zu berechnen.

head = Kopf

headmounted = montierter Kopf

bar = Bohrstanze

adapt = Adapter



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmehorn

Abb. 1 (5555)

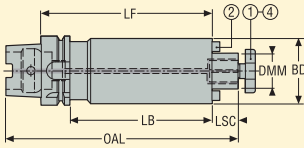
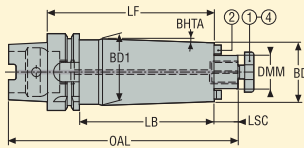


Abb. 2 (5556)



Zubehör:
4 = Kreuzschraube, durchbohrt

Ersatzteile:
1 = Kreuzschraube*
2 = Mitnehmer/Schraube

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Abb.	BHTA°	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
			LF	BD	BD1	OAL	LB	LSC					
HSK-A63	16	E9304555516160	160,0	38,0	38,0	209,0	134,0	17,0	1	–	1	PB	2,40
	22	E9304555522210	210,0	48,0	48,0	261,0	184,0	19,0	1	–	1	PB	3,54
	22	E9304555622260	260,0	50,0	63,9	311,0	234,0	19,0	2	1,8	1	PB	5,38
	27	E9304555527260	260,0	60,0	60,0	313,0	234,0	21,0	1	–	1	PB	6,56
HSK-A100	22	E9306555522210	210,0	48,0	48,0	279,0	181,0	19,0	1	–	1	PB	4,80
	22	E9306555622260	260,0	50,0	65,4	329,0	231,0	19,0	2	2,0	1	PB	6,78
	27	E9306555527260	260,0	60,0	60,0	331,0	231,0	21,0	1	–	1	PB	7,92
	32	E9306555532330	330,0	78,0	78,0	404,0	301,0	24,0	1	–	1	PB	14,42
	40	E9306555540350	350,0	89,0	89,0	427,0	321,0	27,0	1	–	1	PB	19,40
HSK-A125	27	HSKA125-SM27-260-KL1	260,0	60,0	60,0	344,0	231,0	21,0	1	–	1	PB	9,20
	40	HSKA125-SM40-350-KL1	350,0	89,0	89,0	440,0	321,0	27,0	1	–	1	PB	20,90

Zubehör

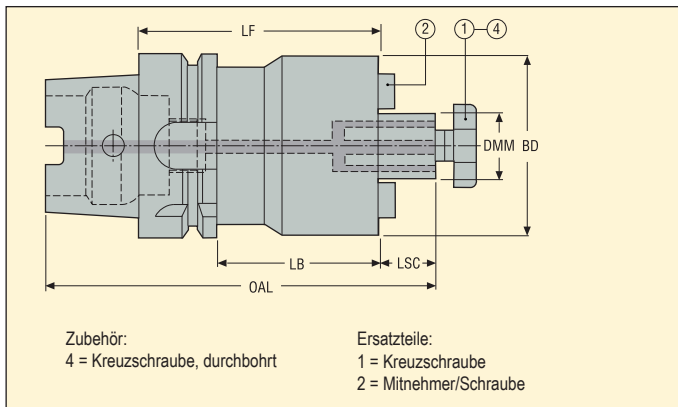
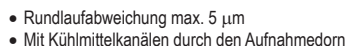
Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
16	5801608L	5811608
22	5802210L	5812210
27	5802712L	5812712
32	5803216L	5813216
40	5804020L	5814020

Ersatzteile*

Kreuz- schraube	Schraube	Mit- nehmer
5801608	951D0312	16C2080810A
5802210	951D0416	16C2101111
5802712	951D0516	16C2121214A
5803216	951D0516	16C2141421A
5804020	951D0616	16C2161621A

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
* Diese axialen Anzugsschrauben entsprechen denen der Originallieferung: Prüfen Sie, ob die Längen für die eingesetzten Fräser geeignet sind. Siehe hierzu Hinweise in der Betriebsanweisung, die zum Lieferumfang der Aufnahme gehört, oder auf Seite(n) 32. HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300.

HSK-A/ISO12164-1-HSK-A



* Gemäß DIN 69882-3

Ersatzteile

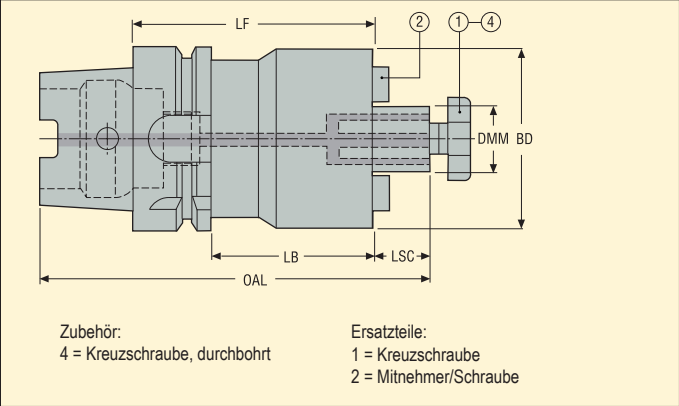
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
 HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

SM – Aufsteckfräserdorne, mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmedom



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LB	LSC			
HSK-A100	16	HSKA100-SM16-100-L1	100,0	38,0	167,0	71,0	17,0	1	G6.3	2,70
	22	HSKA100-SM22-050-L1	50,0	48,0	119,0	21,0	19,0	1	G6.3	2,40
	22	HSKA100-SM22-100-L1	100,0	48,0	169,0	71,0	19,0	1	G6.3	3,10
	22	HSKA100-SM22-160-L1	160,0	48,0	229,0	131,0	19,0	1	G6.3	3,90
	27	HSKA100-SM27-050-L1	50,0	60,0	121,0	21,0	21,0	1	G6.3	2,60
	27	HSKA100-SM27-100-L1	100,0	60,0	171,0	71,0	21,0	1	G6.3	3,70
	27	HSKA100-SM27-160-L1	160,0	60,0	231,0	131,0	21,0	1	G6.3	5,00
	32	HSKA100-SM32-050-L1	50,0	78,0	124,0	21,0	24,0	1	G6.3	2,90
	32	HSKA100-SM32-100-L1	100,0	78,0	174,0	71,0	24,0	1	G6.3	4,70
	32	HSKA100-SM32-160-L1	160,0	78,0	234,0	131,0	24,0	1	G6.3	6,90
	40	HSKA100-SM40-060-L1	60,0	89,0	137,0	31,0	27,0	1	G6.3	3,70
	40	HSKA100-SM40-100-L1	100,0	89,0	177,5	71,0	27,0	1	G6.3	5,60
	40	HSKA100-SM40-160-L1	160,0	89,0	237,0	131,0	27,0	1	G6.3	8,40
HSK-A125										
	22	HSKA125-SM22-100-L1	100,0	48,0	182,0	71,0	19,0	1	PB	4,40
	27	HSKA125-SM27-100-L1	100,0	60,0	184,0	71,0	21,0	1	PB	4,90
	32	HSKA125-SM32-100-L1	100,0	78,0	187,0	71,0	24,0	1	PB	6,10
	40	HSKA125-SM40-100-L1	100,0	89,0	190,0	71,0	27,0	1	PB	6,10

DMM 40 einschl. 4 Gewindebohrungen auf der Anlagefläche gemäß DIN 6357

Zubehör

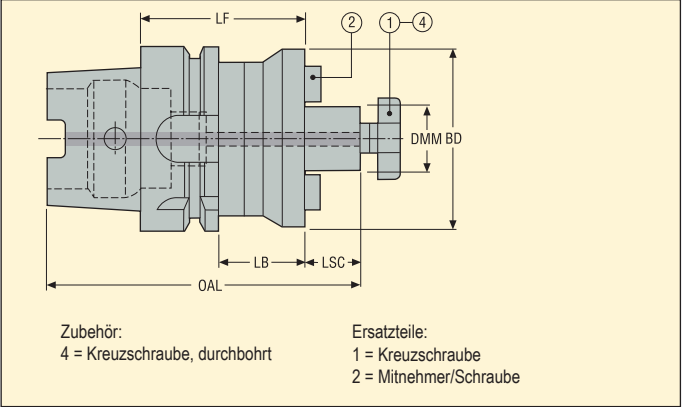
Ersatzteile

Für Aufnahme/ DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel	Kreuz- schraube	Schraube	Mit- nehmer
HSK-A100/ 16	5801608L	5811608	5801608	950D0312	16C716A
HSK-A100/ 22	5802210L	5812210	5802210	950D0416	16C722A
HSK-A100/ 27	5802712L	5812712	5802712	951D0512	16C727A
HSK-A100/ 32	5803216L	5813216	5803216	951D0616	16C732A
HSK-A100/ 40	5804020L	5814020	5804020	951D0616	16C740A
HSK-A125/ 22	5802210L	5812210	5802210	950D0414	16C11012206
HSK-A125/ 27	5802712L	5812712	5802712	951D0516	16C11214243
HSK-A125/ 32	5803216L	5813216	5803216	951D0516	16C2141421
HSK-A125/ 40	5804020L	5814020	5804020	951D0616	16C2161621

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

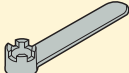


- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Kleiner werkstückseitiger Durchmesser BD gemäß ISO 3937 geeignet für Seco Scheibenfräser Typ B
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmestern

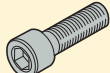


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LB	LSC			
HSK-A63	22	HSKA63-SM22-050-F3L1	50,0	40,0	101,0	24,0	19,0	1	G6.3	1,00
	22	HSKA63-SM22-100-F3L1	100,0	40,0	151,0	74,0	19,0	1	G6.3	1,40
	22	HSKA63-SM22-160-F3L1	160,0	40,0	211,0	134,0	19,0	1	G6.3	2,00
	27	HSKA63-SM27-060-F3L1	60,0	48,0	113,0	34,0	21,0	1	G6.3	1,20
	27	HSKA63-SM27-100-F3L1	100,0	48,0	153,0	74,0	21,0	1	G6.3	1,80
	27	HSKA63-SM27-160-F3L1	160,0	48,0	213,0	134,0	21,0	1	G6.3	2,60
	32	HSKA63-SM32-060-F3L1	60,0	58,0	116,0	34,0	24,0	1	G6.3	1,50
	32	HSKA63-SM32-100-F3L1	100,0	58,0	156,0	74,0	24,0	1	G6.3	2,80
HSK-A100	40	HSKA63-SM40-060-F3L1	60,0	70,0	119,0	34,0	27,0	1	G6.3	2,00
	22	HSKA100-SM22-050-F3L1	50,0	40,0	119,0	21,0	19,0	1	G6.3	2,30
	22	HSKA100-SM22-100-F3L1	100,0	40,0	169,0	71,0	19,0	1	G6.3	2,30
	22	HSKA100-SM22-160-F3L1	160,0	40,0	229,0	131,0	19,0	1	G6.3	3,30
	27	HSKA100-SM27-050-F3L1	50,0	48,0	121,0	21,0	21,0	1	G6.3	2,40
	27	HSKA100-SM27-100-F3L1	100,0	48,0	171,0	71,0	21,0	1	G6.3	3,20
	27	HSKA100-SM27-160-F3L1	160,0	48,0	231,0	131,0	21,0	1	G6.3	4,10
	32	HSKA100-SM32-050-F3L1	50,0	58,0	124,0	21,0	24,0	1	G6.3	2,60
	32	HSKA100-SM32-100-F3L1	100,0	58,0	174,0	71,0	24,0	1	G6.3	3,50
	32	HSKA100-SM32-160-F3L1	160,0	58,0	234,0	131,0	24,0	1	G6.3	4,70
	40	HSKA100-SM40-060-F3L1	60,0	70,0	137,0	31,0	27,0	1	G6.3	3,20
	40	HSKA100-SM40-100-F3L1	100,0	70,0	177,0	71,0	27,0	1	G6.3	4,20
	40	HSKA100-SM40-160-F3L1	160,0	70,0	237,0	131,0	27,0	1	G6.3	5,90

Zubehör

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
		
22	5802210L	5812210
27	5802712L	5812712
32	5803216L	5813216
40	5804020L	5814020

Ersatzteile

Kreuz- schraube	Schraube	Mit- nehmer
		
5802210	951D0410	16C722
5802712	951D0512	16C727
5803216	951D0616	16C732
5804020	951D0616	16C740

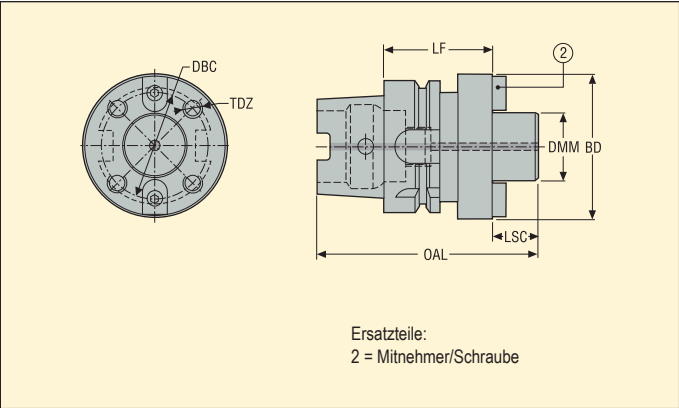
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

SMF – Aufsteckfräserdorn für Messerköpfe – DIN 6357/ DIN 2079

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



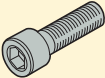
- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr



Ersatzteile:
2 = Mitnehmer/Schraube

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					TDZ	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LSC	DBC				
HSK-A100	60	HSKA100-SMF60-075	75,0	129,0	165,0	40,0	101,6	M16	1	G6.3	6,80
HSK-A125	60	HSKA125-SMF60-085	85,0	129,0	188,0	40,0	101,6	M16x2	1	PB	9,20

Ersatzteile

Für DMM	Schraube	Mit- nehmer
		
60	951D1225	16C35060

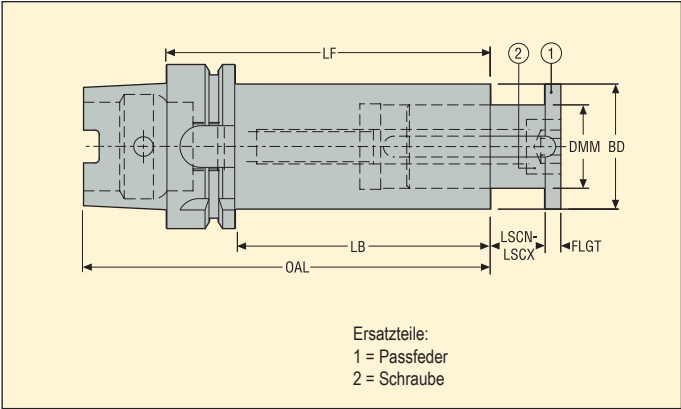
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

DM 5657 – Aufnahmen für Scheibenfräser

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A

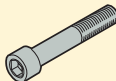


- Mit Längenverstellung
- Für Seco Scheibenfräser Typ A



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
			LF	BD	OAL	LB	LSCN- LSCX	FLGT			
HSK-A63	22	E930456572290	90,0	35,0	122,0	64,0	0,0-12,0	4,0	1	PB	1,13
	27	E9304565727120	120,0	42,0	152,0	94,0	0,0-15,0	5,0	1	PB	1,66
	32	E9304565732150	150,0	48,0	182,0	124,0	0,0-24,0	6,0	1	PB	2,39
HSK-A100	40	E9306565740190	190,0	58,0	240,0	161,0	0,0-30,0	7,0	1	PB	5,30
	50	E9306565750235	235,0	72,0	285,0	206,0	0,0-32,0	8,0	1	PB	8,44

Ersatzteile

Für DMM	Schraube	Passfeder
		
22	19C565722	565722
27	19C565727	565727
32	950D1690	565732
40	19C565740	565740
50	19C565750	565750

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300



- Rundlaufabweichung max. 3 µm
- Weldon DCBN-DCBX 20, 25, 32 und 40 mit geschliffener Anlagefläche (Seco-Weldon kompatibel)
- Mit zwei Kühlmittelkanälen für stirnseitige Schmierung

Abb. 1

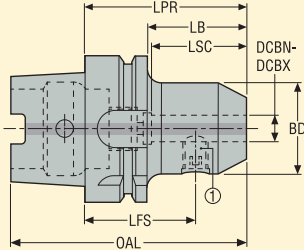
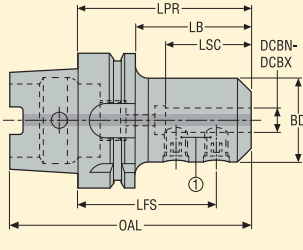


Abb. 2



Ersatzteile:
 1 = Befestigungsschraube

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						*	**	Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung		
			LPR	LB	LSC	BD	OAL	LFS							
HSK-A63															
	6	HSKA63-EM06-065-L1	65,0	39,0	34,0	25,0	97,0	47,0			1	1	G6.3	0,90	
	8	HSKA63-EM08-065-L1	65,0	39,0	34,0	28,0	97,0	47,0			1	1	G6.3	0,90	
	8	HSKA63-EM08-120-L1	120,0	94,0	34,0	28,0	152,0	102,0			1	1	G6.3	1,10	
	10	HSKA63-EM10-065-L1	65,0	39,0	38,0	35,0	65,0	45,0			1	1	G6.3	1,00	
	10	HSKA63-EM10-120-L1	120,0	94,0	38,0	35,0	152,0	100,0			1	1	G6.3	1,40	
	12	HSKA63-EM12-080-L1	80,0	54,0	43,0	42,0	80,0	57,5			1	1	G6.3	1,30	
	12	HSKA63-EM12-120-L1	120,0	94,0	43,0	42,0	152,0	97,5			1	1	G6.3	1,70	
	14	HSKA63-EM14-080-L1	80,0	54,0	43,0	44,0	112,0	57,5			1	1	G6.3	1,20	
	16	HSKA63-EM16-080-L1	80,0	54,0	46,0	48,0	112,0	56,0			1	1	G6.3	1,40	
	16	HSKA63-EM16-120-L1	120,0	94,0	46,0	48,0	152,0	96,0			1	1	G6.3	2,00	
	18	HSKA63-EM18-080-L1	80,0	54,0	46,0	50,0	112,0	56,0			1	1	G6.3	1,40	
	20	HSKA63-EM20-080-L1	80,0	54,0	48,0	52,0	112,0	55,0			2	1	G6.3	1,50	
	20	HSKA63-EM20-120-L1	120,0	94,0	48,0	52,0	152,0	95,0			2	1	G6.3	2,20	
	25	HSKA63-EM25-110-L1	110,0	68,0	54,0	63,0	142,0	86,0			2	1	G6.3	2,50	
	32	E930458432110	110,0	84,0	58,0	72,0	142,0	86,5	*	**	2	1	G6.3	2,55	

Auswuchtklasse G6.3, mit Stahlschaft

* Gemäß DIN 69882-4

** Ohne Kühlmittelkanäle für stirnseitige Schmierung

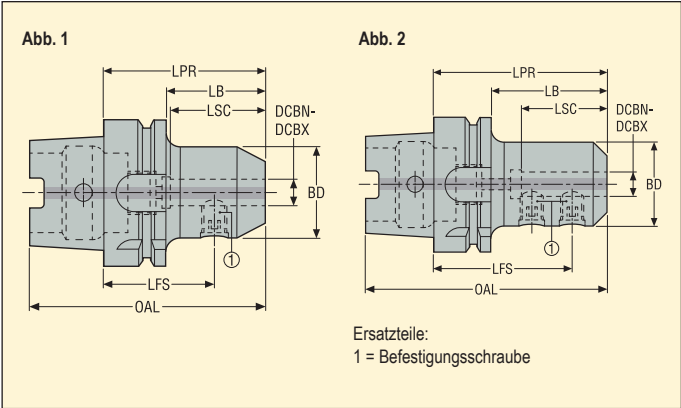
Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Befestigungs- schraube, durchbohrt	Befestigungs- schraube
		
6	950A0304	951C0610
8	950A0304	951C0810
10	950A0304	951C1012
12	950A0304	951C1216
14	950A0304	951C1214
16-18	950A0304	951C1416
20	950A0304	951C1616
25	950A0304	951C1820
32	–	951C2020

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
 HSK-Dichtungstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300



- Rundlaufabweichung max. 3 µm
- Weldon DCBN-DCBX 20, 25, 32 und 40 mit geschliffener Anlagefläche (Seco-Weldon kompatibel)
- Mit zwei Kühlmittelkanälen für stirnseitige Schmierung



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						*	**	Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	LB	LSC	BD	OAL	LFS						
HSK-A100	6	HSKA100-EM06-080-L1	80,0	51,0	34,0	25,0	130,0	62,0			1	1	G6.3	2,20
	8	HSKA100-EM08-080-L1	80,0	51,0	34,0	28,0	130,0	62,0			1	1	G6.3	2,30
	10	HSKA100-EM10-080-L1	80,0	51,0	38,0	35,0	130,0	60,0			1	1	G6.3	2,40
	12	HSKA100-EM12-080-L1	80,0	51,0	43,0	42,0	130,0	57,5			1	1	G6.3	2,50
	14	HSKA100-EM14-080-L1	80,0	51,0	43,0	44,0	130,0	57,5			1	1	G6.3	2,60
	16	HSKA100-EM16-100-L1	100,0	71,0	46,0	48,0	150,0	76,0			1	1	G6.3	2,90
	16	HSKA100-EM16-160-L1	160,0	131,0	46,0	48,0	210,0	136,0			1	1	G6.3	3,70
	20	HSKA100-EM20-100-L1	100,0	71,0	48,0	52,0	150,0	75,0			2	1	G6.3	3,00
	20	HSKA100-EM20-160-L1	160,0	131,0	48,0	52,0	210,0	135,0			2	1	G6.3	4,00
	25	HSKA100-EM25-100-L1	100,0	71,0	54,0	65,0	150,0	76,0			2	1	G6.3	3,50
	25	HSKA100-EM25-160-L1	160,0	131,0	54,0	65,0	210,0	136,0			2	1	G6.3	4,90
	32	E930658432100	100,0	71,0	58,0	72,0	150,0	76,5	*	**	2	1	PB	3,80
	32	E930658432160	160,0	131,0	58,0	72,0	210,0	136,5		**	2	1	PB	5,60
	40	HSKA100-EM40-120-L1	120,0	91,0	68,0	80,0	170,0	90,0			2	1	G6.3	4,80
	50	HSKA100-EM50-130-L1	130,0	101,0	78,0	100,0	180,0	95,0			2	1	G6.3	6,50

* Gemäß DIN 69882-4

** Ohne Kühlmittelkanäle für stirnseitige Schmierung

Ersatzteile

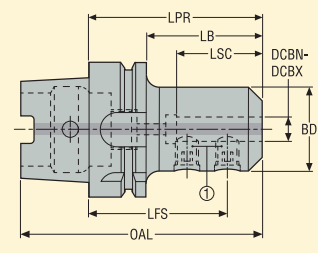
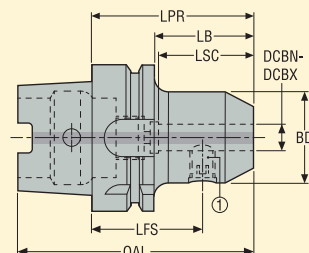
Für DCBN-DCBX	Befestigungsschraube, durchbohrt	Befestigungs- schraube
6	950A0304	951C0610
8	950A0304	951C0810
10	950A0304	951C1012
12	950A0304	951C1216
14	950A0304	951C1214
16	950A0304	951C1416
20	950A0304	951C1616
25	950A0304	951C1820
32	–	951C2020
40	950A0304	951C2020
50	950A0304	951C2425

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

HSK-A/ISO12164-1-HSK-A



- Abb. 2

[illegible]

* Gemäß DIN 69882-4

Für DCBN-DCBX	Befestigungs- schraube
16	951C1416
20	951C1616
25	951C1820
32-40	951C2020
50	951C2425

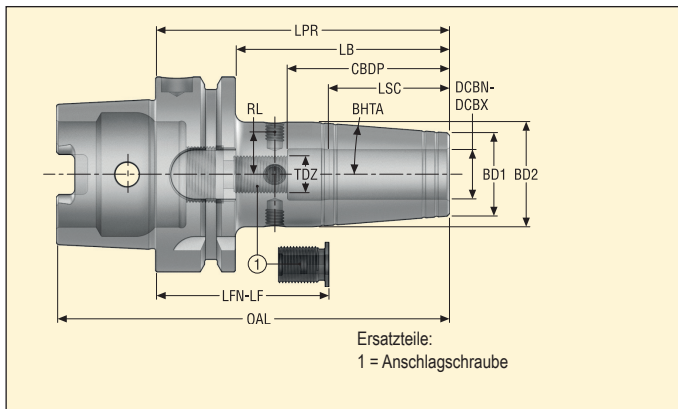
80

SFD 5603/5403 – Schrumpfaufnahme, Ausführung nach DIN – DIN 69882-8

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	*	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL						
HSK-A40																	
	6	E930256030680	80,0	60,0	37,5	22,0	27,0	21,0	100,0	44,0-58,0	10,5	M5x0,8	4,5	*	0	G2,5	0,40
	8	E930256030880	80,0	60,0	37,5	26,0	27,0	21,0	100,0	44,0-54,0	10,5	M6x1	4,5	*	0	G2,5	0,40
	10	E930256031080	80,0	60,0	42,5	31,0	32,0	24,0	100,0	39,0-49,0	13,0	M8x1	4,5	*	0	G2,5	0,45
	12	E930256031290	90,0	70,0	47,5	34,0	32,0	24,0	110,0	44,0-56,0	13,0	M10x1	4,5	*	0	G2,5	0,49
	16	E930256031690	90,0	70,0	50,5	39,0	34,0	27,0	110,0	41,0-51,0	14,0	M12x1	4,5	*	0	G2,5	0,51
HSK-A63																	
	6	E930454030680	80,0	54,0	37,5	22,0	27,0	21,0	112,0	44,0-58,0	10,5	M5x0,8	4,5	*	1	G2,5	0,90
	6	E9304540306120	120,0	94,0	37,5	22,0	27,0	21,0	152,0	84,0-98,0	10,5	M5x0,8	4,5		1	G2,5	1,00
	6	E9304540306160	160,0	134,0	37,5	22,0	27,0	21,0	192,0	124,0-138,0	10,5	M5x0,8	4,5		1	G2,5	1,20
	8	E930454030880	80,0	54,0	38,0	26,0	27,0	21,0	112,0	43,5-54,0	10,5	M6x1	4,5	*	1	G2,5	0,90
	8	E9304540308120	120,0	94,0	38,0	26,0	27,0	21,0	152,0	83,5-94,0	10,5	M6x1	4,5	*	1	G2,5	1,00
	8	E9304540308160	160,0	134,0	38,0	26,0	27,0	21,0	192,0	123,5-134,0	10,5	M6x1	4,5	*	1	G2,5	1,20
	10	E930454031085	85,0	59,0	43,5	31,0	32,0	24,0	117,0	43,0-54,0	13,0	M8x1	4,5	*	1	G2,5	0,90
	10	E9304540310120	120,0	94,0	43,5	31,0	32,0	24,0	152,0	78,0-89,0	13,0	M8x1	4,5	*	1	G2,5	1,20
	10	E9304540310160	160,0	134,0	43,5	31,0	32,0	24,0	192,0	118,0-129,0	13,0	M8x1	4,5	*	1	G2,5	1,30
	12	E930454031290	90,0	64,0	48,0	34,0	32,0	24,0	122,0	43,5-56,0	13,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	0,90
	12	E9304540312120	120,0	94,0	48,0	34,0	32,0	24,0	152,0	73,5-86,0	13,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,10
	12	E9304540312160	160,0	134,0	48,0	34,0	32,0	24,0	192,0	113,5-126,0	13,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,40
	14	E930454031490	90,0	64,0	49,0	34,0	34,0	27,0	122,0	42,5-56,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,00
	14	E9304540314120	120,0	94,0	49,0	34,0	34,0	27,0	152,0	72,5-86,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,20

Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

* Gemäß DIN 69882-8

Zubehör

Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12-14	90ZQ01
16	90ZQ01

Ersatzteile

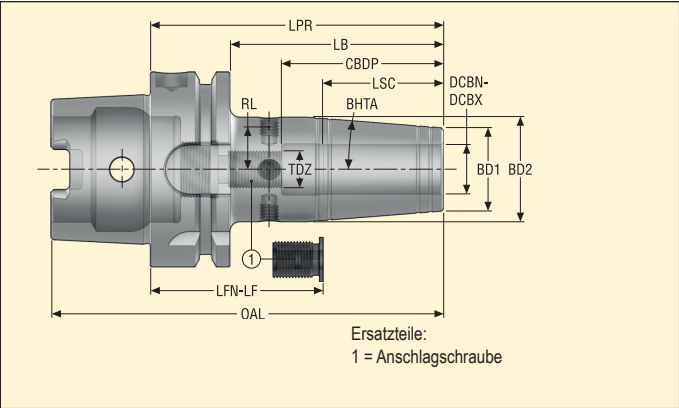
Für DCBN-DCBX	Anschlagschraube
6	19BDR05165
8	19BDR06165
10	19BDR08165
12-14	19BDR10165
16	19BDR12165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	*	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL						
HSK-A63	16	E930454031695	95,0	69,0	52,5	39,0	34,0	27,0	127,0	45,0-56,0	14,0	M12x1	4,5	*	1	G2.5	1,00
	16	E9304540316120	120,0	94,0	52,5	39,0	34,0	27,0	152,0	71,0-81,0	14,0	M12x1	4,5		1	G2.5	1,20
	16	E9304540316160	160,0	134,0	52,5	39,0	34,0	27,0	192,0	111,0-121,0	14,0	M12x1	4,5		1	G2.5	1,40
	18	E930454031895	95,0	69,0	53,0	39,0	42,0	33,0	127,0	44,5-56,0	18,0	M12x1	4,5	*	1	G2.5	1,20
	18	E9304540318120	120,0	94,0	53,0	39,0	42,0	33,0	152,0	71,0-81,0	18,0	M12x1	4,5		1	G2.5	1,40
	20	E9304540320100	100,0	74,0	55,5	41,0	42,0	33,0	132,0	47,5-59,0	18,0	M16x1	4,5	*	1	G2.5	1,20
	20	E9304540320120	120,0	94,0	55,5	41,0	42,0	33,0	152,0	67,5-79,0	18,0	M16x1	4,5		1	G2.5	1,40
	20	E9304540320160	160,0	134,0	55,5	41,0	42,0	33,0	192,0	107,5-119,0	18,0	M16x1	4,5		1	G2.5	1,80
	25	E9304540325115	115,0	89,0	63,5	47,0	53,0	44,0	147,0	58,0-68,0	23,5	M16x1	4,5	*	1	G2.5	1,80
	25	E9304540325160	160,0	134,0	63,5	47,0	53,0	44,0	192,0	103,0-113,0	23,5	M16x1	4,5		1	G2.5	2,60
	32	E9304540332120	120,0	94,0	70,0	51,0	53,0	44,0	152,0	56,5-69,0	23,5	M16x1	4,5	*	1	G2.5	1,70

Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

* Gemäß DIN 69882-8

Zubehör

Für DCBN-DCBX/ LPR	Wuchtschrauben
16 /95	90ZQ01
16 /120	90ZQ01
16 /160	90ZQ01
18 /95	90ZQ01
18 /120	90ZQ01
20	90ZQ01
25-32	90ZQ01

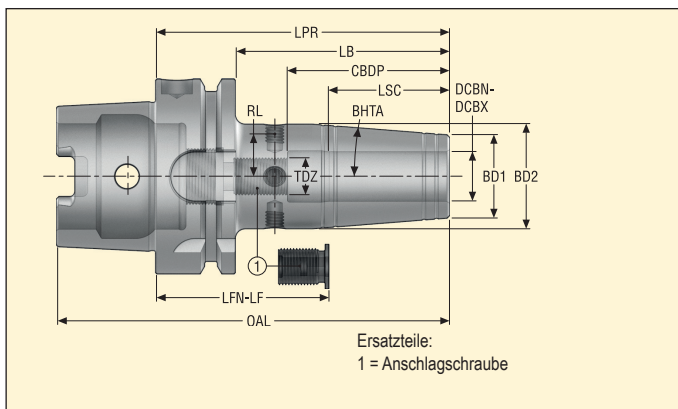
Ersatzteile

Für DCBN-DCBX/ LPR	Anschlagschraube
16 /95	19BDR12165
16 /120	19BDR12195
16 /160	19BDR12195
18 /95	19BDR12165
18 /120	19BDR12195
20	19BDR16190
25-32	19BDR16225

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spanschlüssel, siehe Seite(n) 300



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	*	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL						
HSK-A100	6	E930654030685	85,0	56,0	37,5	22,0	27,0	21,0	135,0	49,0-63,0	10,5	M5x0,8	4,5	*	1	G2,5	2,20
	6	E9306540306120	120,0	91,0	37,5	22,0	27,0	21,0	170,0	84,0-98,0	10,5	M5x0,8	4,5		1	G2,5	2,40
	6	E9306540306160	160,0	131,0	37,5	22,0	27,0	21,0	210,0	124,0-138,0	10,5	M5x0,8	4,5		1	G2,5	2,50
	8	E930654030885	85,0	56,0	38,0	26,0	27,0	21,0	135,0	48,5-59,0	10,5	M6x1	4,5	*	1	G2,5	2,20
	8	E9306540308120	120,0	91,0	38,0	26,0	27,0	21,0	170,0	83,5-94,0	10,5	M6x1	4,5		1	G2,5	2,30
	8	E9306540308160	160,0	131,0	38,0	26,0	27,0	21,0	210,0	123,5-134,0	10,5	M6x1	4,5		1	G2,5	2,50
	10	E930654031090	90,0	61,0	43,5	31,0	32,0	24,0	140,0	48,0-59,0	13,0	M8x1	4,5	*	1	G2,5	2,30
	10	E9306540310120	120,0	91,0	43,5	31,0	32,0	24,0	170,0	78,0-89,0	13,0	M8x1	4,5		1	G2,5	2,50
	10	E9306540310160	160,0	131,0	43,5	31,0	32,0	24,0	210,0	118,0-129,0	13,0	M8x1	4,5		1	G2,5	2,70
	12	E930654031295	95,0	66,0	48,0	34,0	32,0	24,0	145,0	48,5-61,0	13,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	2,30
	12	E9306540312120	120,0	91,0	48,0	34,0	32,0	24,0	170,0	73,5-86,0	13,0	M10x1	4,5		1	G2,5	2,40
	12	E9306540312160	160,0	131,0	48,0	34,0	32,0	24,0	210,0	113,5-126,0	13,0	M10x1	4,5		1	G2,5	2,70
	14	E930654031495	95,0	66,0	49,0	34,0	34,0	27,0	145,0	47,5-61,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	2,30
	16	E9306540316100	100,0	71,0	52,5	39,0	34,0	27,0	150,0	50,0-61,0	14,0	M12x1	4,5	*	1	G2,5	2,30
	16	E9306540316130	130,0	101,0	52,5	39,0	34,0	27,0	180,0	78,0-91,0	14,0	M12x1	4,5		1	G2,5	2,50
	16	E9306540316160	160,0	131,0	52,5	39,0	34,0	27,0	210,0	108,0-121,0	14,0	M12x1	4,5		1	G2,5	2,70
	18	E9306540318100	100,0	71,0	53,0	39,0	42,0	33,0	150,0	52,5-61,0	18,0	M12x1	4,5	*	1	G2,5	2,50

Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

* Gemäß DIN 69882-8

Zubehör

Für DCBN-DCBX/ LPR	Wuchtschrauben
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12-14	90ZQ01
16/ 100	90ZQ01
16/ 130	90ZQ01
16/ 160	90ZQ01
18	90ZQ01

Ersatzteile

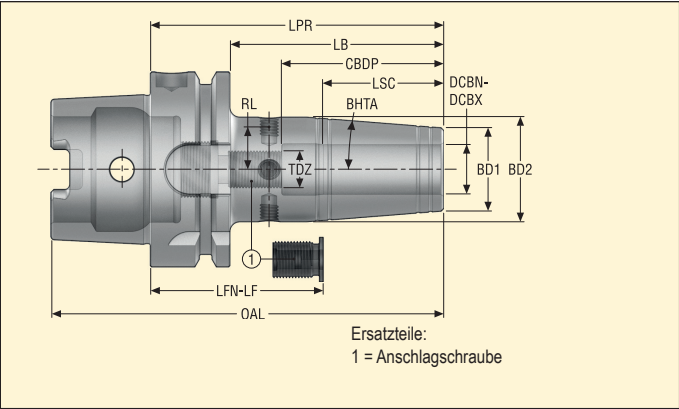
Für DCBN-DCBX/ LPR	Anschlagschraube
6	19BDR05165
8	19BDR06165
10	19BDR08165
12-14	19BDR10165
16/ 100	19BDR12165
16/ 130	19BDR12195
16/ 160	19BDR12195
18	19BDR12165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	*	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL						
HSK-A100																	
	20	E9306540320105	105,0	76,0	55,5	41,0	42,0	33,0	155,0	53,0-64,0	18,0	M16x1	4,5	*	1	G2.5	2,50
	20	E9306540320130	130,0	101,0	55,5	41,0	42,0	33,0	180,0	77,5-89,0	18,0	M16x1	4,5		1	G2.5	2,80
	20	E9306540320160	160,0	131,0	55,5	41,0	42,0	33,0	210,0	107,5-119,0	18,0	M16x1	4,5		1	G2.5	3,10
	25	E9306540325115	115,0	86,0	63,5	47,0	53,0	44,0	165,0	58,0-68,0	23,5	M16x1	4,5	*	1	G2.5	3,00
	25	E9306540325160	160,0	131,0	63,5	47,0	53,0	44,0	210,0	103,0-113,0	23,5	M16x1	4,5		1	G2.5	3,80
32	E9306540332120	120,0	91,0	70,0	51,0	53,0	44,0	170,0	56,5-69,0	23,5	M16x1	4,5	*	1	G2.5	2,90	
HSK-A125																	
	6	HSKA125-SFD06-160	160,0	131,0	37,5	22,0	27,0	21,0	223,0	124,0-138,0	10,5	M5x0.8	4,5		1	PB	3,90
	8	HSKA125-SFD08-160	160,0	131,0	37,5	26,0	27,0	21,0	223,0	124,0-134,0	10,5	M6x1	4,5		1	PB	3,80
	10	HSKA125-SFD10-120	120,0	91,0	42,5	31,0	32,0	24,0	183,0	79,0-89,0	13,0	M8x1	4,5		1	PB	3,80
	10	HSKA125-SFD10-160	160,0	131,0	42,5	31,0	32,0	24,0	223,0	119,0-129,0	13,0	M8x1	4,5		1	PB	4,10
	10	HSKA125-SFD10-200	200,0	171,0	42,5	31,0	32,0	24,0	263,0	159,0-169,0	13,0	M8x1	4,5		1	PB	4,20
	12	HSKA125-SFD12-120	120,0	91,0	47,5	34,0	32,0	24,0	183,0	74,0-86,0	13,0	M10x1	4,5		1	PB	3,80
	12	HSKA125-SFD12-160	160,0	131,0	47,5	34,0	32,0	24,0	223,0	114,0-126,0	13,0	M10x1	4,5		1	PB	4,10
	12	HSKA125-SFD12-200	200,0	171,0	47,5	34,0	32,0	24,0	263,0	154,0-166,0	13,0	M10x1	4,5		1	PB	4,30

Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

* Gemäß DIN 69882-8

Zubehör

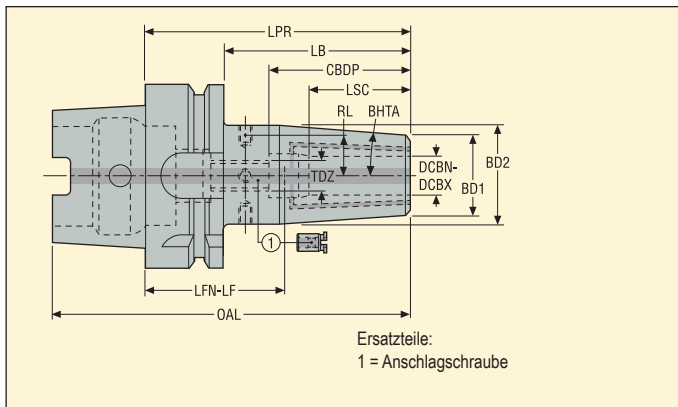
Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12	90ZQ01
20	90ZQ01
25-32	90ZQ01

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Anschlagschraube
6	19BDR05165
8	19BDR06165
10	19BDR08165
12	19BDR10165
20	19BDR16190
25-32	19BDR16225

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

HSK-A/ISO12164-1-HSK-A



- Ersatzteile:
1 = Anschlagsschraube

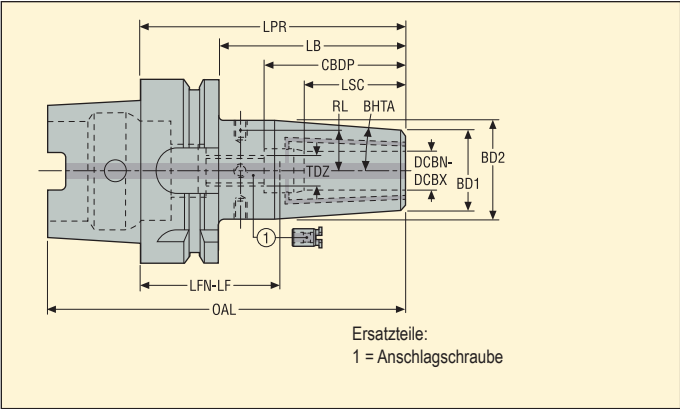
* Gemäß DIN 69882-8

Ersatzteile

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
 HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300



- Mit stirnseitigen Kühlkanälen
- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	*	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL						
HSK-A63	16	E930454021695	95,0	69,0	52,5	39,0	34,0	27,0	127,0	45,0-56,0	14,0	M12x1	4,5	*	1	G2.5	1,00
	16	E9304540216120	120,0	94,0	52,5	39,0	34,0	27,0	152,0	71,0-81,0	14,0	M12x1	4,5		1	G2.5	1,20
	16	E9304540216160	160,0	134,0	52,5	39,0	34,0	27,0	192,0	111,0-121,0	14,0	M12x1	4,5		1	G2.5	1,40
	18	E930454021895	95,0	69,0	53,0	39,0	42,0	33,0	127,0	44,5-56,0	18,0	M12x1	4,5	*	1	G2.5	1,20
	18	E9304540218120	120,0	94,0	53,0	39,0	42,0	33,0	152,0	71,0-81,0	18,0	M12x1	4,5		1	G2.5	1,50
	20	E9304540220100	100,0	74,0	55,5	41,0	42,0	33,0	132,0	47,5-59,0	18,0	M16x1	4,5	*	1	G2.5	1,20
	20	E9304540220120	120,0	94,0	55,5	41,0	42,0	33,0	152,0	67,5-79,0	18,0	M16x1	4,5		1	G2.5	1,40
	20	E9304540220160	160,0	134,0	55,5	41,0	42,0	33,0	192,0	107,5-119,0	18,0	M16x1	4,5		1	G2.5	1,80
	25	E9304540225115	115,0	89,0	63,5	47,0	53,0	44,0	147,0	58,0-68,0	23,5	M16x1	4,5	*	1	G2.5	1,80
	25	E9304540225160	160,0	134,0	63,5	47,0	53,0	44,0	192,0	103,0-113,0	23,5	M16x1	4,5		1	G2.5	2,50
	32	E9304540232120	120,0	94,0	70,0	51,0	53,0	44,0	152,0	56,5-69,0	23,5	M16x1	4,5	*	1	G2.5	1,60

* Gemäß DIN 69882-8

Zubehör

Für DCBN-DCBX/ LPR	Wuchtschrauben
16 /95	90ZQ01
16 /120-160	90ZQ01
18 /95	90ZQ01
18 /120	90ZQ01
20	90ZQ01
25-32	90ZQ01

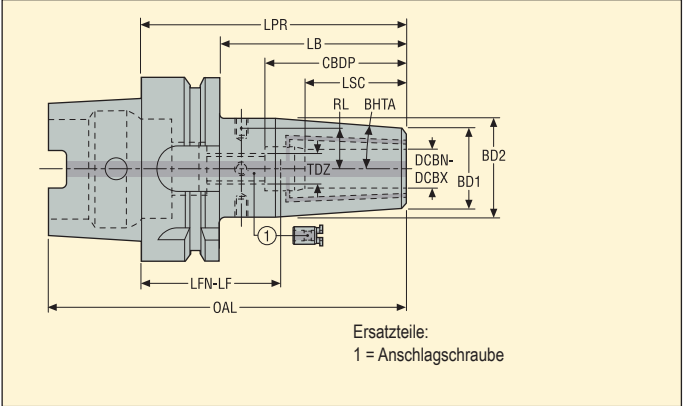
Ersatzteile

Für DCBN-DCBX/ LPR	Anschlagschraube
16 /95	19BDR12165
16 /120-160	19BDR12195
18 /95	19BDR12165
18 /120	19BDR12195
20	19BDR16190
25-32	19BDR16225

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300



- Mit stirnseitigen Kühlkanälen
- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen-seite Aufnahme	Werkstück-seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	*	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL						
HSK-A100	6	E930654020685	85,0	56,0	37,5	22,0	27,0	21,0	135,0	49,0-63,0	10,5	M5x0,8	4,5	*	1	G2,5	2,20
	6	E9306540206120	120,0	91,0	37,5	22,0	27,0	21,0	170,0	84,0-98,0	10,5	M5x0,8	4,5		1	G2,5	2,40
	6	E9306540206160	160,0	131,0	37,5	22,0	27,0	21,0	210,0	124,0-138,0	10,5	M5x0,8	4,5		1	G2,5	2,50
	8	E930654020885	85,0	56,0	38,0	26,0	27,0	21,0	135,0	48,5-59,0	10,5	M6x1	4,5	*	1	G2,5	2,20
	8	E9306540208120	120,0	91,0	38,0	26,0	27,0	21,0	170,0	83,5-94,0	10,5	M6x1	4,5		1	G2,5	2,40
	8	E9306540208160	160,0	131,0	38,0	26,0	27,0	21,0	210,0	123,5-134,0	10,5	M6x1	4,5		1	G2,5	2,50
	10	E930654021090	90,0	61,0	43,5	31,0	32,0	24,0	140,0	48,0-59,0	13,0	M8x1	4,5	*	1	G2,5	2,30
	10	E9306540210120	120,0	91,0	43,5	31,0	32,0	24,0	170,0	78,0-89,0	13,0	M8x1	4,5		1	G2,5	2,50
	10	E9306540210160	160,0	131,0	43,5	31,0	32,0	24,0	210,0	118,0-129,0	13,0	M8x1	4,5		1	G2,5	2,70
	12	E930654021295	95,0	66,0	48,0	34,0	32,0	24,0	145,0	48,5-61,0	13,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	2,30
	12	E9306540212120	120,0	91,0	48,0	34,0	32,0	24,0	170,0	73,5-86,0	13,0	M10x1	4,5		1	G2,5	2,40
	12	E9306540212160	160,0	131,0	48,0	34,0	32,0	24,0	210,0	113,5-126,0	13,0	M10x1	4,5		1	G2,5	2,70
	14	E930654021495	95,0	66,0	49,0	34,0	34,0	27,0	145,0	47,5-61,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	2,30
	16	E9306540216100	100,0	71,0	52,5	39,0	34,0	27,0	150,0	50,0-61,0	14,0	M12x1	4,5	*	1	G2,5	2,30
	16	E9306540216130	130,0	101,0	52,5	39,0	34,0	27,0	180,0	78,0-91,0	14,0	M12x1	4,5		1	G2,5	2,50
	16	E9306540216160	160,0	131,0	52,5	39,0	34,0	27,0	210,0	108,0-121,0	14,0	M12x1	4,5	*	1	G2,5	2,70
	18	E9306540218100	100,0	71,0	53,0	39,0	42,0	33,0	150,0	52,5-61,0	18,0	M12x1	4,5		1	G2,5	2,50

* Gemäß DIN 69882-8

Zubehör

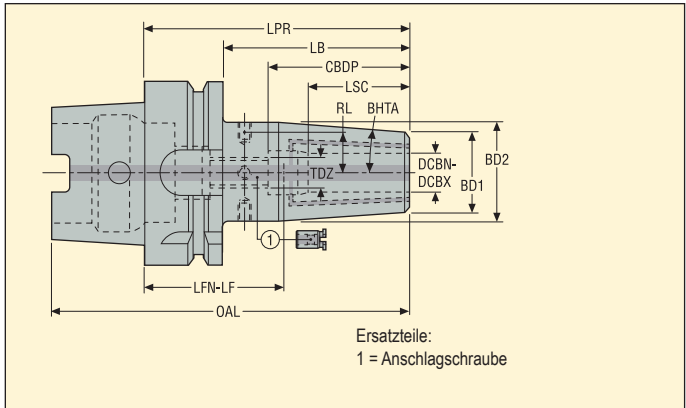
Für DCBN-DCBX/ LPR	Wuchtschrauben
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12-14	90ZQ01
16 /100	90ZQ01
16 /130-160	90ZQ01
18	90ZQ01

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX/ LPR	Anschlagschraube
6	19BDR05165
8	19BDR06165
10	19BDR08165
12-14	19BDR10165
16 /100	19BDR12165
16 /130-160	19BDR12195
18	19BDR12165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

HSK-A/ISO12164-1-HSK-A



- Ersatzteile:
1 = Anschlagsschraube

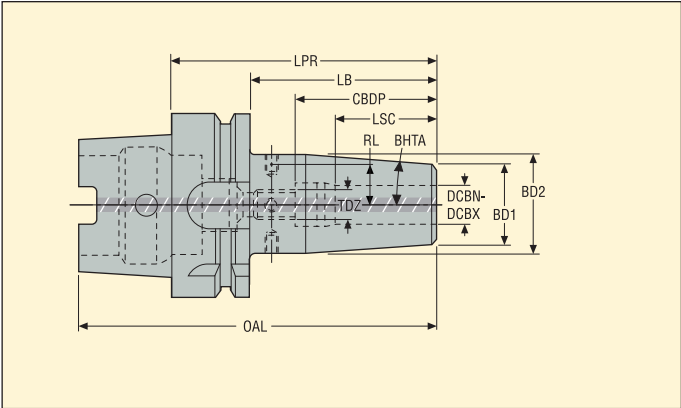
* Gemäß DIN 69882-8

Ersatzteile

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
 HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Ausführung für MQL1 und MQL2, Zubehör muss separat bestellt werden



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm								TDZ	BHTA°	*	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	KG
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	RL						
HSK-A63	6	E930454030680M	80,0	54,0	37,5	22,0	27,0	21,0	112,0	10,5	M5x0,8	4,5	*	1	G2,5	0,90
	6	E9304540306120M	120,0	94,0	37,5	22,0	27,0	21,0	152,0	10,5	M5x0,8	4,5	*	1	G2,5	1,10
	6	E9304540306160M	160,0	134,0	37,5	22,0	27,0	21,0	192,0	10,5	M5x0,8	4,5	*	1	G2,5	1,20
	8	E930454030880M	80,0	54,0	38,0	26,0	27,0	21,0	112,0	10,5	M6x1	4,5	*	1	G2,5	0,90
	8	E9304540308120M	120,0	94,0	38,0	26,0	27,0	21,0	152,0	10,5	M6x1	4,5	*	1	G2,5	1,00
	8	E9304540308160M	160,0	134,0	38,0	26,0	27,0	21,0	192,0	10,5	M6x1	4,5	*	1	G2,5	1,20
	10	E930454031085M	85,0	59,0	43,5	31,0	32,0	24,0	117,0	13,0	M8x1	4,5	*	1	G2,5	0,90
	10	E9304540310120M	120,0	94,0	43,5	31,0	32,0	24,0	152,0	13,0	M8x1	4,5	*	1	G2,5	1,20
	10	E9304540310160M	160,0	134,0	43,5	31,0	32,0	24,0	192,0	13,0	M8x1	4,5	*	1	G2,5	1,40
	12	E930454031290M	90,0	64,0	48,0	34,0	32,0	24,0	122,0	13,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	0,90
	12	E9304540312120M	120,0	94,0	48,0	34,0	32,0	24,0	152,0	13,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,10
	12	E9304540312160M	160,0	134,0	48,0	34,0	32,0	24,0	192,0	13,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,40
	14	E930454031490M	90,0	64,0	49,0	34,0	34,0	27,0	122,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,00
	14	E9304540314120M	120,0	94,0	49,0	34,0	34,0	27,0	152,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,20
	16	E930454031695M	95,0	69,0	52,5	39,0	34,0	27,0	127,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,00
	16	E9304540316120M	120,0	94,0	52,5	39,0	34,0	27,0	152,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,20
	16	E9304540316160M	160,0	134,0	52,5	39,0	34,0	27,0	192,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,50
	18	E930454031895M	95,0	69,0	53,0	39,0	42,0	33,0	127,0	18,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,20
	18	E9304540318120M	120,0	94,0	53,0	39,0	42,0	33,0	152,0	18,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,50
	20	E9304540320100M	100,0	74,0	55,5	41,0	42,0	33,0	132,0	18,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,20
	20	E9304540320120M	120,0	94,0	55,5	41,0	42,0	33,0	152,0	18,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,40
	20	E9304540320160M	160,0	134,0	55,5	41,0	42,0	33,0	192,0	18,0	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,80
	25	E9304540325115M	115,0	89,0	63,5	47,0	53,0	44,0	147,0	23,5	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,80
	25	E9304540325160M	160,0	134,0	63,5	47,0	53,0	44,0	192,0	23,5	M10x1	4,5	*	1	G2,5	2,50
	32	E9304540332120M	120,0	94,0	70,0	51,0	53,0	44,0	152,0	23,5	M10x1	4,5	*	1	G2,5	1,60

* Gemäß DIN 69090-3

Zubehör

Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
6-32	90ZQ01

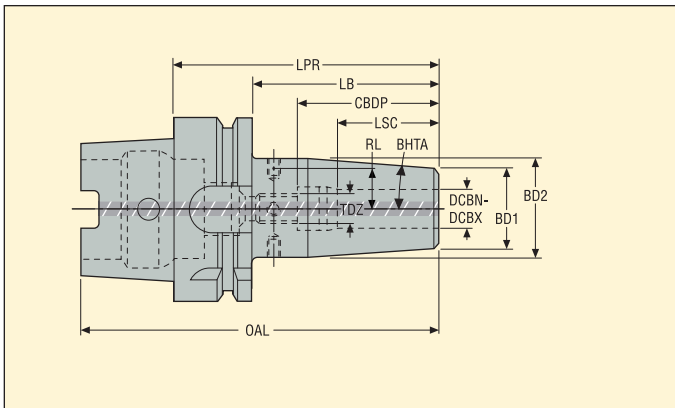
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

MQL1-Kühlrohre und Anschlagsschrauben, siehe Seite(n) 301-302

MQL2-Kühlrohre und Anschlagsschrauben, siehe Seite(n) 303-305



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Ausführung für MQL1 und MQL2, Zubehör muss separat bestellt werden



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm								TDZ	BHTA°	*	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	KG
			LPR	LB	CDBP	LSC	BD2	BD1	OAL	RL						
HSK-A100	6	E930654030685M	85,0	56,0	37,5	22,0	27,0	21,0	135,0	10,5	M5x0.8	4,5	*	1	G2.5	2,20
	6	E9306540306120M	120,0	91,0	37,5	22,0	27,0	21,0	170,0	10,5	M5x0.8	4,5	*	1	G2.5	2,40
	6	E9306540306160M	160,0	131,0	37,5	22,0	27,0	21,0	210,0	10,5	M5x0.8	4,5	*	1	G2.5	2,60
	8	E930654030885M	85,0	56,0	38,0	26,0	27,0	21,0	135,0	10,5	M6x1	4,5	*	1	G2.5	2,20
	8	E9306540308120M	120,0	91,0	38,0	26,0	27,0	21,0	170,0	10,5	M6x1	4,5	*	1	G2.5	2,40
	8	E9306540308160M	160,0	131,0	38,0	26,0	27,0	21,0	210,0	10,5	M6x1	4,5	*	1	G2.5	2,60
	10	E930654031090M	90,0	61,0	43,5	31,0	32,0	24,0	140,0	13,0	M8x1	4,5	*	1	G2.5	2,30
	10	E9306540310120M	120,0	91,0	43,5	31,0	32,0	24,0	170,0	13,0	M8x1	4,5	*	1	G2.5	2,50
	10	E9306540310160M	160,0	131,0	43,5	31,0	32,0	24,0	210,0	13,0	M8x1	4,5	*	1	G2.5	2,70
	12	E930654031295M	95,0	66,0	48,0	34,0	32,0	24,0	145,0	13,0	M10x1	4,5	*	1	G2.5	2,30
	12	E9306540312120M	120,0	91,0	48,0	34,0	32,0	24,0	170,0	13,0	M10x1	4,5	*	1	G2.5	2,50
	12	E9306540312160M	160,0	131,0	48,0	34,0	32,0	24,0	210,0	13,0	M10x1	4,5	*	1	G2.5	2,70
	14	E930654031495M	95,0	66,0	49,0	34,0	34,0	27,0	145,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2.5	2,40
	16	E9306540316100M	100,0	71,0	52,5	39,0	34,0	27,0	150,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2.5	2,40
	16	E9306540316130M	130,0	101,0	52,5	39,0	34,0	27,0	180,0	14,0	M10x1	4,5		1	G2.5	2,60
	16	E9306540316160M	160,0	131,0	52,5	39,0	34,0	27,0	210,0	14,0	M10x1	4,5	*	1	G2.5	2,80
	18	E9306540318100M	100,0	71,0	53,0	39,0	42,0	33,0	150,0	18,0	M10x1	4,5	*	1	G2.5	2,60
	20	E9306540320105M	105,0	76,0	55,5	41,0	42,0	33,0	155,0	18,0	M10x1	4,5	*	1	G2.5	2,60
	20	E9306540320130M	130,0	101,0	55,5	41,0	42,0	33,0	180,0	18,0	M10x1	4,5		1	G2.5	2,80
	20	E9306540320160M	160,0	131,0	55,5	41,0	42,0	33,0	210,0	18,0	M10x1	4,5	*	1	G2.5	3,20
	25	E9306540325115M	115,0	86,0	63,5	47,0	53,0	44,0	165,0	23,5	M10x1	4,5	*	1	G2.5	3,10
	25	E9306540325160M	160,0	131,0	63,5	47,0	53,0	44,0	210,0	23,5	M10x1	4,5	*	1	G2.5	3,90
	32	E9306540332120M	120,0	91,0	70,0	51,0	53,0	44,0	170,0	23,5	M10x1	4,5	*	1	G2.5	3,10

* Gemäß DIN 69090-3

Zubehör

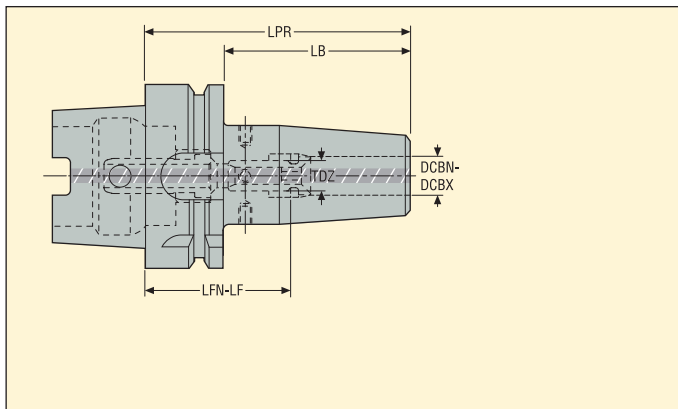
Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
6-32	90ZQ01

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

MQL1-Kühlrohre und Anschlagsschrauben, siehe Seite(n) 301-302

MQL2-Kühlrohre und Anschlagsschrauben, siehe Seite(n) 303-305

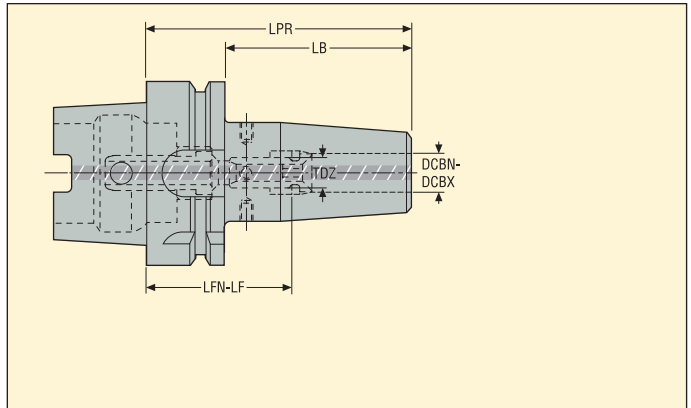
HSK-A/ISO12164-1-HSK-A



- [illegible]

* Gemäß DIN 69090-3

HSK-A/ISO12164-1-HSK-A



- [illegible]

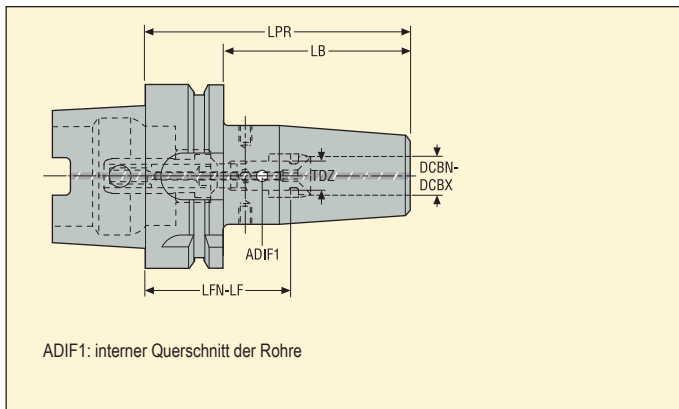
* Gemäß DIN 69090-3

SFD 5403M2 – Schrumpfaufnahmen MQL2, DIN

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Für MQL2 fertig montiert mit Anschlagschraube und angeschlossenem Kühlrohr

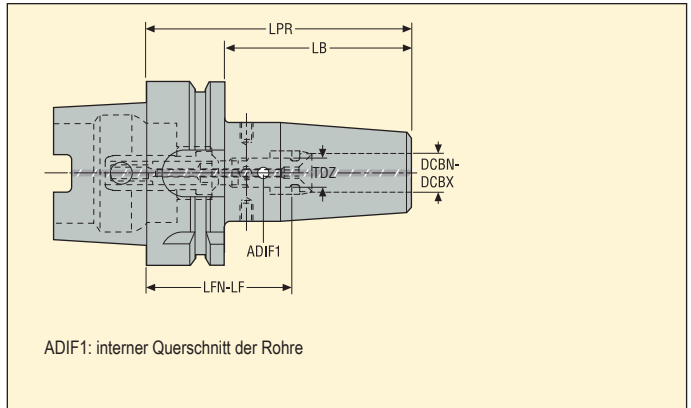


Maschinen- seite Aufnahme	Werk- stückeite DCBN- DCBX mm	ADIF1 mm²	Bezeichnung	Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile			Abmessungen in mm			TDZ	KG
				Werkzeug- aufnahmen	Kühlmittelrohr MQL2	Anschlag- schraube MQL2	LPR	LB	LFN-LF		
HSK-A63	6	2,01	E930454030680M2-1.9	E930454030680M	20E9304M2A02	19MQL2A01	80,0	54,0	44,0-54,0	M5x0,8	0,90
	6	4,15	E930454030680M2-2.8	E930454030680M	20E9304M2B02	19MQL2B01	80,0	54,0	44,0-54,0	M5x0,8	0,90
	6	2,01	E9304540306120M2-1.9	E9304540306120M	20E9304M2A06	19MQL2A01	120,0	94,0	84,0-94,0	M5x0,8	1,10
	6	4,15	E9304540306120M2-2.8	E9304540306120M	20E9304M2B09	19MQL2B01	120,0	94,0	84,0-94,0	M5x0,8	1,10
	6	2,01	E9304540306160M2-1.9	E9304540306160M	20E9304M2A10	19MQL2A01	160,0	134,0	124,0-134,0	M5x0,8	1,30
	6	4,15	E9304540306160M2-2.8	E9304540306160M	20E9304M2B16	19MQL2B01	160,0	134,0	124,0-134,0	M5x0,8	1,30
	8	2,01	E930454030880M2-1.9	E930454030880M	20E9304M2A02	19MQL2A02	80,0	54,0	44,0-54,0	M6x1	0,90
	8	4,15	E930454030880M2-2.8	E930454030880M	20E9304M2B02	19MQL2B02	80,0	54,0	44,0-54,0	M6x1	0,90
	8	2,01	E9304540308120M2-1.9	E9304540308120M	20E9304M2A06	19MQL2A02	120,0	94,0	84,0-94,0	M6x1	1,10
	8	4,15	E9304540308120M2-2.8	E9304540308120M	20E9304M2B09	19MQL2B02	120,0	94,0	84,0-94,0	M6x1	1,10
	8	2,01	E9304540308160M2-1.9	E9304540308160M	20E9304M2A10	19MQL2A02	160,0	134,0	124,0-134,0	M6x1	1,30
	8	4,15	E9304540308160M2-2.8	E9304540308160M	20E9304M2B16	19MQL2B02	160,0	134,0	124,0-134,0	M6x1	1,30
	10	2,01	E930454031085M2-1.9	E930454031085M	20E9304M2A02	19MQL2A03	85,0	59,0	44,0-54,0	M8x1	1,00
	10	4,15	E930454031085M2-2.8	E930454031085M	20E9304M2B02	19MQL2B03	85,0	59,0	44,0-54,0	M8x1	1,00
	10	2,01	E9304540310120M2-1.9	E9304540310120M	20E9304M2A05	19MQL2A03	120,0	94,0	79,0-89,0	M8x1	1,20
	10	4,15	E9304540310120M2-2.8	E9304540310120M	20E9304M2B08	19MQL2B03	120,0	94,0	79,0-89,0	M8x1	1,20
	10	2,01	E9304540310160M2-1.9	E9304540310160M	20E9304M2A09	19MQL2A03	160,0	134,0	119,0-129,0	M8x1	1,40
	10	4,15	E9304540310160M2-2.8	E9304540310160M	20E9304M2B15	19MQL2B03	160,0	134,0	119,0-129,0	M8x1	1,40
	12	2,01	E930454031290M2-1.9	E930454031290M	20E9304M2A01	19MQL2A04	90,0	64,0	44,0-54,0	M10x1	1,00
	12	4,15	E930454031290M2-2.8	E930454031290M	20E9304M2B01	19MQL2B04	90,0	64,0	44,0-54,0	M10x1	1,00
	12	9,08	E930454031290M2-4.0	E930454031290M	20E9304M2C01	19MQL2C01	90,0	64,0	44,0-54,0	M10x1	1,00
	12	2,01	E9304540312120M2-1.9	E9304540312120M	20E9304M2A04	19MQL2A04	120,0	94,0	74,0-84,0	M10x1	1,20
	12	4,15	E9304540312120M2-2.8	E9304540312120M	20E9304M2B07	19MQL2B04	120,0	94,0	74,0-84,0	M10x1	1,20
	12	9,08	E9304540312120M2-4.0	E9304540312120M	20E9304M2C06	19MQL2C01	120,0	94,0	74,0-84,0	M10x1	1,20
	12	2,01	E9304540312160M2-1.9	E9304540312160M	20E9304M2A08	19MQL2A04	160,0	134,0	114,0-124,0	M10x1	1,40
	12	4,15	E9304540312160M2-2.8	E9304540312160M	20E9304M2B14	19MQL2B04	160,0	134,0	114,0-124,0	M10x1	1,40
	12	9,08	E9304540312160M2-4.0	E9304540312160M	20E9304M2C11	19MQL2C01	160,0	134,0	114,0-124,0	M10x1	1,40
	14	2,01	E930454031490M2-1.9	E930454031490M	20E9304M2A01	19MQL2A05	90,0	64,0	44,0-54,0	M10x1	1,10
	14	4,15	E930454031490M2-2.8	E930454031490M	20E9304M2B01	19MQL2B05	90,0	64,0	44,0-54,0	M10x1	1,10
	14	9,08	E930454031490M2-4.0	E930454031490M	20E9304M2C01	19MQL2C02	90,0	64,0	44,0-54,0	M10x1	1,10
	14	2,01	E9304540314120M2-1.9	E9304540314120M	20E9304M2A04	19MQL2A05	120,0	94,0	74,0-84,0	M10x1	1,30
	14	4,15	E9304540314120M2-2.8	E9304540314120M	20E9304M2B07	19MQL2B05	120,0	94,0	74,0-84,0	M10x1	1,30
	14	9,08	E9304540314120M2-4.0	E9304540314120M	20E9304M2C06	19MQL2C02	120,0	94,0	74,0-84,0	M10x1	1,30
	16	2,01	E930454031695M2-1.9	E930454031695M	20E9304M2A01	19MQL2A06	95,0	69,0	46,0-56,0	M10x1	1,10
	16	4,15	E930454031695M2-2.8	E930454031695M	20E9304M2B01	19MQL2B06	95,0	69,0	46,0-56,0	M10x1	1,10
	16	9,08	E930454031695M2-4.0	E930454031695M	20E9304M2C01	19MQL2C03	95,0	69,0	46,0-56,0	M10x1	1,10
	16	2,01	E9304540316120M2-1.9	E9304540316120M	20E9304M2A03	19MQL2A06	120,0	94,0	71,0-81,0	M10x1	1,20
	16	4,15	E9304540316120M2-2.8	E9304540316120M	20E9304M2B06	19MQL2B06	120,0	94,0	71,0-81,0	M10x1	1,20
	16	9,08	E9304540316120M2-4.0	E9304540316120M	20E9304M2C05	19MQL2C03	120,0	94,0	71,0-81,0	M10x1	1,20
	16	2,01	E9304540316160M2-1.9	E9304540316160M	20E9304M2A07	19MQL2A06	160,0	134,0	111,0-121,0	M10x1	1,50
	16	4,15	E9304540316160M2-2.8	E9304540316160M	20E9304M2B13	19MQL2B06	160,0	134,0	111,0-121,0	M10x1	1,50
	16	9,08	E9304540316160M2-4.0	E9304540316160M	20E9304M2C10	19MQL2C03	160,0	134,0	111,0-121,0	M10x1	1,50

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Details zu MQL2-Zubehör, s. Seite(n) 303-305

HSK-A/ISO12164-1-HSK-A



- ADIF1: interner Querschnitt der Rohre

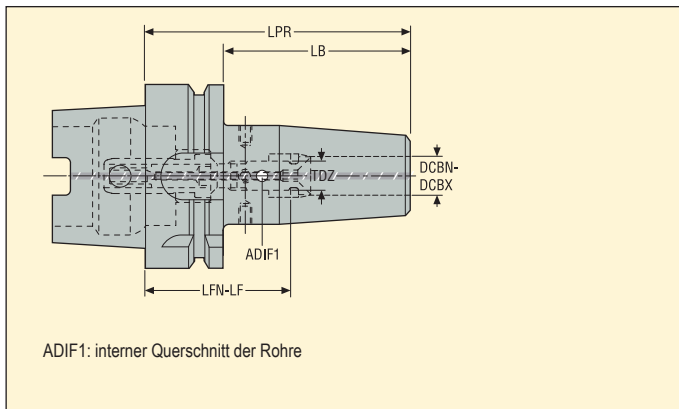
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Details zu MQL2-Zubehör, s. Seite(n) 303-305

SFD 5403M2 – Schrumpfaufnahmen MQL2, DIN

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



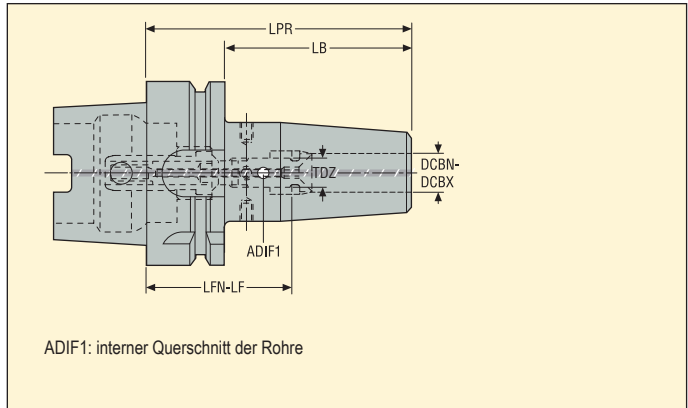
- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Für MQL2 fertig montiert mit Anschlagschraube und angeschlossenem Kühlrohr



Maschinen- seite Aufnahme	Werk- stückeite DCBN- DCBX mm	ADIF1 mm²	Bezeichnung	Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile			Abmessungen in mm			TDZ	KG
				Werkzeug- aufnahmen	Kühlmittelrohr MQL2	Anschlag- schraube MQL2	LPR	LB	LFN-LF		
HSK-A100	6	2,01	E930654030685M2-1.9	E930654030685M	20E9306M2A02	19MQL2A01	85,0	56,0	49,0-59,0	M5x0.8	2,30
	6	4,15	E930654030685M2-2.8	E930654030685M	20E9306M2B02	19MQL2B01	85,0	56,0	49,0-59,0	M5x0.8	2,30
	6	2,01	E9306540306120M2-1.9	E9306540306120M	20E9306M2A05	19MQL2A01	120,0	91,0	84,0-94,0	M5x0.8	2,50
	6	4,15	E9306540306120M2-2.8	E9306540306120M	20E9306M2B06	19MQL2B01	120,0	91,0	84,0-94,0	M5x0.8	2,50
	6	2,01	E9306540306160M2-1.9	E9306540306160M	20E9306M2A09	19MQL2A01	160,0	131,0	124,0-134,0	M5x0.8	2,70
	6	4,15	E9306540306160M2-2.8	E9306540306160M	20E9306M2B12	19MQL2B01	160,0	131,0	124,0-134,0	M5x0.8	2,70
	8	2,01	E930654030885M2-1.9	E930654030885M	20E9306M2A02	19MQL2A02	85,0	56,0	49,0-59,0	M6x1	2,30
	8	4,15	E930654030885M2-2.8	E930654030885M	20E9306M2B02	19MQL2B02	85,0	56,0	49,0-59,0	M6x1	2,30
	8	2,01	E9306540308120M2-1.9	E9306540308120M	20E9306M2A05	19MQL2A02	120,0	91,0	84,0-94,0	M6x1	2,50
	8	4,15	E9306540308120M2-2.8	E9306540308120M	20E9306M2B06	19MQL2B02	120,0	91,0	84,0-94,0	M6x1	2,50
	8	2,01	E9306540308160M2-1.9	E9306540308160M	20E9306M2A09	19MQL2A02	160,0	131,0	124,0-134,0	M6x1	2,60
	8	4,15	E9306540308160M2-2.8	E9306540308160M	20E9306M2B12	19MQL2B02	160,0	131,0	124,0-134,0	M6x1	2,60
	10	2,01	E930654031090M2-1.9	E930654031090M	20E9306M2A02	19MQL2A03	90,0	61,0	49,0-59,0	M8x1	2,40
	10	4,15	E930654031090M2-2.8	E930654031090M	20E9306M2B02	19MQL2B03	90,0	61,0	49,0-59,0	M8x1	2,40
	10	2,01	E9306540310120M2-1.9	E9306540310120M	20E9306M2A04	19MQL2A03	120,0	91,0	79,0-89,0	M8x1	2,60
	10	4,15	E9306540310120M2-2.8	E9306540310120M	20E9306M2B04	19MQL2B03	120,0	91,0	79,0-89,0	M8x1	2,60
	10	2,01	E9306540310160M2-1.9	E9306540310160M	20E9306M2A08	19MQL2A03	160,0	131,0	119,0-129,0	M8x1	2,80
	10	4,15	E9306540310160M2-2.8	E9306540310160M	20E9306M2B11	19MQL2B03	160,0	131,0	119,0-129,0	M8x1	2,80
	12	2,01	E930654031295M2-1.9	E930654031295M	20E9306M2A01	19MQL2A04	95,0	66,0	49,0-59,0	M10x1	2,40
	12	4,15	E930654031295M2-2.8	E930654031295M	20E9306M2B01	19MQL2B04	95,0	66,0	49,0-59,0	M10x1	2,40
	12	9,08	E930654031295M2-4.0	E930654031295M	20E9306M2C01	19MQL2C01	95,0	66,0	49,0-59,0	M10x1	2,40
	12	2,01	E9306540312120M2-1.9	E9306540312120M	20E9306M2A03	19MQL2A04	120,0	91,0	74,0-84,0	M10x1	2,60
	12	4,15	E9306540312120M2-2.8	E9306540312120M	20E9306M2B03	19MQL2B04	120,0	91,0	74,0-84,0	M10x1	2,60
	12	9,08	E9306540312120M2-4.0	E9306540312120M	20E9306M2C02	19MQL2C01	120,0	91,0	74,0-84,0	M10x1	2,60
	12	2,01	E9306540312160M2-1.9	E9306540312160M	20E9306M2A07	19MQL2A04	160,0	131,0	114,0-124,0	M10x1	2,80
	12	4,15	E9306540312160M2-2.8	E9306540312160M	20E9306M2B10	19MQL2B04	160,0	131,0	114,0-124,0	M10x1	2,80
	12	9,08	E9306540312160M2-4.0	E9306540312160M	20E9306M2C08	19MQL2C01	160,0	131,0	114,0-124,0	M10x1	2,80
	14	2,01	E930654031495M2-1.9	E930654031495M	20E9306M2A01	19MQL2A05	95,0	66,0	49,0-59,0	M10x1	2,50
	14	4,15	E930654031495M2-2.8	E930654031495M	20E9306M2B01	19MQL2B05	95,0	66,0	49,0-59,0	M10x1	2,50
	14	9,08	E930654031495M2-4.0	E930654031495M	20E9306M2C01	19MQL2C02	95,0	66,0	49,0-59,0	M10x1	2,50
	16	2,01	E9306540316100M2-1.9	E9306540316100M	20E9306M2A01	19MQL2A06	100,0	71,0	51,0-61,0	M10x1	2,50
	16	4,15	E9306540316100M2-2.8	E9306540316100M	20E9306M2B01	19MQL2B06	100,0	71,0	51,0-61,0	M10x1	2,50
	16	9,08	E9306540316100M2-4.0	E9306540316100M	20E9306M2C01	19MQL2C03	100,0	71,0	51,0-61,0	M10x1	2,50
	16	2,01	E9306540316130M2-1.9	E9306540316130M	20E9306M2A04	19MQL2A06	130,0	101,0	81,0-91,0	M10x1	2,70
	16	4,15	E9306540316130M2-2.8	E9306540316130M	20E9306M2B04	19MQL2B06	130,0	101,0	81,0-91,0	M10x1	2,70
	16	9,08	E9306540316130M2-4.0	E9306540316130M	20E9306M2C03	19MQL2C03	130,0	101,0	81,0-91,0	M10x1	2,70
	16	2,01	E9306540316160M2-1.9	E9306540316160M	20E9306M2A06	19MQL2A06	160,0	131,0	111,0-121,0	M10x1	2,90
	16	4,15	E9306540316160M2-2.8	E9306540316160M	20E9306M2B09	19MQL2B06	160,0	131,0	111,0-121,0	M10x1	2,90
	16	9,08	E9306540316160M2-4.0	E9306540316160M	20E9306M2C07	19MQL2C03	160,0	131,0	111,0-121,0	M10x1	2,90

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
 Details zu MQL2-Zubehör, s. Seite(n) 303-305

HSK-A/ISO12164-1-HSK-A



- ADIF1: interner Querschnitt der Rohre

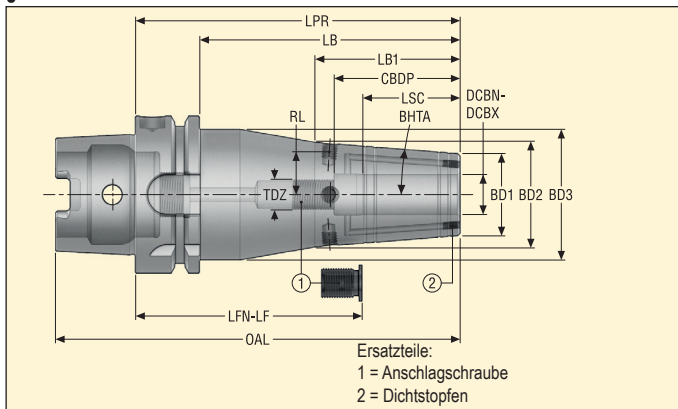
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Details zu MQL2-Zubehör, s. Seite(n) 303-305

SFR 5600 – Schrumpfaufnahmen, verstärkte Ausführung

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



- Verstärkte Ausführung mit größerem Querschnitt und konischem Körper
- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Mit Kühlschmierstoffzufuhr auf das Werkzeug (verschlossen)
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- en- seite Aufnahme	Werk- stückseite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm											TDZ	BHTA°	**	***	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	 KG	
			LPR*	LB	LB1	CBDP	LSC	BD3	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL								
HSK-A63																					
	6	E930456000670	70,0	44,0	44,0	37,5	22,0	—	32,2	24,0	102,0	34,0-48,0	12,0	M5x0,8	4,5	**			1	G2,5	0,85
	6	E9304560006130	130,0	104,0	52,0	37,5	22,0	52,5	32,2	24,0	162,0	94,0-108,0	12,0	M5x0,8	4,5			1	G2,5	1,55	
	6	E9304560006160	160,0	134,0	52,0	37,5	22,0	52,5	32,2	24,0	192,0	124,0-138,0	12,0	M5x0,8	4,5			1	G2,5	1,90	
	8	E930456000870	70,0	44,0	44,0	37,5	26,0	—	32,2	24,0	102,0	34,0-44,0	12,0	M6x1	4,5	**		1	G2,5	0,85	
	8	E9304560008130	130,0	104,0	52,0	37,5	26,0	52,5	32,2	24,0	162,0	94,0-104,0	12,0	M6x1	4,5			1	G2,5	1,55	
	10	E930456001070	70,0	44,0	44,0	42,5	31,0	—	35,2	27,0	102,0	29,0-39,0	13,5	M8x1	4,5	**		1	G2,5	0,85	
	10	E9304560010130	130,0	104,0	52,0	42,5	31,0	52,5	35,2	27,0	162,0	89,0-99,0	13,5	M8x1	4,5			1	G2,5	1,60	
	10	E9304560010160	160,0	134,0	52,0	42,5	31,0	52,5	35,2	27,0	192,0	119,0-129,0	13,5	M8x1	4,5			1	G2,5	1,95	
	12	E930456001270	70,0	44,0	44,0	46,0	34,0	—	35,2	27,0	102,0	24,0-36,0	13,5	M10x1	4,5	**		1	G2,5	0,85	
	12	E9304560012130	130,0	104,0	52,0	47,5	34,0	52,5	35,2	27,0	162,0	84,0-96,0	13,5	M10x1	4,5			1	G2,5	1,60	
	12	E9304560012160	160,0	134,0	52,0	47,5	34,0	52,5	35,2	27,0	192,0	114,0-126,0	13,5	M10x1	4,5			1	G2,5	1,95	
	16	E930456001675	75,0	49,0	49,0	50,5	39,0	—	42,1	33,0	107,0	26,0-36,0	17,0	M12x1	4,5	**		1	G2,5	1,00	
	16	E9304560016130	130,0	104,0	58,0	50,5	39,0	52,5	42,1	33,0	162,0	81,0-91,0	17,0	M12x1	4,5			1	G2,5	1,70	
	20	E930456002075	75,0	49,0	49,0	50,5	41,0	—	53,1	44,0	107,0	24,0-34,0	21,5	M16x1	4,5	**		1	G2,5	1,19	
	20	E9304560020130	130,0	104,0	58,0	52,5	41,0	52,5	53,1	44,0	162,0	79,0-89,0	21,5	M16x1	4,5			1	G2,5	2,12	
	25	E930456002585	85,0	59,0	59,0	58,5	47,0	52,5	57,1	48,0	117,0	28,0-38,0	25,0	M16x1	4,5	**	***	1	G2,5	1,41	
32	E930456003285	85,0	59,0	59,0	61,0	51,0	52,5	57,1	48,0	117,0	24,0-34,0	25,0	M16x1	4,5	**	***	1	G2,5	1,25		

* LPR = 70, 75, 85: Extrakurze Aufnahmen können nicht mit den Standard-Kühlbüchsen für Easyshrink® verwendet werden.

** Aufnahmen ohne Gewindebohrung für Anschlagschraube. *** Aufnahme ohne Gewindebohrungen für Wuchtschraube.

Zubehör

Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12	90ZQ01
16	90ZQ01
20-32	90ZQ01

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Dicht- stopfen	Anschlagschraube
6	90AI03	19BDR05165
8	90AI03	19BDR06165
10	90AI03	19BDR08165
12	90AI03	19BDR10165
16	90AI03	19BDR12165
20-32	90AI04	19BDR16165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

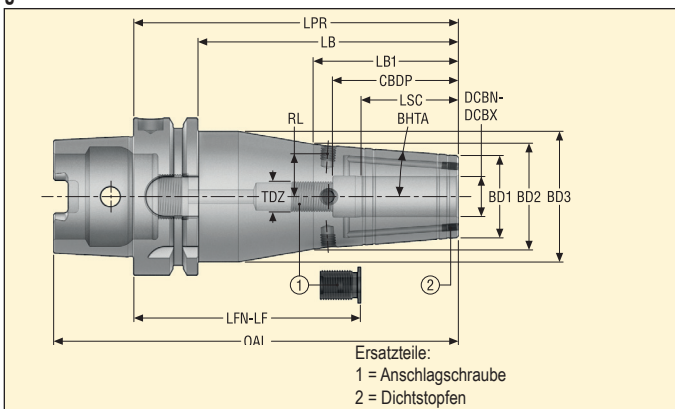
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohr und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

SFR 5600 – Schrumpfaufnahmen, verstärkte Ausführung

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



- Verstärkte Ausführung mit größerem Querschnitt und konischem Körper
- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Mit Kühlschmierstoffzufuhr auf das Werkzeug (verschlossen)
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm											TDZ	BHTA ^o	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	KG
			LPR	LB	LB1	CDBP	LSC	BD3	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL					
HSK-A100	6	E9306560006160	160,0	131,0	52,0	37,5	22,0	87,5	32,2	24,0	210,0	124,0-138,0	12,0	M5x0.8	4,5	1	G2.5	4,45
	8	E9306560008160	160,0	131,0	52,0	37,5	26,0	87,5	32,2	24,0	210,0	124,0-134,0	12,0	M6x1	4,5	1	G2.5	4,45
	10	E930656001090	90,0	61,0	61,0	42,5	31,0	–	35,2	27,0	140,0	49,0-59,0	13,5	M8x1	4,5	1	G2.5	2,35
	10	E9306560010160	160,0	131,0	52,0	42,5	31,0	87,5	35,2	27,0	210,0	119,0-129,0	13,5	M8x1	4,5	1	G2.5	4,55
	12	E930656001295	95,0	66,0	66,0	47,5	34,0	–	35,2	27,0	145,0	49,0-61,0	13,5	M10x1	4,5	1	G2.5	2,40
	12	E9306560012160	160,0	131,0	58,0	47,5	34,0	87,5	35,2	27,0	210,0	114,0-126,0	13,5	M10x1	4,5	1	G2.5	4,50
	16	E9306560016100	100,0	71,0	71,0	50,5	39,0	–	42,1	33,0	150,0	51,0-61,0	17,0	M12x1	4,5	1	G2.5	2,55
	16	E9306560016160	160,0	131,0	58,0	50,5	39,0	87,5	42,1	33,0	210,0	111,0-121,0	17,0	M12x1	4,5	1	G2.5	4,65
	16	E9306560016200	200,0	171,0	58,0	50,5	39,0	87,5	42,1	33,0	250,0	151,0-161,0	17,0	M12x1	4,5	1	G2.5	5,70
	20	E9306560020105	105,0	76,0	76,0	52,5	41,0	–	53,1	44,0	155,0	54,0-64,0	21,5	M16x1	4,5	1	G2.5	3,01
	20	E9306560020160	160,0	131,0	131,0	52,5	41,0	87,5	53,1	44,0	210,0	109,0-119,0	21,5	M16x1	4,5	1	G2.5	5,12
	20	E9306560020200	200,0	171,0	171,0	52,5	41,0	87,5	53,1	44,0	250,0	149,0-159,0	21,5	M16x1	4,5	1	G2.5	6,32
	25	E9306560025115	115,0	86,0	86,0	58,5	47,0	87,5	57,1	48,0	165,0	58,0-68,0	25,0	M16x1	4,5	1	G2.5	3,93
	25	E9306560025160	160,0	131,0	161,0	58,5	47,0	87,5	57,1	48,0	210,0	103,0-113,0	25,0	M16x1	4,5	1	G2.5	5,37
	25	E9306560025200	200,0	171,0	58,0	58,5	47,0	87,5	57,1	48,0	250,0	143,0-153,0	25,0	M16x1	4,5	1	G2.5	6,67
	32	E9306560032115	115,0	86,0	86,0	62,5	51,0	87,5	57,1	48,0	165,0	54,0-64,0	25,0	M16x1	4,5	1	G2.5	3,75
	32	E9306560032160	160,0	131,0	58,0	62,5	51,0	87,5	57,1	48,0	210,0	99,0-109,0	25,0	M16x1	4,5	1	G2.5	5,20

Zubehör

Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12	90ZQ01
16	90ZQ01
20-32	90ZQ01

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Dicht- stopfen	Anschlagschraube
6	90AI03	19BDR05165
8	90AI03	19BDR06165
10	90AI03	19BDR08165
12	90AI03	19BDR10165
16	90AI03	19BDR12165
20-32	90AI04	19BDR16165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

HSK-A/ISO12164-1-HSK-A



- [illegible]

Ersatzteile:
1 = Anschlagsschraube
2 = Dichtstopfen

Ersatzteile

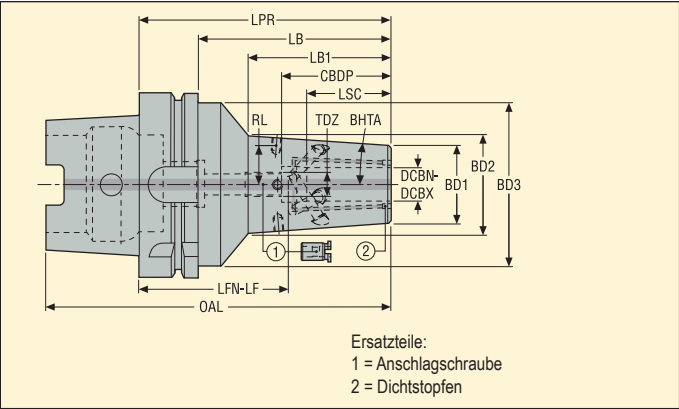
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
 HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

SFR 5600P Safe-Lock™ – Schrumpfaufnahmen, verstärkt und mit Auszugssicherung

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



- Mit Safe-Lock™ Auszugssicherungssystem
- SFR 5600, verstärkte Ausführung
- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Mit Kühlschmierstoffzufuhr auf das Werkzeug (verschlossen)
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werk- stückseite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm											TDZ	BHTA°	°	°	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	KG
			LPR*	LB	LB1	CBDP	LSC	BD3	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL							
HSK-A63	12	E930456001270P	70,0	44,0	–	46,0	34,0	–	33,9	27,0	102,0	–	13,5	–	4,5	**		1	G2.5	0,85
	16	E930456001675P	75,0	49,0	–	50,5	39,0	–	40,8	33,0	107,0	–	17,0	–	4,5	**		1	G2.5	1,00
	20	E930456002075P	75,0	49,0	–	50,5	41,0	–	51,7	44,0	107,0	–	21,5	–	4,5	**		1	G2.5	1,19
	25	E930456002585P	85,0	59,0	–	58,5	47,0	–	56,5	48,0	117,0	–	–	–	4,5	**	***	1	G2.5	1,41
HSK-A100	12	E930656001295P	95,0	66,0	66,0	47,5	34,0	–	37,4	27,0	145,0	49,0-57,5	13,5	M10x1	4,5			1	G2.5	2,40
	16	E9306560016100P	100,0	71,0	–	50,5	39,0	–	44,2	33,0	150,0	51,0-59,0	17,0	M12x1	4,5			1	G2.5	2,60
	20	E9306560020105P	105,0	76,0	–	52,5	41,0	–	56,0	44,0	155,0	54,0-62,0	21,5	M16x1	4,5			1	G2.5	3,10
	25	E9306560025115P	115,0	86,0	–	58,5	47,0	87,5	57,1	48,0	165,0	58,0-66,0	25,0	M16x1	4,5			1	G2.5	3,90
	32	E9306560032115P	115,0	86,0	–	62,5	51,0	87,5	57,2	48,0	165,0	54,0-64,0	25,0	M16x1	4,5			1	G2.5	3,70

* LPR = 70, 75, 85: Extrakurze Aufnahmen können nicht mit den Standard-Kühlbuchsen für Easyshrink® verwendet werden.
** Aufnahmen ohne Gewindebohrung für Anschlagschraube. *** Aufnahme ohne Gewindebohrungen für Wuchtschraube.

Zubehör

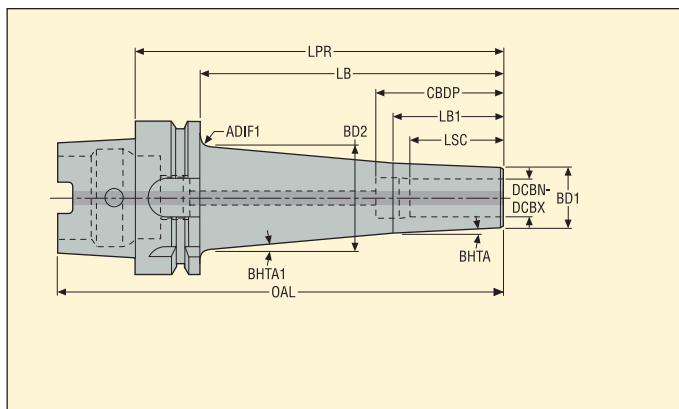
Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
12-16	90ZQ01
20-32	90ZQ01

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Dicht- stopfen	Anschlagschraube
12-16	90AI03	–
20-32	90AI04	19BDR16165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
(-) Für die Durchmesser 12 und 16 mm kann die Anschlagschraube nicht vom Anwender entfernt/ausgetauscht werden, Reparaturauftrag anfragen
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

HSK-A/ISO12164-1-HSK-A



-

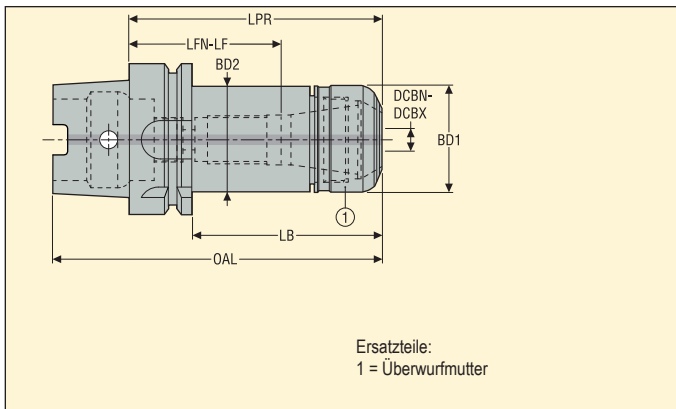
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

ERHP 5672 – Hochpräzisionsspannzangenfutter

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Hohe Drehmomentübertragung
- Geeignet für hohe Drehzahlen



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						**	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LFN-LF*				
HSK-A40	0,5-10,0	E930256721660	HP 16	60,0	30,0	30,0	80,0	40,0	29,0-30,0	**	0	G2.5	0,36
HSK-A63	0,5-7,0	E9304567211100	HP 11	100,0	16,0	16,0	132,0	74,0	64,0-82,0		1	G2.5	0,8
	0,5-10,0	E930456721660	HP 16	60,0	30,0	30,0	92,0	34,0	29,0-30,0	**	1	G2.5	0,77
	0,5-10,0	E9304567216100	HP 16	100,0	30,0	30,0	132,0	74,0	69,0-70,0		1	G2.5	0,96
	0,5-10,0	E9304567216130	HP 16	130,0	30,0	30,0	162,0	104,0	99,0-100,0		1	G2.5	1,11
	0,5-10,0	E9304567216160	HP 16	160,0	30,0	30,0	192,0	134,0	129,0-130,0		1	G2.5	1,26
	1,0-16,0	E9304567225100	HP 25	100,0	40,0	40,0	132,0	74,0	44,0-62,0		1	G2.5	1,16
	1,0-16,0	E9304567225130	HP 25	130,0	40,0	40,0	162,0	104,0	74,0-92,0		1	G2.5	1,42
	1,0-16,0	E9304567225160	HP 25	160,0	40,0	40,0	192,0	134,0	104,0-122,0		1	G2.5	1,69
	2,0-20,0	E9304567232100	HP 32	100,0	50,0	50,0	132,0	74,0	44,0-48,0		1	G2.5	1,42
	2,0-20,0	E9304567232130	HP 32	130,0	50,0	50,0	162,0	104,0	74,0-78,0		1	G2.5	1,84
	2,0-20,0	E9304567232160	HP 32	160,0	50,0	50,0	192,0	134,0	104,0-108,0		1	G2.5	2,27
HSK-A100	1,0-16,0	E9306567225160	HP 25	160,0	40,0	40,0	210,0	131,0	104,0-122,0		1	G2.5	2,99
	2,0-20,0	E9306567232100	HP 32	100,0	50,0	50,0	150,0	71,0	44,0-48,0		1	G2.5	2,74
	2,0-20,0	E9306567232160	HP 32	160,0	50,0	50,0	210,0	131,0	104,0-108,0		1	G2.5	3,55

ER HP-Spannzangen Typ 5672, siehe Seite(n) 322-326.

* LFN-LF bei Verwendung einer Anschlagschraube. ** Futter ohne Gewinde für Anschlagschraube.

Zubehör***

Ersatzteile

Für Größe	Aufsatz	Spann- schlüssel	Anschlagschraube	Drehmoment- schlüssel	Überwurf- mutter
HP 11	03ER016	03BR016	19B5870812P1	03DYD010100	08B567211
HP 16	03ER030B	03BR030	19B58711	03DYD010100B	08B567216
HP 25	03ER040	03BR040	19B58718	03DYD020200	08B567225
HP 32	03ER050	03BR050	19B58722	03DYD020200	08B567232

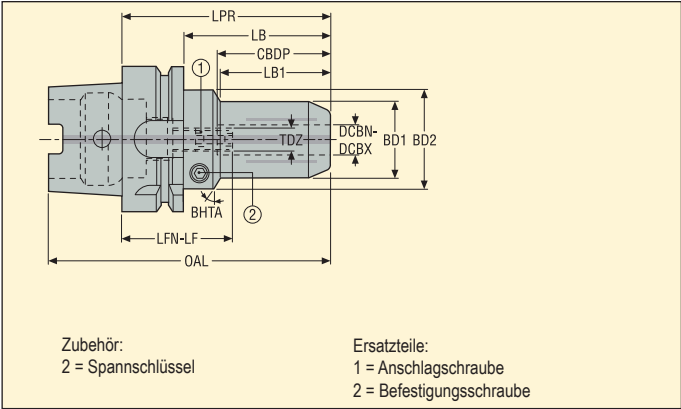
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

*** Wenn eine Anschlagschraube verwendet wird, kann der Kontakt zum Werkzeugschaft den Rundlauffehler erhöhen. Anzugsdrehmomente, siehe Seite(n) 44.

HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300.



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm								TDZ	*	BHTA°	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
			LPR	LB	CBDP	LB1	BD2	BD1	OAL	LFN-LF						
HSK-A63																
	6	E930458340670	70,0	44,0	38,0	23,0	50,0	26,0	102,0	32,0-42,0	M5	*	30,0	1	G6.3	0,97
	8	E930458340870	70,0	44,0	38,0	24,0	50,0	28,0	102,0	32,0-42,0	M5	*	30,0	1	G6.3	0,97
	10	E930458341080	80,0	54,0	42,0	34,0	50,0	30,0	112,0	38,0-48,0	M8	*	30,0	1	G6.3	1,04
	12	E930458341285	85,0	59,0	47,0	40,0	50,0	32,0	117,0	38,0-48,0	M10	*	30,0	1	G6.3	1,07
	14	E930458341485	85,0	59,0	47,0	40,0	50,0	34,0	117,0	38,0-48,0	M10	*	30,0	1	G6.3	1,09
	16	E930458341690	90,0	64,0	50,0	46,0	50,0	38,0	122,0	40,0-50,0	M10	*	30,0	1	G6.3	1,18
	18	E930458341890	90,0	64,0	50,0	48,0	50,0	40,0	122,0	40,0-50,0	M10	*	30,0	1	G6.3	1,19
	20	E930458342090	90,0	64,0	52,0	47,0	50,0	42,0	122,0	38,0-48,0	M10	*	30,0	1	G6.3	1,22
	25	E9304583425120	120,0	94,0	58,0	78,0	53,0	58,0	152,0	62,0-72,0	M10	*	60,0	1	G6.3	2,19
32	E9304583432125	125,0	125,0	63,0	—	53,0	64,0	157,0	64,0-74,0	M10	*	90,0	1	G6.3	2,46	
HSK-A100																
	12	E930658341295	95,0	66,0	47,0	40,0	50,0	32,0	145,0	48,0-58,0	M10	*	30,0	1	G6.3	2,50
	16	E930658341695	95,0	66,0	50,0	46,0	50,0	38,0	145,0	45,0-55,0	M10	*	30,0	1	G6.3	2,53
	20	E9306583420105	105,0	76,0	52,0	47,0	50,0	42,0	155,0	53,0-63,0	M10	*	30,0	1	G6.3	2,83
	25	E9306583425110	110,0	81,0	58,0	50,0	70,0	58,0	160,0	52,0-62,0	M10	*	30,0	1	G6.3	3,58
	32	E9306583432110	110,0	81,0	63,0	60,0	70,0	64,0	160,0	47,0-57,0	M10	*	30,0	1	G6.3	3,60

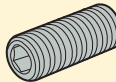
Reduzierhülsen und Einstelllehren, siehe Seite(n) 313-314

* Gemäß DIN 69882-7

Zubehör

Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Spannschlüssel
	
HSK-A63/ 6-8	H04-4
HSK-A63/ 10	H04-4
HSK-A63/ 12	H04-4
HSK-A63/ 14-20	H04-4
HSK-A63/ 25-32	H04-4
HSK-A100/ 12	H04-4
HSK-A100/ 16-32	H04-4

Ersatzteile

Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Befestigungs- schraube	Anschlagsschraube
		
HSK-A63/ 6-8	950AF0810008	19LS0512A
HSK-A63/ 10	950AF0810008	19LS0820T
HSK-A63/ 12	950AF0810008	19LS1016A
HSK-A63/ 14-20	950AF1010010	19LS1016A
HSK-A63/ 25-32	950AF1010010	19LS1020A
HSK-A100/ 12	950AF0810008	19LS1020A
HSK-A100/ 16-32	950AF1010010	19LS1020A

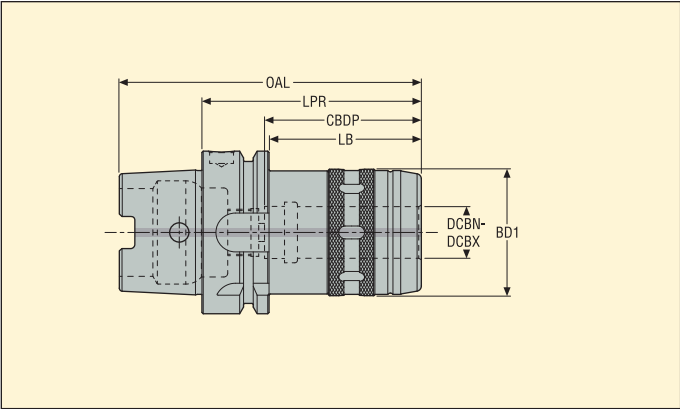
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

PMC – Hochleistungskraftspannfutter

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



- Die Rundlaufabweichung beträgt maximal 5 µm bei 3 x DCBN-DCBX (10 µm mit Reduzierhülse)
- Einspannung nur auf nominalen Durchmesser (kein Spannbereich): Toleranz h6 max. für Werkzeugschäfte



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCB mm	Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
				OAL	LPR	LB	CBDP	BD1			
HSK-A63	20	6-20	HSKA63-PMC20-085	117,0	85,0	59,0	60,0	49,0	1	PB	1,30
	32	10-32	HSKA63-PMC32-105	137,0	105,0	79,0	80,0	67,0	1	PB	2,00
HSK-A100	20	6-20	HSKA100-PMC20-095	145,0	95,0	66,0	60,0	49,0	1	PB	2,80
	32	10-32	HSKA100-PMC32-110	160,0	110,0	81,0	80,0	68,0	1	PB	3,70
HSK-A125	32	10-32	HSKA125-PMC32-120	183,0	120,0	91,0	80,0	68,0	1	PB	5,30

Reduzierhülsen, siehe Seite(n) 315. Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr, siehe Seite 316-317.

Zubehör

Für DCB	Spann- schlüssel
20	03BPMC20
32	03BPMC32

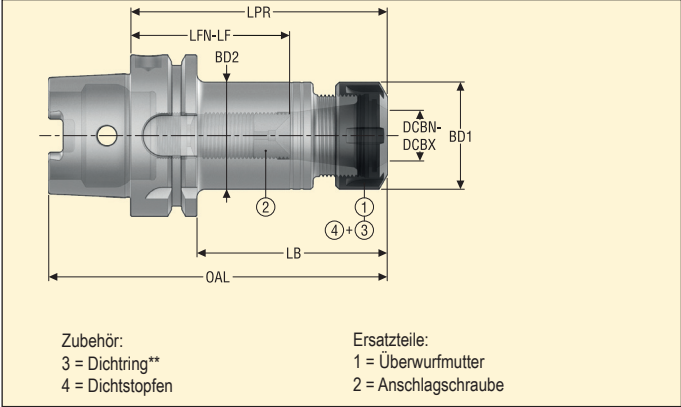
Ersatzteile

Für DCB	Auswerfer für Reduzierhülsen
20	03EXTPMC
32	03EXTPMC

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300



• Rundlaufabweichung max. 10 µm bei 3 x DCBN-DCBX



Zubehör:
3 = Dichttring**
4 = Dichtstopfen

Ersatzteile:
1 = Überwurfmutter
2 = Anschlagsschraube

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						*	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
				LPR	BD2	BD1	OAL	LB	LFN-LF				
HSK-A40	0,5-10,0	E930256751660	ER 16	60,0	32,0	32,0	80,0	40,0	26,0-30,0		0	G2.5	0,35
	1,0-16,0	E930256752570	ER 25	70,0	34,0	42,0	90,0	50,0	–		0	G2.5	0,44
HSK-A63	0,5-10,0	E9304567516100	ER 16	100,0	32,0	32,0	132,0	74,0	52,0-68,0		1	G2.5	0,99
	0,5-10,0	E9304567516160	ER 16	160,0	32,0	32,0	192,0	134,0	112,0-128,0	*	1	G2.5	1,35
	1,0-16,0	E9304567525100	ER 25	100,0	41,7	42,0	132,0	–	44,0-62,0	*	1	G2.5	1,21
	1,0-16,0	E9304567525160	ER 25	160,0	41,7	42,0	192,0	–	91,0-122,0		1	G2.5	1,82
	2,0-20,0	E9304567532100	ER 32	100,0	50,0	50,0	132,0	74,0	45,0-60,0	*	1	G2.5	1,4
	2,0-20,0	E9304567532160	ER 32	160,0	50,0	50,0	192,0	134,0	92,0-120,0		1	G2.5	2,28
	3,0-26,0	E9304567540120	ER 40	120,0	53,0	63,0	152,0	94,0	53,0-75,0	*	1	G2.5	1,81
HSK-A100	1,0-16,0	E9306567525100	ER 25	100,0	41,7	42,0	150,0	71,0	43,0-62,0		1	G2.5	2,54
	1,0-16,0	E9306567525160	ER 25	160,0	41,7	42,0	210,0	131,0	103,0-122,0		1	G2.5	3,14
	2,0-20,0	E9306567532100	ER 32	100,0	50,0	50,0	150,0	71,0	53,0-60,0	*	1	G2.5	2,73
	2,0-20,0	E9306567532160	ER 32	160,0	41,7	50,0	210,0	131,0	103,0-120,0		1	G2.5	3,6
	3,0-26,0	E9306567540120	ER 40	120,0	63,0	63,0	170,0	91,0	58,0-75,0	*	1	G2.5	3,56

ER-Verlängerungen und ER-Spannzangen, siehe Seite(n) 230, 327-328

* Gemäß DIN 69882-6

Zubehör**

Für Größe	Dicht- stopfen	Aufsatz	Spann- schlüssel	Spann- schlüssel 1	Drehmoment- schlüssel
HSK-A40/ ER 16	08B587516IC	03ER032B	03B587516	03BR032	03DYD010100B
HSK-A40/ ER 25	08B587525IC	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
ER16	08B587516IC	03ER032B	03B587516	03BR032	03DYD010100B
ER25	08B587525IC	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
ER32	08B587532IC	03ER050	03B587532	03BR050	03DYD020200
ER40	08B587540IC	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200

Ersatzteile

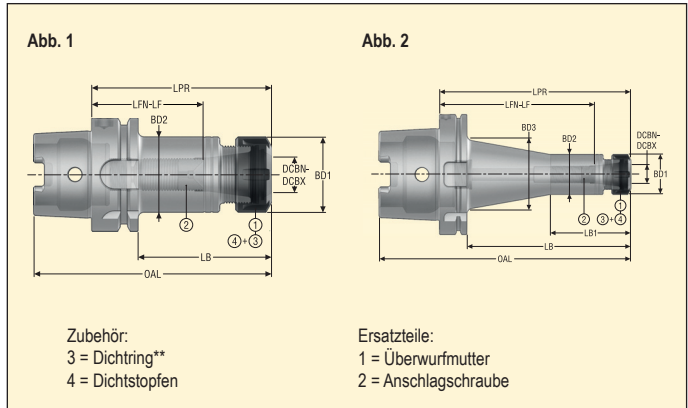
Überwurf- mutter	Anschlag- schraube
08B587516X	19B58711
08B587525X	–
08B587516X	19B58711
08B587525X	19B58718
08B587532X	19B58722
08B587540X	19B58730

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

** ER-Dichtringe, siehe Seite 333

HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

HSK-A/ISO12164-1-HSK-A



- Ersatzteile:
1 = Überwurfmutter
2 = Anschlagsschraube

[illegible]

* Gemäß DIN 69882-6

Ersatzteile

[illegible]

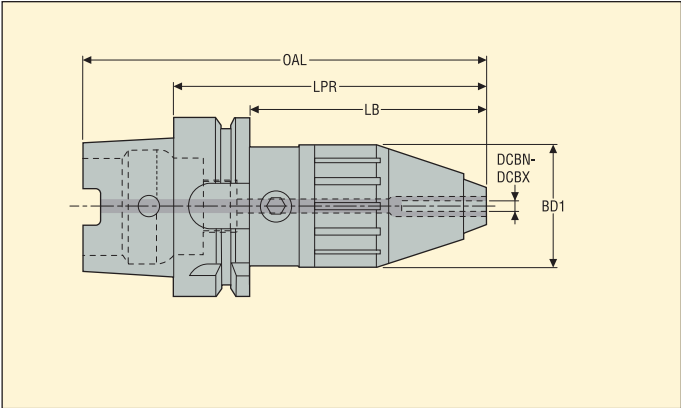
106

UDC 5085 – Spannutter für Bohrer

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



- Rundlaufabweichung max. 40 µm bei 2,5 x DCBN-DCBX



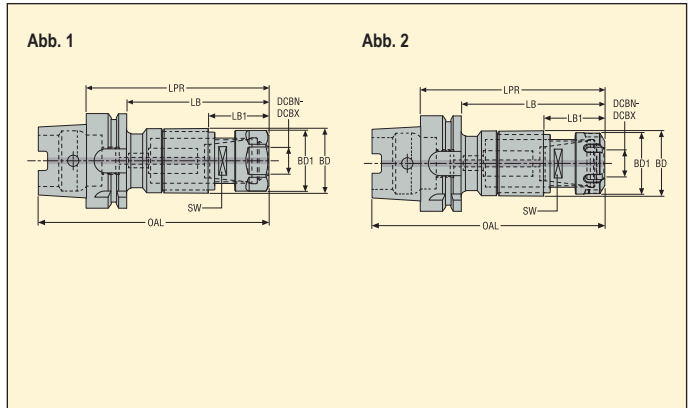
Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			OAL	LPR	LB	BD1			
HSK-A63	1,0-13,0	E9304508513	142,0	110,0	84,0	43,0	1	PB	2,00
HSK-A100	2,5-16,0	E9306508516	184,0	134,0	105,0	56,0	1	PB	3,50

Zubehör

Für Halter	Schlüssel
	
E9304508513	H06-4
E9306508516	H06-4

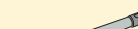
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

HSK-A/ISO12164-1-HSK-A

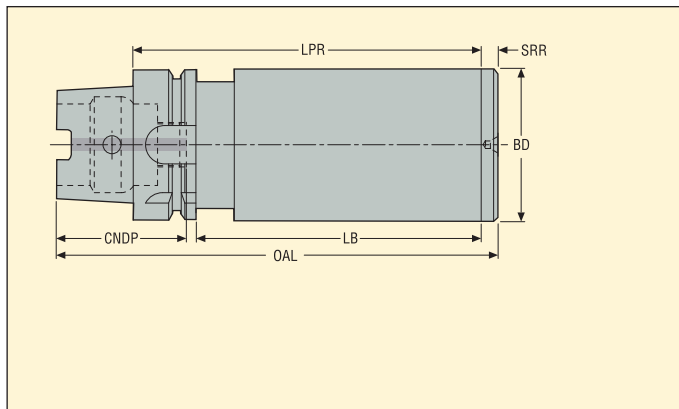


- [illegible]

Ersatzteile

Für Größe	Spannschlüssel	Dicht-stopfen	Aufsatz	Spann-schlüssel	Spann-schlüssel 3	Drehmoment-schlüssel	Überwurf-mutter
							
HSK-A63/ ER 20	5680092-04	5533051-02	–	03B587520UM	03E9304	–	5533050-08
HSK-A63/ ER 25	5680092-05	5533051-03	03ER042	03B587525	03E9304	03DYD020200	5533050-02
HSK-A63/ ER 40	5680092-06	5533051-05	03ER063	03B587540	03E9304	03DYD020200	5533050-04
HSK-A100/ ER 20	5680092-04	5533051-02	–	03B587520UM	03E9306	–	5533050-08
HSK-A100/ ER 25	5680092-05	5533051-03	03ER042	03B587525	03E9306	03DYD020200	5533050-02
HSK-A100/ ER 40	5680092-06	5533051-05	03ER063	03B587540	03E9306	03DYD020200	5533050-04

108



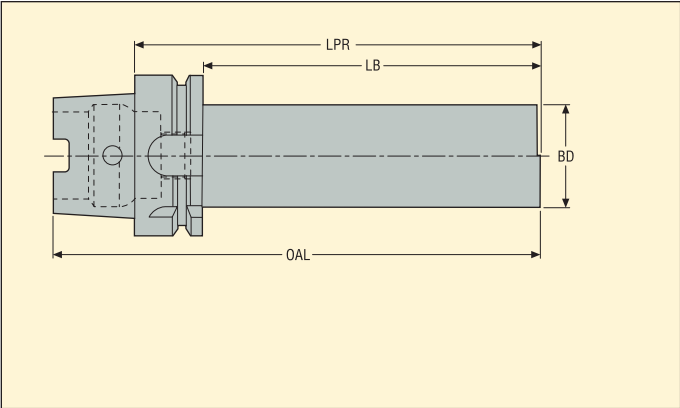
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
 HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

CTRB 586 – Kontrolldorn

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



- Mit Koffer und Messbericht



Maschinen- seite Aufnahme	Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
		LPR	LB	BD	OAL			
HSK-A63	E930458640250	250,0	224,0	40,0	250,0	1	-	2,90
HSK-A100	E930658650320	320,0	291,0	50,0	320,0	1	-	6,40

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300



Abb. 1 (K820)

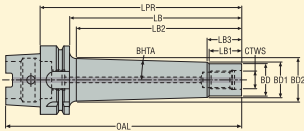
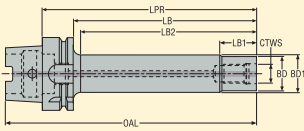


Abb. 2 (K821)



Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm									BHTA°	Abb.	Max. Dreh- zahl	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	LB2	LB1	BD	BD2	BD1	OAL							
HSK-A63																	
	M10	E9304K82010185	185,0	159,0	154,2	20,0	18,5	36,6	24,0	217,0	2,8	1	12000	1	PB	1,51	
	M12	E9304K82012185	185,0	159,0	154,2	20,0	23,0	42,0	29,5	217,0	2,8	1	12000	1	PB	1,90	
	M16	E9304K82016235	235,0	193,0	190,6	20,0	30,0	53,0	37,0	267,0	2,8	1	8000	1	PB	3,50	
	M16	E9304K82116160	160,0	134,0	129,0	22,0	30,0	–	30,5	192,0	–	2	10000	1	PB	1,40	
	M20	E9304K82020235	235,0	209,0	186,4	24,7	36,5	60,1	45,0	267,0	2,7	1	8000	1	PB	4,30	
	M20	HSKA63-M20-160-K	160,0	134,0	131,0	31,0	36,5	–	37,0	192,0	–	2	8000	1	G6.3	1,90	
HSK-A100																	
	M12	E9306K82012235	235,0	206,0	201,2	20,0	23,0	46,6	29,5	285,0	2,8	1	8000	1	PB	4,00	
	M16	E9306K82016235	235,0	206,0	201,2	20,0	30,0	54,0	37,0	285,0	2,8	1	8000	1	PB	4,78	
	M16	E9306K82016285	285,0	256,0	251,2	20,0	30,0	58,8	37,0	335,0	2,8	1	6000	1	PB	5,86	
	M16	E9306K82116185	185,0	156,0	151,0	22,0	30,0	–	30,5	235,0	–	2	8000	1	PB	2,91	
	M20	E9306K82020235	235,0	206,0	201,2	24,7	36,5	61,6	45,0	285,0	2,7	1	8000	1	PB	5,70	
	M20	E9306K82020285	285,0	256,0	251,2	24,7	36,5	66,4	45,0	335,0	2,7	1	6000	1	PB	7,20	
	M20	HSKA100-M20-185-K	185,0	156,0	151,0	31,0	36,5	–	37,0	235,0	–	2	8000	1	G6.3	3,40	
HSK-A125																	
	M16	HSKA125-M16-185-K	185,0	156,0	130,0	22,0	30,0	–	30,5	248,0	–	2	8000	1	PB	4,40	
	M20	HSKA125-M20-225-K	225,0	196,0	176,0	31,0	36,5	–	37,0	288,0	–	2	8000	1	PB	5,10	

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300



Abb. 1 (5820)

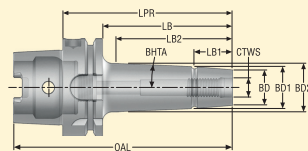
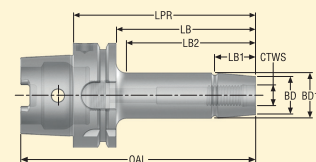


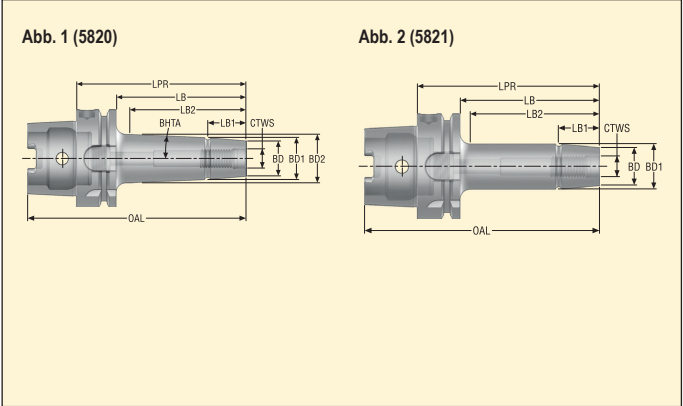
Abb. 2 (5821)



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm								BHTA°	Abb.	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	LB2	LB1	BD	BD2	BD1	OAL					
HSK-A63	M6	E930458200660	60,0	34,0	25,0	10,0	11,0	14,5	11,7	92,0	5,3	1	1	G6.3	0,70
	M8	E930458200860	60,0	34,0	25,0	10,0	13,5	18,5	15,7	92,0	5,3	1	1	G6.3	0,70
	M8	E930458200885	85,0	59,0	50,0	15,0	13,5	20,0	15,7	117,0	3,5	1	1	G6.3	0,80
	M10	E930458201060	60,0	34,0	25,0	10,0	18,5	23,0	19,7	92,0	6,3	1	1	G6.3	0,80
	M10	E930458201085	85,0	59,0	50,0	15,0	18,5	24,5	19,7	117,0	3,9	1	1	G6.3	0,80
	M10	E9304582010135	135,0	109,0	100,0	20,0	18,5	27,5	19,7	167,0	2,8	1	1	G6.3	1,00
	M10	E930458211060	60,0	34,0	25,0	10,0	18,5	18,5	18,5	92,0	–	2	1	G6.3	0,70
	M12	E930458201260	60,0	34,0	25,0	10,0	23,0	28,5	24,7	92,0	7,2	1	1	G6.3	0,80
	M12	E930458201285	85,0	59,0	50,0	20,0	23,0	30,0	24,7	117,0	5,0	1	1	G6.3	0,90
	M12	E9304582012110	110,0	84,0	75,0	25,0	23,0	31,5	24,7	142,0	3,9	1	1	G6.3	1,00
	M12	E9304582012135	135,0	109,0	100,0	30,0	23,0	33,0	24,7	167,0	3,4	1	1	G6.3	1,20
	M12	E930458211260	60,0	34,0	25,0	10,0	23,0	23,5	23,5	92,0	–	2	1	G6.3	0,80
	M12	E930458211285	85,0	59,0	50,0	20,0	23,0	23,5	23,5	117,0	–	2	1	G6.3	0,80
	M16	E930458201660	60,0	34,0	25,0	10,0	30,0	35,5	31,7	92,0	6,9	1	1	G6.3	0,90
	M16	E930458201685	85,0	59,0	50,0	20,0	30,0	37,0	31,7	117,0	5,0	1	1	G6.3	1,10
	M16	E9304582016110	110,0	84,0	75,0	25,0	30,0	38,5	31,7	142,0	3,9	1	1	G6.3	1,20
	M16	E9304582016135	135,0	109,0	100,0	30,0	30,0	40,0	31,7	167,0	3,4	1	1	G6.3	1,40
	M16	E9304582016185	185,0	159,0	150,0	35,0	30,0	50,0	31,7	217,0	4,5	1	1	G6.3	2,10
	M16	E930458211685	85,0	59,0	50,0	20,0	30,0	30,5	30,5	117,0	–	2	1	G6.3	1,00
	M16	E9304582116110	110,0	84,0	77,0	25,0	30,0	30,5	30,5	142,0	–	2	1	G6.3	1,10
	M16	E9304582116135	135,0	109,0	100,0	30,0	30,0	30,5	30,5	167,0	–	2	1	G6.3	1,20
	M20	E930458202065	65,0	39,0	30,0	10,0	36,5	44,5	37,5	97,0	6,4	1	1	G6.3	1,00
	M20	E9304582120110	110,0	84,0	75,0	25,0	36,5	37,0	37,0	142,0	–	2	1	G6.3	1,20
	M20	HSKA63-M20-085	85,0	59,0	50,0	20,0	36,5	–	37,0	117,0	–	2	1	G6.3	1,10
	M20	HSKA63-M20-135	135,0	109,0	100,0	30,0	36,5	–	37,0	167,0	–	2	1	G6.3	1,40
	M20	HSKA63-M20-185	185,0	159,0	150,0	35,0	36,5	–	37,0	217,0	–	2	1	G6.3	1,80
HSK-A100	M10	E930658201085	85,0	56,0	50,0	15,0	18,5	27,0	19,7	135,0	7,6	1	1	G6.3	2,20
	M12	E930658201285	85,0	56,0	50,0	20,0	23,0	35,0	24,7	135,0	9,7	1	1	G6.3	2,30
	M12	E9306582012110	110,0	81,0	75,0	25,0	23,0	38,0	24,7	160,0	7,6	1	1	G6.3	2,40
	M12	E9306582012135	135,0	106,0	100,0	30,0	23,0	41,0	24,7	185,0	6,6	1	1	G6.3	2,60
	M12	E9306582012185	185,0	156,0	150,0	30,0	23,0	42,5	24,7	235,0	4,2	1	1	G6.3	2,90
	M16	E930658201685	85,0	56,0	50,0	20,0	30,0	42,5	31,7	135,0	10,2	1	1	G6.3	2,40
	M16	E9306582016135	135,0	106,0	100,0	30,0	30,0	49,0	31,7	185,0	7,0	1	1	G6.3	2,90
	M16	E9306582016185	185,0	156,0	150,0	35,0	30,0	50,0	31,7	235,0	4,5	1	1	G6.3	3,30
	M20	E9306582020135	135,0	106,0	100,0	30,0	36,5	54,5	37,5	185,0	6,9	1	1	G6.3	3,10
	M20	HSKA100-M20-085	85,0	56,0	50,0	20,0	36,5	–	37,0	135,0	–	2	1	G6.3	2,40

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

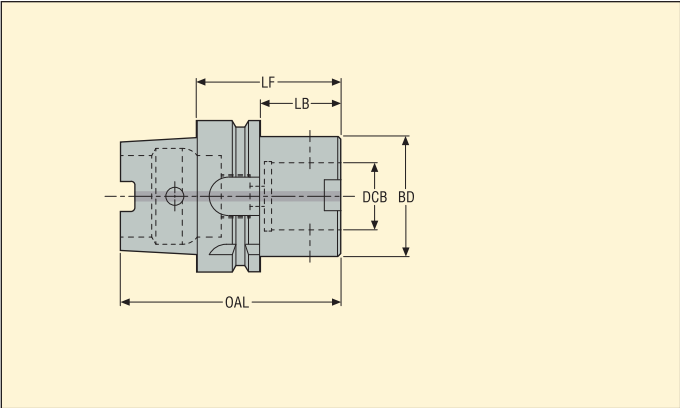
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spanschlüssel, siehe Seite(n) 300



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm								BHTA°	Abb.	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	LB2	LB1	BD	BD2	BD1	OAL					
HSK-A125	M16	HSKA125-M16-085	85,0	56,0	35,0	20,0	30,0	–	30,5	148,0	–	2	1	PB	3,60
	M16	HSKA125-M16-135	135,0	106,0	85,0	35,0	30,0	–	30,5	198,0	–	2	1	PB	3,90
	M16	HSKA125-M16-185-VF6	185,0	156,0	150,0	60,0	30,0	54,9	30,0	248,0	7,9	1	1	PB	4,60
	M20	HSKA125-M20-075	75,0	46,0	30,0	10,0	36,5	–	37,0	138,0	–	2	1	PB	3,70
	M20	HSKA125-M20-135	135,0	106,0	90,0	30,0	36,5	–	37,0	198,0	–	2	1	PB	4,10
	M20	HSKA125-M20-185-VF6	185,0	156,0	150,0	73,0	36,5	62,9	36,5	248,0	9,7	1	1	PB	5,00

G 401 – Graflex®-Aufnahmen

HSK-A

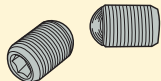


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Graflex		Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	Größe	DCB mm		LF	LB	BD	OAL			
HSK-A50	G5	28	EM93034012870	70,0	44,0	50,0	95,0	0	PB	0,79
HSK-A63	G2	14	EM93044011445	45,0	19,0	25,0	77,0	1	G6.3	0,69
	G3	18	EM93044011850	50,0	24,0	32,0	82,0	1	G6.3	0,73
	G4	22	EM93044012255	55,0	29,0	40,0	87,0	1	G6.3	0,83
	G5	28	EM93044012860	60,0	34,0	50,0	92,0	1	PB	0,98
	G5	28	EM930440128100	100,0	74,0	50,0	132,0	1	PB	1,58
	G5	28	EM930440128140	140,0	114,0	50,0	172,0	1	PB	2,18
	G6	36	EM93044013670	70,0	44,0	63,0	102,0	1	PB	1,21
	G6	36	EM930440136120	120,0	94,0	63,0	152,0	1	PB	2,38
HSK-A100	G3	18	EM93064011855	55,0	26,0	32,0	105,0	1	G6.3	2,10
	G4	22	EM93064012260	60,0	31,0	40,0	110,0	1	G6.3	2,19
	G5	28	EM93064012865	65,0	36,0	50,0	115,0	1	PB	2,37
	G5	28	EM930640128110	110,0	81,0	50,0	160,0	1	PB	3,02
	G5	28	EM930640128150	150,0	121,0	50,0	200,0	1	PB	3,70
	G6	36	EM93064013675	75,0	46,0	63,0	125,0	1	PB	2,60
	G6	36	EM930640136120	120,0	91,0	63,0	170,0	1	PB	3,82
	G6	36	EM930640136160	160,0	131,0	63,0	210,0	1	PB	4,72
	G7	46	EM93064014685	85,0	56,0	90,0	135,0	1	PB	3,99
	G7	46	EM930640146160	160,0	131,0	90,0	210,0	1	PB	7,67

Zubehör

Für Größe	Spannschlüssel
	
G2	03H025
G3	03H03
G4	03H04
G5	03H05
G6	03H06
G7	03H10

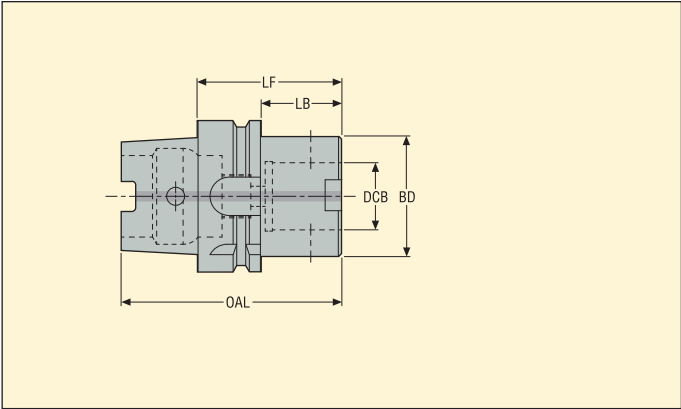
Ersatzteile

Für Größe	Schraube
	
G2	90F2
G3	90F3
G4	90F4
G5	90F5
G6	90F6
G7	90F7

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

G 401 – Graflex®-Aufnahmen

HSK-A

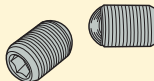


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Graflex		Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
	Größe	DCB mm		LF	LB	BD	OAL			
HSK-A125	G6	36	HSKA125-G6-120	120,0	91,0	63,0	183,0	1	PB	5,10
	G7	46	HSKA125-G7-120	120,0	91,0	90,0	183,0	1	PB	7,10

Zubehör

Für Größe	Spannschlüssel
	
G6	03H06
G7	03H10

Ersatzteile

Für Größe	Schraube
	
G6	90F6
G7	90F7

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300



Abb. 1

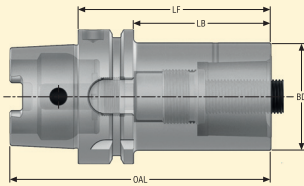
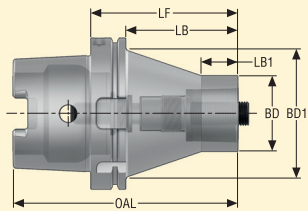
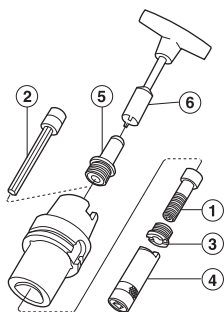


Abb. 2



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Seco-Capto™ Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	LB	LB1	BD	BD1	OAL				
HSK-A63	C3	C3-390.410-63075C	75,0	49,0	–	32,0	–	107,0	1	0	PB	0,90
	C4	C4-390.410-63080C	80,0	54,0	–	40,0	–	112,0	1	0	PB	1,06
	C5	C5-390.410-63090C	90,0	64,0	–	50,0	–	122,0	1	0	PB	1,41
HSK-A100	C3	C3-390.410-100080A	80,0	51,0	–	32,0	–	130,0	1	0	PB	2,30
	C4	C4-390.410-100090A	90,0	61,0	–	40,0	–	140,0	1	0	PB	2,50
	C5	C5-390.410-100100A	100,0	71,0	–	50,0	–	150,0	1	0	PB	2,90
	C6	C6-390.410-100110A	110,0	81,0	–	63,0	–	160,0	1	0	PB	3,56
	C8	C8-390.410-100120A	120,0	91,0	–	80,0	–	170,0	1	0	PB	4,72
HSK-A125	C6	HSKA125-C6-120	120,0	91,0	–	63,0	–	183,0	1	1	PB	5,30
	C6	HSKA125-C6-120-V	120,0	91,0	30,0	63,0	108,0	183,0	2	1	PB	6,40
	C8	HSKA125-C8-130	130,0	101,0	–	80,0	–	193,0	1	1	PB	6,50
	C8	HSKA125-C8-130-V	130,0	101,0	30,0	80,0	105,0	193,0	2	1	PB	7,80

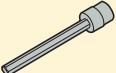
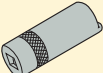
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Ein spezielles Kühlmittelrohr wird zusammen mit den HSK-A-Seco-Capto™-Aufnahmen geliefert
Für Zubehör und Ersatzteilen zu HSK-Seco-Capto™-Aufnahmen, siehe Seite(n) 117



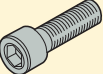
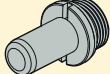
Zubehör:
 2 = Verlängerungsschlüssel
 4 = Schraubenschlüssel
 6 = Schlüssel für Kühlmittelrohr

Ersatzteile:
 1 = Zentrumschraube
 3 = Sicherungsmutter
 5 = Kühlmittelrohr*

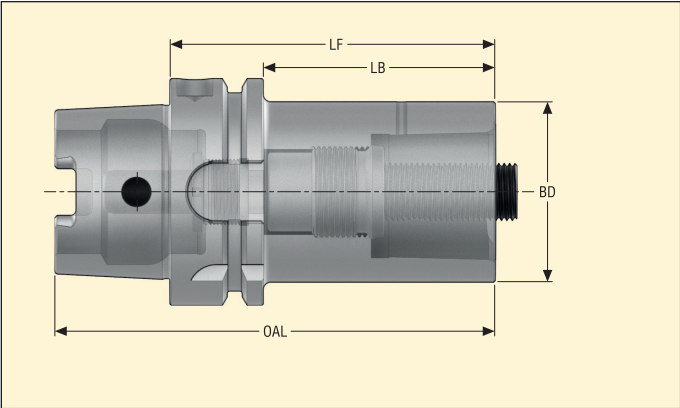
Zubehör

Für Halter	Verlängerungsschlüssel	Schlüssel	Spannschlüssel
			
C3-390.410-100080A	5680015-05	5680094-06	5680065-13
C3-390.410-63075C	5680015-05	5680094-04	5680065-13
C4-390.410-100090A	5680015-05	5680094-06	5680065-10
C4-390.410-63080C	5680015-05	5680094-04	5680065-10
C5-390.410-100100A	5680015-01	5680094-06	5680065-11
C5-390.410-63090C	5680015-01	5680094-04	5680065-11
C6-390.410-100110A	5680015-02	5680094-06	5680065-12
C8-390.410-100120A	5680015-02	5680094-06	5680065-12
HSKA125-C6	5680015-02	5680094-07	5680065-12
HSKA125-C8	5680015-02	5680094-07	5680065-12

Ersatzteile*

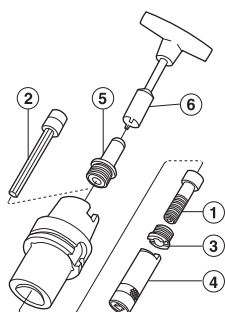
Für Halter	Zentrumschraube	Kühlmittelrohr	Sicherungsmutter
			
C3-390.410-63075C	5512063-10	5692020-04	5512091-04
C3-390.410-100080A	5512063-10	5692020-06	5512091-04
C4-390.410-63080C	5512063-07	5692020-04	5512091-03
C4-390.410-100090A	5512063-07	5692020-06	5512091-03
C5-390.410-63090C	5512063-08	5692020-04	5512091-01
C5-390.410-100100A	5512063-08	5692020-06	5512091-01
C6-390.410-100110A	5512063-09	5692020-06	5512091-02
C8-390.410-100120A	5512063-09	5692020-06	5512091-02
HSKA125-C6	5512063-09	5692020-07	5512091-02
HSKA125-C8	5512063-09	5692020-07	5512091-02

*Ein spezielles Kühlmittelrohr wird zusammen mit den HSK-A-Seco-Capto™-Aufnahmen geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Seco-Capto™ Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	LB	BD	OAL			
HSK-T63	C4	C4-390.411-63080	80,0	54,0	40,0	112,0	1	G6.3	1,00
	C5	C5-390.411-63090	90,0	64,0	50,0	122,0	1	G6.3	1,30
HSK-T100	C4	C4-390.411-100090	90,0	61,0	40,0	140,0	1	G6.3	2,40
	C5	C5-390.411-100100	100,0	71,0	50,0	150,0	1	G6.3	2,70
	C6	C6-390.411-100110	110,0	81,0	63,0	160,0	1	G6.3	3,30
	C8	C8-390.411-100120	120,0	91,0	80,0	170,0	1	G6.3	4,50

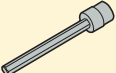
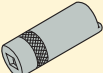
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Werden Aufnahmen mit interner Kühlschmierstoffzufuhr ohne Kühlmittelrohr bzw. Stopfen eingesetzt, kann das zur Beschädigung der Spindel führen



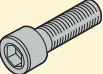
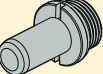
Zubehör:
 2 = Verlängerungsschlüssel
 4 = Schlüssel für Sicherungsmutter
 5 = Schlüssel für Kühlmittelrohr

Ersatzteile:
 1 = Zentrumschraube
 3 = Sicherungsmutter
 5 = Kühlmittelrohr*

Zubehör

Für Halter	Verlängerungsschlüssel	Schlüssel	Spannschlüssel
			
C4-390.411-63080	5680015-05	5680094-04	5680065-10
C4-390.411-100090	5680015-05	5680094-06	5680065-10
C5-390.411-63090	5680015-01	5680094-04	5680065-11
C5-390.411-100100	5680015-01	5680094-06	5680065-11
C6-390.411-100110	5680015-02	5680094-06	5680065-12
C8-390.411-100120	5680015-02	5680094-06	5680065-12

Ersatzteile*

Für Halter	Zentrumschraube	Kühlmittelrohr	Sicherungsmutter
			
C4-390.411-63080	5512063-07	5692020-04	5512091-03
C4-390.411-100090	5512063-07	5692020-06	5512091-03
C5-390.411-63090	5512063-08	5692020-04	5512091-01
C5-390.411-100100	5512063-08	5692020-06	5512091-01
C6-390.411-100110	5512063-09	5692020-06	5512091-02
C8-390.411-100120	5512063-09	5692020-06	5512091-02

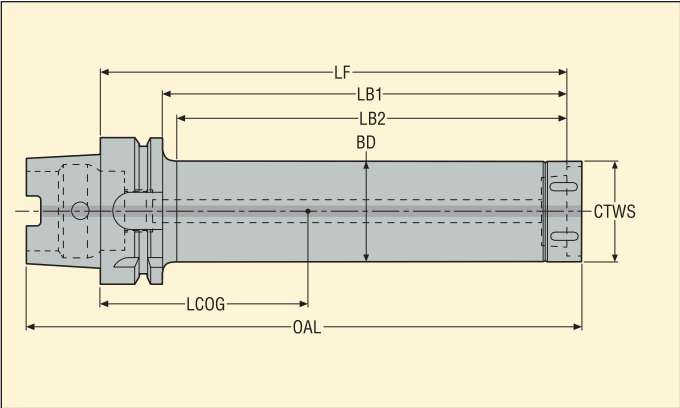
* Ein spezielles Kühlrohr wird mit jeder Seco-Capto™ HSK-Grundaufnahme geliefert

GL – Steadyline® Drehen, GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 25, 32, 40 und 50 mm

HSK-T/A



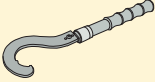
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- GL-Schneidköpfe, siehe Kataloge Drehen und Bohrungs-
bearbeitung



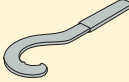
Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite GL-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Max. U/min*	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG				
HSK-T/A63	GL25	HSKTA63-GL25-130-K	130,0	104,0	101,0	25,0	166,5	37,0	10000	1	PB	1,10
	GL25	HSKTA63-GL25-180-K	180,0	154,0	151,0	25,0	216,5	57,7	8000	1	PB	1,30
	GL25	HSKTA63-GL25-230-K	230,0	204,0	201,0	25,0	266,5	80,3	6000	1	PB	1,50
	GL32	E9374-D32-160-GL32	160,0	134,0	128,0	32,0	197,4	58,9	10000	1	PB	1,60
	GL32	E9374-D32-224-GL32	224,0	198,0	192,0	32,0	261,4	90,2	8000	1	PB	2,00
	GL40	E9374-D40-208-GL40	208,0	182,0	176,0	40,0	246,4	92,8	8000	1	PB	2,70
	GL40	E9374-D40-288-GL40	288,0	262,0	256,0	40,0	326,4	134,4	6000	1	PB	3,50
	GL50	E9374-D50-268-GL50	268,0	242,0	240,5	50,0	307,4	131,8	6000	1	PB	4,80
HSK-T/A100	GL50	E9374-D50-368-GL50	368,0	342,0	340,5	50,0	407,4	184,8	4000	1	PB	6,40
	GL32	E9376-D32-160-GL32	160,0	131,0	125,0	32,0	215,4	32,9	10000	1	PB	3,00
	GL32	E9376-D32-224-GL32	224,0	195,0	189,0	32,0	279,4	55,0	8000	1	PB	3,40
	GL32	E9376-D32-288-GL32	288,0	259,0	253,0	32,0	343,4	80,5	6000	1	PB	3,80
	GL40	E9376-D40-208-GL40	208,0	179,0	173,0	40,0	264,4	62,8	8000	1	PB	4,10
	GL40	E9376-D40-288-GL40	288,0	259,0	253,0	40,0	344,4	98,3	6000	1	PB	4,90
	GL40	E9376-D40-368-GL40	368,0	339,0	333,0	40,0	424,4	139,8	5000	1	PB	5,80
	GL50	E9376-D50-268-GL50	268,0	239,0	234,0	50,0	325,4	104,3	6000	1	PB	6,20
	GL50	E9376-D50-368-GL50	368,0	339,0	334,0	50,0	425,4	154,3	4000	1	PB	7,80
	GL50	E9376-D50-468-GL50	468,0	439,0	434,0	50,0	525,4	211,6	2500	1	PB	9,70

* Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment- schlüssel
		
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Ersatzteile

Für Halter	Spannschlüssel
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

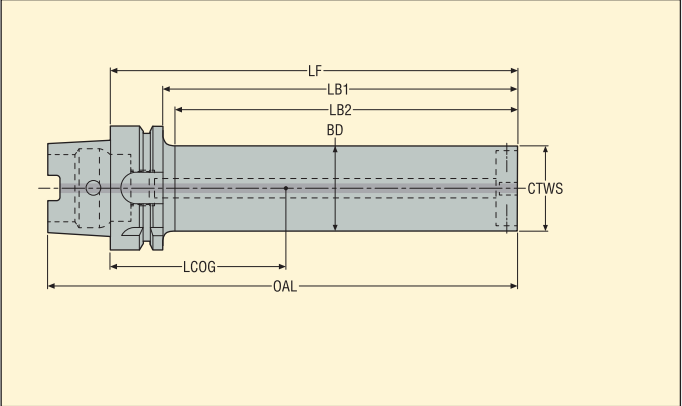
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BA – Steadyline® Drehen, BA-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 60 und 80 mm

HSK-T/A



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Einsatz mit BA-GL-Adapter
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite BA-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Max. U/min*	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
			LF	BD	LB1	LB2	OAL	LCOG				
HSK-T/A100	BA060	E9376-D60-301-BA060	301,0	60,0	272,0	267,0	351,0	133,1	4000	1	PB	8,90
	BA060	E9376-D60-421-BA060	421,0	60,0	392,0	387,0	471,0	197,2	3000	1	PB	11,80
	BA060	E9376-D60-541-BA060	541,0	60,0	512,0	507,0	591,0	260,6	2000	1	PB	14,50
	BA080	E9376-D80-421-BA080	421,0	80,0	392,0	387,0	471,0	209,7	3000	1	PB	19,40
	BA080	E9376-D80-581-BA080	581,0	80,0	552,0	547,0	631,0	295,5	2000	1	PB	26,20

* Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
BA060	03H04
BA080	03H05

Ersatzteile

Für Halter	Befestigungs- schraube
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

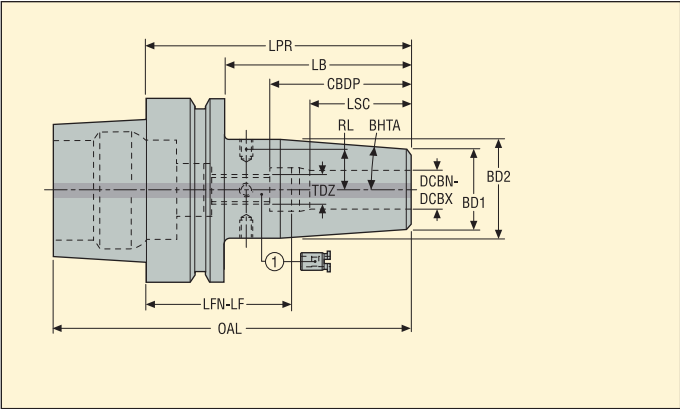
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

SFD 5603 – Schrumpfaufnahme, Ausführung nach DIN

HSK-E



- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert

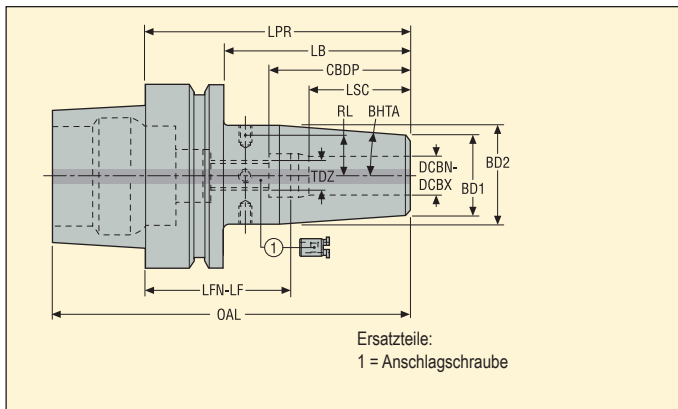


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	**	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL						
HSK-E32	3	E934156030345	45,0	25,0	16,0	13,0	20,0	15,0	61,0	30,5-32,0	10,5	M5x0.8	4,5	**	0	G2.5	0,16
	4	E934156030445	45,0	25,0	18,0	15,0	20,0	15,0	61,0	28,5-30,0	10,5	M5x0.8	4,5	**	0	G2.5	0,20
	6	E934156030650	50,0	30,0	33,0	22,0	27,0	21,0	66,0	18,5-28,0	10,5	M5x0.8	4,5	**	0	G2.5	0,22
	8	E934156030850	50,0	30,0	33,0	26,0	27,0	21,0	66,0	18,5-24,0	10,5	M6x1	4,5	**	0	G2.5	0,30

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com. * HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300.
** Extrakurze Aufnahmen enthalten weder Gewinde für Anschlagschrauben noch Bohrungen mit Gewinde für Auswuchtschrauben und können nicht mit den Standard-Kühlbuchsen für Easyshrink® verwendet werden. Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229.

122

HSK-E



- Ersatzteile:
1 = Anschlagsschraube

**** Extrakurze Aufnahmen enthalten weder Gewinde für Anschlagsschrauben noch Bohrungen mit Gewinde für Auswuchtschrauben und können nicht mit den Standard-Kühlbuchsen für Easyshrink® verwendet werden. Schrumpferlängerungen, siehe Seite 229.**

Ersatzteile

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

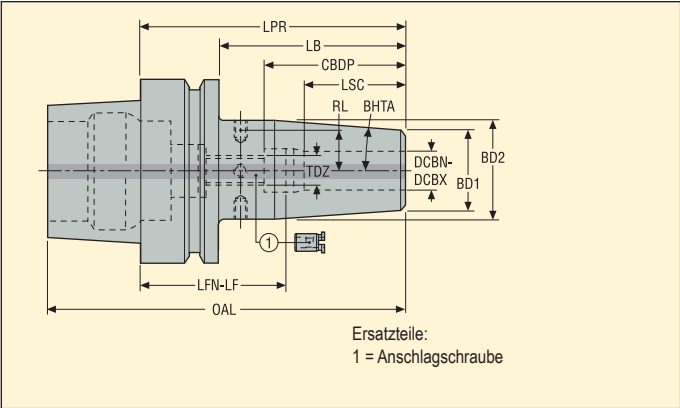
123

SFD 5603 – Schrumpfaufnahme, Ausführung nach DIN

HSK-E



- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	**	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL						
HSK-E50	3	E934356030355	55,0	29,0	31,0	13,0	20,0	15,0	80,0	25,5-42,0	10,5	M5x0.8	4,5	**	0	G2.5	0,50
	4	E934356030455	55,0	29,0	31,0	15,0	20,0	15,0	80,0	25,5-40,0	10,5	M5x0.8	4,5	**	0	G2.5	0,45
	6	E934356030655	55,0	29,0	32,0	22,0	27,0	21,0	80,0	24,5-33,0	10,5	M5x0.8	4,5	**	0	G2.5	0,50
	8	E934356030855	55,0	29,0	32,0	22,0	27,0	21,0	80,0	24,5-33,0	10,5	M6x1	4,5	**	0	G2.5	0,50
	10	E934356031060	60,0	34,0	37,0	31,0	32,0	24,0	85,0	24,5-29,0	13,0	M8x1	4,5	**	0	G2.5	0,60
	12	E934356031265	65,0	39,0	42,0	34,0	32,0	24,0	90,0	24,5-31,0	13,0	M10x1	4,5	**	0	G2.5	0,60
	12	E934356031290	90,0	64,0	47,5	34,0	32,0	24,0	115,0	44,0-56,0	13,0	M10x1	4,5		0	G2.5	0,70
	16	E934356031670	70,0	44,0	47,0	39,0	34,0	27,0	95,0	24,5-31,0	14,0	M12x1	4,5	**	0	G2.5	0,60

** Extrakurze Aufnahmen enthalten weder Gewinde für Anschlagschrauben noch Bohrungen mit Gewinde für Auswuchtschrauben und können nicht mit den Standard-Kühlbuchsen für Easyshrink® verwendet werden. Schrumpferlängerungen, siehe Seite 229.

Zubehör

Für Halter	Wuchtschrauben
E934356031290	90ZQ01

Ersatzteile

Für Halter	Anschlagschraube
E934356031290	19BDR10165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

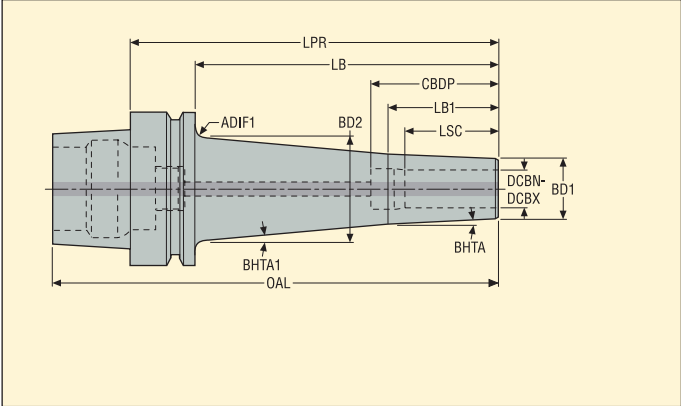
* HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

SFS 5801 – Schrumpfaufnahmen, Typ Formenbau

HSK-E



- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm								BHTA°	BHTA1°	ADIF1 mm	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LB1	LSC	BD1	BD2	OAL						
HSK-E40																
	3	E934258010360	60,0	40,0	–	40,0	13,0	9,0	13,14	80,0	3,0	3,0	7	0	G2.5	0,23
	3	E9342580103100	100,0	80,0	–	25,0	13,0	9,0	21,50	120,0	3,0	5,0	6	0	G2.5	0,30
	4	E934258010460	60,0	40,0	–	40,0	15,0	10,0	14,20	80,0	3,0	3,0	7	0	G2.5	0,24
	4	E9342580104100	100,0	80,0	–	25,0	15,0	10,0	22,50	120,0	3,0	5,0	7	0	G2.5	0,32
	6	E934258010660	60,0	40,0	40,0	40,0	26,0	12,0	16,20	80,0	3,0	3,0	7	0	G2.5	0,25
	6	E9342580106100	100,0	80,0	40,0	32,0	26,0	12,0	24,00	120,0	3,0	5,0	6	0	G2.5	0,34
	8	E934258010860	60,0	40,0	42,0	40,0	30,0	16,0	20,14	80,0	3,0	3,0	7	0	G2.5	0,27
10	E934258011060	60,0	40,0	42,0	40,0	32,0	18,0	22,20	80,0	3,0	3,0	–	0	G2.5	0,28	
HSK-E50																
	3	E9343580103100	100,0	74,0	–	25,0	13,0	9,0	20,20	125,0	3,0	5,0	7	0	G2.5	0,50
	4	E9343580104100	100,0	74,0	–	25,0	15,0	10,0	21,20	125,0	3,0	5,0	7	0	G2.5	0,51
	6	E9343580106100	100,0	74,0	40,0	32,0	26,0	12,0	22,70	125,0	3,0	5,0	7	0	G2.5	0,53
	8	E9343580108100	100,0	74,0	44,0	36,0	30,0	16,0	26,50	125,0	3,0	5,0	7	0	G2.5	0,59

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300

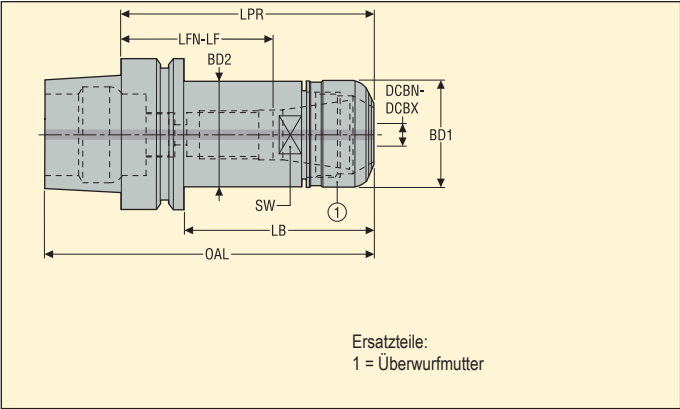
Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

ERHP 5672 – Hochpräzisionsspannzangenfutter

HSK-E



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Hohe Drehmomentübertragung
- Geeignet für hohe Drehzahlen



Ersatzteile:
1 = Überwurfmutter

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm								RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	KG
				LPR	BD2	BD1	OAL	LB	LFN-LF*	SW***	**			
HSK-E25	0,5-10,0	E934056721655R	HP 16R	55,0	24,0	24,0	68,0	45,0	24,0-25,0	21,0	**	0	G2.5	0,14
HSK-E32	0,5-7,0	E934156721150	HP 11	50,0	16,0	16,0	66,0	30,0	14,0-32,0	13,0	**	0	G2.5	0,2
	0,5-10,0	E934156721660R	HP 16R	60,0	24,0	24,0	76,0	40,0	29,0-30,0	21,0	**	0	G2.5	0,24
HSK-E40	0,5-7,0	E934256721150	HP 11	50,0	16,0	16,0	70,0	30,0	14,0-32,0	13,0	**	0	G2.5	0,3
	0,5-10,0	E934256721660	HP 16	60,0	30,0	30,0	80,0	40,0	29,0-30,0	27,0	**	0	G2.5	0,36
	0,5-10,0	E9342567216120	HP 16	120,0	30,0	30,0	140,0	100,0	89,0-90,0	27,0		0	G2.5	0,67
	1,0-16,0	E934256722570	HP 25	70,0	40,0	40,0	90,0	50,0	14,0-32,0	36,0	**	0	G2.5	0,47
HSK-E50	0,5-10,0	E934356721660	HP 16	60,0	30,0	30,0	85,0	34,0	29,0-30,0	27,0	**	0	G2.5	0,54
	0,5-10,0	E9343567216120	HP 16	120,0	30,0	30,0	145,0	94,0	89,0-90,0	27,0		0	G2.5	0,83
	1,0-16,0	E934356722570	HP 25	70,0	40,0	40,0	95,0	44,0	14,0-32,0	36,0	**	0	G2.5	0,67

ER HP-Spannzangen Typ 5672, siehe Seite(n) 322-326. Spannfutter-Größe HP 16R Spannzange ER HP 16 verwenden. * LFN-LF bei Einsatz einer Anschlagsschraube.
** Futter ohne Gewinde für Anschlagsschraube. *** Die Anflächungen verhindern eine Drehung des Spannfutters beim Anziehen des Spannzangenbolzens, da HSK-E Kegel keine Antriebsnuten haben.

Zubehör****

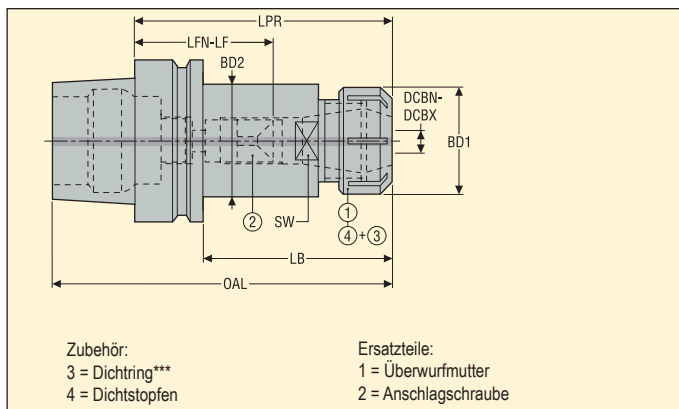
Ersatzteile

Für Größe	Aufsatz	Spann- schlüssel	Anschlagsschraube	Drehmoment- schlüssel	Überwurf- mutter
HP 11	03ER016	03BR016	19B5870812P1	03DYD010100	08B567211
HP 16	03ER030B	03BR030	19B58711	03DYD010100B	08B567216
HP 16R	03ER024	03BR024	19B58711	03DYD010100	08B567216R
HP 25	03ER040	03BR040	19B58718	03DYD020200	08B567225

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

**** Wenn eine Anschlagsschraube verwendet wird, kann der Kontakt zum Werkzeugschaft den Rundlauffehler erhöhen. Anzugsdrehmomente, siehe Seite(n) 44.
HSK-Dichtungsstopfen, Kühlmittelrohre und Spannschlüssel, siehe Seite(n) 300.

HSK-E



- Zubehör:
3 = Dichtring***
4 = Dichtstopfen

- Ersatzteile:
1 = Überwurfmutter
2 = Anschlagsschraube

** Die Anflächungen verhindern eine Drehung des Spannfutters beim Anziehen des Spannzangenbolzens, da HSK-E Kegel keine Antriebsnuten haben

Ersatzteile

*** ER-Dichtringe, siehe Seite(n) 333

DIN 69871-ADB

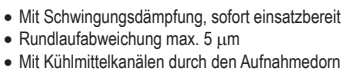
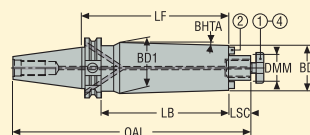


Abb. 2 (5556)



Ersatzteile:
1 = Kreuzschraube*
2 = Mitnehmer/Schraube

DMM 40 einschl. 4 Gewindebohrungen auf der Anlagefläche gemäß DIN 6357

Ersatzteile*

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

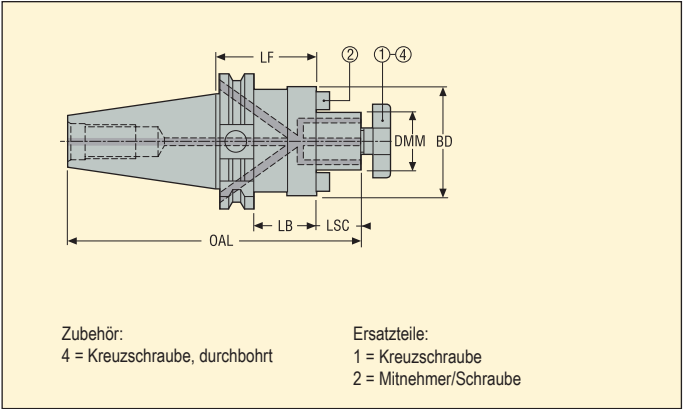
* Diese axialen Anzugschrauben entsprechen denen der Originallieferung: Prüfen Sie, ob die Längen für die eingesetzten Fräser geeignet sind. Siehe hierzu Hinweise in der Betriebsanweisung, die zum Lieferumfang der Aufnahme gehört, oder auf Seite(n) 32

SM 5525/5524 – Aufsteckfräserdorne, mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

DIN 69871-ADB



- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmestern



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					*	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
			LF	BD	OAL	LB	LSC				
DIN40 ADB	16	E346955251635	35,0	38,0	120,4	16,0	17,0		1	PB	0,94
	16	E3469552516100	100,0	38,0	185,4	81,0	17,0		1	PB	1,46
	22	E346955252235	35,0	48,0	122,4	16,0	19,0		1	PB	1,05
	22	E3469552522100	100,0	48,0	187,4	81,0	19,0		1	PB	1,90
	27	E346955252745	45,0	60,0	134,4	26,0	21,0	*	1	PB	1,30
	27	E3469552527100	100,0	60,0	189,4	81,0	21,0		1	PB	3,55
	32	E346955253250	50,0	78,0	142,4	–	24,0		1	PB	1,74
	40	E346955254050	50,0	89,0	145,4	–	27,0		1	PB	1,98
	27	E346955242735	35,0	48,0	124,4	16,0	21,0	*	1	PB	1,10

DMM 40 einschl. 4 Gewindebohrungen auf der Anlagefläche gemäß DIN 6357

* Durchmesser BD bei Typ 5524 kleiner als bei Typ 5525

Zubehör

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
16	5801608L	5811608
22	5802210L	5812210
27/5524	5802712L	5812712
27100/5525	5802712L	5812712
2745/5525	5802712L	5812712
32	5803216L	5813216
40	5804020L	5814020

Ersatzteile

Kreuz- schraube	Stopfen	Schraube	Mit- nehmer
5801608	950A0406	950D0312	16C10810164
5802210	950A0406	951D0416	16C11012206
5802712	950A0406	951D0512	16C127
5802712	950A0406	951D0516	16C11214243
5802712	950A0406	951D0512	16C127
5803216	950A0406	951D0516	16C2141421
5804020	950A0406	951D0616	16C2161621

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

DIN 69871-ADB

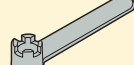


-
- Technical drawing of a tapered roller bearing assembly. The diagram shows a cross-section of the bearing with various dimensions labeled: LF (outer diameter), LB (inner diameter), LSC (width), DMM (pitch diameter), B (height), OAI (outer diameter), and callouts 1, 2, 3, 4 indicating specific components or features.

Ersatzteile:
1 = Kreuzschraube
2 = Mitnehmer/Schraube

[illegible]

Ersatzteile

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel	Kreuz- schraube	Stopfen	Schraube	Mit- nehmer
						
16	5801608L	5811608	5801608	950A0606	950D0312	16C10810164
22	5802210L	5812210	5802210	950A0606	950D0416	16C11012206
27	5802712L	5812712	5802712	950A0606	951D0512	16C11214243
32	5803216L	5813216	5803216	950A0606	951D0516	16C2141421
40	5804020L	5814020	5804020	950A0606	951D0616	16C2161621

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



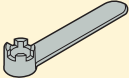
- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Kleiner werkstückseitiger Durchmesser BD gemäß ISO 3937 geeignet für Seco Scheibenfräser Typ B
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmedorn

Zubehör:
4 = Kreuzschraube, durchbohrt

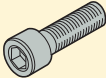
Ersatzteile:
1 = Kreuzschraube
2 = Mitnehmer/Schraube

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
			LF	BD	OAL	LB	LSC			
DIN50 AD	27	DIN50AD-SM27-044-F3L1	44,0	48,0	166,75	24,9	21,0	1	G6.3	3,00
	32	DIN50AD-SM32-044-F3L1	44,0	58,0	169,75	24,9	24,0	1	G6.3	3,20
	40	DIN50AD-SM40-044-F3L1	44,0	70,0	172,75	24,9	27,0	1	G6.3	3,50
DIN50 AD										
DIN50 AD										
DIN50 AD										
DIN50 AD										
DIN50 AD										
DIN50 AD										
DIN50 AD										
DIN50 AD										

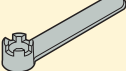
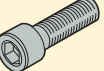
Zubehör

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
		
27	5802712L	5812712
32	5803216L	5813216
40	5804020L	5814020

Ersatzteile

Kreuz- schraube	Schraube	Mit- nehmer
		
5802712	951D0512	16C727
5803216	951D0616	16C732
5804020	951D0616	16C740

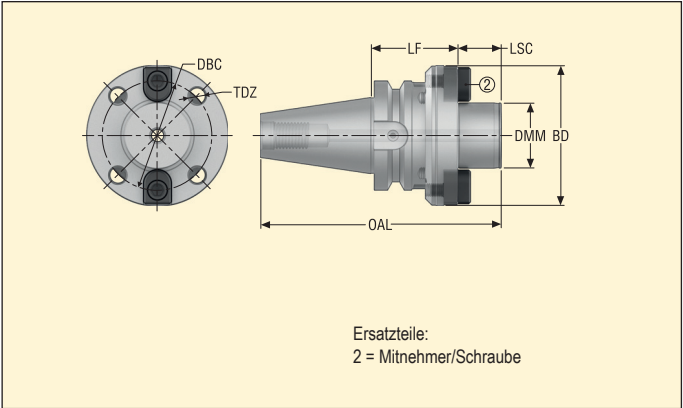
- [illegible]

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel	Kreuz- schraube	Stopfen	Schraube	Mit- nehmer
						
22	5802210L	5812210	5802210	950AIE0505	951D0410	16C722
27	5802712L	5812712	5802712	950AIE0505	951D0512	16C727
32	5803216L	5813216	5803216	950AIE0505	951D0616	16C732
40	5804020L	5814020	5804020	950AIE0505	951D0616	16C740

132

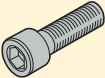


- Rundlaufabweichung max. 5 µm



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					TDZ	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
			LF	LSC	BD	OAL	DBC				
DIN50 AD	40	DIN50AD-SMF40-070	70,0	30,0	89,0	201,75	66,7	M12	1	G6.3	5,20
	60	DIN50AD-SMF60-070	70,0	40,0	129,0	211,75	101,6	M16	1	G6.3	7,70

Ersatzteile

Für DMM	Schraube	Mit- nehmer
		
40	951D0616	16C34040
60	951D1225	16C35060

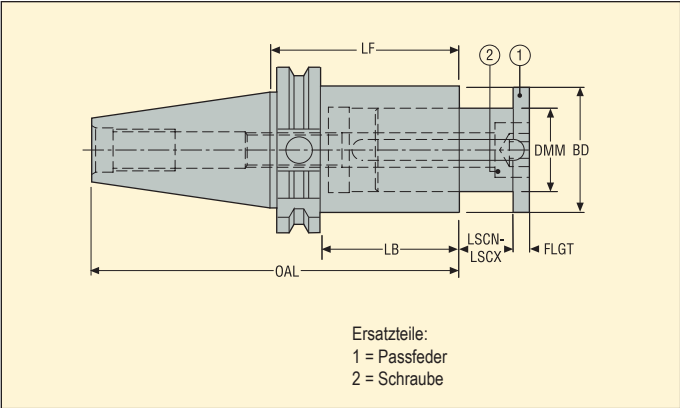
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

DM 5657 – Aufnahmen für Scheibenfräser

DIN 69871-AD

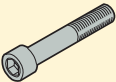


- Mit Längenverstellung
- Für Seco Scheibenfräser Typ A

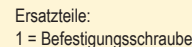
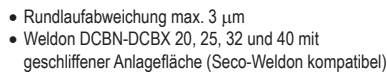


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LB	LSCN- LSCX	FLGT			
DIN40 AD	22	E446956572265	65,0	35,0	133,4	45,9	0,0-12,0	4,0	1	PB	1,16
	27	E446956572765	65,0	42,0	133,4	45,9	0,0-15,0	5,0	1	PB	1,33
	32	E446956573290	90,0	48,0	158,4	70,9	0,0-24,0	6,0	1	PB	1,85
DIN50 AD	40	E4471565740100	100,0	58,0	201,7	80,9	0,0-30,0	7,0	1	PB	4,38
	50	E4471565750160	160,0	72,0	261,7	140,9	0,0-32,0	8,0	1	PB	7,06

Ersatzteile

Für DMM	Schraube	Passfeder
		
22	19C565722	565722
27	19C565727	565727
32	950D1690	565732
40	19C565740	565740
50	19C565750	565750

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



Ersatzteile

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Rundlaufabweichung max. 3 µm
- Weldon DCBN-DCBX 20, 25, 32 und 40 mit geschliffener Anlagefläche (Seco-Weldon kompatibel)

Abb. 1

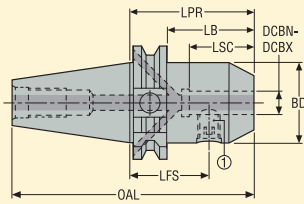
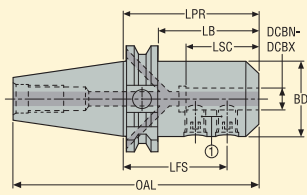


Abb. 2



Ersatzteile:
1 = Befestigungsschraube

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
			LPR	LB	LSC	BD	OAL	LFS			
DIN50 ADB	6	E34715840663	63,0	43,9	27,0	25,0	164,75	45,5	1	PB	2,62
	6	DIN50ADB-EM06-120-L1	120,0	100,9	34,0	25,0	221,75	102,0	**	G6.3	3,00
	8	E34715840863	63,0	43,9	30,0	28,0	164,75	45,5	1	PB	2,66
	8	E347158408120	120,0	100,9	30,0	28,0	221,75	102,5	1	PB	2,89
	10	E34715841063	63,0	43,9	36,0	35,0	164,75	43,5	1	PB	2,73
	10	E347158410120	120,0	100,9	36,0	35,0	221,75	100,5	1	PB	2,98
	12	E34715841263	63,0	43,9	43,0	42,0	164,75	41,0	1	PB	2,86
	12	E347158412120	120,0	100,9	43,0	42,0	221,75	98,0	1	PB	3,32
	14	E34715841463	63,0	43,9	43,0	44,0	164,75	41,0	1	PB	3,05
	16	E34715841663	63,0	43,9	46,0	48,0	164,75	39,5	1	PB	3,10
	16	E347158416120	120,0	100,9	46,0	48,0	221,75	96,5	1	PB	3,60
	18	E34715841863	63,0	43,9	46,0	50,0	164,75	39,5	1	PB	3,15
	20	E34715842063	63,0	43,9	48,0	52,0	164,75	38,5	1	PB	3,20
	20	E347158420120	120,0	100,9	48,0	52,0	221,75	95,5	1	PB	4,05
	25	E34715842580	80,0	60,9	54,0	65,0	181,75	56,5	2	PB	3,66
	25	E347158425120	120,0	100,9	54,0	65,0	221,75	96,5	2	PB	4,68
	32	E347158432100	100,0	80,9	58,0	72,0	201,75	76,5	2	PB	4,70
	40	E347158440120	120,0	100,9	68,0	80,0	221,75	90,5	2	PB	5,70
	50	E347158450130	130,0	110,9	78,0	100,0	231,75	95,5	2	PB	7,19

** Mit zwei Kühlmittelkanälen für stirnseitige Schmierung

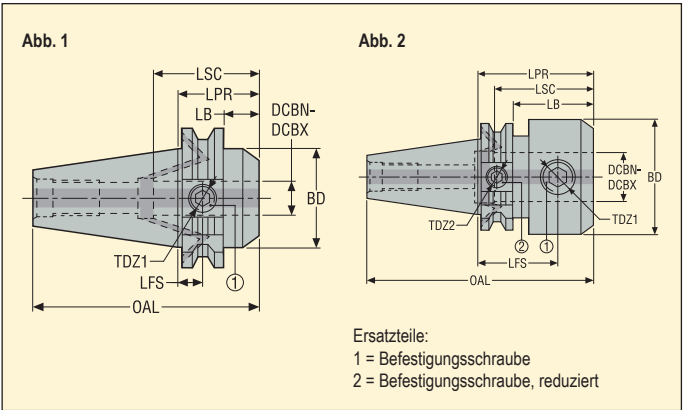
Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Befestigungs- schraube, durchbohrt	Befestigungs- schraube	Stopfen
E3471/ 6	–	951C0610	950A0606
DIN50/ 6	950A0304	951C0610	950A1E0505
E3471/ 8	–	951C0810	950A0606
E3471/ 10	–	951C1012	950A0606
E3471/ 12-14	–	951C1216	950A0606
E3471/ 16-18	–	951C1416	950A0606
E3471/ 20	–	951C1616	950A0606
E3471/ 25	–	951C1820	950A0606
E3471/ 32-40	–	951C2020	950A0606
E3471/ 50	–	951C2425	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Weldon DCBN-DCBX 20, 25, 32 und 40 mit geschliffener Anlagefläche (Seco-Weldon kompatibel)



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm							TDZ1	TDZ2	Abb.	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	KG
			LPR	LSC	LB	BD	OAL	LFS	**						
DIN40 ADB	20	E346958422035	35,0	48,0	15,9	50,0	103,4	10,5		M16	–	1	0	PB	0,90
	25	E346958422560	60,0	54,0	40,9	50,0	128,4	35,0		M18x2	M14	2	0	PB	1,20
	32	E346958423275	75,0	58,0	55,9	72,0	143,4	51,5		M20x2	M14	2	0	PB	1,80
DIN50 ADB	25	DIN50ADB-EM25-060-F5L1	60,0	54,0	40,9	65,0	161,8	36,5	**	M18x2	M14	2	0	G6.3	3,50
	32	DIN50ADB-EM32-060-F5L1	60,0	58,0	40,9	72,0	161,8	36,0	**	M20x2	M14	2	0	G6.3	3,60

** Mit zwei Kühlmittelkanälen für stirnseitige Schmierung

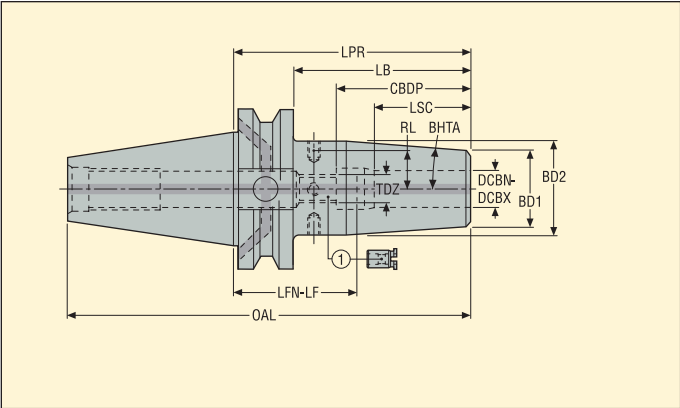
Ersatzteile

Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Befestigungs- schraube, durchbohrt	Befestigungs- schraube	Befestigungs- schraube, reduziert	Stopfen
DIN40/ 20	–	951C1614	–	950A0406
DIN40/ 25	–	951C1814	950A1410	950A0406
DIN40/ 32	–	951C2020	950A1410	950A0406
DIN50/ 25	950A0304	951C1813	–	950AIE0505
DIN50/ 32	950A0304	951C1010	–	950AIE0505

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm										TDZ	BHTA°	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL		LFN-LF	RL					
DIN40 ADB																	
	6	E346956030680	80,0	60,9	37,5	22,0	27,0	21,0	148,4	44,0-58,0	10,5	M5x0,8	4,5	1	G2.5	1,01	
	6	E3469560306120	120,0	100,9	37,5	22,0	27,0	21,0	188,4	84,0-98,0	10,5	M5x0,8	4,5	1	G2.5	1,18	
	6	E3469560306160	160,0	140,9	37,5	22,0	27,0	21,0	228,4	124,0-138,0	10,5	M5x0,8	4,5	1	G2.5	1,40	
	8	E346956030880	80,0	60,9	37,5	26,0	27,0	21,0	148,4	44,0-54,0	10,5	M6x1	4,5	1	G2.5	1,00	
	8	E3469560308120	120,0	100,9	37,5	26,0	27,0	21,0	188,4	84,0-94,0	10,5	M6x1	4,5	1	G2.5	1,20	
	8	E3469560308160	160,0	140,9	37,5	26,0	27,0	21,0	228,4	124,0-134,0	10,5	M6x1	4,5	1	G2.5	1,32	
	10	E346956031080	80,0	60,9	42,5	31,0	32,0	24,0	148,4	39,0-49,0	13,0	M8x1	4,5	1	G2.5	1,06	
	10	E3469560310120	120,0	100,9	42,5	31,0	32,0	24,0	188,4	79,0-89,0	13,0	M8x1	4,5	1	G2.5	1,30	
	10	E3469560310160	160,0	140,9	42,5	31,0	32,0	24,0	228,4	119,0-129,0	13,0	M8x1	4,5	1	G2.5	1,52	
	12	E346956031280	80,0	60,9	47,5	34,0	32,0	24,0	148,4	34,0-46,0	13,0	M10x1	4,5	1	G2.5	1,04	
	12	E3469560312120	120,0	100,9	47,5	34,0	32,0	24,0	188,4	74,0-86,0	13,0	M10x1	4,5	1	G2.5	1,27	
	12	E3469560312160	160,0	140,9	47,5	34,0	32,0	24,0	228,4	114,0-126,0	13,0	M10x1	4,5	1	G2.5	1,50	
	14	E346956031480	80,0	60,9	47,5	34,0	34,0	27,0	148,4	34,0-46,0	14,0	M10x1	4,5	1	G2.5	1,09	
	14	E3469560314120	120,0	100,9	47,5	34,0	34,0	27,0	188,4	74,0-86,0	14,0	M10x1	4,5	1	G2.5	1,35	
	16	E346956031680	80,0	60,9	50,5	39,0	34,0	27,0	148,4	31,0-41,0	14,0	M12x1	4,5	1	G2.5	1,06	
	16	E3469560316120	120,0	100,9	50,5	39,0	34,0	27,0	188,4	71,0-81,0	14,0	M12x1	4,5	1	G2.5	1,40	
	16	E3469560316160	160,0	140,9	50,5	39,0	34,0	27,0	228,4	111,0-121,0	14,0	M12x1	4,5	1	G2.5	1,60	
	18	E346956031880	80,0	60,9	50,5	39,0	42,0	33,0	148,4	31,0-41,0	18,0	M12x1	4,5	1	G2.5	1,30	
	20	E346956032080	80,0	60,9	52,5	41,0	42,0	33,0	148,4	29,0-39,0	18,0	M16x1	4,5	1	G2.5	1,15	
	20	E3469560320120	120,0	100,9	52,5	41,0	42,0	33,0	188,4	69,0-79,0	18,0	M16x1	4,5	1	G2.5	1,60	
25	E3469560325100	100,0	80,9	58,5	47,0	53,0	44,0	168,4	43,0-53,0	23,5	M16x1	4,5	1	G2.5	1,70		

Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

Zubehör

Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12-14	90ZQ01
16-18	90ZQ01
20-25	90ZQ01

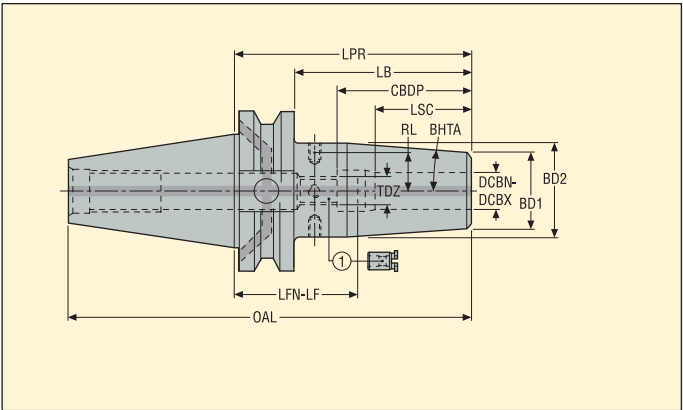
Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Stopfen	Anschlagschraube
6	950A0406	19BDR05165
8	950A0406	19BDR06165
10	950A0406	19BDR08165
12-14	950A0406	19BDR10165
16-18	950A0406	19BDR12165
20-25	950A0406	19BDR16165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL					
DIN50 ADB																
	6	E347156030680	80,0	60,9	37,5	22,0	27,0	21,0	181,8	44,0-58,0	10,5	M5x0,8	4,5	1	G2.5	2,79
	6	E3471560306160	160,0	140,9	37,5	22,0	27,0	21,0	261,8	124,0-138,0	10,5	M5x0,8	4,5	1	G2.5	3,05
	8	E347156030880	80,0	60,9	37,5	26,0	27,0	21,0	181,8	44,0-54,0	10,5	M6x1	4,5	1	G2.5	2,77
	8	E3471560308160	160,0	140,9	37,5	26,0	27,0	21,0	261,8	124,0-134,0	10,5	M6x1	4,5	1	G2.5	3,04
	10	E347156031080	80,0	60,9	42,5	31,0	32,0	24,0	181,8	39,0-49,0	13,0	M8x1	4,5	1	G2.5	2,83
	10	E3471560310160	160,0	140,9	42,5	31,0	32,0	24,0	261,8	119,0-129,0	13,0	M8x1	4,5	1	G2.5	3,27
	12	E347156031280	80,0	60,9	47,5	34,0	32,0	24,0	181,8	34,0-46,0	13,0	M10x1	4,5	1	G2.5	2,81
	12	E3471560312160	160,0	140,9	47,5	34,0	32,0	24,0	261,8	114,0-126,0	13,0	M10x1	4,5	1	G2.5	3,25
	14	E347156031480	80,0	60,9	47,5	34,0	34,0	27,0	181,8	34,0-46,0	14,0	M10x1	4,5	1	G2.5	2,86
	16	E347156031680	80,0	60,9	50,5	39,0	34,0	27,0	181,8	31,0-41,0	14,0	M12x1	4,5	1	G2.5	2,83
	16	E3471560316160	160,0	140,9	50,5	39,0	34,0	27,0	261,8	111,0-121,0	14,0	M12x1	4,5	1	G2.5	3,40
	18	E347156031880	80,0	60,9	50,5	39,0	42,0	33,0	181,8	31,0-41,0	18,0	M12x1	4,5	1	G2.5	3,00
	20	E347156032080	80,0	60,9	52,5	41,0	42,0	33,0	181,8	29,0-39,0	18,0	M16x1	4,5	1	G2.5	2,92
	20	E3471560320160	160,0	140,9	52,5	41,0	42,0	33,0	261,8	109,0-119,0	18,0	M16x1	4,5	1	G2.5	3,70
	25	E347156032590	90,0	70,9	58,5	47,0	53,0	44,0	191,8	33,0-43,0	23,5	M16x1	4,5	1	G2.5	3,35
	25	E3471560325160	160,0	140,9	58,5	47,0	53,0	44,0	261,8	103,0-113,0	23,5	M16x1	4,5	1	G2.5	4,47
	32	E347156033290	90,0	70,9	62,5	51,0	53,0	44,0	191,8	29,0-39,0	23,5	M16x1	4,5	1	G2.5	3,18

Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

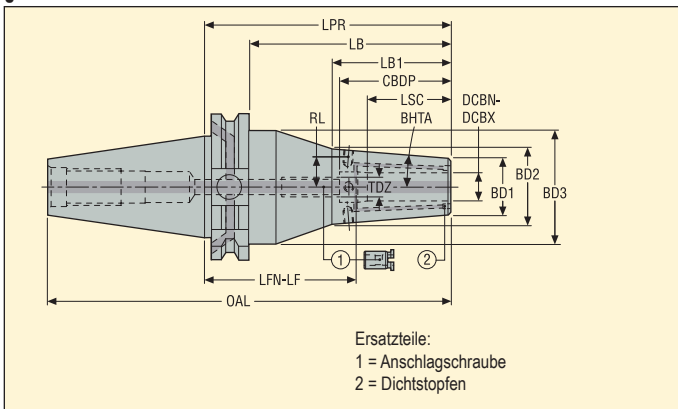
Zubehör

Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
	
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12-14	90ZQ01
16-18	90ZQ01
20-32	90ZQ01

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Stopfen	Anschlagschraube
		
6	950A0606	19BDR05165
8	950A0606	19BDR06165
10	950A0606	19BDR08165
12-14	950A0606	19BDR10165
16-18	950A0606	19BDR12165
20-32	950A0606	19BDR16165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Verstärkte Ausführung mit größerem Querschnitt und konischem Körper
- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Mit Kühlschmierstoffzufuhr auf das Werkzeug (verschlossen)
- Wird mit einer Anschlagsschraube geliefert

[illegible]

** Aufnahme ohne Gewindebohrungen für Wuchtschraube

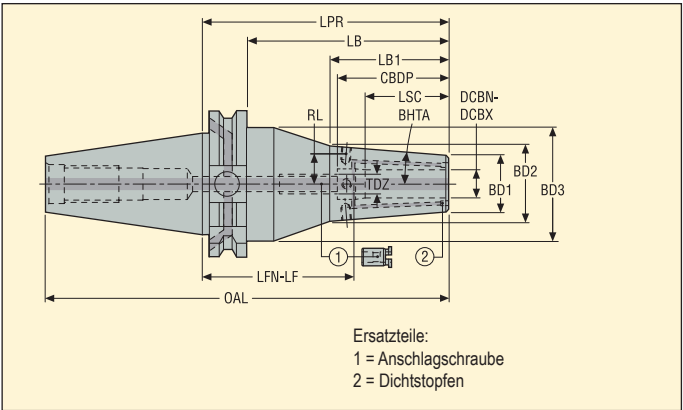
Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben	Stopfen	Dicht- stopfen	Anschlagschraube
				
10	90ZQ01	950A0406	90AI03	19BDR08165
12	90ZQ01	950A0406	90AI03	19BDR10165
16	90ZQ01	950A0406	90AI03	19BDR12165
20-25	90ZQ01	950A0406	90AI04	19BDR16165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Verstärkte Ausführung mit größerem Querschnitt und konischem Körper
- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Mit Kühlschmierstoffzufuhr auf das Werkzeug (verschlossen)
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm											TDZ	BHTA°	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	KG
			LPR*	LB	LB1	CDBP	LSC	BD3	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL					
DIN50 ADB	6	E3471560006160	160,0	140,9	141,0	37,5	22,0	79,5	32,2	24,0	261,8	124,0-138,0	12,0	M5x0,8	4,5	1	G2,5	4,85
	8	E3471560008160	160,0	140,9	52,0	37,5	26,0	79,5	32,2	24,0	261,8	124,0-134,0	12,0	M6x1	4,5	1	G2,5	4,85
	10	E3471560010160	160,0	140,9	52,0	42,5	31,0	79,5	35,2	27,0	261,8	119,0-129,0	13,5	M8x1	4,5	1	G2,5	4,95
	12	E347156001280	80,0	60,9	61,0	47,5	34,0	–	35,2	27,0	181,8	34,0-46,0	13,5	M10x1	4,5	1	G2,5	2,95
	12	E3471560012160	160,0	140,9	181,0	47,5	34,0	79,5	35,2	27,0	261,8	114,0-126,0	13,5	M10x1	4,5	1	G2,5	4,95
	12	E3471560012200	200,0	180,9	52,0	47,5	34,0	79,5	35,2	27,0	301,8	154,0-166,0	13,5	M10x1	4,5	1	G2,5	5,75
	16	E347156001680	80,0	60,9	61,0	50,5	39,0	–	42,1	33,0	181,8	31,0-41,0	17,0	M12x1	4,5	1	G2,5	3,05
	16	E3471560016160	160,0	140,9	58,0	50,5	39,0	79,5	42,1	33,0	261,8	111,0-121,0	17,0	M12x1	4,5	1	G2,5	5,10
	16	E3471560016200	200,0	180,9	58,0	50,5	39,0	79,5	42,1	33,0	301,8	151,0-161,0	17,0	M12x1	4,5	1	G2,5	6,00
	20	E347156002080	80,0	60,9	61,0	52,5	41,0	–	53,1	44,0	181,8	29,0-39,0	21,5	M16x1	4,5	1	G2,5	3,26
	25	E347156002590	90,0	70,9	71,0	58,5	47,0	–	57,1	48,0	191,8	33,0-43,0	25,0	M16x1	4,5	1	G2,5	3,67
	32	E347156003290	90,0	70,9	71,0	62,5	51,0	–	57,1	48,0	191,8	29,0-39,0	25,0	M16x1	4,5	1	G2,5	3,50

* E347156002080: Extrakurze Aufnahmen können nicht mit den Standard-Kühlbuchsen für Easyshrink® verwendet werden

Zubehör

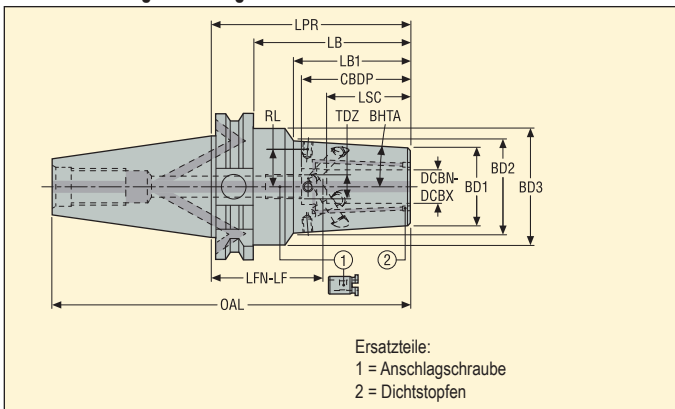
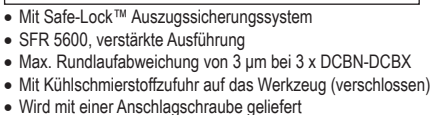
Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12	90ZQ01
16	90ZQ01
20-32	90ZQ01

Ersatzteile

Stopfen	Dicht- stopfen	Anschlagschraube
950A0606	90AI03	19BDR05165
950A0606	90AI03	19BDR06165
950A0606	90AI03	19BDR08165
950A0606	90AI03	19BDR10165
950A0606	90AI03	19BDR12165
950A0606	90AI04	19BDR16165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

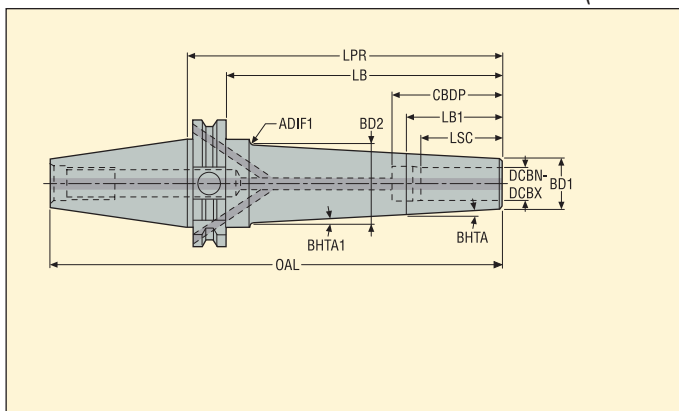
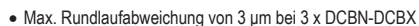
DIN 69871-ADB



* E346956001665P, E346956002065P, E347156002080P: Extrakurze Aufnahmen können nicht mit den Standard-Kühlbüchsen für Easyshrink® verwendet werden

Ersatzteile

(-) Für die Durchmesser 12 und 16 mm kann die Anschlagschraube nicht vom Anwender entfernt/ausgetauscht werden. Reparaturauftrag anfragen



Ersatzteile

[illegible]

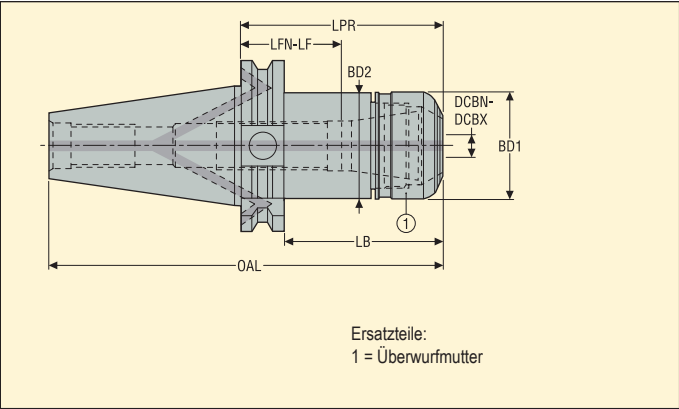
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

ERHP 5672 – Hochpräzisionsspannzangenfutter

DIN 69871-ADB



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Hohe Drehmomentübertragung
- Geeignet für hohe Drehzahlen



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LFN-LF*			
DIN40 ADB	0,5-10,0	E346956721670	HP 16	70,0	30,0	30,0	138,4	50,9	39,0-40,0	1	G2.5	1,0
	0,5-10,0	E3469567216130	HP 16	130,0	30,0	30,0	198,4	110,9	99,0-100,0	1	G2.5	1,28
	1,0-16,0	E346956722570	HP 25	70,0	40,0	40,0	138,4	50,9	14,0-32,0	1	G2.5	1,1
	1,0-16,0	E3469567225160	HP 25	160,0	40,0	40,0	228,4	140,9	104,0-122,0	1	G2.5	1,86
	2,0-20,0	E346956723270	HP 32	70,0	50,0	50,0	138,4	50,9	14,0-18,0	1	G2.5	1,24
DIN50 ADB	1,0-16,0	E347156722580	HP 25	80,0	40,0	40,0	181,75	60,9	24,0-42,0	1	G2.5	2,96
	2,0-20,0	E347156723280	HP 32	80,0	50,0	50,0	181,75	60,9	24,0-28,0	1	G2.5	3,15

ER HP-Spannzangen Typ 5672, siehe Seite(n) 322-326
* LFN-LF bei Verwendung einer Anschlagsschraube

Zubehör**

Für Größe	Aufsatz	Spann- schlüssel	Anschlag- schraube	Drehmoment- schlüssel
DIN40/ HP16	03ER030B	03BR030	19B58711	03DYD010100B
DIN40/ HP25	03ER040	03BR040	19B58718	03DYD020200
DIN40/ HP32	03ER050	03BR050	19B58722	03DYD020200
DIN50/ HP25	03ER040	03BR040	19B58718	03DYD020200
DIN50/ HP32	03ER050	03BR050	19B58722	03DYD020200

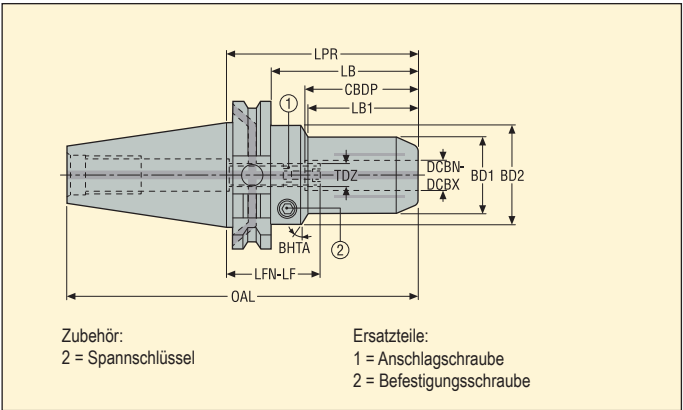
Ersatzteile

Überwurf- mutter	Stopfen
08B567216	950A0406
08B567225	950A0406
08B567232	950A0406
08B567225	950A0606
08B567232	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
** Wenn eine Anschlagsschraube verwendet wird, kann der Kontakt zum Werkzeugschaft die Rundlaufabweichung erhöhen
Anzugsdrehmomente, siehe Seite(n) 44



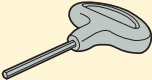
- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX



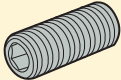
Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm								TDZ	BHTA°	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LB1	BD2	BD1	OAL	LFN-LF					
DIN40 ADB															
	6	E346958340680	80,0	61,0	38,0	23,0	50,0	26,0	148,4	42,0-52,0	M5	30,0	1	G6.3	1,36
	8	E346958340880	80,0	61,0	38,0	24,0	50,0	28,0	148,4	42,0-52,0	M5	30,0	1	G6.3	1,36
	10	E346958341080	80,0	61,0	42,0	34,0	50,0	30,0	148,4	38,0-48,0	M8	30,0	1	G6.3	1,27
	12	E346958341280	80,0	61,0	47,0	40,0	50,0	32,0	148,4	33,0-43,0	M10	30,0	1	G6.3	1,32
	14	E346958341480	80,0	61,0	47,0	40,0	50,0	34,0	148,4	33,0-43,0	M10	30,0	1	G6.3	1,30
	16	E346958341680	80,0	61,0	50,0	46,0	50,0	38,0	148,4	30,0-40,0	M10	30,0	1	G6.3	1,40
	20	E346958342080	80,0	61,0	52,0	47,0	50,0	42,0	148,4	28,0-38,0	M10	30,0	1	G6.3	1,40
25	E346958342595	95,0	75,9	58,0	60,0	50,0	58,0	163,4	37,0-47,0	M10	60,0	1	G6.3	1,93	
DIN50 ADB															
	12	E347158341280	80,0	61,0	47,0	40,0	50,0	32,0	181,7	33,0-43,0	M10	30,0	1	G6.3	5,00
	20	E347158342080	80,0	61,0	52,0	47,0	50,0	42,0	181,7	28,0-38,0	M10	30,0	1	G6.3	5,40
	25	E347158342595	95,0	75,9	58,0	50,0	70,0	58,0	196,7	37,0-47,0	M10	30,0	1	G6.3	3,98
	32	E347158343290	90,0	71,0	63,0	50,0	70,0	64,0	191,7	27,0-37,0	M10	30,0	1	G6.3	5,70

Reduzierhülsen und Einstelllehren, siehe Seite(n) 313-314

Zubehör

Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Spannschlüssel
	
DIN40/ 6-8	H04-4
DIN40/ 10	H04-4
DIN40/ 12	H04-4
DIN40/ 14-25	H04-4
DIN50/ 12	H04-4
DIN50/ 20-32	H04-4

Ersatzteile

Stopfen	Befestigungs- schraube	Anschlagschraube
		
950A0406	950AF0810008	19LS0520A
950A0406	950AF0810008	19LS0820A
950A0406	950AF0810008	19LS1020A
950A0406	950AF1010010	19LS1020A
950A0606	950AF0810008	19LS1020A
950A0606	950AF1010010	19LS1020A

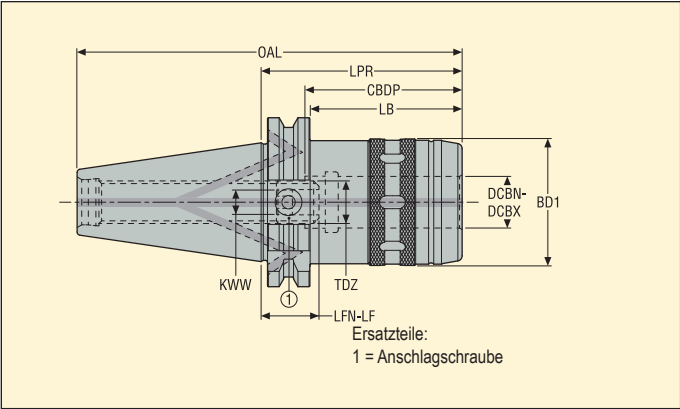
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

PMC – Hochleistungskraftspannfutter

DIN 69871-ADB



- Die Rundlaufabweichung beträgt maximal 5 µm bei 3 x DCBN-DCBX (10 µm mit Reduzierhülse)
- Einspannung nur auf nominalen Durchmesser (kein Spannbereich): Toleranz h6 max. für Werkzeugschäfte



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCB mm	Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						KWW	TDZ	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
				OAL	LPR	LB	CBDP	BD1	LFN-LF					
DIN40 ADB	20	6-20	DIN40ADB-PMC20-060	128,4	60,0	40,9	63,0	49,0	-3,0-2,0	8,0	M16	1	PB	1,20
	32	10-32	DIN40ADB-PMC32-095	163,4	95,0	75,9	80,0	67,0	15,0-20,0	8,0	M16	1	PB	2,00
DIN50 ADB	20	6-20	DIN50ADB-PMC20-080	181,75	80,0	60,9	63,0	49,0	17,0-22,0	8,0	M16	1	PB	3,20
	32	10-32	DIN50ADB-PMC32-075	176,75	75,0	56,0	80,0	68,0	-15,0-10,0	8,0	M16	1	PB	3,50

Reduzierhülsen, siehe Seite(n) 315. Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr, siehe Seite 316, 318.

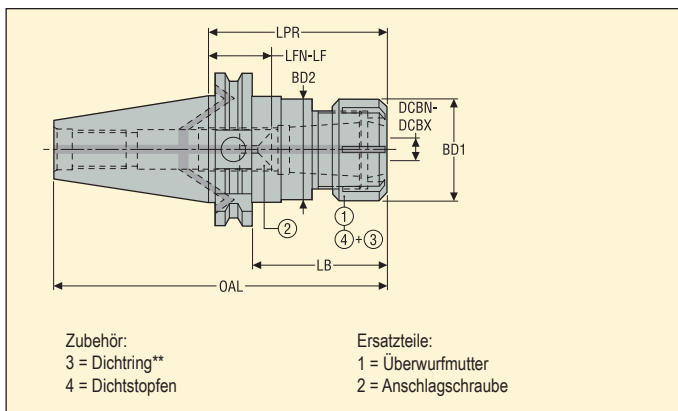
Zubehör

Für Aufnahme/ DCB	Spann- schlüssel
DIN40/ 20	03BPMC20
DIN40/ 32	03BPMC32
DIN50/ 20	03BPMC20
DIN50/ 32	03BPMC32

Ersatzteile

Auswerfer für Reduzierhülsen	Stopfen	Anschlagschraube
03EXTPMC	950A0406	19BEPMC01
03EXTPMC	950A0406	19BEPMC01
03EXTPMC	950A0606	19BEPMC01
03EXTPMC	950A0606	19BEPMC01

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Zubehör:
3 = Dichtring**
4 = Dichtstopfen

- Ersatzteile:
1 = Überwurfmutter
2 = Anschlagsschraube

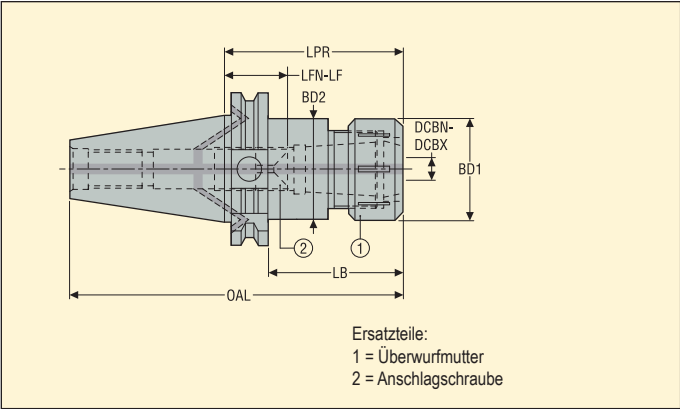
* Spannfutter ER40/A70 entspricht Form AD (E4469) ohne interne Kühlschmierstoffzufuhr über den Bund anstelle von Typ ADB (E3469)

Ersatzteile

** ER-Dichtringe, siehe Seite 333



- Rundlaufabweichung max. 15 µm bei 3 x DCBN-DCBX



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LFN-LF			
DIN40 ADB	4,0-32,0	E346958733290	OZ 32	90,0	60,0	42,0	158,4	70,9	9,0-25,0	1	PB	1,72
DIN50 ADB	4,0-32,0	E347158733273	OZ 32	73,0	72,0	42,0	174,75	53,9	-8,0-8,0	1	PB	3,28

OZ-Spannzangen, siehe Seite 336

Zubehör

Für Halter	Schlüssel
E346958733290	03B587332
E347158733273	03B587332

Ersatzteile

Überwurf- mutter	Stopfen	Anschlagschraube
08B587332	950A0406	19B58727
08B587332	950A0606	19B58735

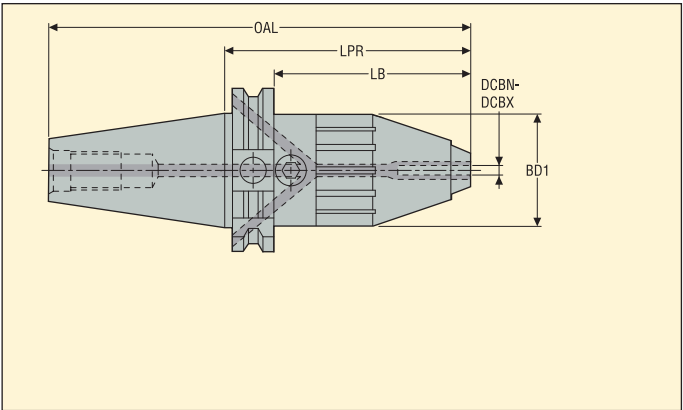
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

UDC 5085 – Spannfutter für Bohrer

DIN 69871-ADB

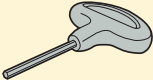


- Rundlaufabweichung max. 40 µm bei 2,5 x DCBN-DCBX



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			OAL	LPR	LB	BD1			
DIN40 ADB	1,0-13,0	E3469508513	164,4	96,0	77,0	43,0	1	PB	1,24
DIN50 ADB	2,5-16,0	E3471508516	213,7	112,0	93,0	56,0	1	PB	3,68

Zubehör

Für Halter	Schlüssel
	
E3469508513	H06-4
E3471508516	H06-4

Ersatzteile

Für Halter	Stopfen
	
E3469508513	950A0406
E3471508516	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Die eingebaute axiale Mikro-Hülse ($\pm 0,5\text{ mm}$) verhindert Biegestress
- Gewindebohreranschluss auf Basis der ER-Spannzangen mit Vierkantantrieb
- Max. Kühlmitteldruck 80 bar

Abb. 1

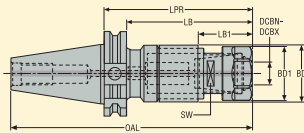
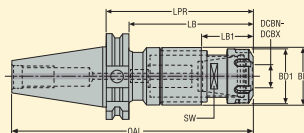


Abb. 2

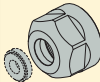
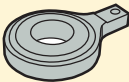
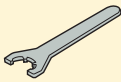
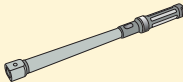


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite		Bezeichnung	Abmessungen in mm							Abb.	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
	Größe	Gewinde- bereich		LPR	LB	LB1	BD	BD1	OAL	SW				
DIN40 AD	ER 20	M4-M12	E4469586720102	97,2	78,2	35,3	35,0	33,7	165,45	22,0	1	0	PB	1,30
	ER 25	M8-M20	E4469586725122	116,6	97,5	37,1	44,0	42,0	184,85	28,0	2	0	PB	1,70
DIN50 AD	ER 20	M4-M12	E4471586720106	101,2	82,2	35,3	35,0	33,7	202,8	22,0	1	0	PB	3,00
	ER 25	M8-M20	E4471586725126	120,6	101,5	37,1	44,0	42,0	222,2	28,0	2	0	PB	3,40
	ER 40	M16-M33	E4471586740155	149,6	130,6	46,6	62,0	62,7	251,2	39,0	2	0	PB	4,70

ER Gewindespannzange mit Vierkantantrieb, siehe Seite 329-330

Zubehör

Ersatzteile

Für Größe	Spannschlüssel	Dicht- stopfen	Aufsatz	Spann- schlüssel	Spann- schlüssel 1	Drehmoment- schlüssel	Überwurf- mutter
							
ER 20	5680092-04	5533051-02	–	03B587520UM	–	–	5533050-08
ER 25	5680092-05	5533051-03	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200	5533050-02
ER 40	5680092-06	5533051-05	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200	5533050-04

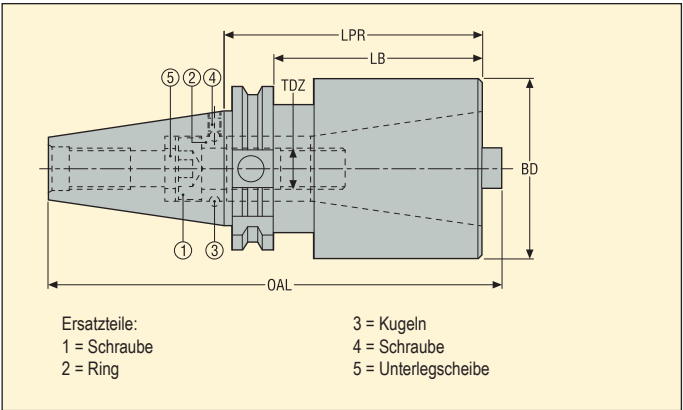
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
TCER 5867-Dichtringe, siehe Seite 333

TA 543 – Zwischenhülsen SK – DIN 69871-BT

DIN 69871-A

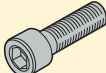


- Rundlaufabweichung max. 5 µm



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Aufnahme	Bezeichnung	Abmessungen in mm				TDZ	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	LB	BD	OAL				
DIN50 A	40 DIN 69871/BT	E44715434070T	70,0	51,0	70,0	179,7	M16	1	PB	3,66
	50 DIN 69871/BT	E447154350120T	120,0	–	98,0	234,2	M24	1	PB	6,20

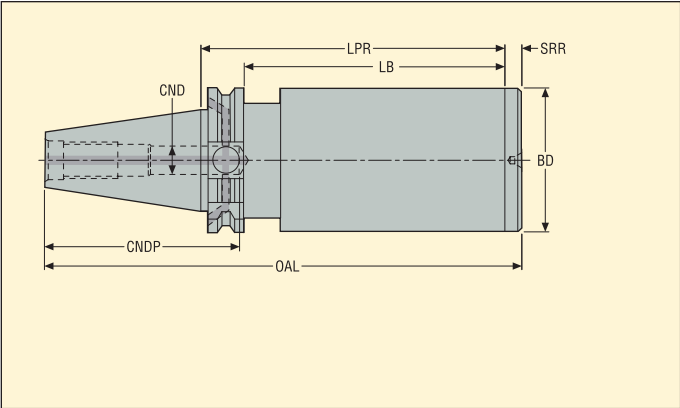
Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile

Für Halter	Kugeln	Stopfen	Ring	Schraube	Unterlegscheibe
					
E44715434070T	901B04	950A0505	02B54240	950E1670	15B54240
E447154350120T	901B05	950A0806	02B54250	19B172490	–

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BLK 5023 – Rohlinge

DIN 69871-ADB



Maschinen- seite Aufnahme	Bezeichnung	Abmessungen in mm							RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
		LPR	LB	SRR	BD	CND	OAL	CNDP			
DIN40 ADB											
	E3469502363250	250,0	230,9	8,0	63,0	10,0	326,4	85,0	1	PB	6,48
DIN50 ADB											
	E3471502363315	315,0	295,9	8,0	63,0	8,0	424,75	120,0	1	PB	10,04
	E3471502395315	315,0	295,9	8,0	95,0	20,5	424,75	130,0	1	PB	19,00

Ersatzteile

Aufnahme	Stopfen
	
DIN40	950A0406
DIN50	950A0606

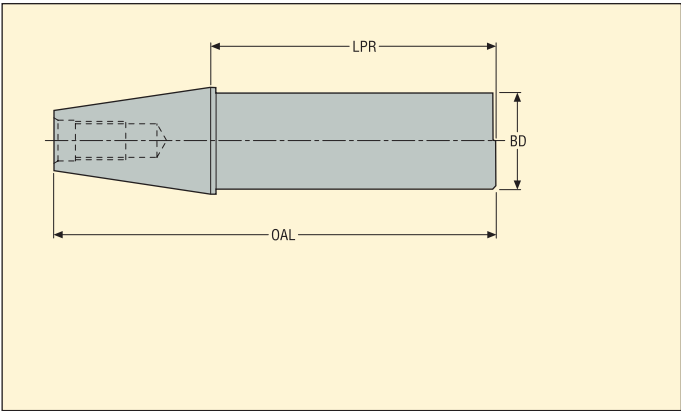
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

CTRB 586 – Kontrollidorn

DIN 69871



• Mit Koffer und Messbericht

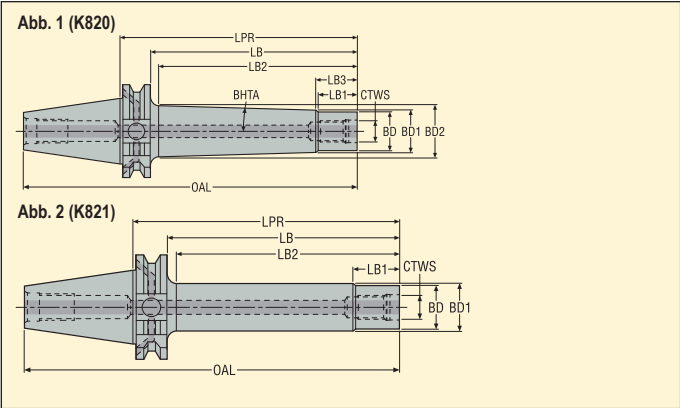


Maschinen- seite Aufnahme	Bezeichnung	Abmessungen in mm			RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
		LPR	BD	OAL			
DIN40	E446958640330	330,0	40,0	398,4	1	-	3,75
DIN50	E447158650330	330,0	50,0	431,7	1	-	6,80

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

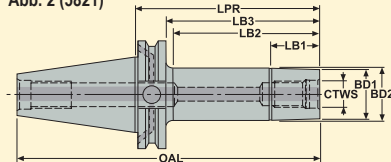


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm								BHTA°	Abb.	Max. Dreh- zahl	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	LB2	LB1	BD	BD2	BD1	OAL						
DIN40 ADB	M12	E3469K82012185	185,0	165,9	130,1	20,0	23,0	42,7	30,0	253,4	2,8	1	10000	1	PB	2,20
	M16	E3469K82116160	160,0	140,9	135,9	20,0	30,0	–	30,5	228,4	–	2	10000	1	PB	1,70
	M20	DIN40ADB-M20-160-K	160,0	140,9	137,9	31,0	36,5	–	37,0	228,4	–	2	8000	1	G6.3	2,10
DIN50 ADB	M16	E3471K82116185	185,0	165,9	160,9	22,0	30,0	–	30,5	286,7	–	2	10000	1	PB	3,50
	M20	DIN50ADB-M20-185-K	185,0	165,9	160,9	31,0	36,5	–	37,0	286,8	–	2	8000	1	G6.3	4,10

Ersatzteile

Aufnahme	Stopfen
DIN40	950A0406
DIN50	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

155

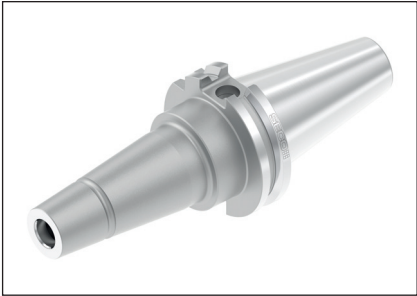


Abb. 1 (5820)

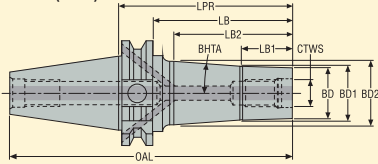
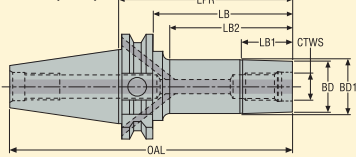


Abb. 2 (5821)

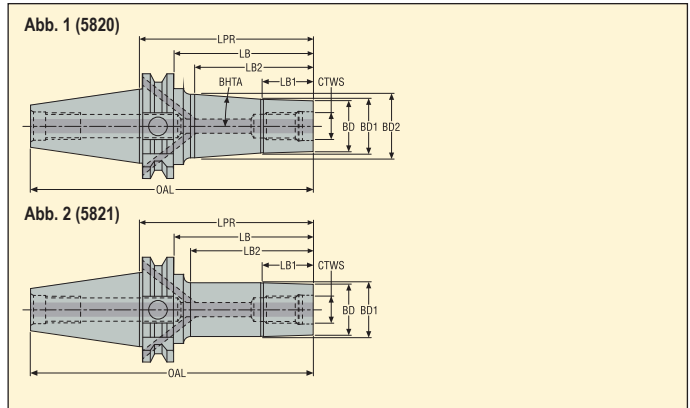


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm								BHTA°	Abb.	RFID- Bohrung	Aus- wuchung	
			LPR	LB	LB2	LB1	BD	BD2	BD1	OAL					
DIN40 ADB/ CAT40	M6	E347658200660	60,0	41,0	25,0	10,0	11,0	14,5	11,7	128,4	5,3	1	1	G6.3	1,00
	M8	E347658200860	60,0	41,0	25,0	10,0	13,5	18,5	15,7	128,4	5,3	1	1	G6.3	1,00
	M10	E347658201040	40,0	21,0	5,0	5,0	18,5	19,7	19,7	108,4	6,8	1	1	G6.3	1,00
	M10	E347658201060	60,0	41,0	25,0	10,0	18,5	23,0	19,7	128,4	6,3	1	1	G6.3	1,00
	M10	E347658201085	85,0	66,0	50,0	15,0	18,5	24,5	19,7	153,4	3,9	1	1	G6.3	1,10
	M10	E3476582010135	135,0	116,0	100,0	20,0	18,5	27,5	19,7	203,4	2,8	1	1	G6.3	1,30
	M10	E347658211060	60,0	41,0	25,0	10,0	18,5	–	18,5	128,4	–	2	1	G6.3	1,00
	M12	E347658201240	40,0	21,0	5,0	5,0	23,0	24,7	24,7	108,4	9,6	1	1	G6.3	1,00
	M12	E347658201260	60,0	41,0	25,0	10,0	23,0	28,5	24,7	128,4	7,2	1	1	G6.3	1,10
	M12	E347658201285	85,0	66,0	50,0	20,0	23,0	30,0	24,7	153,4	5,0	1	1	G6.3	1,20
	M12	E3476582012110	110,0	91,0	75,0	25,0	23,0	31,5	24,7	178,4	3,9	1	1	G6.3	1,30
	M12	E3476582012185	185,0	166,0	150,0	30,0	23,0	42,5	24,7	253,4	4,2	1	1	G6.3	1,80
	M12	E347658211260	60,0	41,0	25,0	10,0	23,0	–	23,5	128,4	–	2	1	G6.3	1,10
	M12	E347658211285	85,0	66,0	50,0	20,0	23,0	–	23,5	153,4	–	2	1	G6.3	1,10
	M16	E347658201640	40,0	21,0	5,0	5,0	30,0	31,7	31,7	108,4	9,6	1	1	G6.3	1,00
	M16	E347658201660	60,0	41,0	25,0	10,0	30,0	35,5	31,7	128,4	7,2	1	1	G6.3	1,10
	M16	E347658201685	85,0	66,0	50,0	20,0	30,0	37,0	31,7	153,4	5,0	1	1	G6.3	1,30
	M16	E3476582016110	110,0	91,0	75,0	25,0	30,0	38,5	31,7	178,4	3,9	1	1	G6.3	1,50
	M16	E3476582016135	135,0	116,0	100,0	30,0	30,0	40,5	31,7	203,4	3,6	1	1	G6.3	1,60
	M16	E3476582016185	185,0	166,0	150,0	35,0	30,0	43,5	31,7	253,4	2,9	1	1	G6.3	2,10
	M16	E347658211685	85,0	66,0	50,0	20,0	30,0	–	30,5	153,4	–	2	1	G6.3	1,20
	M16	E3476582116110	110,0	91,0	75,0	25,0	30,0	–	30,5	178,4	–	2	1	G6.3	1,30
	M16	E3476582116135	135,0	116,0	100,0	30,0	30,0	–	30,5	203,4	–	2	1	G6.3	1,50

Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile

Aufnahme	Stopfen
DIN40	950A0406

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

157

G 401 – Graflex®-Aufnahmen

DIN



Abb. 1

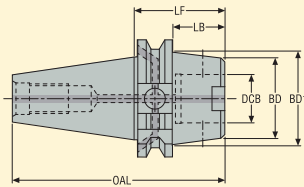
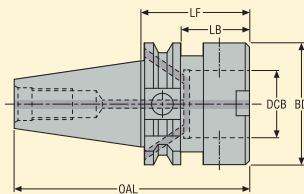


Abb. 2

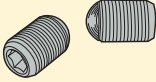


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Graflex		Bezeichnung	Abmessungen in mm					Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	Größe	DCB mm		LF	LB	BD1	BD	OAL				
DIN40 ADB	G1	11	EM34694011190	90,0	70,9	20,0	20,0	158,4	2	1	G6.3	0,94
	G2	14	EM34694011435	35,0	15,9	25,0	25,0	103,4	2	1	G6.3	0,83
	G2	14	EM34694011490	90,0	70,9	25,0	25,0	158,4	2	1	G6.3	1,02
	G3	18	EM34694011835	35,0	15,9	50,0	32,0	103,4	1	1	G6.3	0,91
	G3	18	EM346940118100	100,0	80,9	32,0	32,0	168,4	2	1	G6.3	1,22
	G4	22	EM34694012235	35,0	15,9	50,0	40,0	103,4	1	1	G6.3	0,92
	G4	22	EM346940122100	100,0	80,9	40,0	40,0	168,4	2	1	G6.3	1,44
	G5	28	EM34694012840	40,0	20,9	50,0	50,0	108,4	2	1	PB	0,93
	G5	28	EM34694012880	80,0	60,9	50,0	50,0	148,4	2	1	PB	1,50
	G5	28	EM346940128120	120,0	100,9	50,0	50,0	188,4	2	1	PB	2,08
	G6	36	EM34694013660	60,0	40,9	63,0	63,0	128,4	2	1	PB	1,24
	G6	36	EM346940136120	120,0	100,9	63,0	63,0	188,4	2	1	PB	2,65

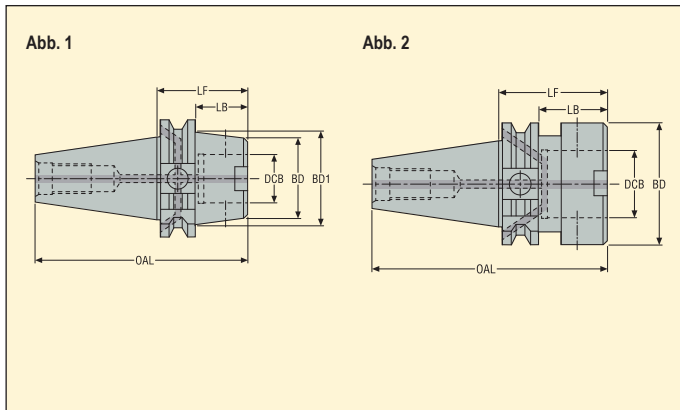
Zubehör

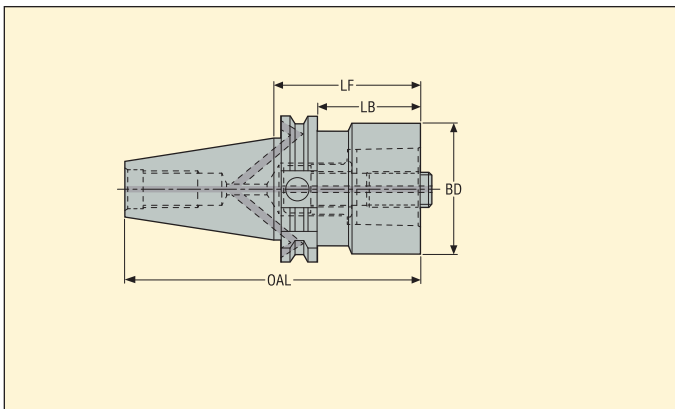
Für Größe	Spannschlüssel
	
G1	03H02
G2	03H025
G3	03H03
G4	03H04
G5	03H05
G6	03H06

Ersatzteile

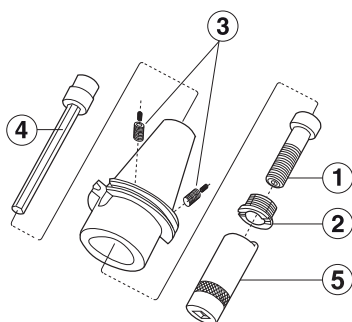
Schraube	Stopfen
	
90F1	950A0406
90F2	950A0406
90F3	950A0406
90F4	950A0406
90F5	950A0406
90F6	950A0406

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

159



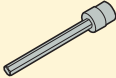
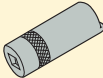
* Für leichtere Bearbeitungen



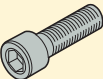
Zubehör:
 5 = Schraubenschlüssel
 4 = Verlängerungsschlüssel

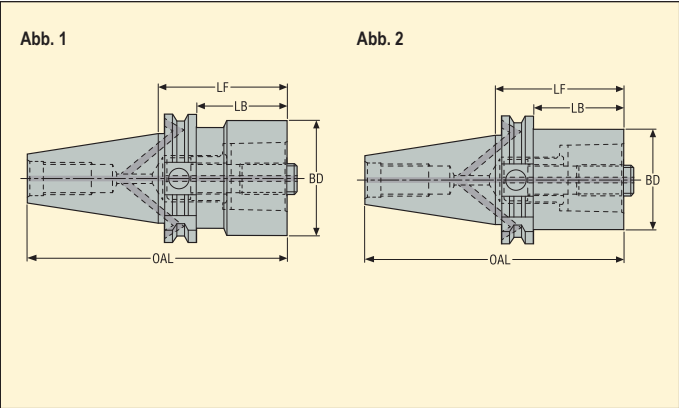
Ersatzteile:
 1 = Zentrumschraube
 2 = Sicherungsmutter
 3 = Dichtstopfen

Zubehör

Für Halter	Verlängerungsschlüssel	Spann- schlüssel
		
C3-400	5680015-05	5680065-13
C3-500	5680015-05	5680065-13
C4-400	5680015-05	5680065-10
C4-500	5680015-05	5680065-10
C5-400	5680015-01	5680065-11
C5-500	5680015-01	5680065-11
C6-400	5680015-01	5680065-12
C6-500	5680015-02	5680065-12
C8	5680015-02	5680065-12

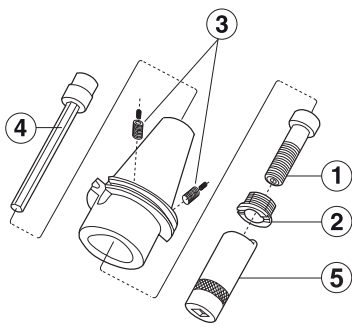
Ersatzteile

Für Halter	Zentrums- schraube	Stopfen	Sicherungsmutter
			
C3-400	5512063-10	564301701	5512091-04
C3-500	5512063-10	564301702	5512091-04
C4-400	5512063-07	564301701	5512091-03
C4-500	5512063-07	564301702	5512091-03
C5-400	5512063-08	564301701	5512091-01
C5-500	5512063-08	564301702	5512091-01
C6-400	5512063-13	564301701	5512091-02
C6-500	5512063-09	564301702	5512091-02
C8	5512063-09	564301702	5512091-02



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Seco-Capto™ Größe	Bezeichnung	*	Abmessungen in mm				Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
				LF	LB	BD	OAL				
DIN40 TF ADB	C5	E316951915050		50,0	30,9	50,0	118,4	2	–	-	1,10
	C6	E316951916385	*	85,0	65,9	63,0	153,4	1	–	-	1,90
DIN50 TF ADB	C4	E317151914030		30,0	10,9	40,0	131,7	2	–	-	2,70
	C5	E317151915030		30,0	10,9	50,0	131,7	2	–	-	2,80
	C5	E317151915070		70,0	50,9	50,0	171,7	2	–	-	3,15
	C6	E317151916350		50,0	30,9	63,0	151,7	2	–	-	2,40
	C6	E3171519163100		100,0	80,9	63,0	201,7	2	–	-	4,08
	C8	E317151918070		70,0	50,9	80,0	171,7	2	–	-	3,90
	C8	E3171519180120		120,0	100,9	80,0	221,7	2	–	-	5,62

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
* Für leichtere Bearbeitungen



Zubehör:
4 = Verlängerungsschlüssel
5 = Schraubenschlüssel

Ersatzteile:
1 = Zentrumsschraube
2 = Sicherungsmutter
3 = Dichtstopfen

Zubehör

Für Größe	Verlängerungsschlüssel	Spann- schlüssel
DIN40 TF/ C5	5680015-01	5680065-11
DIN40 TF/ C6	5680015-01	5680065-12
DIN50 TF/ C4	5680015-05	5680065-10
DIN50 TF/ C5	5680015-01	5680065-11
DIN50 TF/ C6-C8	5680015-02	5680065-12

Ersatzteile

Für Größe	Zentrums- schraube	Stopfen	Sicherungsmutter
DIN40 TF/ C5	5512063-08	564301701	5512091-01
DIN40 TF/ C6	5512063-13	564301701	5512091-02
DIN50 TF/ C4	5512063-07	564301702	5512091-03
DIN50 TF/ C5	5512063-08	564301702	5512091-01
DIN50 TF/ C6-C8	5512063-09	564301702	5512091-02



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmedorn

Abb. 1 (5555)

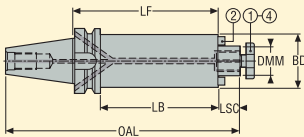
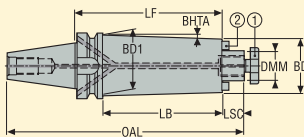


Abb. 2 (5556)



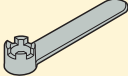
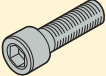
Ersatzteile:
1 = Kreuzschraube*
2 = Mitnehmer/Schraube

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Abb.	BHTA°	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	BD1	OAL	LB	LSC					
BT40 ADB	16	E3414555516160	160,0	38,0	38,0	242,4	133,0	17,0	1	–	1	PB	2,23
	22	E3414555522210	210,0	48,0	48,0	294,4	183,0	19,0	1	–	1	PB	3,78
	22	E3414555622260	260,0	48,0	60,0	344,4	233,0	19,0	2	1,3	1	PB	5,40
	27	E3414555527260	260,0	60,0	60,0	346,4	233,0	21,0	1	–	1	PB	6,86
BT50 ADB	22	E3416555522210	210,0	48,0	48,0	330,8	172,0	19,0	1	–	1	PB	6,08
	22	E3416555622260	260,0	48,0	64,0	380,8	222,0	19,0	2	1,9	1	PB	7,90
	27	E3416555527260	260,0	60,0	60,0	382,8	222,0	21,0	1	–	1	PB	9,06
	27	E3416555627320	320,0	60,0	80,0	442,8	282,0	21,0	2	1,9	1	PB	12,64
	32	E3416555532330	330,0	78,0	78,0	455,8	292,0	24,0	1	–	1	PB	15,34

DMM 40 einschl. 4 Gewindebohrungen auf der Anlagefläche gemäß DIN 6357

Zubehör

Ersatzteile*

Für Aufnahme/ DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel	Kreuz- schraube	Stopfen	Schraube	Mit- nehmer
						
BT40/ 16	5801608L	5811608	5801608	950A0406	950D0312	16C2080810A
BT40/ 22	5802210L	5812210	5802210	950A0406	950D0416	16C2101111
BT40/ 27	5802712L	5812712	5802712	950A0406	950D0516	16C2121214A
BT50/ 22	5802210L	5812210	5802210	950A0606	950D0416	16C2101111
BT50/ 27	5802712L	5812712	5802712	950A0606	950D0516	16C2121214A
BT50/ 32	5803216L	5813216	5803216	950A0606	950D0516	16C2141421A

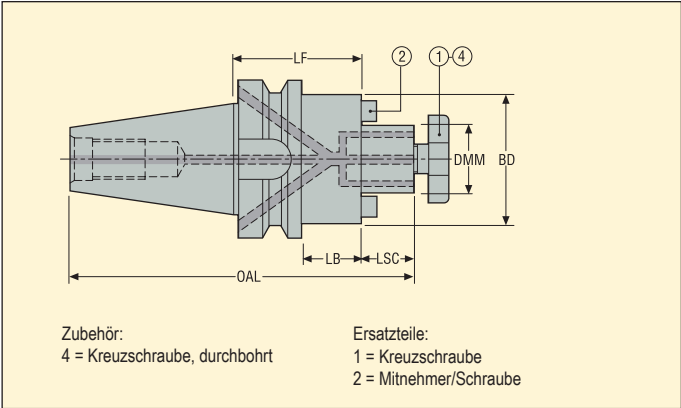
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
* Diese axialen Anzugsschrauben entsprechen denen der Originallieferung: Prüfen Sie, ob die Längen für die eingesetzten Fräser geeignet sind. Siehe hierzu Hinweise in der Betriebsanweisung, die zum Lieferumfang der Aufnahme gehört, oder auf Seite(n) 32

SM 5525 – Aufsteckfräserdorne, mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

BT JIS B 6339-ADB



- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmestern



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LB	LSC			
BT40 ADB	16	E341455251645	45,0	38,0	127,4	18,0	17,0	1	PB	1,13
	16	E3414552516100	100,0	38,0	182,4	73,0	17,0	1	PB	1,56
	22	E341455252245	45,0	48,0	129,4	18,0	19,0	1	PB	1,24
	22	E3414552522100	100,0	48,0	184,4	73,0	19,0	1	PB	1,96
	27	E341455252745	45,0	60,0	131,4	18,0	21,0	1	PB	1,42
	27	E3414552527100	100,0	60,0	186,4	73,0	21,0	1	PB	2,58
	32	E341455253250	50,0	78,0	139,4	23,0	24,0	1	PB	1,84
	40	E341455254050	50,0	89,0	142,4	23,0	27,0	1	PB	2,09

DMM 40 einschl. 4 Gewindebohrungen auf der Anlagefläche gemäß DIN 6357

Zubehör

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
16	5801608L	5811608
22	5802210L	5812210
27	5802712L	5812712
32	5803216L	5813216
40	5804020L	5814020

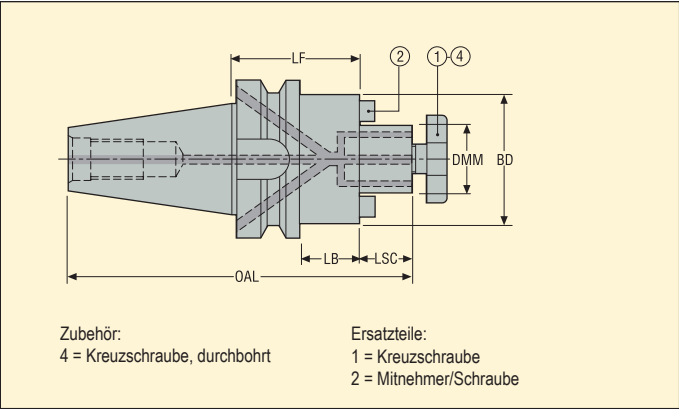
Ersatzteile

Kreuz- schraube	Stopfen	Schraube	Mit- nehmer
5801608	950A0406	950D0312	16C10810164
5802210	950A0406	950D0416	16C11012206
5802712	950A0406	951D0512	16C11214243
5803216	950A0406	951D0516	16C2141421
5804020	950A0406	951D0616	16C2161621

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmedom



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					*	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LB	LSC				
BT50 ADB	16	E3416552516100	100,0	38,0	218,8	62,0	17,0		1	PB	4,00
	22	E3416552522100	100,0	48,0	220,8	62,0	19,0		1	PB	4,28
	22	E3416552522160	160,0	48,0	280,8	122,0	19,0		1	PB	5,34
	22	E341655252255	55,0	48,0	175,8	17,0	19,0		1	PB	3,78
	27	E341655252755	55,0	60,0	177,8	17,0	21,0	*	1	PB	3,93
	27	E3416552527100	100,0	60,0	222,8	62,0	21,0		1	PB	4,80
	27	E3416552527160	160,0	60,0	282,8	122,0	21,0		1	PB	6,30
	32	E3416552532100	100,0	78,0	225,8	62,0	24,0		1	PB	5,88
	32	E3416552532160	160,0	78,0	285,8	122,0	24,0		1	PB	8,02
	32	E341655253255	55,0	78,0	180,8	17,0	24,0		1	PB	4,26
	40	E3416552540100	100,0	89,0	228,8	62,0	27,0		1	PB	6,60
	40	E3416552540160	160,0	89,0	288,8	122,0	27,0		1	PB	9,42
	40	E341655254055	55,0	89,0	183,8	17,0	27,0		1	PB	4,50

DMM 40 einschl. 4 Gewindebohrungen auf der Anlagefläche gemäß DIN 6357

* Durchmesser BD bei Typ 5524 kleiner als bei Typ 5525

Zubehör

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
16	5801608L	5811608
22	5802210L	5812210
27	5802712L	5812712
32	5803216L	5813216
40	5804020L	5814020

Ersatzteile

Kreuz- schraube	Stopfen	Schraube	Mit- nehmer
5801608	950A0606	950D0312	16C10810164
5802210	950A0606	950D0416	16C11012206
5802712	950A0606	951D0512	16C11214243
5803216	950A0606	951D0516	16C2141421
5804020	950A0606	951D0616	16C2161621

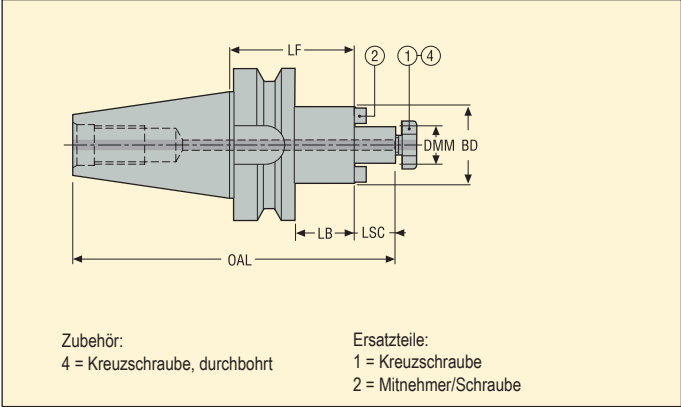
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

SM 552 – Aufsteckfräserdorne, kleine Auflagefläche – ISO 3937

BT JIS B 6339-AD



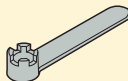
- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Kleiner werkstückseitiger Durchmesser BD gemäß ISO 3937 geeignet für Seco Scheibenfräser Typ B



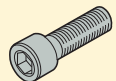
Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					*	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
			LF	BD	OAL	LB	LSC				
BT30 AD	22	BT30AD-SM22-040-F3L1	40,0	40,0	107,4	18,0	19,0	*	0	G6.3	0,70
	22	BT30AD-SM22-100-F3L1	100,0	40,0	167,4	78,0	19,0	*	0	G6.3	1,20
	27	BT30AD-SM27-040-F3L1	40,0	48,0	109,4	18,0	21,0	*	0	G6.3	1,70
	27	BT30AD-SM27-100-F3L1	100,0	48,0	169,4	78,0	21,0	*	0	G6.3	1,70
BT40 AD	40	E40415524060	60,0	70,0	152,4	33,0	27,0		1	PB	2,28
BT50 AD	40	E57665524063	63,0	70,0	191,8	25,0	27,0		1	PB	4,56

* Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmedorn

Zubehör

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
		
22	5802210L	5812210
27	5802712L	5812712
40	5804020L	5814020

Ersatzteile

Kreuz- schraube	Schraube	Mit- nehmer
		
5802210	951D0410	16C722
5802712	951D0512	16C727
5804020	951D0616	16C140

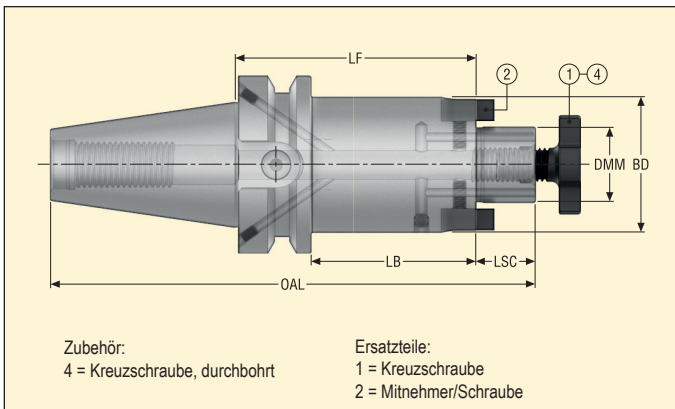
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

SM – Aufsteckfräser, kleine Anlagefläche mit Kühlmittelkanälen – ISO 3937

BT JIS B 6339-AD



- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Kleiner werkstückseitiger Durchmesser BD gemäß ISO 3937 geeignet für Seco Scheibenfräser Typ B
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmedorn



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
			LF	BD	OAL	LB	LSC			
BT40 ADB	22	BT40ADB-SM22-052-F3L1	52,0	40,0	136,4	25,0	19,0	1	G6.3	1,20
	22	BT40ADB-SM22-100-F3L1	100,0	40,0	184,4	73,0	19,0	1	G6.3	1,70
	27	BT40ADB-SM27-052-F3L1	52,0	48,0	138,4	25,0	21,0	1	G6.3	1,40
	27	BT40ADB-SM27-100-F3L1	100,0	48,0	186,4	73,0	21,0	1	G6.3	2,00
	32	BT40ADB-SM32-052-F3L1	52,0	58,0	141,4	25,0	24,0	1	G6.3	1,60
	40	BT40ADB-SM40-060-F3L1	60,0	70,0	152,4	33,0	27,0	1	G6.3	2,00
BT50 ADB	22	BT50ADB-SM22-063-F3L1	63,0	40,0	183,8	25,0	19,0	1	G6.3	3,80
	22	BT50ADB-SM22-100-F3L1	100,0	40,0	220,8	62,0	19,0	1	G6.3	4,10
	22	BT50ADB-SM22-160-F3L1	160,0	40,0	280,8	122,0	19,0	1	G6.3	4,70
	27	BT50ADB-SM27-063-F3L1	63,0	48,0	185,8	25,0	21,0	1	G6.3	3,90
	27	BT50ADB-SM27-100-F3L1	100,0	48,0	222,8	62,0	21,0	1	G6.3	4,40
	27	BT50ADB-SM27-160-F3L1	160,0	48,0	282,8	122,0	21,0	1	G6.3	5,20
	32	BT50ADB-SM32-063-F3L1	63,0	58,0	188,8	25,0	24,0	1	G6.3	4,10
	32	BT50ADB-SM32-100-F3L1	100,0	58,0	225,8	62,0	24,0	1	G6.3	4,80
	32	BT50ADB-SM32-160-F3L1	160,0	58,0	285,8	122,0	24,0	1	G6.3	6,00
	40	BT50ADB-SM40-063-F3L1	63,0	70,0	191,8	25,0	27,0	1	G6.3	4,50
	40	BT50ADB-SM40-100-F3L1	100,0	70,0	228,8	62,0	27,0	1	G6.3	5,50
	40	BT50ADB-SM40-160-F3L1	160,0	70,0	288,8	122,0	27,0	1	G6.3	7,20

Zubehör

Für Aufnahme/ DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
BT40/ 22	5802210L	5812210
BT40/ 27	5802712L	5812712
BT40/ 32	5803216L	5813216
BT40/ 40	5804020L	5814020
BT50/ 22	5802210L	5812210
BT50/ 27	5802712L	5812712
BT50/ 32	5803216L	5813216
BT50/ 40	5804020L	5814020

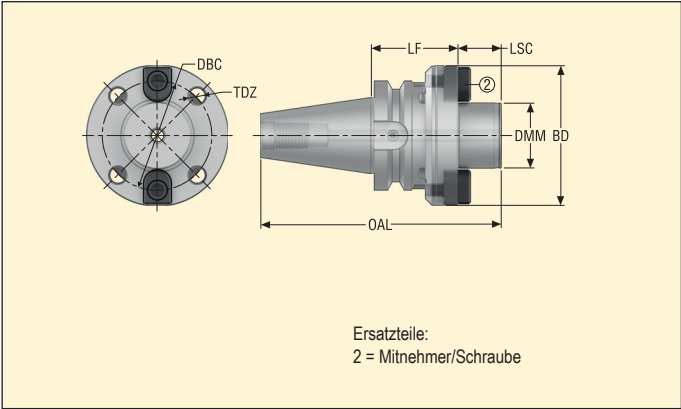
Ersatzteile

Kreuz- schraube	Stopfen	Schraube	Mit- nehmer
5802210	950AIE0404	951D0410	16C722
5802712	950AIE0404	951D0512	16C727
5803216	950AIE0404	951D0616	16C732
5804020	950AIE0404	951D0616	16C740
5802210	950AIE0505	951D0410	16C722
5802712	950AIE0505	951D0512	16C727
5803216	950AIE0505	951D0616	16C732
5804020	950AIE0505	951D0616	16C740

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



• Rundlaufabweichung max. 5 µm



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					TDZ	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LSC	DBC				
BT50 AD	40	BT50AD-SMF40-070	70,0	89,0	201,8	30,0	66,7	M12	1	G6.3	5,30
	60	BT50AD-SMF60-080	80,0	129,0	221,8	40,0	101,6	M16	1	G6.3	8,10

Ersatzteile

Für DMM	Schraube	Mit- nehmer
40	951D0616	16C34040
60	951D1225	16C35060

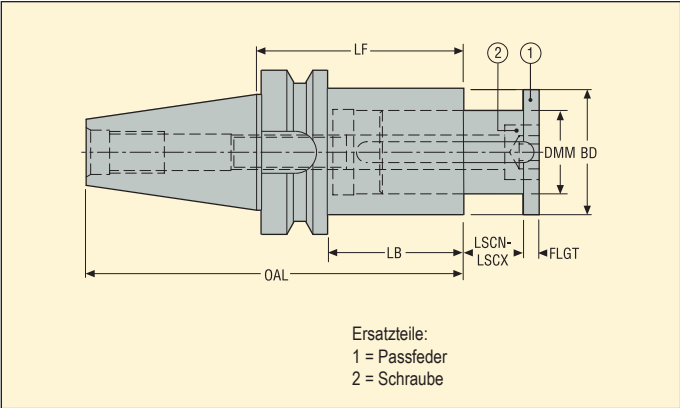
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

DM 5657 – Aufnahmen für Scheibenfräser

BT JIS B 6339-A

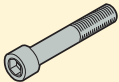


- Mit Längenverstellung
- Für Seco Scheibenfräser Typ A

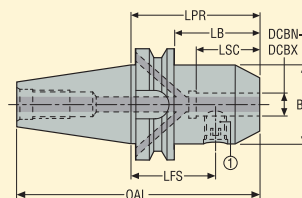
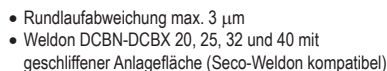


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LB	LSCN- LSCX	FLGT			
BT40 A	22	E404156572270	70,0	35,0	135,4	43,0	0,0-12,0	4,0	1	PB	1,30
	27	E404156572775	75,0	42,0	140,4	48,0	0,0-15,0	5,0	1	PB	1,52
	32	E404156573290	90,0	48,0	155,4	63,0	0,0-24,0	6,0	1	PB	1,91
BT50 A	40	E5766565740120	120,0	58,0	221,8	82,0	0,0-30,0	7,0	1	PB	5,34
	50	E5766565750145	145,0	72,0	246,8	107,0	0,0-32,0	8,0	1	PB	7,04

Ersatzteile

Für Halter	Schraube	Passfeder
		
E404156572270	19C565722	565722
E404156572775	19C565727	565727
E404156573290	950D1690	565732
E5766565740120	19C565740	565740
E5766565750145	19C565750	565750

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



Ersatzteile:
1 = Befestigungsschraube

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Befestigungs- schraube	Stopfen
		
6	951C0610	950A0406
8	951C0810	950A0406
10	951C1012	950A0406
12-14	951C1216	950A0406
16-18	951C1416	950A0406
20	951C1616	950A0406
25	951C1820	950A0406
32	951C2020	950A0406

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Rundlaufabweichung max. 3 µm
- Weldon DCBN-DCBX 20, 25, 32 und 40 mit geschliffener Anlagefläche (Seco-Weldon kompatibel)

Abb. 1

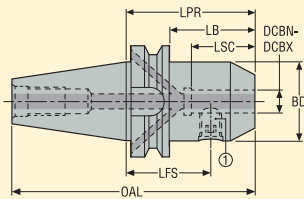
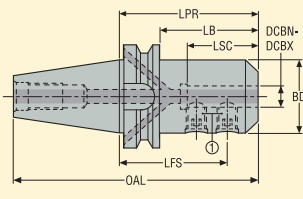


Abb. 2



Ersatzteile:
1 = Befestigungsschraube

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	LB	LSC	BD	OAL	LFS				
BT50 ADB	12	E34165841280	80,0	42,0	43,0	42,0	181,8	58,0	1	1	PB	4,00
	14	E34165841480	80,0	42,0	43,0	44,0	181,8	58,0	1	1	PB	4,00
	16	E34165841680	80,0	42,0	46,0	48,0	181,8	56,5	1	1	PB	4,10
	16	E341658416120	120,0	82,0	46,0	48,0	221,8	96,5	1	1	PB	4,60
	18	E34165841880	80,0	42,0	46,0	50,0	181,8	56,5	1	1	PB	3,94
	20	E34165842080	80,0	42,0	48,0	52,0	181,8	55,5	1	1	PB	4,10
	20	E341658420120	120,0	82,0	48,0	52,0	221,8	95,5	1	1	PB	4,80
	25	E341658425100	100,0	62,0	54,0	65,0	201,8	76,5	2	1	PB	4,90
	25	E341658425120	120,0	82,0	54,0	65,0	221,8	96,5	2	1	PB	5,12
	32	E341658432105	105,0	67,0	58,0	72,0	206,8	81,5	2	1	PB	5,25
	40	E341658440120	120,0	82,0	68,0	80,0	221,8	90,5	2	1	PB	6,00
	50	E341658450130	130,0	80,0	78,0	100,0	231,8	95,5	2	1	PB	7,65

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Befestigungs- schraube	Stopfen
		
12-14	951C1216	950A0606
16-18	951C1416	950A0606
20	951C1616	950A0606
25	951C1820	950A0606
32-40	951C2020	950A0606
50	951C2425	950A0606

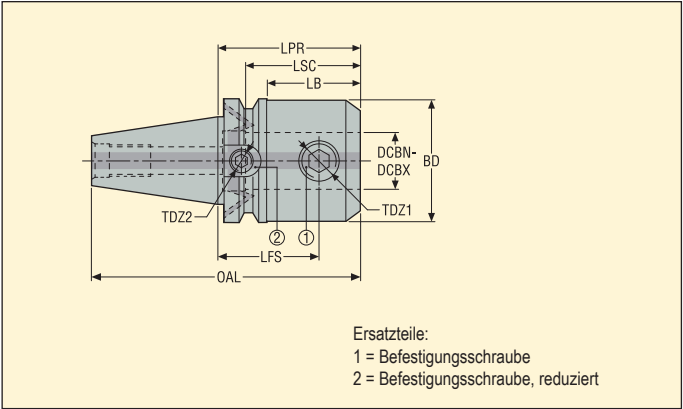
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

EM 5842 – Spannfutter für Weldonschäfte, kurz

BT JIS B 6339-ADB



- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Weldon DCBN-DCBX 20, 25, 32 und 40 mit geschliffener Anlagefläche (Seco-Weldon kompatibel)



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm							TDZ1	TDZ2	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	KG
			LPR	LSC	LB	BD	OAL	LFS	**					
BT40 ADB	25	E341458422560	60,0	54,0	33,0	62,0	125,4	36,5		M18x2	M14	0	PB	1,50
	32	E341458423265	65,0	58,0	38,0	62,0	130,4	41,5		M20x2	M10	0	PB	1,45
BT50 ADB	25	BT50ADB-EM25-044-F5L1	44,0	54,0	6,0	57,0	145,8	20,5	**	M18x2	M14	1	G6.3	3,50
	32	E341658423260	60,0	58,0	22,0	72,0	161,8	36,5		M20x2	M14	0	PB	3,80

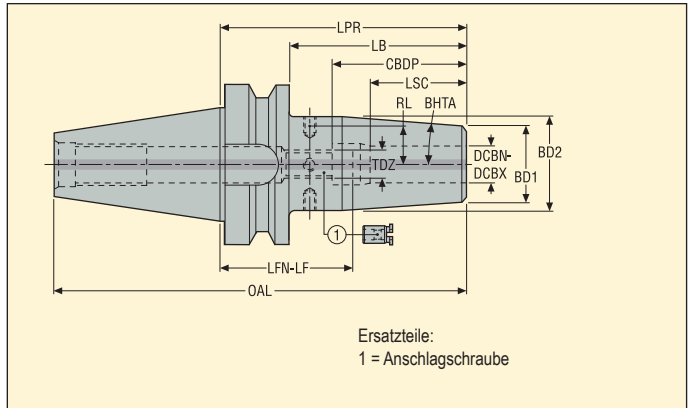
**Mit zwei Kühlmittelkanälen für stirnseitige Schmierung

Ersatzteile

Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Befestigungs- schraube, durchbohrt	Befestigungs- schraube	Befestigungs- schraube, reduziert	Stopfen
BT40/ 25	–	951C1817	950A1410	950A0406
BT40/ 32	–	951C2014	950A1008	950A0406
BT50/ 25	950A0304	951C1813	–	950A1E0505
BT50/ 32	–	951C2020	950A1416	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BT JIS B 6339-AD



- Ersatzteile:
1 = Anschlagsschraube

[illegible]

Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

Ersatzteile

Für Halter	Wuchtschrauben	Für Halter	Anschlagschraube
			
E404056030680	90ZQ01	E404056030680	19BDR05165
E404056030880	90ZQ01	E404056030880	19BDR06165
E404056031080	90ZQ01	E404056031080	19BDR08165
E404056031280	90ZQ01	E404056031280	19BDR10165

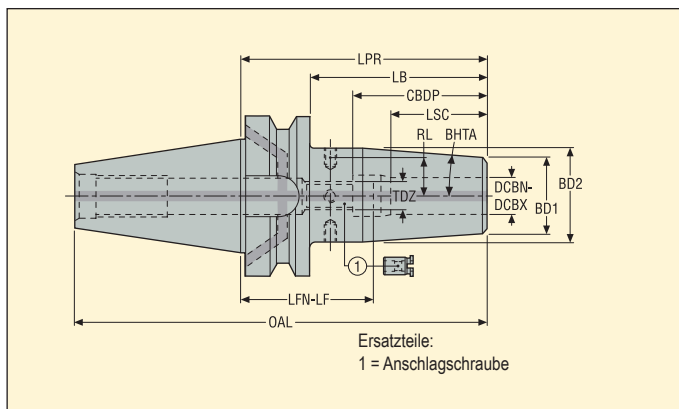
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

SFD 5603 – Schrumpfaufnahme, Ausführung nach DIN

BT JIS B 6339-ADB



- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagsschraube geliefert

[illegible]

Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

Zubehör

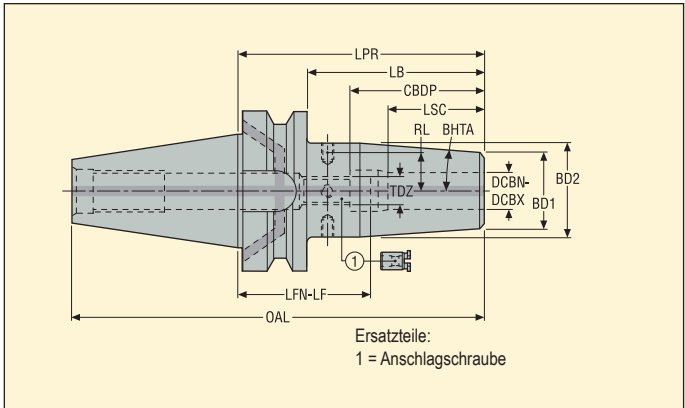
Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
	
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Stopfen	Anschlagschraube
		
6	950A0406	19BDR05165
8	950A0406	19BDR06165
10	950A0406	19BDR08165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BT JIS B 6339-ADB



- Ersatzteile:
1 = Anschlagsschraube

Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

Ersatzteile

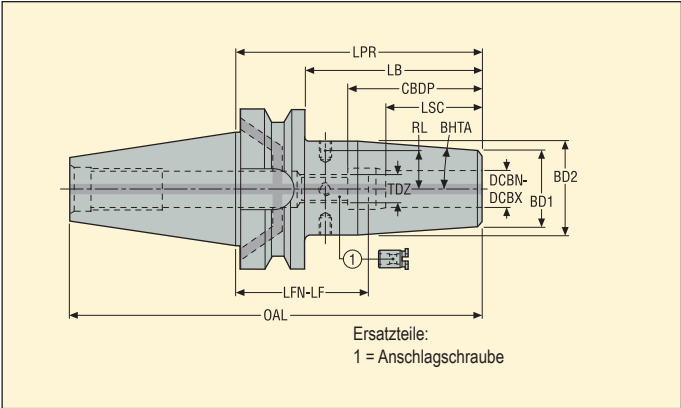
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

SFD 5603 – Schrumpfaufnahme, Ausführung nach DIN

BT JIS B 6339-ADB



- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm										TDZ	BHTA°	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL		LFN-LF	RL					
BT50 ADB	6	E3416560306100	100,0	62,0	37,5	22,0	27,0	21,0	201,8	64,0-78,0	10,5	M5x0,8	4,5	1	G2,5	3,76	
	6	E3416560306160	160,0	122,0	37,5	22,0	27,0	21,0	261,8	124,0-138,0	10,5	M5x0,8	4,5	1	G2,5	3,98	
	8	E3416560308100	100,0	62,0	37,5	26,0	27,0	21,0	201,8	64,0-74,0	10,5	M6x1	4,5	1	G2,5	3,80	
	8	E3416560308160	160,0	122,0	37,5	26,0	27,0	21,0	261,8	124,0-134,0	10,5	M6x1	4,5	1	G2,5	4,00	
	10	E3416560310100	100,0	62,0	42,5	31,0	32,0	24,0	201,8	59,0-69,0	13,0	M8x1	4,5	1	G2,5	3,81	
	10	E3416560310160	160,0	122,0	42,5	31,0	32,0	24,0	261,8	119,0-129,0	13,0	M8x1	4,5	1	G2,5	4,15	
	12	E3416560312100	100,0	62,0	47,5	34,0	32,0	24,0	201,8	54,0-66,0	13,0	M10x1	4,5	1	G2,5	3,80	
	12	E3416560312160	160,0	122,0	47,5	34,0	32,0	24,0	261,8	114,0-126,0	13,0	M10x1	4,5	1	G2,5	4,14	
	14	E3416560314100	100,0	62,0	47,5	34,0	34,0	27,0	201,8	54,0-66,0	14,0	M10x1	4,5	1	G2,5	3,85	
	16	E3416560316100	100,0	62,0	50,5	39,0	34,0	27,0	201,8	51,0-61,0	14,0	M12x1	4,5	1	G2,5	3,82	
	16	E3416560316160	160,0	122,0	50,5	39,0	34,0	27,0	261,8	111,0-121,0	14,0	M12x1	4,5	1	G2,5	4,20	
	18	E3416560318100	100,0	62,0	50,5	39,0	42,0	33,0	201,8	51,0-61,0	18,0	M12x1	4,5	1	G2,5	3,95	
	20	E3416560320100	100,0	62,0	52,5	41,0	42,0	33,0	201,8	49,0-59,0	18,0	M16x1	4,5	1	G2,5	3,90	
	20	E3416560320160	160,0	122,0	52,5	41,0	42,0	33,0	261,8	109,0-119,0	18,0	M16x1	4,5	1	G2,5	4,49	
	25	E3416560325110	110,0	72,0	58,5	47,0	53,0	44,0	211,8	53,0-63,0	23,5	M16x1	4,5	1	G2,5	4,35	
	25	E3416560325160	160,0	122,0	58,5	47,0	53,0	44,0	261,8	103,0-113,0	23,5	M16x1	4,5	1	G2,5	5,20	
	32	E3416560332110	110,0	72,0	62,5	51,0	53,0	44,0	211,8	49,0-59,0	23,5	M16x1	4,5	1	G2,5	4,20	

Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

Zubehör

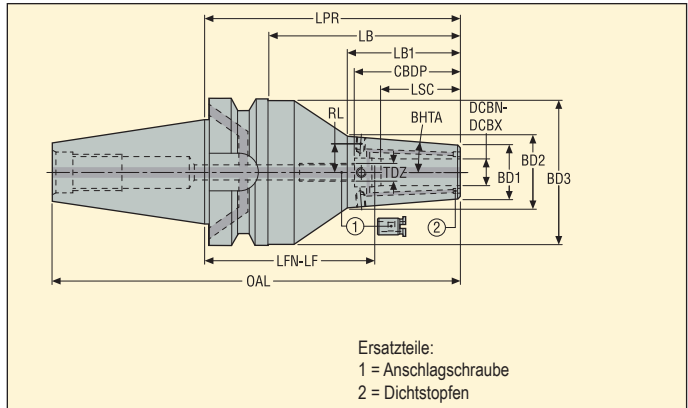
Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12-14	90ZQ01
16-18	90ZQ01
20-32	90ZQ01

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Stopfen	Anschlagschraube
6	950A0606	19BDR05165
8	950A0606	19BDR06165
10	950A0606	19BDR08165
12-14	950A0606	19BDR10165
16-18	950A0606	19BDR12165
20-32	950A0606	19BDR16165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BT JIS B 6339-ADB



- Ersatzteile:
1 = Anschlagsschraube
2 = Dichtstopfen

[illegible]

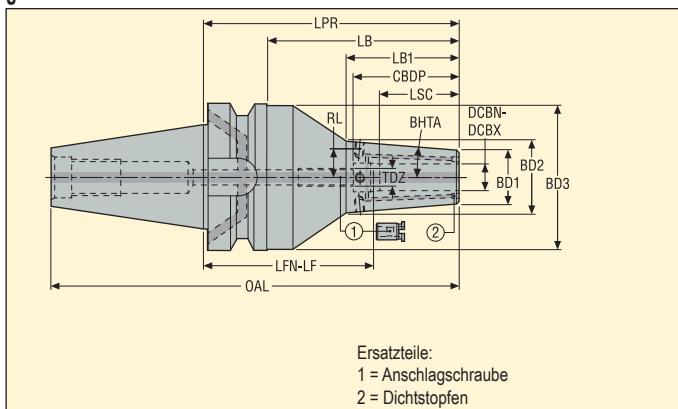
Zubehör

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben	Für DCBN-DCBX	Stopfen	Dicht- stopfen	Anschlagschrauben
					
6	90ZQ01	6	950A0406	90AI03	19BDR05165
8	90ZQ01	8	950A0406	90AI03	19BDR06165
10	90ZQ01	10	950A0406	90AI03	19BDR08165
12	90ZQ01	12	950A0406	90AI03	19BDR10165
16	90ZQ01	16	950A0406	90AI03	19BDR12165
20	90ZQ01	20	950A0406	90AI04	19BDR16165

178

BT JIS B 6339-ADB



- Verstärkte Ausführung mit größerem Querschnitt und konischem Körper
- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Mit Kühlschmierstoffzufuhr auf das Werkzeug (verschlossen)
- Wird mit einer Anschlanschraube geliefert

* E3416560025100, E3416560032105: Extrakurze Aufnahmen können nicht mit den Standard-Kühlboxen für Easyshrink® verwendet werden

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben	Für DCBN-DCBX	Stopfen	Dicht-stopfen	Anschlagschraube
					
6	90ZQ01	6	950A0606	90AI03	19BDR05165
8	90ZQ01	8	950A0606	90AI03	19BDR06165
10	90ZQ01	10	950A0606	90AI03	19BDR08165
12	90ZQ01	12	950A0606	90AI03	19BDR10165
16	90ZQ01	16	950A0606	90AI03	19BDR12165
20-32	90ZQ01	20-32	950A0606	90AI04	19BDR16165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

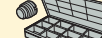
BT JIS B 6339-ADB



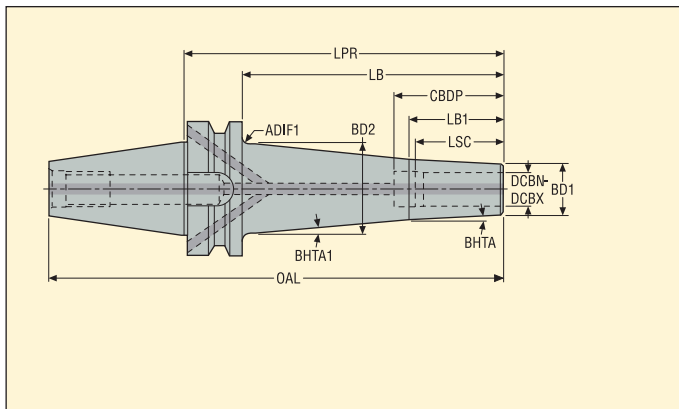
-
- The diagram illustrates the optical layout of the probe. It shows a cross-section of the probe body with a fiber optic cable (labeled 1 and 2) passing through it. The probe has a conical front section and a cylindrical rear section. Various dimensions are indicated: LPR (total length), LB (length of the rear section), CBDP (length of the conical section), LSC (length of the fiber section), TDZ (thickness of the fiber section), BHTA (thickness of the fiber section), DCBN and DCBX (diameters of the fiber section), BD1 and BD2 (diameters of the probe body), LFN-LF (length of the fiber section), and OAL (overall length). Components RL, BHTA, and the fiber optic cable are also labeled.

[illegible]

Ersatzteile

Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Wuchtschrauben	Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Stopfen	Dicht-stopfen	Anschlagschrauben
					
BT40/ 12-16	90ZQ01	BT40/ 12-16	950A0406	90AI03	–
BT40/ 20	90ZQ01	BT40/ 20	950A0406	90AI04	19BDR16165
BT50/ 12-16	90ZQ01	BT50/ 12-16	950A0606	90AI03	–
BT50/ 20-32	90ZQ01	BT50/ 20-32	950A0606	90AI04	19BDR16165

BT JIS B 6339-ADB



- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX

[illegible]

Ersatzteile

[illegible]

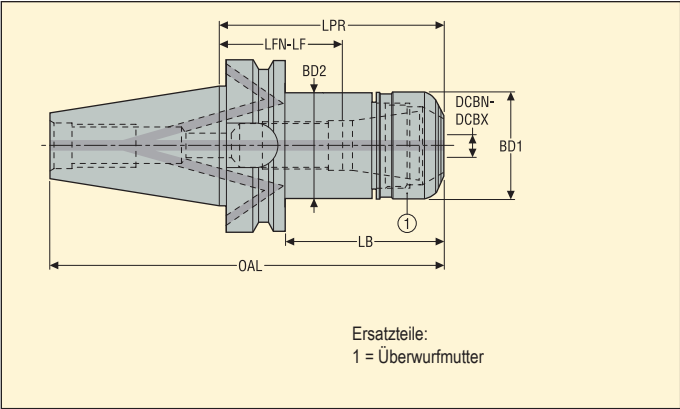
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

ERHP 5672 – Hochpräzisionsspannzangenfutter

BT JIS B 6339-AD/ADB



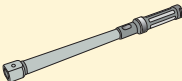
- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Hohe Drehmomentübertragung
- Geeignet für hohe Drehzahlen



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LFN-LF*			
BT30 AD	0,5-7,0	E404056721150	HP 11	50,0	16,0	16,0	98,4	28,0	14,0-32,0	0	G2.5	0,5
BT40 ADB	0,5-10,0	E341456721670	HP 16	70,0	30,0	30,0	135,4	43,0	39,0-40,0	1	G2.5	1,12
	0,5-10,0	E3414567216160	HP 16	160,0	30,0	30,0	225,4	133,0	129,0-130,0	1	G2.5	1,55
	1,0-16,0	E341456722570	HP 25	70,0	40,0	40,0	135,4	43,0	14,0-32,0	1	G2.5	1,19
	1,0-16,0	E3414567225160	HP 25	160,0	40,0	40,0	225,4	133,0	104,0-122,0	1	G2.5	1,96
	2,0-20,0	E341456723270	HP 32	70,0	50,0	50,0	135,4	43,0	14,0-18,0	1	G2.5	1,29
BT50 ADB												
	1,0-16,0	E3416567225100	HP 25	100,0	40,0	40,0	201,8	62,0	44,0-62,0	1	G2.5	3,93
	2,0-20,0	E3416567232100	HP 32	100,0	50,0	50,0	201,8	62,0	44,0-48,0	1	G2.5	4,12

ER HP-Spannzangen Typ 5672, siehe Seite(n) 322-326
* LFN-LF bei Verwendung einer Anschlagschraube

Zubehör**

Für Größe	Aufsatz	Spann- schlüssel	Anschlag- schraube	Drehmoment- schlüssel
				
BT30/ HP 11	03ER016	03BR016	19B5870812P1	03DYD010100
BT40/ HP 16	03ER030B	03BR030	19B58711	03DYD010100B
BT40/ HP 25	03ER040	03BR040	19B58718	03DYD020200
BT40/ HP 32	03ER050	03BR050	19B58722	03DYD020200
BT50/ HP 25	03ER040	03BR040	19B58718	03DYD020200
BT50/ HP 32	03ER050	03BR050	19B58722	03DYD020200

Ersatzteile

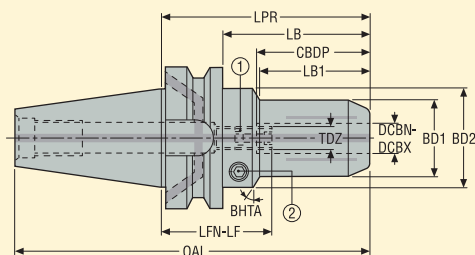
Überwurf- mutter	Stopfen
	
08B567211	–
08B567216	950A0406
08B567225	950A0406
08B567232	950A0406
08B567225	950A0606
08B567232	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
** Wenn eine Anschlagsschraube verwendet wird, kann der Kontakt zum Werkzeugschaft die Rundlaufabweichung erhöhen. Anzugsdrehmomente, siehe Seite(n) 44.

BT JIS B 6339-ADB



- Rundlaufabweichung max. 3 μm bei 3 x DCBN-DCBX



Zubehör:
2 = Spannschlüssel

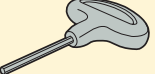
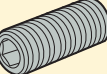
Ersatzteile:
1 = Anschlagschraube
2 = Befestigungsschraube

[illegible]

Reduzierhülsen und Einstelllehren, siehe Seite(n) 313-314

Zubehör

Ersatzteile

Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Spannschlüssel	Stopfen	Befestigungs- schraube	Anschlagschraube
				
BT40/ 6-8	H04-4	–	950AF0810008	19LS0520A
BT40/ 10	H04-4	–	950AF0810008	19LS0820A
BT40/ 12	H04-4	950A0406	950AF0810008	19LS1020A
BT40/ 14-25	H04-4	950A0406	950AF1010010	19LS1020A
BT50/ 12	H04-4	950A0606	950AF0810008	19LS1020A
BT50/ 20-32	H04-4	950A0606	950AF1010010	19LS1020A

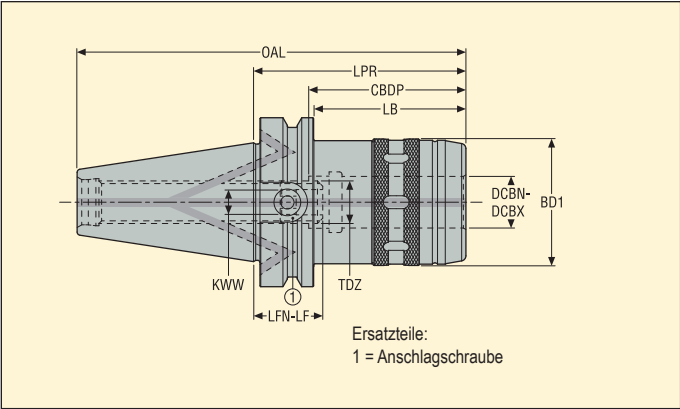
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

PMC – Hochleistungskraftspannfutter

BT JIS B 6339-ADB



- Die Rundlaufabweichung beträgt maximal 5 µm bei 3 x DCBN-DCBX (10 µm mit Reduzierhülse)
- Einspannung nur auf nominalen Durchmesser (kein Spannbereich): Toleranz h6 max. für Werkzeugschäfte



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCB mm	Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						KWW	TDZ	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
				OAL	LPR	LB	CDBP	BD1	LFN-LF					
BT40 ADB	20	6-20	BT40ADB-PMC20-065	128,4	65,0	36,5	63,0	49,0	0,0-5,0	8,0	M16	1	PB	1,30
	32	10-32	BT40ADB-PMC32-090	155,4	90,0	—	80,0	67,0	10,0-15,0	8,0	M16	1	PB	2,00
BT50 ADB	20	6-20	BT50ADB-PMC20-085	186,8	85,0	47,0	63,0	48,0	22,0-27,0	8,0	M16	1	PB	4,00
	32	10-32	BT50ADB-PMC32-095	196,8	95,0	57,0	80,0	67,0	5,0-10,0	8,0	M16	1	PB	4,50

Reduzierhülsen, siehe Seite(n) 315. Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr, siehe Seite 316, 319.

Zubehör

Für Aufnahme/ DCB	Spann- schlüssel
BT40/ 20	03BPMC20
BT40/ 32	03BPMC32
BT50/ 20	03BPMC20
BT50/ 32	03BPMC32

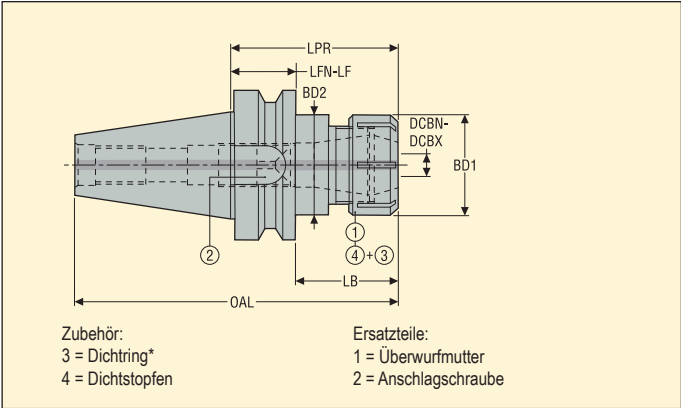
Ersatzteile

Für Aufnahme/ DCB	Auswerfer für Reduzierhülsen	Stopfen	Anschlagschraube
BT40/ 20	03EXTPMC	950A0406	19BEPMC01
BT40/ 32	03EXTPMC	950A0406	19BEPMC01
BT50/ 20	03EXTPMC	950A0606	19BEPMC01
BT50/ 32	03EXTPMC	950A0606	19BEPMC01

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



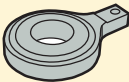
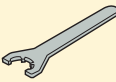
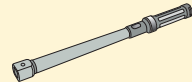
• Rundlaufabweichung max. 10 µm bei 3 x DCBN-DCBX



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
				LPR	BD2	BD1	OAL	LB	LFN-LF			
BT30 AD	0,5-10,0	E404056751660	ER 16	60,0	32,0	32,0	108,4	40,0	15,0-30,0	0	G2.5	0,51
	1,0-16,0	E404056752565	ER 25	65,0	42,0	42,0	113,4	45,0	0,0-27,0	0	G2.5	0,6

ER-Verlängerungen und ER-Spannzangen, siehe Seite(n) 230, 327-328

Zubehör*

Für Größe	Dicht- stopfen	Aufsatz	Spann- schlüssel	Spann- schlüssel 1	Drehmoment- schlüssel
					
ER 16	08B587516IC	03ER032B	03B587516	03BR032	03DYPD010100B
ER 25	08B587525IC	03ER042	03B587525	03BR042	03DYPD020200

Ersatzteile

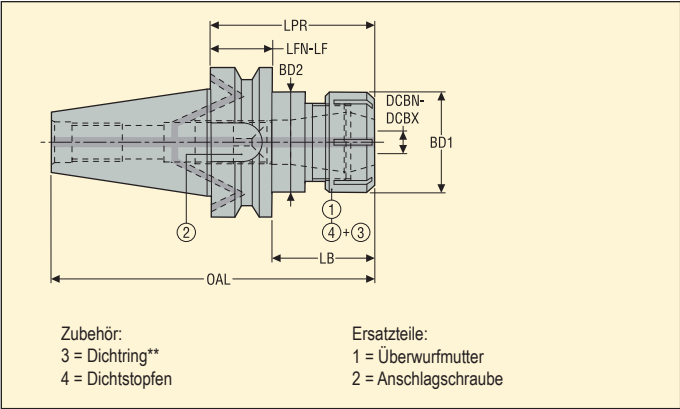
Überwurf- mutter	Anschlag- schraube
	
08B587516X	19B58711
08B587525X	19B58718

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* ER-Dichtringe, siehe Seite 333



- Rundlaufabweichung max. 10 µm bei 3 x DCBN-DCBX



Zubehör:
3 = Dichting**
4 = Dichtstopfen

Ersatzteile:
1 = Überwurfmutter
2 = Anschlagschraube

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						*	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
				LPR	BD2	BD1	OAL	LB	LFN-LF				
BT40 ADB	0,5-10,0	E341456751670	ER 16	70,0	32,0	32,0	135,4	43,0	25,0-40,0		1	G2.5	1,12
	0,5-10,0	E3414567516120	ER 16	120,0	32,0	32,0	185,4	93,0	75,0-90,0		1	G2.5	1,39
	1,0-16,0	E341456752570	ER 25	70,0	42,0	42,0	135,4	43,0	2,0-32,0		1	G2.5	1,18
	1,0-16,0	E3414567525120	ER 25	120,0	42,0	42,0	185,4	93,0	52,0-82,0		1	G2.5	1,67
	2,0-20,0	E341456753270	ER 32	70,0	50,0	50,0	135,4	43,0	0,0-27,0		1	G2.5	1,27
	2,0-20,0	E3414567532120	ER 32	120,0	50,0	50,0	185,4	93,0	33,0-77,0		1	G2.5	1,94
	3,0-26,0	E3414567540100	ER 40	100,0	63,0	63,0	165,4	73,0	27,0-50,0		1	G2.5	1,97
BT40 AD	3,0-26,0	E404156754075	ER 40*	75,0	63,0	63,0	140,4	48,0	3,0-25,0	*	1	G2.5	1,42
BT50 ADB	0,5-10,0	E3416567516120	ER 16	120,0	32,0	32,0	221,8	82,0	76,0-90,0		1	G2.5	3,84
	1,0-16,0	E341656752590	ER 25	90,0	42,0	42,0	191,8	52,0	22,0-52,0		1	G2.5	3,83
	2,0-20,0	E341656753290	ER 32	90,0	50,0	50,0	191,8	52,0	0,0-47,0		1	G2.5	3,92
	2,0-20,0	E3416567532150	ER 32	150,0	50,0	50,0	251,8	112,0	29,0-107,0		1	G2.5	4,7
	3,0-26,0	E3416567540100	ER 40	100,0	63,0	63,0	201,8	62,0	16,0-50,0		1	G2.5	4,31

ER-Verlängerungen und ER-Spannzangen, siehe Seite(n) 230, 327-328
* Spannfutter ER40/ LPR = 75 entspricht Form AD (E4041) ohne interne Kühlschmierstoffzufuhr über den Bund anstelle von Typ ADB (E3414)

Zubehör**

Für Größe	Dicht- stopfen	Aufsatz	Spann- schlüssel	Spann- schlüssel 1	Drehmoment- schlüssel
BT40/ ER 16	08B587516IC	03ER032B	03B587516	03BR032	03DYD010100B
BT40/ ER 25	08B587525IC	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
BT40/ ER 32	08B587532IC	03ER050	03B587532	03BR050	03DYD020200
BT40/ ER 40	08B587540IC	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200
BT40/ ER 40*	08B587540IC	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200
BT50/ ER 16	08B587516IC	03ER032B	03B587516	03BR032	03DYD010100B
BT50/ ER 25	08B587525IC	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
BT50/ ER 32	08B587532IC	03ER050	03B587532	03BR050	03DYD020200
BT50/ ER 40	08B587540IC	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200

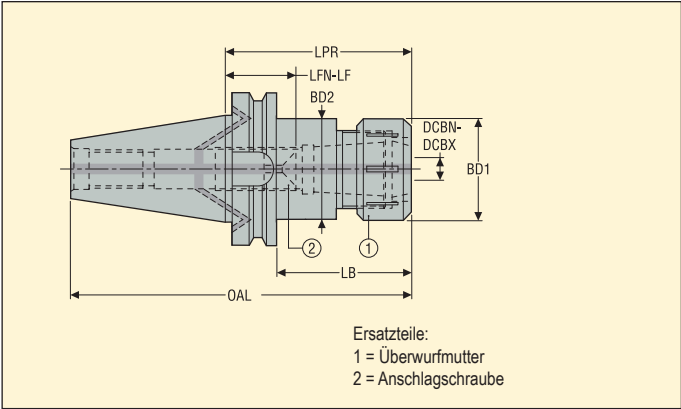
Ersatzteile

Überwurf- mutter	Stopfen	Anschlag- schraube
08B587516X	950A0406	19B58711
08B587525X	950A0406	19B58718
08B587532X	950A0406	19B58722
08B587540X	950A0406	19B58730
08B587540X	-	19B58730
08B587516X	950A0606	19B58711
08B587525X	950A0606	19B58718
08B587532X	950A0606	19B58722
08B587540X	950A0606	19B58730

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
** ER-Dichtinge, siehe Seite 333



• Rundlaufabweichung max. 15 µm bei 3 x DCBN-DCBX



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LFN-LF			
BT40 ADB	4,0-32,0	E341458733290	OZ 32	90,0	62,0	42,0	155,4	63,0	9,0-25,0	1	PB	1,89
	4,0-32,0	E341658733290	OZ 32	90,0	72,0	42,0	191,8	52,0	9,0-25,0	1	PB	4,18
BT50 ADB												

OZ-Spannzangen, siehe Seite 336

Zubehör

Für Halter	Schlüssel
E341458733290	03B587332
E341658733290	03B587332

Ersatzteile

Für Halter	Überwurf- mutter	Stopfen	Anschlag- schraube
E341458733290	08B587332	950A0406	19B58727
E341658733290	08B587332	950A0606	19B58735

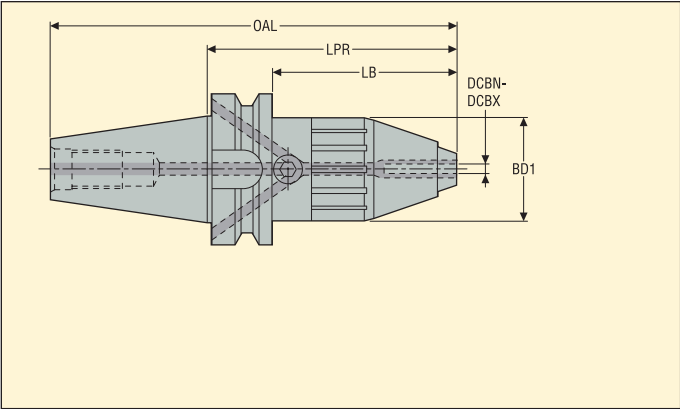
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

UDC 5085 – Spannfutter für Bohrer

BT JIS B 6339-ADB



- Rundlaufabweichung max. 40 µm bei 2,5 x DCBN-DCBX



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			OAL	LPR	LB	BD1			
BT40 ADB	1,0-13,0	E3414508513	169,4	104,0	77,0	43,0	1	PB	1,41
BT50 ADB	2,5-16,0	E3416508516	232,8	131,0	93,0	56,0	1	PB	4,66

Zubehör

Für Halter	Schlüssel
	
E3414508513	H06-4
E3416508516	H06-4

Ersatzteile

Für Halter	Stopfen
	
E3414508513	950A0406
E3416508516	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Die eingebaute axiale Mikro-Hülse ($\pm 0,5$ mm) verhindert Biegestress
- Gewindebohreranschluss auf Basis der ER-Spannzangen mit Vierkantantrieb
- Max. Kühlmitteldruck 80 bar

Abb. 1

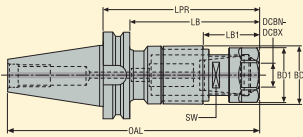
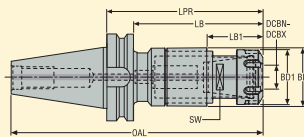


Abb. 2



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite		Bezeichnung	Abmessungen in mm							Abb.	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
	Größe	Gewinde- bereich		LPR	LB	LB1	BD	BD1	OAL	SW				
BT30 AD	ER 11	M2-M5	E404058671182	82,0	60,0	24,1	23,5	18,7	130,4	12,7	1	0	PB	0,60
	ER 20	M4-M12	E4040586720105	100,2	78,2	35,3	35,0	33,7	148,6	22,0	1	0	PB	0,90
	ER 25	M8-M20	E4040586725125	119,6	97,6	37,1	44,0	42,0	168,0	28,0	2	0	PB	1,20
BT40 AD	ER 20	M4-M12	E4041586720110	105,2	78,2	35,3	35,0	33,7	170,6	22,0	1	0	PB	1,40
	ER 25	M8-M20	E4041586725130	124,6	97,6	37,1	44,0	42,0	190,0	28,0	2	0	PB	1,80
BT50 AD	ER 20	M4-M12	E5766586720125	120,2	82,2	35,3	35,0	33,7	222,0	22,0	1	0	PB	4,00
	ER 25	M8-M20	E5766586725145	139,6	101,6	37,1	44,0	42,0	241,4	28,0	2	0	PB	4,40
	ER 40	M16-M33	E5766586740174	168,6	130,6	46,6	62,0	62,7	270,4	39,6	2	0	PB	5,70

ER Gewindespannzange mit Vierkantantrieb, siehe Seite 329

Zubehör

Für Größe	Spannschlüssel	Dicht- stopfen	Aufsatz	Spann- schlüssel	Spann- schlüssel 1	Drehmoment- schlüssel
ER 11	5680092-03	—	—	03B587511UM	—	—
ER 20	5680092-04	5533051-02	—	03B587520UM	—	—
ER 25	5680092-05	5533051-03	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
ER 40	5680092-06	5533051-05	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200

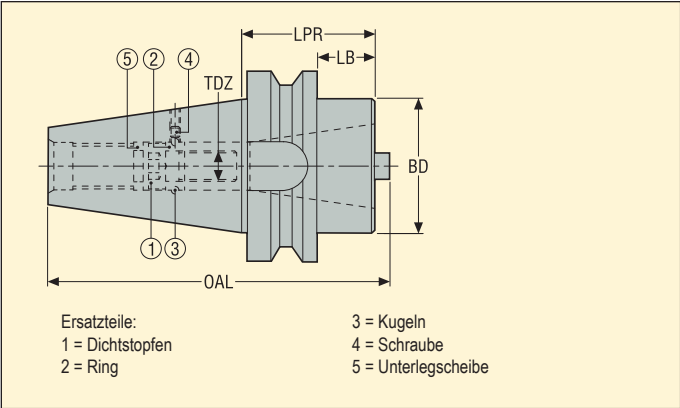
Ersatzteile

Überwurf- mutter
5533050-07
5533050-08
5533050-02
5533050-04

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
TCER 5867-Dichtringe, siehe Seite 333

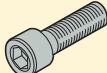


• Rundlaufabweichung max. 5 µm



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Aufnahme	Bezeichnung	Abmessungen in mm				TDZ	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	LB	BD	OAL				
BT50 A	40 DIN 69871/BT	E57665434070T	70,0	32,0	70,0	179,8	M16	1	PB	4,10

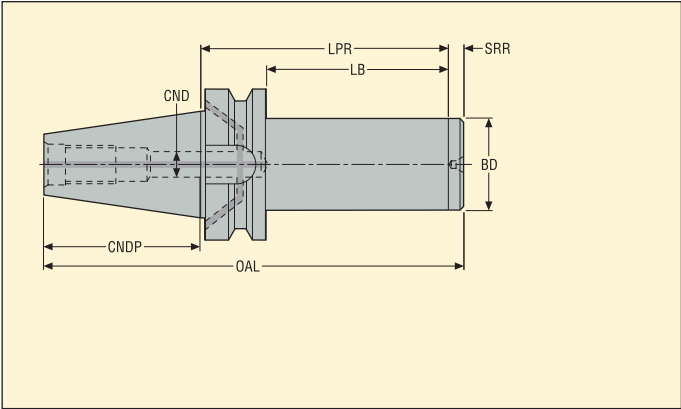
Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile

Für Halter	Kugeln	Stopfen	Ring	Schraube	Unterlegscheibe
					
E57665434070T	901B04	950A0505	02B54240	950E1670	15B54240

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BLK 5023 – Rohlinge

BT JIS B 6339-ADB



Maschinen- seite Aufnahme	Bezeichnung	Abmessungen in mm							RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
		LPR	LB	SRR	BD	CND	OAL	CNDP			
BT40 ADB											
	E3414502363250	250,0	215,0	8,0	63,0	13,5	323,4	85,0	1	PB	6,58
BT50 ADB											
	E3416502363315	315,0	277,0	8,0	63,0	20,5	424,8	130,0	1	PB	10,42
	E3416502395315	315,0	277,0	8,0	95,0	20,5	424,8	130,0	1	PB	20,00

Ersatzteile

Aufnahme	Stopfen
	
BT40	950A0406
BT50	950A0606

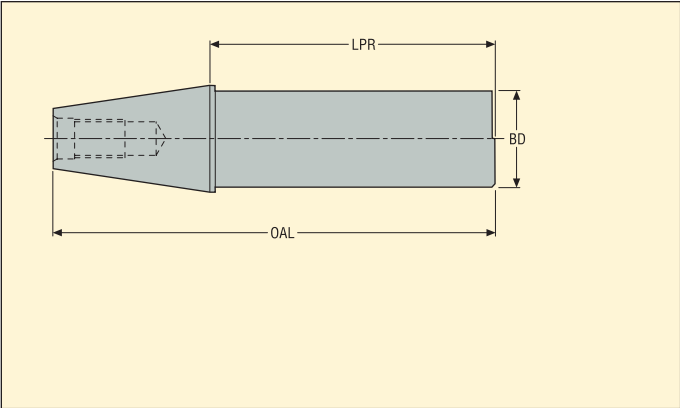
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

CTRB 586 – Kontrolldorn

BT JIS B 6339-A



- Mit Koffer und Messbericht

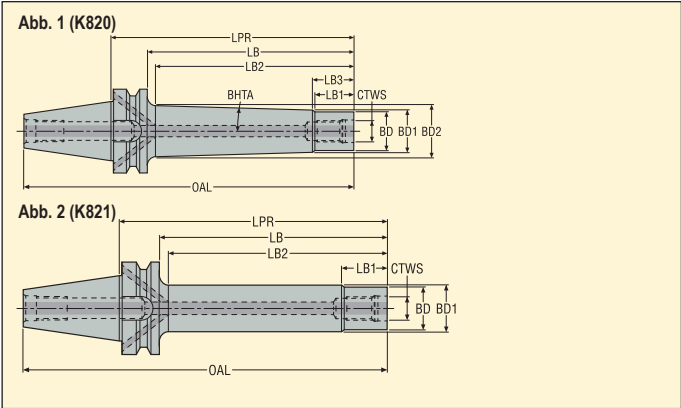


Maschinen- seite Aufnahme	Bezeichnung	Abmessungen in mm			RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
		LPR	BD	OAL			
BT40	E404158640330	330,0	40,0	395,4	1	-	3,64

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Hinweis: BT50 mit geeigneten DIN50 Kontrolldornen (E447158650330) verwenden



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm										BHTA°	Abb.	Max. Dreh- zahl	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	LB2	LB3	LB1	BD	BD2	BD1	OAL							
BT40 ADB																		
	M12	E3414K82012185	185,0	158,0	153,2	24,0	20,0	23,0	41,9	30,0	250,4	2,8	1	10000	1	PB	2,20	
	M16	E3414K82016185	185,0	158,0	153,2	24,0	20,0	30,0	49,4	37,0	250,4	2,8	1	10000	1	PB	2,80	
	M16	E3414K82116160	160,0	133,0	128,0	–	22,0	30,0	–	30,5	225,4	–	2	10000	1	PB	1,80	
	M20	BT40ADB-M20-160-K	160,0	133,0	130,0	–	31,0	36,5	–	37,0	225,4	–	2	8000	1	G6.3	2,20	
BT50 ADB																		
	M16	E3416K82016235	235,0	197,0	192,2	24,0	20,0	30,0	53,2	37,0	336,8	2,8	1	8000	1	PB	6,10	
	M16	E3416K82016285	285,0	247,0	242,2	24,0	20,0	30,0	57,0	37,0	386,8	2,8	1	6000	1	PB	7,20	
	M16	E3416K82116185	185,0	147,0	142,0	–	22,0	30,0	–	30,5	286,8	–	2	10000	1	PB	4,40	
	M20	BT50ADB-M20-185-K	185,0	147,0	142,0	–	31,0	36,5	–	37,0	286,8	–	2	8000	1	G6.3	4,90	

Ersatzteile

Aufnahme	Stopfen
BT40	950A0406
BT50	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



Abb. 1 (5820)

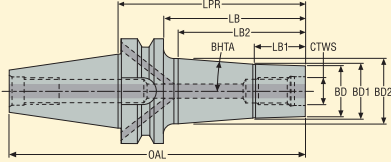
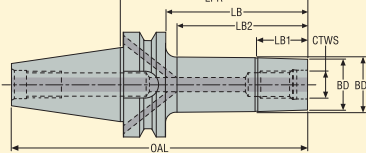


Abb. 2 (5821)



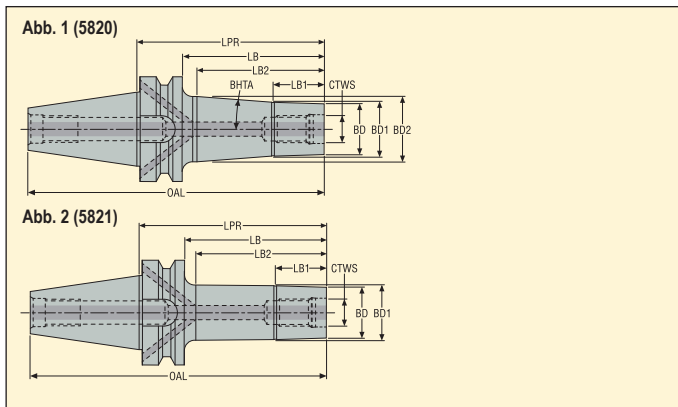
Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm								BHTA°	Abb.	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	KG
			LPR	LB	LB2	LB1	BD	BD2	BD1	OAL					
BT40 ADB	M6	E341458200660	60,0	33,0	25,0	10,0	11,0	14,5	11,7	125,4	5,3	1	1	G6.3	1,00
	M8	E341458210860	60,0	33,0	25,0	10,0	13,5	–	14,5	125,4	–	2	1	G6.3	1,00
	M10	E341458201085	85,0	58,0	50,0	15,0	18,5	24,5	19,7	150,4	3,9	1	1	G6.3	1,10
	M10	E3414582010135	135,0	108,0	100,0	20,0	18,5	27,5	19,7	200,4	2,8	1	1	G6.3	1,30
	M10	E341458211060	60,0	33,0	25,0	10,0	18,5	23,0	19,7	125,4	–	2	1	G6.3	1,00
	M12	E341458201240	40,0	13,0	5,0	5,0	23,0	24,7	24,7	105,4	9,6	1	1	G6.3	1,00
	M12	E341458201260	60,0	33,0	25,0	10,0	23,0	28,5	24,7	125,4	7,2	1	1	G6.3	1,10
	M12	E341458201285	85,0	58,0	50,0	20,0	23,0	30,0	24,7	150,4	5,0	1	1	G6.3	1,20
	M12	E3414582012110	110,0	83,0	75,0	25,0	23,0	31,5	24,7	175,4	3,9	1	1	G6.3	1,30
	M12	E3414582012135	135,0	108,0	100,0	30,0	23,0	33,0	24,7	200,4	3,4	1	1	G6.3	1,40
	M12	E341458211260	60,0	33,0	25,0	10,0	23,0	28,5	23,5	125,4	–	2	1	G6.3	1,10
	M12	E341458211285	85,0	58,0	50,0	20,0	23,0	30,0	23,5	150,4	–	2	1	G6.3	1,10
	M16	E341458201640	40,0	13,0	5,0	5,0	30,0	31,7	31,7	105,4	9,6	1	1	G6.3	1,10
	M16	E341458201660	60,0	33,0	25,0	10,0	30,0	35,5	31,7	125,4	7,2	1	1	G6.3	1,20
	M16	E341458201685	85,0	58,0	50,0	20,0	30,0	37,0	31,7	150,4	5,0	1	1	G6.3	1,30
	M16	E3414582016110	110,0	83,0	75,0	25,0	30,0	38,5	31,7	175,4	3,9	1	1	G6.3	1,50
	M16	E3414582016135	135,0	108,0	100,0	30,0	30,0	40,5	31,7	200,4	3,6	1	1	G6.3	1,70
	M16	E3414582016185	185,0	158,0	150,0	35,0	30,0	50,0	31,7	250,4	4,5	1	1	G6.3	2,40
	M20	E3414582020110	110,0	83,0	75,0	25,0	36,5	44,5	37,5	175,4	4,0	1	1	G6.3	1,70
BT50 ADB	M20	E341458212045	45,0	18,0	10,0	5,0	36,5	–	37,0	110,4	–	2	1	G6.3	1,10
	M20	E341458212085	85,0	58,0	50,0	20,0	36,5	–	37,0	150,4	–	2	1	G6.3	1,40
	M20	BT40ADB-M20-135	135,0	108,0	100,0	30,0	36,5	–	37,0	200,4	0,5	2	1	G6.3	1,70
	M20	BT40ADB-M20-185	185,0	158,0	150,0	35,0	36,5	–	37,0	250,4	0,4	2	1	G6.3	2,10
	M20	BT50ADB-M20-145	145,0	107,0	100,0	30,0	36,5	–	37,0	246,8	0,5	2	1	G6.3	4,30
	M20	BT50ADB-M20-295-V	295,0	257,0	249,0	35,0	36,5	68,0	68,0	396,8	4,8	1	1	G6.3	7,50

Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile

Aufnahme	Stopfen
BT40	950A0406
BT50	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

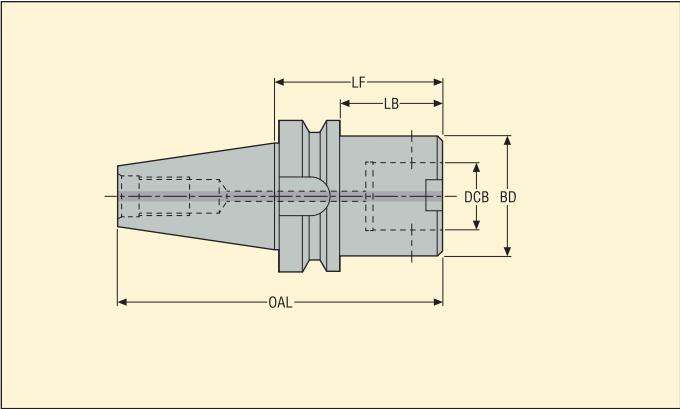
BT JIS B 6339-ADB

[illegible]

195

G 401 – Graflex®-Aufnahmen

BT

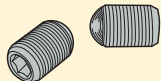


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Graflex		Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	Größe	DCB mm		LF	LB	BD	OAL			
BT30 AD	G3	18	EM40404011835	35,0	13,0	32,0	83,4	0	G6.3	0,41
	G5	28	EM40404012850	50,0	25,0	50,0	98,4	0	PB	0,62

Zubehör

Für Größe	Spannschlüssel
	
G3	03H03
G5	03H05

Ersatzteile

Für Größe	Schraube
	
G3	90F3
G5	90F5

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

G 401 – Graflex®-Aufnahmen

BT



Abb. 1

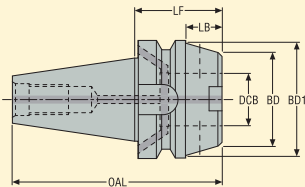
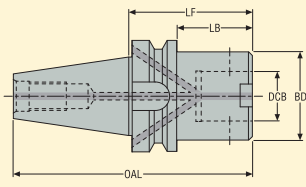


Abb. 2

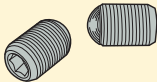


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Graflex		Bezeichnung	Abmessungen in mm					Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	Größe	DCB mm		LF	LB	BD1	BD	OAL				
BT40 ADB	G1	11	EM34144011190	90,0	63,0	20,0	20,0	155,4	2	1	G6.3	1,06
	G2	14	EM34144011440	40,0	13,0	25,0	25,0	105,4	2	1	G6.3	0,98
	G2	14	EM34144011490	90,0	63,0	25,0	25,0	155,4	2	1	G6.3	1,15
	G3	18	EM34144011840	40,0	13,0	62,0	32,0	105,4	1	1	G6.3	1,07
	G3	18	EM341440118100	100,0	73,0	32,0	32,0	165,4	2	1	G6.3	1,31
	G4	22	EM34144012245	45,0	18,0	62,0	40,0	110,4	1	1	G6.3	1,14
	G4	22	EM341440122100	100,0	73,0	40,0	40,0	165,4	2	1	G6.3	1,54
	G5	28	EM34144012845	45,0	18,0	62,0	50,0	110,4	1	1	PB	1,12
	G5	28	EM34144012880	80,0	53,0	50,0	50,0	145,4	2	1	PB	1,54
	G5	28	EM341440128120	120,0	93,0	50,0	50,0	185,4	2	1	PB	2,12
	G6	36	EM34144013650	50,0	0,0	63,0	63,0	115,4	2	0	PB	1,13
	G6	36	EM341440136120	120,0	0,0	63,0	63,0	185,4	2	1	PB	2,78

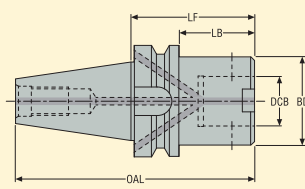
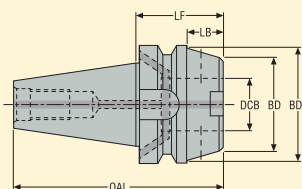
Zubehör

Für Größe	Spannschlüssel
	
G1	03H02
G2	03H025
G3	03H03
G4	03H04
G5	03H05
G6	03H06

Ersatzteile

Für Größe	Schraube	Stopfen
		
G1	90F1	950A0406
G2	90F2	950A0406
G3	90F3	950A0406
G4	90F4	950A0406
G5	90F5	950A0406
G6	90F6	950A0406

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



Zubehör

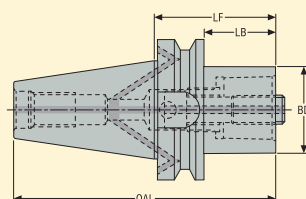
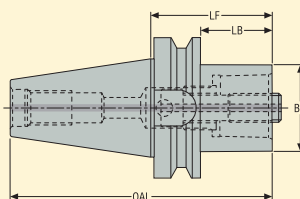
Ersatzteile

Für Größe	Spannschlüssel
	
G2	03H025
G3	03H03
G4	03H04
G5	03H05
G6	03H06
G7	03H10

Für Größe	Schraube	Stopfen
		
G2	90F2	950A0606
G3	90F3	950A0606
G4	90F4	950A0606
G5	90F5	950A0606
G6	90F6	950A0606
G7	90F7	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

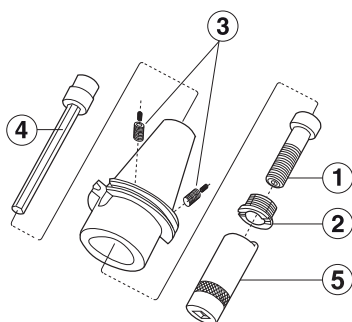




Typ AD

[illegible]

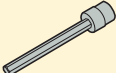
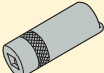
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



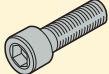
Zubehör:
 4 = Verlängerungsschlüssel
 5 = Schraubenschlüssel

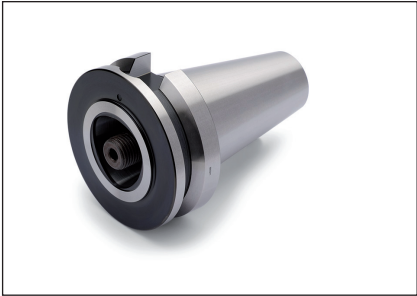
Ersatzteile:
 1 = Zentrumschraube
 2 = Sicherungsmutter
 3 = Dichtstopfen

Zubehör

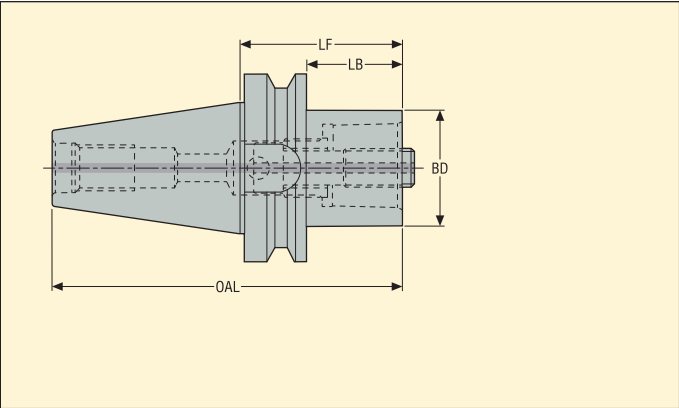
Für Halter	Verlängerungsschlüssel	Spannschlüssel
		
C3-390.55	5680015-05	5680065-13
C3-390B.55	5680015-05	5680065-13
C3-390B.58	5680015-05	5680065-13
C4-390B.55	5680015-05	5680065-10
C4-390B.58	5680015-05	5680065-10
C5-390B.55	5680015-01	5680065-11
C5-390B.58	5680015-01	5680065-11
C6-390B.55	5680015-01	5680065-12
C6-390B.58	5680015-02	5680065-12
C8	5680015-02	5680065-12

Ersatzteile

Für Halter	Zentrumschraube	Stopfen	Sicherungsmutter
			
C3-390.55	5512063-10	—	5512091-04
C3-390B.55	5512063-10	564301701	5512091-04
C3-390B.58	5512063-10	564301702	5512091-04
C4-390B.55	5512063-07	564301701	5512091-03
C4-390B.58	5512063-07	564301702	5512091-03
C5-390B.55	5512063-08	564301701	5512091-01
C5-390B.58	5512063-08	564301702	5512091-01
C6-390B.55	5512063-13	564301701	5512091-02
C6-390B.58	5512063-09	564301702	5512091-02
C8	5512063-09	564301702	5512091-02

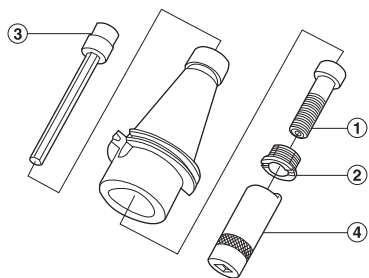


- Mazak-Ausführung heißt um 90° gedrehtes Seco-Capto™ Polygon im Vergleich zu klassischen BT Grundaufnahmen, Für Mazak e-Maschinen



Maschinen-seite Aufnahme	Werkstückseite Seco-Capto™ Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID-Bohrung	Auswuch-tung	
			LF	LB1	BD	OAL			
BT40 AD Mazak	C5	C5-390.605-40030	30,0	3,0	50,0	95,4	0	-	1,10
BT50 AD Mazak	C6	C6-390.605-50040	40,0	2,0	63,0	141,8	0	-	3,30
	C8	C8-390.605-50070	70,0	70,0	80,0	171,8	0	-	4,10

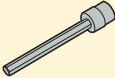
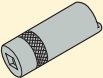
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



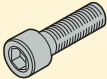
Zubehör:
3 = Verlängerungsschlüssel
4 = Schraubenschlüssel

Ersatzteile:
1 = Zentrumsschraube
2 = Sicherungsmutter

Zubehör

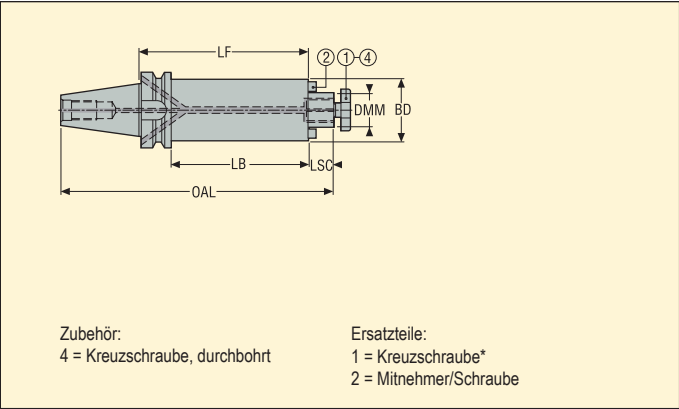
Für Größe	Verlängerungsschlüssel	Spann- schlüssel
		
C5	5680015-01	5680065-11
C6	5680015-02	5680065-12
C8	5680015-02	5680065-12

Ersatzteile

Für Größe	Zentrums- schraube	Sicherungsmutter
		
C5	5512063-08	5512091-01
C6	5512063-09	5512091-02
C8	5512063-09	5512091-02

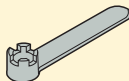
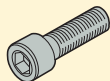


- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmedorn



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					Max. Dreh- zahl	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LB	LSC				
BT50 TF ADB	32	E3216555532330	330,0	78,0	455,8	292,0	24,0	4000	1	PB	15,30
	40	E3216555540350	350,0	89,0	478,8	312,0	27,0	3000	1	PB	20,70

DMM 40 einschl. 4 Gewindebohrungen auf der Anlagefläche gemäß DIN 6357

Zubehör			Ersatzteile*			
Für Halter	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel	Kreuz- schraube	Stopfen	Schraube	Mit- nehmer
						
E3216555532330	5803216L	5813216	5803216	950A0606	950D0516	16C2141421A
E3216555540350	5804020L	5814020	5804020	950A0606	950D0616	16C2161621A

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

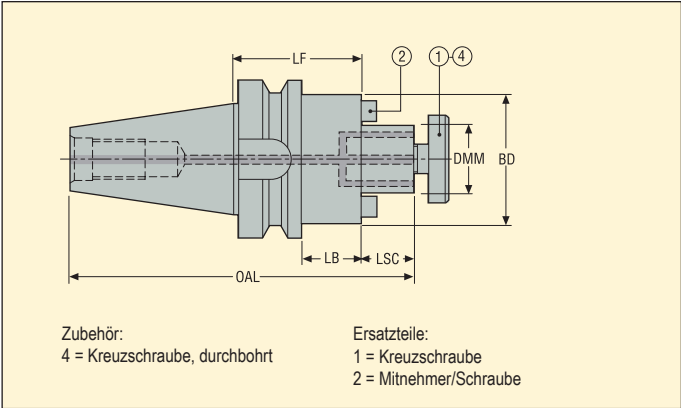
* Diese axialen Anzugsschrauben entsprechen denen der Originallieferung: Prüfen Sie, ob die Längen für die eingesetzten Fräser geeignet sind. Siehe hierzu Hinweise in der Betriebsanleitung, die zum Lieferumfang der Aufnahme gehört, oder auf Seite(n) 32

SM – Aufsteckfräserdorne, mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

BT Steilkegel mit Plananlage

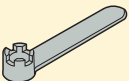


- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmestern

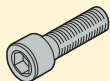


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LB	LSC			
BT30 TF AD	16	BT30TFAD-SM16-040-L1	40,0	38,0	105,4	18,0	17,0	1	G6.3	0,60
	22	BT30TFAD-SM22-040-L1	40,0	48,0	107,4	18,0	19,0	1	G6.3	0,70
	27	BT30TFAD-SM27-040-L1	40,0	60,0	109,4	18,0	21,0	1	G6.3	0,90
	32	BT30TFAD-SM32-045-L1	45,0	78,0	117,4	23,0	24,0	1	G6.3	1,40

Zubehör

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
		
16	5801608L	5811608
22	5802210L	5812210
27	5802712L	5812712
32	5803216L	5813216

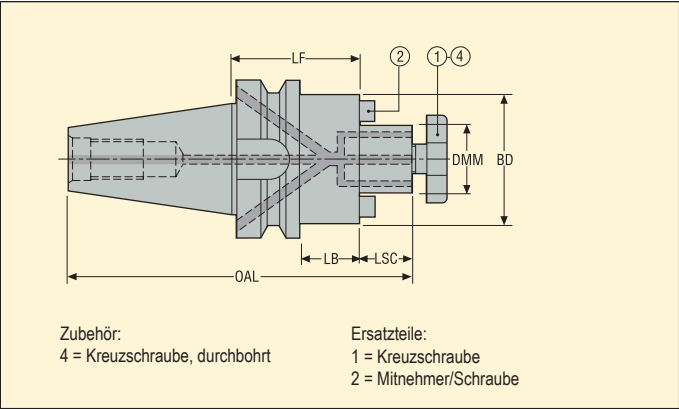
Ersatzteile

Kreuz- schraube	Schraube	Mit- nehmer
		
5801608	950D0312	16C716A
5802210	950D0416	16C722A
5802712	951D0512	16C727A
5803216	951D0616	16C732A

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

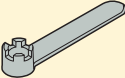
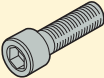


- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmedorn



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LB	LSC			
BT40 TF ADB	16	BT40TFADB-SM16-050-L1	50,0	38,0	132,4	23,0	17,0	1	G6.3	1,20
	22	BT40TFADB-SM22-045-L1	45,0	48,0	129,4	18,0	19,0	1	G6.3	1,30
	27	BT40TFADB-SM27-045-L1	45,0	60,0	131,4	18,0	21,0	1	G6.3	1,40
	32	BT40TFADB-SM32-050-L1	50,0	78,0	139,4	23,0	24,0	1	G6.3	1,80
	40	BT40TFADB-SM40-050-L1	50,0	89,0	142,4	23,0	27,0	1	G6.3	2,00
BT50 TF ADB	22	BT50TFADB-SM22-055-L1	55,0	48,0	175,8	17,0	19,0	1	G6.3	3,80
	27	BT50TFADB-SM27-055-L1	55,0	60,0	177,8	17,0	21,0	1	G6.3	3,80
	32	BT50TFADB-SM32-055-L1	55,0	78,0	180,8	17,0	24,0	1	G6.3	4,30
	40	BT50TFADB-SM40-055-L1	55,0	89,0	183,8	17,0	27,0	1	G6.3	4,60

DMM 40 einschli. 4 Gewindebohrungen auf der Anlagefläche gemäß DIN 6357

Zubehör			Ersatzteile			
Für Aufnahme/ DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel	Kreuz- schraube	Stopfen	Schraube	Mit- nehmer
						
BT40/ 16	5801608L	5811608	5801608	950AIE0404	950D0312	16C716A
BT40/ 22	5802210L	5812210	5802210	950AIE0404	950D0416	16C722A
BT40/ 27	5802712L	5812712	5802712	950AIE0404	951D0512	16C727A
BT40/ 32	5803216L	5813216	5803216	950AIE0404	951D0616	16C732A
BT40/ 40	5804020L	5814020	5804020	950AIE0404	951D0616	16C740A
BT50/ 22	5802210L	5812210	5802210	950AIE0505	950D0416	16C722A
BT50/ 27	5802712L	5812712	5802712	950AIE0505	951D0512	16C727A
BT50/ 32	5803216L	5813216	5803216	950AIE0505	951D0616	16C732A
BT50/ 40	5804020L	5814020	5804020	950AIE0505	951D0616	16C740A

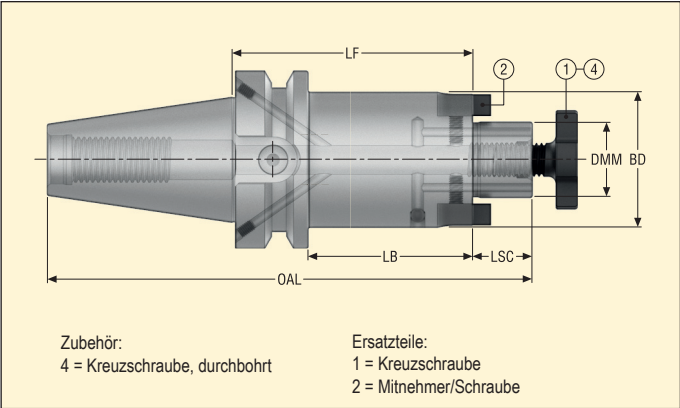
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

SM – Aufsteckfräser, kleine Anlagefläche mit Kühlmittelkanälen – ISO 3937

BT Taper-Face

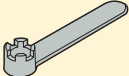


- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Kleiner werkstückseitiger Durchmesser BD gemäß ISO 3937 geeignet für Seco Scheibenfräser Typ B
- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmedorn

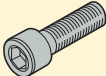


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LB	LSC			
BT40 TF ADB	22	BT40TFADB-SM22-060-F3L1	60,0	40,0	144,4	33,0	19,0	1	G6.3	1,30
	22	BT40TFADB-SM22-120-F3L1	120,0	40,0	204,4	93,0	19,0	1	G6.3	1,90
	27	BT40TFADB-SM27-060-F3L1	60,0	48,0	146,4	33,0	21,0	1	G6.3	1,50
	27	BT40TFADB-SM27-120-F3L1	120,0	48,0	206,4	93,0	21,0	1	G6.3	2,30
BT50 TF ADB	22	BT50TFADB-SM22-075-F3L1	75,0	40,0	195,8	37,0	19,0	1	G6.3	3,90
	22	BT50TFADB-SM22-120-F3L1	120,0	40,0	240,8	82,0	19,0	1	G6.3	4,30
	27	BT50TFADB-SM27-075-F3L1	75,0	48,0	197,8	37,0	21,0	1	G6.3	4,10
	27	BT50TFADB-SM27-120-F3L1	120,0	48,0	242,8	82,0	21,0	1	G6.3	4,70
	32	BT50TFADB-SM32-075-F3L1	75,0	58,0	200,8	37,0	24,0	1	G6.3	4,40
	32	BT50TFADB-SM32-120-F3L1	120,0	58,0	245,8	82,0	24,0	1	G6.3	5,20
	40	BT50TFADB-SM40-075-F3L1	75,0	70,0	203,8	37,0	27,0	1	G6.3	4,80
	40	BT50TFADB-SM40-120-F3L1	120,0	70,0	248,8	82,0	27,0	1	G6.3	6,10

Zubehör

Für Aufnahme/ DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
		
BT40/ 22	5802210L	5812210
BT40/ 27	5802712L	5812712
BT50/ 22	5802210L	5812210
BT50/ 27	5802712L	5812712
BT50/ 32	5803216L	5813216
BT50/ 40	5804020L	5814020

Ersatzteile

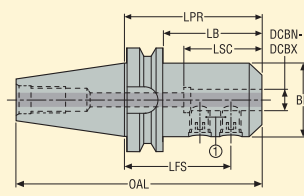
Kreuz- schraube	Stopfen	Schraube	Mit- nehmer
			
5802210	950AIE0404	951D0410	16C722
5802712	950AIE0404	951D0512	16C727
5802210	950AIE0505	951D0410	16C722
5802712	950AIE0505	951D0512	16C727
5803216	950AIE0505	951D0616	16C732
5804020	950AIE0505	951D0616	16C740

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BT Steilkegel mit Plananlage



-
- Technical drawing of a DCBN/DCBX tool tip. The drawing shows a cross-section of the tool with various dimensions labeled. The dimensions are: LPR (Length of the cutting edge), LB (Length of the cutting edge), LSC (Length of the cutting edge), LFS (Length of the cutting edge), OAL (Overall length), and B (Width of the cutting edge). The drawing also includes a callout for DCBN/DCBX and a circled number 1.



Ersatzteile:
1 = Befestigungsschraube

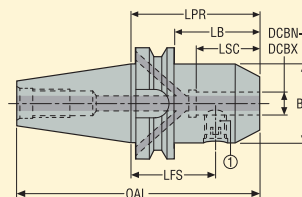
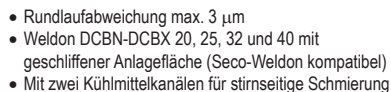
[illegible]

** Ohne Kühlmittelkanäle für stirnseitige Schmierung

Für DCBN-DCBX	Befestigungsschraube, durchbohrt	Befestigungs- schraube
6	950A0304	951C0610
8	950A0304	951C0810
10	950A0304	951C1012
12	950A0304	951C1216
16	950A0304	951C1416
20	950A0304	951C1616
25	950A0304	951C1820
32	—	951C1820

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BT Steilkegel mit Plananlage



Technical drawing of a carbide tool with dimensions: LPR, LB, LSC, DCBN-DCBX, BL, LFS, OAL, and a circled 1.

Ersatzteile:
1 = Befestigungsschraube

** Ohne Kühlmittelkanäle für stirnseitige Schmierung

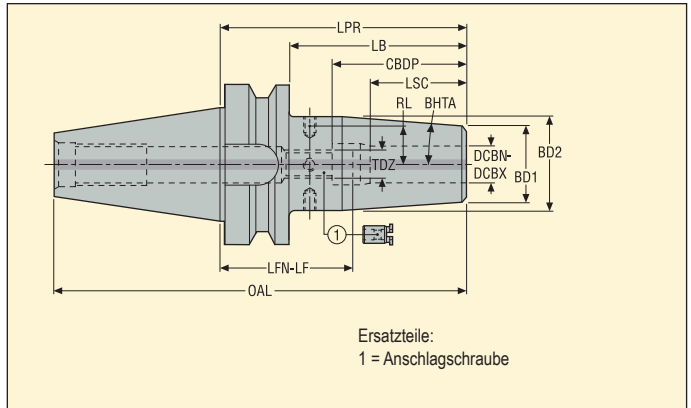
Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Befestigungsschraube, durchbohrt	Befestigungs- schraube	Stopfen
BT40/ 16	950A0304	951C1416	950AIE0404
BT40/ 20	950A0304	951C1616	950AIE0404
BT40/ 25	950A0304	951C1820	950AIE0404
BT40/ 32	–	951C2020	950A0406
BT40/ 40	950A0304	951C2020	950AIE0404
BT50/ 25	950A0304	951C1820	950AIE0505
BT50/ 32	–	951C2020	950A0606
BT50/ 40	950A0304	951C2020	950AIE0505
BT50/ 50	950A0304	951C2425	950AIE0505

209

BT Steilkegel mit Plananlage



- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagsschraube geliefert

[illegible]

Schrumpfverlängerungen, siehe Seite 229

Zubehör

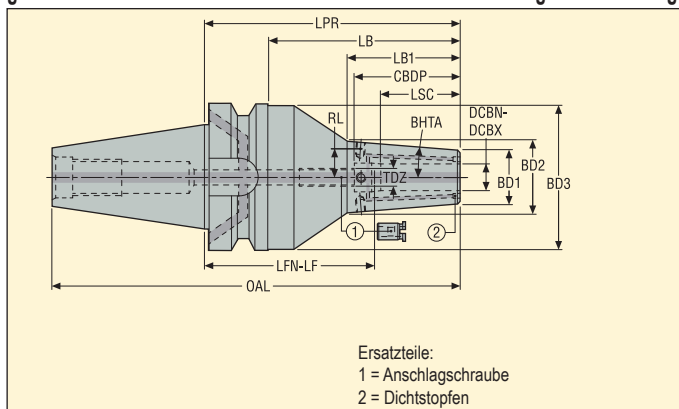
Für Halter	Wuchtschrauben
	
E400256030680	90ZQ01
E400256030880	90ZQ01
E400256031080	90ZQ01
E400256031280	90ZQ01

Ersatzteile

Für Halter	Anschlagschraube
	
E400256030680	19BDR05165
E400256030880	19BDR06165
E400256031080	19BDR08165
E400256031280	19BDR10165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BT Steilkegel mit Plananlage



- Verstärkte Ausführung mit größerem Querschnitt und konischem Körper
- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Mit Kühlschmierstoffzufuhr auf das Werkzeug (verschlossen)
- Wird mit einer Anschlausschraube geliefert

[illegible]

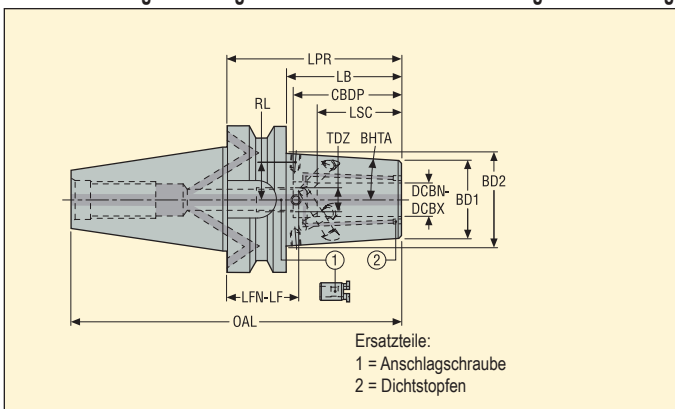
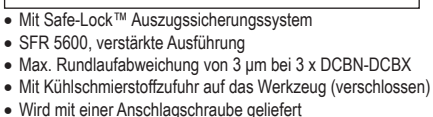
* E321456001270, E321456001675, E321456002075, E321456002585, E3216560025100, E3216560032105: Extrakurze Aufnahmen können nicht mit den Standard-Kühlbuchsen für Easyshrink® verwendet werden

Ersatzteile

Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Wuchtschrauben	Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Stopfen	Dicht- stopfen	Anschlag- schraube
					
BT40 TF/ 12	90ZQ01	BT40 TF/ 12	950A0406	90AI03	19BDR10165
BT40 TF/ 16	90ZQ01	BT40 TF/ 16	950A0406	90AI03	19BDR12165
BT40 TF/ 20-25	90ZQ01	BT40 TF/ 20-25	950A0406	90AI04	19BDR16165
BT50 TF/ 12	90ZQ01	BT50 TF/ 12	950A0606	90AI03	19BDR10165
BT50 TF/ 16	90ZQ01	BT50 TF/ 16	950A0606	90AI03	19BDR12165
BT50 TF/ 20-25	90ZQ01	BT50 TF/ 20-25	950A0606	90AI04	19BDR16165
BT50 TF/ 32	90ZQ01	BT50 TF/ 32	950A0606	90AI04	19BDR16165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BT Steilkegel mit Plananlage



* **LPR = 70, 75:** Extrakurze Aufnahmen können nicht mit den Standard-Kühlbuchsen für Easyshrink® verwendet werden

Ersatzteile

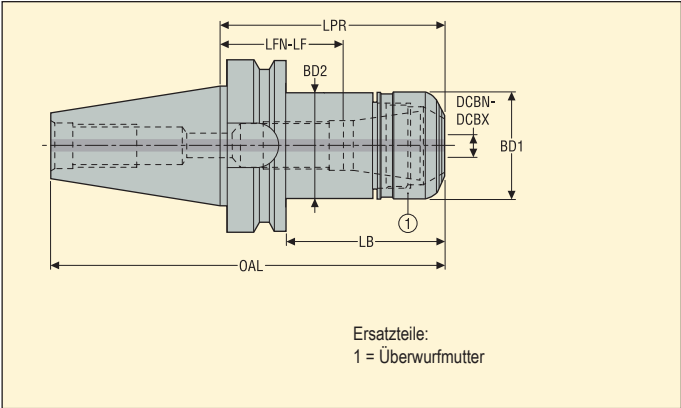
(-) Für die Durchmesser 12 und 16 mm kann die Anschlagsschraube nicht vom Anwender entfernt/ausgetauscht werden. Reparaturauftrag anfragen

ERHP 5672 – Hochpräzisionsspannzangenfutter

BT Steilkegel mit Plananlage



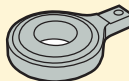
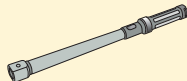
- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Hohe Drehmomentübertragung
- Geeignet für hohe Drehzahlen



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LFN-LF*			
BT30 TF AD	0,5-7,0	E400256721150	HP 11	50,0	16,0	16,0	98,4	28,0	14,0-32,0	0	G2.5	0,5
	0,5-10,0	E400256721660	HP 16	60,0	30,0	30,0	108,4	38,0	29,0-30,0	0	G2.5	0,6

ER HP-Spannzangen Typ 5672, siehe Seite(n) 322-326
* LFN-LF bei Verwendung einer Anschlagschraube

Zubehör**

Für Größe	Aufsatz	Spann- schlüssel	Anschlag- schraube	Drehmoment- schlüssel
				
HP 11	03ER016	03BR016	19B5870812P1	03DYD010100
HP 16	03ER030B	03BR030	–	03DYD010100B

Ersatzteile

Für Größe	Überwurf- mutter
	
HP 11	08B567211
HP 16	08B567216

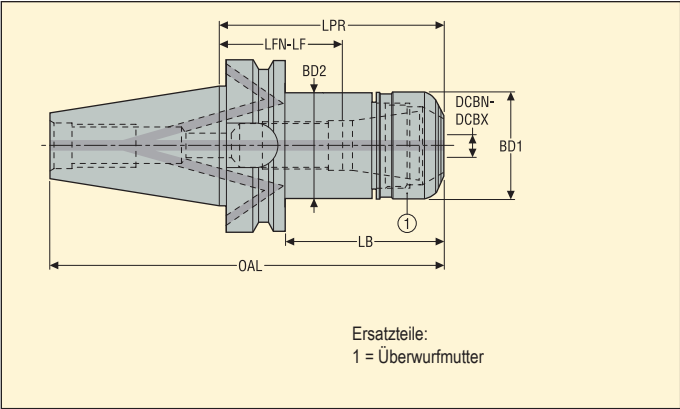
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
** Wenn eine Anschlagschraube verwendet wird, kann der Kontakt zum Werkzeugschaft die Rundlaufabweichung erhöhen
Anzugsdrehmomente, siehe Seite(n) 44

ERHP 5672 – Hochpräzisionsspannzangenfutter



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Hohe Drehmomentübertragung
- Geeignet für hohe Drehzahlen

BT Steilkegel mit Plananlage

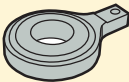
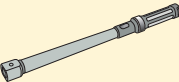


Ersatzteile:
1 = Überwurfmutter

Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LFN-LF*			
BT40 TF ADB	0,5-10,0	E321456721670	HP 16	70,0	30,0	30,0	135,4	43,0	39,0-40,0	1	G2.5	1,1
	0,5-10,0	E3214567216160	HP 16	160,0	30,0	30,0	225,4	133,0	129,0-130,0	1	G2.5	1,6
	1,0-16,0	E321456722570	HP 25	70,0	40,0	40,0	135,4	43,0	14,0-32,0	1	G2.5	1,2
	1,0-16,0	E3214567225160	HP 25	160,0	40,0	40,0	225,4	133,0	104,0-122,0	1	G2.5	2,0
BT50 TF ADB	0,5-10,0	E3216567216100	HP 16	100,0	30,0	30,0	201,8	62,0	69,0-70,0	1	G2.5	4,0
	0,5-10,0	E3216567216160	HP 16	160,0	30,0	30,0	261,8	122,0	129,0-130,0	1	G2.5	4,2
	2,0-20,0	E3216567232100	HP 32	100,0	50,0	50,0	201,8	62,0	44,0-48,0	1	G2.5	4,1
	2,0-20,0	E3216567232160	HP 32	160,0	50,0	50,0	261,8	122,0	104,0-108,0	1	G2.5	4,9

ER HP-Spannzangen Typ 5672, siehe Seite(n) 322-326
* LFN-LF bei Verwendung einer Anschlagschraube

Zubehör**

Für Aufnahme/ DCBN-DCBX	Aufsatz	Spann- schlüssel	Anschlag- schraube	Drehmoment- schlüssel
				
BT40 TF/ HP 16	03ER030B	03BR030	19B58711	03DYD010100B
BT40 TF/ HP 25	03ER040	03BR040	19B58718	03DYD020200
BT50 TF/ HP 16	03ER030B	03BR030	19B58711	03DYD010100B
BT50 TF/ HP 32	03ER050	03BR050	19B58722	03DYD020200

Ersatzteile

Überwurf- mutter	Stopfen
	
08B567216	950A0406
08B567225	950A0406
08B567216	950A0606
08B567232	950A0606

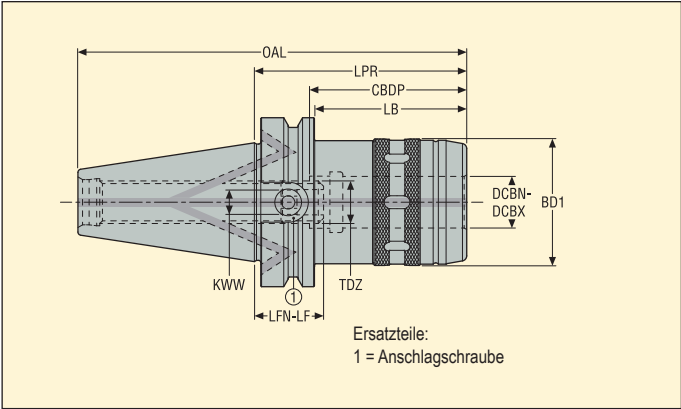
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
** Wenn eine Anschlagschraube verwendet wird, kann der Kontakt zum Werkzeugschaft die Rundlaufabweichung erhöhen
Anzugsdrehmomente, siehe Seite(n) 44

PMC – Hochleistungskraftspannfutter

BT Steilkegel mit Plananlage



- Die Rundlaufabweichung beträgt maximal 5 µm bei 3 x DCBN-DCBX (10 µm mit Reduzierhülse)
- Einspannung nur auf nominalen Durchmesser (kein Spannbereich): Toleranz h6 max. für Werkzeugschäfte



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite DCB mm	Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						KWW	TDZ	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
				OAL	LPR	LB	CBDP	BD1	LFN-LF					
BT40 TF ADB	20	6-20	BT40TFADB-PMC20-065	128,4	65,0	36,5	63,0	65,0	2,0-7,0	8,0	M16	1	PB	1,30
	32	10-32	BT40TFADB-PMC32-090	155,4	90,0	–	80,0	67,0	10,0-15,0	8,0	M16	1	PB	2,10
BT50 TF ADB	20	6-20	BT50TFADB-PMC20-085	186,8	85,0	47,0	63,0	49,0	22,0-27,0	8,0	M16	1	PB	4,00
	32	10-32	BT50TFADB-PMC32-095	196,8	95,0	57,0	80,0	67,0	5,0-10,0	8,0	M16	1	PB	4,50

Reduzierhülsen, siehe Seite(n) 315. Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr, siehe Seite 316, 320.

Zubehör

Für Aufnahme/ DCB	Spann- schlüssel
BT40 TF/ 20	03BPMC20
BT40 TF/ 32	03BPMC32
BT50 TF/ 20	03BPMC20
BT50 TF/ 32	03BPMC32

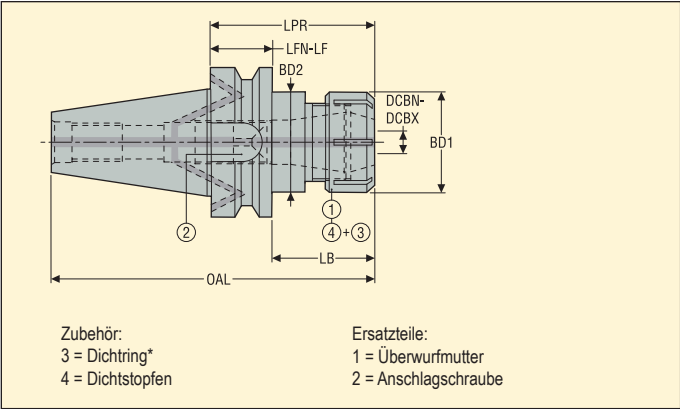
Ersatzteile

Für Aufnahme/ DCB	Auswerfer für Reduzierhülsen	Stopfen	Anschlagschraube
BT40 TF/ 20	03EXTPMC	950A0406	19BEPMC01
BT40 TF/ 32	03EXTPMC	950A0406	19BEPMC01
BT50 TF/ 20	03EXTPMC	950A0606	19BEPMC01
BT50 TF/ 32	03EXTPMC	950A0606	19BEPMC01

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



• Rundlaufabweichung max. 10 µm bei 3 x DCBN-DCBX



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstück- seite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
				LPR	BD2	BD1	OAL	LB	LFN-LF			
BT40 TF ADB	1,0-16,0	E3214567525120	ER 25	120,0	42,0	42,0	185,4	95,0	52,0-82,0	1	G2.5	1,7
	2,0-20,0	E321456753270	ER 32	70,0	50,0	50,0	135,4	45,0	7,0-27,0	1	G2.5	1,3
	2,0-20,0	E3214567532120	ER 32	120,0	50,0	50,0	185,4	95,0	33,0-77,0	1	G2.5	1,9
BT50 TF ADB	2,0-20,0	E321656753290	ER 32	90,0	50,0	50,0	191,8	55,0	27,0-47,0	1	G2.5	3,9
	2,0-20,0	E3216567532150	ER 32	150,0	50,0	50,0	251,8	115,0	29,0-107,0	1	G2.5	4,7
	3,0-26,0	E3216567540100	ER 40	100,0	63,0	63,0	201,8	65,0	16,0-50,0	1	G2.5	4,3

ER-Verlängerungen und ER-Spannzangen, siehe Seite(n) 230, 327-328

Zubehör*

Für Größe	Dicht- stopfen	Aufsatz	Spann- schlüssel	Spann- schlüssel 1	Drehmoment- schlüssel
BT40 TF/ ER25	08B587525IC	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
BT40 TF/ ER32	08B587532IC	03ER050	03B587532	03BR050	03DYD020200
BT50 TF/ ER32	08B587532IC	03ER050	03B587532	03BR050	03DYD020200
BT50 TF/ ER40	08B587540IC	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200

Ersatzteile

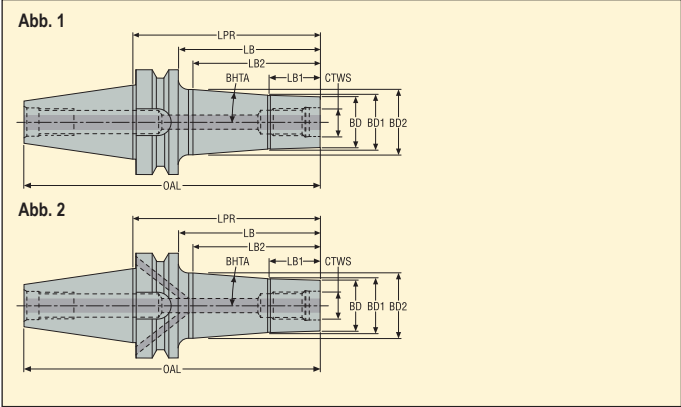
Überwur- mutter	Stopfen	Anschlag- schraube
08B587525X	950A0406	19B58718
08B587532X	950A0406	19B58722
08B587532X	950A0606	19B58722
08B587540X	950A0606	19B58730

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* ER-Dichtring, siehe Seite 333

M 5820 – Combimaster-Aufnahmen

BT Steilkegel mit Plananlage



Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm								BHTA°	Abb.	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	LB2	LB1	BD2	BD1	BD	OAL					
BT30 TF AD															
	M10	E400258201060	60,0	38,0	35,0	15,0	23,5	19,7	18,5	108,4	5,4	1	0	G2.5	0,50
	M12	E400258201260	60,0	38,0	25,0	10,0	28,5	24,7	23,0	108,4	7,2	1	0	G2.5	0,60
	M16	E400258201660	60,0	38,0	25,0	10,0	35,5	31,7	30,0	108,4	7,2	1	0	G2.5	0,60
BT40 TF ADB															
	M16	E321458201660	60,0	33,0	25,0	10,0	35,5	31,7	30,0	125,4	7,2	2	1	G6.3	1,20
	M16	E3214582016135	135,0	108,0	100,0	30,0	40,5	31,7	30,0	200,4	3,6	2	1	G6.3	1,70
BT50 TF ADB															
	M16	E321658201695	95,0	57,0	50,0	20,0	42,5	31,7	30,0	196,8	10,2	2	1	G6.3	3,90
	M16	E3216582016195	195,0	157,0	150,0	35,0	50,0	31,7	30,0	296,8	4,5	2	1	G6.3	4,80

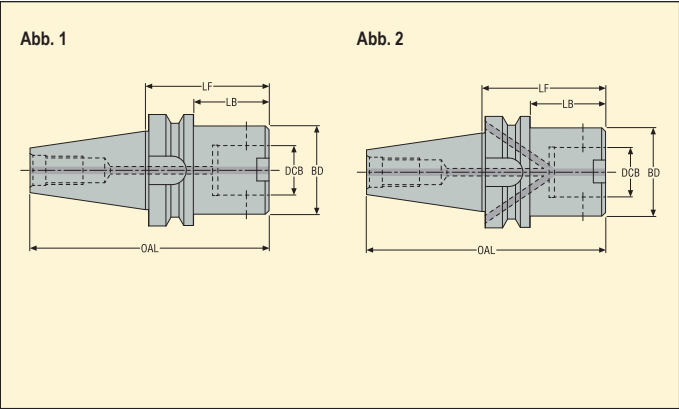
Ersatzteile

Aufnahme	Stopfen
BT30 TF	—
BT40 TF	950A0406
BT50 TF	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

G 401 – Graflex®-Aufnahmen

BT Steilkegel mit Plananlage

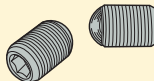


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Graflex		Bezeichnung	Abmessungen in mm				Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	Größe	DCB mm		LF	LB	BD	OAL				
BT30 TF AD	G3	18	EM40024011850	50,0	28,0	32,0	98,4	1	0	G6.3	0,50
	G4	22	EM40024012250	50,0	28,0	40,0	98,4	1	0	G6.3	0,60
BT40 TF ADB											
	G4	22	EM321440122100	100,0	73,0	40,0	165,4	2	1	G6.3	1,60
	G5	28	EM321440128120	120,0	93,0	50,0	185,4	2	1	PB	2,10
	G6	36	EM321440136120	120,0	93,0	63,0	185,4	2	1	PB	2,80
BT50 TF ADB	G5	28	EM321640128140	140,0	102,0	50,0	241,8	2	1	PB	4,90
	G6	36	EM321640136140	140,0	102,0	63,0	241,8	2	1	PB	5,60
	G7	46	EM321640146200	200,0	162,0	90,0	301,8	2	1	PB	10,70

Zubehör

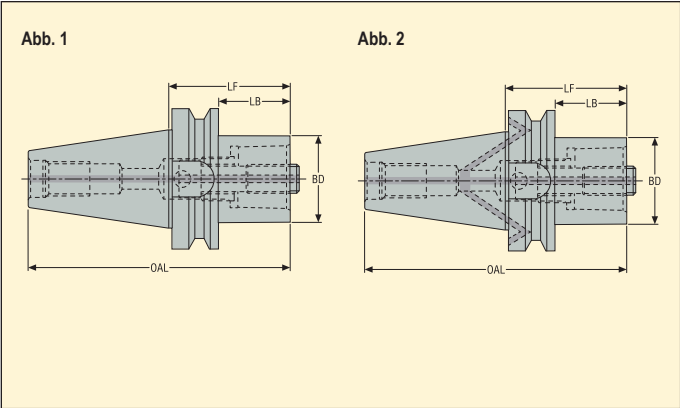
Für Halter	Spannschlüssel
	
EM40024011850	03H03
EM40024012250	03H04
EM321440122100	03H04
EM321440128120	03H05
EM321440136120	03H06
EM321640128140	03H05
EM321640136140	03H06
EM321640146200	03H10

Ersatzteile

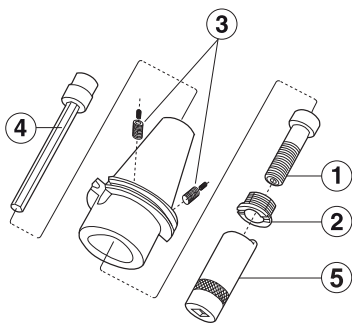
Für Halter	Schraube	Stopfen
		
EM40024011850	90F3	–
EM40024012250	90F4	–
EM321440122100	90F4	950A0406
EM321440128120	90F5	950A0406
EM321440136120	90F6	950A0406
EM321640128140	90F5	950A0606
EM321640136140	90F6	950A0606
EM321640146200	90F7	950A0606

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com





Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Seco-Capto™ Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm				Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	LB	BD	OAL				
BT30 TF AD	C3	E400251913240	40,0	22,0	32,0	88,4	1	0	–	0,45
	C4	E400251914060	60,0	22,0	40,0	108,4	1	0	–	0,65
BT40 TF ADB										
	C4	E311451914040	40,0	13,0	40,0	105,4	2	0	–	1,10
	C5	E311451915050	50,0	23,0	50,0	115,4	2	0	–	1,20
BT50 TF ADB	C6	E311451916375	75,0	48,0	63,0	140,4	2	0	–	1,70
	C4	E311651914040	40,0	2,0	50,0	141,8	2	0	–	3,60
	C5	E311651915040	40,0	2,0	50,0	141,8	2	0	–	3,50
	C6	E311651916350	50,0	12,0	63,0	151,8	2	0	–	3,60
	C6	E3116519163100	100,0	62,0	63,0	201,8	2	0	–	4,63
	C8	E311651918070	70,0	32,0	80,0	171,8	2	0	–	4,20
	C8	E3116519180120	120,0	82,0	80,0	121,8	2	0	–	5,91



Zubehör:
4 = Verlängerungsschlüssel
5 = Schraubenschlüssel

Ersatzteile:
1 = Zentrumschraube
2 = Sicherungsmutter
3 = Dichtstopfen

Zubehör

Für Größe	Verlängerungsschlüssel	Spann- schlüssel
BT30 TF/ C3	5680015-05	5680065-13
BT30 TF/ C4	5680015-05	5680065-10
BT40 TF/ C4	5680015-05	5680065-10
BT40 TF/ C5	5680015-01	5680065-11
BT40 TF/ C6	5680015-01	5680065-12
BT50 TF/ C4	5680015-05	5680065-10
BT50 TF/ C5	5680015-01	5680065-11
BT50 TF/ C6-C8	5680015-02	5680065-12

Ersatzteile

Für Größe	Zentrums- schraube	Stopfen	Sicherungsmutter
BT30 TF/ C3	5512063-10	—	5512091-04
BT30 TF/ C4	5512063-07	—	5512091-03
BT40 TF/ C4	5512063-07	564301701	5512091-03
BT40 TF/ C5	5512063-08	564301701	5512091-01
BT40 TF/ C6	5512063-13	564301701	5512091-02
BT50 TF/ C4	5512063-07	564301702	5512091-03
BT50 TF/ C5	5512063-08	564301702	5512091-01
BT50 TF/ C6-C8	5512063-09	564301702	5512091-02

G 401 – Graflex®-Aufnahmen

DIN 2080



Abb. 1

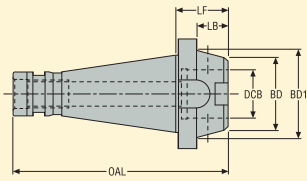
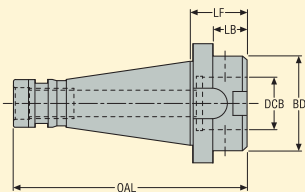


Abb. 2

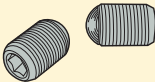


Maschinen- seite Aufnahme	Werkstückseite Graflex		Bezeichnung	Abmessungen in mm					Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	Größe	DCB mm		LF	LB	BD1	BD	OAL				
DIN(2080)40	G6	36	EM00404013650	50,0	0,0	63,0	63,0	143,4	2	0	PB	1,27
DIN(2080)50	G5	28	EM00504012835	35,0	19,8	78,0	50,0	161,8	1	0	PB	2,94
	G6	36	EM00504013640	40,0	24,8	63,0	63,0	166,8	2	0	PB	2,82
	G7	46	EM00504014645	45,0	29,8	90,0	90,0	171,8	2	0	PB	3,34

Zubehör

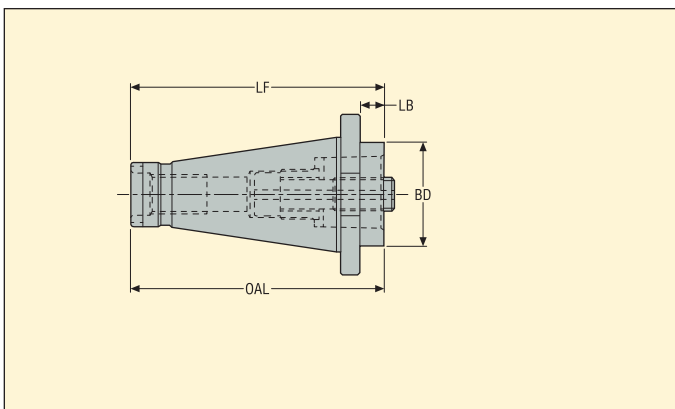
Für Größe	Spannschlüssel
	
G5	03H05
G6	03H06
G7	03H10

Ersatzteile

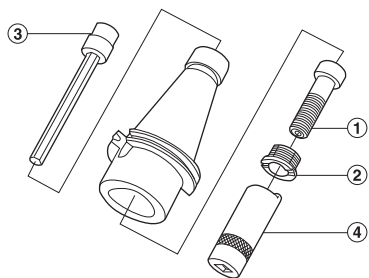
Für Größe	Schraube
	
G5	90F5
G6	90F6
G7	90F7

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



[illegible]

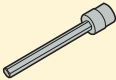
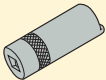
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



Zubehör:
3 = Verlängerungsschlüssel
4 = Schraubenschlüssel

Ersatzteile:
1 = Zentrumschraube
2 = Sicherungsmutter

Zubehör

Für Halter	Verlängerungsschlüssel	Spann- schlüssel
		
C3	5680015-05	5680065-13
C4	5680015-05	5680065-10
C5	5680015-01	5680065-11
C6-400	5680015-01	5680065-12
C6-500	5680015-02	5680065-12
C8	5680015-02	5680065-12

Ersatzteile

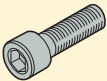
Für Halter	Zentrums- schraube	Sicherungsmutter
		
C3	5512063-10	5512091-04
C4	5512063-07	5512091-03
C5	5512063-08	5512091-01
C6-400	5512063-13	5512091-02
C6-500	5512063-09	5512091-02
C8	5512063-09	5512091-02



Abb. 1 (5820)

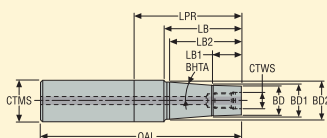


Abb. 2 (5821)

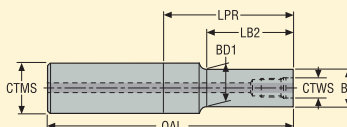
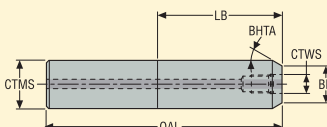


Abb. 3 (5822)



Maschinen- seite CTMS mm	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm								BHTA°	Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
			LPR	LB	LB2	LB1	BD	BD2	BD1	OAL					
12															
	M6	BD01258220660	60,0	60,0	–	–	11,0	–	11,0	105,0	–	3	0	PB	0,10
	M6	BD01258220695E	95,0	95,0	–	–	11,0	–	11,0	140,0	30,0	3	0	PB	0,30
14															
	M8	BD01458220860	60,0	60,0	–	–	13,5	–	13,5	105,0	30,0	3	0	PB	0,20
	M8	BD01458220895E	95,0	95,0	–	–	13,5	–	13,5	140,0	30,0	3	0	PB	0,80
16															
	M8	BD01658220865	65,0	65,0	–	–	13,5	–	13,5	113,0	30,0	3	0	PB	0,20
	M8	BD016582208105E	105,0	105,0	–	–	13,5	–	13,5	153,0	30,0	3	0	PB	0,40
	M8	BD016582108105E	105,0	105,0	50,0	–	13,5	14,5	14,5	153,0	–	2	0	PB	0,40
18															
	M10	BD01858221070	70,0	70,0	–	–	18,0	–	18,0	118,0	30,0	3	0	PB	0,30
	M10	BD018582210125E	125,0	125,0	–	–	18,0	–	18,0	173,0	30,0	3	0	PB	0,80
20															
	M10	BD02058221075	75,0	75,0	–	–	18,5	–	18,5	125,0	30,0	3	0	PB	0,30
	M10	BD02058211040D	40,0	25,0	25,0	–	18,5	18,5	18,5	90,0	–	2	0	PB	0,50
	M10	BD020582110110	110,0	65,0	65,0	–	18,5	18,5	18,5	160,0	–	2	0	PB	0,40
	M10	BD020582110110D	110,0	65,0	65,0	–	18,5	18,5	18,5	160,0	–	2	0	PB	0,80
25															
	M12	BD02558221280	80,0	80,0	–	–	23,0	–	23,0	136,0	30,0	3	0	PB	0,50
	M12	BD025582112185E	185,0	85,0	85,0	–	23,0	23,5	23,5	241,0	–	2	0	PB	1,60
	M12	BD025582112185	185,0	85,0	85,0	–	23,0	23,5	23,5	241,0	–	2	0	PB	0,90
	M12	BD025582112185D	185,0	85,0	85,0	–	23,0	23,0	23,0	241,0	–	2	0	PB	1,70
32															
	M12	BD032582012100	100,0	65,0	65,0	25,0	23,0	31,0	24,7	160,0	4,5	1	0	PB	0,90
	M12	BD032582012240	240,0	145,0	145,0	30,0	23,0	31,0	24,7	300,0	1,6	1	0	PB	1,40
	M16	BD03258221695	95,0	95,0	–	–	30,0	–	30,0	155,0	30,0	3	0	PB	0,90
	M16	BD032582116100	100,0	65,0	65,0	–	30,0	30,0	30,0	160,0	–	2	0	PB	0,90
	M16	BD032582116100D	100,0	65,0	65,0	–	30,0	30,0	30,0	160,0	–	2	0	PB	2,00
	M16	BD032582116145D	145,0	110,0	110,0	–	30,0	30,0	30,0	205,0	–	2	0	PB	2,60
	M16	BD032582116240	240,0	145,0	145,0	–	30,0	30,0	30,0	300,0	–	2	0	PB	1,70
	M16	BD032582116240D	240,0	145,0	145,0	–	30,0	30,0	30,0	300,0	–	2	0	PB	3,80
40															
	M16	BD04058201690	90,0	65,0	65,0	25,0	30,0	39,0	31,7	160,0	5,2	1	0	PB	1,40
	M16	BD040582016135	135,0	110,0	110,0	35,0	30,0	39,0	31,7	205,0	2,8	1	0	PB	1,70
	M16	BD040582016230	230,0	145,0	145,0	35,0	30,0	39,0	31,7	300,0	1,9	1	0	PB	2,50

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

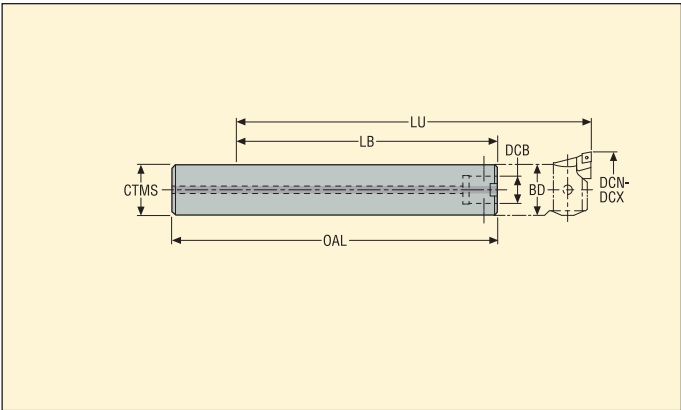
D = Schwermetall, E = Hartmetall

G 401 – Graflex® Aufnahmen, Stahl

Zylindrisch



- Für Feinausdrehtiefe bis LU mit montiertem Ausdrehkopf Typ A780 oder A790
- Zylindrischer Anschluss maschinenseitig CTMS mit Toleranz h5, kompatibel mit Shrinkfit



Maschinenseite CTMS mm	Werkstückseite		Bereich DCN-DCX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID-Bohrung	Auswuchtung	KG
	DCB mm	Graflex Größe			OAL	BD	LU	LB			
14	8	G0	15,0-18,5	M4011408	120,0	14,0	110,0	75,0	0	G6.3	0,12
16	8	G0	18,0-23,5	M4011608	150,0	16,0	137,0	102,0	0	G6.3	0,20
20	11	G1	23,0-31,0	M4012011	150,0	20,0	140,0	100,0	0	G6.3	0,33
25	14	G2	30,0-40,0	M4012514	150,0	25,0	139,0	93,0	0	G6.3	0,53
32	18	G3	39,0-51,0	M4013218	150,0	32,0	155,0	90,0	0	G6.3	0,87

Zubehör

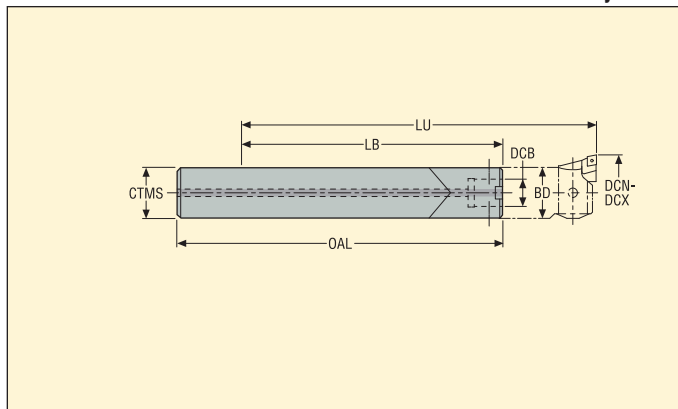
Für Halter	Spannschlüssel
M4011408	03H025
M4011608	03H02
M4012011	03H02
M4012514	03H025
M4013218	03H03

Ersatzteile

Für Halter	Schraube
M4011408	90F01
M4011608	90F0
M4012011	90F1
M4012514	90F2
M4013218	90F3

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Zylindrisch

[illegible]

Für Halter	Spannschlüssel
	
M4011408C	03H025
M4011608C	03H02
M4012011C	03H02
M4012514C	03H025
M4013218C	03H03

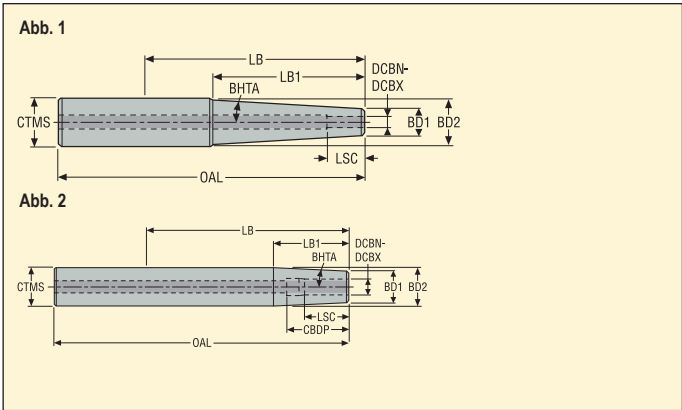
Für Halter	Schraube
	
M4011408C	90F01
M4011608C	90F0
M4012011C	90F1
M4012514C	90F2
M4013218C	90F3

SFS 5801 – Schrumpfaufnahmen

Zylindrisch



- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Zylindrischer Anschluss maschinenseitig CTMS mit Toleranz h5, kompatibel mit Shrinkfit



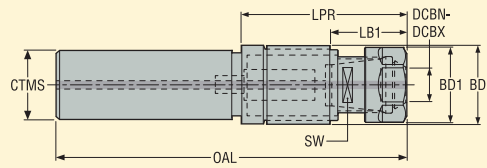
Maschinen-seite Schaft CTMS mm	Werkstück-seite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm							Abb.	BHTA°	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	KG
			LB	LB1	BD2	BD1	OAL	CBDP	LSC					
16	3	BD01658010352	52,0	51,0	16,0	9,0	100,0	–	13,0	1	3,0	0	PB	0,11
	3	BD016580103102	102,0	66,0	16,0	9,0	150,0	–	13,0	1	3,0	0	PB	0,18
	4	BD01658010452	52,0	51,0	16,0	10,0	100,0	–	15,0	1	3,0	0	PB	0,12
	4	BD016580104102	102,0	57,0	16,0	10,0	150,0	–	15,0	1	3,0	0	PB	0,19
	5	BD01658010552	52,0	47,0	16,0	11,0	100,0	–	18,0	1	3,0	0	PB	0,12
	6	BD01658010652	52,0	38,0	16,0	12,0	100,0	40,0	22,0	2	4,5	0	PB	0,13
	6	BD016580106102	102,0	38,0	16,0	12,0	150,0	40,0	22,0	2	4,5	0	PB	0,20
20	8	BD02058010850	50,0	38,0	20,0	16,0	100,0	44,0	30,0	2	3,0	0	PB	0,20
	8	BD020580108100	100,0	38,0	20,0	16,0	150,0	44,0	30,0	2	3,0	0	PB	0,32
	10	BD02058011050	50,0	19,0	20,0	18,0	100,0	45,0	32,0	2	3,0	0	PB	0,21
	10	BD020580110100	100,0	19,0	20,0	18,0	150,0	45,0	32,0	2	3,0	0	PB	0,31
	12	BD02058011250	50,0	50,0	20,0	20,0	100,0	46,0	34,0	2	3,0	0	PB	0,19
	12	BD020580112100	100,0	100,0	20,0	20,0	150,0	46,0	34,0	2	3,0	0	PB	0,30

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Zylindrisch



- Die eingebaute axiale Mikro-Hülse ($\pm 0,5 \text{ mm}$) verhindert Biegestress
- Gewindebohreranschluss auf Basis der ER-Spannzangen mit Vierkanttrieb
- Max. Kühlmitteldruck 80 bar
- Maschinenseitiger zylindrischer Schaft CTMS mit Toleranz g6, nicht kompatibel mit Schrumpfaufnahmen

[illegible]

Zubehör

[illegible]

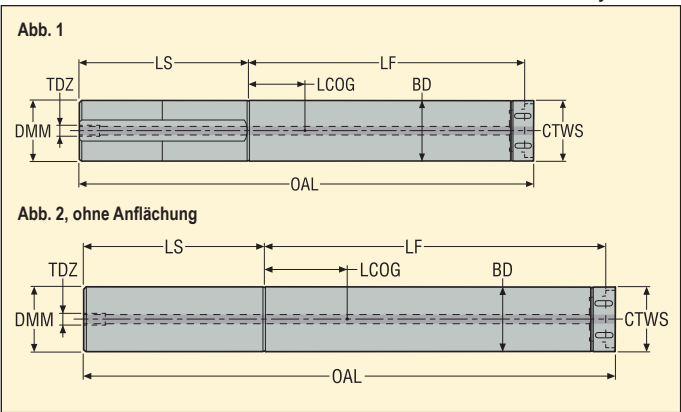
Ersatzteile

[illegible]

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr und Kühlmittelanschlussgewinde
- GL-Schneidköpfe, siehe Kataloge Drehen und Bohrungsbearbeitung



Maschinen- seite DMM mm	Werkstückseite GL-Größe CTWS	Bezeichnung	*	Abmessungen in mm					TDZ	Abb.	RFID- Bohrung	
				LS	LF	BD	OAL	LCOG				
25	GL25	D25-130-GL25		100,0	130,0	25,0	234,5	25,5	G 1/4	1	0	0,90
	GL25	D25-180-GL25		100,0	180,0	25,0	284,5	52,8	G 1/4	2	0	1,10
	GL25	D25-230-GL25-CR	*	75,0	230,0	25,0	309,5	70,2	M8x1	2	0	1,70
32	GL32	D32-160-GL32		128,0	160,0	32,0	293,4	25,3	G 1/4	1	0	1,80
	GL32	D32-224-GL32		128,0	224,0	32,0	357,4	60,2	G 1/4	1	0	2,30
	GL32	D32-288-GL32		128,0	288,0	32,0	421,4	95,7	G 1/4	2	0	2,70
40	GL40	D40-208-GL40		160,0	208,0	40,0	374,4	35,6	G 1/4	1	0	3,80
	GL40	D40-288-GL40		160,0	288,0	40,0	454,4	78,3	G 1/4	1	0	4,60
	GL40	D40-368-GL40		160,0	368,0	40,0	534,4	124,3	G 1/4	2	0	5,50
50	GL50	D50-268-GL50		200,0	268,0	50,0	475,4	46,4	G 1/4	1	0	7,50
	GL50	D50-368-GL50		200,0	368,0	50,0	575,4	99,0	G 1/4	1	0	9,10
	GL50	D50-468-GL50		200,0	468,0	50,0	675,4	158,1	G 1/4	2	0	11,00

* Die Körper der D25....-CR-Aufnahmen sind mit Hartmetall verstärkt, um die Steifigkeit bei kleinen Durchmessern bei Auskragungen von 10 x D zu erhöhen

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment- schlüssel
GL25	-	-
GL25-CR	-	-
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Ersatzteile

Für Halter	Kühlmittel- adapter	Spannschlüssel
GL25	-	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	-	SL32
GL40	-	SL40
GL50	-	SL50

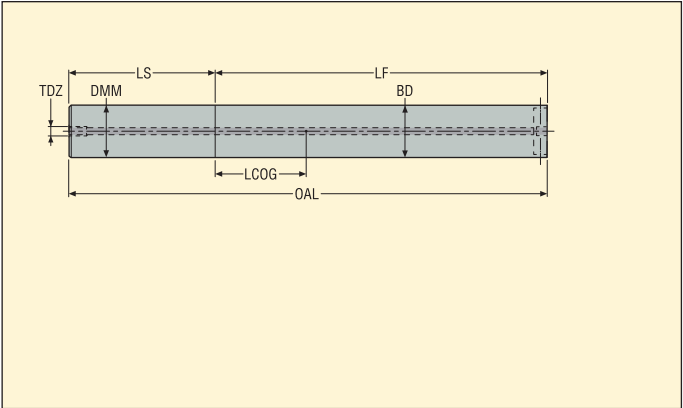
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BA – Steadylite® Drehen, BA-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 60, 80 und 100 mm

Zylindrisch



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Einsatz mit BA-GL-Adapter
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr



Maschinenseite DMM mm	Werkstückseite BA-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm					TDZ	RFID-Bohrung	
			LS	LF	BD	OAL	LCOG			
60	BA060	D60-301-BA060	240,0	301,0	60,0	541,0	50,1	G 3/4	0	12,50
	BA060	D60-541-BA060	240,0	541,0	60,0	781,0	179,1	G 3/4	0	18,10
80	BA080	D80-421-BA080	320,0	421,0	80,0	741,0	71,0	G 3/4	0	30,20
	BA080	D80-741-BA080	320,0	741,0	80,0	1061,0	241,6	G 3/4	0	43,40
100	BA100	D100-939-BA100	500,0	939,0	100,0	1439,0	271,9	G 3/4	0	84,70

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
BA060	03H04
BA080	03H05
BA100	03H06

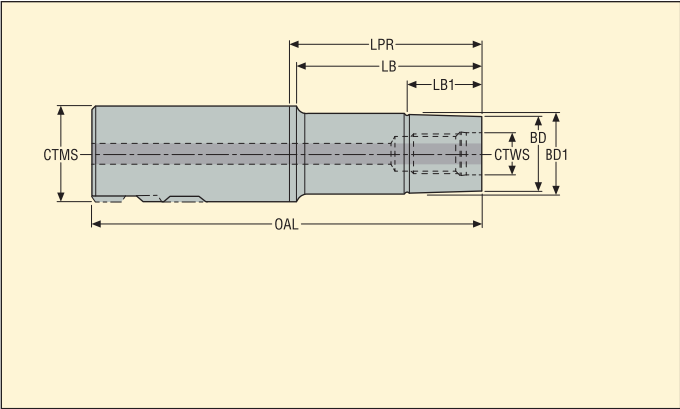
Ersatzteile

Für Halter	Befestigungs-schraube
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52
BA100	90FQ6

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

M 5821 – Combimaster-Aufnahmen

Weldon/ DIN 1835-1 Form B



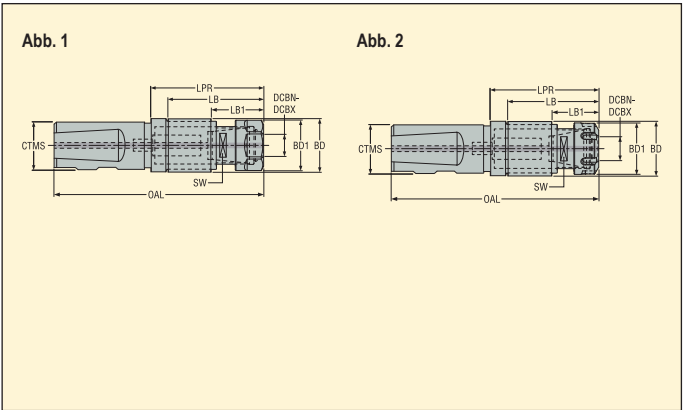
Maschinen- seite Weldon CTMS mm	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	LB	LB1	BD	BD1	OAL			
20	M10	BW02058211030	30,0	25,0	10,0	18,5	18,5	80,0	0	PB	0,20
	M10	BW020582110102	102,0	97,0	20,0	18,5	18,5	152,0	0	PB	0,40
25	M12	BW02558211245	45,0	40,0	20,0	23,0	23,5	101,0	0	PB	0,40
	M12	BW025582112115	115,0	110,0	30,0	23,0	23,5	171,0	0	PB	0,60
32	M16	BW03258211645	45,0	40,0	20,0	30,0	30,5	105,0	0	PB	0,60
40	M20	BW040582120102	102,0	97,0	30,0	36,5	37,0	172,0	0	PB	1,50

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

TCER 5867 – Futter für synchronisiertes Gewindeschneiden, mit Mikro-Ausgleich



- Die eingebaute axiale Mikro-Hülse ($\pm 0,5$ mm) verhindert Biegestress
- Gewindebohreranschluss auf Basis der ER-Spannzangen mit Vierkanttrieb
- Max. Kühlmitteldruck 80 bar



Maschinen-seite Schaft CTMS mm	Werkstückseite		Bezeichnung	Abmessungen in mm							Abb.	RFID-Bohrung	Aus-wuch-tung	KG
	CTWS	Gewinde-bereich		LPR	LB	LB1	BD	BD1	OAL	SW				
20	ER 11	M2-M5	BW22058671151	51,9	49,1	25,2	23,5	18,7	102,7	12,7	1	0	PB	0,20
25	ER 20	M4-M12	BW22558672069	63,7	63,7	36,1	34,6	34,0	114,5	22,3	1	0	PB	0,40
	ER 25	M8-M20	BW22558672588	83,1	83,1	37,2	44,0	41,7	133,9	28,0	2	0	PB	0,80
	ER 40	M16-M33	BW225586740117	112,1	112,1	45,7	62,0	63,0	162,9	39,7	2	0	PB	2,10
40	ER 50	M20-M48	BW240586750164	155,8	126,3	70,0	86,0	78,0	225,8	56,2	2	0	-	5,40

Zubehör

Für Größe	Spannschlüssel	Dicht-stopfen	Aufsatz	Spann-schlüssel	Spann-schlüssel 1	Drehmoment-schlüssel
ER 11	5680092-03	–	–	03B587511UM	–	–
ER 20	5680092-04	5533051-02	–	03B587520UM	–	–
ER 25	5680092-05	5533051-03	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
ER 40	5680092-06	5533051-05	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200
ER 50	5680092-07	5533050-05	–	03B587550	–	–

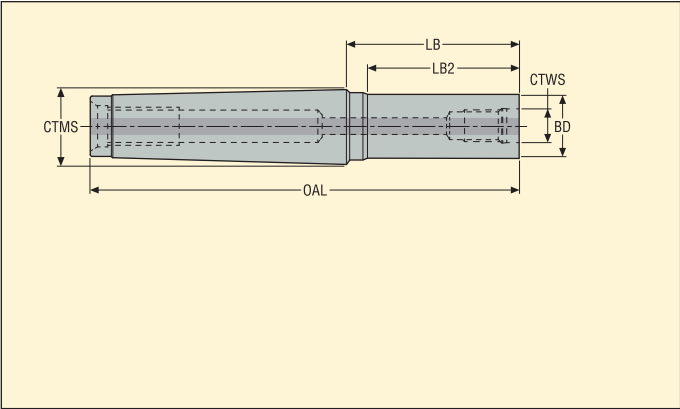
Ersatzteile

Überwurf-mutter
5533050-07
5533050-08
5533050-02
5533050-04
5533050-05

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

M BC/5821 – Combimaster-Aufnahmen

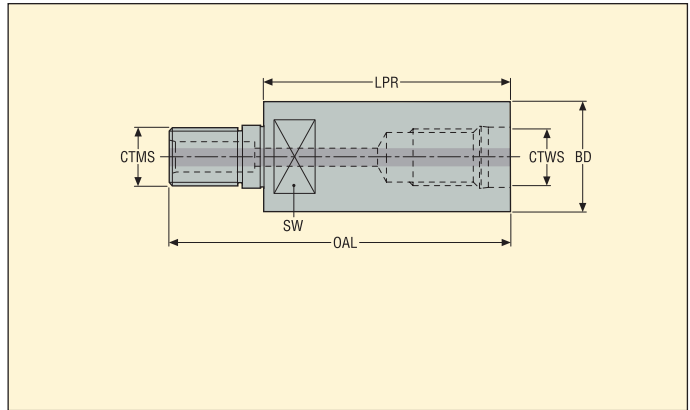
Morsekegel/ DIN 228 Form A



Maschinen- seite Morse Kegel CTMS	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LB	LB2	BD	OAL			
MT3	M12	BC03058211220	20,0	15,0	23,0	101,0	0	PB	0,30
	M12	BC03058211265	65,0	60,0	23,0	146,0	0	PB	0,40
MT4	M16	BC04058211660	60,0	53,5	30,0	162,5	0	PB	0,70
	M16	BC040582116100	100,0	93,5	30,0	202,5	0	PB	1,00

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Combimaster



237

M 5820 – Combimaster Reduzierungen

Combimaster



Abb. 1

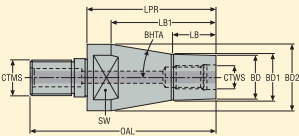
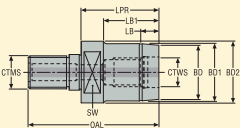


Abb. 2



Maschinen- seite Combimaster CTMS	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm								BHTA°	Abb.	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB1	LB	BD2	BD1	BD	OAL	SW					
M10															
	M6	BS01058200635	35,0	22,0	6,0	18,5	11,7	11,0	53,8	15,0	12,0	1	0	PB	0,10
	M8	BS01058200830	30,0	17,0	8,0	18,5	15,7	13,5	48,8	15,0	8,8	1	0	PB	0,10
M12															
	M10	BS01258201035	35,0	24,0	8,0	23,0	19,7	18,5	56,8	19,0	5,9	1	0	PB	0,10
M16															
	M10	BS01658201060	60,0	49,0	8,0	30,0	19,7	18,5	82,8	26,0	7,2	1	0	PB	0,30
	M12	BS01658201240	40,0	29,0	8,0	30,0	24,7	23,0	62,8	26,0	7,2	1	0	PB	0,20
M20	M16	BS02058201645	45,0	27,0	10,0	36,5	31,7	30,0	72,0	32,0	–	2	0	PB	0,30

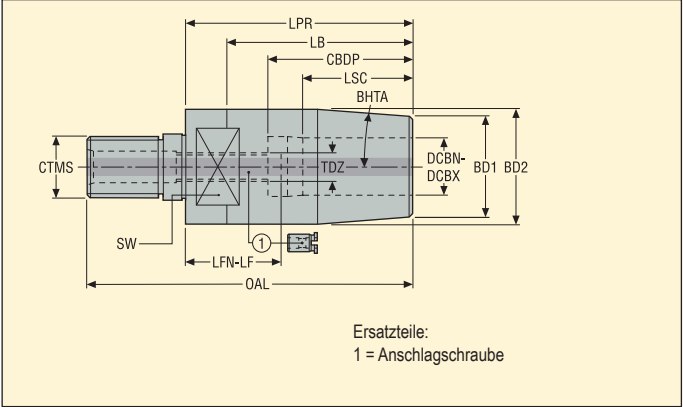
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

SFD BS/5603 – Combimaster auf Schrumpffutter DIN-Aufnahmen

Combimaster



- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Combimaster CTMS	Werkstückseite Schrumpf- aufnahme DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	OAL	LB	LSC	CBDP	BD1	BD2	LFN-LF	SW					
M16	6	BS01656030665	65,0	87,75	49,0	22,0	37,5	21,0	27,0	29,0-43,0	26,0	M5x0.8	4,5	0	PB	0,3
	8	BS01656030865	65,0	87,75	49,0	26,0	37,5	21,0	27,0	29,0-39,0	26,0	M6x1	4,5	0	PB	0,3
	10	BS01656031070	70,0	92,75	54,0	31,0	42,5	24,0	32,0	29,0-39,0	26,0	M8x1	4,5	0	PB	0,4
	12	BS01656031270	70,0	92,75	54,0	34,0	47,5	24,0	32,0	24,0-36,0	26,0	M10x1	4,5	0	PB	0,4

Zubehör

Für Halter	Wuchtschrauben
BS01656030665	90ZQ01
BS01656030865	90ZQ01
BS01656031070	90ZQ01
BS01656031270	90ZQ01

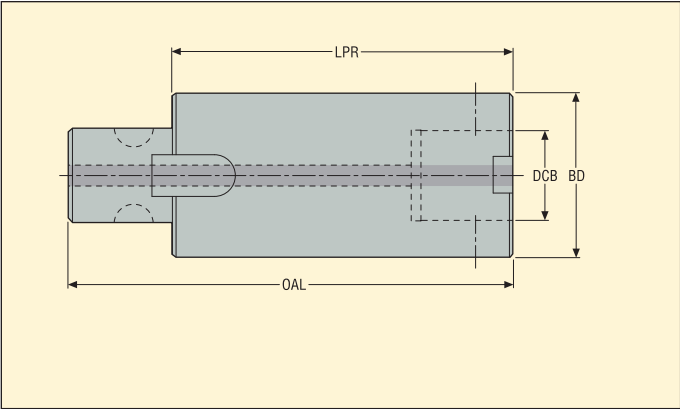
Ersatzteile

Für Halter	Anschlagschraube
BS01656030665	19BDR05165
BS01656030865	19BDR06165
BS01656031070	19BDR08165
BS01656031270	19BDR10165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

G 402 – Graflex® Verlängerungen

Graflex®

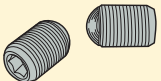


Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstückseite		Bezeichnung	Abmessungen in mm			RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	DCB mm	Graflex Größe		LPR	BD	OAL			
G0	8	G0	M402000	30,0	16,0	42,0	0	PB	0,05
	8	G0	M402001	50,0	16,0	62,0	0	PB	0,08
G1	11	G1	M402110	30,0	20,0	43,0	0	PB	0,07
	11	G1	M402111	50,0	20,0	63,0	0	PB	0,12
G2	14	G2	M402220	30,0	25,0	46,0	0	PB	0,11
	14	G2	M402221	50,0	25,0	66,0	0	PB	0,18
G3	18	G3	M402330	40,0	32,0	60,0	0	PB	0,24
	18	G3	M402331	60,0	32,0	80,0	0	PB	0,36
G4	22	G4	M402440	40,0	40,0	64,0	0	PB	0,37
	22	G4	M402441	60,0	40,0	84,0	0	PB	0,57
	22	G4	M402444	200,0	40,0	224,0	0	PB	1,95

Zubehör

Für DCB	Spannschlüssel
	
8	03H02
11	03H02
14	03H025
18	03H03
22	03H04

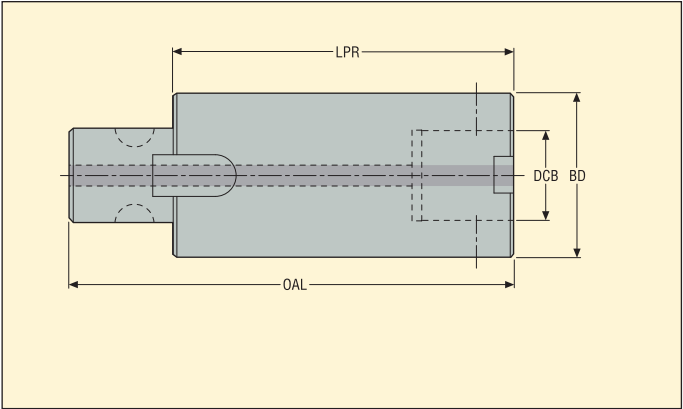
Ersatzteile

Für DCB	Schraube	Mit- nehmer
		
8	90F0	90M0
11	90F1	90M1
14	90F2	90M2
18	90F3	90M3
22	90F4	90M4

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

G 402 – Graflex® Verlängerungen

Graflex®

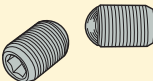


Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstückseite		Bezeichnung	Abmessungen in mm			RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	DCB mm	Graflex Größe		LPR	BD	OAL			
G5	28	G5	M402550	50,0	50,0	80,0	0	PB	0,72
	28	G5	M402551	75,0	50,0	105,0	0	PB	1,12
	28	G5	M402552	100,0	50,0	130,0	0	PB	1,48
	28	G5	M402554	250,0	50,0	280,0	0	PB	3,90
G6	36	G6	M402660	60,0	63,0	100,0	0	PB	1,38
	36	G6	M402661	90,0	63,0	130,0	0	PB	2,10
	36	G6	M402662	120,0	63,0	160,0	0	PB	2,82
	36	G6	M402664	300,0	63,0	340,0	0	PB	7,20
G7	46	G7	M402770	60,0	90,0	110,0	0	–	2,90
	46	G7	M402771	90,0	90,0	140,0	0	–	4,03
	46	G7	M402772	120,0	90,0	170,0	0	–	5,80
	46	G7	M402774	300,0	90,0	350,0	0	–	14,60

Zubehör

Für DCB	Spannschlüssel
	
28	03H05
36	03H06
46	03H10

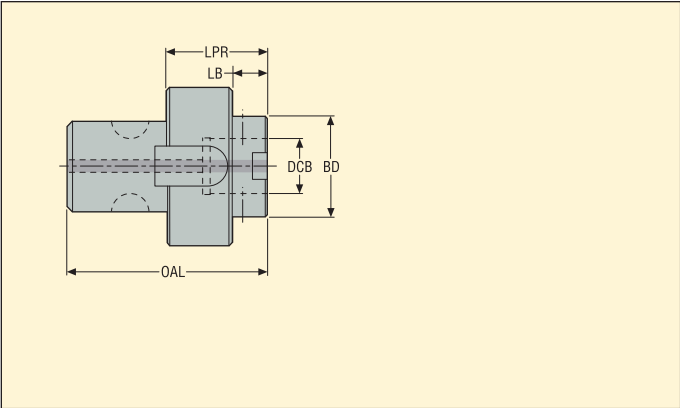
Ersatzteile

Für DCB	Schraube	Mit- nehmer
		
28	90F5	90M5
36	90F6	90M6
46	90F7	90M7

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

G 403 – Graflex® Reduzierungen

Graflex®

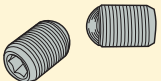


Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstückseite		Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	DCB mm	Graflex Größe		LPR	LB	BD	OAL			
G1	8	G0	M40310	30,0	22,0	16,0	43,0	0	PB	0,06
G2	8	G0	M40320	30,0	19,0	16,0	46,0	0	PB	0,08
	11	G1	M40321	30,0	19,0	20,0	46,0	0	PB	0,10
G3	8	G0	M40330	30,0	16,0	16,0	50,0	0	PB	0,15
	11	G1	M40331	30,0	16,0	20,0	50,0	0	PB	0,15
	14	G2	M40332	30,0	16,0	25,0	50,0	0	PB	0,16
G4	11	G1	M40341	30,0	13,0	20,0	54,0	0	PB	0,25
	14	G2	M40342	30,0	13,0	25,0	54,0	0	PB	0,27
	18	G3	M40343	30,0	13,0	32,0	54,0	0	PB	0,27

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
	
M40310	03H02
M40320	03H02
M40321	03H02
M40330	03H02
M40331	03H02
M40332	03H025
M40341	03H02
M40342	03H025
M40343	03H03

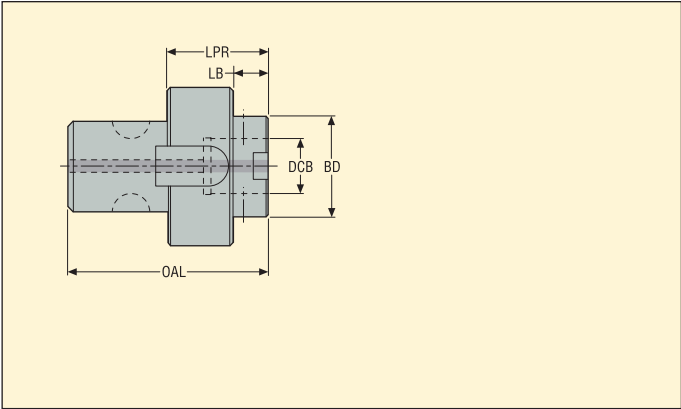
Ersatzteile

Für Halter	Schraube	Mit- nehmer
		
M40310	90F0	90M1
M40320	90F0	90M2
M40321	90F1	90M2
M40330	90F0	90M3
M40331	90F1	90M3
M40332	90F2	90M3
M40341	90F1	90M4
M40342	90F2	90M4
M40343	90F3	90M4

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

G 403 – Graflex® Reduzierungen

Graflex®

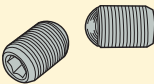


Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstückseite		Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	DCB mm	Graflex Größe		LPR	LB	BD	OAL			
G5	8	G0	M40350	40,0	20,0	16,0	70,0	0	PB	0,47
	11	G1	M40351	40,0	20,0	20,0	70,0	0	PB	0,49
	14	G2	M40352	40,0	20,0	25,0	70,0	0	PB	0,49
	18	G3	M40353	40,0	20,0	32,0	70,0	0	PB	0,52
	22	G4	M40354	40,0	20,0	40,0	70,0	0	PB	0,55
G6	18	G3	M40363	40,0	14,0	32,0	80,0	0	PB	0,98
	22	G4	M40364	40,0	14,0	40,0	80,0	0	PB	0,97
	28	G5	M40365	45,0	19,0	50,0	85,0	0	PB	1,04
G7	28	G5	M40375	50,0	24,0	50,0	100,0	0	–	2,08
	36	G6	M40376	55,0	29,0	63,0	105,0	0	–	2,23

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
	
M40350	03H02
M40351	03H02
M40352	03H025
M40353	03H03
M40354	03H04
M40363	03H03
M40364	03H04
M40365	03H05
M40375	03H05
M40376	03H06

Ersatzteile

Für Halter	Schraube	Mit- nehmer
		
M40350	90F0	90M5
M40351	90F1	90M5
M40352	90F2	90M5
M40353	90F3	90M5
M40354	90F4	90M5
M40363	90F3	90M6
M40364	90F4	90M6
M40365	90F5	90M6
M40375	90F5	90M7
M40376	90F6	90M7

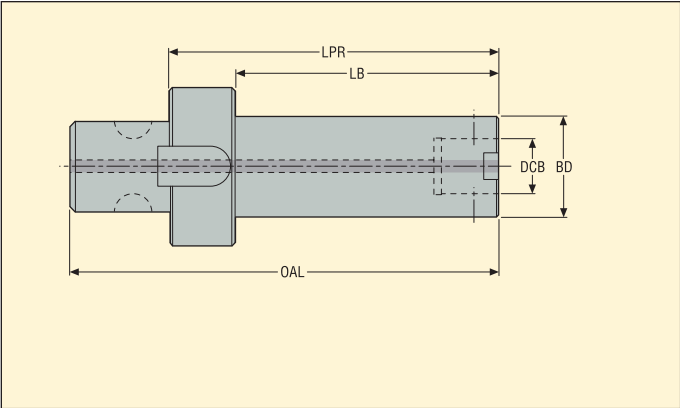
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

G 403 – Graflex® lange Reduzierungen

Graflex®



- Reduzierungen, extra lang, siehe Seiten 245

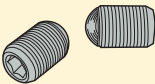


Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstückseite		Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	DCB mm	Graflex Größe		LPR	LB	BD	OAL			
G5	8	G0	M40350070	70,0	50,0	16,0	100,0	0	PB	0,51
	11	G1	M40351080	80,0	60,0	20,0	110,0	0	PB	0,57
	14	G2	M40352100	100,0	80,0	25,0	130,0	0	PB	0,71
	18	G3	M40353120	120,0	100,0	32,0	150,0	0	PB	1,02
	22	G4	M40354150	150,0	130,0	40,0	180,0	0	PB	1,62
G6	11	G1	M40361090	90,0	64,0	20,0	130,0	0	PB	1,08
	14	G2	M40362110	110,0	84,0	25,0	150,0	0	PB	1,23
	18	G3	M40363120	120,0	94,0	32,0	160,0	0	PB	1,46
	22	G4	M40364150	150,0	124,0	40,0	190,0	0	PB	2,07
	28	G5	M40365190	190,0	164,0	50,0	230,0	0	PB	3,20

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
	
M40350070	03H02
M40351080	03H02
M40352100	03H025
M40353120	03H03
M40354150	03H04
M40361090	03H02
M40362110	03H025
M40363120	03H03
M40364150	03H04
M40365190	03H05

Ersatzteile

Für Halter	Schraube	Mit- nehmer
		
M40350070	90F0	90M5
M40351080	90F1	90M5
M40352100	90F2	90M5
M40353120	90F3	90M5
M40354150	90F4	90M5
M40361090	90F1	90M6
M40362110	90F2	90M6
M40363120	90F3	90M6
M40364150	90F4	90M6
M40365190	90F5	90M6

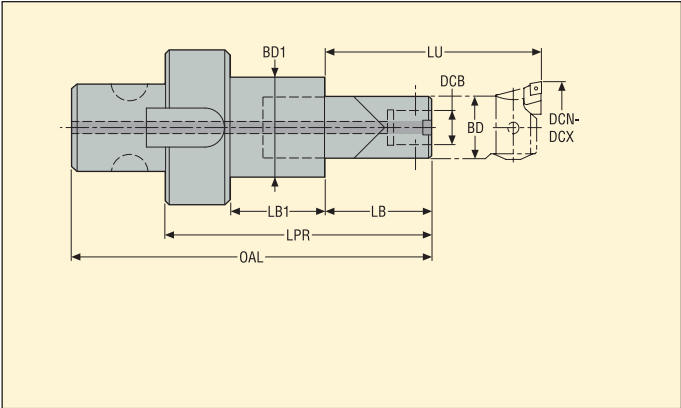
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

G 403 – Graflex® extra lange Reduzierungen, Hartmetall

Graflex®



- Der Verlängerungsbereich besteht aus Hartmetall.
- Für Feinausdrehtiefe bis LU mit montiertem Ausdrehkopf Typ A780 oder A790

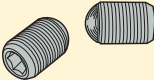


Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstückseite		Bereich DCN-DCX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm							RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
	DCB mm	Graflex Größe			LPR	LU	BD	BD1	LB1	LB	OAL			
G5	8	G0	18,0-23,5	M40350C150	150,0	130,0	16,0	32,0	35,0	95,0	180,0	0	PB	1,00
	11	G1	23,0-31,0	M40351C180	180,0	160,0	20,0	36,0	40,0	120,0	210,0	0	PB	1,33
	14	G2	30,0-40,0	M40352C220	220,0	200,0	25,0	41,0	45,0	155,0	250,0	0	PB	2,01
G5														

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
	
M40350C150	03H02
M40351C180	03H02
M40352C220	03H025

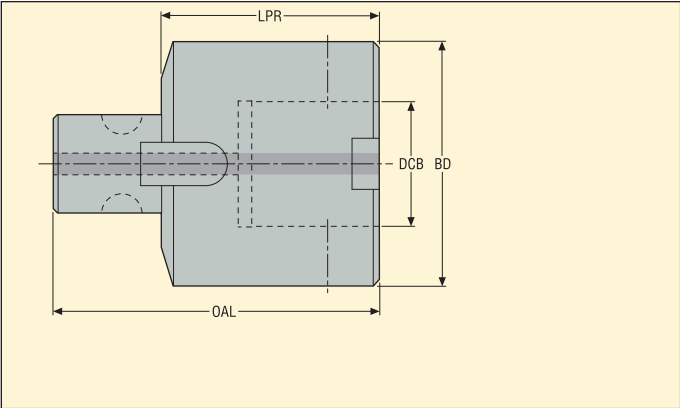
Ersatzteile

Für Halter	Schraube	Mit- nehmer
		
M40350C150	90F0	90M5
M40351C180	90F1	90M5
M40352C220	90F2	90M5

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

G 403 – Graflex® Vergrößerungen

Graflex®

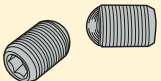


Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstückseite		Bezeichnung	Abmessungen in mm			RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	DCB mm	Graflex Größe		LPR	BD	OAL			
G5	36	G6	M40356	55,0	63,0	85,0	0	PB	1,08
G6	46	G7	M40367	80,0	90,0	120,0	0	PB	3,46

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
	
M40356	03H06
M40367	03H10

Ersatzteile

Für Halter	Schraube	Mit- nehmer
		
M40356	90F6	90M5
M40367	90F7	90M6

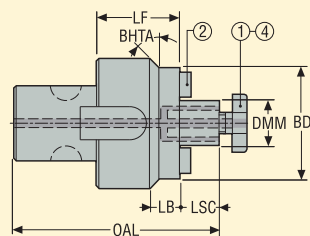
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

SM 5525/5524 – Aufsteckfräserdorne, mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

Graflex®

- Mit Kühlmittelkanälen durch den Aufnahmedorn

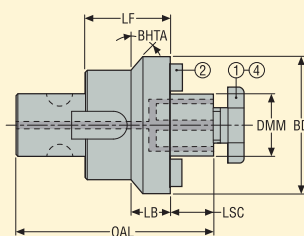
Abb. 1



Zubehör:

4 = Kreuzschraube, durchbohrt

Abb. 2



Ersatzteile:

1 = Kreuzschraube

2 = Mitnehmer/Schraube

[illegible]

* Zur Bearbeitung mit großen Auskraglängen und Tauchfräsen. ** Durchmesser BD bei Typ 5524 kleiner als bei Typ 5525.

*** (R) = DF reduziert im Vergleich zum standardmäßigen Graflex® DF.

Zubehör

Ersatzteile

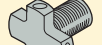
Für Halter	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel	Kreuz- schraube	Schraube	Mitnehmer (maschinenseitig)	Mitnehmer (werkstück- seitig)
						
M55251816	5801608L	5811608	5801608	950D0308	90M3	16C116
M5525216R	5801608L	5811608	5801608	950D0312	90M4	16C10810164
M55252222	5802210L	5812210	5802210	950D0414	90M4	16C11012206
M55252816	5801608L	5811608	5801608	950D0312	90M5	16C10810164
M55252822R	5802210L	5812210	5802210	950D0414	90M5R	16C11012206
M55252827	5802712L	5812712	5802712	951D0516	90M5	16C11214243
M55242827R	5802712L	5812712	5802712	951D0512	90M5R	16C127

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Graflex®

-
- Technical drawing of a shaft-hub assembly. The drawing shows a shaft with a keyway and a hub with a keyway. Dimensions are indicated with arrows and labels: LF (Length of Fit), BHTA (Bore Hole Tolerance Area), LB (Bore Length), LSC (Shaft Length), OAI (Overall Assembly Length), DMM (Diameter of Mating Member), and B (Bore Diameter). Circled numbers 1, 2, 3, and 4 indicate specific features or tolerances.

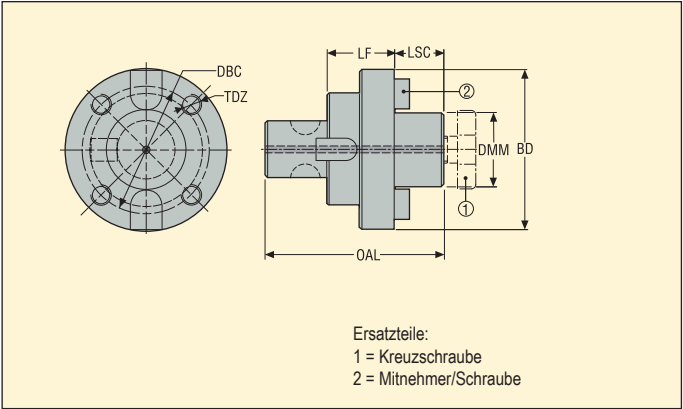
[illegible]

Für Halter	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel	Kreuz- schraube	Schraube	Mitnehmer (maschinenseitig)	Mitnehmer (werkstück- seitig)
						
M55253622	5802210L	5812210	5802210	950D0414	90M6	16C11012206
M55253622120	5802210L	5812210	5802210	950D0414	90M6	16C11012206
M55253627R	5802712L	5812712	5802712	951D0516	90M6R	16C11214243
M55253627120R	5802712L	5812712	5802712	951D0516	90M6R	16C11214243
M55253632	5803216L	5813216	5803216	951D0516	90M6	16C2141421
M55254627R	5802712L	5812712	5802712	951D0516	90M7R	16C11214243
M55254632	5803216L	5813216	5803216	951D0516	90M7	16C2141421

248

SMF 569 – Aufsteckfräserdorn für Messerköpfe - DIN 6357/ DIN 2079

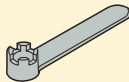
Graflex®



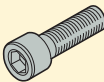
Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstück- seite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					TDZ	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	LSC	BD	OAL	DBC				
G7	40	M5694640	46,0	27,0	89,0	123,0	66,7	M12x1.75	0	PB	3,10
	60	M5694660	54,0	40,0	129,0	144,0	101,6	M16x2	0	PB	5,50

DMM 40, mit zusätzlichem Zentral-Gewinde und Kreuzschraube gemäß ISO 3937

Zubehör

Für Halter	Spann- schlüssel
	
M5694640	5814020
M5694660	—

Ersatzteile

Kreuz- schraube	Schraube	Mitnehmer (maschinen- seitig)	Mitnehmer (werkstückseitig)
			
5804020	951D0616	90M7	16C34040
—	951D1225	90M7	16C35060

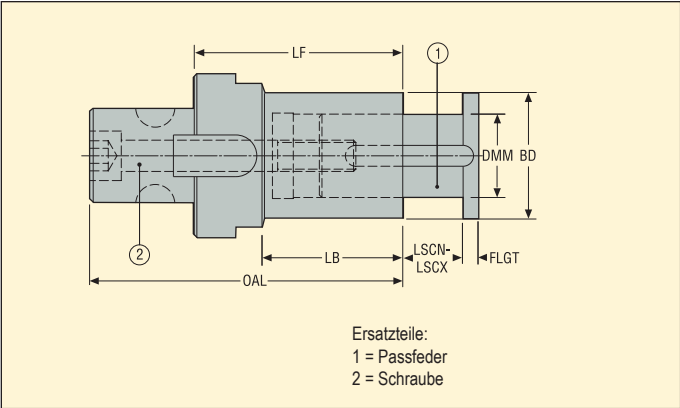
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

DM 5656 – Aufnahmen für Scheibenfräser

Graflex®

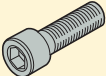


- Mit Längenverstellung
- Für Seco Scheibenfräser Typ A



Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstück- seite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	LB	OAL	FLGT	LSCN-LSCX			
G3	16	M56561816	50,0	28,0	36,0	70,0	3,0	0,0-10,0	0	PB	0,30
G4	22	M56562222	60,0	35,0	43,0	84,0	4,0	0,0-12,0	0	PB	0,56
G5	27	M56562827	65,0	42,0	45,0	95,0	5,0	0,0-15,0	0	PB	0,95
	32	M5656283212	80,0	48,0	60,0	110,0	6,0	0,0-24,0	0	PB	1,32
G6	40	M56563640	110,0	58,0	84,0	150,0	7,0	0,0-30,0	0	PB	2,68
G7	50	M56564650	130,0	72,0	104,0	180,0	8,0	0,0-32,0	0	PB	5,30

Ersatzteile

Für Halter	Schraube	Passfeder	Mit- nehmer
			
M56561816	950D0650	565616	90M3
M56562222	950D0860	565622	90M4
M56562827	950D1070	565627	90M5
M5656283212	950D1290	56563202	90M5
M56563640	950D16110	565640	90M6
M56564650	950D16120	565650	90M7

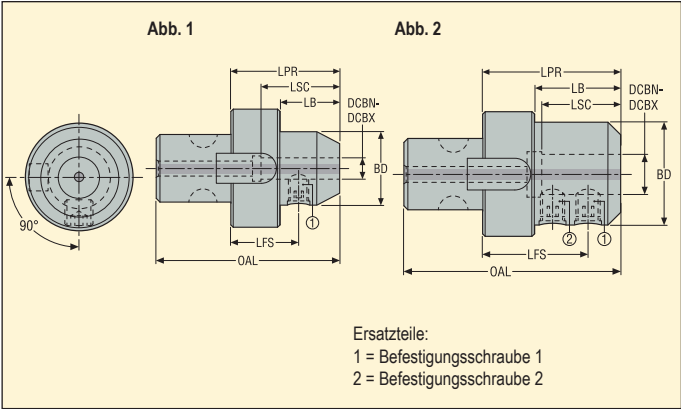
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

EM 584 – Spannfutter für Weldonschäfte – DIN 1835 Form B/DIN 6535 Form HB

Graflex®



- Weldon DCBN-DCBX 20, 25, 32 und 40 mit geschliffener Anlagefläche (Seco-Weldon kompatibel)



Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
			LPR	LSC	LB	BD	OAL	LFS				
G5	6	M5842806	45,0	27,0	25,0	25,0	75,0	27,5	1	0	PB	0,51
	8	M5842808	45,0	30,0	25,0	28,0	75,0	27,5	1	0	PB	0,52
	10	M5842810	55,0	36,0	35,0	35,0	85,0	35,5	1	0	PB	0,65
	12	M5842812	60,0	43,0	40,0	42,0	90,0	38,0	1	0	PB	0,79
	14	M5842814	60,0	43,0	40,0	44,0	90,0	38,0	1	0	PB	0,81
	16	M5842816	65,0	46,0	45,0	48,0	95,0	41,5	1	0	PB	0,94
	18	M5842818	65,0	46,0	45,0	50,0	95,0	41,5	1	0	PB	0,96
G6	20	M5842820	65,0	48,0	45,0	52,0	95,0	40,5	1	0	PB	1,00
	16	M5843616	65,0	46,0	39,0	48,0	105,0	41,5	1	0	PB	1,34
	20	M5843620	65,0	48,0	39,0	52,0	105,0	40,5	1	0	PB	1,37
	25	M5843625	80,0	54,0	54,0	63,0	120,0	56,5	2	0	PB	1,95
G7	32	M5843632	80,0	58,0	54,0	72,0	120,0	56,5	2	0	PB	2,15
	40	M5844640	100,0	68,0	74,0	80,0	150,0	70,5	2	0	PB	4,00

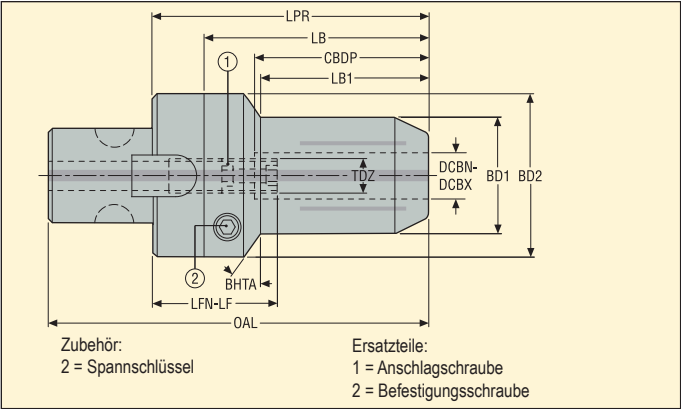
Ersatzteile

Für Halter	Befestigungs- schraube 1	Befestigungs- schraube 2	Mit- nehmer
M5842806	951C0610	–	90M5
M5842808	951C0810	–	90M5
M5842810	951C1012	–	90M5
M5842812	951C1216	–	90M5
M5842814	951C1216	–	90M5
M5842816	951C1416	–	90M5
M5842818	951C1416	–	90M5
M5842820	951C1616	–	90M5
M5843616	951C1416	–	90M6
M5843620	951C1616	–	90M6
M5843625	951C1820	951C1820	90M6
M5843632	951C2020	951C2017	90M6
M5844640	951C2020	951C2020	90M7

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

HC 5834 – Hydro-Dehnspannfutter

Graflex®



Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm								TDZ	BHTA°	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
			LPR	LB	CBDP	LB1	BD2	BD1	OAL	LFN-LF					
G5	20	M58342820	90,0	60,0	52,0	47,0	50,0	42,0	120,0	42,0-52,0	M10	30,0	0	PB	1,12
G6	25	M58343625	100,0	60,0	58,0	50,0	63,0	58,0	140,0	42,0-52,0	M10	30,0	0	PB	2,24
	32	M58343632	100,0	60,0	63,0	—	63,0	63,0	140,0	52,0-62,0	M10	30,0	0	PB	2,27

Reduzierhülsen und Einstelllehren, siehe Seite(n) 313-314

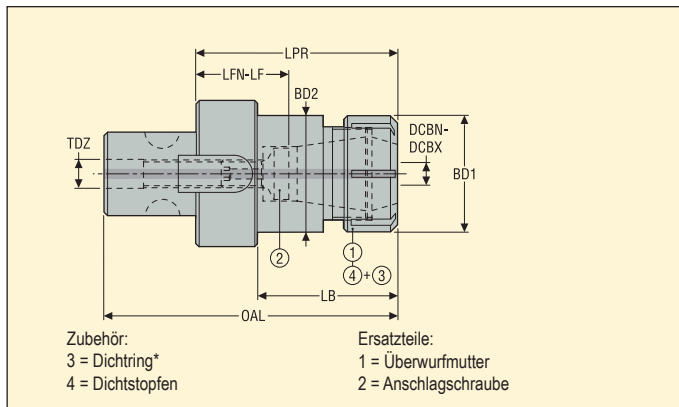
Zubehör

Für DCBN-DCBX	Spannschlüssel
20	H04-4
25	H04-4
32	H04-4

Ersatzteile

Befestigungs- schraube	Anschlagsschraube	Mit- nehmer
950AF1010010	19LS1020A	90M5
950AF1010010	19LS0820A	90M6
950AF1010010	19LS1020A	90M6

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Graflex®[illegible]

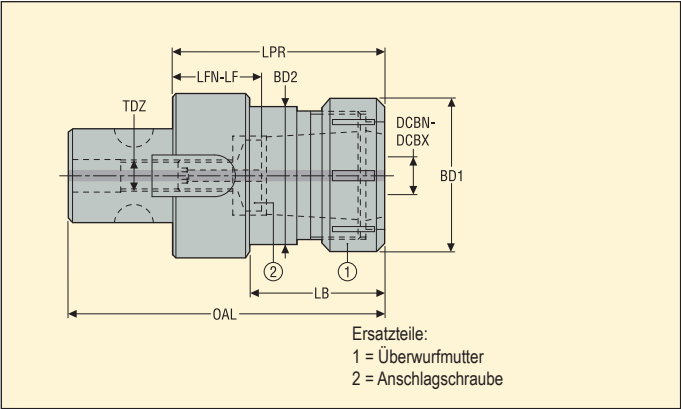
Zubehör*

[illegible]

* ER-Dichtringe, siehe Seite 333

OZ 5873 – OZ Spannzangenfutter - DIN 6388

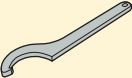
Graflex®



Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstück- seite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						TDZ	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
				LPR	BD1	BD2	LB	OAL	LFN-LF				
G6	4,0-32,0	M58733632	OZ 32	90,0	63,0	42,0	64,0	130,0	9,0-25,0	M12	0	PB	1,97

OZ-Spannzangen, siehe Seite 336

Zubehör

Für Halter	Schlüssel
	
M58733632	03B587332

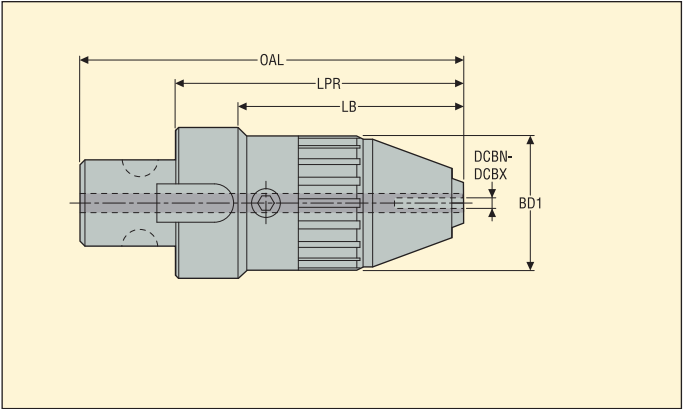
Ersatzteile

Überwurf- mutter	Anschlagschraube	Mit- nehmer
		
08B587332	19PM1232	90M6

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

UDC 5085 – Spannfutter für Bohrer

Graflex®



Maschinen- seite Graflex Größe	Werkstückseite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	LB	BD1	OAL			
G5	1,0-13,0	M50852813L	100,0	80,0	43,0	130,0	0	PB	0,92
G6	2,5-16,0	M50853616L	120,0	94,0	56,0	160,0	0	PB	2,01

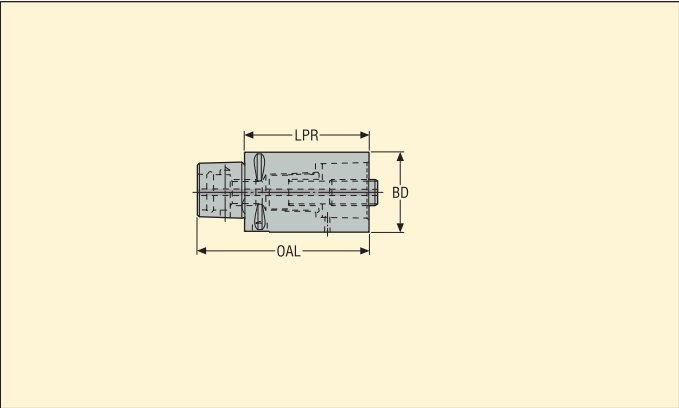
Zubehör

Für Halter	Schlüssel
	
M50852813L	H06-4
M50853616L	H06-4

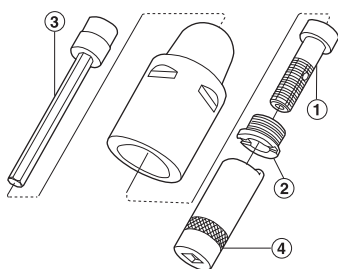
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

C 01 – Seco-Capto™ Verlängerungen – ISO 26623-1

Seco-Capto™



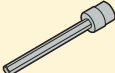
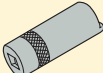
Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite Seco-Capto™ Aufnahme	Bezeichnung	Abmessungen in mm			RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	BD	OAL			
C3	C3	C3-391.01-32060A	60,0	32,0	79,0	0	PB	0,3
	C3	C3-391.01-32080A	80,0	32,0	99,0	0	PB	0,5
C4	C4	C4-391.01-40060A	60,0	40,0	84,0	0	PB	0,5
	C4	C4-391.01-40080A	80,0	40,0	104,0	0	PB	0,7
C5	C5	C5-391.01-50080A	80,0	50,0	110,0	0	PB	1,1
	C5	C5-391.01-50100A	100,0	50,0	130,0	0	PB	1,4
C6	C6	C6-391.01-63100A	100,0	63,0	138,0	0	PB	2,2
	C6	C6-391.01-63140A	140,0	63,0	178,0	0	PB	3,1
C8	C8	C8-391.01-80100A	100,0	80,0	148,0	0	PB	3,6
	C8	C8-391.01-80125A	125,0	80,0	173,0	0	PB	4,5



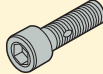
Zubehör:
 3 = Verlängerungsschlüssel
 4 = Schlüssel für Sicherungsmutter

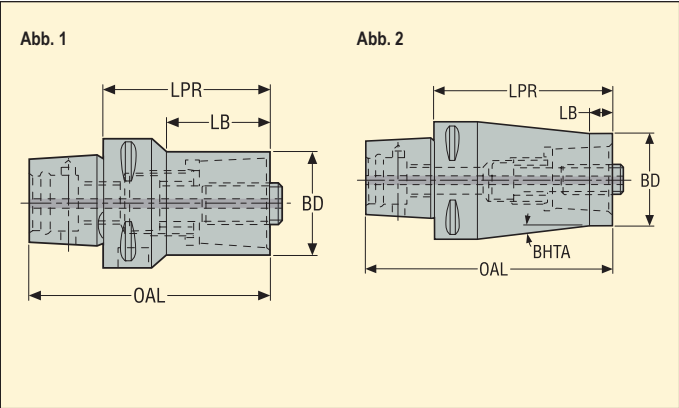
Ersatzteile:
 1 = Zentrumschraube
 2 = Sicherungsmutter

Zubehör

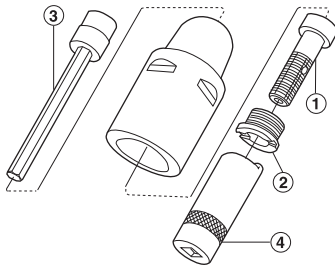
Für Halter	Verlängerungsschlüssel	Spannschlüssel
		
C3	5680015-05	5680065-13
C4	5680015-05	5680065-10
C5	5680015-01	5680065-11
C6-63100	5680015-02	5680065-12
C6-63140	5680015-02	5680065-12
C8-80100	5680015-02	5680065-12
C8-80125	5680015-02	5680065-12

Ersatzteile

Für Halter	Zentrumschraube	Sicherungsmutter
		
C3	5512067-01	5512091-04
C4	5512067-02	5512091-03
C5	5512067-03	5512091-01
C6-63100	5512067-04	5512091-02
C6-63140	5512067-04	5512091-02
C8-80100	5512067-04	5512091-02
C8-80125	5512067-04	5512091-02



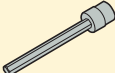
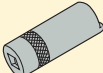
Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite Seco-Capto™ Aufnahme	Bezeichnung	Abmessungen in mm				BHTA°	Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	LB	BD	OAL					
C4	C3	C4-391.02-32055A	55,0	31,0	32,0	79,0	–	1	0	PB	0,4
	C3	C4-391.02-32070A	70,0	12,0	32,0	94,0	6,0	2	0	PB	0,6
C5	C3	C5-391.02-32060A	60,0	34,8	32,0	90,0	–	1	0	PB	0,6
	C4	C5-391.02-40065A	65,0	40,0	40,0	95,0	–	1	0	PB	0,8
C6	C3	C6-391.02-32070A	70,0	39,0	32,0	108,0	–	1	0	PB	1,1
	C4	C6-391.02-40080A	80,0	51,4	40,0	118,0	–	1	0	PB	1,2
	C5	C6-391.02-50080A	80,0	51,5	50,0	118,0	–	1	0	PB	1,5
	C5	C6-391.02-50110A	110,0	12,0	50,0	148,0	4,5	2	0	PB	2,2
C8	C3	C8-391.02-32060B	60,0	20,7	32,0	108,0	–	1	0	PB	2,0
	C4	C8-391.02-40070B	70,0	31,4	40,0	118,0	–	1	0	PB	2,1
	C5	C8-391.02-50080B	80,0	42,8	50,0	128,0	–	1	0	PB	2,4
	C6	C8-391.02-63080B	80,0	44,5	63,0	128,0	–	1	0	PB	2,6
	C6	C8-391.02-63120A	120,0	12,0	63,0	168,0	6,0	2	0	PB	4,0



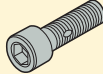
Zubehör:
 3 = Verlängerungsschlüssel
 4 = Schlüssel für Sicherungsmutter

Ersatzteile:
 1 = Zentrumschraube
 2 = Sicherungsmutter

Zubehör

Für Halter	Verlängerungsschlüssel	Spannschlüssel
		
C...-32	5680015-05	5680065-13
C...-40	5680015-05	5680065-10
C...-50	5680015-01	5680065-11
C...-63	5680015-02	5680065-12

Ersatzteile

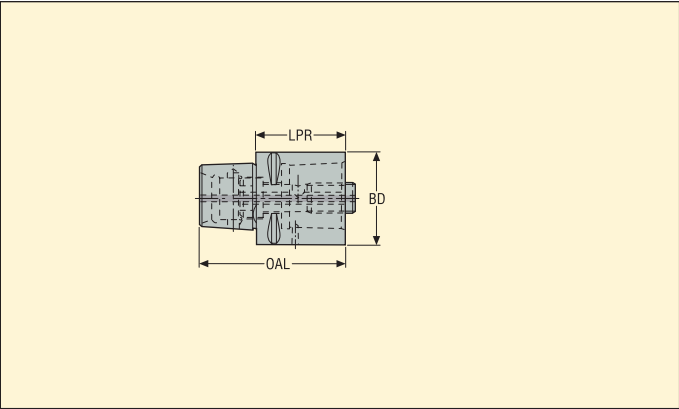
Für Halter	Zentrumschraube	Sicherungsmutter
		
C...-32	5512067-01	5512091-04
C...-40	5512067-02	5512091-03
C...-50	5512067-03	5512091-01
C...-63	5512067-04	5512091-02

C 01 – Seco-Capto™ Verlängerungen, kurze Ausführung, nur für Spannelemente – ISO 26623-1

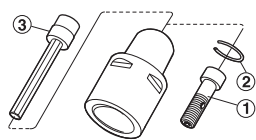
Seco-Capto™



- Die maschinenseitige Verbindung der kurzen Seco-Capto™ Verlängerungen kann nur durch Spindeln mit Spannelementen erfolgen (nicht mittels Zentrierklemmung)



Maschinen-seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite Seco-Capto™ Aufnahme	Bezeichnung	Abmessungen in mm			RFID-Bohrung	Auswuch-tung	
			LPR	BD	OAL			
C3								
	C3	C3-391.01-32035	35,0	32,0	54,0	0	PB	0,2
C4								
	C4	C4-391.01-40040	40,0	40,0	64,0	0	PB	0,4
C5								
	C5	C5-391.01-50050	50,0	50,0	80,0	0	PB	0,7
C6								
	C6	C6-391.01-63060	60,0	63,0	98,0	0	PB	1,3
C8								
	C8	C8-391.01-80065	65,0	80,0	113,0	0	PB	2,3



Zubehör:
3 = Verlängerungsschlüssel

Ersatzteile:
1 = Zentrumschraube
2 = Seegerring

Zubehör

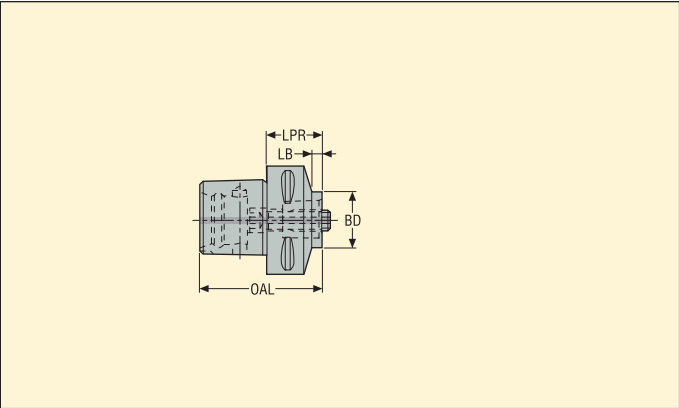
Für Halter	Verlängerungsschlüssel
C3-391.01-32035	5680015-05
C4-391.01-40040	5680015-05
C5-391.01-50050	5680015-05
C6-391.01-63060	5680015-02
C8-391.01-80065	5680015-02

Ersatzteile

Für Halter	Zentrumschraube	Seegerring
C3-391.01-32035	5512068-01	5545040-02
C4-391.01-40040	5512068-02	5545040-03
C5-391.01-50050	5512068-03	5545040-07
C6-391.01-63060	5512068-04	5545040-08
C8-391.01-80065	5512068-05	5545040-08

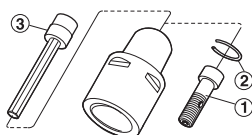


- Der maschinenseitige Seco-Capto™ Anschluss kurzer Reduzierungen kann nur durch Spindeln mit Spannelementen (nicht mit zentraler Anzugsschraube) erfolgen



Maschinen-seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite Seco-Capto™ Aufnahme	Bezeichnung	*	Abmessungen in mm				RFID-Bohrung	Auswuch-tung	
				LPR	LB	BD	OAL			
C5	C3	C5-391.02-32033A		33,0	5,0	32,0	63,0	0	PB	0,5
	C4	C5-391.02-40040A		40,0	15,0	40,0	70,0	0	PB	0,6
C6	C3	C6-391.02-32032		32,0	6,0	32,0	70,0	0	PB	0,9
	C4	C6-391.02-40040		40,0	11,0	40,0	78,0	0	PB	0,9
	C5	C6-391.02-50050A		50,0	20,0	50,0	88,0	0	PB	1,0
C8	C5	C8-391.02-50045A		45,0	5,0	50,0	93,0	0	PB	1,9
	C6	C8-391.02-63055A		55,0	15,0	63,0	103,0	0	PB	2,1
	C6	C8-391.02R-63055A	*	55,0	15,0	63,0	103,0	0	PB	1,9

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
* C8-391.02R-63055A mit 180° Versatz maschinenseitig vs. werkstückseitig



Zubehör:
3 = Verlängerungsschlüssel

Ersatzteile:
1 = Zentrumschraube
2 = Seegerring

Zubehör

Für Halter	Verlängerungsschlüssel
C5-391.02-32033A	5680015-05
C5-391.02-40040A	5680015-05
C6-391.02-32032	5680015-05
C6-391.02-40040	5680015-05
C6-391.02-50050A	5680015-01
C8-391.02-50045A	5680015-01
C8-391.02-63055A	5680015-02
C8-391.02R-63055A	5680015-02

Ersatzteile

Für Halter	Zentrumschraube	Seegerring
C5-391.02-32033A	5512068-01	5545040-02
C5-391.02-40040A	5512068-06	5545040-07
C6-391.02-32032	5512068-01	5545040-02
C6-391.02-40040	5512068-02	5545040-03
C6-391.02-50050A	5512068-07	5545040-08
C8-391.02-50045A	5512068-08	5545040-08
C8-391.02-63055A	5512068-05	5545040-08
C8-391.02R-63055A	5512068-05	5545040-08

SMK 5555/5556 – Steadylite® schwingungsdämpfende Aufnahmen für Aufsteckfräser

Seco-Capto™



- Rundlaufabweichung max. 5 µm
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit

Abb. 1 (5555)

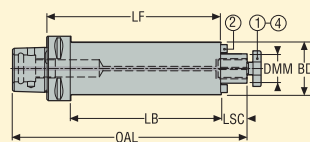
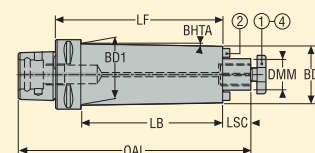


Abb. 2 (5556)



Zubehör:
4 = Kreuzschraube, durchbohrt

Ersatzteile:
1 = Kreuzschraube*
2 = Mitnehmer/Schraube

Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Abb.	BHTA°	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
			LF	BD	BD1	OAL	LB	LSC					
C6	16	C6-391.5555-16160	160,0	38,0	38,0	215,0	135,0	17,0	1	0,0	1	PB	2,1
	22	C6-391.5555-22210	210,0	48,0	48,0	267,0	185,0	19,0	1	0,0	1	PB	3,6
	22	C6-391.5556-22260	260,0	48,0	60,0	317,0	235,0	19,0	2	1,3	1	PB	4,0
	27	C6-391.5555-27260	260,0	60,0	60,0	319,0	235,0	21,0	1	0,0	1	PB	6,8
C8	22	C8-391.5555-22210	210,0	48,0	48,0	277,0	177,0	19,0	1	0,0	1	PB	4,5
	22	C8-391.5556-22260	260,0	48,0	64,0	327,0	227,0	19,0	2	1,8	1	PB	6,4
	27	C8-391.5555-27260	260,0	60,0	60,0	329,0	227,0	21,0	1	0,0	1	PB	7,6
	27	C8-391.5556-27320	320,0	62,0	78,0	389,0	287,0	21,0	2	1,6	1	PB	10,6
	32	C8-391.5555-32330	330,0	78,0	78,0	402,0	297,0	24,0	1	0,0	1	PB	14,5
	40	C8-391.5555-40350	350,0	89,0	89,0	425,0	317,0	27,0	1	0,0	1	PB	19,0

DMM 40 einschl. 4 Gewindebohrungen auf der Anlagefläche gemäß DIN 6357

Zubehör

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
16	5801608L	5811608
22	5802210L	5812210
27	5802712L	5812712
32	5803216L	5813216
40	5804020L	5814020

Ersatzteile*

Kreuz- schraube	Schraube	Mit- nehmer
5801608	951D0312	16C2080810A
5802210	951D0416	16C2101111
5802712	951D0516	16C2121214A
5803216	951D0516	16C2141421A
5804020	951D0616	16C2161621A

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

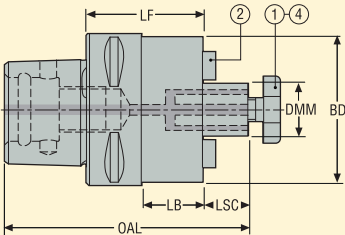
* Diese axialen Anzugsschrauben entsprechen denen der Originallieferung: Prüfen Sie, ob die Längen für die eingesetzten Fräser geeignet sind. Siehe hierzu Hinweise in der Betriebsanweisung, die zum Lieferumfang der Aufnahme gehört, oder auf Seite(n) 32

SM 5525/5524 – Aufsteckfräserdorne, mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

Seco-Capto™



• Rundlaufabweichung max. 5 µm



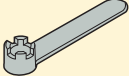
Zubehör:
4 = Kreuzschraube, durchbohrt

Ersatzteile:
1 = Kreuzschraube
2 = Mitnehmer/Schraube

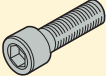
Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstück- seite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					*	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	OAL	LB	LSC				
C3	16	C3-391.5525-16030	30,0	38,0	66,0	15,0	17,0		0	G6.3	0,27
C4											
	16	C4-391.5525-16035	35,0	38,0	76,0	12,0	17,0		0	G6.3	0,4
	22	C4-391.5525-22040	40,0	48,0	83,0	20,0	19,0		0	G6.3	0,58
C5											
	16	C5-391.5525-16035	35,0	38,0	82,0	12,0	17,0		1	G6.3	0,6
	22	C5-391.5525-22040	40,0	48,0	89,0	17,0	19,0		1	G6.3	0,76
	27	C5-391.5525-27040	40,0	60,0	91,0	20,0	21,0	*	1	G6.3	0,95
C6											
	27	C5-391.5524-27040	40,0	48,0	91,0	17,0	21,0	*	1	G6.3	0,8
	16	C6-391.5525-16035	35,0	38,0	90,0	10,0	17,0		1	G6.3	0,92
	22	C6-391.5525-22040	40,0	48,0	97,0	15,0	19,0		1	G6.3	1,09
	27	C6-391.5525-27040	40,0	60,0	99,0	15,0	21,0	*	1	G6.3	1,24
C8											
	32	C6-391.5525-32040	40,0	78,0	102,0	18,0	24,0		1	G6.3	1,6
	27	C6-391.5524-27040	40,0	48,0	99,0	15,0	21,0	*	1	G6.3	1,12
	27	C8-391.5525-27050	50,0	60,0	119,0	17,0	21,0		1	G6.3	2,29
	32	C8-391.5525-32050	50,0	78,0	122,0	17,0	24,0		1	G6.3	2,64
	40	C8-391.5525-40055	55,0	89,0	130,0	25,0	27,0		1	G6.3	3,06

* Durchmesser BD bei Typ 5524 kleiner als bei Typ 5525

Zubehör

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel
		
16	5801608L	5811608
22	5802210L	5812210
27/5524	5802712L	5812712
27/5525	5802712L	5812712
32	5803216L	5813216
40	5804020L	5814020

Ersatzteile

Kreuz- schraube	Schraube	Mit- nehmer
		
5801608	950D0312	16C10810164
5802210	950D0414	16C11012206
5802712	951D0512	16C127
5802712	951D0516	16C11214243
5803216	951D0516	16C2141421
5804020	951D0616	16C2161621

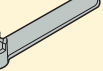
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Seco-Capto™



-
- Technical drawing of a Tee fitting. Dimensions include: LF (Length of Flange), LB (Length of Body), LSC (Length of Socket), OAL (Overall Length), DMM (Maximum Diameter), and B (Bore). Callouts 1, 2, 4, and 5 indicate specific features or ports.

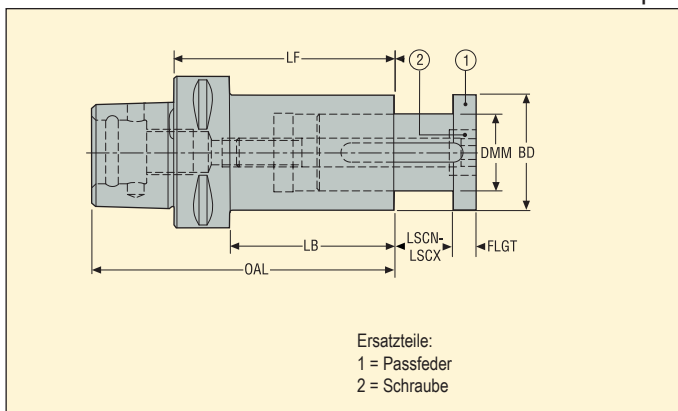
2 = Mitnehmer/Schraube

Für DMM	Kreuzschraube, durchbohrt	Spann- schlüssel	Kreuz- schraube	Schraube	Mit- nehmer
					
16	5801608L	5811608	5801608	950D0308	16C116
22	5802210L	5812210	5802210	950D0414	16C122
27	5802712L	5812712	5802712	951D0512	16C127
32	5803216L	5813216	5803216	951D0514	16C132
40	5804020L	5814020	5804020	951D0616	16C140

266

DM 5657 – Aufnahmen für Scheibenfräser

Seco-Capto™



Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstück- seite DMM mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
			LF	BD	OAL	LB	LSCN- LSCX	FLGT			
C4	22	C4-391.5657-22075	75,0	35,0	99,0	52,0	0,0-12,0	4,0	0	PB	0,7
C5	27	C5-391.5657-27090	90,0	42,0	120,0	67,0	0,0-15,0	5,0	1	PB	1,2
	32	C5-391.5657-32120	120,0	48,0	150,0	97,0	0,0-24,0	6,0	1	PB	1,9
C6	22	C6-391.5657-22080	80,0	35,0	118,0	55,0	0,0-12,0	4,0	1	PB	1,2
	27	C6-391.5657-27090	90,0	42,0	128,0	65,0	0,0-15,0	5,0	1	PB	1,5
	32	C6-391.5657-32120	120,0	48,0	158,0	95,0	0,0-24,0	6,0	1	PB	2,2
	40	C6-391.5657-40150	150,0	58,0	188,0	125,0	0,0-30,0	7,0	1	PB	3,4
C8	27	C8-391.5657-27090	90,0	42,0	138,0	57,0	0,0-15,0	5,0	1	PB	2,4
	32	C8-391.5657-32120	120,0	48,0	168,0	87,0	0,0-24,0	6,0	1	PB	3,1
	40	C8-391.5657-40150	150,0	58,0	198,0	117,0	0,0-30,0	7,0	1	PB	4,3
	50	C8-391.5657-50200	200,0	72,0	248,0	167,0	0,0-32,0	8,0	1	PB	7,1
	60	C8-391.5657-60220	220,0	90,0	268,0	190,0	0,0-40,0	8,0	1	PB	11,2

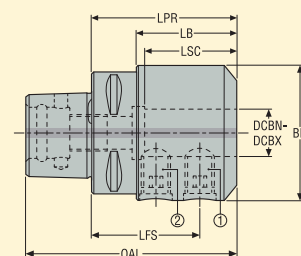
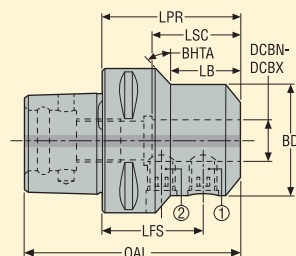
Ersatzteile

Für DMM	Schraube	Passfeder
22	19C565722	565722
27	19C565727	565727
32	950D1690	565732
40	19C565740	565740
50	19C565750	565750
60	19C565760	565760

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



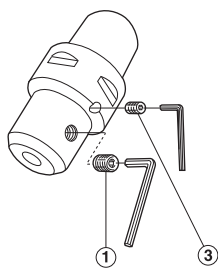
Abb. 2



Ersatzteile:
1 = Befestigungsschraube 1
2 = Befestigungsschraube 2

[illegible]

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



Ersatzteile:
1 = Befestigungsschraube 1
3 = Befestigungsschraube 2

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Befestigungs- schraube 1	Befestigungs- schraube 2
		
6	3214050-357	–
8	3214050-407	–
10	3214050-458	–
12	3214050-509	–
14	3214050-509	–
18	3214050-539	–
50	3214050-661	3214050-611



• Rundlaufabweichung max. 3 µm

Abb. 1

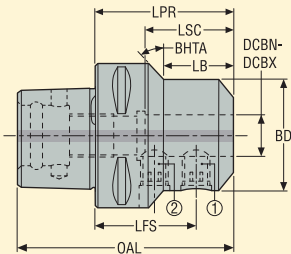
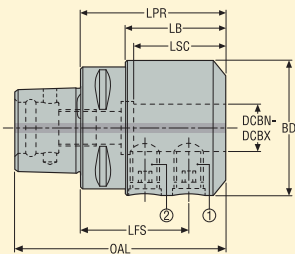


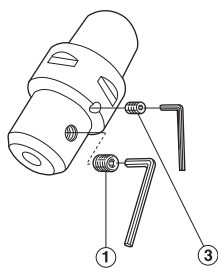
Abb. 2



Ersatzteile:
1 = Befestigungsschraube 1
2 = Befestigungsschraube 2

Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Abb.	BHTA°	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	LFS	BD	OAL	LB	LSC					
C4	16	C4-391.0584-16055	55,0	31,5	48,0	79,0	35,0	46,0	2	–	0	PB	0,6
C5	16	C5-391.0584-16060	60,0	36,5	48,0	90,0	37,0	46,0	1	45,0	1	PB	0,9
	20	C5-391.0584-20060	60,0	35,0	52,0	90,0	40,0	48,0	2	–	1	PB	0,9
	25	C5-391.0584-25080	80,0	56,0	63,0	110,0	60,0	54,0	2	–	1	PB	1,5
C6	16	C6-391.0584-16065	65,0	41,5	48,0	103,0	40,0	46,0	1	0,0	1	PB	1,3
	20	C6-391.0584-20065	65,0	40,0	52,0	103,0	40,0	48,0	1	0,0	1	PB	1,3
	25	C6-391.0584-25080	80,0	56,0	63,0	118,0	58,0	54,0	1	–	1	PB	0,8
	32	C6-391.0584-32090	90,0	66,0	72,0	128,0	68,0	58,0	2	–	1	PB	2,4
	40	C6-391.0584-40100	100,0	70,0	80,0	138,0	78,0	68,0	2	–	1	PB	2,9
C8	16	C8-391.0584-16070	70,0	46,5	48,0	118,0	37,0	46,0	1	0,0	1	PB	2,2
	20	C8-391.0584-20070	70,0	45,0	52,0	118,0	37,0	48,0	1	0,0	1	PB	2,2
	25	C8-391.0584-25080	80,0	56,0	65,0	128,0	47,0	54,0	1	0,0	1	PB	2,7
	32	C8-391.0584-32080	80,0	56,0	72,0	128,0	47,0	58,0	1	0,0	1	PB	2,7
	40	C8-391.0584-40110	110,0	80,0	80,0	158,0	80,0	68,0	1	–	1	PB	3,9

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



Ersatzteile:
1 = Befestigungsschraube 1
3 = Befestigungsschraube 2

Ersatzteile

Für Halter	Befestigungs- schraube 1	Befestigungs- schraube 2
		
C4-391.0584-16055	951C1416	–
C5-391.0584-16060	951C1416	–
C5-391.0584-20060	951C1616	–
C5-391.0584-25080	951C1820	951C1820
C6-391.0584-16065	951C1416	–
C6-391.0584-20065	951C1616	–
C6-391.0584-25080	951C1820	951C1820
C6-391.0584-32090	951C2020	951C2020
C6-391.0584-40100	951C2020	951C2020
C8-391.0584-16070	951C1416	–
C8-391.0584-20070	951C1616	–
C8-391.0584-25080	951C1820	951C1820
C8-391.0584-32080	951C2020	951C2020
C8-391.0584-40110	951C2020	951C2020

EM 27 – Halter für seitliche Verriegelung für Boherschäfte Typ 7 – ISO 9766 – Metrisch

Seco-Capto™



Nur für Boherschäft gemäß ISO 9766

Abb. 1

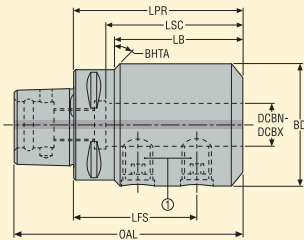
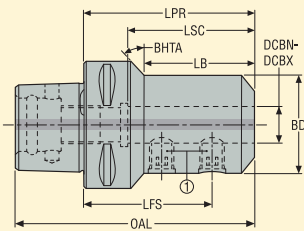


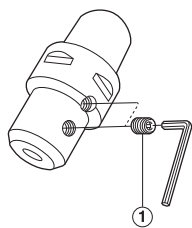
Abb. 2



Ersatzteile:
1 = Befestigungsschraube

Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Abb.	BHTA°	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	LFS	BD	OAL	LB	LSC					
C3	16	C3-391.27-16056	56,0	56,0	36,0	75,0	41,0	49,5	1	60,0	0	PB	0,4
	20	C3-391.27-20060	60,0	60,0	40,0	79,0	45,0	51,5	1	–	0	PB	0,4
C4	16	C4-391.27-16056	56,0	56,0	36,0	80,0	32,5	49,5	2	60,0	0	PB	0,5
	20	C4-391.27-20060	60,0	60,0	40,0	84,0	51,5	51,5	2	–	0	PB	0,5
	25	C4-391.27-25077	77,0	77,0	45,0	101,0	57,0	57,5	1	–	0	PB	0,7
C5	16	C5-391.27-16065	65,0	65,0	36,0	95,0	41,7	49,5	2	25,0	0	PB	0,7
	20	C5-391.27-20060	60,0	60,0	40,0	90,0	37,7	51,5	2	25,0	0	PB	0,7
	25	C5-391.27-25071	71,0	71,0	45,0	101,0	46,7	62,5	2	60,0	0	PB	0,8
	32	C5-391.27-32075	75,0	75,0	52,0	105,0	55,0	61,5	1	–	0	PB	0,9
C6	16	C6-391.27-16070	70,0	70,0	36,0	108,0	43,0	49,5	2	20,0	0	PB	1,1
	20	C6-391.27-20070	70,0	70,0	40,0	108,0	43,8	51,5	2	20,0	0	PB	1,1
	25	C6-391.27-25070A	72,0	72,0	45,0	110,0	45,8	59,5	2	25,0	0	PB	1,2
	32	C6-391.27-32075	75,0	75,0	52,0	113,0	49,8	61,5	2	30,0	0	PB	1,3
	40	C6-391.27-40085	85,0	85,0	65,0	123,0	63,0	71,5	1	–	0	PB	1,7
C8	16	C8-391.27-16080	80,0	80,0	36,0	128,0	42,0	49,5	2	20,0	0	PB	2,1
	20	C8-391.27-20080	80,0	80,0	40,0	128,0	43,8	51,5	2	17,0	0	PB	2,2
	25	C8-391.27-25085	85,0	85,0	45,0	133,0	49,8	57,5	2	17,0	0	PB	2,2
	32	C8-391.27-32090	90,0	90,0	52,0	138,0	53,8	61,5	2	14,0	0	PB	2,4
	40	C8-391.27-40095	95,0	95,0	65,0	143,0	62,8	71,5	2	17,0	0	PB	2,7

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



Ersatzteile:
1 = Befestigungsschraube

Ersatzteile

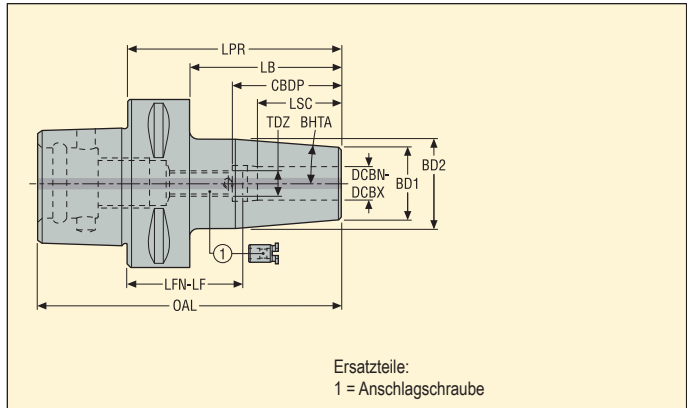
Für DCBN-DCBX	Befestigungs- schraube
	
16	5514042-04
20	5514042-04
25	416.1-838
32	416.1-838
40	5514042-06

SFD 5603 – Schrumpfaufnahme, Ausführung nach DIN

Seco-Capto™



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstück- seite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm								TDZ	BHTA°	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF					
C3	6	C3-391.5603-06065	65,0	50,0	37,5	22,0	27,0	21,0	84,0	29,0-43,0	M5x0.8	4,5	0	G6.3	0,3
	8	C3-391.5603-08065	65,0	50,0	37,5	26,0	27,0	21,0	84,0	29,0-39,0	M6x1	4,5	0	G6.3	0,3
	10	C3-391.5603-10070	70,0	55,0	42,5	31,0	32,0	24,0	89,0	29,0-39,0	M8x1	4,5	0	G6.3	0,4
	12	C3-391.5603-12070	70,0	55,0	47,5	34,0	32,0	24,0	89,0	24,0-36,0	M10x1	4,5	0	G6.3	0,4
C4	6	C4-391.5603-06075	75,0	55,0	37,5	22,0	27,0	21,0	99,0	39,0-53,0	M5x0.8	4,5	0	G6.3	0,5
	8	C4-391.5603-08075	75,0	55,0	37,5	26,0	27,0	21,0	99,0	39,0-49,0	M6x1	4,5	0	G6.3	0,5
	10	C4-391.5603-10075	75,0	55,0	42,5	31,0	32,0	24,0	99,0	34,0-44,0	M8x1	4,5	0	G6.3	0,5
	12	C4-391.5603-12075	75,0	55,0	47,5	34,0	32,0	24,0	99,0	29,0-41,0	M10x1	4,5	0	G6.3	0,5
	14	C4-391.5603-14080	80,0	60,0	47,5	34,0	34,0	27,0	104,0	34,0-46,0	M10x1	4,5	0	G6.3	0,6
	16	C4-391.5603-16080	80,0	60,0	50,5	39,0	34,0	27,0	104,0	31,0-41,0	M12x1	4,5	0	G6.3	0,6
C5	6	C5-391.5603-06075	75,0	55,0	37,5	22,0	27,0	21,0	105,0	39,0-53,0	M5x0.8	4,5	1	G6.3	0,7
	8	C5-391.5603-08075	75,0	55,0	37,5	26,0	27,0	21,0	105,0	39,0-49,0	M6x1	4,5	1	G6.3	0,6
	10	C5-391.5603-10075	75,0	55,0	42,5	31,0	32,0	24,0	105,0	34,0-44,0	M8x1	4,5	1	G6.3	0,7
	12	C5-391.5603-12075	75,0	55,0	47,5	34,0	32,0	24,0	105,0	29,0-41,0	M10x1	4,5	1	G6.3	0,7
	14	C5-391.5603-14080	80,0	60,0	47,5	34,0	34,0	27,0	110,0	34,0-46,0	M10x1	4,5	1	G6.3	0,7
	16	C5-391.5603-16080	80,0	60,0	50,5	39,0	34,0	27,0	110,0	31,0-41,0	M12x1	4,5	1	G6.3	0,7
	18	C5-391.5603-18080	80,0	60,0	50,5	39,0	42,0	33,0	110,0	31,0-41,0	M12x1	4,5	1	G6.3	0,9
	20	C5-391.5603-20085	85,0	65,0	52,5	41,0	42,0	33,0	115,0	34,0-44,0	M16x1	4,5	1	G6.3	0,9
	25	C5-391.5603-25090	90,0	70,0	58,5	47,0	53,0	44,0	120,0	33,0-43,0	M16x1	4,5	1	G6.3	1,2
C6	6	C6-391.5603-06080	80,0	58,0	37,5	22,0	27,0	21,0	118,0	44,0-58,0	M5x0.8	4,5	1	G6.3	1,0
	8	C6-391.5603-08080	80,0	58,0	37,5	26,0	27,0	21,0	118,0	44,0-54,0	M6x1	4,5	1	G6.3	1,0
	10	C6-391.5603-10080	80,0	58,0	42,5	31,0	32,0	24,0	118,0	39,0-49,0	M8x1	4,5	1	G6.3	1,1
	12	C6-391.5603-12080	80,0	58,0	47,5	34,0	32,0	24,0	118,0	34,0-46,0	M10x1	4,5	1	G6.3	1,1
	14	C6-391.5603-14085	85,0	63,0	47,5	34,0	34,0	27,0	123,0	39,0-51,0	M10x1	4,5	1	G6.3	1,1
	16	C6-391.5603-16085	85,0	63,0	50,5	39,0	34,0	27,0	123,0	36,0-46,0	M12x1	4,5	1	G6.3	1,1
	18	C6-391.5603-18085	85,0	63,0	50,5	39,0	42,0	33,0	123,0	36,0-46,0	M12x1	4,5	1	G6.3	1,3
	20	C6-391.5603-20085	85,0	63,0	52,5	41,0	42,0	33,0	123,0	34,0-44,0	M16x1	4,5	1	G6.3	1,2
	25	C6-391.5603-25090	90,0	68,0	58,5	47,0	53,0	44,0	128,0	33,0-43,0	M16x1	4,5	1	G6.3	1,5
	32	C6-391.5603-32095	95,0	73,0	62,5	51,0	53,0	44,0	133,0	34,0-44,0	M16x1	4,5	1	G6.3	1,4
C8	16	C8-391.5603-16090	90,0	60,0	50,5	39,0	34,0	27,0	138,0	41,0-51,0	M12x1	4,5	1	G6.3	2,1
	18	C8-391.5603-18090	90,0	60,0	50,5	39,0	42,0	33,0	138,0	41,0-51,0	M12x1	4,5	1	G6.3	2,2
	20	C8-391.5603-20090	90,0	60,0	52,5	41,0	42,0	33,0	138,0	39,0-49,0	M16x1	4,5	1	G6.3	2,1
	25	C8-391.5603-25090	90,0	60,0	58,5	47,0	53,0	44,0	138,0	33,0-43,0	M16x1	4,5	1	G6.3	2,4
	32	C8-391.5603-32090	90,0	60,0	62,5	51,0	53,0	44,0	138,0	29,0-39,0	M16x1	4,5	1	G6.3	2,3

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Keine Gewindebohrungen zur Feinauswuchtung vorhanden

Ersatzteile

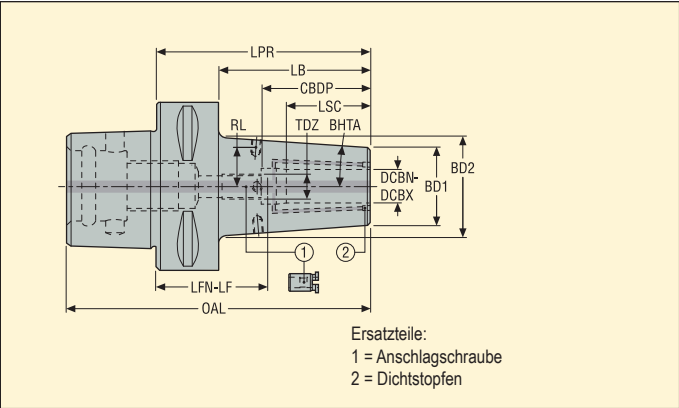
Für DCBN-DCBX	Anschlagschraube
	
6	19BDR05165
8	19BDR06165
10	19BDR08165
12-14	19BDR10165
16-18	19BDR12165
20-32	19BDR16165

SFR 5600 – Schrumpfaufnahmen, verstärkte Ausführung

Seco-Capto™



- Verstärkte Ausführung mit größerem Querschnitt und konischem Körper
- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Mit Kühlschmierstoffzufuhr auf das Werkzeug (verschlossen)
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR*	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL					
C6																
	12	C6-391.5600-12080	80,0	58,0	47,5	34,0	35,2	27,0	118,0	34,0-46,0	13,5	M10x1	4,5	1	G6.3	1,2
	16	C6-391.5600-16085	85,0	63,0	50,5	39,0	42,1	33,0	123,0	36,0-46,0	17,0	M12x1	4,5	1	G6.3	1,3
	20	C6-391.5600-20085	85,0	63,0	52,5	41,0	53,1	44,0	123,0	34,0-44,0	21,5	M16x1	4,5	1	G6.3	1,6
	25	C6-391.5600-25090	90,0	68,0	58,5	47,0	57,1	48,0	128,0	33,0-43,0	25,0	M16x1	4,5	1	G6.3	1,8
C8																
	16	C8-391.5600-16095	95,0	65,0	50,5	39,0	42,1	33,0	143,0	46,0-56,0	17,0	M12x1	4,5	1	G6.3	2,3
	20	C8-391.5600-20095	95,0	65,0	52,5	41,0	53,1	44,0	143,0	44,0-54,0	21,5	M16x1	4,5	1	G6.3	2,6
	25	C8-391.5600-25100	100,0	70,0	58,5	47,0	57,1	48,0	148,0	43,0-53,0	25,0	M16x1	4,5	1	G6.3	2,8

* C6-391.5600-25090, C8-391.5600-25100: Extrakurze Aufnahmen können nicht mit den Standard-Kühlbüchsen für Easyshrink® verwendet werden

Zubehör

Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
	
12	90ZQ01
16	90ZQ01
20-25	90ZQ01

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Dicht- stopfen	Anschlagschraube
		
12	90AI03	19BDR10165
16	90AI03	19BDR12165
20-25	90AI04	19BDR16165

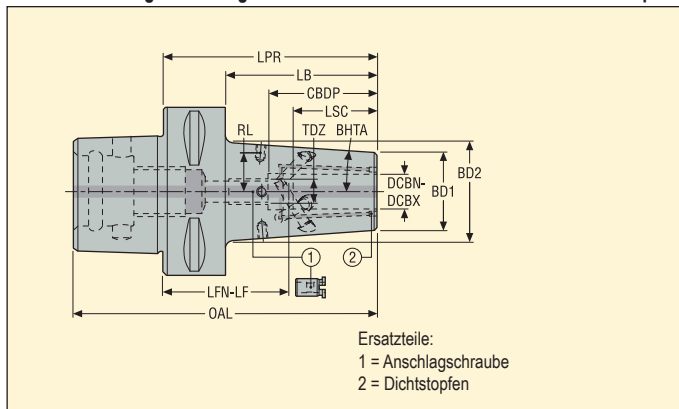
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

SFR 5600P Safe-Lock™ – Schrumpfaufnahmen, verstärkt und mit Auszugssicherung

Seco-Capto™



- Mit Safe-Lock™ Auszugssicherungssystem
- SFR 5600, verstärkte Ausführung
- Max. Rundlaufabweichung von 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Mit Kühlschmierstoffzufuhr auf das Werkzeug (verschlossen)
- Wird mit einer Anschlagschraube geliefert



Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstück- seite DCBN- DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm									TDZ	BHTA°	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	
			LPR*	LB	CBDP	LSC	BD2	BD1	OAL	LFN-LF	RL					
C6	12	C6-391.5600-12080P	80,0	55,0	47,5	34,0	35,6	27,0	118,0	34,0-42,5	13,5	M10x1	4,5	1	G6.3	1,2
	16	C6-391.5600-16085P	85,0	60,0	50,5	39,0	42,4	33,0	123,0	36,0-44,0	17,0	M12x1	4,5	1	G6.3	1,3
	20	C6-391.5600-20085P	85,0	60,0	52,5	41,0	53,4	44,0	123,0	34,0-42,0	21,5	M16x1	4,5	1	G6.3	1,6
	25	C6-391.5600-25090P	90,0	65,0	58,5	47,0	58,2	48,0	128,0	33,0-41,0	25,0	M16x1	4,5	1	G6.3	1,8
C8	16	C8-391.5600-16095P	95,0	62,0	50,5	39,0	42,7	33,0	143,0	46,0-54,0	17,0	M12x1	4,5	1	G6.3	2,3
	20	C8-391.5600-20095P	95,0	62,0	52,5	41,0	53,7	44,0	143,0	44,0-52,0	21,5	M16x1	4,5	1	G6.3	2,6
	25	C8-391.5600-25100P	100,0	67,0	58,5	47,0	58,5	48,0	148,0	43,0-51,0	25,0	M16x1	4,5	1	G6.3	2,8

Zubehör

Für DCBN-DCBX	Wuchtschrauben
12	90ZQ01
16	90ZQ01
20	90ZQ01
25	90ZQ01

Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Dicht- stopfen	Anschlagschraube
12	90AI03	–
16	90AI03	–
20	90AI04	19BDR16165
25	90AI04	19BDR16165

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

(-) Für die Durchmesser 12 und 16 mm kann die Anschlagschraube nicht vom Anwender entfernt/ausgetauscht werden, Reparaturauftrag anfragen

HC 5834 – Hydro-Dehnspannfutter

Seco-Capto™



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX

Abb. 1

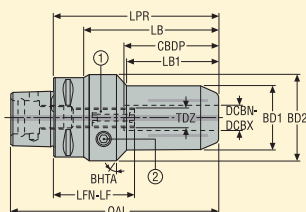
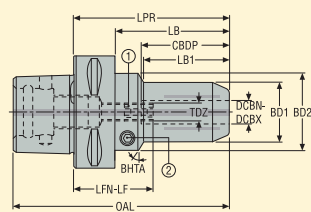


Abb. 2



Ersatzteile:

1 = Anschlagsschraube

2 = Befestigungsschraube

Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstück- seite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm								TDZ	Abb.	BHTA°	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	KG
			LPR	LB	CB DP	LB1	BD2	BD1	OAL	LFN-LF						
C4	12	C4-391.5834-12085	85,0	65,0	47,0	40,0	50,0	32,0	109,0	48,0-38,0	M10	1	30,0	0	G6.3	0,8
C5	6	C5-391.5834-06065	65,0	42,0	38,0	23,0	50,0	26,0	95,0	37,0-27,0	M5	2	30,0	1	G6.3	0,8
	8	C5-391.5834-08065	65,0	42,0	38,0	24,0	50,0	28,0	95,0	37,0-27,0	M5	2	30,0	1	G6.3	0,9
	10	C5-391.5834-10075	75,0	52,0	42,0	34,0	50,0	30,0	105,0	43,0-33,0	M8	2	30,0	1	G6.3	0,8
	12	C5-391.5834-12080	80,0	57,0	47,0	40,0	50,0	32,0	110,0	43,0-33,0	M10	2	30,0	1	G6.3	0,9
	14	C5-391.5834-14080	80,0	57,0	47,0	40,0	50,0	34,0	110,0	43,0-33,0	M10	2	30,0	1	G6.3	0,9
	16	C5-391.5834-16085	85,0	62,0	50,0	46,0	50,0	38,0	115,0	45,0-35,0	M10	2	30,0	1	G6.3	1,0
	20	C5-391.5834-20085	85,0	62,0	52,0	47,0	50,0	42,0	115,0	43,0-33,0	M10	2	30,0	1	G6.3	1,0
	25	C5-391.5834-25095	95,0	62,0	58,0	—	58,0	58,0	125,0	47,0-37,0	M10	1	—	1	G6.3	1,6
C6	6	C6-391.5834-06065	65,0	40,0	38,0	40,0	50,0	26,0	103,0	37,0-27,0	M5	2	30,0	1	G6.3	1,1
	8	C6-391.5834-08065	65,0	40,0	38,0	24,0	50,0	28,0	103,0	37,0-27,0	M5	2	30,0	1	G6.3	1,1
	10	C6-391.5834-10075	75,0	50,0	42,0	34,0	50,0	30,0	113,0	43,0-33,0	M8	2	30,0	1	G6.3	1,2
	12	C6-391.5834-12080	80,0	55,0	47,0	40,0	50,0	32,0	118,0	43,0-33,0	M10	2	30,0	1	G6.3	1,2
	16	C6-391.5834-16085	85,0	60,0	50,0	46,0	50,0	38,0	123,0	45,0-35,0	M10	2	30,0	1	G6.3	1,3
	20	C6-391.5834-20085	85,0	60,0	52,0	47,0	50,0	42,0	123,0	43,0-33,0	M10	2	30,0	1	G6.3	1,3
	25	C6-391.5834-25095	95,0	70,0	58,0	70,0	58,0	58,0	133,0	47,0-37,0	M10	2	—	1	G6.3	0,6
	32	C6-391.5834-32100	100,0	75,0	63,0	—	64,0	64,0	138,0	47,0-37,0	M10	1	—	1	G6.3	2,2
C8	20	C8-391.5834-20095	95,0	62,0	52,0	52,0	50,0	42,0	143,0	53,0-43,0	M10	2	30,0	1	G6.3	2,4

Reduzierhülsen und Einstelllehren, siehe Seite(n) 313-314

Zubehör

Für DCBN-DCBX	Spannschlüssel
12	H04-4
6-8	H04-4
10	H04-4
14-32	H04-4

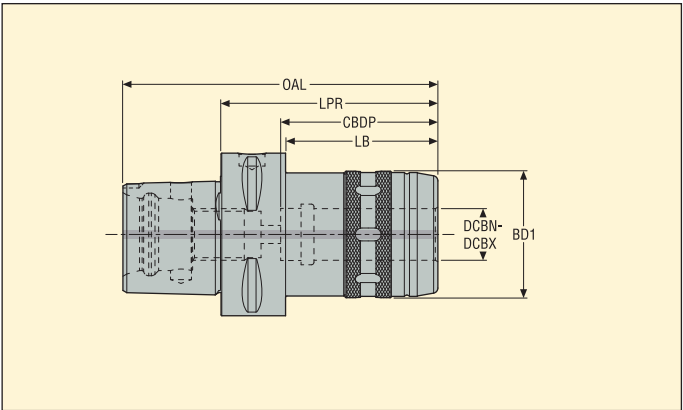
Ersatzteile

Für DCBN-DCBX	Befestigungs- schraube	Anschlagsschraube
12	950AF0810008	19LS1016A
6-8	950AF0810008	19LS0512A
10	950AF0810008	19LS0816A
14-32	950AF1010010	19LS1016A

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



- Die Rundlaufabweichung beträgt maximal 5 µm bei 3 x DCBN-DCBX (10 µm mit Reduzierhülse)
- Einspannung nur auf nominalen Durchmesser (kein Spannbereich): Toleranz h6 max. für Werkzeugschäfte



Maschinen-seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite DCB mm	Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
				OAL	LPR	LB	CBDP	BD1			
C6	20	6-20	C6-PMC20-080	118,0	80,0	58,0	60,0	49,0	1	PB	1,40
	32	10-32	C6-PMC32-100	138,0	100,0	–	80,0	67,0	1	PB	2,20
C8	20	6-20	C8-PMC20-080	128,0	80,0	50,0	60,0	49,0	1	PB	2,30
	32	10-32	C8-PMC32-100	148,0	100,0	70,0	80,0	67,0	1	PB	3,00

Reduzierhülsen, siehe Seite(n) 315. Anschlagsschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr, siehe Seite 316, 321.

Zubehör

Für DCB	Spann- schlüssel
20	03BPMC20
32	03BPMC32

Ersatzteile

Für DCB	Auswerfer für Reduzierhülsen
20	03EXTPMC
32	03EXTPMC

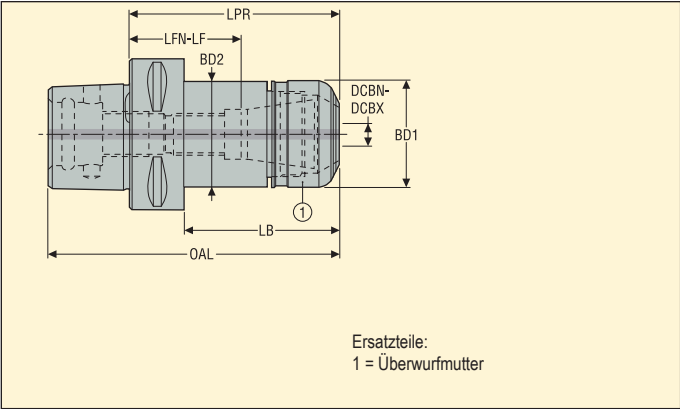
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

ERHP 5672 – Hochpräzisionsspannzangenfutter

Seco-Capto™



- Rundlaufabweichung max. 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX



Ersatzteile:
1 = Überwurfmutter

Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstück- seite Bereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Futter- und Spann- zangen- größe	Abmessungen in mm						**	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LFN-LF*				
C3	0,5-10,0	C3-391.5672-16045R	HP 16R	45,0	24,0	24,0	64,0	30,0	14,0-15,0	**	0	G6.3	0,18
	0,5-10,0	C3-391.5672-16060	HP 16	60,0	30,0	30,0	79,0	45,0	29,0-30,0		0	G6.3	0,3
C4	0,5-10,0	C4-391.5672-16045R	HP 16R	45,0	24,0	24,0	69,0	25,0	14,0-15,0	**	0	G6.3	0,31
C5	0,5-10,0	C5-391.5672-16065	HP 16	65,0	30,0	30,0	95,0	45,0	34,0-35,0		1	G6.3	0,64
	1,0-16,0	C5-391.5672-25085	HP 25	85,0	40,0	40,0	115,0	65,0	29,0-47,0		1	G6.3	0,88
C6	0,5-10,0	C6-391.5672-16075	HP 16	75,0	30,0	30,0	113,0	53,0	44,0-45,0		1	G6.3	1,03
	1,0-16,0	C6-391.5672-25090	HP 25	90,0	40,0	40,0	128,0	68,0	34,0-52,0		1	G6.3	1,25
C8	1,0-16,0	C8-391.5672-25100	HP 25	100,0	40,0	40,0	148,0	70,0	44,0-62,0		1	G6.3	2,28
	2,0-20,0	C8-391.5672-32100	HP 32	100,0	50,0	50,0	148,0	70,0	44,0-48,0		1	G6.3	2,52

ER HP-Spannzangen Typ 5672, siehe Seite(n) 322-326. Spannfutter-Größe **HP 16R** Spannzange ER HP 16 verwenden.
* LFN-LF bei Verwendung einer Anschlagschraube. ** Futter ohne Gewinde für Anschlagschraube.

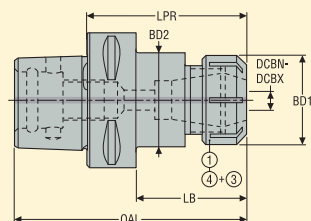
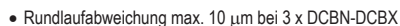
Zubehör***

Für Größe	Aufsatz	Spann- schlüssel	Anschlag- schraube	Drehmoment- schlüssel	Überwurf- mutter
HP 16	03ER030B	03BR030	19B58711	03DYD010100B	08B567216
HP 16R	03ER024	03BR024	—	03DYD010100	08B567216R
HP 25	03ER040	03BR040	19B58718	03DYD020200	08B567225
HP 32	03ER050	03BR050	19B58722	03DYD020200	08B567232

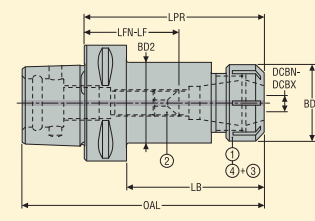
Ersatzteile

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

*** Wenn eine Anschlagschraube verwendet wird, kann der Kontakt zum Werkzeugschaft den Rundlauffehler erhöhen. Anzugsdrehmomente, siehe Seite(n) 44.



Zubehör:
3 = Dichtring*
4 = Dichtstopfen



Ersatzteile:
1 = Überwurfmutter
2 = Anschlagsschraube

ER-Verlängerungen und ER-Spannzangen, siehe Seite(n) 230, 327-328

Ersatzteile

* ER-Dichtringe, siehe Seite 333

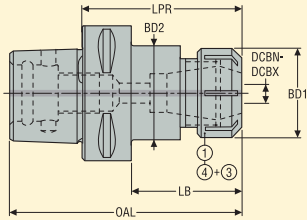
ER 5675 – ER-Spannzangenfutter – ISO 15488

Seco-Capto™



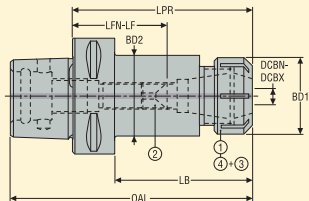
- Rundlaufabweichung max. 10 µm bei 3 x DCBN-DCBX

Abb. 1



Zubehör:
3 = Dichtring*
4 = Dichtstopfen

Abb. 2



Ersatzteile:
1 = Überwurfmutter
2 = Anschlagschraube

Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite		Bezeichnung	Abmessungen in mm						Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
	Größe	Bereich DCBN-DCBX mm		LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LFN-LF				
C6	ER 16	0,5-10,0	C6-391.5675-16100	100,0	32,0	32,0	138,0	75,0	52,0-68,0	2	1	G6.3	1,2
	ER 25	1,0-16,0	C6-391.5675-25060	60,0	42,0	42,0	98,0	35,0	–	1	1	G6.3	1,0
	ER 25	1,0-16,0	C6-391.5675-25100	100,0	42,0	42,0	138,0	75,0	31,0-62,0	2	1	G6.3	1,4
	ER 25	1,0-16,0	C6-391.5675-25130	130,0	42,0	42,0	168,0	105,0	61,0-92,0	2	1	G6.3	1,7
	ER 25	1,0-16,0	C6-391.5675-25160	160,0	42,0	42,0	198,0	135,0	91,0-122,0	2	1	G6.3	2,0
	ER 32	2,0-20,0	C6-391.5675-32060	60,0	50,0	50,0	98,0	35,0	–	1	1	G6.3	1,0
	ER 32	2,0-20,0	C6-391.5675-32100	100,0	50,0	50,0	138,0	78,0	32,0-60,0	2	1	G6.3	1,6
	ER 32	2,0-20,0	C6-391.5675-32130	130,0	50,0	50,0	168,0	108,0	62,0-90,0	2	1	G6.3	2,0
	ER 40	3,0-26,0	C6-391.5675-40065	65,0	63,0	63,0	103,0	45,0	–	1	1	G6.3	1,2

ER-Verlängerungen und ER-Spannzangen, siehe Seite(n) 230, 327-328

Zubehör*

Für Größe	Dicht- stopfen	Aufsatz	Spann- schlüssel	Spann- schlüssel 1	Drehmoment- schlüssel
...-16100	08B587516IC	03ER032B	03B587516	03BR032	03DYD010100B
...-25060	08B587525IC	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
...-25100	08B587525IC	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
...-25130	08B587525IC	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
...-25160	08B587525IC	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
...-32060	08B587532IC	03ER050	03B587532	03BR050	03DYD020200
...-32100	08B587532IC	03ER050	03B587532	03BR050	03DYD020200
...-32130	08B587532IC	03ER050	03B587532	03BR050	03DYD020200
...-40065	08B587540IC	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200

Ersatzteile

Überwurf- mutter	Anschlag- schraube
08B587516X	19B58711
08B587525X	–
08B587525X	19B58718
08B587525X	19B58718
08B587525X	19B58718
08B587532X	–
08B587532X	19B58722
08B587532X	19B58722
08B587540X	–

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* ER-Dichtringe, siehe Seite 333

ER 5675 – ER-Spannzangenfutter – ISO 15488

Seco-Capto™



- Rundlaufabweichung max. 10 µm bei 3 x DCBN-DCBX

Abb. 1

Abb. 2

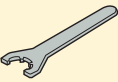
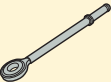
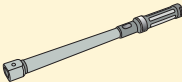
Zubehör:
3 = Dichttring*
4 = Dichtstopfen

Ersatzteile:
1 = Überwurfmutter
2 = Anschlagschraube

Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite		Bezeichnung	Abmessungen in mm						Abb.	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	 KG
	Größe	Bereich DCBN-DCBX mm		LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LFN-LF				
C8	ER 32	2,0-20,0	C8-391.5675-32070	70,0	50,0	50,0	118,0	37,0	23,0-30,0	2	1	G6.3	2,1
	ER 32	2,0-20,0	C8-391.5675-32160	160,0	50,0	50,0	208,0	130,0	92,0-120,0	2	1	G6.3	3,3
	ER 40	3,0-26,0	C8-391.5675-40070	70,0	63,0	63,0	118,0	37,0	23,0-30,0	2	1	G6.3	2,1

ER-Verlängerungen und ER-Spannzangen, siehe Seite(n) 230, 327-328

Zubehör*

Für Größe	Dicht- stopfen	Aufsatz	Spann- schlüssel	Spann- schlüssel 1	Drehmoment- schlüssel
					
...-32070	08B587532IC	03ER050	03B587532	03BR050	03DYD020200
...-32160	08B587532IC	03ER050	03B587532	03BR050	03DYD020200
...-40070	08B587540IC	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200

Ersatzteile

Überwurf- mutter	Anschlag- schraube
	
08B587532X	19B58722
08B587532X	19B58722
08B587540X	19B58730

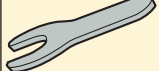
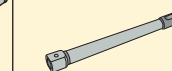
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* ER-Dichttringe, siehe Seite 333

Seco-Capto™



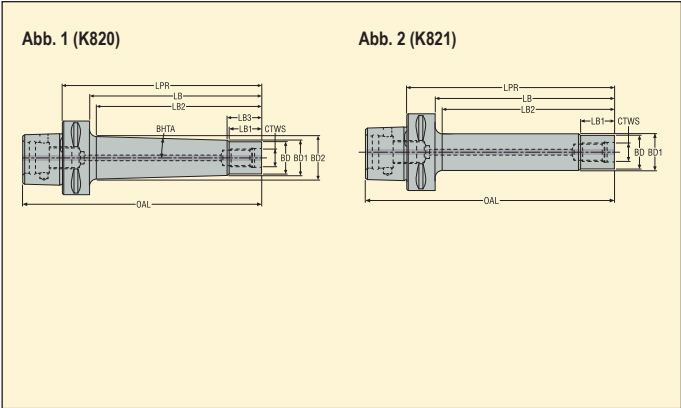
- Abb. 1**
-
- Technical drawing of a shaft-hub assembly (Abb. 1). The drawing shows a shaft (SW) inserted into a hub. Dimensions are indicated: LPR (total length), LB (length of the first section), LB1 (length of the second section), DCBN-DCBK (length of the third section), B01 BD (height of the hub), SW (shaft diameter), and OAL (overall length).
- Abb. 2**
-
- Technical drawing of a shaft-hub assembly (Abb. 2). The drawing shows a shaft (SW) inserted into a hub. Dimensions are indicated: LPR (total length), LB (length of the first section), LB1 (length of the second section), DCBN-DCBK (length of the third section), B01 BD (height of the hub), SW (shaft diameter), and OAL (overall length).

Für Größe	Spannschlüssel	Dicht-stopfen	Aufsatz	Spann-schlüssel	Spann-schlüssel 1	Drehmoment-schlüssel	Überwurf-mutter
							
ER 11	5680092-03	–	–	03B587511UM	–	–	5533050-07
ER 20	5680092-04	5533051-02	–	03B587520UM	–	–	5533050-08
ER 25	5680092-05	5533051-03	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200	5533050-02
ER 40	5680092-06	5533051-05	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200	5533050-04
ER 50	5680092-07	5533051-14	–	03B587550	–	–	5533050-05

284



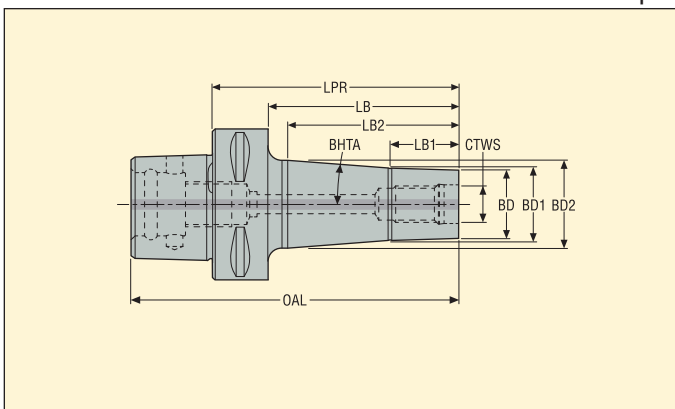
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr



Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstück- seite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm										Abb.	Max. Dreh- zahl	RFID- Bohrung	Aus- wuch- tung	KG
			LPR	LB	LB2	LB1	LB3	BD	BD1	BD2	OAL	BHTA°					
C6	M12	C6-391.K820-12185	185,0	160,0	155,2	20,0	24,0	23,0	30,0	42,1	223,0	2,8	1	10000	1	PB	2,10
	M16	C6-391.K820-16185	185,0	160,0	155,2	20,0	24,0	30,0	37,0	49,6	223,0	2,8	1	10000	1	PB	2,80
	M16	C6-391.K820-16235	235,0	210,0	205,2	20,0	24,0	30,0	37,0	54,4	273,0	2,8	1	8000	1	PB	3,60
	M16	C6-391.K821-16160	160,0	135,0	130,0	22,0	—	30,0	30,5	30,5	198,0	—	2	10000	1	PB	0,70
	M20	C6-391.K820-20185	185,0	160,0	158,1	24,7	29,0	36,5	45,0	57,4	223,0	2,7	1	10000	1	PB	3,60
	M20	C6-391.K820-20235	235,0	210,0	209,6	24,7	29,0	36,5	45,0	62,4	273,0	2,7	1	8000	1	PB	4,60

M 5820 – Seco-Capto™ Combimaster Aufnahmen

Seco-Capto™

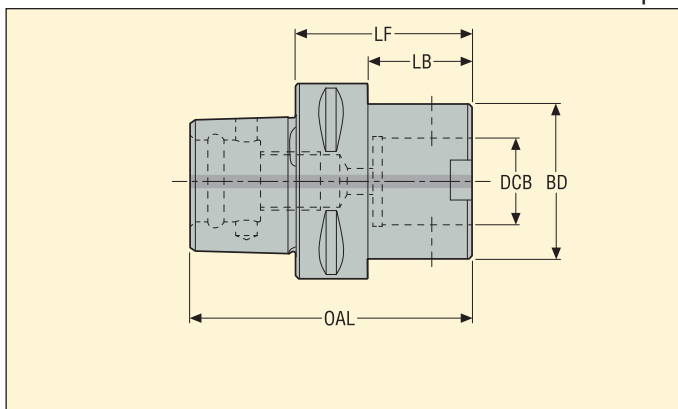


Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm								BHTA°	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LPR	LB	LB2	LB1	BD	BD2	BD1	OAL				
C4	M8	C4-391.5820-08030	30,0	7,0	5,0	5,0	13,5	15,7	15,7	54,0	—	0	G6.3	0,26
	M10	C4-391.5820-10035	35,0	12,0	10,0	5,0	18,5	22,0	19,7	59,0	13,0	0	G6.3	0,28
	M12	C4-391.5820-12040	40,0	17,0	15,0	10,0	23,0	28,0	24,7	64,0	18,3	0	G6.3	0,33
	M16	C4-391.5820-16045	45,0	22,0	21,0	10,0	30,0	35,5	31,7	69,0	10,8	0	G6.3	0,38
C5	M8	C5-391.5820-08050	50,0	27,0	25,0	10,0	13,5	18,5	15,7	80,0	5,3	1	G6.3	0,47
	M10	C5-391.5820-10050	50,0	27,0	25,0	10,0	18,5	23,0	19,7	80,0	6,3	1	G6.3	0,52
	M12	C5-391.5820-12050	50,0	27,0	25,0	10,0	23,0	28,5	24,7	80,0	7,2	1	G6.3	0,56
	M16	C5-391.5820-16075	75,0	52,0	50,0	20,0	30,0	37,0	31,7	105,0	5,0	1	G6.3	0,75
	M16	C5-M16-135	135,0	112,0	110,0	35,0	30,0	—	30,5	165,0	0,4	1	G6.3	1,10
	M20	C5-391.5820-20075	75,0	52,0	50,0	20,0	36,5	43,0	37,5	105,0	5,3	1	G6.3	0,90
	M20	C5-M20-135	135,0	112,0	110,0	35,0	36,5	—	37,0	165,0	0,4	1	G6.3	1,30
C6	M8	C6-391.5820-08075	75,0	50,0	45,0	15,0	13,5	20,0	15,7	113,0	4,1	1	G6.3	0,89
	M10	C6-391.5820-10075	75,0	50,0	45,0	15,0	18,5	24,0	19,7	113,0	4,1	1	G6.3	0,93
	M12	C6-391.5820-12050	50,0	25,0	20,0	10,0	23,0	28,0	24,7	88,0	9,4	1	G6.3	0,85
	M12	C6-391.5820-12075	75,0	50,0	45,0	20,0	23,0	29,5	24,7	113,0	5,5	1	G6.3	0,99
	M16	C6-391.5820-16050	50,0	25,0	20,0	10,0	30,0	35,5	31,7	88,0	10,8	1	G6.3	0,90
	M16	C6-391.5820-16075	75,0	50,0	45,0	20,0	30,0	37,0	31,7	113,0	6,1	1	G6.3	1,09
	M16	C6-M16-110	110,0	85,0	80,0	25,0	30,0	—	30,5	148,0	0,6	1	G6.3	1,30
	M16	C6-M16-145	145,0	120,0	115,0	35,0	30,0	—	30,5	183,0	0,4	1	G6.3	1,50
	M20	C6-391.5820-20075	75,0	50,0	45,0	20,0	36,5	42,5	37,5	113,0	5,8	1	G6.3	1,20
	M20	C6-M20-110	110,0	85,0	80,0	25,0	36,5	—	37,0	110,0	0,6	1	G6.3	1,50
	M20	C6-M20-145	145,0	120,0	115,0	35,0	36,5	—	37,0	183,0	0,4	1	G6.3	1,70
C8	M12	C8-391.5820-12085	85,0	52,0	50,0	20,0	23,0	35,0	24,7	133,0	9,7	1	G6.3	2,04
	M16	C8-391.5820-16085	85,0	52,0	50,0	20,0	30,0	42,5	31,7	133,0	10,2	1	G6.3	2,16
	M20	C8-M20-145	145,0	112,0	110,0	35,0	36,5	—	37,0	193,0	0,4	1	G6.3	2,70

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

G 401 – Graflex® Adapter

Seco-Capto™



Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite Graflex		Bezeichnung	Abmessungen in mm				RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
	Größe	DCB mm		LF	LB	BD	OAL			
C3	G0	8	C3-391.0401-08025	25,0	7,0	16,0	44,0	0	G6.3	0,14
	G1	11	C3-391.0401-11025	25,0	7,0	20,0	44,0	0	G6.3	0,14
	G2	14	C3-391.0401-14025	25,0	7,0	25,0	44,0	0	G6.3	0,15
	G3	18	C3-391.0401-18030	30,0	0,0	32,0	49,0	0	G6.3	0,16
C4	G3	18	C4-391.0401-18035	35,0	12,0	32,0	59,0	0	G6.3	0,31
	G4	22	C4-391.0401-22035	35,0	0,0	40,0	59,0	0	G6.3	0,31
C5	G2	14	C5-391.0401-14030	30,0	7,0	25,0	60,0	1	G6.3	0,47
	G3	18	C5-391.0401-18035	35,0	12,0	32,0	65,0	1	G6.3	0,47
	G4	22	C5-391.0401-22035	35,0	12,0	40,0	65,0	1	G6.3	0,51
	G5	28	C5-391.0401-28045	45,0	22,0	50,0	75,0	1	PB	0,64
C6	G3	18	C6-391.0401-18035	35,0	10,0	32,0	73,0	1	G6.3	0,84
	G4	22	C6-391.0401-22040	40,0	15,0	40,0	78,0	1	G6.3	0,89
	G5	28	C6-391.0401-28050	50,0	25,0	50,0	88,0	1	PB	1,04
	G6	36	C6-391.0401-36055	55,0	0,0	63,0	93,0	1	PB	1,19
C8	G5	28	C8-391.0401-28050	50,0	17,0	50,0	98,0	1	PB	1,92
	G6	36	C8-391.0401-36055	55,0	22,0	63,0	103,0	1	PB	2,02
	G7	46	C8-391.0401-46065	65,0	35,0	90,0	113,0	1	PB	2,71

Zubehör

Für Größe	Spannschlüssel
G0	03H02
G1	03H02
G2	03H025
G3	03H03
G4	03H04
G5	03H05
G6	03H06
G7	03H10

Ersatzteile

Für Größe	Schraube
G0	90F0
G1	90F1
G2	90F2
G3	90F3
G4	90F4
G5	90F5
G6	90F6
G7	90F7

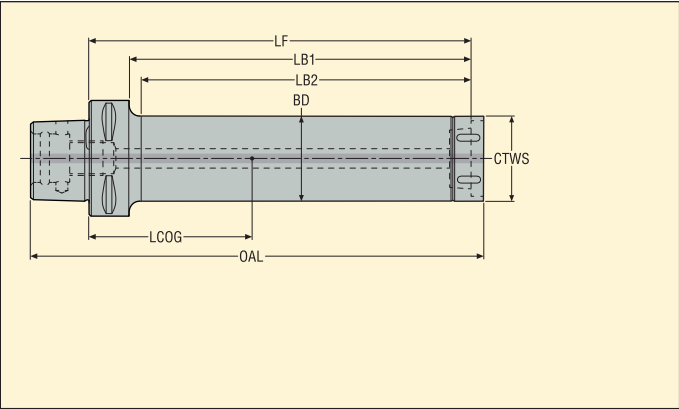
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

GL – Steadylite® Drehen, GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 25, 32, 40 und 50 mm

Seco-Capto™



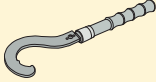
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- GL-Schneidköpfe, siehe Kataloge Drehen und Bohrungsbearbeitung



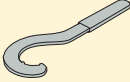
Maschinenseite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite GL-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Max. U/min*	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG				
C4	GL25	C4-D25-130-GL25	130,0	110,0	107,0	25,0	158,5	51,8	10000	0	PB	0,80
	GL25	C4-D25-180-GL25	180,0	160,0	157,0	25,0	208,5	77,2	8000	0	PB	1,00
	GL32	C4-D32-160-GL32	160,0	140,0	137,0	32,0	189,4	74,7	10000	0	PB	1,20
	GL32	C4-D32-224-GL32	224,0	204,0	201,0	32,0	253,4	109,2	8000	0	PB	1,70
C5	GL25	C5-D25-130-GL25	130,0	110,0	107,0	25,0	164,5	41,8	10000	1	PB	0,90
	GL25	C5-D25-180-GL25	180,0	160,0	157,0	25,0	214,5	65,1	8000	1	PB	1,10
	GL25	C5-D25-230-GL25	230,0	210,0	207,0	25,0	264,5	89,8	6000	1	PB	1,30
	GL32	C5-D32-160-GL32	160,0	140,0	136,0	32,0	195,4	65,2	10000	1	PB	1,40
	GL32	C5-D32-224-GL32	224,0	204,0	200,0	32,0	259,4	98,5	8000	1	PB	1,80
	GL32	C5-D32-288-GL32	288,0	268,0	264,0	32,0	323,4	133,6	6000	1	PB	2,20
	GL40	C5-D40-208-GL40	208,0	188,0	184,0	40,0	244,4	98,3	8000	1	PB	2,50
	GL40	C5-D40-288-GL40	288,0	268,0	264,0	40,0	324,4	140,9	6000	1	PB	3,30
	GL40	C5-D40-368-GL40	368,0	348,0	344,0	40,0	404,4	187,4	5000	1	PB	4,30

* Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment- schlüssel
		
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350

Ersatzteile

Für Halter	Spannschlüssel
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40

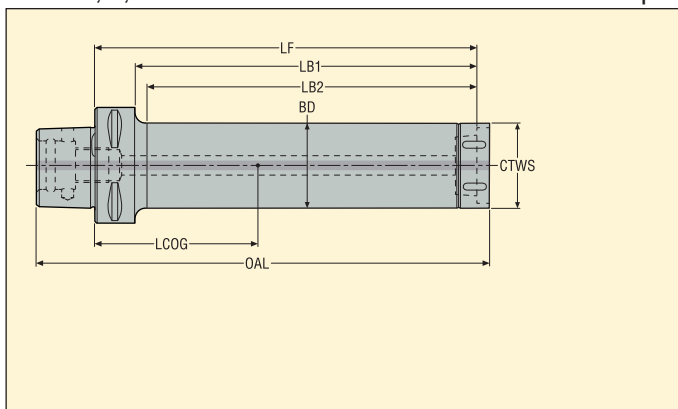
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

GL – Steadyline® Drehen, GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 25, 32, 40 und 50 mm

Seco-Capto™



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- GL-Schneidköpfe, siehe Kataloge Drehen und Bohrungsbearbeitung



Maschinenseite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite GL-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Max. U/min*	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	KG
			LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG				
C6	GL25	C6-D25-130-GL25	130,0	105,0	102,0	25,0	172,5	30,4	10000	1	PB	1,30
	GL25	C6-D25-180-GL25	180,0	155,0	152,0	25,0	222,5	49,3	8000	1	PB	1,50
	GL25	C6-D25-230-GL25	230,0	205,0	202,0	25,0	272,5	70,2	6000	1	PB	1,70
	GL32	C6-D32-160-GL32	160,0	135,0	129,0	32,0	203,4	52,1	10000	1	PB	1,80
	GL32	C6-D32-224-GL32	224,0	199,0	193,0	32,0	267,4	82,2	8000	1	PB	2,20
	GL32	C6-D32-288-GL32	288,0	263,0	257,0	32,0	331,4	114,9	6000	1	PB	2,60
	GL40	C6-D40-208-GL40	208,0	183,0	177,0	40,0	252,4	86,4	8000	1	PB	2,90
	GL40	C6-D40-288-GL40	288,0	263,0	257,0	40,0	332,4	127,5	6000	1	PB	3,70
	GL40	C6-D40-368-GL40	368,0	343,0	337,0	40,0	412,4	173,1	5000	1	PB	4,60
	GL50	C6-D50-268-GL50	268,0	243,0	238,0	50,0	313,4	126,6	6000	1	PB	5,00
	GL50	C6-D50-368-GL50	368,0	343,0	338,0	50,0	413,4	179,4	4000	1	PB	6,60
	GL50	C6-D50-468-GL50	468,0	443,0	438,0	50,0	513,4	238,5	2500	1	PB	8,50
C8	GL32	C8-D32-224-GL32	224,0	191,0	181,0	32,0	277,5	58,2	8000	1	PB	3,20
	GL32	C8-D32-288-GL32	288,0	255,0	245,0	32,0	341,5	84,7	6000	1	PB	3,60
	GL40	C8-D40-288-GL40	288,0	255,0	245,0	40,0	341,5	102,1	6000	1	PB	4,70
	GL40	C8-D40-368-GL40	368,0	335,0	325,0	40,0	422,5	144,0	5000	1	PB	5,60
	GL50	C8-D50-268-GL50	268,0	235,0	225,0	50,0	323,4	107,6	6000	1	PB	5,90
	GL50	C8-D50-368-GL50	368,0	335,0	325,0	50,0	423,4	158,1	4000	1	PB	7,50
	GL50	C8-D50-468-GL50	468,0	435,0	425,0	50,0	523,4	215,6	2500	1	PB	9,40

* Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment- schlüssel
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Ersatzteile

Für Halter	Spannschlüssel
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

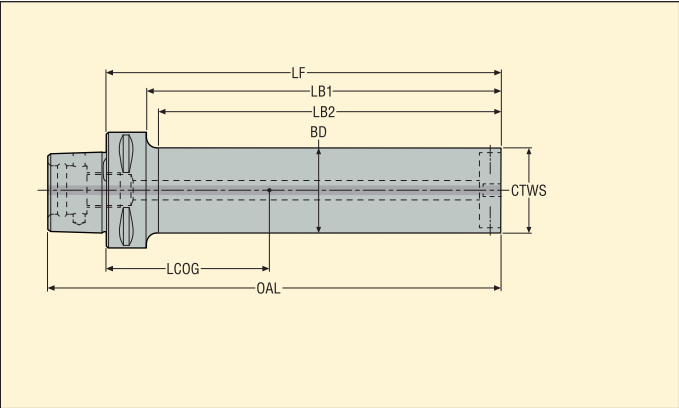
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BA – Steadylite® Drehen, BA-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 60 und 80 mm

Seco-Capto™



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Einsatz mit BA-GL-Adapter
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr



Maschinen- seite Seco-Capto™ Größe	Werkstückseite BA-Größe CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm						Max. U/min*	RFID- Bohrung	Auswuch- tung	
			LF	BD	LB1	LB2	OAL	LCOG				
C6												
	BA060	C6-D60-301-BA060	301,0	60,0	276,0	273,0	339,0	151,7	4000	1	PB	7,80
	BA060	C6-D60-421-BA060	421,0	60,0	396,0	393,0	459,0	218,6	3000	1	PB	10,60
C8												
	BA060	C8-D60-301-BA060	301,0	60,0	268,0	263,0	349,0	137,0	4000	1	PB	8,60
	BA060	C8-D60-421-BA060	421,0	60,0	388,0	383,0	469,0	202,5	3000	1	PB	11,40
	BA060	C8-D60-541-BA060	541,0	60,0	508,0	503,0	589,0	266,8	2000	1	PB	14,00
	BA080	C8-D80-421-BA080	421,0	80,0	388,0	383,0	469,0	213,9	3000	1	PB	18,80
	BA080	C8-D80-581-BA080	581,0	80,0	548,0	543,0	629,0	300,4	2000	1	PB	25,10

* Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
	
BA060	03H04
BA080	03H05

Ersatzteile

Für Halter	Befestigungs-schraube
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

HSK Kühlmittelrohr und Dichtstopfen

Bei Bearbeitung mit interner Kühlschmierstoffzufuhr müssen HSK-Aufnahmen Form A, B, D oder E mit einem Kühlmittelrohr bestückt werden.

WARNUNG:

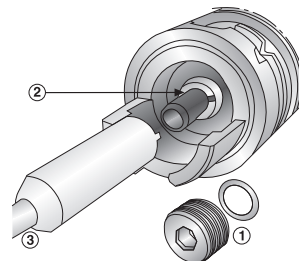
Werden Aufnahmen mit interner Kühlschmierstoffzufuhr ohne Kühlmittelrohr bzw. Stopfen eingesetzt, kann das zur Beschädigung der Spindel führen.

Aufnahmen HSK-A und HSK-E (Standard) sowie HSK-B und -D (Spezial) werden ohne Kühlmittelrohr (2) und Stopfen (1) geliefert.
Kühlmittelrohr (2), Schlüssel (3) und Stopfen (1), wenn erforderlich, finden Sie unter „Zubehör“. Zubehör muss separat bestellt werden (siehe Seite 300).

Kühlmittelrohre haben ein Spiel von $\pm 1^\circ$ (Standard).
Für die Montage ist ein spezieller Schlüssel erforderlich, siehe Zubehör.

Für die Stopfen (zusammen mit Dichtung im Lieferumfang enthalten) ist ein handelsüblicher Sechskantschlüssel erforderlich. Dieser ist nicht im Katalog verzeichnet.

Hinweis: Für DIN 69893 Form C und F sind weder Kühlmittelrohr noch Stopfen erforderlich.
Die zentrale Kühlschmierstoffzufuhr bzw. die Abdichtung erfolgt durch eine Spanneinheit.



Anzugsbolzen

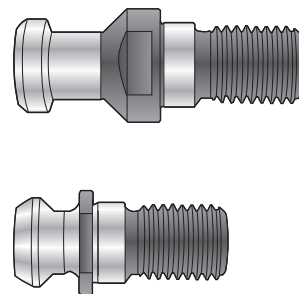
Anzugsbolzen sind eine Verbindung zwischen der Zugstange der Maschine und Grundaufnahme.
Werkstoff und Härte der Anzugsbolzen sind entscheidend, da z. B. bei SK50 die Zugkräfte bis zu 3000 daN betragen können.

Die präzise Fertigung der Anzugsbolzen garantiert eine sichere Spannung der Grundaufnahme der Spindel.

Für die meisten Maschinen sind Standard-Anzugsbolzen (DIN, ISO, BT, CAT) erforderlich, nur wenige benötigen eine spezielle Ausführung.

Spezielle Anzugsbolzen auf Anfrage. Fügen Sie der Anfrage unbedingt eine Skizze oder Zeichnung bei.

Warnung: Ziehen Sie die kleinen Anzugsbolzen für SK 30-Verjüngungen nur mäßig an. Bei zu hohen Anziehungskräften könnte das verjüngte Ende der Aufnahme aufgeweitet werden.



Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter

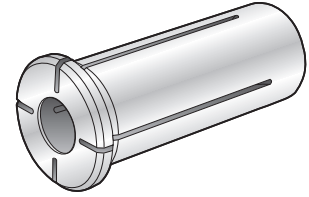
Die Anwendung von Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter ermöglicht das Spannen von mehr Schafttypen und -größen:

Die Rundlaufabweichung mit Reduzierhülse bei DCB = Innendurchmesser der Hülse beträgt:

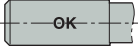
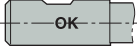
– HC 5834: maximal 5 µm bei 3 x DCBN-DCBX

Die Drehmomentübertragung wird mit Reduzierhülsen für einen ähnlichen Werkzeugschaft nicht beeinträchtigt.

Hinweis: Da die Nuten nicht über die gesamte Länge der Hülsen verlaufen, wird der Kühlschmierstoff durch die Kühlschmierstoffbohrung des Werkzeugs gefördert (wie bei Verwendung eines hydraulischen Spannfutters ohne Hülse).



Weitere Werkzeugschäfte sind mit Hilfe von Reduzierhülsen möglich.

Zylindrisch	Weldon	Weldon	Whistle Notch
Durchmesser 3 bis 25 mm	Durchmesser 6 bis 20 mm	Durchmesser 6 bis 25 mm	Durchmesser 6 bis 25 mm
			

Kontrolldorne für Hydro-Dehnspannfutter

Um sicherzustellen, dass der Druck der Hydro-Dehnspannfutter ausreicht, empfehlen wir eine regelmäßige Prüfung der Spannfutter mit Prüflehren.

Hinweise zur Prüfung der Hydro-Dehnspannfutter mit Prüflehren

Setzen Sie die Prüflahre in das Futter ein.

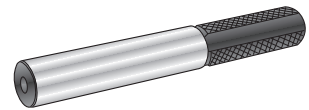
Ziehen Sie die Klemmschraube an, bis die Prüflahre nicht mehr bewegt werden kann.

Ziehen Sie dann die Spannschraube mit vollen Umdrehungen komplett an.

- HC 5834: mindestens 3 Umdrehungen (2,5 Umdrehungen für 6 und 8 mm Durchmesser)

Damit wird eine ausreichende Spannung erreicht.

Hinweis: Eine ausführliche Bedienungsanleitung mit Prüfanweisungen liegt dem Hydro-Dehnspannfutter bei.



Reduzierhülsen für Hochleistungskraftspannfutter

Ihre Vorteile:

Da Hochleistungskraftspannfutter (PMC) nur in wenigen Durchmessern erhältlich sind, können verschiedene Werkzeugschaft-Durchmesser und -Arten mithilfe von Reduzierhülsen verwendet werden.

Diese Reduzierhülsen sind nur in Verbindung mit Hochleistungskraftspannfuttern zu verwenden, da Abmessungen und Toleranzen von anderen Reduzierhülsen abweichen, z.B. für Hydro-Dehnspannfutter.

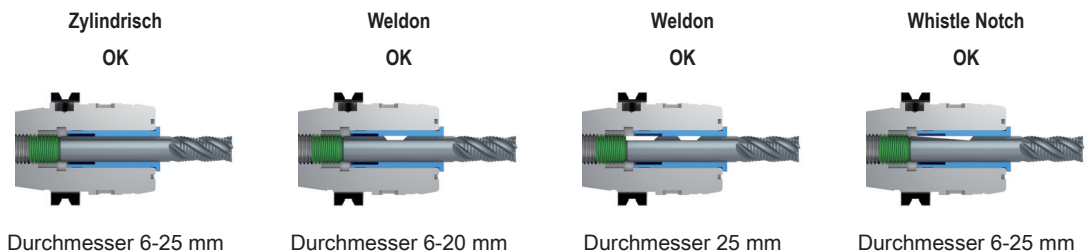


Produktprogramm

Reduzierhülsen für Hochleistungskraftspannfutter, siehe Produktseiten.

- Maschinenseitig (Außendurchmesser): Durchmesser 20 und 32 mm
- Werkstückseitig (Innendurchmesser): Durchmesser 6 bis 25 mm
- Typ (maschinenseitig auf werkstückseitig): metrisch auf metrisch
- kompatible Werkzeugschäfte, siehe unten

Beachten Sie folgendes: Durchmessertoleranz für Werkzeugschäfte: maximal h6



Merkmale

Übertragbares Drehmoment

Für den gleichen Werkzeugschaft-Durchmesser ist das übertragbare Drehmoment mit Reduzierhülse mindestens genauso groß oder größer verglichen mit der direkten Klemmung in das Spannfutter aufgrund des größeren Spannfutters, das verwendet wird. Je größer das Spannfutter, desto größer ist das übertragbare Drehmoment.

Rundlaufabweichung:

Spannfutter mit Reduzierhülse: Die maximale Rundlaufabweichung bei 3x DCBN-DCBX (Werkzeugschaft-Durchmesser) zum maschinenseitigen Kegel beträgt maximal 10 µm.

Beachten Sie folgendes: Bei direkter Klemmung beträgt die Rundlaufabweichung maximal 5 µm.

Interne Kühlschmierstoffzufuhr

Reduzierhülsen können für interne Kühlschmierstoffzufuhr verwendet werden.

Bei Werkzeugen ohne interne Kühlschmierstoffzufuhr fließt das Kühlmittel durch die Schlitze der Reduzierhülse über das Werkzeug.

Hinweis: Verwenden Sie für Werkzeuge mit interner Kühlschmierstoffzufuhr, durchbohrte Anschlagschrauben' für einen zuverlässigen Fluss des Kühlschmierstoffes. Diese finden Sie im Zubehör der Spannfutter. Siehe Hochleistungskraftspannfutter PMC, Seite(n) 47.

Lieferumfang der Reduzierhülsen

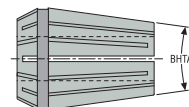
Der Lieferumfang enthält keine weiteren Bestandteile.

Beachten Sie folgendes: Ein Auswerfer für Reduzierhülsen und eine Bedienungsanweisung sind im Lieferumfang des Spannfutters enthalten.

ER HP Spannzangen, Typ 5672 für Spannzangenfutter ERHP 5672

Neigungswinkel: BHTA = 16°

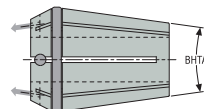
Maximaler Kühlmitteldruck 100 bar



Rundlaufabweichung:

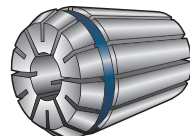
Die maximale Rundlaufabweichung mit Spannzangenfutter beträgt 3 µm (bis zu einem Maximum von 50 mm) bei 3 x DCBN-DCBX des eingespannten Werkzeuges.

Die Spannzangenbezeichnung „ER HP“ gibt an, dass der Spannzange Typ 5672 die äußere Form von ISO 15488-B (ER) zugrunde liegt, sie jedoch mit einem Plastikring in der Klemmnut versehen wurde, um eine Verwechslung mit einer klassischen ER-Spannzange zu vermeiden, die den o. g. Rundlauf nicht gewährleistet.



Werkzeugschäfte:

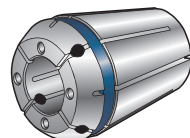
Schaftdurchmesser identisch mit der Spannzangenbohrung (kein Klemmbereich) und Toleranz maximal h10 (außer für abgedichtete ER-HP-Spannzangenfutter: Werkzeugschaft-Toleranz maximal h8).



Programm:

Auswahl an ER HP-Spannzangen Typ 5672, in nicht abgedichtet, abgedichtet und abgedichtet mit 4 stirnseitigen Kühlmittelkanälen direkt auf die Schneide (ca. 2,5 bis 3 x DC), in den meisten Standard-Durchmessern verfügbar, siehe Seite(n) 322-326.

Wie nachstehend aufgeführt, sind weitere Durchmesser auf Anfrage verfügbar.



Spannzangen-Größe	Nicht abgedichtet			Abgedichtet			Abgedichtet, mit 4 Kühlmittelkanälen		
	Von Durchmesser (mm)	Bis Durchmesser (mm)	Durchmesser-schritte (mm)	Von Durchmesser (mm)	Bis Durchmesser (mm)	Durchmesser-schritte (mm)	Von Durchmesser (mm)	Bis Durchmesser (mm)	Durchmesser-schritte (mm)
ER HP 11	1	7	0,5	3	6	1	–	–	–
ER HP 16*	1	10	0,5	3	10	1	3	8	1
ER HP 25	2	10	0,5	3	16	1	3	14	1
	11	16	1						
ER HP 32	2	20	1	3	20	1	3	20	1

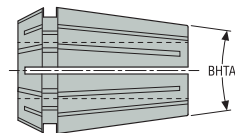
* Spannzangen der Größe ER HP 16 passen sowohl für Spannzangenfutter der Größe HP 16R als auch HP 16.

ER-Spannzangenfutter

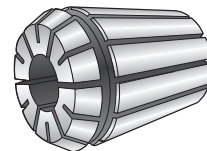
Norm: ISO 15488-B

Neigungswinkel: BHTA = 16°

Hohe Flexibilität: Der Spannbereich einer ER-Spannzange beträgt bis zu -0,5 oder -1 mm.



Rundlaufabweichung: Die maximale Rundlaufabweichung beträgt 10 µm im eingebauten Zustand bei 3 x DCBN-DCBX zur Kegelaufnahme des ER-Spannzangenfutters Typ 5675. Bei Einsatz der 5450 ER-Verlängerungen bei 3 x d beträgt die maximale Rundlaufabweichung 15 µm (18 µm beim Einsatz der kleinsten ER 08).



Programm: Eine Auswahl von ER-Dichtringen in den gängigen Durchmessern ist als Standard verfügbar, siehe Seite(n) 327-328.

Wie nachstehend aufgeführt, sind weitere Durchmesser auf Anfrage verfügbar.

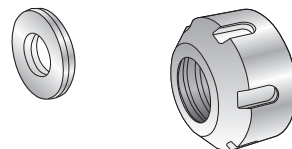
Spannzangen-Größe	Von Durchmesser (mm)	Bis Durchmesser (mm)	Durchmesserschritte (mm)	Spannbereich (mm)
ER 08	1	5	0,5	-0,5
ER 11	1	7	0,5	-0,5
ER 16	1	2	0,5	-0,5
	2,5	10	0,5	-1
ER 25	1	2	0,5	-0,5
	2,5	16	0,5	-1
ER 32	2	20	0,5	-1
ER 40	3	26	0,5	-1

KSS-Dichtungen für ER Überwurfmutter

ER-Spannzangenfutter werden standardmäßig mit Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr geliefert.

Wenn andere Werkzeugschäfte abgedichtet werden sollen, können spezielle Überwurfmutter und Dichtringe als Zubehör geliefert werden, siehe Katalogseiten für ER-Spannzangenfutter.

Dichtringe für den Bereich nominaler Durchmesser bis -0,5 mm verfügbar.
Der Kühlmitteldruck beträgt maximal 100 bar.



Hinweise für Dichtringeinbau: Setzen Sie den Dichtring von hinten in die Überwurfmutter ein, bis er hörbar einrastet. Die markierte Fläche des Dichtrings zeigt nach innen, um eine Erosion der Durchmesserangaben zu verhindern.
Zum Entnehmen des Rings drücken Sie auf die Vorderfläche.

Programm: Eine Auswahl an ER-Dichtringen in den gängigen Durchmessern ist als Standard verfügbar, siehe Seite(n) 333.
Wie nachstehend aufgeführt, sind weitere Durchmesser auf Anfrage verfügbar.

Dichtring Größe	Von Durchmesser (mm)	Bis Durchmesser (mm)	Durchmesserschritte (mm)	Dichtbereich (mm)
ER 16	3	10	0,5	-0,5
ER 20	3	12	0,5	-0,5
ER 25	3	16	0,5	-0,5
ER 32	3	20	0,5	-0,5
ER 40*	3	26	0,5	-0,5
ER 50*	4	25	0,5	-0,5

* Dichtringe in den Größen ER 40 und ER 50 sind nur auf Anfrage verfügbar.

Hinweis: Dichtringe und Überwurfmutter in den Größen ER 08 und ER 11 sind nicht verfügbar.

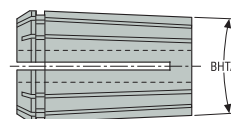
Spannzangen Typ OZ

Norm: DIN 6388

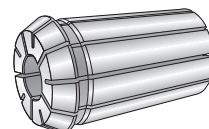
Neigungswinkel: BHTA/2 = 1/10 (ca. 2°52')

Hohe Flexibilität: Der Spannbereich einer OZ-Spannzange beträgt bis zu -0,5 mm.

Rundlaufabweichung: Die maximale Rundlaufabweichung beträgt 15 µm im eingebauten Zustand bei 3 x DCBN-DCBX zur Kegelaufnahme des OZ Spannzangenfutters Typ 5873.



Programm: Eine Auswahl an OZ 32-Spannzangen in den gängigen Durchmessern ist als Standard verfügbar, siehe Seite(n) 336. Wie nachstehend aufgeführt, sind weitere Durchmesser auf Anfrage verfügbar.



Spannzangen-Größe	Von Durchmesser (mm)	Bis Durchmesser (mm)	Durchmesserschritte (mm)	Spannbereich (mm)
OZ-B 32	4	32	0,5	-0,5

TCER 5867, ER-Gewindespannzange mit Vierkantantrieb

Neigungswinkel: BHTA = 16°

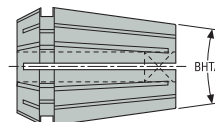
Spezifische ER-Spannzangen mit Vierkantantrieb, passend zum Vierkant des Gewindebohrers. Diese ER-Spannzangen mit Vierkant dienen zur Sicherstellung des Gewindeschneidverfahrens.

Einspannung nur auf nominalen Durchmesser.

Programm: Eine Auswahl von ER-Spannzangen in den gängigen Durchmessern ist als Standard verfügbar, siehe Seite(n) 329-330.

Wie nachstehend aufgeführt, sind weitere Durchmesser und Vierkantgrößen auf Anfrage verfügbar.

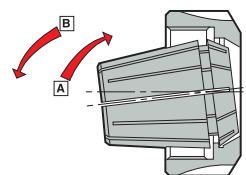
Spann- zangen-Größe	Von Durchmesser (mm)	Bis Durchmesser (mm)	Spannbereich
ER 11	2,5	6	0
ER 20	4,0	12	0
ER 25	4,0	16	0
ER 40	12,0	22	0
ER 50	22,0	36	0



Montagehinweise für Spannzangen ER und OZ

Setzen Sie zuerst Spannzange und Mutter zusammen. Danach montieren Sie die Einheit Spannzange/Mutter auf das Futter. Erst dann können Sie das Schneidwerkzeug in die Spannzange einsetzen.

Die Spannzange lässt sich durch leichten Druck in die Mutter einrasten. Durch radialen Druck B lässt sich die Spannzange wieder lösen. Ziehen Sie die Spannzange und Überwurfmutter nie ohne Werkzeug an.



Montage-Vorrichtung Toolboy

Diese Montagestütze bietet eine Vorrichtung zur sicheren und schnellen Montage von Aufnahmen und Werkzeugen. Sie kann einfach auf dem Werkstück befestigt und in 4 Positionen verwendet werden (siehe Abbildung). Sie ist als kompletter Satz oder in Einzelteilen verfügbar. Der Kopf bietet verschiedene Aufnahme-Spannsysteme: Federbolzen für HSK-A/SA40, Schraubbolzen für SA50/VDI, Spannring für Seco-Capto™/HSK-E. Auf dem Toolboy-Gerät für SK-Kegel kann die Position des Spannbolzens eingestellt werden, um die verschiedenen Flanschnutpositionen aufzunehmen (DIN/BT/ANSI). Modulares Konzept aus einer Basis und einem Aufnahmekopf: Austauschbare Adapter für verschiedene Grundaufnahmen. Im Standard sind viele Toolboy-Geräte für die meisten Aufnahmetypen- und -größen erhältlich, siehe Produktseiten. Weitere Aufnahmetypen sind auf Anfrage verfügbar.

Horizontale Position nach rechts oder links:
Montage der Werkzeuge



Senkrechte Position nach oben oder unten:
Montage von Ausdrehkopf oder Anzugsbolzen



Drehmoment-Rollenschlüssel und klassische Rollenschlüssel für ERHP 5672 Hochpräzisionsspannzangenfutter, ER 5675 Spannzangenfutter, ER 5450 Spannzangenfutter-Verlängerungen, OZ 5873 Spannzangenfutter, TCER 5867 Gewindefutter und ER-Combimaster-Adapter

Rollenschlüssel sind zum Spannen und Lösen der glatten zylindrischen Spannmutter der ERHP 5672 Hochpräzisionsspannzangenfutter erforderlich und eine Option zu den Hakenschlüsseln für ER 5675 Futter, ER 5450 Spannzangenverlängerungen, TCER 5867 Gewindefutter und ER-Combimaster-Adapter (siehe nachstehende Tabelle). Klassische Rollenschlüssel und Drehmoment-Rollenschlüssel sind als Zubehör erhältlich. Zubehör muss separat bestellt werden.

Der Einsatz von Drehmoment-Rollenschlüsseln wird zum Anziehen des Spannbolzens empfohlen. Ein zuverlässiger Einsatz des empfohlenen Drehmoments gewährleistet hohe Drehmomentübertragung auf das Werkzeug und verhindert Beschädigungen an der Spannvorrichtung.

Zum Lösen der Überwurfmutter wird der Einsatz eines klassischen Rollenschlüssels empfohlen. Der Mechanismus eines Drehmomentschlüssels kann bei den möglicherweise erforderlichen höheren Drehmomenten zum Lösen im Vergleich zum Anzugsmoment beschädigt werden.



Drehmoment-Rollenschlüssel =
Drehmomentschlüssel + Aufsatz



Rollenschlüssel



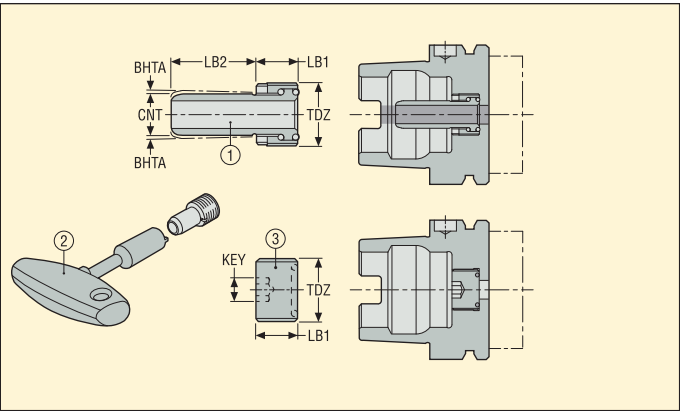
Empfohlenes Anzugsmoment für die Überwurfmutter

Spann- futter- typ	Spannzangen- futter Größe	Schlüssel- weite Durchmesser in mm	Bereich DCBN-DCBX mm	Empfohlenes Anzugsmoment*	Drehmoment-Rollenschlüssel*		Klassischer Rollen- schlüssel*	Haken- schlüssel
					Aufsatz	Drehmoment- schlüssel		
ERHP 5672	ER HP 11	16	1-7	10 Nm	03ER016	03DYD010100	03BR016	—
	ER HP 16R	24	1	10 Nm	03ER024	03DYD010100	03BR024	—
			1,5-3,5	15-20 Nm				—
			4-10	25-30 Nm				—
	ER HP 16	30	1	10 Nm	03ER030B	03DYD010100B	03BR030	—
			1,5-3,5	25-30 Nm				—
			4-10	50-55 Nm				—
	ER HP 25	40	2-3	25-30 Nm	03ER040	03DYD020200	03BR040	—
			3,5-6,5	35-40 Nm				—
			7-10	55-60 Nm				—
			10,5-16	80-90 Nm				—
	ER HP 32	50	2-3	30-35 Nm	03ER050	03DYD020200	03BR050	—
			3,5-6,5	55-60 Nm				—
			7-15,5	110-120 Nm				—
			16-20	130-140 Nm				—
ER 5675	ER 16	32	0,5-10	60 Nm	03ER032B	03DYD010100B	03BR032	03B587516
	ER 25	42	1-16	110 Nm	03ER042	03DYD020200	03BR042	03B587525
	ER 32	50	2-20	160 Nm	03ER050	03DYD020200	03BR050	03B587532
	ER 40	63	3-26	180 Nm	03ER063	03DYD020200	03BR063	03B587540
ER 5450	ER 08R	12	0,5-5	12 Nm	—	—	—	03B545008
	ER 11R	16	0,5-7	25 Nm	03ER016	03DYD010100	03BR016	03B545011
	ER 16R	22	0,5-10	35 Nm	03ER022	03DYD010100	03BR022	03B545016
	ER 25R	35	1-16	45 Nm	03ER035B	03DYD010100B	03BR035	03B545025
OZ 5873	OZ 32	72	4-32	140 Nm	—	—	—	03B587332
TCER 5867	ER 25	42	6-16	130 Nm	03ER042	03DYD020200	03BR042	03B587525
	ER 40	63	12-22	220 Nm	03ER063	03DYD020200	03BR063	03B587540
M 5820	ER 25 Combimaster	41,6	M8, M10, M12	60 Nm	03ER042	03DYD020200	03BR042	03B587312
	ER 32 Combimaster	49,6	M10, M12, M16	90 Nm	03ER050	03DYD020200	03BR050	03B587316
	ER 40 Combimaster	63	M12, M16, M20	120 Nm	03ER063	03DYD020200	03BR063	03B587325

* Passende Rollenschlüssel, klassisch und für Drehmomente sind als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten.

Bedienungsanweisungen: Um einen optimalen Einsatz der Hochpräzisionsspannzangenfutter sicherzustellen, beachten Sie die in der Lieferung enthaltenen Betriebsanweisungen.

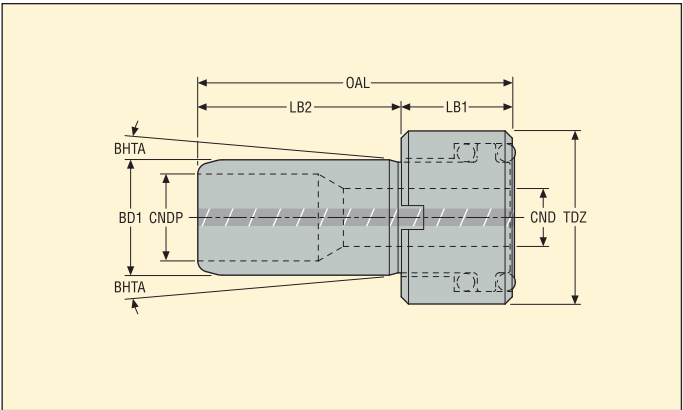
HSK Kühlmittelrohre, Spannschlüssel und Stopfen



Bezeichnung	Für Aufnahmen HSK Form A und E	Bezeichnung	TDZ	Abmessungen in mm				BHTA°
				CNT	LB1	LB2	KEY	
Kühlmittelrohr (1) *	HSK-A32 & HSK-E32	20E9301	M10x1	6	5,5	20,5	–	1,0
	HSK-A40 & HSK-E40	20E9302	M12x1	8	7,5	22,0	–	1,0
	HSK-A50 & HSK-E50	20E9303	M16x1	6	9,5	23,5	–	1,0
	HSK-A63 & HSK-E63	20E9304	M18x1	8	11,5	25,0	–	1,0
	HSK-A100 & HSK-E100	20E9306	M24x1,5	6	15,5	28,5	–	1,0
	HSK-A125	20E9307	M30x1.5	18	17,5	30,5	–	1,0
Kühlmittelrohr- Spannschlüssel (2)	HSK-A32 & HSK-E32	03E9301	–	–	–	–	–	–
	HSK-A40 & HSK-E40	03E9302	–	–	–	–	–	–
	HSK-A50 & HSK-E50	03E9303	–	–	–	–	–	–
	HSK-A63 & HSK-E63	03E9304	–	–	–	–	–	–
	HSK-A80 & HSK-E80	03E9305	–	–	–	–	–	–
	HSK-A100 & HSK-E100	03E9306	–	–	–	–	–	–
Stopfen (3)	HSK-A125	5680094-07	–	–	–	–	–	–
	HSK-A32 & HSK-E32	02E9301	M10x1	–	6,0	–	3,0	–
	HSK-A40 & HSK-E40	02E9302	M12x1	–	8,0	–	4,0	–
	HSK-A50 & HSK-E50	02E9303	M16x1	–	10,0	–	5,0	–
	HSK-A63 & HSK-E63	02E9304	M18x1	–	12,0	–	6,0	–
	HSK-A100 & HSK-E100	02E9306	M24x1,5	–	16,0	–	10,0	–
	HSK-A125	02E9307	M30x1.5	–	17,0	–	12,0	–

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
* HSK-A-Seco-Capto™-Aufnahmen werden mit einem speziellen Kühlmittelrohr als Ersatzteil geliefert und benötigen einen speziellen Schlüssel, siehe Seite(n) 117

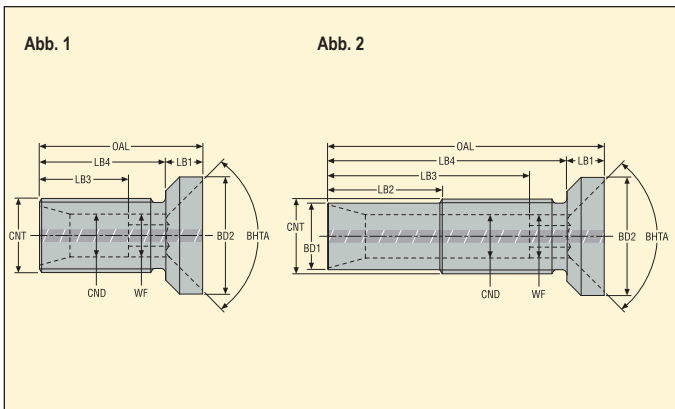
Zubehör, Kühlrohre für MQL1 – DIN 69090-3



Für Aufnahme	CND mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm					TDZ	BHTA°	
			LB2	LB1	CNDP	BD1	OAL			
HSK-A100	8,0	20E9306M1	28,0	16,0	12,0	16,0	44,0	M24x1.5	1,0	0,1

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
Das Standard-Kühlrohr 20E9304 eignet sich für die Aufnahmen HSK-A63, HSK-A63 MQL1 und HSK-E63, siehe Seite(n) 300
Schlüssel für HSK-Kühlrohre, siehe Seiten 300

- Mit konischer Kontaktfläche für MMS-Werkzeuge gemäß DIN 69090-3

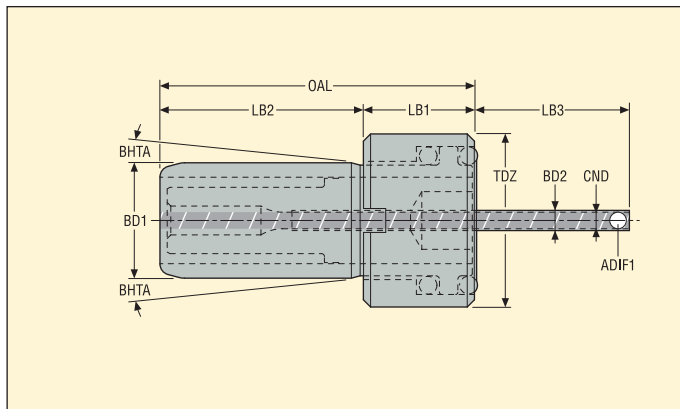
[illegible]

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Zubehör, Kühlrohre für MQL2



- Mit Anschlussrohr



Für Aufnahme	CND mm	ADIF1 mm²	Bezeichnung	Abmessungen in mm						TDZ	BHTA°	KG
				OAL	LB2	LB1	LB3	BD2	BD1			
HSK-A63	1,6	2,01	20E9304M2A01	48,8	24,3	11,5	13,0	1,9	12,0	M18x1	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9304M2A02	50,0	24,3	11,5	14,2	1,9	12,0	M18x1	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9304M2A03	73,8	24,3	11,5	38,0	1,9	12,0	M18x1	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9304M2A04	78,8	24,3	11,5	43,0	1,9	12,0	M18x1	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9304M2A05	85,0	24,3	11,5	49,2	1,9	12,0	M18x1	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9304M2A06	90,0	24,3	11,5	54,2	1,9	12,0	M18x1	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9304M2A07	113,8	24,3	11,5	78,0	1,9	12,0	M18x1	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9304M2A08	118,8	24,3	11,5	83,0	1,9	12,0	M18x1	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9304M2A09	125,0	24,3	11,5	89,2	1,9	12,0	M18x1	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9304M2A10	130,0	24,3	11,5	94,2	1,9	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B01	48,8	24,3	11,5	13,0	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B02	50,0	24,3	11,5	14,2	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B03	54,1	24,3	11,5	18,3	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B04	60,8	24,3	11,5	25,0	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B05	70,0	24,3	11,5	34,2	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B06	73,8	24,3	11,5	38,0	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B07	78,8	24,3	11,5	43,0	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B08	85,0	24,3	11,5	49,2	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B09	90,0	24,3	11,5	54,2	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B10	94,1	24,3	11,5	58,3	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B11	99,1	24,3	11,5	63,3	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B12	110,0	24,3	11,5	74,2	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B13	113,8	24,3	11,5	78,0	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B14	118,8	24,3	11,5	83,0	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B15	125,0	24,3	11,5	89,2	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9304M2B16	130,0	24,3	11,5	94,2	2,8	12,0	M18x1	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9304M2C01	48,8	24,3	11,5	13,0	4,0	12,0	M18x1	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9304M2C02	54,1	24,3	11,5	18,3	4,0	12,0	M18x1	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9304M2C03	60,8	24,3	11,5	25,0	4,0	12,0	M18x1	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9304M2C04	70,0	24,3	11,5	34,2	4,0	12,0	M18x1	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9304M2C05	73,8	24,3	11,5	38,0	4,0	12,0	M18x1	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9304M2C06	78,8	24,3	11,5	43,0	4,0	12,0	M18x1	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9304M2C07	94,1	24,3	11,5	58,3	4,0	12,0	M18x1	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9304M2C08	99,1	24,3	11,5	63,3	4,0	12,0	M18x1	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9304M2C09	110,0	24,3	11,5	74,2	4,0	12,0	M18x1	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9304M2C10	113,8	24,3	11,5	78,0	4,0	12,0	M18x1	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9304M2C11	118,8	24,3	11,5	83,0	4,0	12,0	M18x1	1,0	0,1
	4,6	16,62	20E9304M2D01	50,0	24,3	11,5	14,2	5,3	12,0	M18x1	1,0	0,1
	4,6	16,62	20E9304M2D02	54,1	24,3	11,5	18,3	5,3	12,0	M18x1	1,0	0,1
	4,6	16,62	20E9304M2D03	60,8	24,3	11,5	25,0	5,3	12,0	M18x1	1,0	0,1
	4,6	16,62	20E9304M2D04	70,0	24,3	11,5	34,2	5,3	12,0	M18x1	1,0	0,1
	4,6	16,62	20E9304M2D05	94,1	24,3	11,5	58,3	5,3	12,0	M18x1	1,0	0,1

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

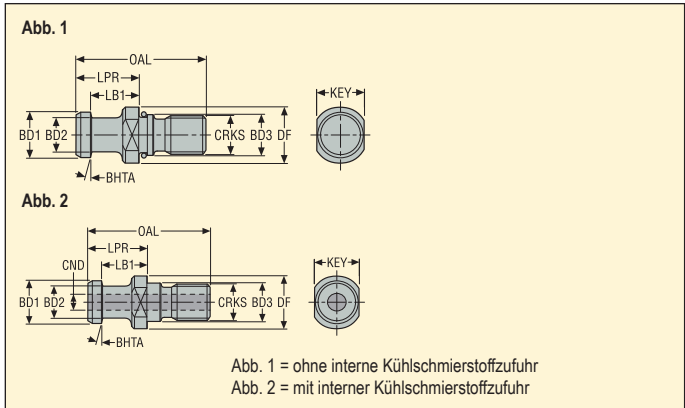
Schlüssel für HSK-Kühlrohre, siehe Seiten 300

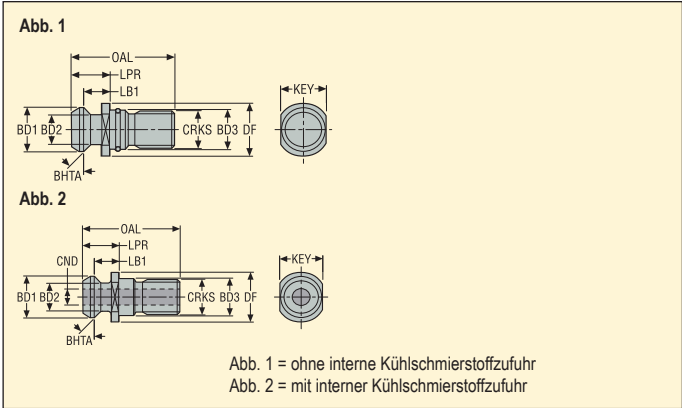
Für Aufnahme	CND mm	ADIF1 mm²	Bezeichnung	Abmessungen in mm						TDZ	BHtA°	
				OAL	LB2	LB1	LB3	BD2	BD1			
HSK-A63	4,6	16,62	20E9304M2D06	99,1	24,3	11,5	63,3	5,3	12,0	M18x1	1,0	0,1
	4,6	16,62	20E9304M2D07	110,0	24,3	11,5	74,2	5,3	12,0	M18x1	1,0	0,1
HSK-A100	1,6	2,01	20E9306M2A01	55,1	28,2	15,4	11,5	1,9	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9306M2A02	56,2	28,2	15,4	12,6	1,9	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9306M2A03	80,6	28,2	15,4	37,0	1,9	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9306M2A04	85,1	28,2	15,4	41,5	1,9	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9306M2A05	91,6	28,2	15,4	48,0	1,9	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9306M2A06	115,1	28,2	15,4	71,5	1,9	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9306M2A07	120,1	28,2	15,4	76,5	1,9	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9306M2A08	126,2	28,2	15,4	82,6	1,9	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2,01	20E9306M2A09	131,2	28,2	15,4	87,6	1,9	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B01	55,1	28,2	15,4	11,5	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B02	56,2	28,2	15,4	12,6	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B03	80,6	28,2	15,4	37,0	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B04	85,1	28,2	15,4	41,5	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B05	91,6	28,2	15,4	48,0	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B06	95,6	28,2	15,4	52,0	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B07	100,6	28,2	15,4	57,0	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B08	110,6	28,2	15,4	67,0	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B09	115,1	28,2	15,4	71,5	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B10	120,1	28,2	15,4	76,5	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B11	126,2	28,2	15,4	82,6	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4,15	20E9306M2B12	131,2	28,2	15,4	87,6	2,8	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9306M2C01	55,1	28,2	15,4	11,5	4,0	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9306M2C02	80,6	28,2	15,4	37,0	4,0	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9306M2C03	85,1	28,2	15,4	41,5	4,0	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9306M2C04	95,6	28,2	15,4	52,0	4,0	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9306M2C05	100,6	28,2	15,4	57,0	4,0	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9,08	20E9306M2C06	110,6	28,2	15,4	67,0	4,0	12,0	M24x1.5	1,0	0,1

Schlüssel für HSK-Kühlrohre, siehe Seiten 300

-
- Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or pin, showing dimensions and labels. The drawing includes the following labels and dimensions:
- Dimensions:**
 - OAL (Overall Length)
 - LB4 (Length of Section 4)
 - LB1 (Length of Section 1)
 - LB3 (Length of Section 3)
 - LB2 (Length of Section 2)
 - BHTA (Total Height)
 - BD2 (Diameter of Section 2)
 - BD1 (Diameter of Section 1)
 - Labels:**
 - CNT (Centerline)
 - ADIF1 (Diameter of Section 1)
 - CND (Diameter of Section 2)
 - WF (Width of Section 2)

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com





Maschinen- seite Aufnahme	Bezeichnung	*	CRKS	Abmessungen in mm									Mit Fase	Mit Ecken- radius	BHTA*	Abb.	KG
				OAL	LPR	LB1	DF	BD3	BD2	BD1	CND	KEY					
ISO 40	PS-I40C-45-001		M16	44,40	16,40	11,15	22,5	17,0	12,95	18,95	7,35	18,0		■	45,0	2	0,10
DIN 40	PS-I40C-45-002		M16	41,25	16,25	11,18	21,8	17,0	12,45	18,80	7,0	19,0		■	45,0	2	0,10
	PS-I40C-45-003		M16	44,11	19,11	14,03	22,0	17,0	12,45	18,80	7,0	19,0		■	45,0	2	0,10
ISO 50	PS-I50-45-001	*	M24	65,55	25,55	17,95	37,0	25,0	19,60	29,10	—	30,0		■	45,0	1	0,30
	PS-I50C-45-001		M24	65,55	25,55	17,95	37,0	25,0	19,60	29,10	11,5	30,0		■	45,0	2	0,20
DIN 50	PS-I50C-45-002		M24	56,35	16,40	11,15	30,0	25,0	12,95	18,95	7,35	26,0		■	45,0	2	0,20
	PS-I50C-45-003		M24	65,40	25,40	17,78	36,6	25,0	20,83	28,96	10,0	30,15		■	45,0	2	0,30
	PS-I50C-45-004	**	M24	65,40	25,40	17,78	36,6	25,0	20,83	28,96	10,0	30,15		■	45,0	2	0,20

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Mit Dichtring

** Mit internem Dichtring

Anzugsbolzen DIN

DIN 69871



Abb. 1

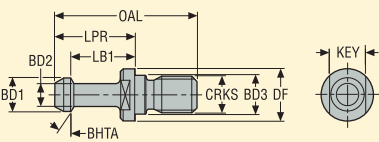


Abb. 2

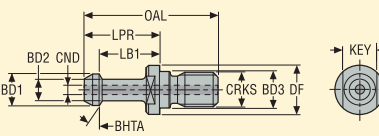
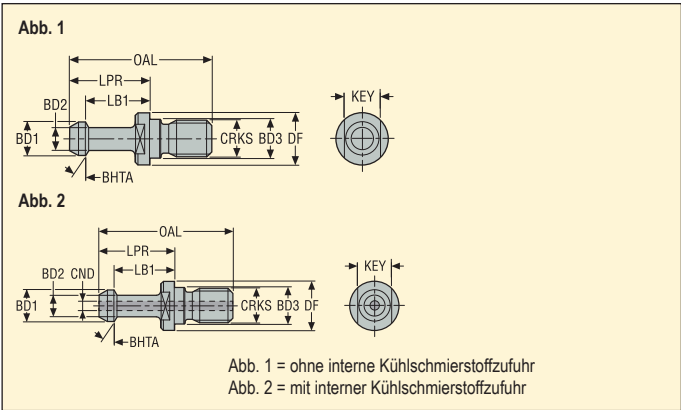


Abb. 1 = ohne interne Kühlschmierstoffzufuhr
Abb. 2 = mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

Maschinen- seite Aufnahme	Bezeichnung	*	Abmessungen in mm										Mit Fase	Mit Ecken- radius	BHTA°	Abb.	KG
			CRKS	OAL	LPR	LB1	DF	BD3	BD2	BD1	CND	KEY					
DIN 50	PS-I50-90-001		M24	99,9	59,9	49,9	39,0	25,0	16,0	22,0	—	30,0			0,0	1	0,50
	PS-I50C-90-001		M24	70,0	32,5	26,0	38,5	20,0	13,0	20,0	6,0	30,0	■		0,0	2	0,20

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com



Maschinen- seite Aufnahme	Bezeichnung	*	Abmessungen in mm										Mit Fase	Mit Ecken- radius	BHTA°	Abb.	KG
			CRKS	OAL	LPR	LB1	DF	BD3	BD2	BD1	CND	KEY					
BT 30	PS-B30-45-001		M12	43,0	23,0	18,0	16,5	12,5	7,0	11,0	–	13,0			45,0	1	0,10
	PS-B30-60-001		M12	43,0	23,0	18,0	16,5	12,5	7,0	11,0	–	13,0			30,0	1	0,10
	PS-B30C-45-001		M12	43,0	23,0	18,0	16,5	12,5	7,0	11,0	3,0	13,0			45,0	2	0,10
	PS-B30C-45-002	**	M12	43,0	23,0	18,0	16,5	13,0	7,0	11,0	2,5	13,0			45,0	2	0,10
	PS-B30C-45-003	*	M12	43,0	23,0	18,0	16,5	12,5	8,0	11,0	4,0	13,0			45,0	2	0,10
	PS-B30C-60-001		M12	43,0	23,0	18,0	16,5	12,5	7,0	11,0	3,0	13,0			30,0	2	0,10
	PS-B30C-60-002		M12	43,0	23,0	18,0	16,5	12,5	7,5	11,0	3,0	13,0			30,0	2	0,10
BT 40	PS-B40-45-001		M16	60,0	35,0	28,0	23,0	17,0	10,0	15,0	–	19,0			45,0	1	0,10
	PS-B40-60-001		M16	60,0	35,0	28,0	23,0	17,0	10,0	15,0	–	19,0			30,0	1	0,10
	PS-B40-90-001		M16	60,0	35,0	28,0	23,0	17,0	10,0	15,0	–	19,0			0,0	1	0,10
	PS-B40C-45-001		M16	60,0	35,0	28,0	23,0	17,0	10,0	15,0	3,0	19,0			45,0	2	0,10
	PS-B40C-60-001		M16	60,0	35,0	28,0	23,0	17,0	10,0	15,0	3,0	19,0			30,0	2	0,10
	PS-B40C-90-001		M16	60,0	35,0	28,0	23,0	17,0	10,0	15,0	3,0	19,0			0,0	2	0,10
BT 50	PS-B50-45-001		M24	85,0	45,0	35,0	38,0	25,0	17,0	23,0	–	30,0			45,0	1	0,30
	PS-B50-60-001		M24	85,0	45,0	35,0	38,0	25,0	17,0	23,0	–	30,0			30,0	1	0,30
	PS-B50-90-001		M24	85,0	45,0	35,0	38,0	25,0	17,0	23,0	–	30,0			0,0	1	0,30
	PS-B50C-45-001		M24	85,0	45,0	35,0	38,0	25,0	17,0	23,0	8,5	30,0			45,0	2	0,30
	PS-B50C-60-001		M24	85,0	45,0	35,0	38,0	25,0	17,0	23,0	9,5	30,0			30,0	2	0,30
	PS-B50C-90-001		M24	71,0	31,0	23,0	36,0	25,0	18,0	24,0	6,0	30,0			0,0	2	0,30
	PS-B50C-90-002		M24	85,0	45,0	35,0	38,0	25,0	17,0	23,0	8,0	30,0			0,0	2	0,30

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

* Mit Dichtring

** Mit internen Dichtringen

Anzugsbolzen DIN

DIN 69871/ DIN 2080



Abb. 2

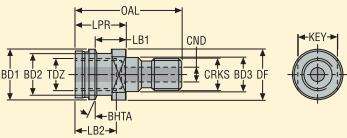


Abb. 1 = ohne interne Kühlschmierstoffzufuhr
Abb. 2 = mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

Maschinen- seite Aufnahme	Bezeichnung	*	CRKS	Abmessungen in mm									Mit Fase	Mit Ecken- radius	TDZ	BHTA°	Abb.	
				OAL	LPR	LB1	DF	BD3	BD2	BD1	CND	KEY						
CAT/DIN 40, DIN 2080 kompatibel	PS-B40C-75-001		M16	53,1	25,1	13,7	25,3	17,0	21,1	25,3	7,35	18,0			M16	15,0	2	0,10

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

JIS B 6339

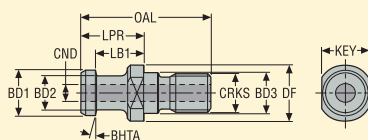


Abb. 2 = mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

[illegible]

ANSI B5-50



Abb. 2 = mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

[illegible]

-

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

-

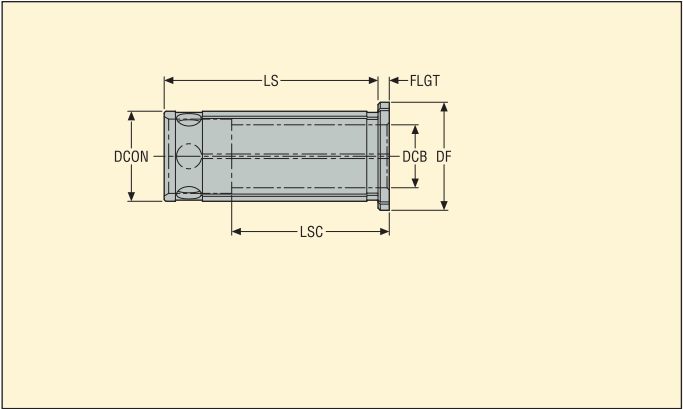
[illegible]

314

Reduzierhülsen für Hochleistungskraftspannfutter



- Die Rundlaufabweichung beträgt maximal 10 µm bei 3 x DCB für Spannfutter mit Reduzierhülse
- Einspannung nur auf nominalen Durchmesser (kein Spannbereich): Toleranz h6 max. für Werkzeugschäfte



Maschinen- seite DCON mm	Werkstückseite DCB mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm			
			LS	FLGT	DF	LSC
20	6	05FPMC2006	47,5	2,5	24,0	30,0
	8	05FPMC2008	47,5	2,5	24,0	32,0
	10	05FPMC2010	47,5	2,5	24,0	35,0
	12	05FPMC2012	47,5	2,5	24,0	35,0
	14	05FPMC2014	47,5	2,5	24,0	35,0
	16	05FPMC2016	47,5	2,5	24,0	40,0
32	10	05FPMC3210	60,5	2,5	36,0	35,0
	12	05FPMC3212	60,5	2,5	36,0	40,0
	14	05FPMC3214	60,5	2,5	36,0	40,0
	16	05FPMC3216	60,5	2,5	36,0	40,0
	18	05FPMC3218	60,5	2,5	36,0	44,0
	20	05FPMC3220	60,5	2,5	36,0	44,0
	25	05FPMC3225	60,5	2,5	36,0	48,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

-

[illegible]

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Tabelle für Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr für Hochleistungskraftspannfutter:
Die Auswahl ist abhängig vom verwendeten Spannfutter und dem Werkzeugschaft-Durchmesser

Für Hochleistungskraftspannfutter			Für Werkzeugschaft Durchmesser mm	Reduzierhülsen	Anschlagschraube für interne Kühl- schmierstoffzufuhr, Bezeichnung
Bezeichnung	Maschinenseite	Werkstückseite Durchmesser (Bohrung für Klemmung) in mm			
HSKA63-PMC20-085	HSK-A63	20	6	05FPMC2006	19BPMC2001A
			8	05FPMC2008	19BPMC2001A
			10	05FPMC2010	19BPMC2001A
			12	05FPMC2012	19BPMC2001A
			14	05FPMC2014	19BPMC2001B
			16	05FPMC2016	19BPMC2001B
			18	–	19BPMC2001B
HSKA63-PMC32-105	HSK-A63	32	10	05FPMC3210	19BPMC3201A
			12	05FPMC3212	19BPMC3201A
			14	05FPMC3214	19BPMC3201B
			16	05FPMC3216	19BPMC3201B
			18	05FPMC3218	19BPMC3201B
			20	05FPMC3220	19BPMC3201B
			25	05FPMC3225	19BPMC3201C
			32	–	19BPMC3201C
HSKA100-PMC20-095	HSK-A100	20	6	05FPMC2006	19BPMC2001A
			8	05FPMC2008	19BPMC2001A
			10	05FPMC2010	19BPMC2001A
			12	05FPMC2012	19BPMC2001A
			14	05FPMC2014	19BPMC2001B
			16	05FPMC2016	19BPMC2001B
			18	–	19BPMC2001B
HSKA100-PMC32-110	HSK-A100	32	10	05FPMC3210	19BPMC3201A
			12	05FPMC3212	19BPMC3201A
			14	05FPMC3214	19BPMC3201B
			16	05FPMC3216	19BPMC3201B
			18	05FPMC3218	19BPMC3201B
			20	05FPMC3220	19BPMC3201B
			25	05FPMC3225	19BPMC3201C
			32	–	19BPMC3201C
HSKA125-PMC32-120	HSK-A125	32	10	05FPMC3210	19BPMC3201A
			12	05FPMC3212	19BPMC3201A
			14	05FPMC3214	19BPMC3201B
			16	05FPMC3216	19BPMC3201B
			18	05FPMC3218	19BPMC3201B
			20	05FPMC3220	19BPMC3201B
			25	05FPMC3225	19BPMC3201C
			32	–	19BPMC3201C

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Beachten Sie: Wenn die Spalte „Reduzierhülse“ mit (-) gekennzeichnet ist, dann kann das Spannfutter/Werkzeug direkt aufgespannt werden

Tabelle für Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr für Hochleistungskraftspannfutter:

Die Auswahl ist abhängig vom verwendeten Spannfutter und dem Werkzeugschaft-Durchmesser

Für Hochleistungskraftspannfutter			Für Werkzeugschaft Durchmesser mm	Reduzierhülsen	Anschlagschraube für interne Kühl- schmierstoffzufuhr, Bezeichnung
Bezeichnung	Maschinenseite	Werkstückseite Durchmesser (Bohrung für Klemmung) in mm			
DIN40ADB-PMC20-060	DIN40 ADB	20	6	05FPMC2006	19BPMC2002A
			8	05FPMC2008	19BPMC2002A
			10	05FPMC2010	19BPMC2002A
			12	05FPMC2012	19BPMC2002A
			14	05FPMC2014	19BPMC2002B
			16	05FPMC2016	19BPMC2002B
			18	–	19BPMC2002B
DIN40ADB-PMC32-095	DIN40 ADB	32	10	05FPMC3210	19BPMC3203A
			12	05FPMC3212	19BPMC3203A
			14	05FPMC3214	19BPMC3203B
			16	05FPMC3216	19BPMC3203B
			18	05FPMC3218	19BPMC3203B
			20	05FPMC3220	19BPMC3203B
			25	05FPMC3225	19BPMC3203C
DIN50ADB-PMC20-080	DIN50 ADB	20	10	05FPMC3210	19BPMC3203C
			12	05FPMC3212	19BPMC3203C
			14	05FPMC3214	19BPMC3203B
			16	05FPMC3216	19BPMC3203B
			18	05FPMC3218	19BPMC3203B
			20	05FPMC3220	19BPMC3203B
			25	05FPMC3225	19BPMC3203C
DIN50ADB-PMC32-075	DIN50 ADB	32	6	05FPMC2006	19BPMC2002A
			8	05FPMC2008	19BPMC2002A
			10	05FPMC2010	19BPMC2002A
			12	05FPMC2012	19BPMC2002A
			14	05FPMC2014	19BPMC2002B
			16	05FPMC2016	19BPMC2002B
			18	–	19BPMC2002B
DIN50ADB-PMC32-075	DIN50 ADB	32	10	05FPMC3210	19BPMC2002B
			12	05FPMC3212	19BPMC2002B
			14	05FPMC3214	19BPMC2002B
			16	05FPMC3216	19BPMC2002B
			18	05FPMC3218	19BPMC2002B
			20	05FPMC3220	19BPMC2002B
			25	05FPMC3225	19BPMC2002B
DIN50ADB-PMC32-075	DIN50 ADB	32	10	05FPMC3210	19BPMC3204A
			12	05FPMC3212	19BPMC3204A
			14	05FPMC3214	19BPMC3204B
			16	05FPMC3216	19BPMC3204B
			18	05FPMC3218	19BPMC3204B
			20	05FPMC3220	19BPMC3204B
			25	05FPMC3225	19BPMC3204C
DIN50ADB-PMC32-075	DIN50 ADB	32	32	–	19BPMC3204C

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Beachten Sie: Wenn die Spalte „Reduzierhülse“ mit (-) gekennzeichnet ist, dann kann das Spannfutter/Werkzeug direkt aufgespannt werden

Tabelle für Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr für Hochleistungskraftspannfutter:

Die Auswahl ist abhängig vom verwendeten Spannfutter und dem Werkzeugschaft-Durchmesser

Für Hochleistungskraftspannfutter			Für Werkzeugschaft Durchmesser mm	Reduzierhülsen	Anschlagschraube für interne Kühl- schmierstoffzufuhr, Bezeichnung
Bezeichnung	Maschinenseite	Werkstückseite Durchmesser (Bohrung für Klemmung) in mm			
BT40ADB-PMC20-065	BT40 ADB	20	6	05FPMC2006	19BPMC2002A
			8	05FPMC2008	19BPMC2002A
			10	05FPMC2010	19BPMC2002A
			12	05FPMC2012	19BPMC2002A
			14	05FPMC2014	19BPMC2002B
			16	05FPMC2016	19BPMC2002B
			18	–	19BPMC2002B
BT40ADB-PMC32-090	BT40 ADB	32	10	05FPMC3210	19BPMC3203A
			12	05FPMC3212	19BPMC3203A
			14	05FPMC3214	19BPMC3203B
			16	05FPMC3216	19BPMC3203B
			18	05FPMC3218	19BPMC3203B
			20	05FPMC3220	19BPMC3203B
			25	05FPMC3225	19BPMC3203C
			32	–	19BPMC3203C
BT50ADB-PMC20-085	BT50 ADB	20	6	05FPMC2006	19BPMC2002A
			8	05FPMC2008	19BPMC2002A
			10	05FPMC2010	19BPMC2002A
			12	05FPMC2012	19BPMC2002A
			14	05FPMC2014	19BPMC2002B
			16	05FPMC2016	19BPMC2002B
			18	–	19BPMC2002B
BT50ADB-PMC32-095	BT50 ADB	32	10	05FPMC3210	19BPMC3204A
			12	05FPMC3212	19BPMC3204A
			14	05FPMC3214	19BPMC3204B
			16	05FPMC3216	19BPMC3204B
			18	05FPMC3218	19BPMC3204B
			20	05FPMC3220	19BPMC3204B
			25	05FPMC3225	19BPMC3204C
			32	–	19BPMC3204C

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Beachten Sie: Wenn die Spalte „Reduzierhülse“ mit (-) gekennzeichnet ist, dann kann das Spannfutter/Werkzeug direkt aufgespannt werden

Tabelle für Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr für Hochleistungskraftspannfutter:

Die Auswahl ist abhängig vom verwendeten Spannfutter und dem Werkzeugschaft-Durchmesser

Für Hochleistungskraftspannfutter			Für Werkzeugschaft Durchmesser mm	Reduzierhülsen	Anschlagschraube für interne Kühl- schmierstoffzufuhr, Bezeichnung
Bezeichnung	Maschinenseite	Werkstückseite Durchmesser (Bohrung für Klemmung) in mm			
BT40TFADB-PMC20-065	BT40 TF ADB	20	6	05FPMC2006	19BPMC2002A
			8	05FPMC2008	19BPMC2002A
			10	05FPMC2010	19BPMC2002A
			12	05FPMC2012	19BPMC2002A
			14	05FPMC2014	19BPMC2002B
			16	05FPMC2016	19BPMC2002B
			18	–	19BPMC2002B
BT40TFADB-PMC32-090	BT40 TF ADB	32	10	05FPMC3210	19BPMC3203A
			12	05FPMC3212	19BPMC3203A
			14	05FPMC3214	19BPMC3203B
			16	05FPMC3216	19BPMC3203B
			18	05FPMC3218	19BPMC3203B
			20	05FPMC3220	19BPMC3203B
			25	05FPMC3225	19BPMC3203C
BT50TFADB-PMC20-085	BT50 TF ADB	20	10	05FPMC3210	19BPMC3204A
			12	05FPMC3212	19BPMC3204A
			14	05FPMC3214	19BPMC3204B
			16	05FPMC3216	19BPMC3204B
			18	05FPMC3218	19BPMC3204B
			20	05FPMC3220	19BPMC3204B
			25	05FPMC3225	19BPMC3204C
BT50TFADB-PMC32-095	BT50 TF ADB	32	10	05FPMC3210	19BPMC3204A
			12	05FPMC3212	19BPMC3204A
			14	05FPMC3214	19BPMC3204B
			16	05FPMC3216	19BPMC3204B
			18	05FPMC3218	19BPMC3204B
			20	05FPMC3220	19BPMC3204B
			25	05FPMC3225	19BPMC3204C

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Beachten Sie: Wenn die Spalte „Reduzierhülse“ mit (-) gekennzeichnet ist, dann kann das Spannfutter/Werkzeug direkt aufgespannt werden

Tabelle für Anschlagschrauben für interne Kühlschmierstoffzufuhr für Hochleistungskraftspannfutter:

Die Auswahl ist abhängig vom verwendeten Spannfutter und dem Werkzeugschaft-Durchmesser

Für Hochleistungskraftspannfutter			Für Werkzeugschaft Durchmesser mm	Reduzierhülsen	Anschlagschraube für interne Kühl- schmierstoffzufuhr, Bezeichnung
Bezeichnung	Maschinenseite	Werkstückseite Durchmesser (Bohrung für Klemmung) in mm			
C6-PMC20-080	C6	20	6	05FPMC2006	19BPMC2001A
			8	05FPMC2008	19BPMC2001A
			10	05FPMC2010	19BPMC2001A
			12	05FPMC2012	19BPMC2001A
			14	05FPMC2014	19BPMC2001B
			16	05FPMC2016	19BPMC2001B
			18	–	19BPMC2001B
C6-PMC32-100	C6	32	10	05FPMC3210	19BPMC3201A
			12	05FPMC3212	19BPMC3201A
			14	05FPMC3214	19BPMC3201B
			16	05FPMC3216	19BPMC3201B
			18	05FPMC3218	19BPMC3201B
			20	05FPMC3220	19BPMC3201B
			25	05FPMC3225	19BPMC3201C
			32	–	19BPMC3201C
C8-PMC20-080	C8	20	6	05FPMC2006	19BPMC2001A
			8	05FPMC2008	19BPMC2001A
			10	05FPMC2010	19BPMC2001A
			12	05FPMC2012	19BPMC2001A
			14	05FPMC2014	19BPMC2001B
			16	05FPMC2016	19BPMC2001B
			18	–	19BPMC2001B
C8-PMC32-100	C8	32	10	05FPMC3210	19BPMC3201A
			12	05FPMC3212	19BPMC3201A
			14	05FPMC3214	19BPMC3201B
			16	05FPMC3216	19BPMC3201B
			18	05FPMC3218	19BPMC3201B
			20	05FPMC3220	19BPMC3201B
			25	05FPMC3225	19BPMC3201C
			32	–	19BPMC3201C

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

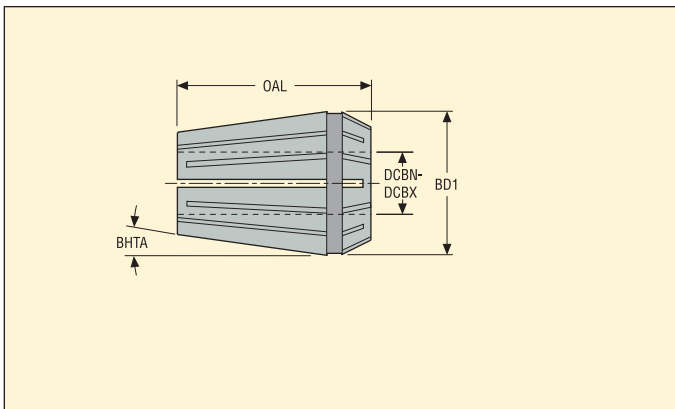
Beachten Sie: Wenn die Spalte „Reduzierhülse“ mit (-) gekennzeichnet ist, dann kann das Spannfutter/Werkzeug direkt aufgespannt werden

ERHP 5672 – ER HP Spannzangen, nicht abgedichtet

ISO 15488-B



- Max. Rundlaufabweichung 3 µm bei 3 x DCBN-DCBX in einem HP Spannzangenfutter ERHP 5672
- Einspannung nur auf nominalen Durchmesser (kein Spannbereich): Toleranz h10 max. für Werkzeugschäfte



Maschinenseite Spannzangen- größe	Werkstückseite Bohrungsgröße DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm		BHTA°
			BD1	OAL	
HP 11	1,0	56721101	11,5	18,0	8,0
	1,5	567211015	11,5	18,0	8,0
	2,0	56721102	11,5	18,0	8,0
	2,5	567211025	11,5	18,0	8,0
	3,0	56721103	11,5	18,0	8,0
	3,5	567211035	11,5	18,0	8,0
	4,0	56721104	11,5	18,0	8,0
	4,5	567211045	11,5	18,0	8,0
	5,0	56721105	11,5	18,0	8,0
	5,5	567211055	11,5	18,0	8,0
	6,0	56721106	11,5	18,0	8,0
HP 16	6,5	567211065	11,5	18,0	8,0
	7,0	56721107	11,5	18,0	8,0
	1,0	56721601	17,0	27,5	8,0
	1,5	567216015	17,0	27,5	8,0
	2,0	56721602	17,0	27,5	8,0
	2,5	567216025	17,0	27,5	8,0
	3,0	56721603	17,0	27,5	8,0
	3,5	567216035	17,0	27,5	8,0
	4,0	56721604	17,0	27,5	8,0
	4,5	567216045	17,0	27,5	8,0
	5,0	56721605	17,0	27,5	8,0
	5,5	567216055	17,0	27,5	8,0
	6,0	56721606	17,0	27,5	8,0
	6,5	567216065	17,0	27,5	8,0
	7,0	56721607	17,0	27,5	8,0
	7,5	567216075	17,0	27,5	8,0
	8,0	56721608	17,0	27,5	8,0
	8,5	567216085	17,0	27,5	8,0
	9,0	56721609	17,0	27,5	8,0
	9,5	567216095	17,0	27,5	8,0
	10,0	56721610	17,0	27,5	8,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

ISO 15488-B

100

ISO 15488-A



-
- A 3D perspective diagram of a rectangular specimen. The top horizontal dimension is labeled OAL. The right vertical dimension is labeled BD1. The front-left vertical dimension is labeled BHTA. The front-right vertical dimension is labeled DCBN-DCBX. The specimen has a central horizontal slot and a small circular feature on the right face.

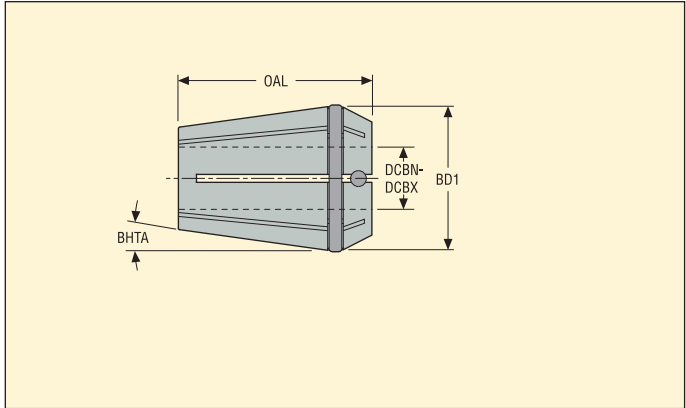
[illegible]

324

ISO 15488-A

1000000

ISO 15488-B



- [illegible]

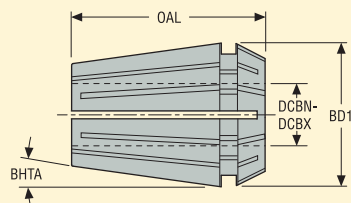
326

ER 5880 – ER Spannzangen

ISO 15488-B



- Max. Rundlaufabweichung 10 µm bei 3 x DCBN-DCBX in einem ER Spannzangenfutter ER 5675
- Spannungsbereich -0,5 oder -1 mm



Maschinenseite Spannzangen- größe	Werkstückseite Bohrungsgröße DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm		BHTA°
			BD1	OAL	
ER 08	0,5-1,0	58800801	8,5	13,5	8,0
	1,0-1,5	588008015	8,5	13,5	8,0
	1,5-2,0	58800802	8,5	13,5	8,0
	2,0-2,5	588008025	8,5	13,5	8,0
	2,5-3,0	58800803	8,5	13,5	8,0
	3,0-3,5	588008035	8,5	13,5	8,0
	3,5-4,0	58800804	8,5	13,5	8,0
	4,0-4,5	588008045	8,5	13,5	8,0
ER 11	4,5-5,0	58800805	8,5	13,5	8,0
	0,5-1,0	58801101	11,3	18,0	8,0
	1,0-1,5	588011015	11,3	18,0	8,0
	1,5-2,0	58801102	11,3	18,0	8,0
	2,0-2,5	588011025	11,3	18,0	8,0
	2,5-3,0	58801103	11,3	18,0	8,0
	3,0-3,5	588011035	11,3	18,0	8,0
	3,5-4,0	58801104	11,3	18,0	8,0
	4,0-4,5	588011045	11,3	18,0	8,0
	4,5-5,0	58801105	11,3	18,0	8,0
	5,0-5,5	588011055	11,3	18,0	8,0
	5,5-6,0	58801106	11,3	18,0	8,0
	6,0-6,5	588011065	11,3	18,0	8,0
	6,5-7,0	58801107	11,3	18,0	8,0
ER 16	0,5-1,0	58801601	17,0	27,0	8,0
	1,5-2,0	58801602	17,0	27,0	8,0
	2,0-3,0	58801603	17,0	27,0	8,0
	3,0-4,0	58801604	17,0	27,0	8,0
	4,0-5,0	58801605	17,0	27,0	8,0
	5,0-6,0	58801606	17,0	27,0	8,0
	6,0-7,0	58801607	17,0	27,0	8,0
	7,0-8,0	58801608	17,0	27,0	8,0
	8,0-9,0	58801609	17,0	27,0	8,0
	9,0-10,0	58801610	17,0	27,0	8,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

ER 5880 – ER Spannzangen

ISO 15488-B

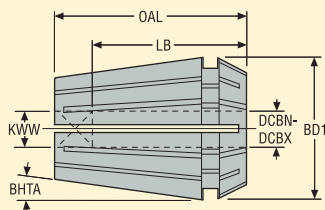
Maschinenseite Spannzangen- größe	Werkstückseite Bohrungsgröße DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm		BHTA°
			BD1	OAL	
ER 25	1,5-2,0	58802502	25,8	34,0	8,0
	2,0-3,0	58802503	25,8	34,0	8,0
	3,0-4,0	58802504	25,8	34,0	8,0
	4,0-5,0	58802505	25,8	34,0	8,0
	5,0-6,0	58802506	25,8	34,0	8,0
	6,0-7,0	58802507	25,8	34,0	8,0
	7,0-8,0	58802508	25,8	34,0	8,0
	8,0-9,0	58802509	25,8	34,0	8,0
	9,0-10,0	58802510	25,8	34,0	8,0
	10,0-11,0	58802511	25,8	34,0	8,0
	11,0-12,0	58802512	25,8	34,0	8,0
	12,0-13,0	58802513	25,8	34,0	8,0
	13,0-14,0	58802514	25,8	34,0	8,0
	14,0-15,0	58802515	25,8	34,0	8,0
	15,0-16,0	58802516	25,8	34,0	8,0
ER 32	2,0-3,0	58803203	33,0	40,0	8,0
	3,0-4,0	58803204	33,0	40,0	8,0
	4,0-5,0	58803205	33,0	40,0	8,0
	5,0-6,0	58803206	33,0	40,0	8,0
	6,0-7,0	58803207	33,0	40,0	8,0
	7,0-8,0	58803208	33,0	40,0	8,0
	8,0-9,0	58803209	33,0	40,0	8,0
	9,0-10,0	58803210	33,0	40,0	8,0
	10,0-11,0	58803211	33,0	40,0	8,0
	11,0-12,0	58803212	33,0	40,0	8,0
	12,0-13,0	58803213	33,0	40,0	8,0
	13,0-14,0	58803214	33,0	40,0	8,0
	14,0-15,0	58803215	33,0	40,0	8,0
	15,0-16,0	58803216	33,0	40,0	8,0
	16,0-17,0	58803217	33,0	40,0	8,0
ER 40	17,0-18,0	58803218	33,0	40,0	8,0
	18,0-19,0	58803219	33,0	40,0	8,0
	19,0-20,0	58803220	33,0	40,0	8,0
	3,0-4,0	58804004	41,0	46,0	8,0
	4,0-5,0	58804005	41,0	46,0	8,0
	5,0-6,0	58804006	41,0	46,0	8,0
	6,0-7,0	58804007	41,0	46,0	8,0
	7,0-8,0	58804008	41,0	46,0	8,0
	8,0-9,0	58804009	41,0	46,0	8,0
	9,0-10,0	58804010	41,0	46,0	8,0
	10,0-11,0	58804011	41,0	46,0	8,0
	11,0-12,0	58804012	41,0	46,0	8,0
	12,0-13,0	58804013	41,0	46,0	8,0
	13,0-14,0	58804014	41,0	46,0	8,0
	14,0-15,0	58804015	41,0	46,0	8,0
	15,0-16,0	58804016	41,0	46,0	8,0
	16,0-17,0	58804017	41,0	46,0	8,0
	17,0-18,0	58804018	41,0	46,0	8,0
	18,0-19,0	58804019	41,0	46,0	8,0
	19,0-20,0	58804020	41,0	46,0	8,0
	20,0-21,0	58804021	41,0	46,0	8,0
	21,0-22,0	58804022	41,0	46,0	8,0
	22,0-23,0	58804023	41,0	46,0	8,0
	23,0-24,0	58804024	41,0	46,0	8,0
	24,0-25,0	58804025	41,0	46,0	8,0
	25,0-26,0	58804026	41,0	46,0	8,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

TCER 393.14 – Gewindeschneidfutter für ER-Spannzangen mit Vierkantantrieb – Metrisch



- Für TCER 5867 Gewindespannzangenfutter



Maschinenseite Spannzangen- größe	Werkstückseite DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm				*	BHTA°
			LB	BD1	KWW	OAL		
ER 11	2,5-2,5	393.14-11D025X021	12,0	11,3	2,1	18,0		8,0
	2,8-2,8	393.14-11D028X021	12,0	11,3	2,1	18,0		8,0
	3,5-3,5	393.14-11D035X027	14,0	11,3	2,7	18,0		8,0
	4,0-4,0	393.14-11D040X030	14,0	11,3	3,0	18,0		8,0
	4,0-4,0	393.14-11D040X0315	14,0	11,3	3,1	18,0		8,0
	4,5-4,5	393.14-11D045X034	14,0	11,3	3,4	18,0		8,0
	5,0-5,0	393.14-11D050X040	14,0	11,3	4,0	18,0		8,0
	6,0-6,0	393.14-11D060X049	14,0	11,3	4,9	18,0		8,0
ER 20	3,5-3,5	393.14-20D035X027	14,0	20,8	2,7	31,5		8,0
	4,0-4,0	393.14-20D040X0315	15,0	20,8	3,2	31,5		8,0
	4,5-4,5	393.14-20D045X034	18,0	20,8	3,4	31,5		8,0
	5,0-5,0	393.14-20D050X040	18,0	20,8	4,0	31,5		8,0
	5,5-5,5	393.14-20D055X043	18,0	20,8	4,3	31,5		8,0
	6,0-6,0	393.14-20D060X049	18,0	20,8	4,9	31,5		8,0
	6,3-6,3	393.14-20D063X050	18,0	20,8	5,0	31,5		8,0
	7,0-7,0	393.14-20D070X055	18,0	20,8	5,5	31,5		8,0
	7,1-7,1	393.14-20D071X056	18,0	20,8	5,6	31,5		8,0
	8,0-8,0	393.14-20D080X063	22,0	20,8	6,3	31,5		8,0
	9,0-9,0	393.14-20D090X071	22,0	20,8	7,1	31,5		8,0
	10,0-10,0	393.14-20D100X080	25,0	20,8	8,0	31,5		8,0
ER 25	6,0-6,0	393.14-25D060X049	18,0	25,8	4,9	34,0		8,0
	7,0-7,0	393.14-25D070X055	18,0	25,8	5,5	34,0		8,0
	8,0-8,0	393.14-25D080X063	22,0	25,8	6,3	34,0		8,0
	9,0-9,0	393.14-25D090X071	22,0	25,8	7,1	34,0		8,0
	10,0-10,0	393.14-25D100X080	25,0	25,8	8,0	34,0		8,0
	11,0-11,0	393.14-25D110X090	25,0	25,8	9,0	34,0		8,0
	11,2-11,2	393.14-25D112X090	24,8	25,8	9,0	34,0		8,0
	12,0-12,0	393.14-25D120X090	25,0	25,8	9,0	34,0		8,0
	12,5-12,5	393.14-25D125X100	24,8	25,8	10,0	34,0		8,0
	14,0-14,0	393.14-25D140X112	25,0	25,8	11,2	34,0		8,0
	16,0-16,0	393.14-25D160X120	25,0	25,8	12,0	34,0		8,0
ER 40	12,0-12,0	393.14-40D120X090	25,0	41,0	9,0	46,0		8,0
	12,5-12,5	393.14-40D125X100	24,8	41,0	10,0	46,0		8,0
	14,0-14,0	393.14-40D140X112	25,0	41,0	11,2	46,0		8,0
	16,0-16,0	393.14-40D160X125	25,0	41,0	12,5	46,0		8,0
	18,0-18,0	393.14-40D180X145	25,0	41,0	14,5	46,0		8,0
	20,0-20,0	393.14-40D200X160	28,0	41,0	16,0	46,0		8,0
	22,0-22,0	393.14-40D220X180	28,0	41,0	18,0	46,0		8,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

[illegible]

* ER-50-Bezeichnung **393.14-50360** ist wie die Standard-ER-Spannzange ohne Vierkant. Für 36 mm-Schäfte, Vierkantgröße 29 mm in der Aufnahme.

• Für TCER 5867 Gewindespannzangenfutter

- [illegible]

* ER-50-Bezeichnung 393.14-50360 ist wie die Standard-ER-Spannzange ohne Vierkant. Für 1.417"-Schäfte, Vierkantgröße 1.141" in der Aufnahme.

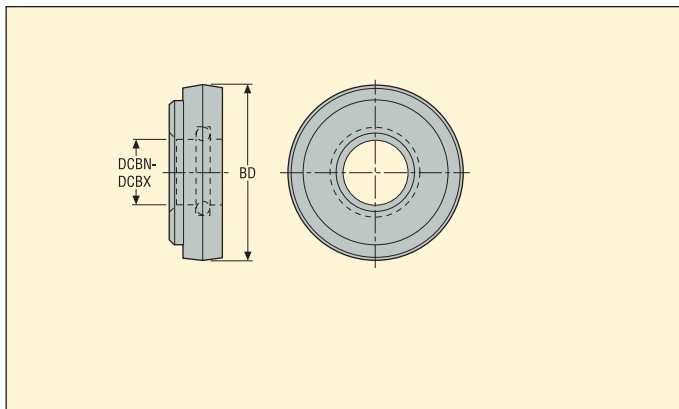
- | Maschinenseite
Spannzangen-
größe | Produkt-
nummer | Bezeichnung | DCBN-DCBX
Zoll | Abmessungen in Zoll | | | | BHTA° |
|---|--------------------|------------------|-------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | KWW | BD1 | LB | OAL | |
| ER 11 | | | | | | | | |
| | 03131719 | A393.14-11-0-6NO | 0.141-0.141 | 0.110 | 0.445 | 0.551 | 0.709 | 8,0 |
| | 03131720 | A393.14-11-8NO | 0.168-0.168 | 0.131 | 0.445 | 0.551 | 0.709 | 8,0 |
| | 03131721 | A393.14-11-10NO | 0.194-0.194 | 0.152 | 0.445 | 0.551 | 0.709 | 8,0 |
| ER 20 | | | | | | | | |
| | 03131722 | A393.14-20-8NO | 0.168-0.168 | 0.131 | 0.819 | 0.709 | 1.240 | 8,0 |
| | 03131723 | A393.14-20-10NO | 0.194-0.194 | 0.152 | 0.819 | 0.701 | 1.240 | 8,0 |
| | 03131724 | A393.14-20-12NO | 0.220-0.220 | 0.165 | 0.819 | 0.701 | 1.240 | 8,0 |
| | 03131725 | A393.14-20-1/4 | 0.255-0.255 | 0.191 | 0.819 | 0.701 | 1.240 | 8,0 |
| | 03131726 | A393.14-20-5/16 | 0.318-0.318 | 0.238 | 0.819 | 0.858 | 1.240 | 8,0 |
| | 03131727 | A393.14-20-7/16 | 0.323-0.323 | 0.242 | 0.819 | 0.858 | 1.240 | 8,0 |
| | 03131728 | A393.14-20-1/2 | 0.367-0.367 | 0.275 | 0.819 | 0.866 | 1.240 | 8,0 |
| | 03131733 | A393.14-20-3/8 | 0.381-0.381 | 0.286 | 0.819 | 0.858 | 1.240 | 8,0 |
| ER 25 | | | | | | | | |
| | 03131738 | A393.14-25-1/4 | 0.255-0.255 | 0.191 | 1.016 | 0.701 | 1.339 | 8,0 |
| | 03131739 | A393.14-25-5/16 | 0.318-0.318 | 0.238 | 1.016 | 0.858 | 1.339 | 8,0 |
| | 03131741 | A393.14-25-7/16 | 0.323-0.323 | 0.242 | 1.016 | 0.858 | 1.339 | 8,0 |
| | 03131742 | A393.14-25-1/2 | 0.367-0.367 | 0.275 | 1.016 | 0.858 | 1.339 | 8,0 |
| | 03131743 | A393.14-25-3/8 | 0.381-0.381 | 0.286 | 1.016 | 0.858 | 1.339 | 8,0 |
| | 03131744 | A393.14-25-9/16 | 0.429-0.429 | 0.322 | 1.016 | 0.976 | 1.339 | 8,0 |
| | 03131745 | A393.14-25-1/8P | 0.437-0.437 | 0.328 | 1.016 | 0.976 | 1.339 | 8,0 |
| | 03131746 | A393.14-25-5/8 | 0.480-0.480 | 0.360 | 1.016 | 0.976 | 1.339 | 8,0 |
| | 03131747 | A393.14-25-3/4 | 0.590-0.590 | 0.442 | 1.016 | 0.976 | 1.339 | 8,0 |
| ER 40 | | | | | | | | |
| | 03131748 | A393.14-40-5/8 | 0.480-0.480 | 0.360 | 1.614 | 0.976 | 1.811 | 8,0 |
| | 03131749 | A393.14-40-1/2P | 0.687-0.687 | 0.515 | 1.614 | 0.976 | 1.811 | 8,0 |
| | 03131750 | A393.14-40-M18 | 0.542-0.542 | 0.406 | 1.614 | 0.976 | 1.811 | 8,0 |
| | 03131751 | A393.14-40-1/8P | 0.562-0.562 | 0.421 | 1.614 | 0.976 | 1.811 | 8,0 |
| | 03131752 | A393.14-40-3/4 | 0.590-0.590 | 0.442 | 1.614 | 0.976 | 1.811 | 8,0 |
| | 03131753 | A393.14-40-M20 | 0.652-0.652 | 0.489 | 1.614 | 0.976 | 1.811 | 8,0 |
| | 03131754 | A393.14-40-7/8 | 0.697-0.697 | 0.523 | 1.614 | 0.976 | 1.811 | 8,0 |
| | 03131755 | A393.14-40-3/8P | 0.700-0.700 | 0.531 | 1.614 | 0.976 | 1.811 | 8,0 |
| | 03131756 | A393.14-40-M24 | 0.760-0.760 | 0.570 | 1.614 | 1.094 | 1.811 | 8,0 |
| | 03131757 | A393.14-40-1 | 0.800-0.800 | 0.600 | 1.614 | 1.094 | 1.811 | 8,0 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

332

ER 5875 – ER Dichtringe – Metrisch



- Zur Abdichtung der ER-Dichtmutter, für TCER 5867 Gewindeschneidfutter und ER 5675 ER-Spannzangenfutter



Für Dichtmutter Größe	Dichtbereich DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	BD mm
ER 16	4,5-5,0	01B58751605	13,0
	5,5-6,0	01B58751606	13,0
	6,5-7,0	01B58751607	13,0
	7,5-8,0	01B58751608	13,0
	8,5-9,0	01B58751609	13,0
	9,5-10,0	01B58751610	13,0
ER 20	4,0-4,5	01B587520045	16,0
	4,5-5,0	01B58752005	16,0
	5,5-6,0	01B58752006	16,0
	6,5-7,0	01B58752007	16,0
	7,0-7,5	01B587520075	16,0
	7,5-8,0	01B58752008	16,0
	8,5-9,0	01B58752009	16,0
	9,5-10,0	01B58752010	16,0
ER 25	4,5-5,0	01B58752505	21,0
	5,5-6,0	01B58752506	21,0
	6,5-7,0	01B58752507	21,0
	7,5-8,0	01B58752508	21,0
	8,5-9,0	01B58752509	21,0
	9,5-10,0	01B58752510	21,0
	10,5-11,0	01B58752511	21,0
	11,5-12,0	01B58752512	21,0
	13,5-14,0	01B58752514	21,0
ER 32	15,5-16,0	01B58752516	21,0
	4,5-5,0	01B58753205	27,0
	5,5-6,0	01B58753206	27,0
	6,5-7,0	01B58753207	27,0
	7,5-8,0	01B58753208	27,0
	8,5-9,0	01B58753209	27,0
	9,5-10,0	01B58753210	27,0
	10,5-11,0	01B58753211	27,0
	11,5-12,0	01B58753212	27,0
	13,5-14,0	01B58753214	27,0
	15,5-16,0	01B58753216	27,0
	17,5-18,0	01B58753218	27,0
	19,5-20,0	01B58753220	27,0

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

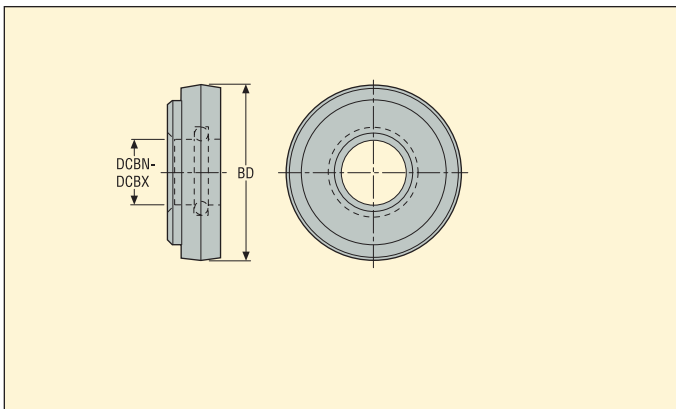
Überwurfmuttern, siehe Zubehör in ER-Spannzangenfutter oder Gewindewechslerfutter.

Hinweis: Dichtringe in den Größen ER 40 und ER 50 sind nur auf Anfrage erhältlich. Nicht verfügbar in Größe ER 08 und ER 11.

ER 5875 – ER Dichtringe – Zoll



- Zur Abdichtung der ER-Dichtmutter, für TCER 5867 Gewindeschneidfutter und ER 5675 ER-Spannzangen-futter



Für Dichtmutter Größe	Dichtbereich DCBN-DCBX Zoll	Produktnummer	Bezeichnung	BD Zoll
ER 16	0.177-0.197	00029961	01B58751605	0.512
	0.217-0.236	00030314	01B58751606	0.512
	0.256-0.276	00029963	01B58751607	0.512
	0.295-0.315	00030315	01B58751608	0.512
	0.335-0.354	00029967	01B58751609	0.512
	0.374-0.394	00029968	01B58751610	0.512
ER 20	0.157-0.177	03131184	01B587520045	0.630
	0.177-0.197	03131182	01B58752005	0.630
	0.217-0.236	02427909	01B58752006	0.630
	0.256-0.276	02451138	01B58752007	0.630
	0.276-0.295	03131185	01B587520075	0.630
	0.295-0.315	02465404	01B58752008	0.630
	0.335-0.354	02700032	01B58752009	0.630
	0.374-0.394	02685743	01B58752010	0.630
ER 25	0.177-0.197	00029973	01B58752505	0.827
	0.217-0.236	00029978	01B58752506	0.827
	0.256-0.276	00029981	01B58752507	0.827
	0.295-0.315	00029982	01B58752508	0.827
	0.335-0.354	00029983	01B58752509	0.827
	0.374-0.394	00029992	01B58752510	0.827
	0.413-0.433	00029998	01B58752511	0.827
	0.453-0.472	00030000	01B58752512	0.827
	0.531-0.551	00088809	01B58752514	0.827
	0.610-0.630	00030010	01B58752516	0.827
ER 32	0.177-0.197	00030017	01B58753205	1.063
	0.217-0.236	00030316	01B58753206	1.063
	0.256-0.276	00030020	01B58753207	1.063
	0.295-0.315	00030023	01B58753208	1.063
	0.335-0.354	00030026	01B58753209	1.063
	0.374-0.394	00030028	01B58753210	1.063
	0.413-0.433	00030317	01B58753211	1.063
	0.453-0.472	0003370	01B58753212	1.063
	0.531-0.551	00057876	01B58753214	1.063
	0.610-0.630	00030319	01B58753216	1.063
	0.689-0.709	00030320	01B58753218	1.063
	0.768-0.787	00030321	01B58753220	1.063

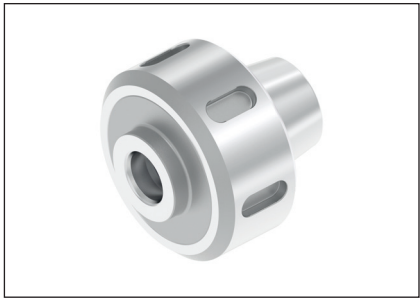
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

Überwurfmuttern, siehe Zubehör in ER-Spannzangenfutter oder Gewindewechselfutter.

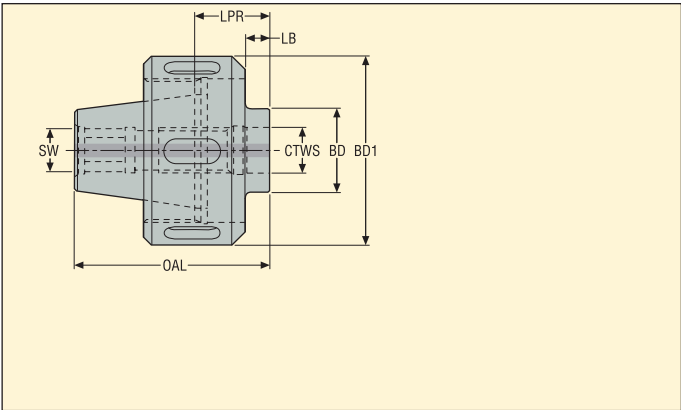
Hinweis: Dichtringe in den Größen ER 40 und ER 50 sind nur auf Anfrage erhältlich. Nicht verfügbar in Größe ER 08 und ER 11.

M 5820 – ER-Combimaster-Adapter

ER/ ISO 15488

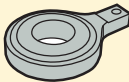
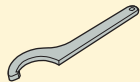
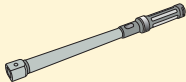


- Kombination einsatzfertig
- Zur Ausrüstung von ER Maschinenspindeln oder ER Spannzangenfutter



Maschinen-seite Spannzangen-größe	Werkstückseite Combimaster CTWS	Bezeichnung	Abmessungen in mm						RFID-Bohrung	 KG
			LPR	LB	BD	BD1	OAL	SW		
ER 25	M8	BE025582008005	14,5	5,0	13,5	42,0	39,5	10,0	0	0,20
	M10	BE025582010005	14,5	5,0	18,5	42,0	39,5	10,0	0	0,20
	M12	BE025582012005	14,5	5,0	23,0	42,0	39,5	10,0	0	0,20
ER 32	M10	BE032582010005	15,5	5,0	18,5	50,0	46,5	10,0	0	0,40
	M12	BE032582012005	15,5	5,0	23,0	50,0	46,5	10,0	0	0,40
	M16	BE032582016005	15,5	5,0	30,0	50,0	46,5	10,0	0	0,40
ER 40	M12	BE040582012005	16,5	5,0	23,0	63,0	52,5	10,0	0	0,70
	M16	BE040582016005	16,5	5,0	30,0	63,0	52,5	10,0	0	0,70
	M20	BE040582020005	16,5	5,0	36,5	63,0	52,5	10,0	0	0,60

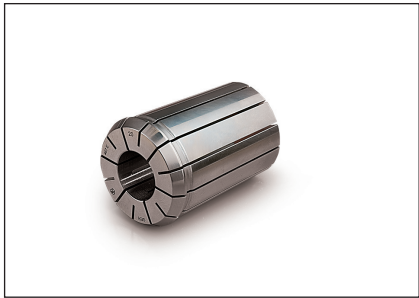
Zubehör*

Für Größe	Aufsatz	Spann-schlüssel 1	Spann-schlüssel 2	Drehmoment-schlüssel
				
ER 25	03ER042	03B587312	03BR042	03DYG020200
ER 32	03ER050	03B587316	03BR050	03DYG020200
ER 40	03ER063	03B587325	03BR063	03DYG020200

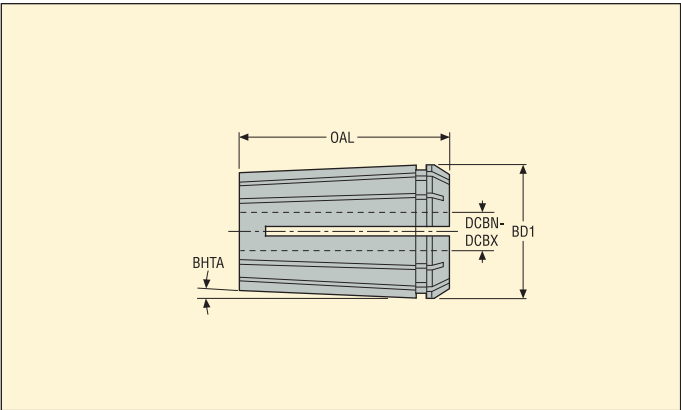
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com
* Für einen Drehmoment-Rollenschlüssel sind ein Drehmomentschlüssel und ein Aufsatz erforderlich.
Anzugsdrehmomente, siehe Seite(n) 299. Steckverbindungen und Spannschlüssel profitieren von der zuverlässigen Spanntechnik.

OZ 5883B – OZ Spannzangen

DIN 6388



- Rundlaufabweichung max. 15 µm bei 3 x DCBN-DCBX
- Spannbereich von OZ-Spannzangen Typ B: -0,5 mm



Maschinenseite Spannzangen- größe	Werkstückseite Bohrungsgröße DCBN-DCBX mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm		BHTA°
			BD1	OAL	
OZ 32 B	5,5	5883B103206	43,7	60,0	2,52
	7,5	5883B103208	43,7	60,0	2,52
	9,5	5883B103210	43,7	60,0	2,52
	11,5	5883B103212	43,7	60,0	2,52
	13,5	5883B103214	43,7	60,0	2,52
	15,5	5883B103216	43,7	60,0	2,52
	17,5	5883B103218	43,7	60,0	2,52
	19,5	5883B103220	43,7	60,0	2,52
	24,5	5883B103225	43,7	60,0	2,52
	31,5	5883B103232	43,7	60,0	2,52

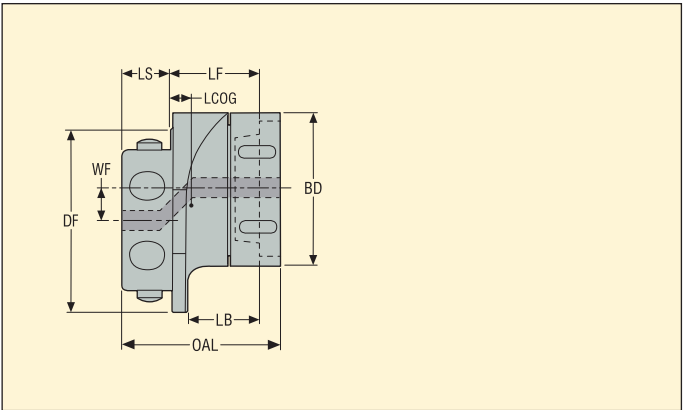
Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

BA – BA-GL50-Adapter

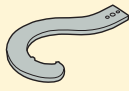
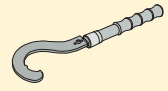
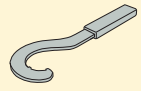
BA



- Für GL50-Schneidköpfe mit Steadyline®-BA-Aufnahme
- Jede Adapter-Größe ist mit zwei radialen Versatzwerten WF erhältlich. Verwenden Sie bevorzugt den großen Versatzwert
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr



Maschinenseite	Werkstückseite GL-Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm								RFID- Bohrung	
			WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG		
BA060	GL50	BA060-05-27-GL50	5,0	27,0	60,0	50,0	21,5	16,0	50,4	5,8	0	0,60
	GL50	BA060-10-27-GL50	10,0	27,0	60,0	50,0	21,5	16,0	50,4	5,8	0	0,60
BA080	GL50	BA080-15-27-GL50	15,0	27,0	80,0	50,0	21,5	22,0	56,4	1,4	0	0,90
	GL50	BA080-23-27-GL50	23,0	27,0	80,0	50,0	21,5	22,0	56,4	1,4	0	0,90
BA100	GL50	BA100-28-29-GL50	28,0	29,0	100,0	50,0	21,5	25,0	61,4	-1,3	0	1,50
	GL50	BA100-38-29-GL50	38,0	29,0	100,0	50,0	21,5	25,0	61,4	-1,2	0	1,50

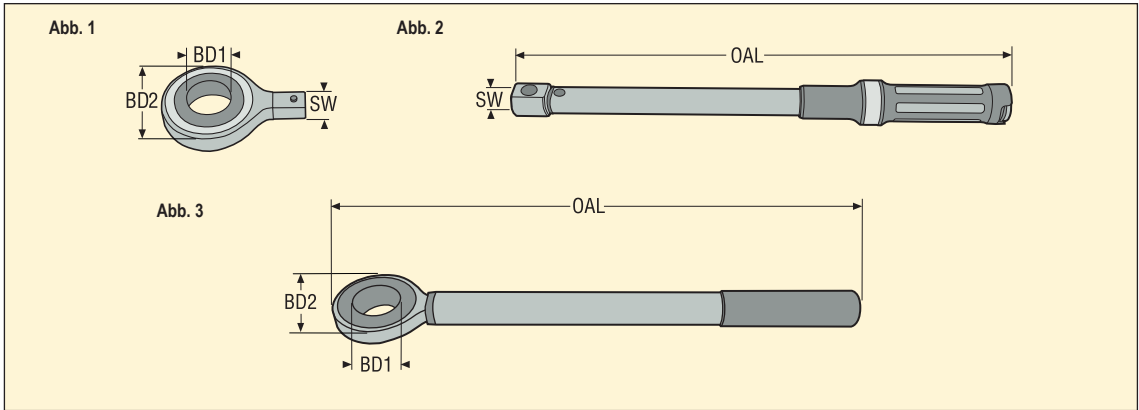
Zubehör			Ersatzteile	
Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel	Für Halter	Spannschlüssel
				
GL50	SL00-50	SL00-50.550	GL50	SL50

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

1	2	3	4	5

Tool Boy-Montagestützen bestehen aus einer Basis und einem Kopf. Alle Köpfe sind austauschbar.

Drehmoment-Rollenschlüssel (Aufsatz / Drehmomentschlüssel) und klassischer Rollenschlüssel für ER-Spannzangenfutter



	Für Größe	Anzugsmoment in Nm	Für Überwurfmutter BD1 Durchm. mm	Bezeichnung	Abmessungen in mm			Abb.
					OAL	BD2	SW	
Rollenschlüsselaufsatz für Drehmomentschlüssel	ER HP 11, ER 11R		16	03ER016	–	36,0	9,0x12	1
	ER 16R		22	03ER022	–	47,0	9,0x12	1
	ER HP 16 R		24	03ER024	–	47,0	9,0x12	1
	ER HP 16		30	03ER030B	–	55,0	14,0x18	1
	ER 16		32	03ER032B	–	55,0	14,0x18	1
	ER 20, ER 25		35	03ER035B	–	55,0	14,0x18	1
	ER HP 25		40	03ER040	–	80,0	14,0x18	1
	ER 25		42	03ER042	–	80,0	14,0x18	1
	ER HP 32, ER 32		50	03ER050	–	80,0	14,0x18	1
Drehmomentschlüssel*								
		10-100	–	03DYD010100	375,0	–	9,0x12	2
		10-100	–	03DYD010100B	375,0	–	14,0x18	2
Klassischer Rollenschlüssel								
		20-200	–	03DYD020200	470,0	–	14,0x18	2
	ER HP 11, ER 11R		16	03BR016	188,0	34,0	–	3
	ER 16R		22	03BR022	211,5	47,0	–	3
	ER HP 16R		24	03BR024	211,5	47,0	–	3
	ER HP 25		40	03BR040	471,0	80,0	–	3
	ER 25		42	03BR042	473,0	80,0	–	3
	ER HP 32, ER 32		50	03BR050	472,0	80,0	–	3
	ER 40		63	03BR063	487,5	95,0	–	3

Verfügbarkeit, siehe gültige Preis- und Lagerliste und jederzeit aktuell auf www.secotools.com

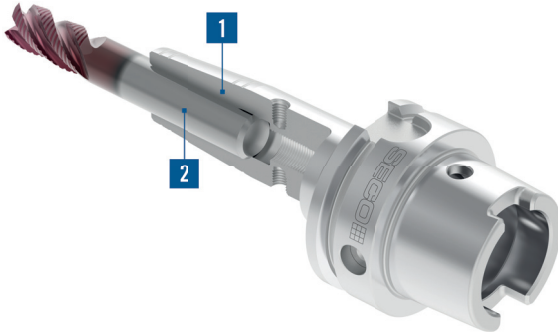
* Zur Auswahl des Drehmomentschlüssels, siehe Seite 44

Die Funktionsweise der Schrumpfaufnahme

Der Innendurchmesser [1] der Schrumpfaufnahme ist ein wenig kleiner als der Schaftdurchmesser [2] des Werkzeugs.

Der Werkzeugschaft wird in den Induktor [3] gesteckt. Sobald der Zyklus gestartet wird, wird der Innendurchmesser erhitzt, indem ein magnetisches Feld [4] erzeugt wird.

Der Innendurchmesser dehnt sich aus. Der Werkzeugschaft kann nun leicht in die Aufnahme geführt werden. Durch das nun folgende Abkühlen zieht sich die Bohrung wieder zusammen und erzeugt so einen konzentrischen Druck auf den gesamten Schaft.



Ihre Vorteile

Bedienerfreundlich:

- Automatische und manuelle Heizzyklen
- Einfache Bedienung
- Ergonomisches Design

Leistung:

- Schnelles Schrumpfen und Lösen von Werkzeugschäften im Durchmesserbereich von 3 bis 32 mm in Stahl, HSS, Schwer- oder Hartmetall mit Seco Tools Aufnahmen*
- Schnelles Abkühlen von Werkzeug und Werkzeugaufnahme

Effizient:

- Optimierte Heizzyklen verhindern Überhitzen und sorgen für geringen Energieverbrauch
- Heizen im Klemmbereich (schnelles Abkühlen / begrenzter Übergang von Wärme auf Aufnahme und Werkzeug / geringer Energieverbrauch)
- Monobloc-Konzept für mehr Präzision

** Das Gerät wurde für die Verwendung mit Standardaufnahmen von Seco Tools optimiert. Werkzeugaufnahmen anderer Hersteller müssen konfiguriert und validiert werden.*

Easyshrink® Evo (ZFM30IN10)

Merkmale

Leistung: 20 kW zum Schrumpfen und Lösen von Werkzeugen im Durchmesserbereich von 3 bis 32 mm

Durchmesserbereich: Werkzeugschäfte von 3 bis 32 mm Durchmesser

Max. Schrumpftiefe: 430 bis 490 mm

Max. Schnittstelle maschinenseitig: HSK-A125

Abmessungen (B x T x H): 317 x 943 x 920 mm

Gewicht: 50 kg

Abkühlzeit: ± 7 mit Kühlhauben

Lieferumfang

- 6 Standard-Warmschilder für Durchmesserbereich 3 bis 32 mm
- 8 Anschlagstäbe
- 2 Kühlhauben
- 1 Paar Handschuhe
- 1 Bedienungsanleitung

Anschlüsse

Mögliche Spannungsversorgung: AC 3x400V (+/-10%) + PE/28A/50-60Hz.

Für andere Spannungsversorgung ist der Transformator ZFM30IN30 zwingend erforderlich (separat zu bestellen):

Eingangsspannung: 3 x 208 / 240 / 480 / 600 VAC + GND/28 amp/50-60Hz

Ausgangsspannung: AC 3x400V + PE/28A/50-60Hz

– 3 m Kabel sind im Lieferumfang enthalten.

– Luftdruck: 3 bis 6 bar / Schlauchdurchmesser 10 mm erforderlich



Kühleinheit (ZFM30RE1) – Optional

Merkmale

Abkühlzeit: ± 1 Minute

Vortisch: Ermöglicht die Aufbewahrung von 5 Kühlhülsen und einem Kühlring

Abmessungen Kühleinheit (B x T x H): 314 x 630 x 285 mm

Gewicht Kühleinheit: 35 kg

Lieferumfang

- Kühleinheit
- Säule für Schläuche
- 2 Kühlringe
- Vortisch

Anschlüsse

Direkter Anschluss an das Easyshrink® Evo



Zubehör

Wichtig: Das Zubehör für die Schrumpfaufnahmen muss für die Verwendung mit dem Easyshrink® Evo separat bestellt werden.

Flanschadapter mit Kühlrippen

Gemäß dem maschinenseitigen Kegel der Schrumpfaufnahme.

Ermöglicht die Positionierung der Aufnahme auf dem Modul.

Verfügbar für alle Arten an Aufnahmen (HSK-A-B-C-D-E-F 32-40-50-63-80-100-125 / DIN 30-40-50 / CAT 30-40-50 / Capto C 3-4-5-6-8)



Kühlhülse

Je nach verwendeter Schrumpfaufnahme (Typ/Größe).

Leitet die Wärme von der Vorderseite der Aufnahme in Richtung Kühtring.

Verfügbar für alle Arten und Durchmesser von Schrumpfaufnahmen (5403 ~ 5603 ~ SFD / 5402 ~ 5602 ~ SFD...L1 / 5403M ~ 5403M1 ~ 5403M2 ~ SFD...M / 5600 ~ 5600P ~ SFR / 5801 ~ SFS)

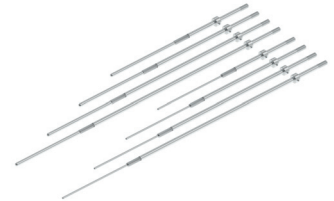


Ersatzteile

Anschlagstäbe

Zur Einstellung der Schrumpftiefe des Werkzeugs.

4 Anschlagstäbe mit 2,5 mm Stirnseite und 4 Anschlagstäbe mit 5 mm Stirnseite für eine Schrumpftiefe von 0 bis 240 mm: 0-60 / 60-120 / 120-180 / 180-240 mm



Luftkühlhaube

Sie lenkt den Luftstrom zum vorderen Ende der Aufnahme.



Standard-Warmschild

Magnetischer Isolierkörper, der das magnetische Feld auf dem vorderen Ende der Aufnahme bündelt und so Heizvorgänge für Werkzeuge optimiert.

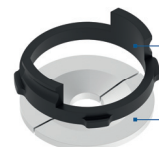
Zum Schrumpfen und Lösen von Aufnahmen im Durchmesserbereich von 3 bis 32 mm.



Geteiltes Warschild

Geteilter magnetischer Isolierkörper, der das magnetische Feld auf dem vorderen Ende der Aufnahme bündelt und so Heizvorgänge für Werkzeuge optimiert, deren vorderes Ende größer als der Schaft ist.

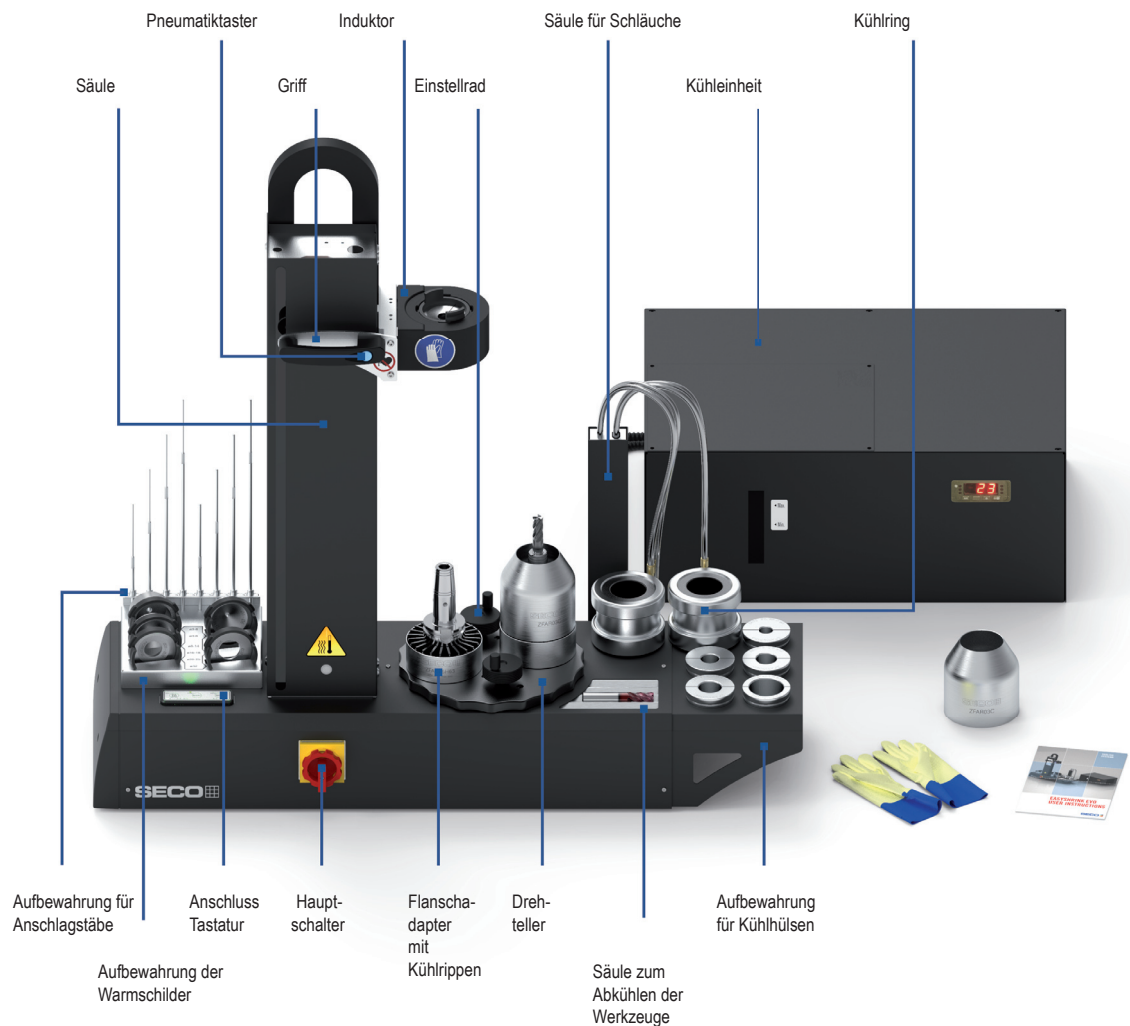
Für das geteilte Warschild muss der Zwischenring separat erworben werden.



Zwischenring

Halbes Warschild

Allgemeiner Überblick



Merkmale Easyshrink® Evo

Anschlagstäbe

Die Anschlagstäbe sind in verschiedenen Größen verfügbar, um die Tiefe des Werkzeugs in der Aufnahme leicht anzupassen.

Induktor

Schneller und optimierter Zyklus zum Schrumpfen und Lösen von Werkzeugen aus Stahl, HSS, Schwer- oder Hartmetall mit Seco Tools Aufnahmen.

Standard-Warmschild

Ermöglicht das Schrumpfen und lösen von HSS-Werkzeugen im Durchmesserbereich von 3 bis 32 mm

Hinweis: Geteilte Warmschilder sind als Zubehör für Werkzeuge mit größerem Kopfdurchmesser verfügbar.

Säule

Ermöglicht das Schrumpfen und Lösen von Werkzeugaufnahmen mit einer maximalen Länge von:

- 480 mm mit HSK-32 Kühlrippen
- 430 mm mit SA50 Kühlrippen
- 490 mm mit weiteren Kühlrippen

Intelligent

- Kleiner Computer, der eine Internet-Verbindung via WLAN oder Ethernet-Anschluss (RJ45) herstellt
- Kompatibel mit TDM Systems
- Eigene Programme können schnell erstellt werden
- Ansicht des System-Status

Schnittstelle

- Steuerung mit LED-Anzeige:
- 3 Standard-Programme für alle Seco Werkzeugaufnahmen
- 1 programmierbarer Modus für weitere Werkzeugaufnahmen
- 1 manueller Modus

Drehsteller mit Schrumpftiefeeneinstellung

- Ermöglicht das Verschieben von Position zu Position ohne dass der Bediener in Handkontakt mit erhitzten Aufnahmen kommt.
- Erlaubt die Schrumpftiefeeneinstellung des Werkzeugs mit einem Rad, das den Anschlagstab, der Kontakt zum Werkzeug hat, hoch- und runterbewegt.



Easyshrink® Evo



Lieferumfang	Bezeichnung	Anschluss	Bereich Werkzeugschaft		Schrumpfzeit ca. (Sek.)	Abmessungen in mm			 KG
			Hart-/Schwermetall	Stahl/HSS		Breite	Tiefe	Höhe	
1 Easyshrink Evo, inkl. • 6 Standard-Warmschilder für Durchmesserbereich 3 bis 32 mm • 8 Anschlagstäbe • 2 Kühlhauben • 1 Paar Handschuhe • 1 Bedienungsanleitung	ZFM30IN10	*	3-32	6-32	10	317	943	920	46,3
	ZFM30IN30	**	–	–	–	550	490	480	94,0

Anschlüsse

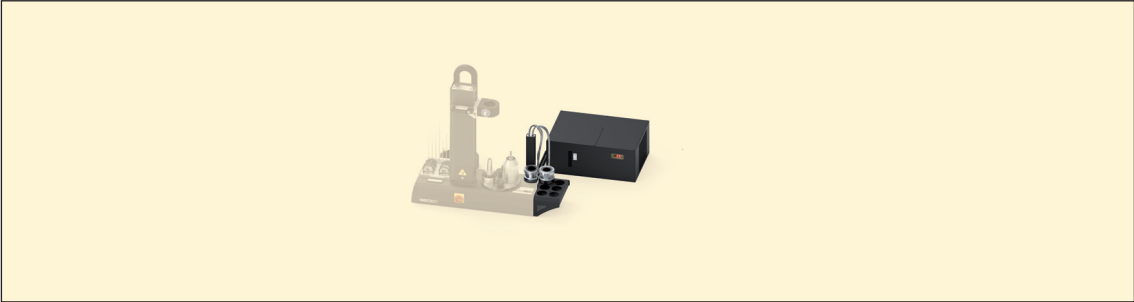
* Mögliche Spannungsversorgung: AC 3x400V (+/-10%) + PE/28A/50-60Hz.

** Für andere Spannungsversorgung ist der Transformator ZFM30IN30 zwingend erforderlich (separat zu bestellen):

Eingangsspannung: 3 x 208 / 240 / 480 / 600 VAC + GND/28 amp/50-60Hz

Ausgangsspannung: AC 3x400V + PE/28A/50-60Hz

Kühleinheit



Lieferumfang	Bezeichnung	Kühlhülsen Menge	Abkühlzeit ca. (Min.)	Abmessungen in mm			 KG
				Breite	Tiefe	Höhe	
1 Kühleinheit, inkl. • 1 Säule für Schläuche • 2 Kühlringe mit Schläuchen • 1 Vortisch	ZFM30RE1	2	1	490	630	285	45,4

Zur Benutzung der Kühleinheit sind Kühlhülsen erforderlich, siehe Seite 346

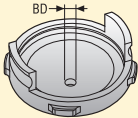
Zubehör für Easyshrink® EVO

Gruppe 1A Kühlzylinder mit Kühlrippen	Gruppe 1B Support	Gruppe 2 Kühlhülsen

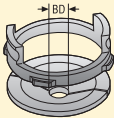
Gruppe	Bezeichnung	Für Schrumpfaufnahme und Anschlussgröße mm	Abmessungen in mm			KG
			BD1	BD2	LB	
1A	ZFAD05H32	HSK32 A/C/E & HSK40 B/D	90,0	114,0	60,0	0,7
	ZFAD05H40	HSK40 A/C/E & HSK50 B/D/F	90,0	114,0	60,0	0,7
	ZFAD05H50	HSK50 A/C/E & HSK63 B/D/F	90,0	114,0	50,0	0,7
	ZFAD05H63	HSK63 A/C/E & HSK80 B/D/F	90,0	114,0	50,0	0,7
	ZFAD05H10	HSK100 A/C & HSK125 B/D	90,0	114,0	50,0	0,7
	ZFAD05S30	SA30	90,0	114,0	50,0	0,7
	ZFAD05S40	SA40	90,0	114,0	50,0	0,7
	ZFAD05S50	SA50	90,0	114,0	110,0	1,4
	ZFAD05C3	Seco-Capto™ C3	90,0	114,0	50,0	0,7
	ZFAD05C4	Seco-Capto™ C4	90,0	114,0	50,0	0,7
	ZFAD05C5	Seco-Capto™ C5	90,0	114,0	50,0	0,7
	ZFAD05C6	Seco-Capto™ C6	90,0	114,0	50,0	0,7
	ZFAD05C8	Seco-Capto™ C8	90,0	114,0	50,0	0,7
1B	ZFAD05H1205	HSK-A125 / HSK-B160	90,0	125,0	110,0	2,5
2	ZFAR10D103	5801 Ø 3 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D104	5801 Ø 4 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D105	5801 Ø 5 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D106	5801 Ø 6 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D108	5801 Ø 8 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D110	5801 Ø 10 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D112	5801 Ø 12 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D114	5801 Ø 14 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D116	5801 Ø 16 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D306	5603 Ø 6 und 8 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D310	5603 Ø 10 und 12 mm & 5600 Ø 6 und 8 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D314	5603 Ø 14 und 16 mm & 5600 Ø 10 und 12 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D318	5603 Ø 18 und 20 mm & 5600 Ø 14 und 16 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D325	5603 Ø 25 und 32 mm & 5600 Ø 18 und 20 mm	–	–	–	0,6
	ZFAR10D425	5600 Ø 25 und 32 mm	–	–	–	0,6

Ersatzteile für Easyshrink® EVO

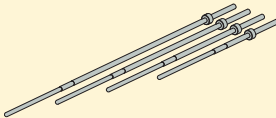
Gruppe 1
Warnschild



Gruppe 2
Warnschild für Werkzeuge mit
größem Durchmesser*
(geteilte Schilde ZFAT... und
Ring ZFAT30R01)



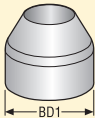
Gruppe 3
Satz Anschlagstäbe**



Gruppe 4
1 Paar Schutzhandschuhe



Gruppe 5
Kühlhülse



Gruppe	Bezeichnung	Für Längenbere- ich	Abmessungen in mm		Gewinde- anschluss/ Front- Durchmesser	Für Längenbere- ich	 KG
			BD	BD1			
1	ZFAT30C01	3-6	6,5	–	–	–	0,3
	ZFAT30C02	8-14	15,0	–	–	–	0,3
	ZFAT30C03	16-18	20,0	–	–	–	0,3
	ZFAT30C04	20-25	27,0	–	–	–	0,2
	ZFAT30C05	34-34	34,0	–	–	–	0,2
	ZFAT30C06	3-8	8,5	–	–	–	0,4
2	ZFAT30H01	3-6	6,5	–	–	–	0,3
	ZFAT30H02	8-14	15,0	–	–	–	0,3
	ZFAT30H03	16-18	20,0	–	–	–	0,3
	ZFAT30H04	20-25	27,0	–	–	–	0,2
	ZFAT30H05	34-34	34,0	–	–	–	0,2
	ZFAT30R01	3-32	32,0	–	–	–	0,1
3	ZFS07IN018	3-5	–	2,5	2,5	0,0-240,0	0,1
	ZFS07IN043	6-32	–	4,2	4,2	0,0-240,0	0,2
4	ZFAG01	3-32	–	–	–	–	0,2
5	ZFAR03C	3-32	–	110,0	–	–	0,1

* Der maximale Werkzeuggestammendurchmesser, der durch den Induktor geführt werden kann, ist 65 mm

Stahl, ferritische und martensitische rostfreie Stähle.

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Automatenstähle mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	$360 < R_m < 880$	11 SMn30 $R_m = 385 \text{ N/mm}^2$	1500	0,14
P2	Niedrig legierte ferritische Stähle mit $C < 0,25\% \text{wt}$ Niedrig legierte normale Baustähle	$320 < R_m < 600$	S235JRG2 $R_m = 420 \text{ N/mm}^2$	1600	0,23
P3	Ferritische und ferritisch/perlitische Stähle mit $C < 0,25\% \text{wt}$ schweißbare Baustähle Einsatzstähle	$430 < R_m < 610$	16 MnCr 5 $R_m = 550 \text{ N/mm}^2$	1800	0,14
P4	Niedrig legierte Baustähle mit $0,25\% < C < 0,67\% \text{wt}$ Niedrig legierte Vergütungsstähle	$520 < R_m < 1200$	C 45E $R_m = 660 \text{ N/mm}^2$	2000	0,15
P5	Baustähle mit $0,25\% < C < 0,67\% \text{wt}$ Vergütungsstähle	$550 < R_m < 1200$	42 CrMo 4 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$	2020	0,18
P6	Niedrig legierte härtbare Stähle mit $C > 0,67\% \text{wt}$ Niedrig legierte Feder- und Lagerstähle	$520 < R_m < 1200$	C 100S $R_m = 600 \text{ N/mm}^2$	2100	0,17
P7	Härtbare Stähle mit $C > 0,67\% \text{wt}$ Feder- und Lagerstähle	$600 < R_m < 1200$	100 Cr 6 $R_m = 650 \text{ N/mm}^2$	2160	0,17
P8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	$600 < R_m < 1200$	X 40 CrMoV 5 1 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$	2400	0,20
P11	Ferritische und martensitische Stähle	$415 < R_m < 1200$	X 20 Cr 13 $R_m = 675 \text{ N/mm}^2$	2000	0,15
P12	Martensitaushärtbares und lösungsbehandeltes Rostfrei	$500 < R_m < 1200$	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1100 \text{ N/mm}^2$	2100	0,17

Austenitische rostfreie Stähle, weniger schwierig zerspanbar

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Leicht schneidendes Rostfrei		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Niedrig legierte austenitische rostfreie Stähle		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Legierte austenitische rostfreie Stähle		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Hoch legierte rostfreie Stähle (Austenit und Duplex)		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Austenit und Duplex, sehr schwierig zerspanbar		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Guss

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Grauguss (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Vermikularguss (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Temperguss (MCI)		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Sphäroguss, Kugelgrafitguss (SGI)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)		EN-GJS-1000-5		
K6	Austenitischer Guss mit Lamellengrafit		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2		
K7	Austenitischer Sphäroguss		EN-GJSA-XNiMn23-4		

Nichteisen-Metalle

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Aluminiumlegierungen, Si < 9%		AW-7075		
N2	Aluminiumlegierungen, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%		
N3	Aluminiumlegierungen, Si > 16%		AlSi17Cu5		
N11	Kupferlegierungen		CW614N	740	0,26

Superlegierungen und Titan

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Superlegierungen auf Fe-Basis		Discalloy		
S2	Superlegierungen auf Co-Basis		Stellite 21		
S3	Superlegierungen auf Ni-Basis		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titan, niedrig legiert, (α)		Ti		
S12	Titan, mittlere Legierung, ($\alpha+\beta$)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titan, hoch legiert, (nahe β und β)		Ti10V2Fe3Al		

Harte Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Einsatzstahl gehärtet	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Vergütungsstähle	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Vergütungsstähle Lagerstähle	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Martensitische, rostfreie Stähle	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Martensitisch gehärtetes und lösungsbehandeltes Rostfrei	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1450 \text{ N/mm}^2$	2410	0,17
H21	Manganstahl	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Weißhartguss	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

Andere Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Niedrig legierte Pulvermetall-Werkstoffe		F-0008 Fe-0.7C		
PM2	PM-Werkstofflegierungen im mittleren Bereich		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C		
PM3	Hoch legierte PM-Werkstoffe Werkstoffe für Abgasventilsitze, etc.				
HF1	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma-beschichtete Legierungen auf Eisen-Basis				
HF2	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma- beschichtete Kobalt- und Nickel-basis-Legierungen				
CC1	Gesintertes Wolfram-Hartmetall		G50		

Kunststoffe und Composite

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Duroplaste		Urea Formaldehyde (UF)		
TS2	Duroplastische Kohlenstofffaser-Verbundwerkstoffe		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...		
TS3	Duroplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe		Epoxy - HX..(42..)E-Glas (7781...)...		
TS4	Duroplastische Aramidfaser-Verbundwerkstoffe		Kevlar 49		
TP1	Thermoplastische Polymere		Polycarbonat (PC)		
TP2	Thermoplastische Kohlenstofffaser-Verbundwerkstoffe		PPS/PEEK - T300..		
TP3	Thermoplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe		PPS/PEEK - E-Glas oder A-Glas...		
TP4	Thermoplastische Aramidfaser-Verbundwerkstoffe				

Grafit

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Grafit		R 8500		

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P1	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
	15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
P2	S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1.0301	1.0301	C 10	AF 34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
			1.0401	C 15	AF 37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350	G10170
	C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450	G10200
	S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK	1370	G10170
			1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1.5415	1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
P3			1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1.5752	1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SMnC 21 H		
	13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
P4	10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9,10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
			1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300
	C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
P5	C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1.2714	1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1.5121	46 MnSi 4						
			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P6	34 CrNiMo 6	1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCR 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCR 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
P6	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1.1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

SMG

U.N.E./I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
	1213				geglüht	
	12 L 13				geglüht	
	1108				geglüht	
	11 L 08				geglüht	
					geglüht	
	1140	40			geglüht	
	1146				geglüht	
	1215				geglüht	
	12 L 14				geglüht	
		16D			geglüht	
	ASTM Grade 58	18kp	11 378		geglüht	
	ASTM Grade 70	St14kP	11 448		geglüht	
	1010	10			geglüht	
F.1110	1015	15			geglüht	
	1020, 1023	20	12 024		geglüht	
		17G1S	11 523		geglüht	
F.1511	1015	15			geglüht	
F.1120	1025	25			geglüht	
					geglüht	
	A204 Grade A		15 020		geglüht	
	4520				geglüht	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		geglüht	
	4320		16 220		geglüht	
					geglüht	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		geglüht	
		18HG			geglüht	
	5120	20KH	14 221		geglüht	
	5120 H	20KH			geglüht	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		geglüht	
	A387 Grade 12 Cl. 2				geglüht	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		geglüht	
F.1130	1035	35	12 040		geglüht	
F.5110	1045	45	12 050		geglüht	
	1040	40	12 041		geglüht	
F.1150	1055	55			geglüht	
	1060	60	12 061		geglüht	
	1039	40G			geglüht	
	1330	30G2			geglüht	
F.1135	1035	35			geglüht	
F.1140	1045	45	12 050		geglüht	
F.1150	1064	60			geglüht	
	1060	60			geglüht	
F.144	9255	55S2			geglüht	
F.1250	4135	35KHM			geglüht	
F.5241	S1	5KHV2S			geglüht	
	L6	5KHNV			geglüht	
	5045				geglüht	
	3135				vergütet	
	3435				geglüht	
	9840				vergütet	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		geglüht	
	5132	35KH			vergütet	
	5140	40H	14 140		vergütet	
F.1251	4130	20KHM	15 130		vergütet	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		geglüht	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		vergütet	
					vergütet	
F.143	6150	50KHFA	15 260		vergütet	
F.1740	A355 Cl. A				geglüht	
F.5103	1070	70			geglüht	
F.5117	1095				geglüht	
F.5118	W1	U10A			geglüht	
		U10			geglüht	
	W1	U13			geglüht	

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
P8	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 6 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNiMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1.4749	1.4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4548	1.4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 CrNiMoAl 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 CrNi 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiSiNCE 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiNCE 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

SMG

U.N.E. / I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
F.520L	L2	11KHF			geglüht	
F.5220	O1	9KHVG			geglüht	
	O2	9G2F			geglüht	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		geglüht	
F.5212	D3	KH12			geglüht	
	H11	4KH5MFS			geglüht	
F.5318	H13	4KH5MF1S			geglüht	
F.5227	A2	9KH5VF			geglüht	
	H10	3KH3M3F			geglüht	
F.5213		KH12			geglüht	
		KH12MF			geglüht	
F.520.S	L6	5KHNM			geglüht	
F.5613	M35	R6M5K5			geglüht	
	M42	R2AM9K5			geglüht	
	T4	R18K5F2			geglüht	
F.5603	M2	R6M5			geglüht	
	M7				geglüht	
	T1	R18			geglüht	
	403	08KH13			geglüht	ferritisch
F.3401	410, -15	12KH13, 08KH13			geglüht	martensitisch
F.3113	430	12KH17			geglüht	ferritisch
F.5261	420	20KH13	17 022		geglüht	martensitisch
F.3404	420	40KH13			geglüht	martensitisch
	440 A				geglüht	martensitisch
	440 B	95KH18			geglüht	martensitisch
	440 C	95KH18			geglüht	martensitisch
	A182 F6NM			F6NM	geglüht	martensitisch
	446	15KH28			geglüht	ferritisch
	XM-13			PH 13-8 Mo	lösungsgeglüht	austenitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H1150	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	lösungsgeglüht	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H1025	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H1150	martensitisch
	630			17-4-PH	lösungsgeglüht	martensitisch
	631	09KH17N7YU1		17-7-PH	lösungsgeglüht	austenitisch/ferritisch
	AMS 6515			Marage 350	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6512			Marage 250	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	lösungsgeglüht	martensitisch
F.3508	303	12KH19N9			geglüht	austenitisch
F.3504	304 L	03KH18N11			geglüht	austenitisch
F.3504	304	08KH18N10	17 240		geglüht	austenitisch
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		geglüht	austenitisch
F.3524	347	08KH18N12B			geglüht	austenitisch
F.3517	301	07KH16N6			geglüht	austenitisch
	302	12KH18N9			geglüht	austenitisch
F.3533	316 L	03KH17N14M3	17 349		geglüht	austenitisch
	316 LN	03KH16N15M3			geglüht	austenitisch
F.3541	304 LN	03KH18N11			geglüht	austenitisch
	317	08KH17H15M3T			geglüht	austenitisch
				253 MA	geglüht	austenitisch
	310 S	12KH25N20			geglüht	austenitisch
	329 LN			SAF 2205	geglüht	Duplex
				3RE60	geglüht	Duplex
	904L				geglüht	Super Austenit
	329				geglüht	Duplex
	660			A286	lösungsgeglüht	austenitisch
				254 SMO	geglüht	Super Austenit
				654 SMO	geglüht	Super Austenit
				Alloy 800	geglüht	austenitisch
	F 53			SAF 2507	geglüht	Super Duplex

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
K1	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	F1 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	F1 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
	EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	F1 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	F1 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
K2	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
K4	EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	DDM=-35,3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
	EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	DDM=-40,3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
K5	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI grade 5
	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI grade 2
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI grade 3
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI grade 4
										ADI grade 1
K6	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002
	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000
K7	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000
	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
N1	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	-51050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
	AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
N2	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
	AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
N11	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
			2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn28Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

U.NE./I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Grauguss (GCI)
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Grauguss (GCI)
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Grauguss (GCI)
	A48 50 B	Sc 35				Grauguss (GCI)
	G 3500					Grauguss (GCI)
	Grade 350					Vermikularguss (CGI)
	Grade 400					Vermikularguss (CGI)
	Grade 400-15					Vermikularguss (CGI)
	Grade 450					Vermikularguss (CGI)
	Grade 500					Vermikularguss (CGI)
	A220 60004				geglüht	Temperguss (MCI)
						Sphäroguss (SGI)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Sphäroguss (SGI)
	60-40-18	Vc 42-12				Sphäroguss (SGI)
FGE 50-7	A536 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Sphäroguss (SGI)
FGE 60-2	A476 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Sphäroguss (SGI)
FGE 70-2	A536 100-70-03	Vc 70-2				Sphäroguss (SGI)
	1600/1300					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1050/700/7					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1200/850/4					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1400/1100/1					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	850/550/10					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	A436 Type 2			Ni-Resist 2		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
	A436 Type 3			Ni-Resist 3		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
	A436 Type 1			Ni-Resist 1		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
				Nodumag		austenitischer Sphäroguss
	A436 Type D-2			Ni-Resist D-2		austenitischer Sphäroguss
	A439 Type D-2M			Ni-Resist D-2M		austenitischer Sphäroguss
	A436 Type D-3			Ni-Resist D-3		austenitischer Sphäroguss
	A439 Type D-5			Ni-Resist D-5		austenitischer Sphäroguss
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
S3	NiMo30		2.4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2.4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718
			2.4669							N07750
	NiCr20TiAl		2.4631							N07080
S11	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001
			3.7024							
S12										R54620
										R56320
S12	TiAl6V4		3.7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
H5	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
H7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrV 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
H8	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWW 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
H11	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
H12	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
H31	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB N14 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001
	EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB N14 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003

SMG

U.N.E. / I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
				Discalloy	ausscheidungsgehärtet	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel -750	lösungsgeglüht	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	technisch rein	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	geglüht	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (grd 9)	geglüht	Ti ($\alpha+\beta$)
	AMS 4920, Grd 5	VT6		Ti 6Al-4V	geglüht	Ti ($\alpha+\beta$)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	geglüht	Ti (β)
F.1516	5115	12KHN2	14 220		einsatzgehärtet	
F.5103	1070	70			vergütet	
F.5107	1078, 1080	75			vergütet	
F.5117	1095				vergütet	
F.5118	W1	U10A			vergütet	
	S1	5KHV2SF			vergütet	
	5155				vergütet	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		vergütet	
F.520L	L2	11KHF			vergütet	
F.5220	O1	9KHVG			vergütet	
	O2	9G2F			vergütet	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		vergütet	
F.5318	H13	4KH5MF1S			vergütet	
F.5227	A2	9KH5VF			vergütet	
F.5211	D2	KH12MF			vergütet	
F.5213		KH12			vergütet	
		KH12MF			vergütet	
F.520.S	L6	5KHNM			vergütet	
F.5613	M35	R6M5K5			vergütet	
	M42	R2AM9K5			vergütet	
	T1	R18			vergütet	
F.5261	420	20KH13	17 022		vergütet	martensitisch
	440 A				vergütet	martensitisch
	440 B	95KH18			vergütet	martensitisch
	440 C	95KH18			vergütet	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H900	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H1025	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H900	martensitisch
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7-PH	ausscheidungsgehärtet TH1050	martensitisch
	632			PH 15-7 Mo	ausscheidungsgehärtet TH1050	martensitisch
	660			A286	ausscheidungsgehärtet	austenitisch
	AMS 6512			Marage 250	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6515			Marage 350	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC)			Ni-Hard 2		Weißhartguss
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Weißhartguss
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Weißhartguss

Hartmetallwerkzeuge und Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten

Hartmetall-Wendeschneidplatten und Hartmetall-Trägerwerkzeuge von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:

Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge). Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Nachschleifen

Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung

Seco Tools erklärt sich bereit, Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge zur Wiederaufbereitung zurückzukaufen. Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden. Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

CBN- und PKD-Wendeschneidplatten

Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:

Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge). Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Nachschleifen

Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung

Seco Tools erklärt sich bereit, gebrauchte CBN- und PKD-bestückte Wendeschneidplatten zur Wiederaufbereitung zurückzukaufen. Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden. Full-Face-CBN-Wendeschneidplatten können als Bodenaufschüttungsmaterial eingesetzt werden. Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Brünierte Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten

Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:

Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge). Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Entsorgung

Trägerwerkzeuge können zusammen mit normalen Stahlabfällen (wie Spänen und anderem Schrott) der Wiederaufbereitung zugeführt werden. Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Wendeschneidplatten aus Cermet

Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:

Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge). Wendeschneidplatten C15M enthalten Nickel, das bei Hautkontakt freigesetzt wird. Die freigesetzte Nickelmenge ist höher als in der Norm SS-EN 1811 (Referenztestverfahren bezgl. Nickelfreisetzung bei Produkten, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind) angegeben. Diese Norm gilt für Produkte, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind; daher ist sie nicht für Cermet-Wendeschneidplatten anzuwenden. Personen, die bekannterweise allergische Reaktionen auf Nickel zeigen, sollten beim Umgang mit Cermet-Wendeschneidplatten Schutzhandschuhe tragen.

Nachschleifen

Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung

Verschlossene Wendeschneidplatten können wiederaufbereitet werden. Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden.

Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Nickel-beschichtete Trägerwerkzeuge

Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:

Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge). Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten enthalten Nickel, das bei Hautkontakt freigesetzt wird. Die freigesetzte Nickelmenge ist nicht höher als in der Norm SS-EN 1811 (Referenztestverfahren bezgl. Nickelfreisetzung bei Produkten, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind) angegeben.

Diese Norm gilt für Produkte, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind; daher ist sie nicht für Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten anzuwenden. Personen, die bekannterweise allergische Reaktionen auf Nickel zeigen, sollten beim Umgang mit Nickel-beschichteten Trägerwerkzeugen für Wendeschneidplatten Schutzhandschuhe tragen.

Entsorgung

Trägerwerkzeuge können zusammen mit normalen Stahlabfällen (wie Spänen und anderem Schrott) der Wiederaufbereitung zugeführt werden. Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Weitere Legierungsbestandteile

Sorte	Hartmetall											Beschichtung							
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb	
CP20	■				■				■			■			■				
CP200	■				■	■						■	■		■				
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■				
CP500	■				■	■			■			■			■				
CP600	■				■	■			■			■	■		■				
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■									
CF	■		■		■		■	■	■										
CM	■		■				■	■	■										
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■			
DP3000	■	■	■	■					■	■			■	■	■	■			
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■	
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■	
F15M	■				■	■			■			■	■		■				
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■				
F30M	■				■	■			■			■	■		■				
F40M	■				■	■			■			■	■		■				
HX	■		■		■				■										
H02	■		■		■	■			■										
H15	■				■	■			■										
H25	■				■	■			■										
KX	■				■	■			■										
MH1000	■				■	■			■				■	■		■			
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■			
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■		
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■			
MP1501	■		■	■					■			■	■	■	■	■			
MP2050	■				■						■	■	■		■		■		
MP2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■			
MP3000	■				■	■			■			■	■		■				
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■			
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■	
RX1500	■		■				■	■	■			■	■	■	■				
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■				
RM2020	■				■				■			■							
RM2090	■				■	■			■			■	■				■		
RN2010	■				■	■			■										
RS2090	■				■	■			■				■				■		
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■			
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■				
TGH1050	■				■	■							■	■				■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■			
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■			
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■			
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■			
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■		
TH1500	■				■				■			■	■	■	■	■			
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■			
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■			
TM1501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■			
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■			
TM2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■			
TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■			
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■			
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■			
TP1020	■	■	■	■	■				■										
TP1030	■	■	■	■	■				■	■			■		■		■		
TP1501	■	■	■	■	■				■	■			■	■	■	■			
TP25	■	■	■	■	■	■			■	■			■	■	■	■			
TP200	■	■	■	■	■				■	■			■	■	■	■			
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■			■	■	■	■			
TP3501	■	■	■	■	■				■	■			■	■	■	■			
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■				
TS2000	■				■	■			■			■	■		■				
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■		
TS2500	■		■		■				■			■	■		■				
T250D	■				■	■			■			■	■		■				
T400D	■				■	■			■			■	■		■				
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■				
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■				
883	■		■		■				■										
890	■				■	■			■										

In dieser Broschüre stellt Ihnen Seco Tools technische Informationen zur Metallzerspanung zur Verfügung. Für spezifische Bearbeitungsaufgaben empfehlen wir die Kontaktaufnahme mit Ihren zuständigen Beratern.

Seco Tools weist jegliche Zusicherungen oder Gewährleistungen, seien sie ausdrücklich oder stillschweigend, zurück, einschließlich beispielsweise der Gewährleistung, der Marktfähigkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck. Seco Tools oder seine Mitarbeiter haften nicht für einen direkten, indirekten, konkreten oder Folgeschaden aus dem Gebrauch der Information, auch wenn Seco Tools oder seine Mitarbeiter auf mögliche Schäden hingewiesen wurden.

Die hierin enthaltenen Informationen dienen lediglich als Referenzangaben. Seco Tools behält sich vor, die Informationen jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

WWW.SECOTOOLS.COM

03334986, ST20196723 DE,
© SECO TOOLS AB, 2020.