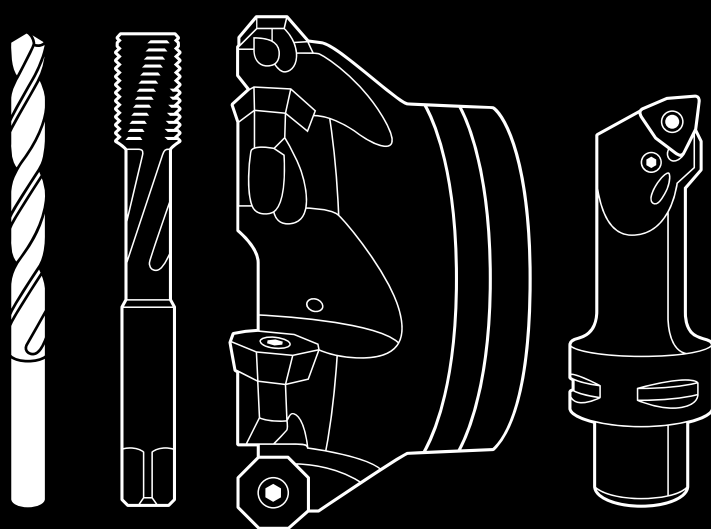


_ METALL IST UNSERE WELT

Werkzeuge für die Bohrbearbeitung



So finden und bestellen Sie Ihre Werkzeuglösung:



Persönlich – weltweit

Sie erreichen uns telefonisch, per Fax oder über E-Mail. Die Kontaktdaten Ihres lokalen Ansprechpartners finden Sie auf unserer Web-Seite unter: **walter-tools.com**



Die Walter Hybrid-Kataloge und -Broschüren

bilden das komplette Standardprogramm unserer Kompetenzmarken Walter, Walter Titex und Walter Prototyp, Walter Multiply ab – als Print- bzw. digitale Version: mit Programmübersichten, Produktdaten, Schnittdatenempfehlungen und vielem mehr. Mit Links zu unserem Zerspanungs-Navi Walter GPS oder dem Walter TOOLSHOP mit direkter Bestellmöglichkeit.

Unter **walter-tools.com** können Sie Ihre Walter Produkte schnell und komfortabel online abrufen und bestellen – über Smartphone, Tablet oder PC.

Ihr Vorteil: direkter Zugriff von jedem Endgerät, in optimierter Darstellung – jederzeit!

Walter Online-Katalog



Werkzeugspezifische Suche

Im Walter Online-Katalog finden Sie Produkte anhand der bekannten Gliederung unseres Produktkatalogs sowie mittels Filter- und Suchfunktionen. Ebenfalls integriert: eine Shopping-Funktion sowie Links für Zeichnungen und Modelle.

Walter GPS



Anwendungsbezogene Suche

Mit Walter GPS finden Sie in wenigen Schritten die optimale Zerspanungslösung für Ihr Bauteil, on- und offline – und können sie bei Bedarf direkt in den Walter TOOLSHOP transferieren!

Walter Innotime®



Bauteilbasierte Suche

Mit Walter Innotime® finden Sie die wirtschaftlichste Bearbeitungslösung für Ihr Bauteil: inklusive aller dafür notwendigen Werkzeuge, Bearbeitungsschritte und -parameter. Einfach durch Hochladen Ihres 3D-Modells.

Digitale Bestellwege



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP & EDI

Der Walter TOOLSHOP eröffnet Kunden schnelle Informations- und Bestellmöglichkeiten. Via EDI (Electronic Data Interchange) ist es zudem möglich, Dokumente (z.B. Aufträge) auszutauschen – auch Sonderwerkzeuge sind bestellbar.

B – Bohren

B1: Vollbohren		Seite
VHM-Bohrwerkzeuge	Programmübersicht	
	VHM-Bohrer – mit Innenkühlung	B 10
	VHM-Bohrer – ohne Innenkühlung	B 22
	Bestellseiten	
	VHM-Bohrer – mit Innenkühlung	B 26
	VHM-Bohrer – ohne Innenkühlung	B 159
Bohr-/Faswerkzeuge	Programmübersicht	
	Bohr-/Faswerkzeuge	B 205
	Bestellseiten	
	Bohr-/Faswerkzeuge	B 206
Wendeschneidplatten zum Bohren	Wechselplatten	B 209
	Wendeschneidplatten zum Bohren	B 224
	Wendeschneidplatten zum Reiben	B 230
Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten	Programmübersicht	
	Wendeschneidplatten-Bohrer	B 232
	Bestellseiten	
	Bohrer mit Wendeschneidplatten	B 238
HSS-Bohrwerkzeuge	Programmübersicht	
	HSS-Bohrwerkzeuge	B 330
	Bestellseiten	
	HSS-Bohrwerkzeuge	B 338
VHM- und HSS-NC-Anbohrer	Programmübersicht	
	VHM- und HSS-NC-Anbohrer	B 444
	Bestellseiten	
	VHM- und HSS-NC-Anbohrer	B 446
VHM- und HSS-Zentrierbohrer	Programmübersicht	
	VHM- und HSS-Zentrierbohrer	B 454
	Bestellseiten	
	VHM- und HSS-Zentrierbohrer	B 458
B2: Auf- und Feinbohren		Seite
Wendeschneidplatten zum Auf- und Feinbohren	Bestellseiten	
	Wendeschneidplatten zum Auf- und Feinbohren	B 472
Werkzeuge zum Auf- und Feinbohren	Programmübersicht	
	Feinbohren	B 490
	Aufbohren	B 494
	Bestellseiten	
	Feinbohren	B 498
	Aufbohren	B 562
Kurzklemmhalter	Programmübersicht	
	ISO-Kurzklemmhalter	B 590
	Mini-Kurzklemmhalter	B 592
	Feinbohr-Kurzklemmhalter	B 594
	Bestellseiten	
	Kurzklemmhalter	B 596
HSS-Aufbohrer und -Kegelsenker	Programmübersicht	
	HSS-Aufbohrer und -Kegelsenker	B 616
	Bestellseiten	
	HSS-Aufbohrer und -Kegelsenker	B 618
B3: Reiben		Seite
VHM- und HSS-Reibahlen	Programmübersicht	
	VHM- und HSS-Reibahlen	B 624
	Bestellseiten	
	VHM- und HSS-Reibahlen	B 627

Technologien bei Walter

(((Accure-tec®

Die patentierte Walter Accure-tec® Technologie für Bohrstangen zum Drehen und Aufnahmen zum Fräsen sorgt für maximale Schwingungsdämpfung. Ideal für Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitungen mit großem Werkzeugüberhang.

Drion-tec™

Drion-tec™ bezeichnet die Walter Bohrwerkzeuflösungen mit auswechselbarer Schneide – mit Wendeschneidplatten wie auch mit Wechselplatten. Drion-tec™ Bohrer zeichnen sich aus durch ihre Kosteneffizienz, hohe Präzision und universelle Einsetzbarkeit. Dank einer breiten Produktpalette sind sie sowohl für die spezialisierte Massenproduktion als auch für spezifische Anwendungen und Mischfertiger ideal.

Krato-tec™

Krato-tec™ ist eine einzigartige Walter Beschichtungstechnologie für Vollhartmetall-Werkzeuge. Diese besteht im Kern aus einer außerordentlich bruchzähen AlTiN-Mehrschicht mit texturierter Decklage. Die spezielle Schichtarchitektur ist hoch verschleiß- und adhäsionsfest, auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten, und macht die Werkzeuge universell einsetzbar.

Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold, die neue Walter Generation für einzigartige Wendeschneidplatten-Beschichtungen, ermöglicht maximale Standzeit und Prozesssicherheit. Die neuen Sorten basieren in Abhängigkeit vom Anwendungsfall auf PVD-, CVD- oder ULP-Technologie. Einzigartige Schichteigenschaften, mehrfach patentrechtlich geschützt, garantieren besten Schutz gegen die standzeitbestimmenden Verschleißformen und sichern eine herausragende Leistungsfähigkeit.

Tiger-tec® Silver

Mit Tiger-tec® Silver bietet Walter eine weltweit einzigartige Beschichtungstechnologie für Wendeschneidplatten. Die spezielle Aluminiumoxid-Schicht mit optimierter Mikrostruktur reduziert den Verschleiß beim Drehen, Fräsen und Bohren und erhöht die Zähigkeit und Temperaturbeständigkeit – für deutlich höhere Schnittdaten.

Thrill-tec™

Thrill-tec™ Zirkular-Bohrgewindefräser vereinen drei Funktionen in einem Werkzeug und Arbeitsgang: Fasen sowie Kernlochbohrung und Gewinde herstellen. Ihre spezielle Kombination aus Substrat, Beschichtung und Geometrie verleiht den Werkzeugen eine hohe Standzeit. Das Zusammenfassen mehrerer Bearbeitungsschritte ermöglicht extrem kurze Bearbeitungszeiten und spart sowohl Werkzeuge als auch Maschinenplätze ein.

Walter BLAXX

Walter BLAXX ist Maßstab einer neuen Fräsergeneration: Ihre spezielle Oberflächenbehandlung macht die Fräskörper extrem robust. Die überwiegend tangentialen Frässysteme sind bestückt mit Tiger-tec® Wendeschneidplatten. Mit „Walter BLAXX“ gekennzeichnete Werkzeuge kombinieren hohe Verschleißfestigkeit mit unschlagbaren Leistungsdaten.

Walter Green

Walter Green: Nachhaltigkeit und ein verantwortungsvoller Umgang mit Ressourcen sind ein zentraler Bestandteil unserer Unternehmensleitlinien. Mit dem Walter Green Siegel zeigen wir, wie wir sie umsetzen – z. B. indem wir CO₂-Ausstoß mit Naturschutzprojekten kompensieren.

Walter Xpress

Walter Xpress ist der schnelle Bestell- und Lieferservice von Walter Multiply für hochwertige Sonderwerkzeuge: verfügbar für rund 10 000 Werkzeugvarianten; Lieferzeit maximal 2–4 Wochen ab Auftragseingang! Der Bestellvorgang ist klar strukturiert und garantiert absolute Planungssicherheit. Alle Anfragen werden innerhalb von 24 Stunden kalkuliert und angeboten.

Walter Precision XT

Die Feinaufbohrwerkzeuge kommen immer dann zum Einsatz, wenn eine bestehende Bohrung finalisiert oder deren Präzision optimiert werden soll: z.B. durch Korrektur der Positionierung, eine engere Bohrungstoleranz oder die Verbesserung der Oberflächenqualität. Das Feinbohren erfolgt meist mit Schnitttiefen < 0,5 mm (0,020 Zoll).

Walter Boring XT

Die Werkzeuge zum Schrupp-Aufbohren werden eingesetzt, um eine bestehende Bohrung zu erweitern. Der Materialabtrag steht dabei im Mittelpunkt. Die zu erweiternde Bohrung wird vorab bearbeitet oder durch Gießen oder Schmieden erstellt. Die Schruppaufohr-Werkzeuge selbst sind auch zum radial versetzten bzw. Stufenaufbohren einsetzbar.

XD Technologie

Vollhartmetall-Bohrwerkzeuge von Walter Titec gelten als exakt, leistungsfähig und wirtschaftlich beim Bohren von nahezu allen Werkstoffen. Die XD Technologie von Walter Titec steht für Tieflochbohren ohne Lüften bis $70 \times D_c$ mit höchster Präzision und Wirtschaftlichkeit.

Xill-tec®

Mit Xill-tec®, den VHM-Fräsern der Produktfamilie MC230 Advance, bietet Walter ein einzigartig breites Programm: mit unterschiedlichsten Abmessungen, Zähnezahlen und Schaftvarianten. Damit ist der Anwender für alle denkbaren Fräsoperationen und ISO-Werkstoffe gut aufgestellt. Universell einsetzbar – mit exzellenter Qualität.

Xtra-tec®

Xtra-tec® Wendeschneidplatten-Fräser und -Bohrer ermöglichen einen extrem weichen Schnitt und beste Oberflächenqualität in nahezu jedem Werkstoff. Die Wendeschneidplatten mit hoch positiven Geometrien und Tiger-tec® Beschichtung besitzen ein besonders günstiges Härte-/ Zähigkeitsverhältnis. Für maximale Produktivität und Prozesssicherheit.

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT ist die neueste Walter Fräswerkzeug-Generation. Als „Xtended“-Technologie von Xtra-tec® eröffnet sie eine völlig neue Perspektive für Produktivität und Prozesssicherheit. Nahezu alle Fräsoperationen in allen gängigen Werkstoffgruppen lassen sich damit abdecken: stabiler, produktiver, wirtschaftlicher als je zuvor – und durch Walter Green CO₂-kompensiert.

X-treme Evo

X-treme Evo VHM-Bohrer DC260 & DC160 Advance sowie X-treme Evo Plus DC180 Supreme und X-treme Evo 3 DC183 Supreme verkörpern für Walter das „Bohren der nächsten Generation“: vielfältig einsetzbar für unterschiedlichste Werkstoffe und Maschinenkonzepte – mit überragender Standzeit, Produktivität und Prozesssicherheit.

Technologien bei Walter (Fortsetzung)



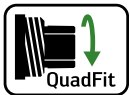
Walter Capto™ ist ein modulares Werkzeugaufnahme-System. Es eignet sich für sämtliche Dreh-, Fräs-, Bohr- und Gewindebearbeitungen. Sein ISO-genormter Polygon-Kegel nimmt Torsions- und Biegemomente sehr gut auf und sorgt für optimale Wiederholgenauigkeit.



Walter ConeFit ist ein äußerst flexibles Vollhartmetall-Frässystem mit einem breiten Spektrum an Hochleistungs-Wechselköpfen und Schaftvarianten. Sein konisches Gewinde zentriert sich selbst und garantiert so höchste Stabilität und Rundlaufgenauigkeit.



Walter ScrewFit-Nutzer profitieren von maximaler Flexibilität. Die modulare Schnittstelle eignet sich für unterschiedlichste Aufnahmen sowie Werkzeugdurchmesser und -längen zum Fräsen und Bohren.



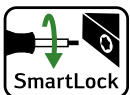
Die präzisionsgeschliffene QuadFit-Schnittstelle mit Kegel- und Plananlage kennzeichnet die schwingungs-gedämpften Bohrstangen zum Drehen und Gewindedrehen mit Walter Accure-tec® Technologie. Das um 180° drehbare Wechselkopfsystem ermöglicht den schnellen Werkzeugaustausch mit höchster Wechselgenauigkeit.



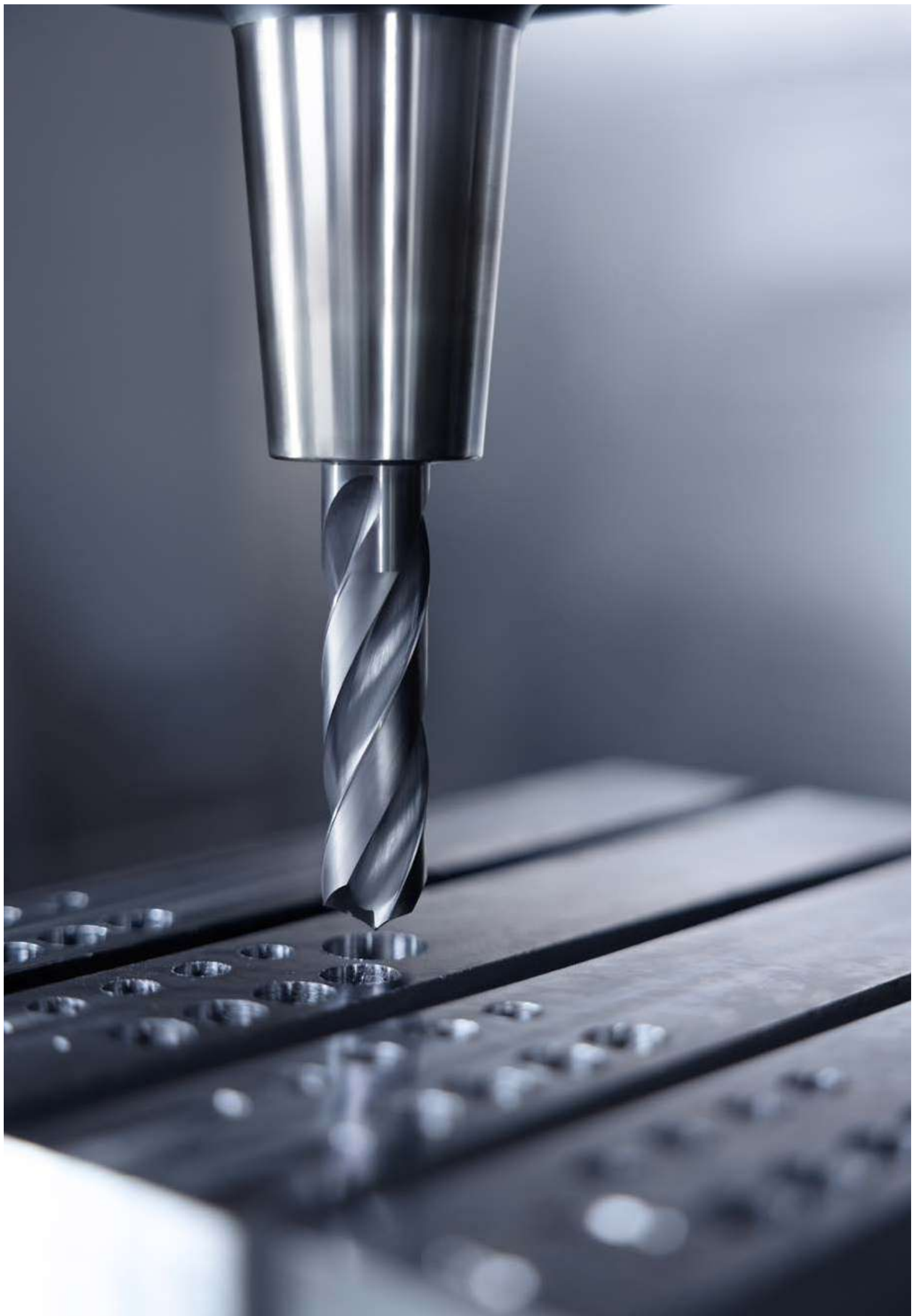
Bei Dreh- und Stechbearbeitungen kühlt die Walter Präzisionskühlung im Zentrum der Spanbildung. Ihr doppelter Kühlmittelstrahl trifft exakt auf die Frei- und Spanfläche. Bei Bohrbearbeitungen rückt der Austritt des Kühlmittelstrahls nahe zur Schneidkante. Für deutlich höhere Standzeiten, besseren Spanbruch bzw. Spanabfuhr sowie mehr Effizienz und höhere Qualität.



»Flash« bezeichnet spezielle Vollhartmetall-Fräser für das High-Feed-Fräsen. Ihre Stirngeometrie verringert die Spanungsdicke „h“ und ermöglicht dadurch sehr hohe Zahnvorschübe. Auftretende Kräfte werden axial in die Werkzeugmitte abgeleitet, was den Bearbeitungsprozess stabilisiert.



Bei Walter Drehhaltern mit »SmartLock« ist die Klemmschraube von der Seite bedienbar. Dies ermöglicht den einfachen und schnellen Plattenwechsel **in** der Maschine. Wechselzeiten werden dadurch deutlich reduziert. Bevorzugt einsetzbar auf Langdreh- und Mehrspindelmaschinen.



Die Struktur des Walter Gesamtkatalogs

Der Walter Gesamtkatalog zeigt als ePaper Produkt- und Anwendungsinformationen umfassend und übersichtlich – mit der direkten Verlinkung zum Walter Online-Katalog.

Drilling from solid WALTER TITEX

Solid carbide drills with internal coolant

Drilling depth	3 x D _c		5 x D _c	5 x D _c	
				NEW	
Designation	DC150 Perform	DC150 Perform	A3289DPL Xtreme Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Additional services					
Standard	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter	DIN 6537 L
Coating / grade	WJ30RE	WJ30RE	DPL	WJ30RZ	WJ30EJ
Shank	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Diameter range [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–20
P Steel	●●	●●	●●	●	●●
M Stainless steel	●●	●●	●●	●●	●●
K Cast iron	●●	●●	●●	●●	●●
N NF metals	●●	●●	●●	●	●●
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●●	●●	●●
H Hard materials	●	●	●●	●	●
O Other	●	●	●	●	●
Page in catalogue	20	21	22	23	24
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	A3289DPL	DC175	DC170

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

Solid carbide drills – with internal coolant 9

Programmübersichten mit Anwendungen, Werkstoffen und QR-Codes auf einen Blick

Die Programmübersichten zeigen Icons zu den Anwendungen, Abbildungen der Produkte, das Werkstoffspektrum, für das die Produkte eingesetzt werden können; gegebenenfalls auch Schaftvarianten, Spannsysteme und weitere wichtige Informationen. So erkennen Sie sofort, welches Produkt Sie benötigen – und erhalten durch Scannen des jeweiligen QR-Codes oder Einfügen des genannten Links in Ihren Browser direkt detaillierte Infos dazu.

NEW

Werkzeuge mit dieser Kennzeichnung sind Produktinnovationen und werden so in den Programmübersichten dargestellt.



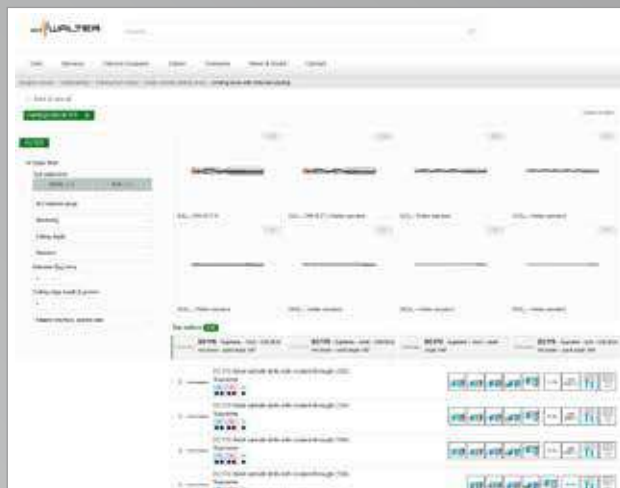
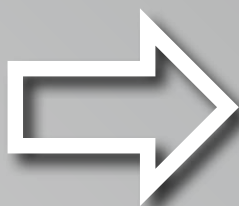
Wendeschneidplatten und Werkzeuge mit diesen roten Symbolen sind neu im Programm und werden so auf der Bestellseite gekennzeichnet.

Scannen des QR-Codes

bringt Sie direkt auf die Unterseite des jeweiligen Produkts im Walter Online-Katalog. In der Kurzübersicht sehen Sie die Abbildung des Werkzeugs/Produkts, Anwendungs- und andere Icons sowie die Haupt- und Nebenanwendungen im ISO-Werkstoff-Bereich.



DC170



Direkt-Link

Alternativ zum Scannen des QR-Codes können Sie den Link auch direkt in Ihren Browser eintippen:

www.walter-tools.com/woc/DC170.

Im ePaper sind die Links selbstverständlich direkt anklickbar.



Detaillierte Produktdaten-Übersicht

Je nach Produkt finden Sie hier bzw. auf der nachfolgenden Produktdetailseite Informationen zu Abmessungen, zugehörigen Wendeschneidplatten, Adaptern, Zubehör sowie Direkt-Links zu weiteren Informationen, beispielsweise zur Schnittdatenempfehlung via Walter GPS oder zu technischen Informationen wie Montageanleitungen, Grenzdrehzahlen uvm.

Solid carbide drills with coolant-through
DC170

Column selector

DN 8537 K	Designation	Ø _{ext} [mm]	Ø _{int} [mm]	Ø _{cut} [mm]	Ø _{cut} [mm]	Ø _{cut} [mm]
	Supreme - DN 8537 K - 3ND - DN 8538 HA (bank-point angle 142° (122))	9,20	14 - 55	62 - 121	20 - 79	38 - 130
	DC170-01-01 00A1-WJ002	3	14	62	20	36
	DC170-05-01 10A1-WJ002	3,1	14	62	20	36
	DC170-03-01 17A1-WJ002	3,175	14	62	20	36
	DC170-01-01 20A1-WJ002	3,2	14	62	20	36
	DC170-01-01 20A1-WJ002	3,3	14	62	20	36
	DC170-01-01 40A1-WJ002	3,4	14	62	20	36
	DC170-01-01 50A1-WJ002	3,5	14	62	20	36

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

B1

Bohrtiefe	2 x D _C	2 x D _C	2 x D _C		3 x D _C



Bezeichnung	K5191TFT X-treme Pilot 180 C	DC118 Supreme	DB131 Supreme	A6181TFT XD Pilot	DC260 Advance X-treme Evo
Weitere Service					
Norm	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Beschichtung / Sorte	TFT	WJ30ET	WJ30EL	TFT	WJ30ET
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	4–7	3–20	2–2,95	3–16	3,3–14
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●●	●●	●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe	●	●	●	●	●
O Andere	●	●	●	●	●
Seite im Katalog	B 158	B 156	B 153	B 154	B 26
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	K5191TFT	DC118	DB131	A6181TFT	DC260

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

Bohrtiefe	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C



Bezeichnung	DC260 Advance X-treme Evo	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo
Weitere Service					
Norm	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Beschichtung / Sorte	WJ30ET	WJ30EZ	WJ30RZ	WJ30EJ	WJ30ET
Schaft	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	3,3–14	3–20	3–20	3–20	3–20
P Stahl	●●	●●	●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●	●●	●●	●●	●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe	●	●●	●	●	●
O Andere	●	●	●	●	●
Seite im Katalog	B 26	B 27	B 30	B 34	B 37
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DC260	DC180	DC175	DC170	DC160

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

B1

Bohrtiefe	3 x D _C	3 x D _C	5 x D _C



Bezeichnung	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform	A3289DPL X-treme Plus	DC183 Supreme X-treme Evo 3
Weitere Service					
Norm	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter
Beschichtung / Sorte	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE	DPL	WJ30EZ
Schaft	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° dazu gedreht DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–16
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●	●	●	●●	●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●●	●
H Harte Werkstoffe	●	●	●	●●	
O Andere	●	●	●	●	
Seite im Katalog	B 37	B 45	B 45	B 50	B 55
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC150	DC150	A3289DPL	DC183

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

Bohrtiefe	5 x D _C	5 x D _C



Bezeichnung	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme	DC166 Supreme	DC165 Advance
Weitere Service					
Norm	Walter	Walter	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Beschichtung / Sorte	WJ30EZ	WJ30RZ	WJ30EJ	WJ30UU	WJ30UU
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	3–20	3–20	3–20	3–12	4–16
P Stahl	●●	●	●●		
M Nichtrostender Stahl	●●	●●			
K Gusseisen	●●		●●		●●
N NE-Metalle	●●	●		●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●			
H Harte Werkstoffe	●●		●		
O Andere	●	●			
Seite im Katalog	B 27	B 30	B 34	B 69	B 70
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DC180	DC175	DC170	DC166	DC165

B 1

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

B1

Bohrtiefe	5 x D _C	5 x D _C



Bezeichnung	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform	DB133 Supreme
Weitere Service					
Norm	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Beschichtung / Sorte	WJ30ET	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE	WJ30EL
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° dazu gedreht DIN 6535 HB	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	3–25	3–25	3–20	3–20	0,7–2,95
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●	●	●	●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe	●	●	●	●	●
O Andere	●	●	●	●	●
Seite im Katalog	B 37	B 41	B 45	B 48	B 53
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC160	DC150	DC150	DB133

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

Bohrtiefe	5 x D _C	8 x D _C	8 x D _C

B1


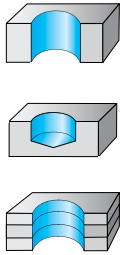

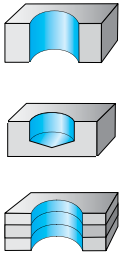
NEW













Bezeichnung	A3389DPL X-treme Plus	DC183 Supreme X-treme Evo 3	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Weitere Service					
Norm	DIN 6537 L	Walter	Walter	Walter	Walter
Beschichtung / Sorte	DPL	WJ30EY	WJ30EY	WJ30RY	WJ30EJ
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	3–20	3–16	3–20	3–16	3–20
P Stahl	●●	●●	●●	●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●	●●	●●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe	●●		●●		●
O Andere	●		●	●	
Seite im Katalog	B 89	B 56	B 28	B 31	B 35
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	A3389DPL	DC183	DC180	DC175	DC170

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

B1

				
Bohrtiefe	8 x D _C	8 x D _C	8 x D _C	8 x D _C



Bezeichnung	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme	A6489DPP X-treme D8	A3486TIP Alpha® 44
Weitere Service					
Norm	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Beschichtung / Sorte	WJ30ET	WJ30TA	WJ30ER	DPP	TIP
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	3–20	3–20	0,7–2,95	3–20	5–9
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●	●	●●	●●	●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●●	●
H Harte Werkstoffe	●	●	●	●●	●
O Andere	●	●	●	●	●
Seite im Katalog	B 38	B 46	B 93	B 113	B 116
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC150	DB133	A6489DPP	A3486TIP

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

Bohrtiefe	12 x D _C		12 x D _C	12 x D _C	



Bezeichnung	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme	A6589DPP X-treme D12
Weitere Service					
Norm	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Beschichtung / Sorte	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30TA	WJ30ER	DPP
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	3–20	3–20	3–20	0,7–2,9	3–20
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl		●	●	●●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle		●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe		●●	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe	●	●	●●	●	●●
O Andere		●	●	●	●
Seite im Katalog	B 35	B 39	B 46	B 117	B 128
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DC170	DC160	DC150	DB133	A6589DPP

B1

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

B1

Bohrtiefe	16 x D _C	16 x D _C	20 x D _C



Bezeichnung	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo
Weitere Service					
Norm	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Beschichtung / Sorte	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER	WJ30EJ	WJ30EU
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	3–16	3–16	2–2,9	3–16	3–16
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl		●	●●		●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle		●●	●●		●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe		●●	●		●●
H Harte Werkstoffe	●	●	●	●	●
O Andere		●	●		●
Seite im Katalog	B 36	B 37	B 131	B 34	B 37
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DC170	DC160	DB133	DC170	DC160

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

Bohrtiefe	20 x D _C	20 x D _C	25 x D _C	25 x D _C	25 x D _C

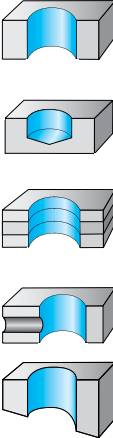
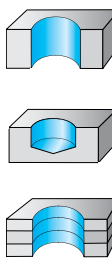
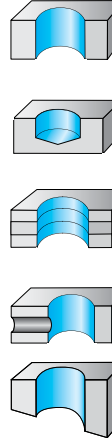


Bezeichnung	DB133 Supreme	A6794TFP X-treme DH20	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme
Weitere Service					
Norm	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Beschichtung / Sorte	WJ30ER	TFP	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	2–2,9	3–10	3–12	3–12	2–2,9
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●	●●	●	●●
K Gusseisen	●●	●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●	●	●	●●	●
H Harte Werkstoffe	●	●	●	●	●
O Andere	●	●	●	●	●
Seite im Katalog	B 53	B 141	B 35	B 37	B 53
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DB133	A6794TFP	DC170	DC160	DB133











B1

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

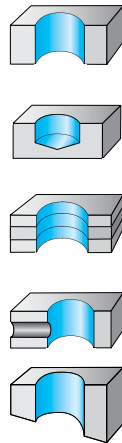
B1

				
Bohrtiefe	30 x D _C	30 x D _C	30 x D _C	40 x D _C



Bezeichnung	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme	A6994TFP X-treme DH30	A7495TTP X-treme D40
Weitere Service					
Norm	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Beschichtung / Sorte	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER	TFP	TTP
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	3–12	3–12	2–2,9	3–10	3–11
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl		●	●●	●	●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●	●●
N NE-Metalle		●●	●●	●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe		●●	●	●	
H Harte Werkstoffe	●	●	●	●	
O Andere		●	●		
Seite im Katalog	B 34	B 37	B 53	B 150	B 151
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DC170	DC160	DB133	A6994TFP	A7495TTP

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung



Bohrtiefe	50 x D _C
-----------	---------------------



Bezeichnung	A7595TTP X-treme D50
-------------	-------------------------

Weitere Service	
-----------------	--

Norm	Walter
------	--------

Beschichtung / Sorte	TTP
----------------------	-----

Schaft	DIN 6535 HA
--------	-------------

Ø-Bereich [mm]	3–9
----------------	-----

P Stahl	●●
M Nichtrostender Stahl	●
K Gusseisen	●●
N NE-Metalle	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	
H Harte Werkstoffe	
O Andere	

Seite im Katalog	B 152
------------------	-------

QR-Code



www.walter-tools.com/woc/

A7595TTP

VHM-Bohrer – ohne Innenkühlung

B1

Bohrtiefe	2 x D _C	3 x D _C	3 x D _C



Bezeichnung	DB131 Supreme	DC260 Advance X-treme Evo	DC260 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo
Weitere Service					
Norm	Walter	Walter	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Beschichtung / Sorte	WJ30EL	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE
Ø-Bereich [mm]	0,5–1,984	3,3–14	3,3–14,5	3–20	3–20
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●				
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●	●	●	●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●	●	●	●	●
H Harte Werkstoffe	●	●	●	●	●
O Andere	●	●	●	●	●
Seite im Katalog	B 204	B 159	B 159	B 160	B 160
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DB131	DC260	DC260	DC160	DC160

VHM-Bohrer – ohne Innenkühlung

Bohrtiefe	3 x D _C	3 x D _C

B1



Bezeichnung	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform	A1166TIN	A1166
Weitere Service					
Norm	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6539	Walter	Walter
Beschichtung / Sorte	WJ30RE	WJ30RE	WJ30RE	TIN	unbeschichtet
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° dazu gedreht DIN 6535 HB	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	3–20	3–20	1,5–2,9	3–14	3–18
P Stahl	●●	●●	●●	●	●
M Nichtrostender Stahl	●	●	●		
K Gusseisen	●●	●●	●●		
N NE-Metalle	●	●	●		●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●	●	●		●
H Harte Werkstoffe	●	●	●	●	●
O Andere	●	●	●		
Seite im Katalog	B 169	B 169	B 168	B 177	B 177
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	DC150	A1166TIN	A1166

VHM-Bohrer – ohne Innenkühlung

B1

Bohrtiefe	3 x D _C	5 x D _C	5 x D _C



Bezeichnung	A1163	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme
Weitere Service					
Norm	DIN 6539	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Beschichtung / Sorte	unbeschichtet	WJ30ET	WJ30ET	WJ30TA	WJ30EL
Schaft	Zylinderschaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	1–12	3–25	3–25	3–20	0,5–2,95
P Stahl		●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl				●	
K Gusseisen	●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●	●	●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●	●	●	●	●
H Harte Werkstoffe		●	●	●	●
O Andere	●●	●	●	●	●
Seite im Katalog	B 175	B 160	B 164	B 169	B 179
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	A1163	DC160	DC160	DC150	DB133

VHM-Bohrer – ohne Innenkühlung

Bohrtiefe	5 x D _C	5 x D _C		8 x D _C	



Bezeichnung	DB130 Advance	A3367 BSX	DB133 Supreme	A1276TFL Alpha® 22	A1263
Weitere Service					
Norm	DIN 1899	DIN 6537 L	Walter	DIN 338	DIN 338
Beschichtung / Sorte	WJ30UU	unbeschichtet	WJ30ER	TFL	unbeschichtet
Schaft	Zylinderschaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	Zylinderschaft	Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	0,1–1,45	3–16	0,5–2,95	3–10,2	0,6–12
P Stahl	●●		●●	●●	
M Nichtrostender Stahl	●●				
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●	●	●	●
H Harte Werkstoffe			●		
O Andere	●●	●	●		●●
Seite im Katalog	B 181	B 197	B 179		B 201
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	DB130	A3367	DB133	A1276TFL	A1263

B1

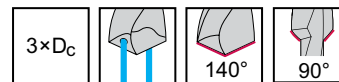
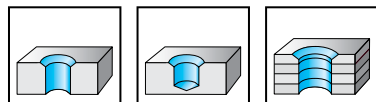
VHM-Anfasbohrer mit Kühlkanal

DC260 Advance

X-treme Evo



- Stufenlänge nach DIN 8378
- Für Gewindekernlochbohrung



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	für Gewinde	D _c mm	d ₁₀ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DIN 6535 HA	DC260-03-03.300A1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
	DC260-03-04.200A1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
	DC260-03-05.000A1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
	DC260-03-06.800A1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
	DC260-03-08.500A1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
	DC260-03-10.200A1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
	DC260-03-12.000A1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
	DC260-03-14.000A1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺
DIN 6535 HE	DC260-03-03.300F1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
	DC260-03-04.200F1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
	DC260-03-05.000F1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
	DC260-03-06.800F1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
	DC260-03-08.500F1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
	DC260-03-10.200F1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
	DC260-03-12.000F1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
	DC260-03-14.000F1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC260-03-03.300A1-WJ30ET

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

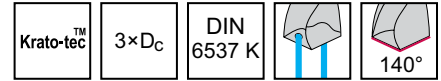
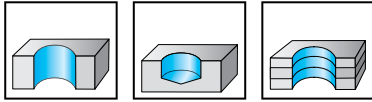
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato-tec™



– Mit innovativer Krato-tec™ Mehrlagenbeschichtung



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

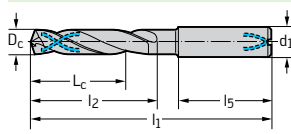
B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC180-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺	
DC180-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺	
DC180-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺	
DC180-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹
DC180-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
DC180-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30EZ
		m7 mm							
	DC180-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC180-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC180-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC180-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
	DC180-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
	DC180-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
	DC180-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
	DC180-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
	DC180-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
	DC180-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
	DC180-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
	DC180-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
	DC180-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
	DC180-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
	DC180-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
	DC180-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

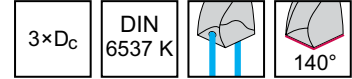
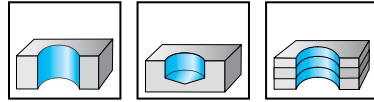
Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Spiralbohrer DC175 Supreme



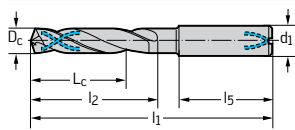
– Walter Präzisionskühlung



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●	●	●	●●	●	●

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC175-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
	DC175-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
	DC175-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
	DC175-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☹
DC175-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☹ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC175-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
	DC175-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
	DC175-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
	DC175-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
	DC175-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
	DC175-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
	DC175-03-14.750A1-	14,75		45	115	65	48	16	☺
	DC175-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
	DC175-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
	DC175-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	☺
	DC175-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
	DC175-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
	DC175-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
	DC175-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
	DC175-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
	DC175-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
	DC175-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
	DC175-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
	DC175-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
	DC175-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	☺
DC175-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺	

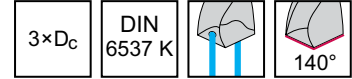
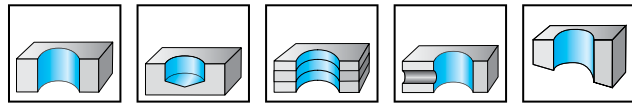
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

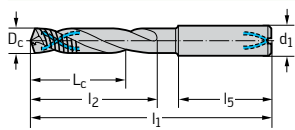
VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC170 Supreme



B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC170-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
	DC170-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
	DC170-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
	DC170-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC170-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
	DC170-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC170-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
	DC170-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
	DC170-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
	DC170-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
	DC170-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
	DC170-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
	DC170-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
	DC170-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
	DC170-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
	DC170-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
	DC170-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
	DC170-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
	DC170-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
	DC170-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
	DC170-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
	DC170-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
	DC170-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
	DC170-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺	
DC170-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺	
DC170-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺	
DC170-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺	
DC170-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺	
DC170-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺	
DC170-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺	
DC170-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺	
DC170-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺	
DC170-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺	
DC170-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

B1

Werkzeug	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☹
DC170-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☹
DC170-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☹
DC170-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☹
DC170-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☹
DC170-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☹
DC170-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☹
DC170-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☹
DC170-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☹
DC170-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☹
DC170-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☹
DC170-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☹
DC170-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☹
DC170-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

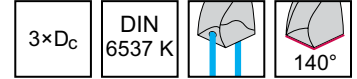
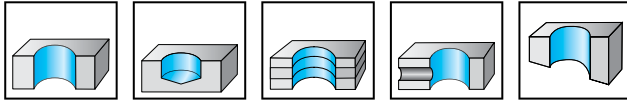
**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = ☹ → mittlere = ☹☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

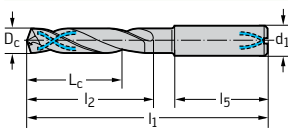
DC160 Advance

X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

Werkzeug



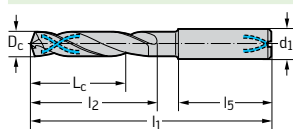
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹
DC160-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.550A1-	7,55		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
DC160-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

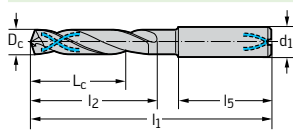
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm							
	DC160-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.550A1-	9,55		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.550A1-	11,55		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.250A1-	12,25		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.400A1-	12,4		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


DIN 6535 HA

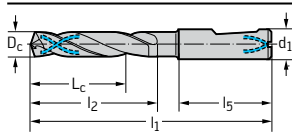
Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-12.750A1-	12,75		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-13.400A1-	13,4		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-13.600A1-	13,6		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-13.700A1-	13,7		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-13.900A1-	13,9		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☹☹
DC160-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-14.300A1-	14,3		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-14.400A1-	14,4		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-14.800A1-	14,8		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-15.600A1-	15,6		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-15.900A1-	15,9		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☹☹
DC160-03-16.100A1-	16,1		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-16.200A1-	16,2		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-16.400A1-	16,4		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-16.600A1-	16,6		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-16.750A1-	16,75		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-16.800A1-	16,8		51	123	73	48	18	☹☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☹ → mittlere = ☹☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	l ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h6 mm	WJ30ET
		m7 mm							
	DC160-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.200A1-	17,2		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.300A1-	17,3		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.600A1-	17,6		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.700A1-	17,7		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.800A1-	17,8		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-18.200A1-	18,2		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-18.700A1-	18,7		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-18.800A1-	18,8		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.700A1-	19,7		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.800A1-	19,8		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-03.000F1-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.100F1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.200F1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.250F1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.300F1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.400F1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.500F1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.600F1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.650F1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.700F1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.800F1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-03.900F1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.000F1-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.100F1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.200F1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.300F1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.400F1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.500F1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.600F1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.650F1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.700F1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.800F1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-04.900F1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.000F1-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.100F1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.200F1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.300F1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.400F1-	5,4		20	66	28	36	6	☺



DIN 6535 HE

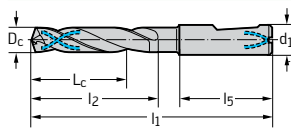
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

Werkzeug


DIN 6535 HE

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.500F1-	5,5		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.550F1-	5,55		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.600F1-	5,6		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.700F1-	5,7		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.800F1-	5,8		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.900F1-	5,9		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-06.000F1-	6		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-06.100F1-	6,1		24	79	34	36	8	☹☹
DC160-03-06.200F1-	6,2		24	79	34	36	8	☹☹
DC160-03-06.300F1-	6,3		24	79	34	36	8	☹☹
DC160-03-06.400F1-	6,4		24	79	34	36	8	☹☹
DC160-03-06.500F1-	6,5		24	79	34	36	8	☹☹
DC160-03-06.600F1-	6,6		24	79	34	36	8	☹☹
DC160-03-06.700F1-	6,7		24	79	34	36	8	☹☹
DC160-03-06.800F1-	6,8		24	79	34	36	8	☹☹
DC160-03-06.900F1-	6,9		24	79	34	36	8	☹☹
DC160-03-07.000F1-	7		24	79	34	36	8	☹☹
DC160-03-07.100F1-	7,1		29	79	41	36	8	☹☹
DC160-03-07.200F1-	7,2		29	79	41	36	8	☹☹
DC160-03-07.300F1-	7,3		29	79	41	36	8	☹☹
DC160-03-07.400F1-	7,4		29	79	41	36	8	☹☹
DC160-03-07.500F1-	7,5		29	79	41	36	8	☹☹
DC160-03-07.550F1-	7,55		29	79	41	36	8	☹☹
DC160-03-07.600F1-	7,6		29	79	41	36	8	☹☹
DC160-03-07.700F1-	7,7		29	79	41	36	8	☹☹
DC160-03-07.800F1-	7,8		29	79	41	36	8	☹☹
DC160-03-07.900F1-	7,9		29	79	41	36	8	☹☹
DC160-03-08.000F1-	8		29	79	41	36	8	☹☹
DC160-03-08.100F1-	8,1		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-08.200F1-	8,2		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-08.300F1-	8,3		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-08.400F1-	8,4		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-08.500F1-	8,5		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-08.600F1-	8,6		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-08.700F1-	8,7		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-08.800F1-	8,8		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-08.900F1-	8,9		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-09.000F1-	9		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-09.100F1-	9,1		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-09.200F1-	9,2		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-09.300F1-	9,3		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-09.400F1-	9,4		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-09.500F1-	9,5		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-09.550F1-	9,55		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-09.600F1-	9,6		35	89	47	40	10	☹☹
DC160-03-09.700F1-	9,7		35	89	47	40	10	☹☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☹☹ → mittlere = ☹☹☹ → ungünstige = ☹☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

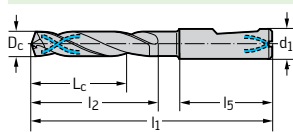
Werkzeug	Bezeichnung	D _c	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET	
		m7 mm							D _c Inch/Nr
	DC160-03-09.800F1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.900F1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-10.000F1-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-10.100F1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.200F1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.300F1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.400F1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.500F1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.600F1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.700F1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.800F1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.900F1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.000F1-	11		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.100F1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.200F1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.300F1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.400F1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.500F1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.550F1-	11,55		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.600F1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.700F1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.800F1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.900F1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-12.000F1-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-12.100F1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.200F1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.250F1-	12,25		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.300F1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.400F1-	12,4		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.500F1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.600F1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.700F1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.750F1-	12,75		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.800F1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.900F1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.000F1-	13		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.100F1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.200F1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.300F1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.400F1-	13,4		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.500F1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.600F1-	13,6		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.700F1-	13,7		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.800F1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.900F1-	13,9		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-14.000F1-	14		43	107	60	45	14	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug



DIN 6535 HE

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-14.100F1-	14,1		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.200F1-	14,2		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.300F1-	14,3		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.400F1-	14,4		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.500F1-	14,5		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.600F1-	14,6		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.700F1-	14,7		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.750F1-	14,75		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.800F1-	14,8		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.000F1-	15		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.100F1-	15,1		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.200F1-	15,2		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.300F1-	15,3		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.500F1-	15,5		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.600F1-	15,6		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.700F1-	15,7		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.800F1-	15,8		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.900F1-	15,9		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-16.000F1-	16		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-16.100F1-	16,1		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.200F1-	16,2		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.300F1-	16,3		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.400F1-	16,4		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.500F1-	16,5		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.600F1-	16,6		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.700F1-	16,7		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.750F1-	16,75		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.800F1-	16,8		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.000F1-	17		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.200F1-	17,2		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.300F1-	17,3		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.500F1-	17,5		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.600F1-	17,6		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.700F1-	17,7		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.800F1-	17,8		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-18.000F1-	18		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-18.200F1-	18,2		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.500F1-	18,5		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.700F1-	18,7		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.800F1-	18,8		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.000F1-	19		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.500F1-	19,5		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.700F1-	19,7		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.800F1-	19,8		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-20.000F1-	20		55	131	79	50	20	☹

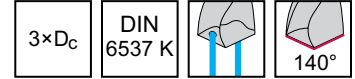
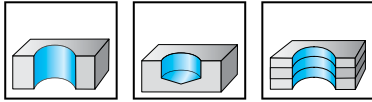
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

 WALTER
SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

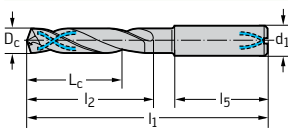
VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

Werkzeug



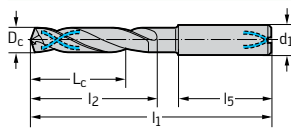
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

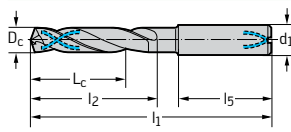
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30RE
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC150-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☹
DC150-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☹
DC150-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☹
DC150-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☹
DC150-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☹
DC150-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☹
DC150-03-03.000D1-	3		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.300D1-	3,3		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.400D1-	3,4		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.500D1-	3,5		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.700D1-	3,7		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.800D1-	3,8		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.000D1-	4		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.200D1-	4,2		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.300D1-	4,3		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.500D1-	4,5		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.800D1-	4,8		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.000D1-	5		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.100D1-	5,1		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.300D1-	5,3		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.500D1-	5,5		20	66	28	36	6	☹

DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

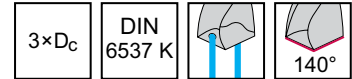
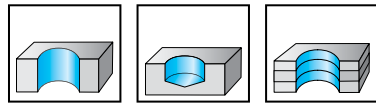
Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE	
	DC150-03-06.000D1-	6		20	66	28	36	6	☺	
	DC150-03-06.500D1-	6,5		24	79	34	36	8	☺	
	DC150-03-06.700D1-	6,7		24	79	34	36	8	☺	
	DC150-03-06.800D1-	6,8		24	79	34	36	8	☺	
	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DC150-03-07.000D1-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-07.500D1-	7,5		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-07.800D1-	7,8		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-08.000D1-	8		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-08.500D1-	8,5		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-08.600D1-	8,6		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-08.800D1-	8,8		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.000D1-	9		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-10.000D1-	10		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-10.200D1-	10,2		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.300D1-	10,3		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.500D1-	10,5		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.800D1-	10,8		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.000D1-	11		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.800D1-	11,8		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-12.000D1-	12		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-12.200D1-	12,2		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-12.500D1-	12,5		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-13.000D1-	13		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-14.000D1-	14		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-15.000D1-	15		45	115	65	48	16	☺		
DC150-03-15.500D1-	15,5		45	115	65	48	16	☺		
DC150-03-16.000D1-	16		45	115	65	48	16	☺		
DC150-03-16.500D1-	16,5		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-17.000D1-	17		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-17.500D1-	17,5		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-18.000D1-	18		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-19.000D1-	19		55	131	79	50	20	☺		
DC150-03-20.000D1-	20		55	131	79	50	20	☺		

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

A3289DPL

X-treme Plus



B1

	P	M	K	N	S	H	O
DPL	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	A3289DPL-3	3		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.1	3,1		14	62	20	36	6
	A3289DPL-1/8IN	3,175	1/8"	14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.2	3,2		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.3	3,3		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.4	3,4		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.5	3,5		14	62	20	36	6
	A3289DPL-9/64IN	3,572	9/64"	14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.6	3,6		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.7	3,7		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.8	3,8		17	66	24	36	6
	A3289DPL-3.9	3,9		17	66	24	36	6
	A3289DPL-5/32IN	3,969	5/32"	17	66	24	36	6
	A3289DPL-4	4		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.1	4,1		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.2	4,2		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.3	4,3		17	66	24	36	6
	A3289DPL-11/64IN	4,366	11/64"	17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.4	4,4		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.5	4,5		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.6	4,6		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.65	4,65		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.7	4,7		17	66	24	36	6
	A3289DPL-3/16IN	4,763	3/16"	20	66	28	36	6
	A3289DPL-4.8	4,8		20	66	28	36	6
	A3289DPL-4.9	4,9		20	66	28	36	6
	A3289DPL-5	5		20	66	28	36	6
	A3289DPL-5.1	5,1		20	66	28	36	6
	A3289DPL-13/64IN	5,159	13/64"	20	66	28	36	6
	A3289DPL-5.2	5,2		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.3	5,3		20	66	28	36	6	
A3289DPL-5.4	5,4		20	66	28	36	6	
A3289DPL-5.5	5,5		20	66	28	36	6	
A3289DPL-5.55	5,55		20	66	28	36	6	
A3289DPL-7/32IN	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	
A3289DPL-5.6	5,6		20	66	28	36	6	

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug	Bezeichnung	D_c	D_c Inch/Nr	L_c	l_1	l_2	l_5	d_1
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	A3289DPL-5.7	5,7		20	66	28	36	6
	A3289DPL-5.8	5,8		20	66	28	36	6
	A3289DPL-5.9	5,9		20	66	28	36	6
	A3289DPL-15/64IN	5,953	15/64"	20	66	28	36	6
	A3289DPL-6	6		20	66	28	36	6
	A3289DPL-6.1	6,1		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.2	6,2		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.3	6,3		24	79	34	36	8
	A3289DPL-1/4IN	6,350	1/4"	24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.4	6,4		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.5	6,5		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.6	6,6		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.7	6,7		24	79	34	36	8
	A3289DPL-17/64IN	6,747	17/64"	24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.8	6,8		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.9	6,9		24	79	34	36	8
	A3289DPL-7	7		24	79	34	36	8
	A3289DPL-7.1	7,1		29	79	41	36	8
	A3289DPL-9/32IN	7,144	9/32"	29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.2	7,2		29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.3	7,3		29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.4	7,4		29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.5	7,5		29	79	41	36	8
	A3289DPL-19/64IN	7,541	19/64"	29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.8	7,8		29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.9	7,9		29	79	41	36	8
	A3289DPL-5/16IN	7,938	5/16"	29	79	41	36	8
	A3289DPL-8	8		29	79	41	36	8
	A3289DPL-8.1	8,1		35	89	47	40	10
	A3289DPL-8.2	8,2		35	89	47	40	10
	A3289DPL-8.3	8,3		35	89	47	40	10
	A3289DPL-21/64IN	8,334	21/64"	35	89	47	40	10
	A3289DPL-8.4	8,4		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.5	8,5		35	89	47	40	10	
A3289DPL-8.6	8,6		35	89	47	40	10	
A3289DPL-8.7	8,7		35	89	47	40	10	
A3289DPL-11/32IN	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	
A3289DPL-8.8	8,8		35	89	47	40	10	
A3289DPL-9	9		35	89	47	40	10	
A3289DPL-23/64IN	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	
A3289DPL-9.2	9,2		35	89	47	40	10	
A3289DPL-9.3	9,3		35	89	47	40	10	
A3289DPL-9.5	9,5		35	89	47	40	10	
A3289DPL-3/8IN	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	
A3289DPL-9.6	9,6		35	89	47	40	10	
A3289DPL-9.7	9,7		35	89	47	40	10	

B1

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

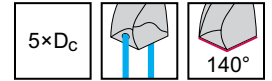
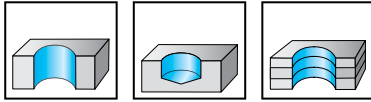
Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	l ₁	l ₂	l ₅	d ₁
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	h6 mm
A3289DPL-9.8		9,8		35	89	47	40	10
A3289DPL-25/64IN		9,922	25/64"	35	89	47	40	10
A3289DPL-10		10		35	89	47	40	10
A3289DPL-10.1		10,1		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.2		10,2		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.3		10,3		40	102	55	45	12
A3289DPL-13/32IN		10,319	13/32"	40	102	55	45	12
A3289DPL-10.4		10,4		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.5		10,5		40	102	55	45	12
A3289DPL-27/64IN		10,716	27/64"	40	102	55	45	12
A3289DPL-10.8		10,8		40	102	55	45	12
A3289DPL-11		11		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.1		11,1		40	102	55	45	12
A3289DPL-7/16IN		11,113	7/16"	40	102	55	45	12
A3289DPL-11.2		11,2		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.5		11,5		40	102	55	45	12
A3289DPL-29/64IN		11,509	29/64"	40	102	55	45	12
A3289DPL-11.7		11,7		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.8		11,8		40	102	55	45	12
A3289DPL-15/32IN		11,906	15/32"	40	102	55	45	12
A3289DPL-12		12		40	102	55	45	12
A3289DPL-12.1		12,1		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.2		12,2		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.3		12,3		43	107	60	45	14
A3289DPL-31/64IN		12,303	31/64"	43	107	60	45	14
A3289DPL-12.5		12,5		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.6		12,6		43	107	60	45	14
A3289DPL-1/2IN		12,700	1/2"	43	107	60	45	14
A3289DPL-13		13		43	107	60	45	14
A3289DPL-13.3		13,3		43	107	60	45	14
A3289DPL-17/32IN		13,494	17/32"	43	107	60	45	14
A3289DPL-13.5		13,5		43	107	60	45	14
A3289DPL-14		14		43	107	60	45	14
A3289DPL-9/16IN		14,288	9/16"	45	115	65	48	16
A3289DPL-14.5		14,5		45	115	65	48	16
A3289DPL-15		15		45	115	65	48	16
A3289DPL-15.5		15,5		45	115	65	48	16
A3289DPL-5/8IN		15,875	5/8"	45	115	65	48	16
A3289DPL-16		16		45	115	65	48	16
A3289DPL-16.5		16,5		51	123	73	48	18
A3289DPL-17		17		51	123	73	48	18
A3289DPL-17.5		17,5		51	123	73	48	18
A3289DPL-18		18		51	123	73	48	18
A3289DPL-3/4IN		19,050	3/4"	55	131	79	50	20
A3289DPL-20		20		55	131	79	50	20

 WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Micro-Bohrer mit Kühlkanal

DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-05-00.700A1-	0,7		4,9	48	6	35	3	☺
	DB133-05-00.750A1-	0,75		5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.794A1-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.800A1-	0,8		5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.850A1-	0,85		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.900A1-	0,9		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.950A1-	0,95		7,5	50	9	34	3	☺
	DB133-05-01.000A1-	1		7,5	50	9	34	3	☺
	DB133-05-01.050A1-	1,05		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.100A1-	1,1		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.150A1-	1,15		8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.191A1-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.200A1-	1,2		8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.250A1-	1,25		9	51	11	34	3	☺
	DB133-05-01.300A1-	1,3		9	53	11	36	3	☺
	DB133-05-01.350A1-	1,35		9	53	12	35	3	☺
	DB133-05-01.400A1-	1,4		9	53	12	35	3	☺
	DB133-05-01.450A1-	1,45		10	53	13	34	3	☺
	DB133-05-01.500A1-	1,5		10	53	13	34	3	☺
	DB133-05-01.550A1-	1,55		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.588A1-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.600A1-	1,6		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.650A1-	1,65		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.700A1-	1,7		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.750A1-	1,75		12	54	15	34	3	☺
	DB133-05-01.800A1-	1,8		12	54	15	34	3	☺
	DB133-05-01.850A1-	1,85		13	57	16	36	3	☺
	DB133-05-01.900A1-	1,9		13	57	16	36	3	☺
	DB133-05-01.950A1-	1,95		14	57	17	35	3	☺
	DB133-05-01.984A1-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.000A1-	2		14	57	17	35	3	☺	
DB133-05-02.050A1-	2,05		14	57	18	35	3	☺	
DB133-05-02.100A1-	2,1		14	57	18	35	3	☺	
DB133-05-02.150A1-	2,15		15	57	19	34	3	☺	
DB133-05-02.200A1-	2,2		15	57	19	34	3	☺	
DB133-05-02.250A1-	2,25		16	59	20	35	3	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-05-02.300A1-	2,3		16	59	20	35	3	☺
	DB133-05-02.350A1-	2,35		16	59	20	35	3	☺
	DB133-05-02.381A1-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	☺
	DB133-05-02.400A1-	2,4		16	59	20	35	3	☺
	DB133-05-02.450A1-	2,45		17	59	21	34	3	☺
	DB133-05-02.500A1-	2,5		17	59	21	34	3	☺
	DB133-05-02.550A1-	2,55		18	62	22	36	3	☺
	DB133-05-02.600A1-	2,6		18	62	22	36	3	☺
	DB133-05-02.650A1-	2,65		18	62	23	36	3	☺
	DB133-05-02.700A1-	2,7		18	62	23	36	3	☺
	DB133-05-02.750A1-	2,75		19	62	24	35	3	☺
	DB133-05-02.778A1-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	☺
	DB133-05-02.800A1-	2,8		19	62	24	35	3	☺
	DB133-05-02.850A1-	2,85		20	62	25	34	3	☺
	DB133-05-02.900A1-	2,9		20	62	25	34	3	☺
	DB133-05-02.950A1-	2,95		20	62	25	34	3	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

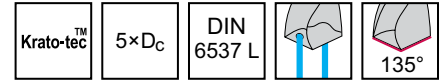
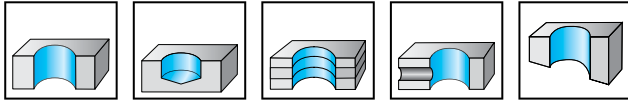
VHM-Spiralbohrer 3 Schneiden

DC183 Supreme

X-treme Evo 3



- Mit innovativer Krato-tec™ Mehrlagenbeschichtung



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●	●●	●●	●		

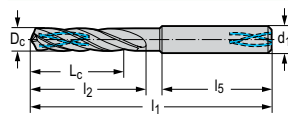
B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC183-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.550A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.350A1-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺	
DC183-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺	
DC183-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺	
DC183-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺	
DC183-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺	
DC183-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l _s mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC183-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☹
DC183-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC183-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC183-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC183-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC183-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹
DC183-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC183-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☹
DC183-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☹
DC183-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☹
DC183-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☹
DC183-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☹
DC183-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☹
DC183-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC183-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☹
DC183-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☹
DC183-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC183-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☹
DC183-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC183-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☹
DC183-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC183-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☹
DC183-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☹
DC183-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☹
DC183-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☹
DC183-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☹
DC183-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☹
DC183-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☹
DC183-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☹
DC183-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC183-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☹
DC183-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☹
DC183-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☹
DC183-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☹
DC183-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC183-05-12.700A1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC183-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹
DC183-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☹
DC183-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹
DC183-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC183-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☹
DC183-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☹
DC183-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹
DC183-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC183-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☹
DC183-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30EZ
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC183-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

B1

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

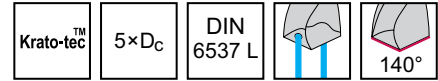
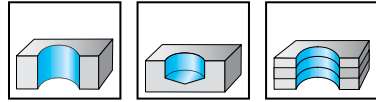
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato-tec™



- Mit innovativer Krato-tec™ Mehrlagenbeschichtung



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC180-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	●●
	DC180-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	●●
	DC180-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	●●
	DC180-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	●●
	DC180-05-03.250A1-	3,25		19	66	24	36	6	●●
	DC180-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	●●
	DC180-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	●●
	DC180-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	●●
	DC180-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	●●
	DC180-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	●●
	DC180-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	●●
	DC180-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	●●
	DC180-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	●●
	DC180-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	●●
	DC180-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	●●
	DC180-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	●●
	DC180-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	●●
	DC180-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	●●
	DC180-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	●●
	DC180-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	●●
	DC180-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	●●
DC180-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	●●	
DC180-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	●●	
DC180-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●●	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC180-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-08.750A1-	8,75		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

B1

Werkzeug	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☹
DC180-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☹
DC180-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC180-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹
DC180-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹
DC180-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC180-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☹
DC180-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☹
DC180-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☹
DC180-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC180-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☹ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC180-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC180-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC180-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC180-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
	DC180-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

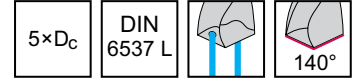
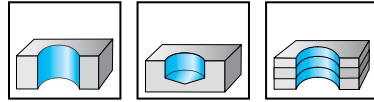
B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbefingungen

VHM-Spiralbohrer DC175 Supreme



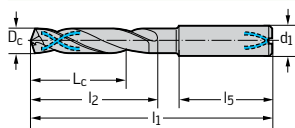
– Walter Präzisionskühlung



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●	●	●	●●	●	●

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.250A1-	3,25		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☹
DC175-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☹

Bei Ø3 – 3,75, Gesamtlänge nach DIN 6537 L, Nuten gegenüber DIN 6537 L verkürzt | Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC175-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC175-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺	

Bei Ø3 – 3,75, Gesamtlänge nach DIN 6537 L, Nuten gegenüber DIN 6537 L verkürzt | Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

B1

Werkzeug	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☹
DC175-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹

Bei Ø3 – 3,75, Gesamtlänge nach DIN 6537 L, Nuten gegenüber DIN 6537 L verkürzt | Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC175-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
	DC175-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺	
DC175-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺	
DC175-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺	
DC175-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺	
DC175-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺	
DC175-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺	

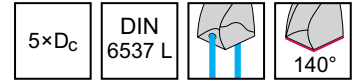
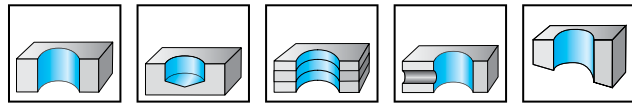
Bei Ø3 – 3,75, Gesamtlänge nach DIN 6537 L, Nuten gegenüber DIN 6537 L verkürzt | Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

B1

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

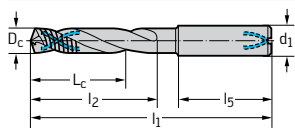
VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC170 Supreme



B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☹
DC170-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC170-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC170-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC170-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
	DC170-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
	DC170-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC170-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
	DC170-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
	DC170-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
	DC170-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺	
DC170-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

B1

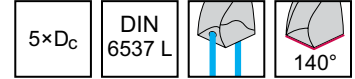
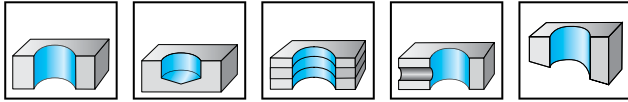
Werkzeug	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☹
DC170-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☹
DC170-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☹
DC170-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☹
DC170-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☹
DC170-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☹
DC170-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☹
DC170-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☹
DC170-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☹
DC170-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☹
DC170-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC170-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC170-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹
DC170-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☹
DC170-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹
DC170-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC170-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☹
DC170-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹
DC170-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC170-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☹
DC170-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC170-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☹
DC170-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☹
DC170-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☹
DC170-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☹
DC170-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☹
DC170-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☹
DC170-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☹
DC170-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☹
DC170-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☹
DC170-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = ☹ → mittlere = ☹☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Spiralbohrer DC166 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

B1

Werkzeug		D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30UU
<p>DIN 6535 HA</p>	Bezeichnung							
	DC166-05-03.000A1-	3	23	66	28	36	6	☺
	DC166-05-04.000A1-	4	29	74	36	36	6	☺
	DC166-05-04.200A1-	4,2	29	74	36	36	6	☺
	DC166-05-05.000A1-	5	35	82	44	36	6	☺
	DC166-05-06.000A1-	6	35	82	44	36	6	☺
	DC166-05-06.800A1-	6,8	43	91	53	36	8	☺
	DC166-05-07.500A1-	7,5	43	91	53	36	8	☺
	DC166-05-08.000A1-	8	43	91	53	36	8	☺
	DC166-05-08.500A1-	8,5	49	103	61	40	10	☺
	DC166-05-09.300A1-	9,3	49	103	61	40	10	☺
	DC166-05-10.000A1-	10	49	103	61	40	10	☺
	DC166-05-10.200A1-	10,2	56	118	71	45	12	☺
DC166-05-12.000A1-	12	56	118	71	45	12	☺	

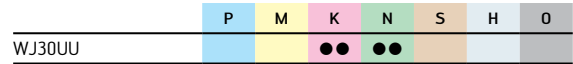
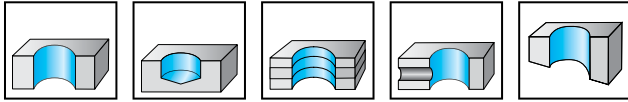
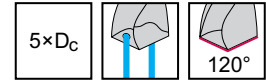
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30UU: DC166-05-03.000A1-WJ30UU

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

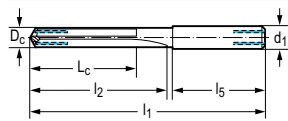
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Bohrer mit Kühlkanal, geradege. DC165 Advance



B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c k6 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₁ mm	WJ30UU
DC165-05-04.000A1-	4	16	74	31	36	6	☺
DC165-05-05.000A1-	5	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-06.000A1-	6	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-08.000A1-	8	29	91	49	36	8	☺
DC165-05-08.500A1-	8,5	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.000A1-	10	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.200A1-	10,2	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-11.000A1-	11	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-12.000A1-	12	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-14.000A1-	14	45	124	73	45	14	☺
DC165-05-15.000A1-	15	55	133	79	48	16	☺
DC165-05-16.000A1-	16	55	133	79	48	16	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30UU: DC165-05-04.000A1-WJ30UU

**WALTER
SELECT**

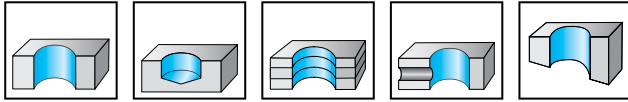
Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☺ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

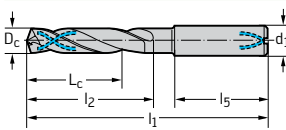
DC160 Advance

X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

Werkzeug



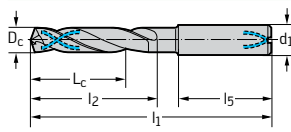
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

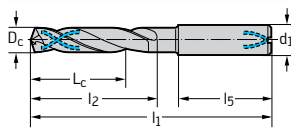
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☺☺ → ungünstige = ☺☺☺ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm							
	DC160-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.550A1-	11,55		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.750A1-	12,75		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.900A1-	14,9		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.400A1-	15,4		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.900A1-	15,9		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.400A1-	16,4		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.600A1-	16,6		71	143	93	48	18	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

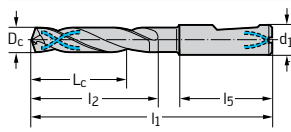
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC160-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.800A1-	16,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.900A1-	16,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.400A1-	17,4		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.100A1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.200A1-	18,2		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.300A1-	18,3		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.400A1-	18,4		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.600A1-	18,6		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.700A1-	18,7		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.800A1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.100A1-	19,1		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.200A1-	19,2		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.400A1-	19,4		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.600A1-	19,6		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.900A1-	19,9		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-20.500A1-	20,5		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-21.000A1-	21		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-21.500A1-	21,5		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-22.000A1-	22		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-22.500A1-	22,5		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-23.000A1-	23		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-23.500A1-	23,5		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-24.000A1-	24		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-24.500A1-	24,5		97	180	122	56	25	☺
	DC160-05-25.000A1-	25		97	180	122	56	25	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HE

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000F1-	3		23	66	28	36	6	☺☺
DC160-05-03.100F1-	3,1		23	66	28	36	6	☺☺
DC160-05-03.200F1-	3,2		23	66	28	36	6	☺☺
DC160-05-03.250F1-	3,25		23	66	28	36	6	☺☺
DC160-05-03.300F1-	3,3		23	66	28	36	6	☺☺
DC160-05-03.400F1-	3,4		23	66	28	36	6	☺☺
DC160-05-03.500F1-	3,5		23	66	28	36	6	☺☺
DC160-05-03.600F1-	3,6		23	66	28	36	6	☺☺
DC160-05-03.650F1-	3,65		23	66	28	36	6	☺☺
DC160-05-03.700F1-	3,7		23	66	28	36	6	☺☺
DC160-05-03.800F1-	3,8		29	74	36	36	6	☺☺
DC160-05-03.900F1-	3,9		29	74	36	36	6	☺☺
DC160-05-04.000F1-	4		29	74	36	36	6	☺☺
DC160-05-04.100F1-	4,1		29	74	36	36	6	☺☺
DC160-05-04.200F1-	4,2		29	74	36	36	6	☺☺
DC160-05-04.300F1-	4,3		29	74	36	36	6	☺☺
DC160-05-04.400F1-	4,4		29	74	36	36	6	☺☺
DC160-05-04.500F1-	4,5		29	74	36	36	6	☺☺
DC160-05-04.600F1-	4,6		29	74	36	36	6	☺☺
DC160-05-04.650F1-	4,65		29	74	36	36	6	☺☺
DC160-05-04.700F1-	4,7		29	74	36	36	6	☺☺
DC160-05-04.800F1-	4,8		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-04.900F1-	4,9		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.000F1-	5		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.100F1-	5,1		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.200F1-	5,2		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.300F1-	5,3		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.400F1-	5,4		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.500F1-	5,5		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.550F1-	5,55		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.600F1-	5,6		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.700F1-	5,7		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.800F1-	5,8		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-05.900F1-	5,9		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-06.000F1-	6		35	82	44	36	6	☺☺
DC160-05-06.100F1-	6,1		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.200F1-	6,2		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.300F1-	6,3		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.400F1-	6,4		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.500F1-	6,5		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.600F1-	6,6		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.700F1-	6,7		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.800F1-	6,8		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-06.900F1-	6,9		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.000F1-	7		43	91	53	36	8	☺☺
DC160-05-07.100F1-	7,1		43	91	53	36	8	☺☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

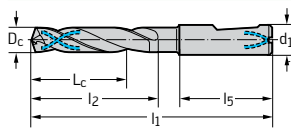
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☺☺ → ungünstige = ☺☺☺ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC160-05-07.200F1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.300F1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.400F1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.500F1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.550F1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.600F1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.700F1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.800F1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.900F1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.000F1-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.100F1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.200F1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.300F1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.400F1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.500F1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.600F1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.700F1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.800F1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.900F1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.000F1-	9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.100F1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.200F1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.300F1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.400F1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.500F1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.550F1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.600F1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.700F1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.800F1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.900F1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-10.000F1-	10		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-10.100F1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.200F1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.300F1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.400F1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.500F1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.600F1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.700F1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.800F1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.900F1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.000F1-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.100F1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.200F1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.300F1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.400F1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.500F1-	11,5		56	118	71	45	12	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B 1

Werkzeug


DIN 6535 HE

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-11.550F1-	11,55		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.600F1-	11,6		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.700F1-	11,7		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.800F1-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.900F1-	11,9		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-12.000F1-	12		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-12.100F1-	12,1		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.200F1-	12,2		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.250F1-	12,25		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.300F1-	12,3		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.400F1-	12,4		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.500F1-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.600F1-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.700F1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.750F1-	12,75		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.800F1-	12,8		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.900F1-	12,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.000F1-	13		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.100F1-	13,1		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.200F1-	13,2		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.300F1-	13,3		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.400F1-	13,4		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.500F1-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.600F1-	13,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.700F1-	13,7		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.800F1-	13,8		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.900F1-	13,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.000F1-	14		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.100F1-	14,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.200F1-	14,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.300F1-	14,3		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.400F1-	14,4		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.500F1-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.600F1-	14,6		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.700F1-	14,7		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.750F1-	14,75		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.800F1-	14,8		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.900F1-	14,9		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.000F1-	15		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.100F1-	15,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.200F1-	15,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.300F1-	15,3		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.400F1-	15,4		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.500F1-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.600F1-	15,6		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.700F1-	15,7		63	133	83	48	16	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

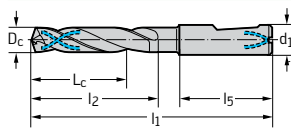
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC160-05-15.800F1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.900F1-	15,9		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.000F1-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.100F1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.200F1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.300F1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.400F1-	16,4		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.500F1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.600F1-	16,6		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.700F1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.750F1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.800F1-	16,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.900F1-	16,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.000F1-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.100F1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.200F1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.300F1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.400F1-	17,4		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.500F1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.600F1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.700F1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.800F1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.900F1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.000F1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.100F1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.200F1-	18,2		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.300F1-	18,3		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.400F1-	18,4		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.500F1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.600F1-	18,6		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.700F1-	18,7		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.800F1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.900F1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.000F1-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.100F1-	19,1		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.200F1-	19,2		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.300F1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.400F1-	19,4		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.500F1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.600F1-	19,6		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.700F1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.800F1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.900F1-	19,9		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-20.000F1-	20		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-20.500F1-	20,5		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-21.000F1-	21		86	166	108	56	25	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HE

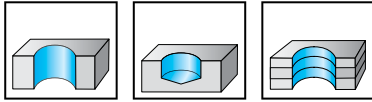
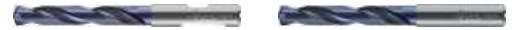
Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-21.500F1-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000F1-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500F1-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000F1-	23		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.500F1-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000F1-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500F1-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000F1-	25		97	180	122	56	25	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

B1

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

B1

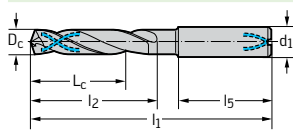
Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
	DC150-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☹☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30RE
		m7 mm							
	DC150-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺

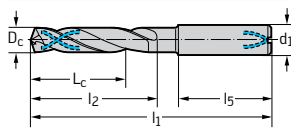
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☹☹
DC150-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☹☹
DC150-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☹☹
DC150-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☹☹
DC150-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☹☹
DC150-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☹☹
DC150-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☹☹
DC150-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☹☹
DC150-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☹☹
DC150-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☹☹
DC150-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☹☹
DC150-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☹☹
DC150-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☹☹
DC150-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☹☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

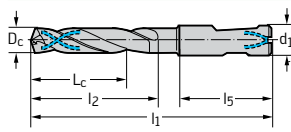
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = ☹ → mittlere = ☹☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	l ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30RE
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC150-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺
<p>DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB</p>	DC150-05-03.000D1-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.100D1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.200D1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.300D1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.400D1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.500D1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.600D1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.700D1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.800D1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.900D1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.000D1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.100D1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.200D1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.300D1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.400D1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.500D1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.600D1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.650D1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.700D1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.800D1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.900D1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.000D1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.100D1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.200D1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.300D1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.400D1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.500D1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.550D1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.600D1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.700D1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.800D1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.900D1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.000D1-	6		35	82	44	36	6	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-06.100D1-	6,1		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-06.200D1-	6,2		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-06.300D1-	6,2		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-06.400D1-	6,4		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-06.500D1-	6,5		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-06.600D1-	6,6		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-06.700D1-	6,7		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-06.800D1-	6,8		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-06.900D1-	6,9		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-07.000D1-	7		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-07.100D1-	7,1		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-07.200D1-	7,2		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-07.300D1-	7,3		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-07.400D1-	7,4		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-07.500D1-	7,5		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-07.600D1-	7,6		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-07.700D1-	7,7		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-07.800D1-	7,8		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-07.900D1-	7,9		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-08.000D1-	8		43	91	53	36	8	☺☺
DC150-05-08.100D1-	8,1		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-08.200D1-	8,2		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-08.300D1-	8,3		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-08.400D1-	8,4		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-08.500D1-	8,5		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-08.600D1-	8,6		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-08.700D1-	8,7		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-08.800D1-	8,8		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-09.000D1-	9		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-09.100D1-	9,1		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-09.200D1-	9,2		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-09.300D1-	9,3		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-09.400D1-	9,4		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-09.500D1-	9,5		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-09.600D1-	9,6		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-09.700D1-	9,7		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-09.800D1-	9,8		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-09.900D1-	9,9		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-10.000D1-	10		49	103	61	40	10	☺☺
DC150-05-10.100D1-	10,1		56	118	71	45	12	☺☺
DC150-05-10.200D1-	10,2		56	118	71	45	12	☺☺
DC150-05-10.300D1-	10,3		56	118	71	45	12	☺☺
DC150-05-10.400D1-	10,4		56	118	71	45	12	☺☺
DC150-05-10.500D1-	10,5		56	118	71	45	12	☺☺
DC150-05-10.600D1-	10,6		56	118	71	45	12	☺☺
DC150-05-10.800D1-	10,8		56	118	71	45	12	☺☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☺☺ → ungünstige = ☺☺☺ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30RE
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC150-05-11.000D1-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.100D1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.200D1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.300D1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.500D1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.600D1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.700D1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.800D1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.900D1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.000D1-	12		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.100D1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.200D1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.300D1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.400D1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.500D1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.700D1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.800D1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.000D1-	13		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.100D1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.200D1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.500D1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.800D1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-14.000D1-	14		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-14.100D1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.200D1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.300D1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.500D1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.600D1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.800D1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.000D1-	15		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.100D1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.200D1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.300D1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.500D1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.600D1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.700D1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.800D1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-16.000D1-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-16.500D1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-16.600D1-	16,6		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.000D1-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.200D1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.300D1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.500D1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.700D1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.800D1-	17,8		71	143	93	48	18	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
<p>DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB</p>	DC150-05-18.000D1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.100D1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-18.500D1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-18.800D1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.000D1-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.500D1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.700D1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-20.000D1-	20		77	153	101	50	20	☺

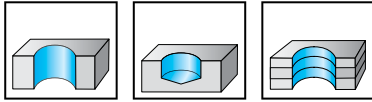
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

B1

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

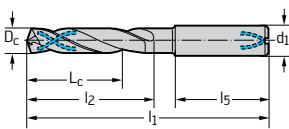
A3389DPL

X-treme Plus



DPL	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Werkzeug



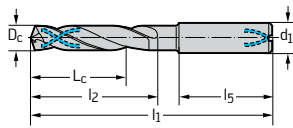
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3389DPL-3	3		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.1	3,1		23	66	28	36	6
A3389DPL-1/8IN	3,175	1/8"	23	66	28	36	6
A3389DPL-3.2	3,2		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.25	3,25		22	66	28	36	6
A3389DPL-3.3	3,3		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.4	3,4		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.5	3,5		23	66	28	36	6
A3389DPL-9/64IN	3,572	9/64"	23	66	28	36	6
A3389DPL-3.6	3,6		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.7	3,7		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.8	3,8		29	74	36	36	6
A3389DPL-3.9	3,9		29	74	36	36	6
A3389DPL-5/32IN	3,969	5/32"	29	74	36	36	6
A3389DPL-4	4		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.1	4,1		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.2	4,2		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.3	4,3		29	74	36	36	6
A3389DPL-11/64IN	4,366	11/64"	29	74	36	36	6
A3389DPL-4.4	4,4		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.5	4,5		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.6	4,6		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.65	4,65		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.7	4,7		29	74	36	36	6
A3389DPL-3/16IN	4,763	3/16"	35	82	44	36	6
A3389DPL-4.8	4,8		35	82	44	36	6
A3389DPL-4.9	4,9		35	82	44	36	6
A3389DPL-5	5		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.1	5,1		35	82	44	36	6
A3389DPL-13/64IN	5,159	13/64"	35	82	44	36	6
A3389DPL-5.2	5,2		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.3	5,3		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.4	5,4		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.5	5,5		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.55	5,55		35	82	44	36	6
A3389DPL-7/32IN	5,566	7/32"	35	82	44	36	6

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3389DPL-5.6	5,6		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.7	5,7		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.8	5,8		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.9	5,9		35	82	44	36	6
A3389DPL-15/64IN	5,953	15/64"	35	82	44	36	6
A3389DPL-6	6		35	82	44	36	6
A3389DPL-6.1	6,1		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.2	6,2		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.3	6,3		43	91	53	36	8
A3389DPL-1/4IN	6,350	1/4"	43	91	53	36	8
A3389DPL-6.4	6,4		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.5	6,5		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.6	6,6		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.7	6,7		43	91	53	36	8
A3389DPL-17/64IN	6,747	17/64"	43	91	53	36	8
A3389DPL-6.8	6,8		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.9	6,9		43	91	53	36	8
A3389DPL-7	7		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.1	7,1		43	91	53	36	8
A3389DPL-9/32IN	7,144	9/32"	43	91	53	36	8
A3389DPL-7.2	7,2		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.3	7,3		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.4	7,4		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.5	7,5		43	91	53	36	8
A3389DPL-19/64IN	7,541	19/64"	43	91	53	36	8
A3389DPL-7.55	7,55		41	91	53	36	8
A3389DPL-7.8	7,8		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.9	7,9		43	91	53	36	8
A3389DPL-5/16IN	7,938	5/16"	43	91	53	36	8
A3389DPL-8	8		43	91	53	36	8
A3389DPL-8.1	8,1		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.2	8,2		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.3	8,3		49	103	61	40	10
A3389DPL-21/64IN	8,334	21/64"	49	103	61	40	10
A3389DPL-8.4	8,4		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.5	8,5		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.6	8,6		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.7	8,7		49	103	61	40	10
A3389DPL-11/32IN	8,731	11/32"	49	103	61	40	10
A3389DPL-8.75	8,75		46	103	61	40	10
A3389DPL-8.8	8,8		49	103	61	40	10
A3389DPL-9	9		49	103	61	40	10
A3389DPL-23/64IN	9,128	23/64"	49	103	61	40	10
A3389DPL-9.2	9,2		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.3	9,3		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.5	9,5		49	103	61	40	10

B1

**WALTER
SELECT**

 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

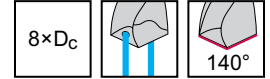
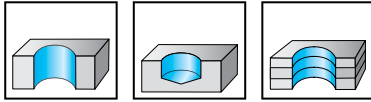
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	l ₁	l ₂	l ₅	d ₁
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	h6 mm
A3389DPL-3/8IN		9,525	3/8"	49	103	61	40	10
A3389DPL-9.6		9,6		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.7		9,7		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.8		9,8		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.9		9,9		46	103	61	40	10
A3389DPL-25/64IN		9,922	25/64"	49	103	61	40	10
A3389DPL-10		10		49	103	61	40	10
A3389DPL-10.1		10,1		56	118	71	45	12
A3389DPL-10.2		10,2		56	118	71	45	12
A3389DPL-10.3		10,3		56	118	71	45	12
A3389DPL-13/32IN		10,319	13/32"	56	118	71	45	12
A3389DPL-10.4		10,4		56	118	71	45	12
A3389DPL-10.5		10,5		56	118	71	45	12
A3389DPL-27/64IN		10,716	27/64"	56	118	71	45	12
A3389DPL-10.8		10,8		56	118	71	45	12
A3389DPL-11		11		56	118	71	45	12
A3389DPL-11.1		11,1		56	118	71	45	12
A3389DPL-7/16IN		11,113	7/16"	56	118	71	45	12
A3389DPL-11.2		11,2		56	118	71	45	12
A3389DPL-11.3		11,3		53	118	71	45	12
A3389DPL-11.4		11,4		53	118	71	45	12
A3389DPL-11.5		11,5		56	118	71	45	12
A3389DPL-29/64IN		11,509	29/64"	56	118	71	45	12
A3389DPL-11.7		11,7		56	118	71	45	12
A3389DPL-11.8		11,8		56	118	71	45	12
A3389DPL-15/32IN		11,906	15/32"	56	118	71	45	12
A3389DPL-12		12		56	118	71	45	12
A3389DPL-12.1		12,1		60	124	77	45	14
A3389DPL-12.2		12,2		60	124	77	45	14
A3389DPL-12.3		12,3		60	124	77	45	14
A3389DPL-31/64IN		12,303	31/64"	60	124	77	45	14
A3389DPL-12.5		12,5		60	124	77	45	14
A3389DPL-12.6		12,6		60	124	77	45	14
A3389DPL-1/2IN		12,700	1/2"	60	124	77	45	14
A3389DPL-13		13		60	124	77	45	14
A3389DPL-13.1		13,1		63	124	77	45	14
A3389DPL-13.3		13,3		60	124	77	45	14
A3389DPL-17/32IN		13,494	17/32"	60	124	77	45	14
A3389DPL-13.5		13,5		60	124	77	45	14
A3389DPL-14		14		60	124	77	45	14
A3389DPL-9/16IN		14,288	9/16"	63	133	83	48	16
A3389DPL-14.5		14,5		63	133	83	48	16
A3389DPL-15		15		63	133	83	48	16
A3389DPL-15.1		15,1		67	133	83	48	16
A3389DPL-15.3		15,3		67	133	83	48	16
A3389DPL-15.5		15,5		63	133	83	48	16

Werkzeug		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	A3389DPL-5/8IN	15,875	5/8"	63	133	83	48	16
	A3389DPL-16	16		63	133	83	48	16
	A3389DPL-16.5	16,5		71	143	93	48	18
	A3389DPL-17	17		71	143	93	48	18
	A3389DPL-17.5	17,5		71	143	93	48	18
	A3389DPL-18	18		71	143	93	48	18
	A3389DPL-18.5	18,5		77	153	101	50	20
	A3389DPL-19	19		77	153	101	50	20
	A3389DPL-3/4IN	19,050	3/4"	77	153	101	50	20
	A3389DPL-20	20		77	153	101	50	20

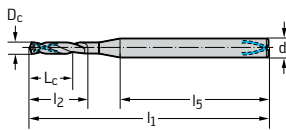
B1

VHM-Micro-Bohrer mit Kühlkanal DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Werkzeug



DIN 6535 HA

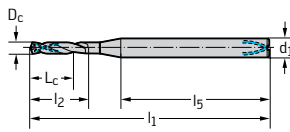
Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-08-00.700A1-	0,7		6,9	50	8	35	3	☺
DB133-08-00.750A1-	0,75		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.794A1-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.800A1-	0,8		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.850A1-	0,85		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.900A1-	0,9		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.950A1-	0,95		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.000A1-	1		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.050A1-	1,05		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.100A1-	1,1		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.150A1-	1,15		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.191A1-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.200A1-	1,2		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.250A1-	1,25		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.300A1-	1,3		13	57	15	36	3	☺
DB133-08-01.350A1-	1,35		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.400A1-	1,4		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.450A1-	1,45		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.500A1-	1,5		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.550A1-	1,55		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.588A1-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.600A1-	1,6		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.650A1-	1,65		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.700A1-	1,7		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.750A1-	1,75		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.800A1-	1,8		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.820A1-	1,82		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.850A1-	1,85		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.900A1-	1,9		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.950A1-	1,95		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-01.984A1-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.000A1-	2		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.050A1-	2,05		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.100A1-	2,1		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.150A1-	2,15		21	63	25	34	3	☺
DB133-08-02.200A1-	2,2		21	63	25	34	3	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-08-02.250A1-	2,25		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.300A1-	2,3		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.350A1-	2,35		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.381A1-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.400A1-	2,4		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.450A1-	2,45		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.500A1-	2,5		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.550A1-	2,55		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.600A1-	2,6		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.650A1-	2,65		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.700A1-	2,7		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.750A1-	2,75		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.778A1-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.800A1-	2,8		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.850A1-	2,85		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.900A1-	2,9		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.950A1-	2,95		29	71	34	34	3	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

B1

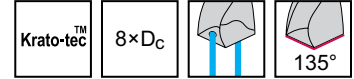
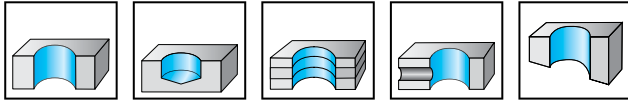
VHM-Spiralbohrer 3 Schneiden

DC183 Supreme

X-treme Evo 3



- Mit innovativer Krato-tec™ Mehrlagenbeschichtung



WJ30EY	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●	●●	●●	●		

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
<p>DIN 6535 HA</p>	DC183-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-06.350A1-	6,35	1/4"	55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
	DC183-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
	DC183-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
	DC183-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
	DC183-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
	DC183-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
	DC183-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
	DC183-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
	DC183-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
	DC183-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
	DC183-08-12.700A1-	12,7	1/2"	119	182	133	45	14	☺
	DC183-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
	DC183-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
	DC183-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
	DC183-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
	DC183-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EY: DC183-08-03.000A1-WJ30EY

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

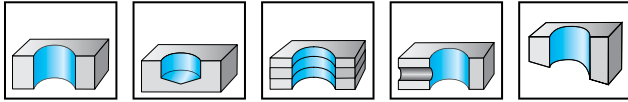
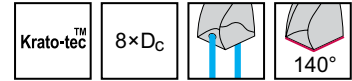
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato-tec™



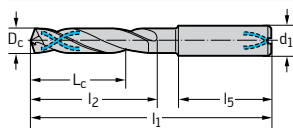
- Mit innovativer Krato-tec™ Mehrlagenbeschichtung



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DC180-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
	★ DC180-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☹
	★ DC180-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☹
	★ DC180-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☹
	★ DC180-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☹
	★ DC180-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☹
	★ DC180-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☹
	★ DC180-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☹

DIN 6535 HA

B1

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbefingungen

☹ ☹ ☹ / ★ = Neu im Programm

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

B 97

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30EY
		m7 mm		mm	mm	mm	mm		
★	DC180-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☹
★	DC180-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☹
★	DC180-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☹
★	DC180-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☹
★	DC180-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☹
★	DC180-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☹
★	DC180-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☹
★	DC180-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☹
★	DC180-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☹
★	DC180-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☹
★	DC180-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☹
★	DC180-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☹
★	DC180-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☹
★	DC180-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☹
★	DC180-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☹
★	DC180-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☹
★	DC180-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☹
★	DC180-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☹
★	DC180-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☹
★	DC180-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☹
★	DC180-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☹
★	DC180-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
<p>DIN 6535 HA</p>	★ DC180-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☹
	★ DC180-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☹
	★ DC180-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☹
	★ DC180-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☹
	★ DC180-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☹
	★ DC180-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☹
	★ DC180-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☹
	★ DC180-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

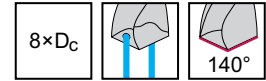
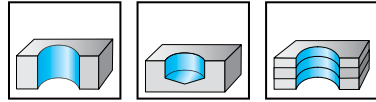
B1

WALTER SELECT
● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Spiralbohrer DC175 Supreme



- Walter Präzisionskühlung



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RY	●	●●	●	●	●●	●	●

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RY
	DC175-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
	DC175-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
	DC175-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
	DC175-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
	DC175-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
	DC175-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
	DC175-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
	DC175-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
	DC175-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
	DC175-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
	DC175-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
	DC175-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
	DC175-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
	DC175-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
	DC175-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
	DC175-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
	DC175-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
	DC175-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
	DC175-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
	DC175-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
	DC175-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
	DC175-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
	DC175-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
	DC175-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
	DC175-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
	DC175-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
	DC175-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
	DC175-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
	DC175-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
	DC175-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
	DC175-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
	DC175-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
	DC175-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
	DC175-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
	DC175-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
	DC175-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RY
<p>DIN 6535 HA</p>	DC175-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
	DC175-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
	DC175-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
	DC175-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
	DC175-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
	DC175-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺	
DC175-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺	
DC175-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺	
DC175-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺	
DC175-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺	
DC175-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺	
DC175-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺	
DC175-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺	
DC175-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺	
DC175-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺	
DC175-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺	
DC175-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺	

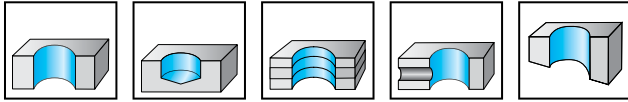
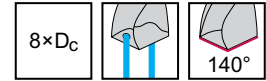
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

B1

Optimales Werkzeug für
→ gute = ☺
→ mittlere = ☹
→ ungünstige = ☹☹
● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
☹☹ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

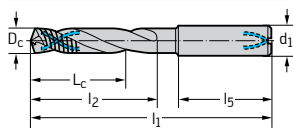
DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

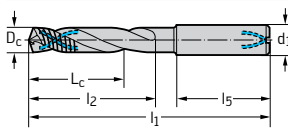
Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☹
DC170-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☹
DC170-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☹
DC170-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☹
DC170-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☹
DC170-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☹
DC170-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☹
DC170-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☹
DC170-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☹
DC170-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☹
DC170-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☹
DC170-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☹
DC170-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☹
DC170-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☹
DC170-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☹
DC170-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☹
DC170-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☹
DC170-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☹
DC170-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☹
DC170-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☹
DC170-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☹
DC170-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☹
DC170-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☹
DC170-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☹
DC170-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁ h ₆	WJ30EJ
		m7 mm							
	DC170-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☹
	DC170-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☹
	DC170-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☹
	DC170-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☹
	DC170-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☹
	DC170-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☹
	DC170-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☹
	DC170-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☹
	DC170-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☹
	DC170-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☹
	DC170-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☹
	DC170-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☹
	DC170-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☹
	DC170-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☹
	DC170-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☹
	DC170-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☹
	DC170-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☹
	DC170-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☹
	DC170-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☹
	DC170-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☹
	DC170-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

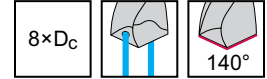
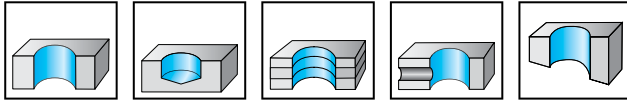
 WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☹ → mittlere = ☹☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC160 Advance

X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

B1

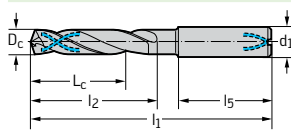
Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
	DC160-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺☺
DC160-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺☺
DC160-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺☺
DC160-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺☺
DC160-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺☺
DC160-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺☺
DC160-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☺☺ → ungünstige = ☺☺☺ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm							
	DC160-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

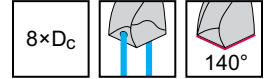
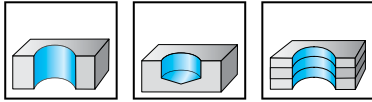
Werkzeug		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HA</p>	DC160-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
	DC160-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
	DC160-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺
	DC160-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
	DC160-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
	DC160-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
	DC160-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
	DC160-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

B1

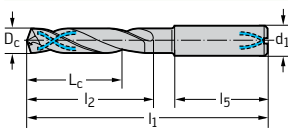
VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

Werkzeug



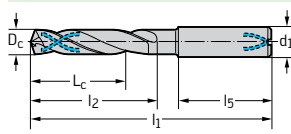
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☹☹
DC150-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☹☹
DC150-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☹☹
DC150-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☹☹
DC150-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☹☹
DC150-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☹☹
DC150-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☹☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☹ → mittlere = ☹☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30TA
		m7 mm							
	DC150-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
	DC150-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
	DC150-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
	DC150-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
	DC150-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
	DC150-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
	DC150-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
	DC150-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
	DC150-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
	DC150-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
	DC150-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
	DC150-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
	DC150-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
	DC150-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺
	DC150-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
	DC150-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
	DC150-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
	DC150-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
	DIN 6535 HA DC150-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

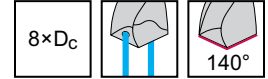
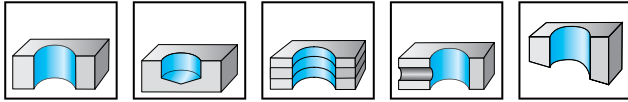
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

B1

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

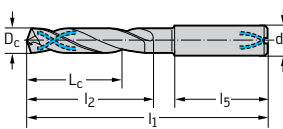
A6489DPP

X-treme D8



	P	M	K	N	S	H	O
DPP	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Werkzeug



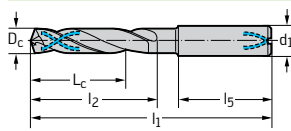
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6489DPP-3	3		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.1	3,1		28	74	34	36	6
A6489DPP-1/8IN	3,175	1/8"	28	74	34	36	6
A6489DPP-3.2	3,2		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.3	3,3		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.4	3,4		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.5	3,5		28	74	34	36	6
A6489DPP-9/64IN	3,572	9/64"	28	74	34	36	6
A6489DPP-3.6	3,6		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.7	3,7		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.8	3,8		37	85	45	36	6
A6489DPP-3.9	3,9		37	85	45	36	6
A6489DPP-5/32IN	3,969	5/32"	37	85	45	36	6
A6489DPP-4	4		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.1	4,1		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.2	4,2		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.3	4,3		37	85	45	36	6
A6489DPP-11/64IN	4,366	11/64"	37	85	45	36	6
A6489DPP-4.4	4,4		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.5	4,5		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.6	4,6		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.7	4,7		37	85	45	36	6
A6489DPP-3/16IN	4,763	3/16"	48	97	57	36	6
A6489DPP-4.8	4,8		48	97	57	36	6
A6489DPP-4.9	4,9		48	97	57	36	6
A6489DPP-5	5		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.1	5,1		48	97	57	36	6
A6489DPP-13/64IN	5,159	13/64"	48	97	57	36	6
A6489DPP-5.2	5,2		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.3	5,3		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.4	5,4		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.5	5,5		48	97	57	36	6
A6489DPP-7/32IN	5,556	7/32"	48	97	57	36	6
A6489DPP-5.6	5,6		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.7	5,7		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.8	5,8		48	97	57	36	6

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6489DPP-5.9	5,9		48	97	57	36	6
A6489DPP-15/64IN	5,953	15/64"	48	97	57	36	6
A6489DPP-6	6		48	97	57	36	6
A6489DPP-6.1	6,1		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.2	6,2		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.3	6,3		55	106	66	36	8
A6489DPP-1/4IN	6,350	1/4"	55	106	66	36	8
A6489DPP-6.4	6,4		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.5	6,5		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.6	6,6		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.7	6,7		55	106	66	36	8
A6489DPP-17/64IN	6,747	17/64"	55	106	66	36	8
A6489DPP-6.8	6,8		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.9	6,9		55	106	66	36	8
A6489DPP-7	7		55	106	66	36	8
A6489DPP-7.1	7,1		64	116	76	36	8
A6489DPP-9/32IN	7,144	9/32"	64	116	76	36	8
A6489DPP-7.2	7,2		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.3	7,3		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.4	7,4		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.5	7,5		64	116	76	36	8
A6489DPP-19/64IN	7,541	19/64"	64	116	76	36	8
A6489DPP-7.6	7,6		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.7	7,7		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.8	7,8		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.9	7,9		64	116	76	36	8
A6489DPP-5/16IN	7,938	5/16"	64	116	76	36	8
A6489DPP-8	8		64	116	76	36	8
A6489DPP-8.1	8,1		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.2	8,2		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.3	8,3		80	139	95	40	10
A6489DPP-21/64IN	8,334	21/64"	80	139	95	40	10
A6489DPP-8.4	8,4		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.5	8,5		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.6	8,6		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.7	8,7		80	139	95	40	10
A6489DPP-11/32IN	8,731	11/32"	80	139	95	40	10
A6489DPP-8.8	8,8		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.9	8,9		80	139	95	40	10
A6489DPP-9	9		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.1	9,1		80	139	95	40	10
A6489DPP-23/64IN	9,128	23/64"	80	139	95	40	10
A6489DPP-9.2	9,2		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.3	9,3		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.4	9,4		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.5	9,5		80	139	95	40	10

B1

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

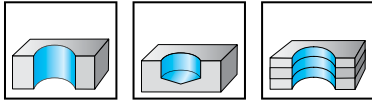
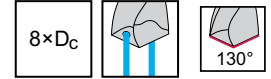
Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm
	A6489DPP-3/8IN	9,525	3/8"	80	139	95	40	10
	A6489DPP-9.6	9,6		80	139	95	40	10
	A6489DPP-9.7	9,7		80	139	95	40	10
	A6489DPP-9.8	9,8		80	139	95	40	10
	A6489DPP-9.9	9,9		80	139	95	40	10
	A6489DPP-25/64IN	9,922	25/64"	80	139	95	40	10
	A6489DPP-10	10		80	139	95	40	10
	A6489DPP-10.1	10,1		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.2	10,2		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.3	10,3		96	163	114	45	12
	A6489DPP-13/32IN	10,319	13/32"	96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.4	10,4		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.5	10,5		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.6	10,6		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.7	10,7		96	163	114	45	12
	A6489DPP-27/64IN	10,716	27/64"	96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.8	10,8		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.9	10,9		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11	11		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.1	11,1		96	163	114	45	12
	A6489DPP-7/16IN	11,113	7/16"	96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.2	11,2		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.3	11,3		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.4	11,4		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.5	11,5		96	163	114	45	12
	A6489DPP-29/64IN	11,509	29/64"	96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.6	11,6		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.7	11,7		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.8	11,8		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.9	11,9		96	163	114	45	12
	A6489DPP-15/32IN	11,906	15/32"	96	163	114	45	12
	A6489DPP-12	12		96	163	114	45	12
	A6489DPP-31/64IN	12,303	31/64"	119	182	133	45	14
	A6489DPP-12.5	12,5		119	182	133	45	14
	A6489DPP-1/2IN	12,700	1/2"	119	182	133	45	14
	A6489DPP-13	13		119	182	133	45	14
	A6489DPP-17/32IN	13,494	17/32"	119	182	133	45	14
	A6489DPP-13.5	13,5		119	182	133	45	14
	A6489DPP-14	14		119	182	133	45	14
	A6489DPP-9/16IN	14,288	9/16"	136	204	152	48	16
	A6489DPP-14.5	14,5		136	204	152	48	16
	A6489DPP-15	15		136	204	152	48	16
	A6489DPP-15.5	15,5		136	204	152	48	16
	A6489DPP-5/8IN	15,875	5/8"	136	204	152	48	16
	A6489DPP-16	16		136	204	152	48	16
	A6489DPP-16.5	16,5		153	223	171	48	18
	A6489DPP-17	17		153	223	171	48	18
	A6489DPP-17.5	17,5		153	223	171	48	18
	A6489DPP-18	18		153	223	171	48	18
	A6489DPP-18.5	18,5		170	244	190	50	20
	A6489DPP-19	19		170	244	190	50	20
	A6489DPP-3/4IN	19,050	3/4"	170	244	190	50	20
	A6489DPP-19.5	19,5		170	244	190	50	20
	A6489DPP-20	20		170	244	190	50	20

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Bohrer mit Kühlkanal
A3486TIP
Alpha® 44



	P	M	K	N	S	H	O
TIP	●●	●	●	●●	●		●

B1

Werkzeug		D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	Bezeichnung						
	A3486TIP-5	5	54	101	63	36	6
	A3486TIP-5.2	5,2	54	101	63	36	6
	A3486TIP-5.5	5,5	54	101	63	36	6
	A3486TIP-5.8	5,8	54	101	63	36	6
	A3486TIP-6	6	54	101	63	36	6
	A3486TIP-6.1	6,1	67	117	79	36	8
	A3486TIP-6.5	6,5	67	117	79	36	8
	A3486TIP-6.6	6,6	67	117	79	36	8
	A3486TIP-6.8	6,8	67	117	79	36	8
	A3486TIP-7	7	67	117	79	36	8
	A3486TIP-7.5	7,5	67	117	79	36	8
	A3486TIP-7.8	7,8	67	117	79	36	8
	A3486TIP-8	8	67	117	79	36	8
	A3486TIP-8.5	8,5	76	133	91	40	10
	A3486TIP-9	9	76	133	91	40	10

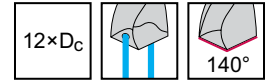
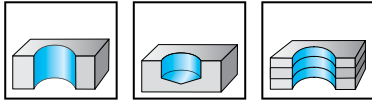
WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

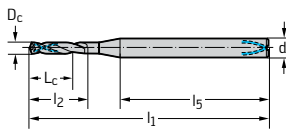
VHM-Micro-Bohrer mit Kühlkanal

DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-12-00.700A1-	0,7		9,9	53	11	35	3	☺
DB133-12-00.750A1-	0,75		10,8	53	12	34	3	☺
DB133-12-00.794A1-	0,794	1/32"	10,8	53	12	34	3	☺
DB133-12-00.800A1-	0,8		10,8	53	12	34	3	☺
DB133-12-00.850A1-	0,85		12,6	57	14	36	3	☺
DB133-12-00.900A1-	0,9		12,6	57	14	36	3	☺
DB133-12-00.950A1-	0,95		14,5	57	16	34	3	☺
DB133-12-01.000A1-	1		14,5	57	16	34	3	☺
DB133-12-01.050A1-	1,05		15	59	17	36	3	☺
DB133-12-01.100A1-	1,1		15	59	17	36	3	☺
DB133-12-01.150A1-	1,15		17	59	19	34	3	☺
DB133-12-01.191A1-	1,191	3/64"	17	59	19	34	3	☺
DB133-12-01.200A1-	1,2		17	59	19	34	3	☺
DB133-12-01.250A1-	1,25		17	59	19	34	3	☺
DB133-12-01.300A1-	1,3		18	63	20	37	3	☺
DB133-12-01.350A1-	1,35		19	63	22	35	3	☺
DB133-12-01.400A1-	1,4		19	63	22	35	3	☺
DB133-12-01.450A1-	1,45		20	63	23	34	3	☺
DB133-12-01.500A1-	1,5		20	63	23	34	3	☺
DB133-12-01.550A1-	1,55		22	67	25	37	3	☺
DB133-12-01.588A1-	1,588	1/16"	22	67	25	37	3	☺
DB133-12-01.600A1-	1,6		22	67	25	37	3	☺
DB133-12-01.650A1-	1,65		23	67	26	36	3	☺
DB133-12-01.700A1-	1,7		23	67	26	36	3	☺
DB133-12-01.750A1-	1,75		25	67	28	34	3	☺
DB133-12-01.800A1-	1,8		25	67	28	34	3	☺
DB133-12-01.850A1-	1,85		26	72	29	38	3	☺
DB133-12-01.900A1-	1,9		26	72	29	38	3	☺
DB133-12-01.950A1-	1,95		28	72	31	36	3	☺
DB133-12-01.984A1-	1,984	5/64"	28	72	31	36	3	☺
DB133-12-02.000A1-	2		28	72	31	36	3	☺
DB133-12-02.100A1-	2,1		29	72	33	35	3	☺
DB133-12-02.200A1-	2,2		30	72	34	34	3	☺
DB133-12-02.300A1-	2,3		32	77	36	37	3	☺
DB133-12-02.381A1-	2,381	3/32"	33	77	37	36	3	☺
DB133-12-02.400A1-	2,4		33	77	37	36	3	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

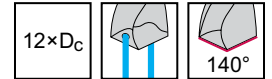
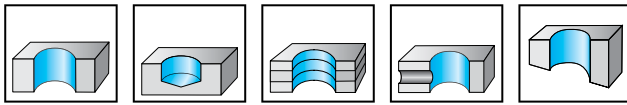
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug		D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
	DB133-12-02.500A1-	2,5		35	77	39	34	3	☺
	DB133-12-02.600A1-	2,6		36	83	40	39	3	☺
	DB133-12-02.700A1-	2,7		37	83	42	38	3	☺
	DB133-12-02.778A1-	2,778	7/64"	38	83	43	37	3	☺
	DB133-12-02.800A1-	2,8		38	83	43	37	3	☺
	DB133-12-02.900A1-	2,9		40	83	45	35	3	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

B1

VHM-Bohrer mit Kühlkanal DC170 Supreme



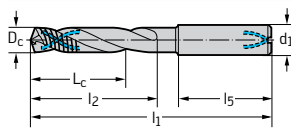
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
	DC170-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☹☹
DC170-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☹☹
DC170-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☹☹
DC170-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☹☹
DC170-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☹☹
DC170-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☹☹
DC170-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☹☹
DC170-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☹☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☹☹ → mittlere = ☹☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	l ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30EJ
		m7 mm							
	DC170-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
	DC170-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
	DC170-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
	DC170-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
	DC170-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
	DC170-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
	DC170-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
	DC170-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
	DC170-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
	DC170-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
	DC170-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
	DC170-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
	DC170-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
	DC170-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
	DC170-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
	DC170-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
	DC170-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
	DC170-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
	DC170-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
	DC170-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
	DC170-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
	DC170-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☺
	DC170-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

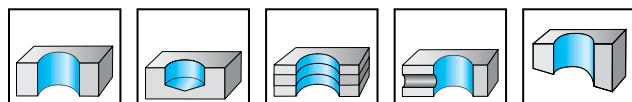
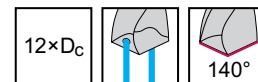
**WALTER
SELECT**

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC160 Advance

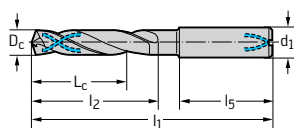
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☹
DC160-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☹
DC160-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☹
DC160-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☹
DC160-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☹
DC160-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☹
DC160-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☹
DC160-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☹
DC160-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☹
DC160-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☹
DC160-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☹
DC160-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☹
DC160-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☹
DC160-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☹
DC160-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☹
DC160-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☹
DC160-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☹
DC160-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☹
DC160-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☹
DC160-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☹
DC160-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☹
DC160-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☹
DC160-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☹
DC160-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☹
DC160-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☹
DC160-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☹
DC160-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☹
DC160-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☹
DC160-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☹
DC160-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☹
DC160-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☹
DC160-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☹
DC160-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☹
DC160-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☹
DC160-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☹
DC160-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
<p>DIN 6535 HA</p>	DC160-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
	DC160-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
	DC160-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
	DC160-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

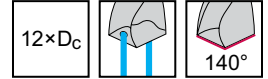
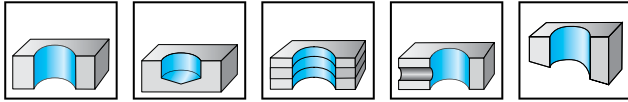
WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁	WJ30EU
		m7							
	DC160-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☹
	DC160-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☹
	DC160-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☹
	DC160-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☹
	DC160-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☹
	DC160-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☹
	DC160-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☹
	DC160-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☹
	DC160-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☹
	DC160-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☹
	DC160-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☹
	DC160-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☹
	DC160-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☹
	DC160-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☹
	DC160-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☹
	DC160-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☹
	DC160-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☹
	DC160-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☹
	DC160-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☹
	DC160-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☹
	DC160-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☹
	DC160-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☹
	DC160-12-18.500A1-	18,5		238	310	258	50	20	☹
	DC160-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☹
	DC160-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☹
	DC160-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

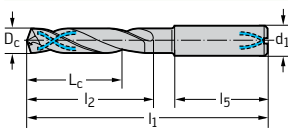
VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●●	●●●	●●●	●●●	●

Werkzeug



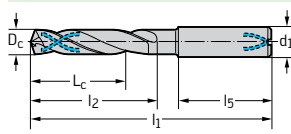
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☹☹
DC150-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☹☹
DC150-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☹☹
DC150-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☹☹
DC150-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☹☹
DC150-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☹☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☹☹ → mittlere = ☹☹☹ → ungünstige = ☹☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	h ₂	h ₃	d ₁ h ₆	WJ30TA
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC150-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
	DC150-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
	DC150-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
	DC150-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
	DC150-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
	DC150-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

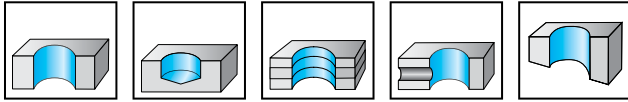
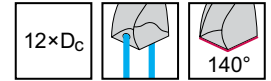
Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

A6589DPP

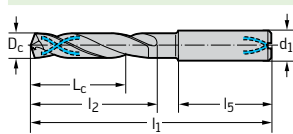
X-treme D12



	P	M	K	N	S	H	O
DPP	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6589DPP-3	3		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.1	3,1		48	92	54	36	6
A6589DPP-1/8IN	3,175	1/8"	48	92	54	36	6
A6589DPP-3.2	3,2		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.3	3,3		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.4	3,4		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.5	3,5		48	92	54	36	6
A6589DPP-9/64IN	3,572	9/64"	48	92	54	36	6
A6589DPP-3.6	3,6		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.7	3,7		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.8	3,8		56	102	64	36	6
A6589DPP-3.9	3,9		56	102	64	36	6
A6589DPP-5/32IN	3,969	5/32"	56	102	64	36	6
A6589DPP-4	4		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.1	4,1		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.2	4,2		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.3	4,3		56	102	64	36	6
A6589DPP-11/64IN	4,366	11/64"	56	102	64	36	6
A6589DPP-4.4	4,4		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.5	4,5		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.6	4,6		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.7	4,7		56	102	64	36	6
A6589DPP-3/16IN	4,763	3/16"	74	121	83	36	6
A6589DPP-4.8	4,8		74	121	83	36	6
A6589DPP-4.9	4,9		74	121	83	36	6
A6589DPP-5	5		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.1	5,1		74	121	83	36	6
A6589DPP-13/64IN	5,159	13/64"	74	121	83	36	6
A6589DPP-5.2	5,2		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.3	5,3		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.4	5,4		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.5	5,5		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.55	5,55		74	121	83	36	6
A6589DPP-7/32IN	5,556	7/32"	74	121	83	36	6
A6589DPP-5.6	5,6		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.7	5,7		74	121	83	36	6

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	A6589DPP-5.8	5,8		74	121	83	36	6
	A6589DPP-5.9	5,9		74	121	83	36	6
	A6589DPP-6	6		74	121	83	36	6
	A6589DPP-6.1	6,1		98	148	110	36	8
	A6589DPP-6.2	6,2		98	148	110	36	8
	A6589DPP-6.3	6,3		98	148	110	36	8
	A6589DPP-1/4IN	6,350	1/4"	98	148	110	36	8
	A6589DPP-6.4	6,4		98	148	110	36	8
	A6589DPP-6.5	6,5		98	148	110	36	8
	A6589DPP-6.6	6,6		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.7	6,7		98	148	110	36	8	
A6589DPP-17/64IN	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	
A6589DPP-6.8	6,8		98	148	110	36	8	
A6589DPP-6.9	6,9		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7	7		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.1	7,1		98	148	110	36	8	
A6589DPP-9/32IN	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.2	7,2		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.3	7,3		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.4	7,4		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.5	7,5		98	148	110	36	8	
A6589DPP-19/64IN	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.8	7,8		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.9	7,9		98	148	110	36	8	
A6589DPP-5/16IN	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	
A6589DPP-8	8		98	148	110	36	8	
A6589DPP-8.1	8,1		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.2	8,2		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.3	8,3		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.4	8,4		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.5	8,5		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.6	8,6		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.7	8,7		123	180	138	40	10	
A6589DPP-11/32IN	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.8	8,8		123	180	138	40	10	
A6589DPP-9	9		123	180	138	40	10	
A6589DPP-23/64IN	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.2	9,2		123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.3	9,3		123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.5	9,5		123	180	138	40	10	
A6589DPP-3/8IN	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.6	9,6		123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.7	9,7		123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.8	9,8		123	180	138	40	10	
A6589DPP-25/64IN	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	
A6589DPP-10	10		123	180	138	40	10	

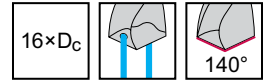
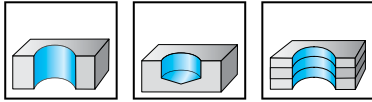
B1

Optimales Werkzeug für
→ gute = 😊
→ mittlere = 😐
→ ungünstige = 😞
Bearbeitungsbedingungen

B1

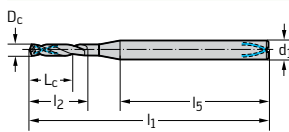
Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	l ₁	l ₂	l ₅	d ₁
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	h6 mm
A6589DPP-10.1		10,1		140	206	158	45	12
A6589DPP-10.2		10,2		140	206	158	45	12
A6589DPP-10.3		10,3		140	206	158	45	12
A6589DPP-13/32IN		10,319	13/32"	140	206	158	45	12
A6589DPP-10.4		10,4		140	206	158	45	12
A6589DPP-10.5		10,5		140	206	158	45	12
A6589DPP-27/64IN		10,716	27/64"	140	206	158	45	12
A6589DPP-10.8		10,8		140	206	158	45	12
A6589DPP-11		11		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.1		11,1		140	206	158	45	12
A6589DPP-7/16IN		11,113	7/16"	140	206	158	45	12
A6589DPP-11.2		11,2		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.5		11,5		140	206	158	45	12
A6589DPP-29/64IN		11,509	29/64"	140	206	158	45	12
A6589DPP-11.7		11,7		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.8		11,8		140	206	158	45	12
A6589DPP-15/32IN		11,906	15/32"	140	206	158	45	12
A6589DPP-12		12		140	206	158	45	12
A6589DPP-12.1		12,1		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.2		12,2		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.3		12,3		168	230	182	45	14
A6589DPP-31/64IN		12,303	31/64"	168	230	182	45	14
A6589DPP-12.5		12,5		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.6		12,6		168	230	182	45	14
A6589DPP-1/2IN		12,700	1/2"	168	230	182	45	14
A6589DPP-13		13		168	230	182	45	14
A6589DPP-17/32IN		13,494	17/32"	168	230	182	45	14
A6589DPP-13.5		13,5		168	230	182	45	14
A6589DPP-14		14		168	230	182	45	14
A6589DPP-9/16IN		14,288	9/16"	192	260	208	48	16
A6589DPP-14.5		14,5		192	260	208	48	16
A6589DPP-15		15		192	260	208	48	16
A6589DPP-15.5		15,5		192	260	208	48	16
A6589DPP-5/8IN		15,875	5/8"	192	260	208	48	16
A6589DPP-16		16		192	260	208	48	16
A6589DPP-16.5		16,5		216	285	234	48	18
A6589DPP-17		17		216	285	234	48	18
A6589DPP-17.5		17,5		216	285	234	48	18
A6589DPP-18		18		216	285	234	48	18
A6589DPP-18.5		18,5		238	310	258	50	20
A6589DPP-19		19		238	310	258	50	20
A6589DPP-19.5		19,5		238	310	258	50	20
A6589DPP-20		20		238	310	258	50	20

VHM-Micro-Bohrer mit Kühlkanal DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-16-02.000A1-	2		36	81	39	37	3	☺
DB133-16-02.100A1-	2,1		37	81	41	36	3	☺
DB133-16-02.200A1-	2,2		39	81	43	34	3	☺
DB133-16-02.300A1-	2,3		41	87	45	38	3	☺
DB133-16-02.381A1-	2,381	3/32"	43	87	47	36	3	☺
DB133-16-02.400A1-	2,4		43	87	47	36	3	☺
DB133-16-02.500A1-	2,5		45	87	49	34	3	☺
DB133-16-02.600A1-	2,6		47	95	51	40	3	☺
DB133-16-02.700A1-	2,7		48	95	53	39	3	☺
DB133-16-02.778A1-	2,778	7/64"	50	95	55	37	3	☺
DB133-16-02.800A1-	2,8		50	95	55	37	3	☺
DB133-16-02.900A1-	2,9		52	95	57	35	3	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ER: DB133-16-02.000A1-WJ30ER

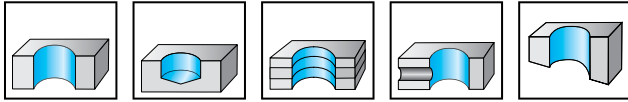
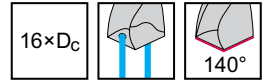
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

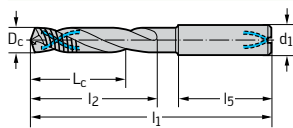
DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☹
DC170-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☹
DC170-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☹
DC170-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☹
DC170-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☹
DC170-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☹
DC170-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☹
DC170-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☹
DC170-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☹
DC170-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☹
DC170-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☹
DC170-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☹
DC170-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☹
DC170-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☹
DC170-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☹
DC170-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	☹
DC170-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☹
DC170-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☹
DC170-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☹
DC170-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☹
DC170-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☹
DC170-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☹
DC170-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☹
DC170-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☹
DC170-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☹
DC170-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☹
DC170-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☹
DC170-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☹
DC170-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☹
DC170-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☹
DC170-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☹
DC170-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☹
DC170-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☹
DC170-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☹
DC170-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☹
DC170-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EJ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC170-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	●●
	DC170-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	●●
	DC170-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	●●
	DC170-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	●●
	DC170-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	●●
	DC170-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	●●
	DC170-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	●●
	DC170-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	●●

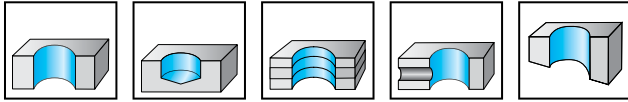
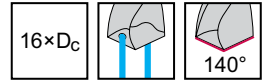
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

B1

WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = ●● → mittlere = ●● → ungünstige = ✖ Bearbeitungsbedingungen

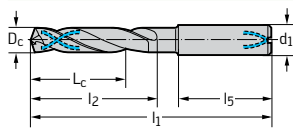
VHM-Bohrer mit Kühlkanal
DC160 Advance
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☹
DC160-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☹
DC160-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☹
DC160-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☹
DC160-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☹
DC160-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☹
DC160-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☹
DC160-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☹
DC160-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☹
DC160-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☹
DC160-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☹
DC160-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☹
DC160-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☹
DC160-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☹
DC160-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☹
DC160-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	☹
DC160-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☹
DC160-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☹
DC160-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☹
DC160-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☹
DC160-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☹
DC160-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☹
DC160-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☹
DC160-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☹
DC160-16-08.300A1-	8,3		148	206	162	40	10	☹
DC160-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☹
DC160-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☹
DC160-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☹
DC160-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☹
DC160-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☹
DC160-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☹
DC160-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☹
DC160-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☹
DC160-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☹
DC160-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☹
DC160-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
<p>DIN 6535 HA</p>	DC160-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☺
	DC160-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	☺
	DC160-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☺
	DC160-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	☺
	DC160-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☺
	DC160-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☺
	DC160-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☺
	DC160-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☺
	DC160-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

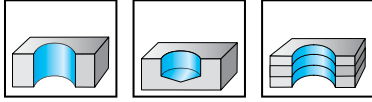
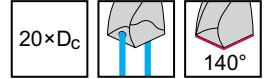
B1

WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Micro-Bohrer mit Kühlkanal

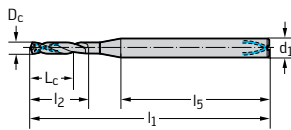
DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

B1

Werkzeug



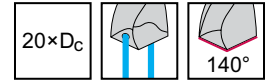
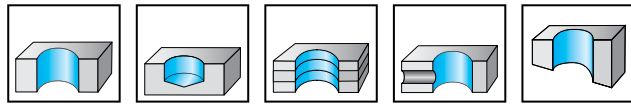
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-20-02.000A1-	2		44	90	47	38	3	☺
DB133-20-02.100A1-	2,1		45	90	49	37	3	☺
DB133-20-02.200A1-	2,2		48	90	52	34	3	☺
DB133-20-02.300A1-	2,3		50	97	54	39	3	☺
DB133-20-02.381A1-	2,381	3/32"	52	97	56	37	3	☺
DB133-20-02.400A1-	2,4		52	97	56	37	3	☺
DB133-20-02.500A1-	2,5		55	97	59	34	3	☺
DB133-20-02.600A1-	2,6		57	107	61	42	3	☺
DB133-20-02.700A1-	2,7		58	107	63	41	3	☺
DB133-20-02.778A1-	2,778	7/64"	61	107	66	38	3	☺
DB133-20-02.800A1-	2,8		61	107	66	38	3	☺
DB133-20-02.900A1-	2,9		63	107	68	36	3	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ER: DB133-20-02.000A1-WJ30ER

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

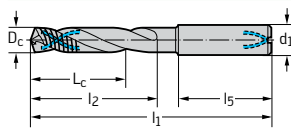
Werkzeug	Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
	DC170-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☺
	DC170-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☺
	DC170-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☺
	DC170-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☺
	DC170-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☺
	DC170-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☺
	DC170-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☺
	DC170-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☺
	DC170-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☺
	DC170-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☺
	DC170-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☺
	DC170-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☺
	DC170-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☺
	DC170-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☺
	DC170-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☺
	DC170-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	☺
	DC170-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☺
	DC170-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☺
	DC170-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☺
	DC170-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☺
	DC170-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☺
	DC170-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☺
	DC170-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☺
	DC170-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☺
	DC170-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☺
	DC170-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☺
	DC170-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☺
	DC170-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☺
	DC170-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☺
	DC170-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☺
	DC170-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☺
	DC170-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☺
	DC170-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☺
	DC170-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☺
	DC170-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☺
	DC170-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	☺
DC170-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	☺
DC170-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	☺
DC170-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	☺
DC170-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	☺
DC170-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	☺
DC170-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	☺
DC170-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	☺

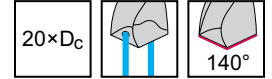
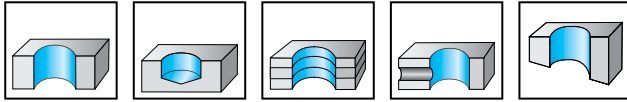
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

B1

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC160 Advance

X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

B1

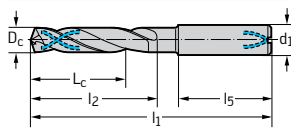
Werkzeug	Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
	DC160-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☺
	DC160-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☺
	DC160-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☺
	DC160-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☺
	DC160-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☺
	DC160-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☺
	DC160-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☺
	DC160-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☺
	DC160-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☺
	DC160-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☺
	DC160-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☺
	DC160-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☺
	DC160-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☺
	DC160-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☺
	DC160-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☺
	DC160-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	☺
	DC160-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☺
	DC160-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☺
	DC160-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☺
	DC160-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☺
	DC160-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☺
	DC160-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☺
	DC160-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☺
	DC160-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☺
	DC160-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☺
	DC160-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☺
	DC160-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☺
	DC160-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☺
	DC160-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☺
	DC160-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☺
	DC160-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☺
	DC160-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☺
	DC160-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☺
	DC160-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☺
	DC160-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☺
	DC160-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	☺
DC160-20-11.906A1-	11,906	15/32"	246	311	264	45	12	☺
DC160-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	☺
DC160-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	☺
DC160-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	☺
DC160-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	☺
DC160-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	☺
DC160-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	☺
DC160-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	☺

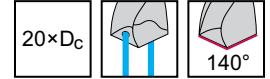
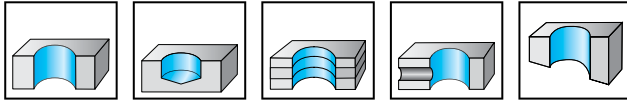
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

B1

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

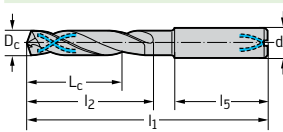
A6794TFP

X-treme DH20



	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6794TFP-3	3		60	107	65	36	6
A6794TFP-1/8IN	3,175	1/8"	86	134	92	36	6
A6794TFP-3.5	3,5		86	134	92	36	6
A6794TFP-9/64IN	3,572	9/64"	86	134	92	36	6
A6794TFP-5/32IN	3,969	5/32"	86	134	92	36	6
A6794TFP-4	4		86	134	92	36	6
A6794TFP-4.5	4,5		110	158	118	36	6
A6794TFP-3/16IN	4,763	3/16"	110	158	118	36	6
A6794TFP-4.8	4,8		110	158	118	36	6
A6794TFP-5	5		110	158	118	36	6
A6794TFP-5.5	5,5		123	170	132	36	6
A6794TFP-7/32IN	5,556	7/32"	135	182	144	36	6
A6794TFP-6	6		135	182	144	36	6
A6794TFP-6.1	6,1		151	200	162	36	8
A6794TFP-1/4IN	6,350	1/4"	151	200	162	36	8
A6794TFP-6.5	6,5		151	200	162	36	8
A6794TFP-6.8	6,8		151	200	162	36	8
A6794TFP-7	7		151	200	162	36	8
A6794TFP-9/32IN	7,144	9/32"	172	222	184	36	8
A6794TFP-7.5	7,5		172	222	184	36	8
A6794TFP-5/16IN	7,938	5/16"	172	222	184	36	8
A6794TFP-8	8		172	222	184	36	8
A6794TFP-8.3	8,3		184	240	198	40	10
A6794TFP-8.5	8,5		184	240	198	40	10
A6794TFP-11/32IN	8,731	11/32"	184	240	198	40	10
A6794TFP-9	9		184	240	198	40	10
A6794TFP-3/8IN	9,525	3/8"	205	262	220	40	10
A6794TFP-9.8	9,8		205	262	220	40	10
A6794TFP-10	10		205	262	220	40	10

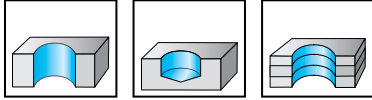
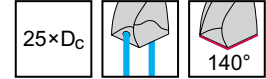
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Micro-Bohrer mit Kühlkanal

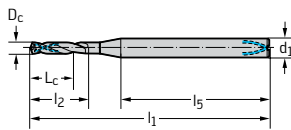
DB133 Supreme



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Werkzeug



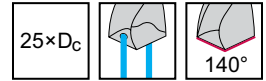
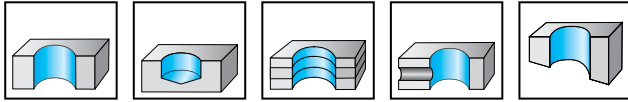
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-25-02.000A1-	2		54	101	57	39	3	☺
DB133-25-02.100A1-	2,1		56	101	60	37	3	☺
DB133-25-02.200A1-	2,2		59	101	63	34	3	☺
DB133-25-02.300A1-	2,3		62	107	66	37	3	☺
DB133-25-02.381A1-	2,381	3/32"	64	107	68	35	3	☺
DB133-25-02.400A1-	2,4		64	107	68	35	3	☺
DB133-25-02.500A1-	2,5		67	107	71	32	3	☺
DB133-25-02.600A1-	2,6		70	122	74	44	3	☺
DB133-25-02.700A1-	2,7		72	122	77	41	3	☺
DB133-25-02.778A1-	2,778	7/64"	75	122	80	38	3	☺
DB133-25-02.800A1-	2,8		75	122	80	38	3	☺
DB133-25-02.900A1-	2,9		78	122	83	36	3	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ER: DB133-25-02.000A1-WJ30ER

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

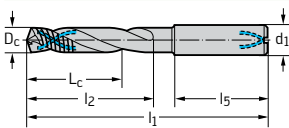
DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☺
DC170-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☺
DC170-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☺
DC170-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☺
DC170-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☺
DC170-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☺
DC170-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☺
DC170-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☺
DC170-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☺
DC170-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☺
DC170-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☺
DC170-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☺
DC170-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☺
DC170-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	☺
DC170-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☺
DC170-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☺
DC170-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☺
DC170-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☺
DC170-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☺
DC170-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☺
DC170-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☺
DC170-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☺
DC170-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☺
DC170-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☺
DC170-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☺
DC170-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	☺

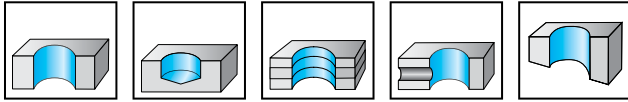
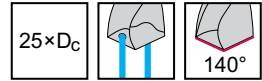
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-25-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

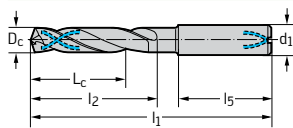
VHM-Bohrer mit Kühlkanal
DC160 Advance
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☹
DC160-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☹
DC160-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☹
DC160-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☹
DC160-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☹
DC160-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☹
DC160-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☹
DC160-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☹
DC160-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☹
DC160-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☹
DC160-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☹
DC160-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☹
DC160-25-05.800A1-	5,8		165	214	174	36	6	☹
DC160-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☹
DC160-25-06.100A1-	6,1		183	234	194	36	8	☹
DC160-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	☹
DC160-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☹
DC160-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☹
DC160-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☹
DC160-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☹
DC160-25-07.400A1-	7,4		208	260	220	36	8	☹
DC160-25-07.500A1-	7,5		208	260	220	36	8	☹
DC160-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☹
DC160-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☹
DC160-25-08.300A1-	8,3		229	289	243	40	10	☹
DC160-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☹
DC160-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☹
DC160-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☹
DC160-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☹
DC160-25-09.800A1-	9,8		255	314	270	40	10	☹
DC160-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☹
DC160-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☹
DC160-25-10.319A1-	10,319	13/32"	280	346	297	45	12	☹
DC160-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☹
DC160-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☹
DC160-25-11.500A1-	11,5		306	373	324	45	12	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
	DC160-25-11.800A1-	11,8		306	373	324	45	12	☺
	DC160-25-11.906A1-	11,906	15/32"	306	373	324	45	12	☺
	DC160-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	☺

DIN 6535 HA

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

B1

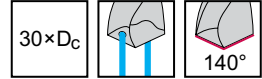
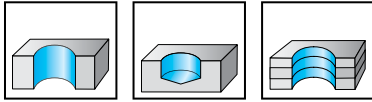
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 ☹ = ungünstige Bearbeitungsbedingungen

VHM-Micro-Bohrer mit Kühlkanal

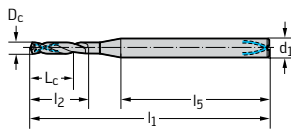
DB133 Supreme

B1



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Werkzeug



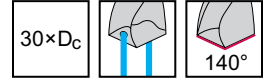
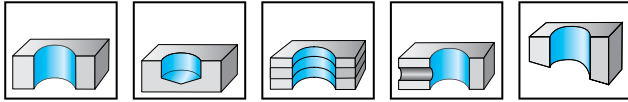
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-30-02.000A1-	2		64	112	67	40	3	●●
DB133-30-02.100A1-	2,1		66	112	70	38	3	●●
DB133-30-02.200A1-	2,2		70	112	74	34	3	●●
DB133-30-02.300A1-	2,3		73	122	77	41	3	●●
DB133-30-02.381A1-	2,381	3/32"	76	122	80	38	3	●●
DB133-30-02.400A1-	2,4		76	122	80	38	3	●●
DB133-30-02.500A1-	2,5		80	122	84	34	3	●●
DB133-30-02.600A1-	2,6		83	136	87	45	3	●●
DB133-30-02.700A1-	2,7		85	136	90	42	3	●●
DB133-30-02.778A1-	2,778	7/64"	89	136	94	38	3	●●
DB133-30-02.800A1-	2,8		89	136	94	38	3	●●
DB133-30-02.900A1-	2,9		92	136	97	36	3	●●

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ER: DB133-30-02.000A1-WJ30ER

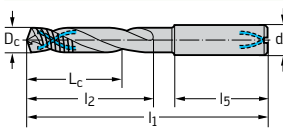
VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☺
DC170-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☺
DC170-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☺
DC170-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☺
DC170-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☺
DC170-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☺
DC170-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☺
DC170-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☺
DC170-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☺
DC170-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☺
DC170-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	☺
DC170-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☺
DC170-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☺
DC170-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☺
DC170-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☺
DC170-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☺
DC170-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☺
DC170-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☺
DC170-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☺
DC170-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☺
DC170-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☺
DC170-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☺
DC170-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EJ: DC170-30-03.000A1-WJ30EJ

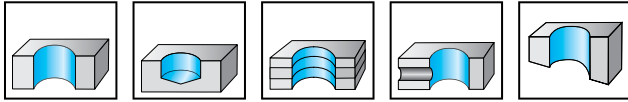
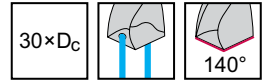
WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

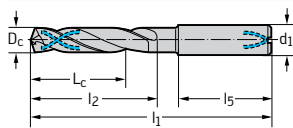
VHM-Bohrer mit Kühlkanal
DC160 Advance
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☺
DC160-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☺
DC160-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.572A1-	3,572	9/64"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.969A1-	3,969	5/32"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☺
DC160-30-05.556A1-	5,556	7/32"	195	242	204	36	6	☺
DC160-30-05.800A1-	5,8		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.100A1-	6,1		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.144A1-	7,144	9/32"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.500A1-	7,5		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.300A1-	8,3		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☺
DC160-30-09.800A1-	9,8		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-10.319A1-	10,319	13/32"	335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☺
DC160-30-11.500A1-	11,5		364	430	382	45	12	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
	DC160-30-11.800A1-	11,8		364	430	382	45	12	☺
	DC160-30-11.906A1-	11,906	15/32"	364	430	382	45	12	☺
	DC160-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	☺

DIN 6535 HA

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

B1

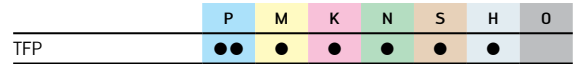
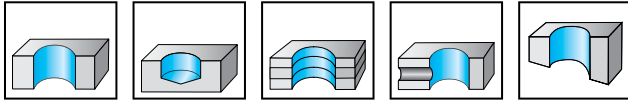
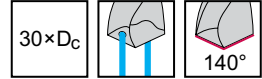
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbearbeitungen
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

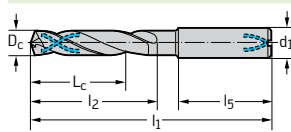
VHM-Bohrer mit Kühlkanal

A6994TFP

X-treme DH30



B1

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6994TFP-3	3		92	140	97	36	6
A6994TFP-1/8IN	3,175	1/8"	127	174	133	36	6
A6994TFP-3.5	3,5		127	174	133	36	6
A6994TFP-9/64IN	3,572	9/64"	127	174	133	36	6
A6994TFP-5/32IN	3,969	5/32"	127	174	133	36	6
A6994TFP-4	4		127	174	133	36	6
A6994TFP-4.5	4,5		161	208	169	36	6
A6994TFP-3/16IN	4,763	3/16"	161	208	169	36	6
A6994TFP-4.8	4,8		161	208	169	36	6
A6994TFP-5	5		161	208	169	36	6
A6994TFP-5.5	5,5		178	225	187	36	6
A6994TFP-7/32IN	5,556	7/32"	195	242	204	36	6
A6994TFP-6	6		195	242	204	36	6
A6994TFP-1/4IN	6,350	1/4"	217	268	228	36	8
A6994TFP-6.5	6,5		217	268	228	36	8
A6994TFP-6.8	6,8		217	268	228	36	8
A6994TFP-7	7		217	268	228	36	8
A6994TFP-8	8		244	294	256	36	8
A6994TFP-8.3	8,3		273	330	287	40	10
A6994TFP-8.5	8,5		273	330	287	40	10
A6994TFP-11/32IN	8,731	11/32"	273	330	287	40	10
A6994TFP-9	9		273	330	287	40	10
A6994TFP-10	10		305	364	320	40	10

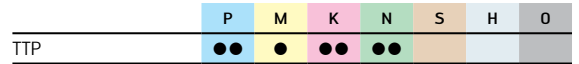
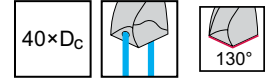
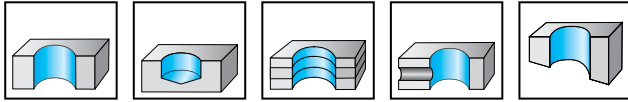
**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

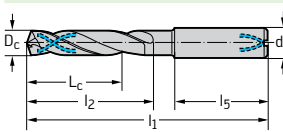
VHM-Bohrer mit Kühlkanal

A7495TTP

X-treme D40



Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c e7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A7495TTP-3	3		134	172	139	28	4
A7495TTP-1/8IN	3,175	1/8"	134	172	139	28	4
A7495TTP-3.5	3,5		150	188	156	28	4
A7495TTP-9/64IN	3,572	9/64"	150	188	156	28	4
A7495TTP-5/32IN	3,969	5/32"	168	206	174	28	4
A7495TTP-4	4		168	206	174	28	4
A7495TTP-4.5	4,5		188	228	195	28	5
A7495TTP-3/16IN	4,763	3/16"	209	249	217	28	5
A7495TTP-4.8	4,8		209	249	217	28	5
A7495TTP-5	5		209	249	217	28	5
A7495TTP-5.5	5,5		230	279	239	36	6
A7495TTP-7/32IN	5,556	7/32"	248	297	257	36	6
A7495TTP-5.8	5,8		248	297	257	36	6
A7495TTP-6	6		248	297	257	36	6
A7495TTP-6.1	6,1		272	324	282	36	8
A7495TTP-1/4IN	6,350	1/4"	272	324	282	36	8
A7495TTP-6.5	6,5		272	324	282	36	8
A7495TTP-6.8	6,8		287	339	298	36	8
A7495TTP-7	7		287	339	298	36	8
A7495TTP-9/32IN	7,144	9/32"	313	366	325	36	8
A7495TTP-7.5	7,5		313	366	325	36	8
A7495TTP-5/16IN	7,938	5/16"	330	382	342	36	8
A7495TTP-8	8		330	382	342	36	8
A7495TTP-8.5	8,5		356	415	369	40	10
A7495TTP-11/32IN	8,731	11/32"	371	430	385	40	10
A7495TTP-9	9		371	430	385	40	10
A7495TTP-3/8IN	9,525	3/8"	418	477	412	40	10
A7495TTP-9.8	9,8		418	477	433	40	10
A7495TTP-10	10		418	477	433	40	10
A7495TTP-10.2	10,2		460	528	477	45	12
A7495TTP-11	11		460	528	477	45	12

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

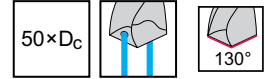
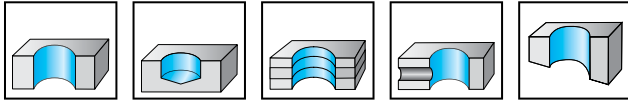
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

A7595TTP

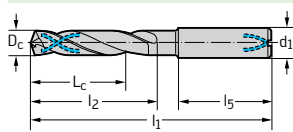
X-treme D50

B1



	P	M	K	N	S	H	O
TTP	●●	●	●●	●●			

Werkzeug



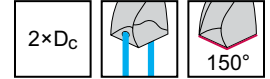
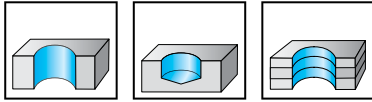
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c e7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A7595TTP-3	3		166	204	171	28	4
A7595TTP-1/8IN	3,175	1/8"	166	204	171	28	4
A7595TTP-3.5	3,5		186	224	192	28	4
A7595TTP-9/64IN	3,572	9/64"	186	224	192	28	4
A7595TTP-5/32IN	3,969	5/32"	203	239	209	28	4
A7595TTP-4	4		203	239	209	28	4
A7595TTP-4.5	4,5		233	273	240	28	5
A7595TTP-3/16IN	4,763	3/16"	259	299	267	28	5
A7595TTP-4.8	4,8		259	299	267	28	5
A7595TTP-5	5		259	299	267	28	5
A7595TTP-5.5	5,5		285	334	294	36	6
A7595TTP-7/32IN	5,556	7/32"	308	357	317	36	6
A7595TTP-6	6		308	357	317	36	6
A7595TTP-6.1	6,1		337	389	347	36	8
A7595TTP-1/4IN	6,350	1/4"	337	389	347	36	8
A7595TTP-6.5	6,5		337	389	347	36	8
A7595TTP-6.8	6,8		357	409	368	36	8
A7595TTP-7	7		357	409	368	36	8
A7595TTP-5/16IN	7,938	5/16"	410	462	422	36	8
A7595TTP-8	8		410	462	422	36	8
A7595TTP-8.3	8,3		441	500	454	40	10
A7595TTP-8.5	8,5		441	500	454	40	10
A7595TTP-11/32IN	8,731	11/32"	466	525	480	40	10
A7595TTP-9	9		466	525	480	40	10

**WALTER
SELECT**

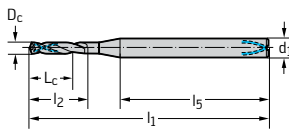
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Micro-Pilot-Bohrer mit Kühlkanal DB131 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB131-02-02.000A1-	2		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-02.050A1-	2,05		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.100A1-	2,1		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.150A1-	2,15		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.200A1-	2,2		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.250A1-	2,25		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.300A1-	2,3		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.350A1-	2,35		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.381A1-	2,381	3/32"	8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.400A1-	2,4		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.450A1-	2,45		9	59	13	42	3	☺
DB131-02-02.500A1-	2,5		9	59	13	42	3	☺
DB131-02-02.550A1-	2,55		9	62	13	45	3	☺
DB131-02-02.600A1-	2,6		9	62	13	45	3	☺
DB131-02-02.650A1-	2,65		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.700A1-	2,7		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.750A1-	2,75		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.778A1-	2,778	7/64"	9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.800A1-	2,8		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.850A1-	2,85		10	62	15	44	3	☺
DB131-02-02.900A1-	2,9		10	62	15	44	3	☺
DB131-02-02.950A1-	2,95		10	62	15	44	3	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EL: DB131-02-02.000A1-WJ30EL



Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

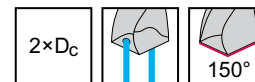
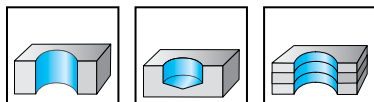
VHM-Pilot-Bohrer mit Kühlkanal

A6181TFT

XD Pilot



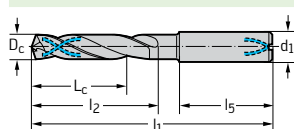
– Spezielle Ø-Toleranz für XD Technologie



	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6181TFT-3	3		14	66	20	36	6
A6181TFT-1/8IN	3,175	1/8"	14	66	20	36	6
A6181TFT-3.5	3,5		14	66	20	36	6
A6181TFT-9/64IN	3,572	9/64"	14	66	20	36	6
A6181TFT-5/32IN	3,969	5/32"	16	74	24	36	6
A6181TFT-4	4		16	74	24	36	6
A6181TFT-4.5	4,5		16	74	24	36	6
A6181TFT-3/16IN	4,763	3/16"	19	82	28	36	6
A6181TFT-4.8	4,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-5	5		19	82	28	36	6
A6181TFT-5.5	5,5		19	82	28	36	6
A6181TFT-7/32IN	5,556	7/32"	19	82	28	36	6
A6181TFT-5.8	5,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-6	6		19	82	28	36	6
A6181TFT-6.1	6,1		23	91	34	36	8
A6181TFT-1/4IN	6,350	1/4"	23	91	34	36	8
A6181TFT-6.5	6,5		23	91	34	36	8
A6181TFT-6.8	6,8		23	91	34	36	8
A6181TFT-7	7		23	91	34	36	8
A6181TFT-9/32IN	7,144	9/32"	29	91	41	36	8
A6181TFT-7.4	7,4		29	91	41	36	8
A6181TFT-7.5	7,5		29	91	41	36	8
A6181TFT-5/16IN	7,938	5/16"	29	91	41	36	8
A6181TFT-8	8		29	91	41	36	8
A6181TFT-8.3	8,3		32	103	47	40	10
A6181TFT-8.5	8,5		32	103	47	40	10
A6181TFT-11/32IN	8,731	11/32"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9	9		32	103	47	40	10
A6181TFT-3/8IN	9,525	3/8"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9.8	9,8		32	103	47	40	10
A6181TFT-10	10		32	103	47	40	10
A6181TFT-10.2	10,2		37	118	55	45	12
A6181TFT-13/32IN	10,319	13/32"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11	11		37	118	55	45	12
A6181TFT-7/16IN	11,113	7/16"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11.5	11,5		37	118	55	45	12

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c p7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	A6181TFT-11.8	11,8		37	118	55	45	12
	A6181TFT-15/32IN	11,906	15/32"	37	118	55	45	12
	A6181TFT-12	12		37	118	55	45	12
	A6181TFT-1/2IN	12,700	1/2"	46	124	60	45	14
	A6181TFT-13	13		46	124	60	45	14
	A6181TFT-14	14		46	124	60	45	14
	A6181TFT-9/16IN	14,288	9/16"	49	133	65	48	16
	A6181TFT-15	15		49	133	65	48	16
	A6181TFT-16	16		49	133	65	48	16

B1

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

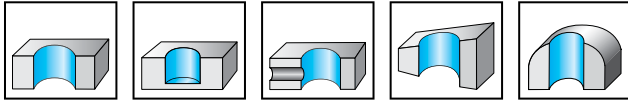
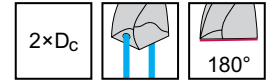
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Spiralbohrerbohrer 180°

DC118 Supreme



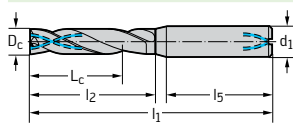
– Spezielle Ø-Toleranz für XD Technologie



	P	M	K	N	S	H	0
WJ30ET	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

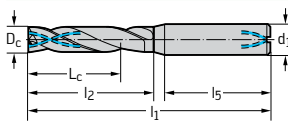
Bezeichnung	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	WJ30ET
DC118-02-03.000A1-	3		7,8	62	12	42	6	●●
DC118-02-03.175A1-	3,175	1/8"	7,7	62	12	42	6	●●
DC118-02-03.300A1-	3,3		7,6	62	12	42	6	●●
DC118-02-03.500A1-	3,5		8,4	62	13	42	6	●●
DC118-02-03.572A1-	3,572	9/64"	8,3	62	13	42	6	●●
DC118-02-03.969A1-	3,969	5/32"	8,9	66	14	42	6	●●
DC118-02-04.000A1-	4		8,9	66	14	42	6	●●
DC118-02-04.200A1-	4,2		10,7	66	16	42	6	●●
DC118-02-04.500A1-	4,5		10,4	66	16	42	6	●●
DC118-02-04.763A1-	4,763	3/16"	12,2	66	18	42	6	●●
DC118-02-04.800A1-	4,8		12,1	66	18	42	6	●●
DC118-02-05.000A1-	5		11,9	66	18	42	6	●●
DC118-02-05.500A1-	5,5		13,5	66	20	42	6	●●
DC118-02-05.556A1-	5,556	7/32"	14,4	66	21	42	6	●●
DC118-02-05.800A1-	5,8		14,2	66	21	42	6	●●
DC118-02-06.000A1-	6		14	66	21	42	6	●●
DC118-02-06.100A1-	6,1		15,9	79	23	47	8	●●
DC118-02-06.350A1-	6,350	1/4"	15,6	79	23	47	8	●●
DC118-02-06.500A1-	6,5		15,5	79	23	47	8	●●
DC118-02-06.800A1-	6,8		17,2	79	25	47	8	●●
DC118-02-07.000A1-	7		17	79	25	47	8	●●
DC118-02-07.144A1-	7,144	9/32"	19,9	79	28	47	8	●●
DC118-02-07.400A1-	7,4		19,6	79	28	47	8	●●
DC118-02-07.500A1-	7,5		19,5	79	28	47	8	●●
DC118-02-07.938A1-	7,938	5/16"	19,1	79	28	47	8	●●
DC118-02-08.000A1-	8		19	79	28	47	8	●●
DC118-02-08.300A1-	8,3		22,8	89	32	50	10	●●
DC118-02-08.500A1-	8,5		22,6	89	32	50	10	●●
DC118-02-08.731A1-	8,731	11/32"	22,3	89	32	50	10	●●
DC118-02-09.000A1-	9		22,1	89	32	50	10	●●
DC118-02-09.525A1-	9,525	3/8"	24,6	89	35	50	10	●●
DC118-02-09.800A1-	9,8		24,3	89	35	50	10	●●
DC118-02-10.000A1-	10		24,1	89	35	50	10	●●
DC118-02-10.200A1-	10,2		29	102	40	52	12	●●
DC118-02-10.319A1-	10,319	13/32"	28,8	102	40	52	12	●●
DC118-02-10.500A1-	10,5		28,7	102	40	52	12	●●

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	WJ30ET
DC118-02-11.000A1-	11		28,2	102	40	52	12	☺
DC118-02-11.113A1-	11,113	7/16"	31,1	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.500A1-	11,5		30,8	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.800A1-	11,8		30,5	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.906A1-	11,906	15/32"	30,4	102	43	52	12	☺
DC118-02-12.000A1-	12		30,3	102	43	52	12	☺
DC118-02-12.500A1-	12,5		35,9	107	49	52	14	☺
DC118-02-12.700A1-	12,700	1/2"	35,7	107	49	52	14	☺
DC118-02-13.000A1-	13		35,5	107	49	52	14	☺
DC118-02-13.500A1-	13,5		35,1	107	49	52	14	☺
DC118-02-14.000A1-	14		34,7	107	49	52	14	☺
DC118-02-14.288A1-	14,288	9/16"	41,4	115	56	53	16	☺
DC118-02-14.500A1-	14,5		41,3	115	56	53	16	☺
DC118-02-15.000A1-	15		40,9	115	56	53	16	☺
DC118-02-16.000A1-	16		40,2	115	56	53	16	☺
DC118-02-17.000A1-	17		46,5	123	63	53	18	☺
DC118-02-17.500A1-	17,5		46,2	123	63	53	18	☺
DC118-02-18.000A1-	18		45,9	123	63	53	18	☺
DC118-02-19.000A1-	19		52,3	131	70	55	20	☺
DC118-02-20.000A1-	20		51,9	131	70	55	20	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

B1

WALTER SELECT ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

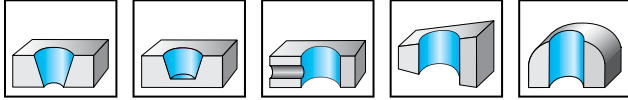
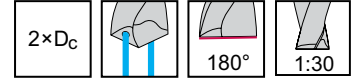
VHM-Pilot-Bohrer mit Kühlkanal

K5191TFT

X-treme Pilot 180 C



- Für schräge und runde Oberflächen (z.B. Kurbelwellen)
- Konische Kontur 1:30 – für absatzfreie Pilotierung



	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	d ₃ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	l ₁₅ mm	d ₁ h ₆ mm
	K5191TFT-4	4	3,9	10	59	16	36	3	6
	K5191TFT-5	5	4,9	11	63	19	36	3	6
	K5191TFT-6	6	5,85	13	68	22	36	4,5	8
	K5191TFT-7	7	6,85	15	73	26	36	4,5	8

DIN 6535 HA

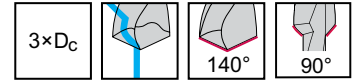
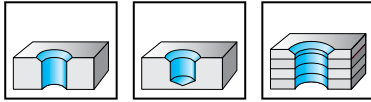
**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Anfasbohrer DC260 Advance X-treme Evo



- Stufenlänge nach DIN 8378
- Für Gewidekernlochbohrung



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●	●	●	●

B1

Werkzeug		Bezeichnung	für Gewinde	D _c mm	d ₁₀ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DIN 6535 HA		DC260-03-03.300A0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	●●
		DC260-03-04.200A0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	●●
		DC260-03-05.000A0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	●●
		DC260-03-06.800A0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	●●
		DC260-03-08.500A0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	●●
		DC260-03-10.200A0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	●●
		DC260-03-12.000A0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	●●
		DC260-03-14.000A0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	●●
DIN 6535 HE		DC260-03-03.300F0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	●●
		DC260-03-04.200F0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	●●
		DC260-03-05.000F0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	●●
		DC260-03-06.800F0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	●●
		DC260-03-07.000F0-	M 8 X 1	7	10	21	89	47	40	10	●●
		DC260-03-08.500F0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	●●
		DC260-03-09.000F0-	M 10 X 1	9	12	26	102	55	45	12	●●
		DC260-03-10.200F0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	●●
		DC260-03-10.500F0-	M 12 X 1,5	10,5	14	30	107	60	45	14	●●
		DC260-03-12.000F0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	●●
		DC260-03-12.500F0-	M 14 X 1,5	12,5	16	35	115	65	48	16	●●
		DC260-03-14.000F0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	●●
DC260-03-14.500F0-	M 16 X 1,5	14,5	18	39	123	73	48	18	●●		

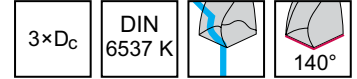
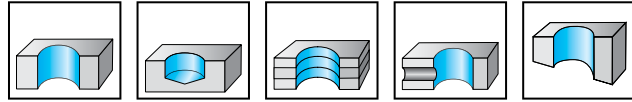
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC260-03-03.300A0-WJ30ET

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ●● → mittlere = ● → ungünstige = ✖ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

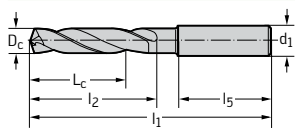
VHM-Spiralbohrer
DC160 Advance
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.650A0-	3,65		14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	●●
DC160-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	●●
DC160-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	●●
DC160-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	●●
DC160-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	●●
DC160-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	●●
DC160-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	●●
DC160-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	●●
DC160-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	●●
DC160-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	●●
DC160-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	●●
DC160-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	●●
DC160-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	●●
DC160-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	●●
DC160-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	●●
DC160-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	●●
DC160-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	●●
DC160-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	●●
DC160-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	●●
DC160-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	●●
DC160-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	●●
DC160-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	●●
DC160-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	●●
DC160-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	●●
DC160-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	●●

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

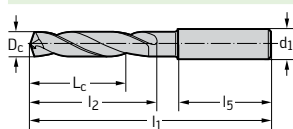
Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HA</p>	DC160-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.550A0-	7,55		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT

 ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.128A0-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.550A0-	9,55		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.700A0-	10,7		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.900A0-	10,9		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.550A0-	11,55		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.906A0-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.400A0-	12,4		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.600A0-	12,6		43	107	60	45	14	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

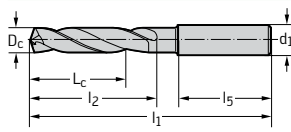
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HA</p>	DC160-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.750A0-	12,75		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.900A0-	12,9		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.200A0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.400A0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.600A0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.700A0-	13,7		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.800A0-	13,8		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.900A0-	13,9		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-14.100A0-	14,1		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.300A0-	14,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.400A0-	14,4		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.600A0-	14,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.200A0-	15,2		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.300A0-	15,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.600A0-	15,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.700A0-	15,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900A0-	15,9		45	115	65	48	16	☺	
DC160-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☺	
DC160-03-16.100A0-	16,1		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.200A0-	16,2		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.300A0-	16,3		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.600A0-	16,6		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.700A0-	16,7		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.800A0-	16,8		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.200A0-	17,2		51	123	73	48	18	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

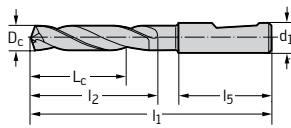
WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-17.300A0-	17,3		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-17.600A0-	17,6		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-17.700A0-	17,7		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-18.200A0-	18,2		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-18.500A0-	18,5		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-18.700A0-	18,7		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-18.800A0-	18,8		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-19.050A0-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-19.500A0-	19,5		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-19.700A0-	19,7		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-19.800A0-	19,8		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-03.000F0-	3		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.100F0-	3,1		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.200F0-	3,2		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.250F0-	3,25		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.300F0-	3,3		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.400F0-	3,4		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.500F0-	3,5		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.600F0-	3,6		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.650F0-	3,65		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.700F0-	3,7		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.800F0-	3,8		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-03.900F0-	3,9		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.000F0-	4		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.100F0-	4,1		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.200F0-	4,2		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.300F0-	4,3		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.400F0-	4,4		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.500F0-	4,5		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.600F0-	4,6		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.650F0-	4,65		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.700F0-	4,7		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.800F0-	4,8		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-04.900F0-	4,9		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.000F0-	5		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.100F0-	5,1		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.200F0-	5,2		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.300F0-	5,3		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.400F0-	5,4		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.500F0-	5,5		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.550F0-	5,55		20	66	28	36	6	☹☹



DIN 6535 HE

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

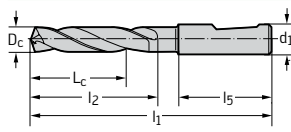
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☹ → mittlere = ☹☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HE</p>	DC160-03-05.600F0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.700F0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.800F0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.900F0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-06.000F0-	6		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-06.100F0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.200F0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.300F0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.400F0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.500F0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.600F0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.700F0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.800F0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.900F0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-07.000F0-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-07.100F0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.200F0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.300F0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.400F0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.500F0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.550F0-	7,55		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.600F0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.700F0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.800F0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.900F0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-08.000F0-	8		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-08.100F0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.200F0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.300F0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.400F0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.500F0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.600F0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.700F0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800F0-	8,8		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-08.900F0-	8,9		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.000F0-	9		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.100F0-	9,1		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.200F0-	9,2		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.300F0-	9,3		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.400F0-	9,4		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.500F0-	9,5		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.550F0-	9,55		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.600F0-	9,6		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.700F0-	9,7		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.800F0-	9,8		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.900F0-	9,9		35	89	47	40	10	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HE

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-10.000F0-	10		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-10.100F0-	10,1		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.200F0-	10,2		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.300F0-	10,3		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.400F0-	10,4		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.500F0-	10,5		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.600F0-	10,6		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.700F0-	10,7		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.800F0-	10,8		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.900F0-	10,9		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.000F0-	11		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.100F0-	11,1		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.200F0-	11,2		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.300F0-	11,3		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.400F0-	11,4		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.500F0-	11,5		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.550F0-	11,55		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.600F0-	11,6		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.700F0-	11,7		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.800F0-	11,8		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.900F0-	11,9		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-12.000F0-	12		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-12.100F0-	12,1		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.200F0-	12,2		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.250F0-	12,25		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.300F0-	12,3		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.400F0-	12,4		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.500F0-	12,5		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.600F0-	12,6		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.700F0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.750F0-	12,75		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.800F0-	12,8		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.900F0-	12,9		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.000F0-	13		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.100F0-	13,1		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.200F0-	13,2		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.300F0-	13,3		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.400F0-	13,4		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.500F0-	13,5		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.600F0-	13,6		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.700F0-	13,7		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.800F0-	13,8		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.900F0-	13,9		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-14.000F0-	14		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-14.100F0-	14,1		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.200F0-	14,2		45	115	65	48	16	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HE</p>	DC160-03-14.300F0-	14,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.400F0-	14,4		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.500F0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.600F0-	14,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.700F0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.750F0-	14,75		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.800F0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.000F0-	15		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.100F0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.200F0-	15,2		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.300F0-	15,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.500F0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.600F0-	15,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.700F0-	15,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.800F0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.900F0-	15,9		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-16.000F0-	16		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-16.100F0-	16,1		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.200F0-	16,2		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.300F0-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.400F0-	16,4		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.500F0-	16,5		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.600F0-	16,6		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.700F0-	16,7		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.750F0-	16,75		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.800F0-	16,8		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.000F0-	17		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.200F0-	17,2		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.300F0-	17,3		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.500F0-	17,5		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.600F0-	17,6		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.700F0-	17,7		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.800F0-	17,8		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-18.000F0-	18		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-18.200F0-	18,2		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-18.500F0-	18,5		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-18.700F0-	18,7		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-18.800F0-	18,8		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.000F0-	19		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.500F0-	19,5		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.700F0-	19,7		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.800F0-	19,8		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-20.000F0-	20		55	131	79	50	20	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Optimales Werkzeug für
→ gute = ☺
→ mittlere = ☹
→ ungünstige = ☹☹
Bearbeitungsbedingungen

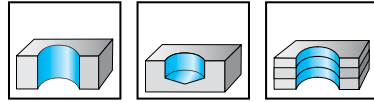
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Spiralbohrer

DC150 Perform



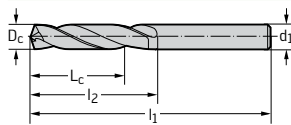
– Bis 1,9 mm Baumaßen nach DIN 1897



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●	●	●	●

B1

Werkzeug



Cylindrical shank

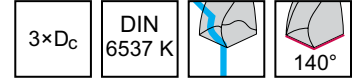
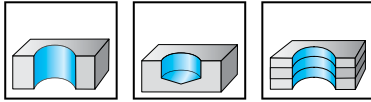
Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-01.500U0-	1,5		6	32	9	1,5	☺
DC150-03-01.588U0-	1,588	1/16"	7	34	10	1,588	☺
DC150-03-01.600U0-	1,6		7	34	10	1,6	☺
DC150-03-01.700U0-	1,7		7	34	10	1,7	☺
DC150-03-01.800U0-	1,8		8	36	11	1,8	☺
DC150-03-01.820U0-	1,82		8	36	11	1,82	☺
DC150-03-01.900U0-	1,9		8	36	11	1,9	☺
DC150-03-01.984U0-	1,984	5/64"	8	38	12	1,984	☺
DC150-03-02.000U0-	2		8	38	12	2	☺
DC150-03-02.050U0-	2,05		8	38	12	2,05	☺
DC150-03-02.100U0-	2,1		8	38	12	2,1	☺
DC150-03-02.200U0-	2,2		9	40	13	2,2	☺
DC150-03-02.300U0-	2,3		9	40	13	2,3	☺
DC150-03-02.381U0-	2,381	3/32"	10	43	14	2,381	☺
DC150-03-02.400U0-	2,4		10	43	14	2,4	☺
DC150-03-02.500U0-	2,5		10	43	14	2,5	☺
DC150-03-02.600U0-	2,6		10	43	14	2,6	☺
DC150-03-02.700U0-	2,7		11	46	16	2,7	☺
DC150-03-02.778U0-	2,778	7/64"	11	46	16	2,778	☺
DC150-03-02.800U0-	2,8		11	46	16	2,8	☺
DC150-03-02.900U0-	2,9		11	46	16	2,9	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-01.500U0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

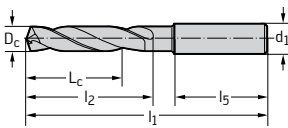
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Spiralbohrer DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●	●	●	●

Werkzeug



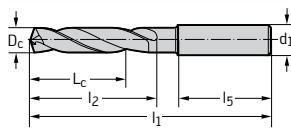
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	☹☹
DC150-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☹☹
DC150-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☹☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

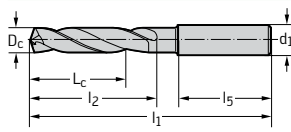
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☹ → mittlere = ☹☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
<p>DIN 6535 HA</p>	DC150-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☹☹
DC150-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☹☹
DC150-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☹☹
DC150-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☹☹
DC150-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☹☹
DC150-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☹☹
DC150-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☹☹
DC150-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☹☹
DC150-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☹☹
DC150-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☹☹
DC150-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☹☹
DC150-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☹☹
DC150-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☹☹
DC150-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☹☹
DC150-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☹☹
DC150-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☹☹
DC150-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☹☹
DC150-03-03.000D0-	3		14	62	20	36	6	☹☹
DC150-03-03.100D0-	3,1		14	62	20	36	6	☹☹
DC150-03-03.200D0-	3,2		14	62	20	36	6	☹☹
DC150-03-03.300D0-	3,3		14	62	20	36	6	☹☹
DC150-03-03.400D0-	3,4		14	62	20	36	6	☹☹
DC150-03-03.500D0-	3,5		14	62	20	36	6	☹☹
DC150-03-03.600D0-	3,6		14	62	20	36	6	☹☹
DC150-03-03.700D0-	3,7		14	62	20	36	6	☹☹
DC150-03-03.800D0-	3,8		17	66	24	36	6	☹☹
DC150-03-03.900D0-	3,9		17	66	24	36	6	☹☹
DC150-03-04.000D0-	4		17	66	24	36	6	☹☹
DC150-03-04.200D0-	4,2		17	66	24	36	6	☹☹
DC150-03-04.300D0-	4,3		17	66	24	36	6	☹☹
DC150-03-04.500D0-	4,5		17	66	24	36	6	☹☹
DC150-03-04.650D0-	4,65		17	66	24	36	6	☹☹
DC150-03-04.700D0-	4,7		17	66	24	36	6	☹☹
DC150-03-04.800D0-	4,8		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-05.000D0-	5		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-05.100D0-	5,1		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-05.300D0-	5,3		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-05.500D0-	5,5		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-05.550D0-	5,55		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-05.600D0-	5,6		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-05.800D0-	5,8		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-06.000D0-	6		20	66	28	36	6	☹☹
DC150-03-06.100D0-	6,1		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.200D0-	6,2		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.300D0-	6,3		24	79	34	36	8	☹☹
DC150-03-06.500D0-	6,5		24	79	34	36	8	☹☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☹ → mittlere = ☹☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

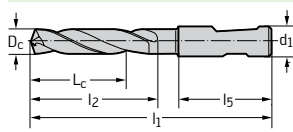
Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
	DC150-03-06.6000D0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.7000D0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.8000D0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-07.0000D0-	7		24	79	34	36	8	☺
DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DC150-03-07.1000D0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.4000D0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.5000D0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.6000D0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.8000D0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-08.0000D0-	8		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-08.2000D0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.3000D0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.5000D0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.6000D0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.7000D0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.8000D0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.0000D0-	9		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.1000D0-	9,1		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.5000D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.7000D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.8000D0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.0000D0-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.1000D0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.2000D0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.3000D0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.4000D0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.5000D0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.8000D0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.9000D0-	10,9		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.0000D0-	11		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.1000D0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.2000D0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.3000D0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.5000D0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.6000D0-	11,6		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.8000D0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.0000D0-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.2000D0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.5000D0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.0000D0-	13		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.2000D0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.3000D0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.4000D0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.5000D0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.6000D0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.8000D0-	13,8		43	107	60	45	14	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Optimales Werkzeug für
→ gute = ☺
→ mittlere = ☹
→ ungünstige = ☹☹
Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

Werkzeug


DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-14.000D0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-15.000D0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100D0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000D0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500D0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000D0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500D0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000D0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.500D0-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.000D0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000D0-	20		55	131	79	50	20	☺

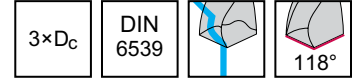
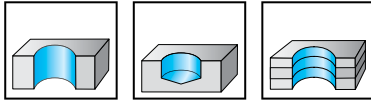
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

B1

VHM-Spiralbohrer A1163

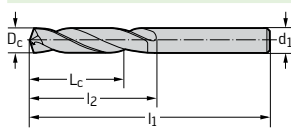


- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet			●	●●	●		●●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
A1163-1	1	4	26	6	1
A1163-1.1	1,1	5	28	7	1,1
A1163-1.2	1,2	6	30	8	1,2
A1163-1.3	1,3	6	30	8	1,3
A1163-1.4	1,4	6	32	9	1,4
A1163-1.5	1,5	6	32	9	1,5
A1163-1.6	1,6	7	34	10	1,6
A1163-1.7	1,7	7	34	10	1,7
A1163-1.8	1,8	8	36	11	1,8
A1163-1.9	1,9	8	36	11	1,9
A1163-2	2	8	38	12	2
A1163-2.1	2,1	8	38	12	2,1
A1163-2.2	2,2	9	40	13	2,2
A1163-2.3	2,3	9	40	13	2,3
A1163-2.4	2,4	10	43	14	2,4
A1163-2.5	2,5	10	43	14	2,5
A1163-2.6	2,6	10	43	14	2,6
A1163-2.7	2,7	11	46	16	2,7
A1163-2.8	2,8	11	46	16	2,8
A1163-2.9	2,9	11	46	16	2,9
A1163-3	3	11	46	16	3
A1163-3.1	3,1	12	49	18	3,1
A1163-3.2	3,2	12	49	18	3,2
A1163-3.3	3,3	12	49	18	3,3
A1163-3.4	3,4	14	52	20	3,4
A1163-3.5	3,5	14	52	20	3,5
A1163-3.6	3,6	14	52	20	3,6
A1163-3.7	3,7	14	52	20	3,7
A1163-3.8	3,8	15	55	22	3,8
A1163-3.9	3,9	15	55	22	3,9
A1163-4	4	15	55	22	4
A1163-4.1	4,1	15	55	22	4,1
A1163-4.2	4,2	15	55	22	4,2
A1163-4.3	4,3	16	58	24	4,3
A1163-4.4	4,4	16	58	24	4,4
A1163-4.5	4,5	16	58	24	4,5

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug		D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1163-4.6	4,6	16	58	24	4,6
	A1163-4.7	4,7	16	58	24	4,7
	A1163-4.8	4,8	18	62	26	4,8
	A1163-4.9	4,9	18	62	26	4,9
	A1163-5	5	18	62	26	5
	A1163-5.1	5,1	18	62	26	5,1
	A1163-5.2	5,2	18	62	26	5,2
	A1163-5.3	5,3	18	62	26	5,3
	A1163-5.4	5,4	19	66	28	5,4
	A1163-5.5	5,5	19	66	28	5,5
	A1163-5.6	5,6	19	66	28	5,6
	A1163-5.7	5,7	19	66	28	5,7
A1163-5.8	5,8	19	66	28	5,8	
A1163-5.9	5,9	19	66	28	5,9	
A1163-6	6	19	66	28	6	
A1163-6.1	6,1	20	70	31	6,1	
A1163-6.2	6,2	20	70	31	6,2	
A1163-6.3	6,3	20	70	31	6,3	
A1163-6.4	6,4	20	70	31	6,4	
A1163-6.5	6,5	20	70	31	6,5	
A1163-6.6	6,6	20	70	31	6,6	
A1163-6.7	6,7	20	70	31	6,7	
A1163-6.8	6,8	22	74	34	6,8	
A1163-6.9	6,9	22	74	34	6,9	
A1163-7	7	22	74	34	7	
A1163-7.1	7,1	22	74	34	7,1	
A1163-7.2	7,2	22	74	34	7,2	
A1163-7.3	7,3	22	74	34	7,3	
A1163-7.4	7,4	22	74	34	7,4	
A1163-7.5	7,5	22	74	34	7,5	
A1163-7.6	7,6	25	79	37	7,6	
A1163-7.7	7,7	25	79	37	7,7	
A1163-7.8	7,8	25	79	37	7,8	
A1163-7.9	7,9	25	79	37	7,9	
A1163-8	8	25	79	37	8	
A1163-8.1	8,1	24	79	37	8,1	
A1163-8.2	8,2	24	79	37	8,2	
A1163-8.3	8,3	24	79	37	8,3	
A1163-8.4	8,4	24	79	37	8,4	
A1163-8.5	8,5	24	79	37	8,5	
A1163-8.6	8,6	25	84	40	8,6	
A1163-8.7	8,7	25	84	40	8,7	
A1163-8.8	8,8	25	84	40	8,8	
A1163-9	9	25	84	40	9	
A1163-9.3	9,3	25	84	40	9,3	
A1163-9.5	9,5	25	84	40	9,5	
<p>Cylindrical shank</p>	A1163-9.7	9,7	28	89	43	9,7
	A1163-9.8	9,8	28	89	43	9,8
	A1163-10	10	28	89	43	10
	A1163-10.2	10,2	27	89	43	10,2
	A1163-10.5	10,5	27	89	43	10,5
	A1163-11	11	29	95	47	11
	A1163-11.5	11,5	29	95	47	11,5
A1163-12	12	33	102	51	12	

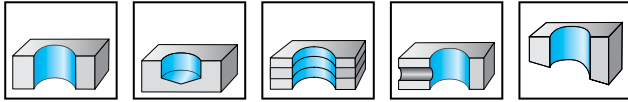
**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Bohrsenker A1166TIN / A1166



– Gesamtlänge DIN 6539, Nuten gegenüber DIN 6539 verlängert



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●	●	●	●	●	●	●
unbeschichtet	●	●	●	●	●	●	●

B1

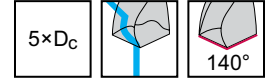
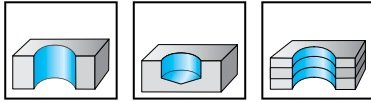
Werkzeug		D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
 Cylindrical shank	A1166TIN-3	3		17	46	22	3
	A1166TIN-3.3	3,3		18	49	24	3,3
	A1166TIN-4	4		23	55	30	4
	A1166TIN-4.2	4,2		23	55	30	4,2
	A1166TIN-4.5	4,5		24	58	32	4,5
	A1166TIN-5	5		27	62	35	5
	A1166TIN-5.5	5,5		30	66	39	5,5
	A1166TIN-6	6		30	66	39	6
	A1166TIN-6.8	6,8		33	74	45	6,8
	A1166TIN-7	7		33	74	45	7
	A1166TIN-7.8	7,8		35	79	48	7,8
	A1166TIN-8	8		35	79	48	8
	A1166TIN-10	10		39	89	55	10
	A1166TIN-10.5	10,5		39	89	55	10,5
A1166TIN-14	14		52	107	66	14	
 Cylindrical shank	A1166-3	3		17	46	22	3
	A1166-3.1	3,1		18	49	24	3,1
	A1166-1/8IN	3,175	1/8"	18	49	24	3,175
	A1166-3.2	3,2		18	49	24	3,2
	A1166-3.3	3,3		18	49	24	3,3
	A1166-3.4	3,4		21	52	27	3,4
	A1166-3.5	3,5		21	52	27	3,5
	A1166-9/64IN	3,572	9/64"	21	52	27	3,572
	A1166-3.6	3,6		21	52	27	3,6
	A1166-3.7	3,7		21	52	27	3,7
	A1166-3.8	3,8		23	55	30	3,8
	A1166-3.9	3,9		23	55	30	3,9
	A1166-4	4		23	55	30	4
	A1166-4.1	4,1		23	55	30	4,1
	A1166-4.2	4,2		23	55	30	4,2
	A1166-4.3	4,3		24	58	32	4,3
	A1166-4.4	4,4		24	58	32	4,4
	A1166-4.5	4,5		24	58	32	4,5
	A1166-4.6	4,6		24	58	32	4,6
	A1166-4.7	4,7		24	58	32	4,7
	A1166-3/16IN	4,763	3/16"	27	62	35	4,763

WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1166-4.8	4,8		27	62	35	4,8
	A1166-4.9	4,9		27	62	35	4,9
	A1166-5	5		27	62	35	5
	A1166-5.1	5,1		27	62	35	5,1
	A1166-13/64IN	5,159	13/64"	27	62	35	5,159
	A1166-5.2	5,2		27	62	35	5,2
	A1166-5.3	5,3		27	62	35	5,3
	A1166-5.4	5,4		30	66	39	5,4
	A1166-5.5	5,5		30	66	39	5,5
	A1166-5.6	5,6		30	66	39	5,6
A1166-5.7	5,7		30	66	39	5,7	
A1166-5.8	5,8		30	66	39	5,8	
A1166-6	6		30	66	39	6	
A1166-6.1	6,1		31	70	42	6,1	
A1166-6.2	6,2		31	70	42	6,2	
A1166-6.3	6,3		31	70	42	6,3	
A1166-1/4IN	6,350	1/4"	31	70	42	6,35	
A1166-6.4	6,4		31	70	42	6,4	
A1166-6.5	6,5		31	70	42	6,5	
A1166-6.6	6,6		31	70	42	6,6	
A1166-6.7	6,7		31	70	42	6,7	
A1166-6.8	6,8		33	74	45	6,8	
A1166-6.9	6,9		33	74	45	6,9	
A1166-7	7		33	74	45	7	
A1166-7.1	7,1		33	74	45	7,1	
A1166-7.2	7,2		33	74	45	7,2	
A1166-7.3	7,3		33	74	45	7,3	
A1166-7.4	7,4		33	74	45	7,4	
A1166-7.5	7,5		33	74	45	7,5	
A1166-7.8	7,8		35	79	48	7,8	
A1166-8	8		35	79	48	8	
A1166-8.1	8,1		35	79	48	8,1	
A1166-8.2	8,2		35	79	48	8,2	
A1166-8.3	8,3		35	79	48	8,3	
A1166-8.5	8,5		35	79	48	8,5	
A1166-8.6	8,6		37	84	52	8,6	
A1166-8.8	8,8		37	84	52	8,8	
A1166-9	9		37	84	52	9	
A1166-9.5	9,5		37	84	52	9,5	
A1166-9.6	9,6		39	89	55	9,6	
A1166-9.8	9,8		39	89	55	9,8	
A1166-10	10		39	89	55	10	
A1166-10.2	10,2		39	89	55	10,2	
A1166-10.3	10,3		39	89	55	10,3	
A1166-11	11		42	95	60	11	
A1166-11.8	11,8		42	95	60	11,8	
<p>Cylindrical shank</p>	A1166-12	12		51	102	65	12
	A1166-12.5	12,5		51	102	65	12,5
	A1166-12.9	12,9		51	102	65	12,9
	A1166-13	13		51	102	65	13
	A1166-14	14		52	107	66	14
	A1166-15	15		55	111	70	15
	A1166-18	18		58	123	76	18

VHM-Micro-Spiralbohrer DB133 Supreme



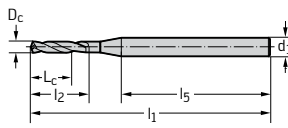
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●		●●	●●	●	●	●

B1

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-05-00.500A0-	0,5		3,2	47	4	36	3	☺
	DB133-05-00.550A0-	0,55		4,1	47	5	35	3	☺
	DB133-05-00.600A0-	0,6		4,1	47	5	35	3	☺
	DB133-05-00.650A0-	0,65		5	47	6	34	3	☺
	DB133-05-00.700A0-	0,7		4,9	48	6	35	3	☺
	DB133-05-00.750A0-	0,75		5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.794A0-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.800A0-	0,8		5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.850A0-	0,85		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.880A0-	0,88		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.900A0-	0,9		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.950A0-	0,95		7,5	50	9	34	3	☺
	DB133-05-01.000A0-	1		7,5	50	9	34	3	☺
	DB133-05-01.050A0-	1,05		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.080A0-	1,08		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.100A0-	1,1		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.150A0-	1,15		8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.191A0-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.200A0-	1,2		8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.250A0-	1,25		9	51	11	34	3	☺
	DB133-05-01.300A0-	1,3		9	53	11	36	3	☺
	DB133-05-01.350A0-	1,35		9	53	12	35	3	☺
	DB133-05-01.400A0-	1,4		9	53	12	35	3	☺
	DB133-05-01.450A0-	1,45		10	53	13	34	3	☺
	DB133-05-01.500A0-	1,5		10	53	13	34	3	☺
	DB133-05-01.550A0-	1,55		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.588A0-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.600A0-	1,6		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.650A0-	1,65		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.700A0-	1,7		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.750A0-	1,75		12	54	15	34	3	☺	
DB133-05-01.800A0-	1,8		12	54	15	34	3	☺	
DB133-05-01.820A0-	1,82		13	57	16	36	3	☺	
DB133-05-01.850A0-	1,85		13	57	16	36	3	☺	
DB133-05-01.900A0-	1,9		13	57	16	36	3	☺	
DB133-05-01.950A0-	1,95		14	57	17	35	3	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

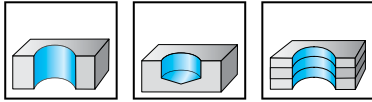
Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB133-05-01.984A0-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	☹
DB133-05-02.000A0-	2		14	57	17	35	3	☹
DB133-05-02.050A0-	2,05		14	57	18	35	3	☹
DB133-05-02.100A0-	2,1		14	57	18	35	3	☹
DB133-05-02.150A0-	2,15		15	57	19	34	3	☹
DB133-05-02.200A0-	2,2		15	57	19	34	3	☹
DB133-05-02.250A0-	2,25		16	59	20	35	3	☹
DB133-05-02.300A0-	2,3		16	59	20	35	3	☹
DB133-05-02.350A0-	2,35		16	59	20	35	3	☹
DB133-05-02.381A0-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	☹
DB133-05-02.400A0-	2,4		16	59	20	35	3	☹
DB133-05-02.450A0-	2,45		17	59	21	34	3	☹
DB133-05-02.500A0-	2,5		17	59	21	34	3	☹
DB133-05-02.550A0-	2,55		18	62	22	36	3	☹
DB133-05-02.600A0-	2,6		18	62	22	36	3	☹
DB133-05-02.650A0-	2,65		18	62	23	36	3	☹
DB133-05-02.700A0-	2,7		18	62	23	36	3	☹
DB133-05-02.750A0-	2,75		19	62	24	35	3	☹
DB133-05-02.778A0-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	☹
DB133-05-02.800A0-	2,8		19	62	24	35	3	☹
DB133-05-02.850A0-	2,85		20	62	25	34	3	☹
DB133-05-02.900A0-	2,9		20	62	25	34	3	☹
DB133-05-02.950A0-	2,95		20	62	25	34	3	☹

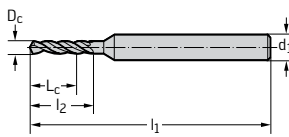
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

VHM-Micro-Spiralbohrer DB130 Advance



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug



Cylindrical shank

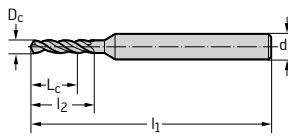
Bezeichnung	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.100U0-	0,1	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.110U0-	0,11	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.120U0-	0,12	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.130U0-	0,13	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.140U0-	0,14	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.150U0-	0,15	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.160U0-	0,16	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.170U0-	0,17	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.180U0-	0,18	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.190U0-	0,19	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.200U0-	0,2	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.210U0-	0,21	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.220U0-	0,22	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.230U0-	0,23	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.240U0-	0,24	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.250U0-	0,25	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.260U0-	0,26	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.270U0-	0,27	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.280U0-	0,28	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.290U0-	0,29	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.300U0-	0,3	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.310U0-	0,31	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.320U0-	0,32	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.330U0-	0,33	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.340U0-	0,34	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.350U0-	0,35	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.360U0-	0,36	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.370U0-	0,37	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.380U0-	0,38	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.390U0-	0,39	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.400U0-	0,4	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.410U0-	0,41	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.420U0-	0,42	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.430U0-	0,43	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.440U0-	0,44	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.450U0-	0,45	2,2	25	3	1	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.460UU-	0,46	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.470UU-	0,47	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.480UU-	0,48	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.490UU-	0,49	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.500UU-	0,5	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.510UU-	0,51	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.520UU-	0,52	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.530UU-	0,53	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.540UU-	0,54	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.550UU-	0,55	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.560UU-	0,56	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.570UU-	0,57	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.580UU-	0,58	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.590UU-	0,59	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.600UU-	0,6	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.610UU-	0,61	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.620UU-	0,62	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.630UU-	0,63	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.640UU-	0,64	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.650UU-	0,65	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.660UU-	0,66	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.670UU-	0,67	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.680UU-	0,68	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.690UU-	0,69	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.700UU-	0,7	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.710UU-	0,71	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.720UU-	0,72	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.730UU-	0,73	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.740UU-	0,74	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.750UU-	0,75	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.760UU-	0,76	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.770UU-	0,77	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.780UU-	0,78	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.790UU-	0,79	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.800UU-	0,8	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.810UU-	0,81	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.820UU-	0,82	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.830UU-	0,83	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.840UU-	0,84	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.850UU-	0,85	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.860UU-	0,86	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.870UU-	0,87	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.880UU-	0,88	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.890UU-	0,89	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.900UU-	0,9	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.910UU-	0,91	4,5	25	6	1,5	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30UU: DB130-05-00.100UU-WJ30UU

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm	WJ30UU
<p>Cylindrical shank</p>	DB130-05-00.920U0-	0,92	4,5	25	6	1,5	☺
	DB130-05-00.930U0-	0,93	4,5	25	6	1,5	☺
	DB130-05-00.940U0-	0,94	4,5	25	6	1,5	☺
	DB130-05-00.950U0-	0,95	4,5	25	6	1,5	☺
	DB130-05-00.960U0-	0,96	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-00.970U0-	0,97	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-00.980U0-	0,98	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-00.990U0-	0,99	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-01.000U0-	1	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-01.050U0-	1,05	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-01.100U0-	1,1	5	25	7,6	1,5	☺
	DB130-05-01.150U0-	1,15	5	25	7,6	1,5	☺
	DB130-05-01.200U0-	1,2	6	25	8,5	1,5	☺
	DB130-05-01.250U0-	1,25	6	25	8,5	1,5	☺
	DB130-05-01.300U0-	1,3	6	25	8,5	1,5	☺
	DB130-05-01.350U0-	1,35	7	25	9,5	1,5	☺
	DB130-05-01.400U0-	1,4	7	25	9,5	1,5	☺
	DB130-05-01.450U0-	1,45	7	25	9,5	1,5	☺

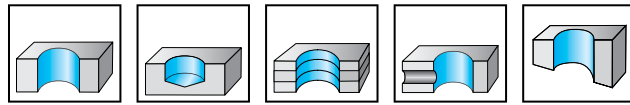
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

B1

WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

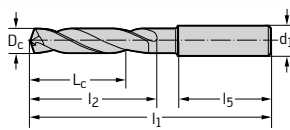
VHM-Spiralbohrer
DC160 Advance
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.572A0-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	●●
DC160-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	●●
DC160-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	●●
DC160-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	●●
DC160-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	●●
DC160-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	●●
DC160-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	●●
DC160-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	●●
DC160-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	●●
DC160-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	●●
DC160-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	●●
DC160-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	●●
DC160-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	●●
DC160-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	●●
DC160-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	●●
DC160-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	●●
DC160-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	●●

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

WALTER
SELECT

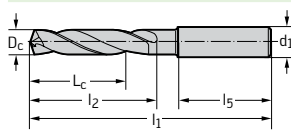
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HA</p>	DC160-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.541A0-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.550A0-	7,55		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.600A0-	7,6		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.550A0-	9,55		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺☺
DC160-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-10.900A0-	10,9		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.100A0-	11,1		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.400A0-	11,4		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.509A0-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.550A0-	11,55		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.600A0-	11,6		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.700A0-	11,7		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☺☺
DC160-05-12.100A0-	12,1		60	124	77	45	14	☺☺
DC160-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☺☺
DC160-05-12.250A0-	12,25		60	124	77	45	14	☺☺
DC160-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☺☺
DC160-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☺☺
DC160-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☺☺
DC160-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☺☺
DC160-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺☺
DC160-05-12.750A0-	12,75		60	124	77	45	14	☺☺
DC160-05-12.800A0-	12,8		60	124	77	45	14	☺☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☺☺ → ungünstige = ☺☺☺ Bearbeitungsbedingungen

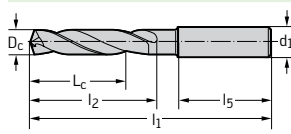
Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HA</p>	DC160-05-12.900A0-	12,9		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.100A0-	13,1		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.300A0-	13,3		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.400A0-	13,4		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.600A0-	13,6		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.700A0-	13,7		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.900A0-	13,9		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-14.100A0-	14,1		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.600A0-	14,6		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.700A0-	14,7		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.750A0-	14,75		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.800A0-	14,8		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.100A0-	15,1		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.200A0-	15,2		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.300A0-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.700A0-	15,7		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.875A0-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.900A0-	15,9		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.100A0-	16,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.300A0-	16,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600A0-	16,6		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-16.700A0-	16,7		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-16.750A0-	16,75		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-16.800A0-	16,8		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-17.700A0-	17,7		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-17.800A0-	17,8		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-18.200A0-	18,2		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-18.700A0-	18,7		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-18.800A0-	18,8		77	153	101	50	20	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

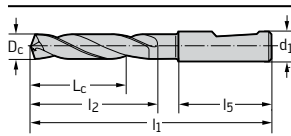
WALTER SELECT

 ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HA



DIN 6535 HE

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☹☹
DC160-05-19.050A0-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☹☹
DC160-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☹☹
DC160-05-20.500A0-	20,5		86	166	108	56	25	☹☹
DC160-05-21.000A0-	21		86	166	108	56	25	☹☹
DC160-05-21.500A0-	21,5		86	166	108	56	25	☹☹
DC160-05-22.000A0-	22		86	166	108	56	25	☹☹
DC160-05-22.500A0-	22,5		91	173	115	56	25	☹☹
DC160-05-23.000A0-	23		91	173	115	56	25	☹☹
DC160-05-23.500A0-	23,5		91	173	115	56	25	☹☹
DC160-05-24.000A0-	24		91	173	115	56	25	☹☹
DC160-05-24.500A0-	24,5		97	180	122	56	25	☹☹
DC160-05-25.000A0-	25		97	180	122	56	25	☹☹
DC160-05-03.000F0-	3		23	66	28	36	6	☹☹
DC160-05-03.100F0-	3,1		23	66	28	36	6	☹☹
DC160-05-03.200F0-	3,2		23	66	28	36	6	☹☹
DC160-05-03.250F0-	3,25		23	66	28	36	6	☹☹
DC160-05-03.300F0-	3,3		23	66	28	36	6	☹☹
DC160-05-03.400F0-	3,4		23	66	28	36	6	☹☹
DC160-05-03.500F0-	3,5		23	66	28	36	6	☹☹
DC160-05-03.600F0-	3,6		23	66	28	36	6	☹☹
DC160-05-03.650F0-	3,65		23	66	28	36	6	☹☹
DC160-05-03.700F0-	3,7		23	66	28	36	6	☹☹
DC160-05-03.800F0-	3,8		29	74	36	36	6	☹☹
DC160-05-03.900F0-	3,9		29	74	36	36	6	☹☹
DC160-05-04.000F0-	4		29	74	36	36	6	☹☹
DC160-05-04.100F0-	4,1		29	74	36	36	6	☹☹
DC160-05-04.200F0-	4,2		29	74	36	36	6	☹☹
DC160-05-04.300F0-	4,3		29	74	36	36	6	☹☹
DC160-05-04.400F0-	4,4		29	74	36	36	6	☹☹
DC160-05-04.500F0-	4,5		29	74	36	36	6	☹☹
DC160-05-04.600F0-	4,6		29	74	36	36	6	☹☹
DC160-05-04.650F0-	4,65		29	74	36	36	6	☹☹
DC160-05-04.700F0-	4,7		29	74	36	36	6	☹☹
DC160-05-04.800F0-	4,8		35	82	44	36	6	☹☹
DC160-05-04.900F0-	4,9		35	82	44	36	6	☹☹
DC160-05-05.000F0-	5		35	82	44	36	6	☹☹
DC160-05-05.100F0-	5,1		35	82	44	36	6	☹☹
DC160-05-05.200F0-	5,2		35	82	44	36	6	☹☹
DC160-05-05.300F0-	5,3		35	82	44	36	6	☹☹
DC160-05-05.400F0-	5,4		35	82	44	36	6	☹☹
DC160-05-05.500F0-	5,5		35	82	44	36	6	☹☹
DC160-05-05.550F0-	5,55		35	82	44	36	6	☹☹
DC160-05-05.600F0-	5,6		35	82	44	36	6	☹☹
DC160-05-05.700F0-	5,7		35	82	44	36	6	☹☹
DC160-05-05.800F0-	5,8		35	82	44	36	6	☹☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☹ → mittlere = ☹☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

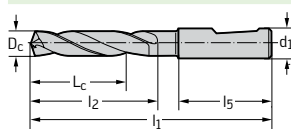
Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HE</p>	DC160-05-05.900F0-	5,9		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-06.000F0-	6		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-06.100F0-	6,1		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.200F0-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.300F0-	6,3		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.400F0-	6,4		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.500F0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.600F0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.700F0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.800F0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.900F0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.000F0-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.100F0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.200F0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.300F0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.400F0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.500F0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.550F0-	7,55		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.600F0-	7,6		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.700F0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.800F0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.900F0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.000F0-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.100F0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.200F0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.300F0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.400F0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.500F0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.600F0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.700F0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.800F0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.900F0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.000F0-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100F0-	9,1		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.200F0-	9,2		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.300F0-	9,3		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.400F0-	9,4		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.500F0-	9,5		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.550F0-	9,55		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.600F0-	9,6		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.700F0-	9,7		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.800F0-	9,8		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.900F0-	9,9		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-10.000F0-	10		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-10.100F0-	10,1		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-10.200F0-	10,2		56	118	71	45	12	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT

 ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


DIN 6535 HE

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-10.300F0-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.400F0-	10,4		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.500F0-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.600F0-	10,6		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.700F0-	10,7		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.800F0-	10,8		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.900F0-	10,9		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.000F0-	11		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.100F0-	11,1		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.200F0-	11,2		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.300F0-	11,3		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.400F0-	11,4		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.500F0-	11,5		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.550F0-	11,55		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.600F0-	11,6		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.700F0-	11,7		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.800F0-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.900F0-	11,9		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-12.000F0-	12		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-12.100F0-	12,1		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.200F0-	12,2		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.250F0-	12,25		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.300F0-	12,3		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.400F0-	12,4		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.500F0-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.600F0-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.700F0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.750F0-	12,75		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.800F0-	12,8		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.900F0-	12,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.000F0-	13		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.100F0-	13,1		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.200F0-	13,2		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.300F0-	13,3		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.400F0-	13,4		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.500F0-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.600F0-	13,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.700F0-	13,7		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.800F0-	13,8		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.900F0-	13,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.000F0-	14		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.100F0-	14,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.200F0-	14,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.300F0-	14,3		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.400F0-	14,4		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.500F0-	14,5		63	133	83	48	16	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HE</p>	DC160-05-14.600F0-	14,6		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.700F0-	14,7		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.750F0-	14,75		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.800F0-	14,8		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.000F0-	15		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.100F0-	15,1		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.200F0-	15,2		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.300F0-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.500F0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.600F0-	15,6		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.700F0-	15,7		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.800F0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.900F0-	15,9		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.000F0-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.100F0-	16,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.200F0-	16,2		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.300F0-	16,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.400F0-	16,4		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.500F0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.600F0-	16,6		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.700F0-	16,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.750F0-	16,75		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.800F0-	16,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.000F0-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.200F0-	17,2		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.300F0-	17,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.500F0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.600F0-	17,6		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.700F0-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.800F0-	17,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.000F0-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.200F0-	18,2		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.500F0-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.700F0-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800F0-	18,8		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.000F0-	19		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.500F0-	19,5		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.700F0-	19,7		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.800F0-	19,8		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-20.000F0-	20		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-20.500F0-	20,5		86	166	108	56	25	☺	
DC160-05-21.000F0-	21		86	166	108	56	25	☺	
DC160-05-21.500F0-	21,5		86	166	108	56	25	☺	
DC160-05-22.000F0-	22		86	166	108	56	25	☺	
DC160-05-22.500F0-	22,5		91	173	115	56	25	☺	
DC160-05-23.000F0-	23		91	173	115	56	25	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

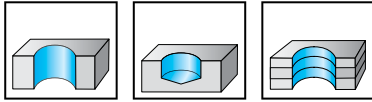
Werkzeug		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
	DC160-05-23.500F0-	23,5		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-24.000F0-	24		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-24.500F0-	24,5		97	180	122	56	25	☺
	DC160-05-25.000F0-	25		97	180	122	56	25	☺

DIN 6535 HE

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

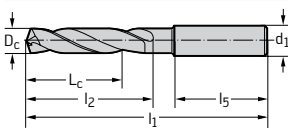
B1

VHM-Spiralbohrer DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●	●	●	●	●

Werkzeug



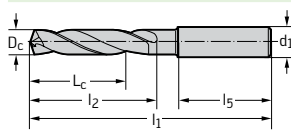
DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	☹☹
DC150-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☹☹
DC150-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-09.200A0-	9,2		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☹☹
DC150-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☹☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☹☹ → mittlere = ☹☹☹ → ungünstige = ☹☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
<p>DIN 6535 HA</p>	DC150-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	☺	
DC150-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

WALTER SELECT ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
	DC150-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.500A0-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☺

DIN 6535 HA

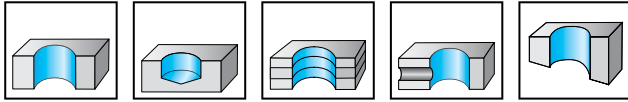
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

B1

VHM-Bohrsenker A3367 BSX

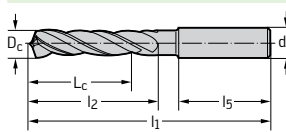


– Spitzenanschliff SX



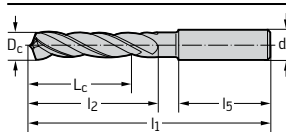
	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet			●●	●●	●		●

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3367-3	3		23	66	28	36	6
A3367-3.15	3,15		23	66	28	36	6
A3367-1/8IN	3,175	1/8"	23	66	28	36	6
A3367-3.3	3,3		23	66	28	36	6
A3367-3.5	3,5		23	66	28	36	6
A3367-3.7	3,7		23	66	28	36	6
A3367-3.8	3,8		29	74	36	36	6
A3367-5/32IN	3,969	5/32"	29	74	36	36	6
A3367-4	4		29	74	36	36	6
A3367-4.2	4,2		29	74	36	36	6
A3367-4.3	4,3		29	74	36	36	6
A3367-4.45	4,45		29	74	36	36	6
A3367-4.5	4,5		29	74	36	36	6
A3367-4.65	4,65		29	74	36	36	6
A3367-3/16IN	4,763	3/16"	35	82	44	36	6
A3367-5	5		35	82	44	36	6
A3367-13/64IN	5,159	13/64"	35	82	44	36	6
A3367-5.5	5,5		35	82	44	36	6
A3367-5.55	5,55		35	82	44	36	6
A3367-5.75	5,75		35	82	44	36	6
A3367-5.9	5,9		35	82	44	36	6
A3367-6	6		35	82	44	36	6
A3367-6.55	6,55		43	91	53	36	8
A3367-17/64IN	6,747	17/64"	43	91	53	36	8
A3367-6.8	6,8		43	91	53	36	8
A3367-7	7		43	91	53	36	8
A3367-7.25	7,25		43	91	53	36	8
A3367-8	8		43	91	53	36	8
A3367-8.5	8,5		49	103	61	40	10
A3367-9	9		49	103	61	40	10
A3367-25/64IN	9,922	25/64"	49	103	61	40	10
A3367-10	10		49	103	61	40	10
A3367-10.2	10,2		56	118	71	45	12
A3367-11	11		56	118	71	45	12
A3367-12	12		56	118	71	45	12
A3367-13	13		60	124	77	45	14
A3367-13.5	13,5		60	124	77	45	14
A3367-15	15		63	133	83	48	16
A3367-16	16		63	133	83	48	16



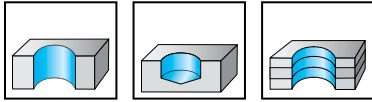
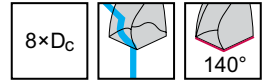
DIN 6535 HA

WALTER SELECT ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

VHM-Micro-Spiralbohrer

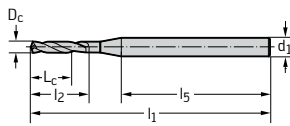
DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●		●●	●●	●	●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-08-00.500A0-	0,5		5,2	48	6	35	3	●●
DB133-08-00.600A0-	0,6		6,1	48	7	34	3	●●
DB133-08-00.700A0-	0,7		6,9	50	8	35	3	●●
DB133-08-00.750A0-	0,75		7,8	50	9	34	3	●●
DB133-08-00.794A0-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	●●
DB133-08-00.800A0-	0,8		7,8	50	9	34	3	●●
DB133-08-00.880A0-	0,88		8,6	53	10	36	3	●●
DB133-08-00.900A0-	0,9		8,6	53	10	36	3	●●
DB133-08-00.950A0-	0,95		10,5	53	12	34	3	●●
DB133-08-01.000A0-	1		10,5	53	12	34	3	●●
DB133-08-01.050A0-	1,05		11	54	13	35	3	●●
DB133-08-01.100A0-	1,1		11	54	13	35	3	●●
DB133-08-01.191A0-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	●●
DB133-08-01.200A0-	1,2		12	54	14	34	3	●●
DB133-08-01.250A0-	1,25		12	54	14	34	3	●●
DB133-08-01.300A0-	1,3		13	57	15	36	3	●●
DB133-08-01.350A0-	1,35		13	57	16	35	3	●●
DB133-08-01.400A0-	1,4		13	57	16	35	3	●●
DB133-08-01.450A0-	1,45		14	57	17	34	3	●●
DB133-08-01.500A0-	1,5		14	57	17	34	3	●●
DB133-08-01.550A0-	1,55		15	60	18	37	3	●●
DB133-08-01.588A0-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	●●
DB133-08-01.600A0-	1,6		15	60	18	37	3	●●
DB133-08-01.650A0-	1,65		17	60	20	35	3	●●
DB133-08-01.700A0-	1,7		17	60	20	35	3	●●
DB133-08-01.750A0-	1,75		18	60	21	34	3	●●
DB133-08-01.800A0-	1,8		18	60	21	34	3	●●
DB133-08-01.820A0-	1,82		19	63	22	36	3	●●
DB133-08-01.850A0-	1,85		19	63	22	36	3	●●
DB133-08-01.900A0-	1,9		19	63	22	36	3	●●
DB133-08-01.950A0-	1,95		20	63	23	35	3	●●
DB133-08-01.984A0-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	●●
DB133-08-02.000A0-	2		20	63	23	35	3	●●
DB133-08-02.050A0-	2,05		20	63	24	35	3	●●
DB133-08-02.100A0-	2,1		20	63	24	35	3	●●
DB133-08-02.150A0-	2,15		21	63	25	34	3	●●

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-08-02.200A0-	2,2		21	63	25	34	3	☺
	DB133-08-02.250A0-	2,25		22	67	26	37	3	☺
	DB133-08-02.300A0-	2,3		22	67	26	37	3	☺
	DB133-08-02.350A0-	2,35		24	67	28	35	3	☺
	DB133-08-02.381A0-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	☺
	DB133-08-02.400A0-	2,4		24	67	28	35	3	☺
	DB133-08-02.450A0-	2,45		25	67	29	34	3	☺
	DB133-08-02.500A0-	2,5		25	67	29	34	3	☺
	DB133-08-02.550A0-	2,55		26	71	30	37	3	☺
	DB133-08-02.600A0-	2,6		26	71	30	37	3	☺
	DB133-08-02.650A0-	2,65		26	71	31	37	3	☺
	DB133-08-02.700A0-	2,7		26	71	31	37	3	☺
	DB133-08-02.750A0-	2,75		27	71	32	36	3	☺
	DB133-08-02.778A0-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	☺
	DB133-08-02.800A0-	2,8		27	71	32	36	3	☺
	DB133-08-02.850A0-	2,85		28	71	33	35	3	☺
	DB133-08-02.900A0-	2,9		28	71	33	35	3	☺
	DB133-08-02.950A0-	2,95		29	71	34	34	3	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

B1

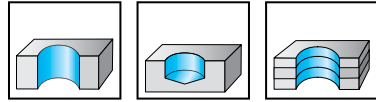
Optimales Werkzeug für
→ gute = ☺
→ mittlere = ☹
→ ungünstige = ☹☹
☹☹☹ / ★ = Neu im Programm

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Spiralbohrer

A1276TFL

Alpha® 22



B1

P	M	K	N	S	H	O
●●		●●	●●	●		

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1276TFL-3	3	28	61	33	3
	A1276TFL-3.1	3,1	30	65	36	3,1
	A1276TFL-3.2	3,2	30	65	36	3,2
	A1276TFL-3.3	3,3	30	65	36	3,3
	A1276TFL-3.4	3,4	33	70	39	3,4
	A1276TFL-3.5	3,5	33	70	39	3,5
	A1276TFL-3.7	3,7	33	70	39	3,7
	A1276TFL-3.8	3,8	36	75	43	3,8
	A1276TFL-4	4	36	75	43	4
	A1276TFL-4.2	4,2	36	75	43	4,2
	A1276TFL-4.3	4,3	39	80	47	4,3
	A1276TFL-4.5	4,5	39	80	47	4,5
	A1276TFL-4.7	4,7	39	80	47	4,7
	A1276TFL-4.8	4,8	44	86	52	4,8
	A1276TFL-5	5	44	86	52	5
	A1276TFL-5.1	5,1	44	86	52	5,1
	A1276TFL-5.2	5,2	44	86	52	5,2
	A1276TFL-5.5	5,5	48	93	57	5,5
	A1276TFL-5.8	5,8	48	93	57	5,8
	A1276TFL-6	6	48	93	57	6
A1276TFL-6.1	6,1	52	101	63	6,1	
A1276TFL-6.5	6,5	52	101	63	6,5	
A1276TFL-6.6	6,6	52	101	63	6,6	
A1276TFL-6.8	6,8	57	109	69	6,8	
A1276TFL-7	7	57	109	69	7	
A1276TFL-8	8	62	117	75	8	
A1276TFL-8.5	8,5	62	117	75	8,5	
A1276TFL-9	9	66	125	81	9	
A1276TFL-10	10	71	133	87	10	
A1276TFL-10.2	10,2	71	133	87	10,2	

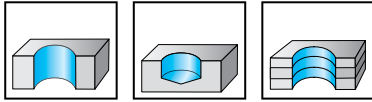
WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Spiralbohrer A1263

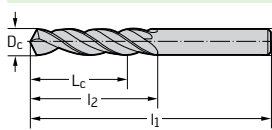


- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet			●	●●	●		●●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
A1263-0.6	0,6	6,1	24	7	0,6
A1263-0.7	0,7	7,8	28	9	0,7
A1263-0.8	0,8	8,7	30	10	0,8
A1263-0.9	0,9	9,5	32	11	0,9
A1263-1	1	10	34	12	1
A1263-1.1	1,1	12	36	14	1,1
A1263-1.2	1,2	14	38	16	1,2
A1263-1.3	1,3	14	38	16	1,3
A1263-1.4	1,4	15	40	18	1,4
A1263-1.5	1,5	15	40	18	1,5
A1263-1.6	1,6	17	43	20	1,6
A1263-1.7	1,7	17	43	20	1,7
A1263-1.8	1,8	19	46	22	1,8
A1263-1.9	1,9	19	46	22	1,9
A1263-2	2	20	49	24	2
A1263-2.1	2,1	20	49	24	2,1
A1263-2.2	2,2	23	53	27	2,2
A1263-2.3	2,3	23	53	27	2,3
A1263-2.4	2,4	26	57	30	2,4
A1263-2.5	2,5	26	57	30	2,5
A1263-2.6	2,6	26	57	30	2,6
A1263-2.7	2,7	28	61	33	2,7
A1263-2.8	2,8	28	61	33	2,8
A1263-2.9	2,9	28	61	33	2,9
A1263-3	3	28	61	33	3
A1263-3.1	3,1	30	65	36	3,1
A1263-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1263-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1263-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1263-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1263-3.6	3,6	33	70	39	3,6
A1263-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1263-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1263-3.9	3,9	36	75	43	3,9
A1263-4	4	36	75	43	4
A1263-4.1	4,1	36	75	43	4,1

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1263-4.2	4,2	36	75	43	4,2
	A1263-4.3	4,3	39	80	47	4,3
	A1263-4.4	4,4	39	80	47	4,4
	A1263-4.5	4,5	39	80	47	4,5
	A1263-4.6	4,6	39	80	47	4,6
	A1263-4.7	4,7	39	80	47	4,7
	A1263-4.8	4,8	44	86	52	4,8
	A1263-4.9	4,9	44	86	52	4,9
	A1263-5	5	44	86	52	5
	A1263-5.1	5,1	44	86	52	5,1
	A1263-5.2	5,2	44	86	52	5,2
	A1263-5.3	5,3	44	86	52	5,3
	A1263-5.4	5,4	48	93	57	5,4
	A1263-5.5	5,5	48	93	57	5,5
	A1263-5.6	5,6	48	93	57	5,6
	A1263-5.7	5,7	48	93	57	5,7
	A1263-5.8	5,8	48	93	57	5,8
	A1263-5.9	5,9	48	93	57	5,9
	A1263-6	6	48	93	57	6
	A1263-6.1	6,1	52	101	63	6,1
	A1263-6.2	6,2	52	101	63	6,2
	A1263-6.3	6,3	52	101	63	6,3
	A1263-6.4	6,4	52	101	63	6,4
	A1263-6.5	6,5	52	101	63	6,5
	A1263-6.6	6,6	52	101	63	6,6
	A1263-6.7	6,7	52	101	63	6,7
	A1263-6.8	6,8	57	109	69	6,8
	A1263-6.9	6,9	57	109	69	6,9
	A1263-7	7	57	109	69	7
	A1263-7.1	7,1	57	109	69	7,1
	A1263-7.2	7,2	57	109	69	7,2
	A1263-7.3	7,3	57	109	69	7,3
	A1263-7.4	7,4	57	109	69	7,4
	A1263-7.5	7,5	57	109	69	7,5
A1263-7.6	7,6	62	117	75	7,6	
A1263-7.7	7,7	62	117	75	7,7	
A1263-7.8	7,8	62	117	75	7,8	
A1263-7.9	7,9	62	117	75	7,9	
A1263-8	8	62	117	75	8	
A1263-8.1	8,1	62	117	75	8,1	
A1263-8.2	8,2	62	117	75	8,2	
A1263-8.3	8,3	62	117	75	8,3	
A1263-8.4	8,4	62	117	75	8,4	
A1263-8.5	8,5	62	117	75	8,5	
A1263-8.6	8,6	66	125	81	8,6	
A1263-8.7	8,7	66	125	81	8,7	

Werkzeug		D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung					
	A1263-8.8	8,8	66	125	81	8,8
	A1263-8.9	8,9	66	125	81	8,9
	A1263-9	9	66	125	81	9
	A1263-9.1	9,1	66	125	81	9,1
	A1263-9.2	9,2	66	125	81	9,2
	A1263-9.3	9,3	66	125	81	9,3
	A1263-9.4	9,4	66	125	81	9,4
	A1263-9.5	9,5	66	125	81	9,5
	A1263-9.6	9,6	71	133	87	9,6
	A1263-9.7	9,7	71	133	87	9,7
	A1263-9.8	9,8	71	133	87	9,8
	A1263-9.9	9,9	71	133	87	9,9
	A1263-10	10	71	133	87	10
	A1263-10.2	10,2	71	133	87	10,2
	A1263-10.5	10,5	71	133	87	10,5
	A1263-10.8	10,8	76	142	94	10,8
	A1263-11	11	76	142	94	11
	A1263-11.2	11,2	76	142	94	11,2
	A1263-11.5	11,5	76	142	94	11,5
A1263-11.8	11,8	76	142	94	11,8	
A1263-12	12	87	151	101	12	

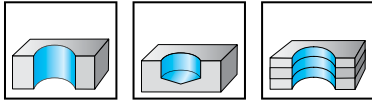
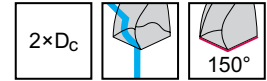
B1

WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

VHM-Micro-Pilot-Bohrer

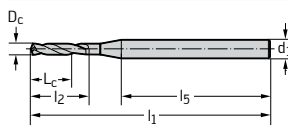
DB131 Supreme



	P	M	K	N	S	H	0
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●	●	●

B1

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB131-02-00.500A0-	0,5		2,2	47	3	37	3	●●
DB131-02-00.600A0-	0,6		2,1	47	3	37	3	●●
DB131-02-00.700A0-	0,7		2,9	48	4	39	3	●●
DB131-02-00.750A0-	0,75		2,8	48	4	37	3	●●
DB131-02-00.794A0-	0,794	1/32"	2,8	48	4	37	3	●●
DB131-02-00.800A0-	0,8		2,8	48	4	37	3	●●
DB131-02-00.850A0-	0,85		3,6	50	5	38	3	●●
DB131-02-00.900A0-	0,9		3,6	50	5	38	3	●●
DB131-02-00.950A0-	0,95		3,5	50	5	38	3	●●
DB131-02-01.000A0-	1		3,5	50	5	38	3	●●
DB131-02-01.050A0-	1,05		4	51	6	39	3	●●
DB131-02-01.100A0-	1,1		4	51	6	39	3	●●
DB131-02-01.150A0-	1,15		4	51	6	39	3	●●
DB131-02-01.191A0-	1,191	3/64"	4	51	6	39	3	●●
DB131-02-01.200A0-	1,2		4	51	6	39	3	●●
DB131-02-01.250A0-	1,25		4	51	6	39	3	●●
DB131-02-01.300A0-	1,3		5	53	7	40	3	●●
DB131-02-01.350A0-	1,35		4	53	7	40	3	●●
DB131-02-01.400A0-	1,4		4	53	7	40	3	●●
DB131-02-01.450A0-	1,45		5	53	8	39	3	●●
DB131-02-01.500A0-	1,5		5	53	8	39	3	●●
DB131-02-01.550A0-	1,55		5	54	8	41	3	●●
DB131-02-01.588A0-	1,588	1/16"	5	54	8	41	3	●●
DB131-02-01.600A0-	1,6		5	54	8	41	3	●●
DB131-02-01.650A0-	1,65		6	54	9	40	3	●●
DB131-02-01.700A0-	1,7		6	54	9	40	3	●●
DB131-02-01.750A0-	1,75		6	54	9	40	3	●●
DB131-02-01.800A0-	1,8		6	54	9	40	3	●●
DB131-02-01.850A0-	1,85		7	57	10	42	3	●●
DB131-02-01.900A0-	1,9		7	57	10	42	3	●●
DB131-02-01.950A0-	1,95		7	57	10	42	3	●●
DB131-02-01.984A0-	1,984	5/64"	7	57	10	42	3	●●

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30EL: DB131-02-00.500A0-WJ30EL

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Bohr-/Faswerkzeuge

Bearbeitung



Bohrtiefe



Bezeichnung	D4580 Xtra-tec®
Effektive Schneiden	2
Ø-Bereich	
[mm]	4–16
[inch]	0,157–0,630
P Stahl	●●
M Nichtrostender Stahl	●●
K Gusseisen	●●
N NE-Metalle	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●
H Harte Werkstoffe	
O Andere	

Wendeschneidplattentypen



VC .

Anzahl Schneidkanten	2
----------------------	---

Seite im Katalog	B 207
------------------	-------

QR-Code



www.walter-tools.com/woc/	D4580
--	-------

WALTER SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

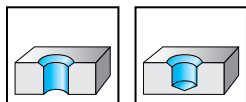
Faswerkzeug

 D4580 inch

Xtra-tec®



Z=2



B1

	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Werkzeug

Bezeichnung	D _c min inch	D _c max inch	d ₁₁ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	l ₄ inch	l ₅ inch	lbs	Anz WSP	Type
D4580.45-06.00A13-VC09	0,157	0,236	0,236	0,500	0,827	1,000	1,614	0,066	2	VC .. 09 ..
D4580.45-08.00A15-VC09	0,24	0,315	0,315	0,625	0,984	1,000	1,752	0,088	2	
D4580.45-10.00A15-VC09	0,319	0,394	0,394	0,625	0,984	1,000	1,752	0,11	2	
D4580.45-12.00A19-VC09	0,398	0,472	0,472	0,750	1,102	1,000	1,831	0,132	2	
D4580.45-14.00A19-VC09	0,476	0,551	0,551	0,750	1,181	1,000	1,831	0,154	2	
D4580.45-16.00A26-VC09	0,555	0,630	0,630	1,000	1,260	1,339	2,087	0,516	2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	D _c min [inch]	0,157–0,555
Cassette		FK390
Spanschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2111 (T7IP) 0,664 lbs
Stellschraube		FS2029 (SW 1,5)

Zubehör

	D _c min [inch]	0,157–0,555
Fähnchenschlüssel		FS1490 (T7IP)
Schlüssel		ISO2936-1,5 (SW 1,5)

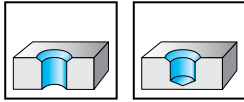
Faswerkzeug

D4580

Xtra-tec®



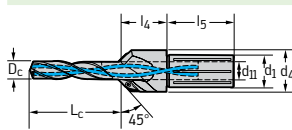
Z=2



	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Werkzeug



Bezeichnung	D _c min mm	D _c max mm	d ₁₁ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	kg	Anz WSP	Type
D4580-45-06.00A12-VC09	4	6	6	12	21	25	41	0,03	2	VC .. 09 ..
D4580-45-08.00A16-VC09	6,1	8	8	16	25	25	44,5	0,04	2	
D4580-45-10.00A16-VC09	8,1	10	10	16	25	25	44,5	0,11	2	
D4580-45-12.00A20-VC09	10,1	12	12	20	28	25	46,5	0,06	2	
D4580-45-14.00A20-VC09	12,1	14	14	20	30	25	46,5	0,07	2	
D4580-45-16.00A25-VC09	14,1	16	16	25	32	34	53	0,08	2	

Cylindrical shank with collar

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	D _c min [mm]	4-14,1
Kasette		FK390
Spanschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2111 (T7IP) 0,9 Nm
Stellschraube		FS2029 (SW 1,5)

Zubehör

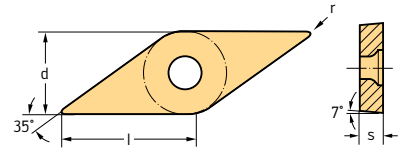
	D _c min [mm]	4-14,1
Fähnenschlüssel		FS1490 (T7IP)
Schlüssel		ISO2936-1,5 (SW 1,5)

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen


●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Rhombisch positiv 35°
 VCGX
 Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

B1

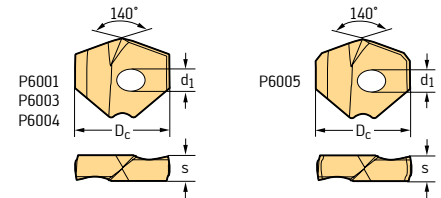
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	r mm	s mm	d mm	P		M		K		S	
						WXP30	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP30	WSP45G	WXP30	WSP45G
 VCGX0902ACFR	2	9	0,2	2,5	5,556	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC

Bestellbeispiel für die Sorte WSP45G: VCGX0902ACFR WSP45G

HC = beschichtetes Hartmetall

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
P6001-D12,00R	1	12	A	3	3,6			⊗			
P6001-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6			⊗			
P6001-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6			⊗			
P6001-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6			⊗			
P6001-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6			⊗			
P6001-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6			⊗			
P6001-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6			⊗			
P6001-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6			⊗			
P6001-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6			⊗			
P6001-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6			⊗			
P6001-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6			⊗			
P6001-D13,00R	1	13	A	3	3,6			⊗			
P6001-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6			⊗			
P6001-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6			⊗			
P6001-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6			⊗			
P6001-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6			⊗			
P6001-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6			⊗			
P6001-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6			⊗			
P6001-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6			⊗			
P6001-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6			⊗			
P6001-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6			⊗			
P6001-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6			⊗			
P6001-D14,00R	1	14	B	3	4			⊗			
P6001-D14,10R	1	14,1	B	3	4			⊗			
P6001-D14,20R	1	14,2	B	3	4			⊗			
P6001-D14,30R	1	14,3	B	3	4			⊗			
P6001-D14,40R	1	14,4	B	3	4			⊗			
P6001-D14,50R	1	14,5	B	3	4			⊗			
P6001-D14,60R	1	14,6	B	3	4			⊗			
P6001-D14,68R	1	14,68	B	3	4			⊗			
P6001-D14,80R	1	14,8	B	3	4			⊗			
P6001-D14,90R	1	14,9	B	3	4			⊗			
P6001-D15,00R	1	15	B	3	4			⊗			
P6001-D15,09R	1	15,09	B	3	4			⊗			
P6001-D15,20R	1	15,2	B	3	4			⊗			
P6001-D15,30R	1	15,3	B	3	4			⊗			
P6001-D15,40R	1	15,4	B	3	4			⊗			
P6001-D15,47R	1	15,47	B	3	4			⊗			
P6001-D15,50R	1	15,5	B	3	4			⊗			
P6001-D15,60R	1	15,6	B	3	4			⊗			
P6001-D15,70R	1	15,7	B	3	4			⊗			
P6001-D15,80R	1	15,8	B	3	4			⊗			
P6001-D15,87R	1	15,87	B	3	4			⊗			

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als
 P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S); P6003-D13,00R WMP35 oder als
 P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

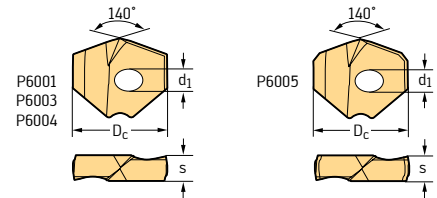
HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ⊕ → mittlere = ⊕ → ungünstige = ⊗ Bearbeitungsbedingungen

B1


Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

B1

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						HC		HC	HC	HC	HC
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
 P6001-D16,00R	1	16	C	4	4,5			⊕			
P6001-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5			⊕			
P6001-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5			⊕			
P6001-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5			⊕			
P6001-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5			⊕			
P6001-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5			⊕			
P6001-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5			⊕			
P6001-D17,00R	1	17	C	4	4,5			⊕			
P6001-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5			⊕			
P6001-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5			⊕			
P6001-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5			⊕			
P6001-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5			⊕			
P6001-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5			⊕			
P6001-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5			⊕			
P6001-D18,00R	1	18	D	4	5			⊕			
P6001-D18,24R	1	18,24	D	4	5			⊕			
P6001-D18,50R	1	18,5	D	4	5			⊕			
P6001-D18,65R	1	18,65	D	4	5			⊕			
P6001-D18,70R	1	18,7	D	4	5			⊕			
P6001-D18,80R	1	18,8	D	4	5			⊕			
P6001-D19,00R	1	19	D	4	5			⊕			
P6001-D19,05R	1	19,05	D	4	5			⊕			
P6001-D19,20R	1	19,2	D	4	5			⊕			
P6001-D19,25R	1	19,25	D	4	5			⊕			
P6001-D19,30R	1	19,3	D	4	5			⊕			
P6001-D19,43R	1	19,43	D	4	5			⊕			
P6001-D19,50R	1	19,5	D	4	5			⊕			
P6001-D19,60R	1	19,6	D	4	5			⊕			
P6001-D19,70R	1	19,7	D	4	5			⊕			
P6001-D19,84R	1	19,84	D	4	5			⊕			
P6001-D20,00R	1	20	E	5	5,5			⊕			
P6001-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5			⊕			
P6001-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5			⊕			
P6001-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5			⊕			
P6001-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5			⊕			
P6001-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5			⊕			
P6001-D21,00R	1	21	E	5	5,5			⊕			
P6001-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5			⊕			
P6001-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5			⊕			
P6001-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5			⊕			
P6001-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5			⊕			
P6001-D22,00R	1	22	F	5	6			⊕			
P6001-D22,22R	1	22,22	F	5	6			⊕			

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als

HC = beschichtetes Hartmetall

P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25

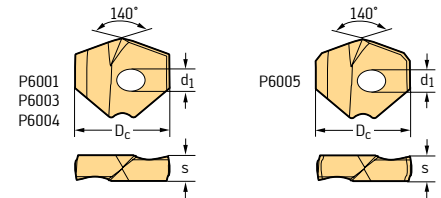
P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S): P6003-D13,00R WMP35 oder als

P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
P6001-D22,42R	1	22,42	F	5	6			⊕				
P6001-D22,47R	1	22,47	F	5	6			⊕				
P6001-D22,50R	1	22,5	F	5	6			⊕				
P6001-D22,62R	1	22,62	F	5	6			⊕				
P6001-D22,70R	1	22,7	F	5	6			⊕				
P6001-D22,77R	1	22,77	F	5	6			⊕				
P6001-D23,00R	1	23	F	5	6			⊕				
P6001-D23,39R	1	23,39	F	5	6			⊕				
P6001-D23,50R	1	23,5	F	5	6			⊕				
P6001-D23,70R	1	23,7	F	5	6			⊕				
P6001-D23,80R	1	23,8	F	5	6			⊕				
P6001-D24,00R	1	24	G	5	6,5			⊕				
P6001-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5			⊕				
P6001-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5			⊕				
P6001-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5			⊕				
P6001-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5			⊕				
P6001-D25,00R	1	25	G	5	6,5			⊕				
P6001-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5			⊕				
P6001-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5			⊕				
P6001-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5			⊕				
P6001-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5			⊕				
P6001-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5			⊕				
P6001-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5			⊕				
P6001-D26,00R	1	26	H	6	7,1			⊕				
P6001-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1			⊕				
P6001-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1			⊕				
P6001-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1			⊕				
P6001-D27,00R	1	27	H	6	7,1			⊕				
P6001-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1			⊕				
P6001-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1			⊕				
P6001-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1			⊕				
P6001-D28,00R	1	28	J	6	7,7			⊕				
P6001-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7			⊕				
P6001-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7			⊕				
P6001-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7			⊕				
P6001-D29,00R	1	29	J	6	7,7			⊕				
P6001-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7			⊕				
P6001-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7			⊕				
P6001-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7			⊕				
P6001-D30,00R	1	30	K	6	8			⊕				
P6001-D30,15R	1	30,15	K	6	8			⊕				
P6001-D30,50R	1	30,5	K	6	8			⊕				
P6001-D31,00R	1	31	K	6	8			⊕				

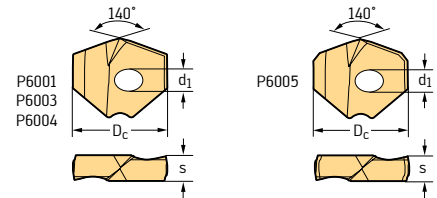
Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als
 P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S): P6003-D13,00R WMP35 oder als
 P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

B1

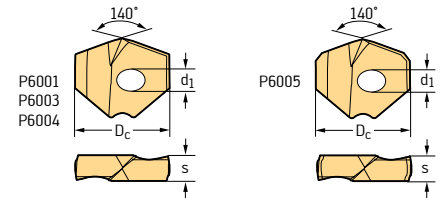
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
	P6001-D31,50R	1	31,5	K	6	8						
	P6001-D31,75R	1	31,75	K	6	8						
	P6001-D31,99R	1	31,99	K	6	8						
	P6001-D32,00R	1	32	M	6	8,3						
	P6001-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3						
	P6001-D33,00R	1	33	M	6	8,3						
	P6001-D34,00R	1	34	N	6	8,6						
	P6001-D35,00R	1	35	N	6	8,6						
	P6001-D36,00R	1	36	P	6	8,9						
	P6001-D37,00R	1	37	P	6	8,9						
	P6001-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9						
	P6003-D12,00R	1	12	A	3	3,6						
	P6003-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6						
	P6003-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6						
	P6003-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6						
	P6003-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6						
	P6003-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6						
	P6003-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6						
	P6003-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6						
	P6003-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6						
	P6003-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6						
	P6003-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6						
	P6003-D13,00R	1	13	A	3	3,6						
	P6003-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6						
	P6003-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6						
	P6003-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6						
	P6003-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6						
	P6003-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6						
	P6003-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6						
	P6003-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6						
	P6003-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6						
	P6003-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6						
	P6003-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6						
	P6003-D14,00R	1	14	B	3	4						
	P6003-D14,10R	1	14,1	B	3	4						
	P6003-D14,20R	1	14,2	B	3	4						
	P6003-D14,30R	1	14,3	B	3	4						
	P6003-D14,40R	1	14,4	B	3	4						
	P6003-D14,50R	1	14,5	B	3	4						
	P6003-D14,60R	1	14,6	B	3	4						
	P6003-D14,68R	1	14,68	B	3	4						
	P6003-D14,80R	1	14,8	B	3	4						
P6003-D14,90R	1	14,9	B	3	4							

HC = beschichtetes Hartmetall

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als
 P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S); P6003-D13,00R WMP35 oder als
 P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



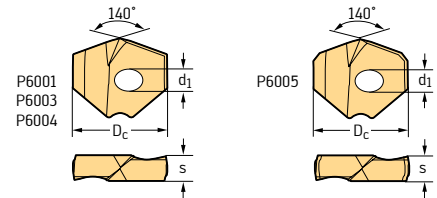
Wechselplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S	
						HC	HC	HC	HC	HC		
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
P6003-D15,00R	1	15	B	3	4	☒	☒	☒				☒
P6003-D15,09R	1	15,09	B	3	4	☒	☒	☒				☒
P6003-D15,20R	1	15,2	B	3	4	☒	☒	☒				☒
P6003-D15,30R	1	15,3	B	3	4	☒	☒	☒				☒
P6003-D15,40R	1	15,4	B	3	4	☒	☒	☒				☒
P6003-D15,47R	1	15,47	B	3	4	☒	☒	☒				☒
P6003-D15,50R	1	15,5	B	3	4	☒	☒	☒				☒
P6003-D15,60R	1	15,6	B	3	4	☒	☒	☒				☒
P6003-D15,70R	1	15,7	B	3	4	☒	☒	☒				☒
P6003-D15,80R	1	15,8	B	3	4	☒	☒	☒				☒
P6003-D15,87R	1	15,87	B	3	4	☒	☒	☒				☒
P6003-D16,00R	1	16	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D17,00R	1	17	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D18,00R	1	18	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D18,24R	1	18,24	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D18,50R	1	18,5	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D18,65R	1	18,65	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D18,70R	1	18,7	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D18,80R	1	18,8	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D19,00R	1	19	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D19,05R	1	19,05	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D19,20R	1	19,2	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D19,25R	1	19,25	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D19,30R	1	19,3	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D19,43R	1	19,43	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D19,50R	1	19,5	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D19,60R	1	19,6	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D19,70R	1	19,7	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D19,84R	1	19,84	D	4	5	☒	☒	☒				☒
P6003-D20,00R	1	20	E	5	5,5	☒	☒	☒				☒
P6003-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5	☒	☒	☒				☒

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S): P6003-D13,00R WMP35 oder als P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C
 HC = beschichtetes Hartmetall

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

B1

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
P6003-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5	HC	HC				HC
P6003-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5	HC	HC				HC
P6003-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5	HC	HC				HC
P6003-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5	HC	HC				HC
P6003-D21,00R	1	21	E	5	5,5	HC	HC				HC
P6003-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5	HC	HC				HC
P6003-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5	HC	HC				HC
P6003-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5	HC	HC				HC
P6003-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5	HC	HC				HC
P6003-D22,00R	1	22	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D22,22R	1	22,22	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D22,42R	1	22,42	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D22,47R	1	22,47	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D22,50R	1	22,5	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D22,62R	1	22,62	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D22,70R	1	22,7	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D22,77R	1	22,77	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D23,00R	1	23	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D23,39R	1	23,39	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D23,50R	1	23,5	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D23,70R	1	23,7	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D23,80R	1	23,8	F	5	6	HC	HC				HC
P6003-D24,00R	1	24	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D25,00R	1	25	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5	HC	HC				HC
P6003-D26,00R	1	26	H	6	7,1	HC	HC				HC
P6003-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1	HC	HC				HC
P6003-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1	HC	HC				HC
P6003-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1	HC	HC				HC
P6003-D27,00R	1	27	H	6	7,1	HC	HC				HC
P6003-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1	HC	HC				HC
P6003-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1	HC	HC				HC
P6003-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1	HC	HC				HC
P6003-D28,00R	1	28	J	6	7,7	HC	HC				HC

Bestellbeispiel: P60..-D13,00R gibt es als

P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25

P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S): P6003-D13,00R WMP35 oder als

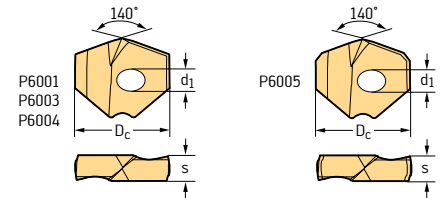
P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

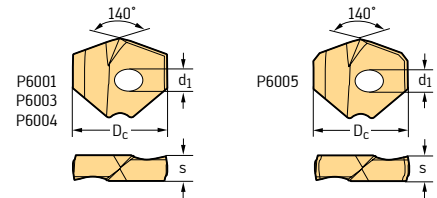
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
	P6003-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D29,00R	1	29	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D30,00R	1	30	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D30,15R	1	30,15	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D30,50R	1	30,5	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,00R	1	31	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,50R	1	31,5	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,75R	1	31,75	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,99R	1	31,99	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D32,00R	1	32	M	6	8,3	☒	☒			☒
	P6003-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3	☒	☒			☒
	P6003-D33,00R	1	33	M	6	8,3	☒	☒			☒
P6003-D34,00R	1	34	N	6	8,6	☒	☒			☒	
P6003-D35,00R	1	35	N	6	8,6	☒	☒			☒	
P6003-D36,00R	1	36	P	6	8,9	☒	☒			☒	
P6003-D37,00R	1	37	P	6	8,9	☒	☒			☒	
P6003-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9	☒	☒			☒	
	P6004-D12,00R	1	12	A	3	3,6					☒
	P6004-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6					☒
	P6004-D13,00R	1	13	A	3	3,6					☒
	P6004-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6					☒
	P6004-D14,00R	1	14	B	3	4					☒
	P6004-D14,50R	1	14,5	B	3	4					☒
	P6004-D14,80R	1	14,8	B	3	4					☒
	P6004-D15,00R	1	15	B	3	4					☒
	P6004-D15,50R	1	15,5	B	3	4					☒
	P6004-D16,00R	1	16	C	4	4,5					☒
	P6004-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5					☒
	P6004-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5					☒
	P6004-D17,00R	1	17	C	4	4,5					☒
	P6004-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5					☒
	P6004-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5					☒
	P6004-D18,00R	1	18	D	4	5					☒
	P6004-D18,50R	1	18,5	D	4	5					☒
	P6004-D18,65R	1	18,65	D	4	5					☒
	P6004-D19,00R	1	19	D	4	5					☒
	P6004-D19,50R	1	19,5	D	4	5					☒
	P6004-D19,70R	1	19,7	D	4	5					☒

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als
 P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S): P6003-D13,00R WMP35 oder als
 P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall



Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

B1

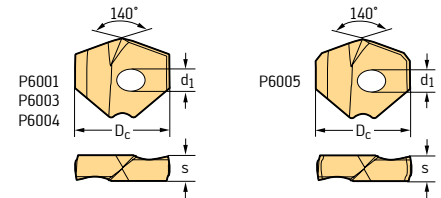
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
 P6004-D19,84R	1	19,84	D	4	5							
P6004-D20,00R	1	20	E	5	5,5							
P6004-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5							
P6004-D21,00R	1	21	E	5	5,5							
P6004-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5							
P6004-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5							
P6004-D22,00R	1	22	F	5	6							
P6004-D22,50R	1	22,5	F	5	6							
P6004-D23,00R	1	23	F	5	6							
P6004-D23,50R	1	23,5	F	5	6							
P6004-D24,00R	1	24	G	5	6,5							
P6004-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5							
P6004-D25,00R	1	25	G	5	6,5							
P6004-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5							
P6004-D26,00R	1	26	H	6	7,1							
P6004-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1							
P6004-D27,00R	1	27	H	6	7,1							
P6004-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1							
P6004-D28,00R	1	28	J	6	7,7							
P6004-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7							
P6004-D29,00R	1	29	J	6	7,7							
P6004-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7							
P6004-D30,00R	1	30	K	6	8							
P6004-D30,50R	1	30,5	K	6	8							
P6004-D31,00R	1	31	K	6	8							
P6004-D31,50R	1	31,5	K	6	8							
 P6005-D12,00R	1	12	A	3	3,6							
P6005-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6							
P6005-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6							
P6005-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6							
P6005-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6							
P6005-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6							
P6005-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6							
P6005-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6							
P6005-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6							
P6005-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6							
P6005-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6							
P6005-D13,00R	1	13	A	3	3,6							
P6005-D13,10R	1	13,1	A	3	3,6							
P6005-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6							
P6005-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6							
P6005-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6							
P6005-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6							

Bestellbeispiel: P60..-D13,00R gibt es als
 P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S); P6003-D13,00R WMP35 oder als
 P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

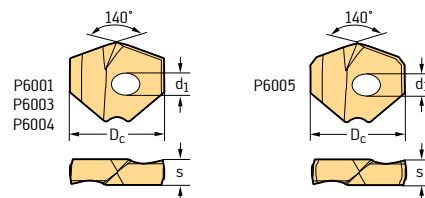
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
P6005-D13,49R	1	13,49	A	3	3,6						
P6005-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6						
P6005-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6						
P6005-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6						
P6005-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6						
P6005-D13,90R	1	13,9	A	3	3,6						
P6005-D14,00R	1	14	B	3	4						
P6005-D14,10R	1	14,1	B	3	4						
P6005-D14,20R	1	14,2	B	3	4						
P6005-D14,29R	1	14,29	B	3	4						
P6005-D14,30R	1	14,3	B	3	4						
P6005-D14,40R	1	14,4	B	3	4						
P6005-D14,50R	1	14,5	B	3	4						
P6005-D14,60R	1	14,6	B	3	4						
P6005-D14,68R	1	14,68	B	3	4						
P6005-D14,70R	1	14,7	B	3	4						
P6005-D14,80R	1	14,8	B	3	4						
P6005-D14,90R	1	14,9	B	3	4						
P6005-D15,00R	1	15	B	3	4						
P6005-D15,08R	1	15,08	B	3	4						
P6005-D15,09R	1	15,09	B	3	4						
P6005-D15,10R	1	15,1	B	3	4						
P6005-D15,20R	1	15,2	B	3	4						
P6005-D15,30R	1	15,3	B	3	4						
P6005-D15,40R	1	15,4	B	3	4						
P6005-D15,50R	1	15,5	B	3	4						
P6005-D15,60R	1	15,6	B	3	4						
P6005-D15,70R	1	15,7	B	3	4						
P6005-D15,80R	1	15,8	B	3	4						
P6005-D15,88R	1	15,88	B	3	4						
P6005-D15,90R	1	15,9	B	3	4						
P6005-D16,00R	1	16	C	4	4,5						
P6005-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5						
P6005-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5						
P6005-D16,27R	1	16,27	C	4	4,5						
P6005-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5						
P6005-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5						
P6005-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5						
P6005-D16,67R	1	16,67	C	4	4,5						
P6005-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5						
P6005-D16,80R	1	16,8	C	4	4,5						
P6005-D17,00R	1	17	C	4	4,5						
P6005-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5						

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als
 P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S): P6003-D13,00R WMP35 oder als
 P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

B1

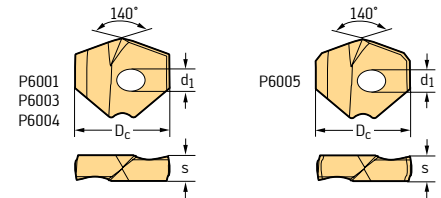
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
P6005-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,80R	1	17,8	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5					⊗		
P6005-D18,00R	1	18	D	4	5					⊗		
P6005-D18,24R	1	18,24	D	4	5					⊗		
P6005-D18,26R	1	18,26	D	4	5					⊗		
P6005-D18,50R	1	18,5	D	4	5					⊗		
P6005-D18,65R	1	18,65	D	4	5					⊗		
P6005-D18,70R	1	18,7	D	4	5					⊗		
P6005-D18,80R	1	18,8	D	4	5					⊗		
P6005-D19,00R	1	19	D	4	5					⊗		
P6005-D19,05R	1	19,05	D	4	5					⊗		
P6005-D19,20R	1	19,2	D	4	5					⊗		
P6005-D19,25R	1	19,25	D	4	5					⊗		
P6005-D19,30R	1	19,3	D	4	5					⊗		
P6005-D19,35R	1	19,35	D	4	5					⊗		
P6005-D19,43R	1	19,43	D	4	5					⊗		
P6005-D19,50R	1	19,5	D	4	5					⊗		
P6005-D19,60R	1	19,6	D	4	5					⊗		
P6005-D19,70R	1	19,7	D	4	5					⊗		
P6005-D19,80R	1	19,8	D	4	5					⊗		
P6005-D19,84R	1	19,84	D	4	5					⊗		
P6005-D20,00R	1	20	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,00R	1	21	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,12R	1	21,12	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,43R	1	21,43	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5					⊗		
P6005-D22,00R	1	22	F	5	6					⊗		
P6005-D22,22R	1	22,22	F	5	6					⊗		
P6005-D22,23R	1	22,23	F	5	6					⊗		
P6005-D22,42R	1	22,42	F	5	6					⊗		
P6005-D22,50R	1	22,5	F	5	6					⊗		

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als
 P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S); P6003-D13,00R WMP35 oder als
 P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

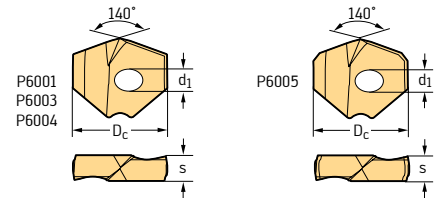
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
P6005-D22,70R	1	22,7	F	5	6						
P6005-D22,77R	1	22,77	F	5	6						
P6005-D23,00R	1	23	F	5	6						
P6005-D23,02R	1	23,02	F	5	6						
P6005-D23,39R	1	23,39	F	5	6						
P6005-D23,50R	1	23,5	F	5	6						
P6005-D23,70R	1	23,7	F	5	6						
P6005-D23,80R	1	23,8	F	5	6						
P6005-D23,81R	1	23,81	F	5	6						
P6005-D24,00R	1	24	G	5	6,5						
P6005-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5						
P6005-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5						
P6005-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5						
P6005-D24,61R	1	24,61	G	5	6,5						
P6005-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5						
P6005-D25,00R	1	25	G	5	6,5						
P6005-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5						
P6005-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5						
P6005-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5						
P6005-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5						
P6005-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5						
P6005-D26,00R	1	26	H	6	7,1						
P6005-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1						
P6005-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1						
P6005-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1						
P6005-D27,00R	1	27	H	6	7,1						
P6005-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1						
P6005-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1						
P6005-D28,00R	1	28	J	6	7,7						
P6005-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7						
P6005-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7						
P6005-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7						
P6005-D29,00R	1	29	J	6	7,7						
P6005-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7						
P6005-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7						
P6005-D30,00R	1	30	K	6	8						
P6005-D30,15R	1	30,15	K	6	8						
P6005-D30,50R	1	30,5	K	6	8						
P6005-D31,00R	1	31	K	6	8						
P6005-D31,50R	1	31,5	K	6	8						
P6005-D31,75R	1	31,75	K	6	8						
P6005-D31,99R	1	31,99	K	6	8						
P6005-D32,00R	1	32	M	6	8,3						

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als
 P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S): P6003-D13,00R WMP35 oder als
 P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

B1

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC
	P6005-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3					
	P6005-D33,00R	1	33	M	6	8,3					
	P6005-D34,00R	1	34	N	6	8,6					
	P6005-D35,00R	1	35	N	6	8,6					
	P6005-D36,00R	1	36	P	6	8,9					
	P6005-D37,00R	1	37	P	6	8,9					
	P6005-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9					
	P6006-D12,00R	1	12	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D12,10R	1	12,1	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D12,20R	1	12,2	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D12,30R	1	12,3	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D12,40R	1	12,4	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D12,50R	1	12,5	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D12,60R	1	12,6	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D12,70R	1	12,7	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D12,80R	1	12,8	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D12,90R	1	12,9	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D12,95R	1	12,95	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,00R	1	13	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,11R	1	13,11	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,20R	1	13,2	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,25R	1	13,25	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,30R	1	13,3	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,35R	1	13,35	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,40R	1	13,4	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,45R	1	13,45	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,50R	1	13,5	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,60R	1	13,6	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,70R	1	13,7	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,80R	1	13,8	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D13,89R	1	13,89	A	3,4	3,6	☺				
	P6006-D14,00R	1	14	B	3,4	4	☺				
	P6006-D14,10R	1	14,1	B	3,4	4	☺				
	P6006-D14,20R	1	14,2	B	3,4	4	☺				
	P6006-D14,30R	1	14,3	B	3,4	4	☺				
	P6006-D14,40R	1	14,4	B	3,4	4	☺				
	P6006-D14,50R	1	14,5	B	3,4	4	☺				
	P6006-D14,60R	1	14,6	B	3,4	4	☺				
	P6006-D14,68R	1	14,68	B	3,4	4	☺				
	P6006-D14,80R	1	14,8	B	3,4	4	☺				
P6006-D14,90R	1	14,9	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,00R	1	15	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,09R	1	15,09	B	3,4	4	☺					

Bestellbeispiel: P60..-D13,00R gibt es als

HC = beschichtetes Hartmetall

P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25

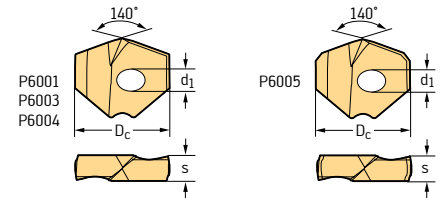
P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S): P6003-D13,00R WMP35 oder als

P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



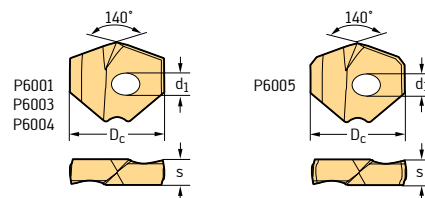
Wechselplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
P6006-D15,20R	1	15,2	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,30R	1	15,3	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,35R	1	15,35	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,40R	1	15,4	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,47R	1	15,47	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,50R	1	15,5	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,60R	1	15,6	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,70R	1	15,7	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,80R	1	15,8	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,87R	1	15,87	B	3,4	4	☺					
P6006-D16,00R	1	16	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,13R	1	16,13	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,26R	1	16,26	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,43R	1	16,43	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,50R	1	16,5	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,66R	1	16,66	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,70R	1	16,7	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,85R	1	16,85	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,00R	1	17	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,07R	1	17,07	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,20R	1	17,2	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,35R	1	17,35	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,45R	1	17,45	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,50R	1	17,5	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,60R	1	17,6	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,70R	1	17,7	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,86R	1	17,86	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D18,00R	1	18	D	4,4	5	☺					
P6006-D18,24R	1	18,24	D	4,4	5	☺					
P6006-D18,50R	1	18,5	D	4,4	5	☺					
P6006-D18,65R	1	18,65	D	4,4	5	☺					
P6006-D18,70R	1	18,7	D	4,4	5	☺					
P6006-D18,80R	1	18,8	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,00R	1	19	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,05R	1	19,05	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,10R	1	19,1	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,20R	1	19,2	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,25R	1	19,25	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,30R	1	19,3	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,35R	1	19,35	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,43R	1	19,43	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,50R	1	19,5	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,60R	1	19,6	D	4,4	5	☺					

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S): P6003-D13,00R WMP35 oder als P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C
 HC = beschichtetes Hartmetall


Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Wechselplatten

B1

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						HC		HC	HC	HC	HC
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
 P6006-D19,70R	1	19,7	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,84R	1	19,84	D	4,4	5	☺					
P6006-D20,00R	1	20	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D20,20R	1	20,2	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D20,24R	1	20,24	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D20,50R	1	20,5	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D20,62R	1	20,62	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D20,70R	1	20,7	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D20,85R	1	20,85	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D21,00R	1	21	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D21,41R	1	21,41	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D21,50R	1	21,5	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D21,70R	1	21,7	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D21,83R	1	21,83	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D22,00R	1	22	F	5,4	6	☺					
P6006-D22,22R	1	22,22	F	5,4	6	☺					
P6006-D22,42R	1	22,42	F	5,4	6	☺					
P6006-D22,47R	1	22,47	F	5,4	6	☺					
P6006-D22,50R	1	22,5	F	5,4	6	☺					
P6006-D22,60R	1	22,6	F	5,4	6	☺					
P6006-D22,62R	1	22,62	F	5,4	6	☺					
P6006-D22,70R	1	22,7	F	5,4	6	☺					
P6006-D22,77R	1	22,77	F	5,4	6	☺					
P6006-D23,00R	1	23	F	5,4	6	☺					
P6006-D23,10R	1	23,1	F	5,4	6	☺					
P6006-D23,39R	1	23,39	F	5,4	6	☺					
P6006-D23,50R	1	23,5	F	5,4	6	☺					
P6006-D23,70R	1	23,7	F	5,4	6	☺					
P6006-D23,80R	1	23,8	F	5,4	6	☺					
P6006-D24,00R	1	24	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D24,21R	1	24,21	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D24,50R	1	24,5	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D24,59R	1	24,59	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D24,70R	1	24,7	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,00R	1	25	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,25R	1	25,25	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,40R	1	25,4	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,50R	1	25,5	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,60R	1	25,6	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,65R	1	25,65	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,70R	1	25,7	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,80R	1	25,8	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D26,00R	1	26	H	6,4	7,1	☺					

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als

P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25

P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S): P6003-D13,00R WMP35 oder als

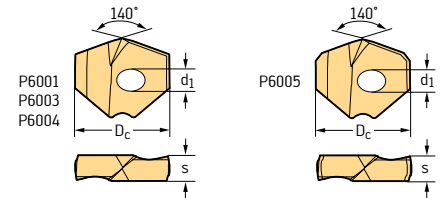
P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall

Wechselplatten

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



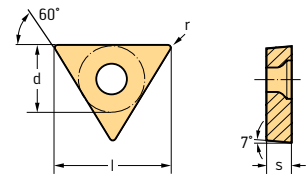
Wechselplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
P6006-D26,25R	1	26,25	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D26,50R	1	26,5	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D26,59R	1	26,59	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,00R	1	27	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,38R	1	27,38	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,50R	1	27,5	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,78R	1	27,78	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D28,00R	1	28	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,17R	1	28,17	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,35R	1	28,35	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,50R	1	28,5	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,57R	1	28,57	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,00R	1	29	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,10R	1	29,1	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,37R	1	29,37	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,50R	1	29,5	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,77R	1	29,77	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D30,00R	1	30	K	6,4	8	☺					
P6006-D30,15R	1	30,15	K	6,4	8	☺					
P6006-D30,50R	1	30,5	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,00R	1	31	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,35R	1	31,35	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,50R	1	31,5	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,75R	1	31,75	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,99R	1	31,99	K	6,4	8	☺					
P6006-D32,00R	1	32	M	6,4	8,3	☺					
P6006-D32,10R	1	32,1	M	6,4	8,3	☺					
P6006-D33,00R	1	33	M	6,4	8,3	☺					
P6006-D34,00R	1	34	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D34,10R	1	34,1	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D34,60R	1	34,6	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D35,00R	1	35	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D36,00R	1	36	P	6,4	8,9	☺					
P6006-D37,00R	1	37	P	6,4	8,9	☺					
P6006-D37,99R	1	37,99	P	6,4	8,9	☺					

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als
 P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S): P6003-D13,00R WMP35 oder als
 P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall

Dreikant positiv 60°
TCMT / TCMW
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

B1

Bezeichnung	l mm	r mm	P					M				K			S				
			HC					HC				HC			HC				
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM21
TCMT110204-FK6	11	0,4																	
TCMT110208-FK6	11	0,8																	
TCMT16T304-FK6	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FK6	16,5	0,8																	
TCMT06T102-FM4	6,87	0,2																	
TCMT06T104-FM4	6,87	0,4																	
TCMT090202-FM4	9,62	0,2																	
TCMT090204-FM4	9,62	0,4																	
TCMT090208-FM4	9,62	0,8																	
TCMT110202-FM4	11	0,2																	
TCMT110204-FM4	11	0,4																	
TCMT110208-FM4	11	0,8																	
TCMT16T302-FM4	16,5	0,2																	
TCMT16T304-FM4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FM4	16,5	0,8																	
TCMT06T102-FP4	6,87	0,2																	
TCMT06T104-FP4	6,87	0,4																	
TCMT090202-FP4	9,62	0,2																	
TCMT090204-FP4	9,62	0,4																	
TCMT090208-FP4	9,62	0,8																	
TCMT110202-FP4	11	0,2																	
TCMT110204-FP4	11	0,4																	
TCMT110208-FP4	11	0,8																	
TCMT16T302-FP4	16,5	0,2																	
TCMT16T304-FP4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FP4	16,5	0,8																	
TCMT110204-FP6	11	0,4																	
TCMT110208-FP6	11	0,8																	
TCMT16T304-FP6	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FP6	16,5	0,8																	
TCMT090204-MK4	9,62	0,4																	
TCMT090208-MK4	9,62	0,8																	
TCMT110204-MK4	11	0,4																	
TCMT110208-MK4	11	0,8																	
TCMT16T304-MK4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-MK4	16,5	0,8																	
TCMT090204-MM4	9,62	0,4																	
TCMT090208-MM4	9,62	0,8																	
TCMT110204-MM4	11	0,4																	
TCMT110208-MM4	11	0,8																	
TCMT16T304-MM4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-MM4	16,5	0,8																	

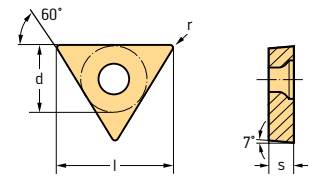
Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
Bestellbeispiel für die Sorte WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

HC = beschichtetes Hartmetall
HE = beschichtetes Cermet

WALTER SELECT

Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

Dreikant positiv 60°
TCMT / TCMW
Tiger-tec® Gold



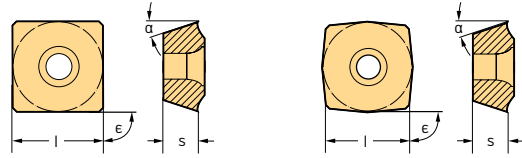
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l mm	r mm	P					M					K			S			
			HC					HE					HC			HC			
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM21
TCMT090204-MP4	9,62	0,4																	
TCMT090208-MP4	9,62	0,8																	
TCMT110204-MP4	11	0,4																	
TCMT110208-MP4	11	0,8																	
TCMT16T304-MP4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-MP4	16,5	0,8																	
TCMT220408-MP4	22	0,8																	
TCMT090204-RK4	9,62	0,4																	
TCMT090208-RK4	9,62	0,8																	
TCMT110204-RK4	11	0,4																	
TCMT110208-RK4	11	0,8																	
TCMT16T304-RK4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-RK4	16,5	0,8																	
TCMT16T312-RK4	16,5	1,2																	
TCMT090204-RM4	9,62	0,4																	
TCMT090208-RM4	9,62	0,8																	
TCMT110204-RM4	11	0,4																	
TCMT110208-RM4	11	0,8																	
TCMT16T304-RM4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-RM4	16,5	0,8																	
TCMT16T312-RM4	16,5	1,2																	
TCMT090204-RP4	9,62	0,4																	
TCMT090208-RP4	9,62	0,8																	
TCMT110204-RP4	11	0,4																	
TCMT110208-RP4	11	0,8																	
TCMT16T304-RP4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-RP4	16,5	0,8																	
TCMT16T312-RP4	16,5	1,2																	
TCMW110204-RK6	11	0,4																	
TCMW110208-RK6	11	0,8																	
TCMW16T304-RK6	16,5	0,4																	
TCMW16T308-RK6	16,5	0,8																	

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
 Bestellbeispiel für die Sorte WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

HC = beschichtetes Hartmetall
 HE = beschichtetes Cermet

Quadratisch
P284..
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

B1

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	s mm	α	ε	Größe	P		M		K		N		S	
							HC		HC		HC		HC	HC	HW	HC
							WKP25S	WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WKP25S	WKP35S	WN15	WN15
P2840S-1N-A57 P2840S-2N-A57 P2840S-3N-A57 P2840S-4N-A57 P2840S-5N-A57 P2840S-6N-A57 P2840S-7N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	7,8	3,2	14°	90°	02	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	9,52	4	11°	96°	03	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	11	4	11°	96°	4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	15	4,8	11°	96°	6	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	17,6	5,6	11°	96°	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
P2840S-1N-E67 P2840S-2N-E67 P2840S-3N-E67 P2840S-4N-E67 P2840S-5N-E67 P2840S-6N-E67 P2840S-7N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	7,8	3,2	14°	90°	02	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	9,52	4	11°	96°	03	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	11	4	11°	96°	4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	15	4,8	11°	96°	6	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	17,6	5,6	11°	96°	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
P2841S-1N-A57 P2841S-2N-A57 P2841S-3N-A57 P2841S-4N-A57 P2841S-5N-A57 P2841S-6N-A57 P2841S-7N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	7,8	3,2	14°	90°	02	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	9,52	4	11°	96°	03	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	11	4	11°	96°	4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	15	4,8	11°	96°	6	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	17,6	5,6	11°	96°	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
P2841S-1N-E57 P2841S-2N-E57 P2841S-3N-E57 P2841S-4N-E57 P2841S-5N-E57 P2841S-6N-E57 P2841S-7N-E57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	7,8	3,2	14°	90°	02	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	9,52	4	11°	96°	03	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	11	4	11°	96°	4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	15	4,8	11°	96°	6	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	17,6	5,6	11°	96°	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
P2841S-1N-E67 P2841S-2N-E67 P2841S-3N-E67 P2841S-4N-E67 P2841S-5N-E67 P2841S-6N-E67 P2841S-7N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	7,8	3,2	14°	90°	02	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	9,52	4	11°	96°	03	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	11	4	11°	96°	4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	15	4,8	11°	96°	6	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	17,6	5,6	11°	96°	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
P2840S-1N-E77 P2840S-2N-E77 P2840S-3N-E77 P2840S-4N-E77 P2840S-5N-E77 P2840S-6N-E77 P2840S-7N-E77	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	7,8	3,2	14°	90°	02	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	9,52	4	11°	96°	03	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	11	4	11°	96°	4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	15	4,8	11°	96°	6	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	
	4	17,6	5,6	11°	96°	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	

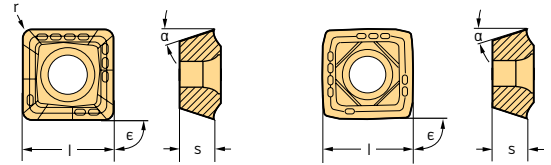
Bestellbeispiel für die Sorte WSP45G: P2840S-1N-A57 WSP45G

 HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ☞ → mittlere = ☞ → ungünstige = ☞ Bearbeitungsbedingungen

Quadratisch
P484 .
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

	Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	s mm	r mm	α	ε	Größe	P			M		K	N		S
									WKP35S	HC	WXP40	WSP45G	HC	HC	HC	HW	HC
	P4841C-1R-A57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-2R-A57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-3R-A57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-4R-A57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-5R-A57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-6R-A57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-7R-A57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-8R-A57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-1R-E57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-2R-E57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-3R-E57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-4R-E57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-5R-E57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-6R-E57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-7R-E57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-8R-E57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-1R-E67	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E67	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-3R-E67	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-4R-E67	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-5R-E67	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-6R-E67	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-7R-E67	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-8R-E67	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-1R-E77	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1						☒	☒		
	P4840C-2R-E77	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02						☒	☒		
	P4840C-3R-E77	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03						☒	☒		
	P4840C-4R-E77	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4						☒	☒		
	P4840C-5R-E77	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5						☒	☒		
	P4840C-6R-E77	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6						☒	☒		
	P4840C-7R-E77	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7						☒	☒		
	P4840C-8R-E77	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8						☒	☒		

Bestellbeispiel für die Sorte WSP45G: P4841C-1R-A57 WSP45G

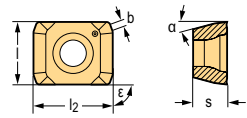
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ☒ → mittlere = ☒ → ungünstige = ☒ Bearbeitungsbedingungen

☒ ☒ ☒ / * = Neu im Programm


B1

Rechteckig LCGX



Wendeschneidplatten

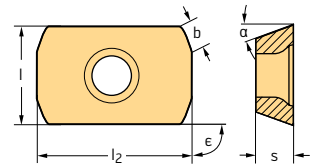
B1

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	α	ε	b mm	N	
								HC	HW
 LCGX050203-E77 LCGX06T204-E77	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	WN15	WN15
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	WN15	WN15




Bestellbeispiel für die Sorte WN15: LCGX050203-E77 WN15

 HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

Rechteckig LCMX Tiger-tec® Gold



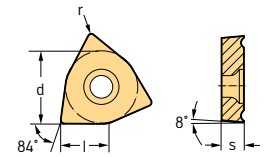
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	α	ε	b mm	P				M		K		S	
								WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC
 LCMX050203-B57 LCMX06T204-B57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC
 LCMX050203-D57 LCMX06T204-D57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC
 LCMX050203-E57 LCMX06T204-E57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC

Bestellbeispiel für die Sorte WSP45G: LCMX050203-B57 WSP45G

HC = beschichtetes Hartmetall

Trigon
WOMX / WOEX
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	s mm	r mm	α	ε	P				M		K		S	
							HC				HC		HC		HC	
							WKP25S	WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WAKI5	WKP25S	WKP35S	WSP45G
WOMX030204-B57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX040304-B57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX05T304-B57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX06T304-B57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX080408-B57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX100508-B57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX120608-B57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX030204-D57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX040304-D57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX05T304-D57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX06T304-D57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX080408-D57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX100508-D57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOMX120608-D57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOEX030204-E57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOEX040304-E57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOEX05T304-E57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOEX06T304-E57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOEX080408-E57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOEX100508-E57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
WOEX120608-E57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

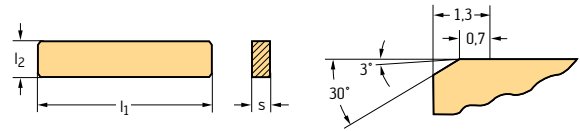
Bestellbeispiel für die Sorte WSP45G: WOMX030204-B57 WSP45G

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ☉ → mittlere = ☉ → ungünstige = ☉ Bearbeitungsbedingungen

B1

Positive Grundform P6500



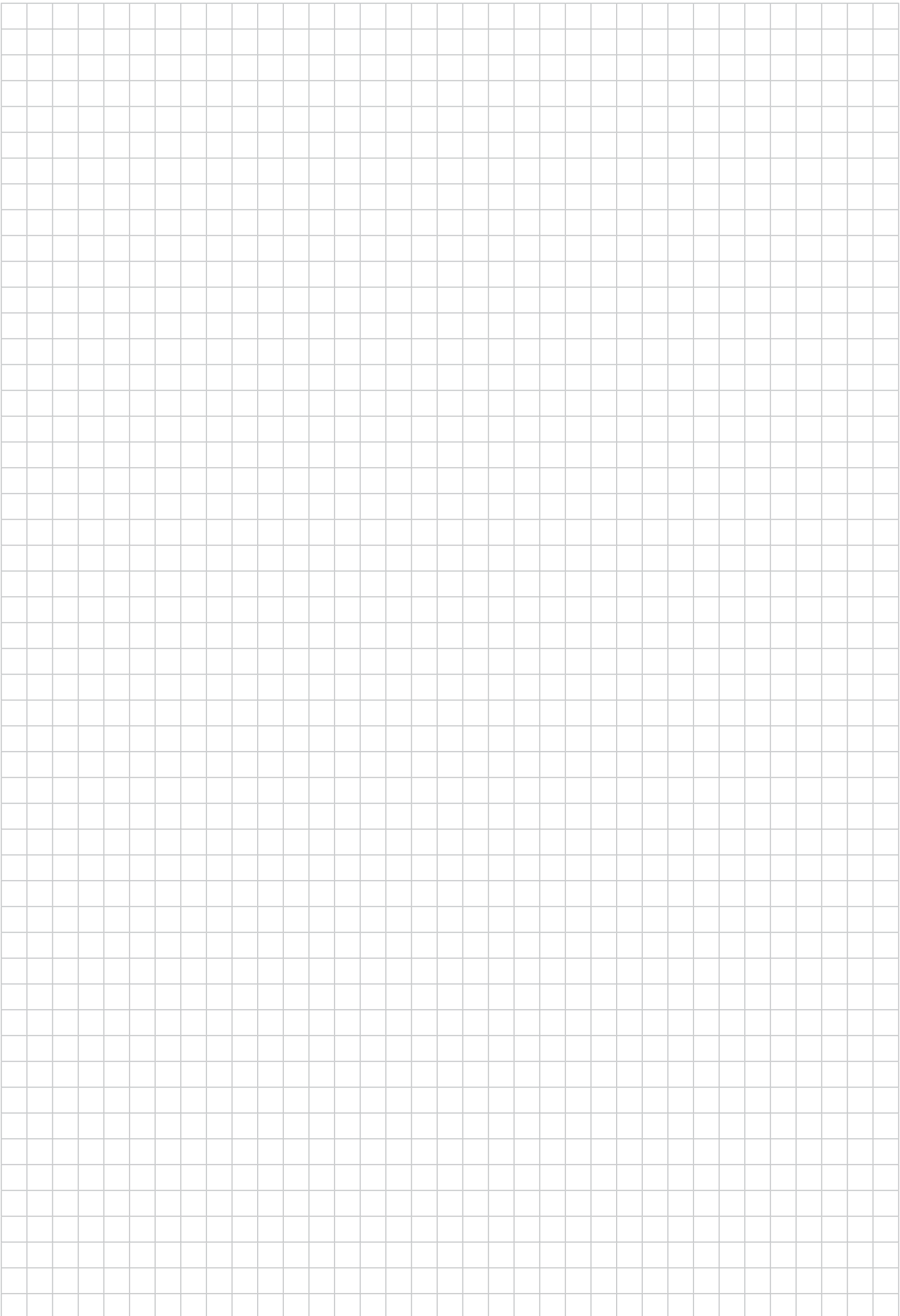
Wendeschneidplatten

B1

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l ₁ mm	l ₂ mm	s mm	Anschnitt	P		K	
						WXP15	HC	WKK05	HC
P6500-1R-A88-E1 P6500-2R-A88-E1 P6500-4R-A88-E1	2	20	3	1,5	E1	☺			
	2	20	4,5	4,5	E1	☺			
	2	25	7	2,3	E1	☺			
P6500-0R-B88-E1 P6500-1R-B88-E1 P6500-2R-B88-E1 P6500-4R-B88-E1	2	20	2,5	1,2	E1	☺			
	2	20	3	1,5	E1	☺	☺		
	2	20	4,5	4,5	E1	☺	☺		
	2	25	7	2,3	E1	☺	☺		
P6500-1R-B88-E5 P6500-2R-B88-E5 P6500-4R-B88-E5	2	20	3	1,5	E5			☺	
	2	20	4,5	4,5	E5			☺	
	2	25	7	2,3	E5			☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WXP15: P6500-1R-A88-E1 WXP15

HC = beschichtetes Hartmetall

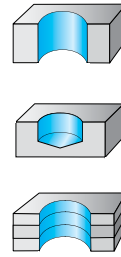
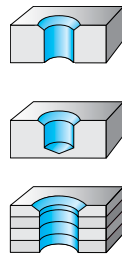


B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

B1

Bearbeitung



Bohrtiefe	2,5 x D _C	1,3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C	5 x D _C
-----------	----------------------	----------------------	--------------------	--------------------	--------------------



Bezeichnung	D4240	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™
Effektive Schneiden	2	2	2	2	2
Ø-Bereich					
[mm]	12–29	12–25,99		12–37,99	12–31,99
[inch]			0,472–1,22	0,472–1,496	0,472–1,22
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●●	●
H Harte Werkstoffe					
O Andere					

Wendeschneidplattentypen

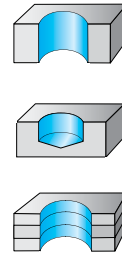


P600 .

Anzahl Schneidkanten	1	1	1	1	1
Seite im Katalog	B 238	B 240	B 244	B 242	B 250
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	D4240	D4140	D4140	D4140	D4140

Wendeschneidplatten-Bohrer

Bearbeitung



Bohrtiefe	5 x D _C	7 x D _C	7 x D _C	10 x D _C
-----------	--------------------	--------------------	--------------------	---------------------



Bezeichnung	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™
-------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

Effektive Schneiden	2	2	2	2
---------------------	---	---	---	---

Ø-Bereich	[mm]	12–37,99	12–31,99	12–37,99	12–25,99
	[inch]	0,472–1,496	0,472–1,22	0,472–1,496	0,472–1,023

P	●●	●●	●●	●●
M	●●	●	●	●
K	●●	●●	●●	●●
N	●●	●●	●●	●●
S	●	●	●	●
H				
O				

Wendeschneidplattentypen



P600 .

Anzahl Schneidkanten	1	1	1	1
----------------------	---	---	---	---

Seite im Katalog	B 250	B 258	B 258	B 264
------------------	-------	-------	-------	-------

QR-Code



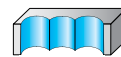
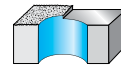
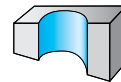
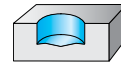
www.walter-tools.com/woc/	D4140	D4140	D4140	D4140
--	-------	-------	-------	-------

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

B1

Bearbeitung



Bohrtiefe	3 x D _C	2 x D _C	3 x D _C	4 x D _C	5 x D _C
		NEW	NEW	NEW	NEW
Bezeichnung	D4170	D4120 Drion-tec™	D4120 Drion-tec™	D4120 Drion-tec™	D4120 Drion-tec™
Effektive Schneiden	1	1	1	1	1
Ø-Bereich					
[mm]	65–80	13,5–59	13,5–59	16,5–59	16,5–59
[inch]		0,531–2,250	0,531–2,250	0,656–2,250	0,656–2,250
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●●	●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●	●●
H Harte Werkstoffe					
O Andere					

Wendeschneidplattentypen



P484 .C

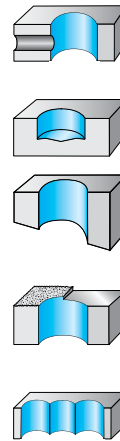


P484 .P

Anzahl Schneidkanten	4	4	4	4	4
Seite im Katalog	B 304	B 272	B 282	B 274	B 274
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	D4170	D4120	D4120	D4120	D4120

Wendeschneidplatten-Bohrer

Bearbeitung



Bohrtiefe	2 x D _C	3 x D _C	4 x D _C	2 x D _C	2 x D _C
------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------



Bezeichnung	D3120 Drion-tec™	D3120 Drion-tec™	D3120 Drion-tec™	B3212	B3212
--------------------	---------------------	---------------------	---------------------	-------	-------

Effektive Schneiden	1	1	1	1	1
----------------------------	---	---	---	---	---

Ø-Bereich

[mm]	16–42	16–58	16–42	10–18	
------	-------	-------	-------	-------	--

[inch]		0,750–1,500	0,750–1,500		0,391–0,625
--------	--	-------------	-------------	--	-------------

P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●	●●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●	●●	●●
H Harte Werkstoffe					
O Andere					

Wendeschneidplattentypen



P284 S



LC.

Anzahl Schneidkanten	4	4	4	2	2
-----------------------------	---	---	---	---	---

Seite im Katalog	B 306	B 308	B 316	B 320	B 322
-------------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR-Code

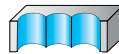
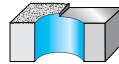
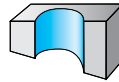


www.walter-tools.com/woc/	D3120	D3120	D3120	B3212	B3212
--	-------	-------	-------	-------	-------

Wendeschneidplatten-Bohrer

B1

Bearbeitung



Bohrtiefe

 3 x D_C

 3 x D_C

 4 x D_C


Bezeichnung

B3213

B3213

B3214

Effektive Schneiden

1

1

1

Ø-Bereich

[mm]

10–18

10–18

[inch]

0,391–0,64

P Stahl

●●

●●

M Nichtrostender Stahl

●●

●●

K Gusseisen

●●

●●

●●

N NE-Metalle

●●

●●

●●

S Schwer zerspanbare Werkstoffe

●●

●●

H Harte Werkstoffe

O Andere

Wendeschneidplattentypen



LC

Anzahl Schneidkanten

2

2

2

Seite im Katalog

B 324

B 324

B 328

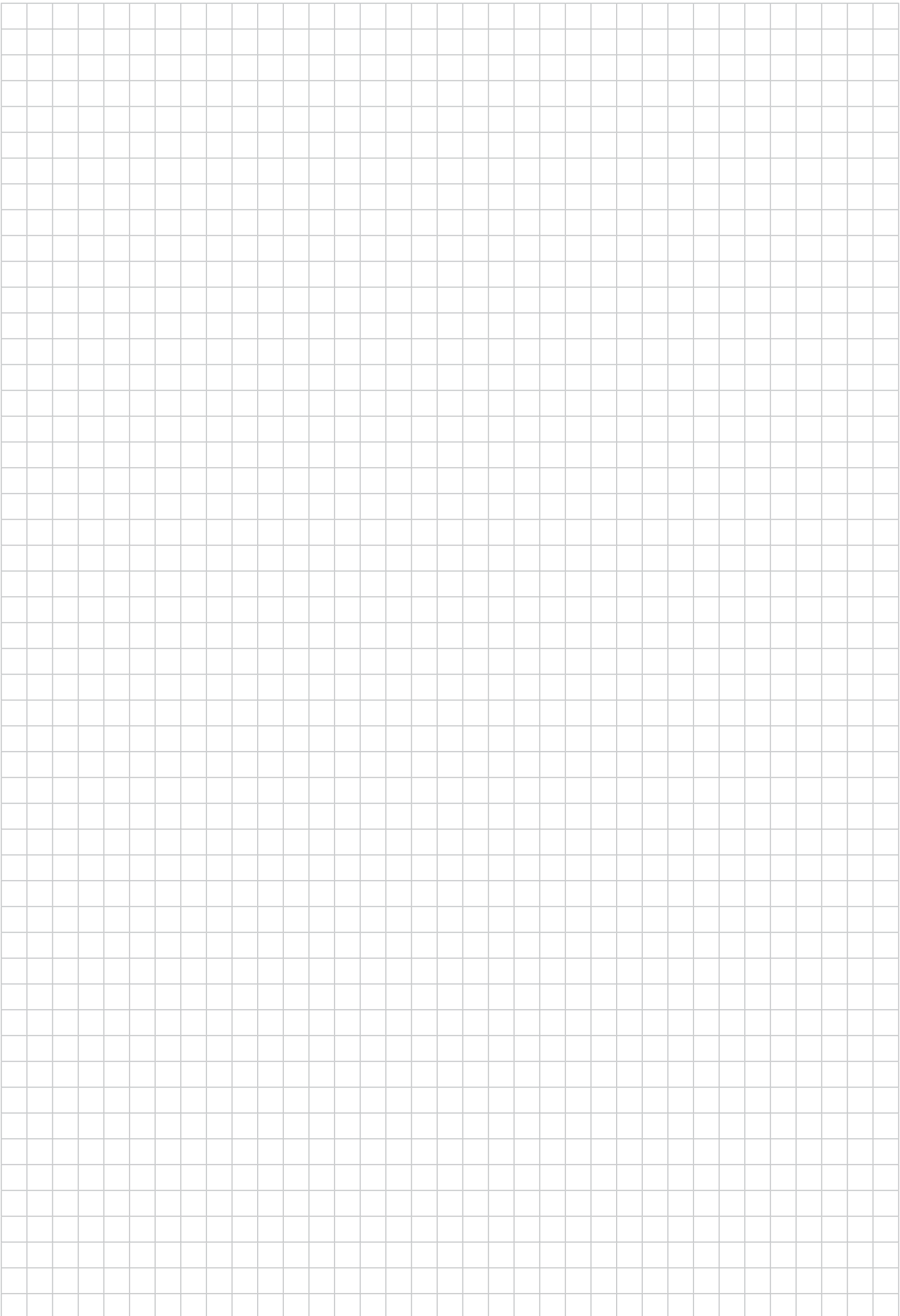
QR-Code


www.walter-tools.com/woc/

B3213

B3213

B3214



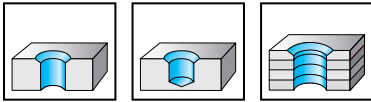
B1

Wechselplatten-Bohrer

D4240



B1



D_c 12– 29,99	$2,5 \times D_c$	90°	140°	Z=2
-----------------------	------------------	-----	------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
D4240	●●	●●	●●	●●	●●		

Werkzeug




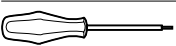
Bezeichnung	D_c mm	D_1 mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Anz WSP	Sitz- größe	Type
 D4240-02-12.00F20-A	12	23,7	36,5	69,28	50	20	30	0,22	1	A	P600 . -D12, ..
 D4240-02-14.00F20-B	14	25,7	40,6	76	50	20	30	0,26	1	B	P600 . -D14, ..
 D4240-02-15.00F20-B	15	26,7	47,8	81,09	50	20	30	0,25	1	B	P600 . -D15, ..
 D4240-02-17.00F20-C	17	28,7	48,2	87,64	50	20	30	0,3	1	C	P600 . -D17, ..
 D4240-02-19.00F20-D	19	30,7	53,4	96,91	50	20	30	0,34	1	D	P600 . -D19, ..
Cylindrical shank with flat											
 D4240-02-21.00F20-E	21	32,7	54,6	103,27	50	20	30	0,37	1	E	P600 . -D21, ..
 D4240-02-24.00F25-G	24	43,4	61,7	117,36	56	25	35	0,63	1	G	P600 . -D24, ..
 D4240-02-26.00F25-H	26	45,4	67,3	125,55	56	25	35	0,68	1	H	P600 . -D26, ..
 D4240-02-29.00F32-J	29	48,4	69,2	134,9	60	32	42	1,08	1	J	P600 . -D29, ..
Cylindrical shank with flat											

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

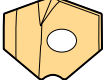

Einbauteile

D _c [mm]	12	14-15	17	19	21	24	26	29
 Spannschraube für Bohrspitze P600. Anzugsdrehmoment	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm
 Spannschraube für Fassschneide TC.. Anzugsdrehmoment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm

Zubehör

D _c [mm]	12	14-17	19	21-24	26-29
 Drehmoment-Quergriff					FS2041
 Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Wechselplatten

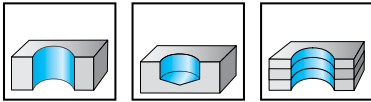
Bezeichnung	l mm	D _c mm	r mm	P		M		K		N		S	
				HC		HC		HC		HC		HC	
				WMP35	WPP20G	WPP25	WPP45C	WSM20S	WMP35	WSM20S	WKK20S	WKK45C	WNN25
 P6001-D..		12-19,8											
P6003-D..		12-19,8		☞									
P6004-D..		12-19,8											
P6005-D..		12-19,8								☞			
P6006-D..		12-19,8			☞								
 TCGT110204-MK4	11		0,4										
TCGT110204-MM4	11		0,4										☞
TCGT110204-MP4	11		0,4		☞								
TCGT110208-MP4	11		0,8		☞								
TCMT110208-MK4	11		0,8										
TCMT110208-MM4	11		0,8										☞
TCMT110208-MP4	11		0,8		☞								

HC = beschichtetes Hartmetall

Wechselplatten-Bohrer

 D4140
Drion-tec™

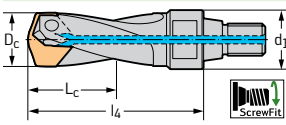

B1



D_c 12- 25,99	$1,3 \times D_c$	140°	Z=2
-----------------------	------------------	------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Werkzeug



ScrewFit

Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1	Z	kg	Anz WSP	Sitzgröße	Ausführung
D4140-01-12.00T14-A	12	18	47,6	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-01-13.00T14-A	13	19	49,9	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-01-14.00T14-B	14	21	52,2	T14	2	0,06	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-01-15.00T18-B	15	22	54,5	T18	2	0,08	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-01-16.00T18-C	16	24	56,8	T18	2	0,08	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-01-17.00T18-C	17	25	59,1	T18	2	0,09	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-01-18.00T18-D	18	27	61,4	T18	2	0,1	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-01-19.00T22-D	19	28	63,7	T22	2	0,12	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-01-20.00T22-E	20	30	66	T22	2	0,13	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-01-21.00T22-E	21	31	68,3	T22	2	0,14	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-01-22.00T22-F	22	33	71,6	T22	2	0,16	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-01-23.00T28-F	23	34	73,9	T28	2	0,23	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-01-24.00T28-G	24	36	76,2	T28	2	0,24	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-01-25.00T28-G	25	37	78,5	T28	2	0,25	1	G	P600 . -D25, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25
 Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25
 Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

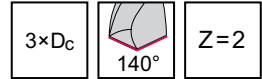
Wechselplatten

Bezeichnung	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
 P6001-D..	12-25,8						
P6003-D..	12-25,8						
P6004-D..	12-25,5						
P6005-D..	12-25,8						
P6006-D..	12-25,8						

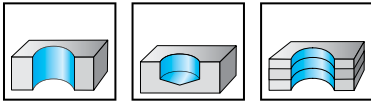
HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Wechselplatten-Bohrer

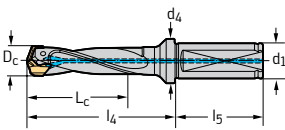
 D4140
Drion-tec™


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Sitz- größe	Ausführung
D4140-03-12.00F16-A	12	36	68	48	16	20	0,13	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-03-13.00F16-A	13	41	72	48	16	20	0,15	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-03-14.00F16-B	14	45	76	48	16	20	0,14	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-03-15.00F16-B	15	48	80	48	16	20	0,15	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-03-16.00F20-C	16	51	84	50	20	25	0,23	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-03-17.00F20-C	17	54	88	50	20	25	0,24	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-03-18.00F20-D	18	57	92	50	20	25	0,25	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-03-19.00F20-D	19	61	96	50	20	25	0,26	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-03-20.00F20-E	20	64	100	50	20	25	0,28	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-03-21.00F20-E	21	67	104	50	20	25	0,29	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-03-22.00F25-F	22	70	109	56	25	32	0,44	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-03-23.00F25-F	23	73	113	56	25	32	0,46	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-03-24.00F25-G	24	76	117	56	25	32	0,48	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-03-25.00F25-G	25	80	121	56	25	32	0,5	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-03-26.00F25-H	26	83	125	56	25	32	0,52	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-03-27.00F25-H	27	86	129	56	25	32	0,53	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-03-28.00F32-J	28	89	134	60	32	40	0,78	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-03-29.00F32-J	29	92	138	60	32	40	0,85	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-03-30.00F32-K	30	95	142	60	32	40	0,89	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-03-31.00F32-K	31	99	146	60	32	40	0,92	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-03-32.00F40-M	32	102	150	70	40	50	1,31	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-03-33.00F40-M	33	105	154	70	40	50	1,38	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-03-34.00F40-N	34	108	158	70	40	50	1,37	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-03-35.00F40-N	35	111	162	70	40	50	1,43	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-03-36.00F40-P	36	115	166	70	40	50	1,46	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-03-37.00F40-P	37	118	170	70	40	50	1,54	1	P	P600 . -D37, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment		FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
	Drehmoment-Quergriff						FS2041
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Wechselklinge		FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Wechselplatten		D _c [mm]	P	M	K	N	S
			HC	HC	HC	HC	HC
			WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C
						WNN25	WMP35
	Bezeichnung	D _c mm					
	P6001-D..	12-38					
	P6003-D..	12-38					
	P6004-D..	12-31,5					
	P6005-D..	12-38					
	P6006-D..	12-38					

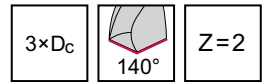
HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = → gut = → mäßig =

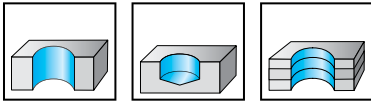
Wechselplatten-Bohrer

D4140 inch

Drion-tec™

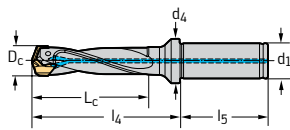


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Werkzeug



Cylindrical shank with collar

Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Sitz- größe	Ausführung
D4140.03-12.00A15-A	0,472	1,496	68	1,890	0,625	0,787	0,287	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.03-13.00A15-A	0,512	1,614	71,996	1,890	0,625	0,787	0,309	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.03-14.00A15-B	0,551	1,772	75,998	1,890	0,625	0,787	0,353	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.03-15.00A15-B	0,591	1,890	80	1,890	0,625	0,787	0,351	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.03-16.00A19-C	0,630	2,008	84,002	2,031	0,750	0,984	0,485	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.03-17.00A19-C	0,669	2,126	88,004	2,031	0,750	0,984	0,536	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.03-18.00A19-D	0,709	2,244	91,996	2,031	0,750	0,984	0,551	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.03-19.00A19-D	0,748	2,362	95,986	2,031	0,750	0,984	0,562	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.03-20.00A19-E	0,787	2,48	100	2,031	0,750	0,984	0,615	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.03-21.00A19-E	0,827	2,598	104,002	2,031	0,750	0,984	0,639	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.03-22.00A26-F	0,866	2,756	109,004	2,281	1,000	1,260	1,019	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.03-24.00A26-G	0,945	2,992	117	2,281	1,000	1,260	1,257	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.03-26.00A26-H	1,024	3,268	125,002	2,281	1,000	1,260	1,213	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.03-28.00A31-J	1,102	3,504	133,996	2,281	1,250	1,575	1,786	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.03-30.00A31-K	1,181	3,74	142	2,281	1,250	1,575	1,94	1	K	P600 . -D30, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Zubehör		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
	Drehmoment-Quergriff					FS2042
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Wechselplatten		D _c [inch]		P		M		K		N		S	
				HC		HC		HC		HC		HC	
Bezeichnung		D _c [inch]		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35			
	P6001-D..	0,472–1,201											
	P6003-D..	0,472–1,201											
	P6004-D..	0,472–1,201											
	P6005-D..	0,472–1,201											
	P6006-D..	0,472–1,201											

HC = beschichtetes Hartmetall

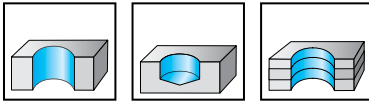
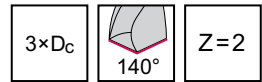
WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = → gut = → mäßig =

B1

Wechselplatten-Bohrer

D4140 inch

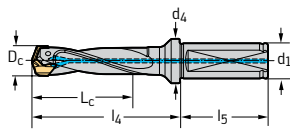
Drion-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Sitzgröße	Ausführung
D4140.03-12.00F15-A	0,472	1,496	68	1,890	0,625	0,787	0,311	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.03-13.00F15-A	0,512	1,614	72	1,890	0,625	0,787	0,322	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.03-14.00F15-B	0,551	1,772	76	1,890	0,625	0,787	0,331	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.03-15.00F15-B	0,591	1,890	80	1,890	0,625	0,787	0,359	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.03-16.00F19-C	0,630	2,008	84	2,031	0,750	0,984	0,485	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.03-17.00F19-C	0,669	2,126	88	2,031	0,750	0,984	0,507	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.03-18.00F19-D	0,709	2,244	92	2,031	0,750	0,984	0,538	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.03-19.00F19-D	0,748	2,362	96	2,031	0,750	0,984	0,569	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.03-20.00F19-E	0,787	2,520	100	2,031	0,750	0,984	0,602	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.03-21.00F19-E	0,827	2,638	104	2,031	0,750	0,984	0,635	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.03-22.00F26-F	0,866	2,756	109	2,281	1,000	1,260	0,999	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.03-23.00F26-F	0,906	2,874	113	2,281	1,000	1,260	1,045	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.03-24.00F26-G	0,945	2,992	117	2,281	1,000	1,260	1,082	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.03-25.00F26-G	0,984	3,150	121	2,281	1,000	1,260	1,133	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.03-26.00F26-H	1,024	3,268	125	2,281	1,000	1,260	1,184	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.03-27.00F26-H	1,063	3,386	129,004	2,281	1,000	1,260	1,265	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.03-28.00F31-J	1,102	3,504	133,996	2,281	1,250	1,575	1,706	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.03-29.00F31-J	1,142	3,622	137,998	2,281	1,250	1,575	1,843	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.03-30.00F31-K	1,181	3,74	142	2,281	1,250	1,575	1,905	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.03-31.00F31-K	1,22	3,898	146,002	2,281	1,250	1,575	1,973	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.03-32.00F31-M	1,260	4,016	150	2,281	1,250	1,575	2,006	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.03-33.00F31-M	1,299	4,134	153,99	2,281	1,250	1,575	2,083	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.03-34.00F38-N	1,339	4,252	158	2,688	1,500	1,969	2,806	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.03-35.00F38-N	1,378	4,37	162	2,688	1,500	1,969	2,989	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.03-36.00F38-P	1,417	4,528	166	2,688	1,500	1,969	2,954	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.03-37.00F38-P	1,457	4,646	170	2,688	1,500	1,969	3,153	1	P	P600 . -D37, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
D _c [inch]											
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Zubehör		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Drehmoment-Quergriff					FS2042
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Wechselplatten			P	M	K	N	S		
			HC	HC	HC	HC	HC		
			WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
Bezeichnung	D _c inch								
	P6001-D..	0,472–1,496							
	P6003-D..	0,472–1,496							
	P6004-D..	0,472–1,240							
	P6005-D..	0,472–1,496							
	P6006-D..	0,472–1,496							

HC = beschichtetes Hartmetall

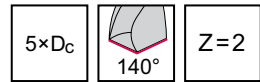
WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = → gut = → mäßig =

B1

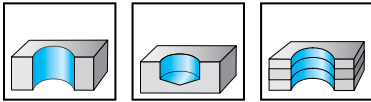
Wechselplatten-Bohrer

D4140

Drion-tec™

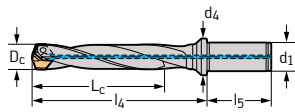


B1



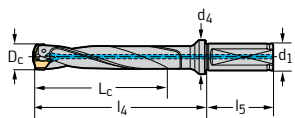
	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Cylindrical shank with collar

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Sitzgröße	Ausführung
D4140-05-12.00A16-A	12	62	92	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00A16-A	13	67	98	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00A16-B	14	73	104	48	16	20	0,17	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00A16-B	15	78	110	48	16	20	0,16	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00A20-C	16	83	116	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00A20-C	17	88	122	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00A20-D	18	93	128	50	20	25	0,3	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00A20-D	19	98	134	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00A20-E	20	104	140	50	20	25	0,34	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00A20-E	21	109	146	50	20	25	0,38	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00A25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00A25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00A25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00A25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00A25-H	26	135	177	56	25	32	0,6	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-05-27.00A25-H	27	140	183	56	25	32	0,7	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-05-28.00A32-J	28	145	190	60	32	40	0,8	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-05-29.00A32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-05-30.00A32-K	30	155	202	60	32	40	1	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-05-31.00A32-K	31	161	208	60	32	40	1,14	1	K	P600 . -D31, ..



Cylindrical shank with flat

D4140-05-12.00F16-A	12	62	92	48	16	20	0,14	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00F16-A	13	67	98	48	16	20	0,15	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00F16-B	14	73	104	48	16	20	0,16	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00F16-B	15	78	110	48	16	20	0,18	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00F20-C	16	83	116	50	20	25	0,24	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00F20-C	17	88	122	50	20	25	0,28	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00F20-D	18	93	128	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00F20-D	19	98	134	50	20	25	0,31	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00F20-E	20	104	140	50	20	25	0,3	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00F20-E	21	109	146	50	20	25	0,37	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00F25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00F25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00F25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00F25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00F25-H	26	135	177	56	25	32	0,65	1	H	P600 . -D26, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung

→ sehr gut = 😊

→ gut = 😊

→ mäßig = 😊

Einbauteile		D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment		FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
	Drehmoment-Quergriff						FS2041
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Wechselklinge		FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Wechselplatten		D _c mm	P		M		K		N		S	
Bezeichnung	D _c mm		HC		HC		HC		HC		HC	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35				
	P6001-D..	12-38										
	P6003-D..	12-38										
	P6004-D..	12-31,5										
	P6005-D..	12-38										
	P6006-D..	12-38										

HC = beschichtetes Hartmetall

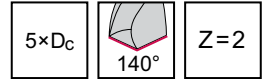
WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☺ → gut = ☹ → mäßig = ☹

B1

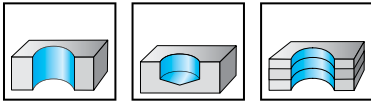
Wechselplatten-Bohrer

D4140

Drion-tec™

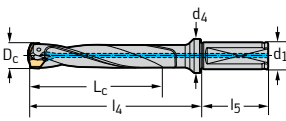


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●		

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Sitz- größe	Ausführung
D4140-05-27.00F25-H	27	140	183	56	25	32	0,69	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-05-28.00F32-J	28	145	190	60	32	40	0,97	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-05-29.00F32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-05-30.00F32-K	30	155	202	60	32	40	1,05	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-05-31.00F32-K	31	161	208	60	32	40	1,12	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-05-32.00F40-M	32	166	214	70	40	50	1,51	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-05-33.00F40-M	33	171	220	70	40	50	1,56	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-05-34.00F40-N	34	176	226	70	40	50	1,61	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-05-35.00F40-N	35	181	232	70	40	50	1,66	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-05-36.00F40-P	36	187	238	70	40	50	1,72	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-05-37.00F40-P	37	192	244	70	40	50	1,78	1	P	P600 . -D37, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment		FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
	Drehmoment-Quergriff						FS2041
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Wechselklinge		FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Wechselplatten		D _c [mm]	P	M	K	N	S
			HC	HC	HC	HC	HC
			WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C
			WNN25	WNN25	WNN25	WNN25	WMP35
	Bezeichnung	D _c mm					
	P6001-D..	12-38					
	P6003-D..	12-38					
	P6004-D..	12-31,5					
	P6005-D..	12-38					
	P6006-D..	12-38					

HC = beschichtetes Hartmetall

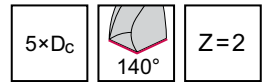
WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☺ → gut = 😊 → mäßig = 😐

B1

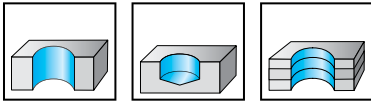
Wechselplatten-Bohrer

D4140 inch

Drion-tec™

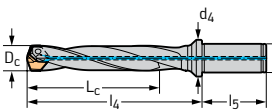


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Cylindrical shank with collar

Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Sitz- größe	Ausführung
D4140.05-12.00A15-A	0,472	2,441	92,004	1,890	0,625	0,787	0,348	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.05-13.00A15-A	0,512	2,638	97,996	1,890	0,625	0,787	0,37	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.05-14.00A15-B	0,551	2,874	103,998	1,890	0,625	0,787	0,39	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.05-15.00A15-B	0,591	3,071	110	1,890	0,625	0,787	0,417	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.05-16.00A19-C	0,630	3,268	116,002	2,031	0,750	0,984	0,560	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.05-17.00A19-C	0,669	3,465	122,004	2,031	0,750	0,984	0,573	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.05-18.00A19-D	0,709	3,661	127,996	2,031	0,750	0,984	0,619	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.05-19.00A19-D	0,748	3,858	133,998	2,031	0,750	0,984	0,705	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.05-20.00A19-E	0,787	4,094	140	2,031	0,750	0,984	0,765	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.05-21.00A19-E	0,827	4,291	146,002	2,031	0,750	0,984	0,814	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.05-22.00A26-F	0,866	4,488	153,004	2,281	1,000	1,260	1,19	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.05-24.00A26-G	0,945	4,882	164,998	2,281	1,000	1,260	1,323	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.05-26.00A26-H	1,024	5,315	177,002	2,281	1,000	1,260	1,49	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.05-28.00A31-J	1,102	5,709	189,996	2,281	1,250	1,575	1,947	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.05-30.00A31-K	1,181	6,102	202	2,281	1,250	1,575	2,313	1	K	P600 . -D30, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Zubehör		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
	Drehmoment-Quergriff					FS2042
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Wechselplatten		D _c [inch]		P		M		K		N		S	
				HC		HC		HC		HC		HC	
Bezeichnung		D _c [inch]		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35			
	P6001-D..	0,472–1,201											
	P6003-D..	0,472–1,201											
	P6004-D..	0,472–1,201											
	P6005-D..	0,472–1,201											
	P6006-D..	0,472–1,201											

HC = beschichtetes Hartmetall

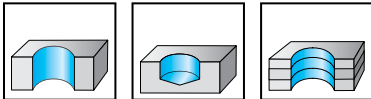
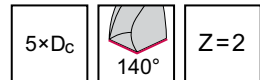
WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = → gut = → mäßig =

B1

Wechselplatten-Bohrer

D4140 inch

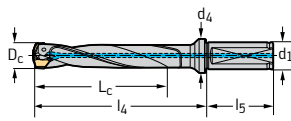
Drion-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Sitz- größe	Ausführung
D4140.05-12.00F15-A	0,472	2,441	92,004	1,890	0,625	0,787	0,340	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.05-13.00F15-A	0,512	2,638	97,996	1,890	0,625	0,787	0,302	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.05-14.00F15-B	0,551	2,874	103,998	1,890	0,625	0,787	0,379	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.05-15.00F15-B	0,591	3,071	110	1,890	0,625	0,787	0,406	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.05-16.00F19-C	0,630	3,268	116,002	2,031	0,750	0,984	0,551	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.05-17.00F19-C	0,669	3,465	122,004	2,031	0,750	0,984	0,595	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.05-18.00F19-D	0,709	3,661	127,996	2,031	0,750	0,984	0,622	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.05-19.00F19-D	0,748	3,858	133,998	2,031	0,750	0,984	0,666	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.05-20.00F19-E	0,787	4,094	140	2,031	0,750	0,984	0,750	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.05-21.00F19-E	0,827	4,291	146,002	2,031	0,750	0,984	0,798	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.05-22.00F26-F	0,866	4,488	153,004	2,281	1,000	1,260	1,19	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.05-23.00F26-F	0,906	4,685	158,996	2,281	1,000	1,260	1,263	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.05-24.00F26-G	0,945	4,882	164,998	2,281	1,000	1,260	1,316	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.05-25.00F26-G	0,984	5,118	171	2,281	1,000	1,260	1,400	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.05-26.00F26-H	1,024	5,315	177,002	2,281	1,000	1,260	1,464	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.05-27.00F26-H	1,063	5,512	183,004	2,281	1,000	1,260	1,537	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.05-28.00F31-J	1,102	5,709	189,996	2,281	1,250	1,575	2,079	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.05-29.00F31-J	1,142	5,906	195,998	2,281	1,250	1,575	2,18	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.05-30.00F31-K	1,181	6,339	202	2,281	1,250	1,575	2,280	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.05-31.00F31-K	1,22	6,339	208,002	2,281	1,250	1,575	2,394	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.05-32.00F31-M	1,260	6,535	214,004	2,281	1,250	1,575	2,429	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.05-33.00F31-M	1,299	6,732	219,996	2,281	1,250	1,575	2,551	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.05-34.00F38-N	1,339	6,929	225,997	2,688	1,500	1,969	3,331	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.05-35.00F38-N	1,378	7,126	231,999	2,688	1,500	1,969	3,417	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.05-36.00F38-P	1,417	7,362	238,001	2,688	1,500	1,969	3,578	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.05-37.00F38-P	1,457	7,559	244,003	2,688	1,500	1,969	3,704	1	P	P600 . -D37, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
D _c [inch]											
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Zubehör		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
D _c [inch]						
	Drehmoment-Quergriff					FS2042
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

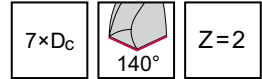
Wechselplatten			P	M	K	N	S
			HC	HC	HC	HC	HC
			WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C
							WNN25
							WMP35
		D _c inch					
	P6001-D..	0,472–1,496					
	P6003-D..	0,472–1,496					
	P6004-D..	0,472–1,240					
	P6005-D..	0,472–1,496					
	P6006-D..	0,472–1,496					

HC = beschichtetes Hartmetall

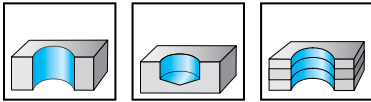
WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = → gut = → mäßig =

B1

Wechselplatten-Bohrer

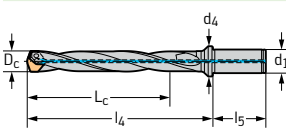
 D4140
Drion-tec™


B1



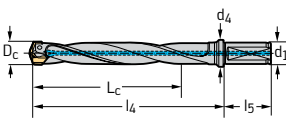
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Werkzeug



Cylindrical shank with collar

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Sitz- größe	Ausführung
D4140-07-12.00A16-A	12	86	116	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00A16-A	13	93	124	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00A16-B	14	101	132	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00A16-B	15	108	140	48	16	20	0,23	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00A20-C	16	115	148	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00A20-C	17	122	156	50	20	25	0,33	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00A20-D	18	133	164	50	20	25	0,35	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00A20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00A20-E	20	144	180	50	20	25	0,4	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00A20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00A25-F	22	158	197	56	25	32	0,61	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00A25-F	23	165	205	56	25	32	0,65	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00A25-G	24	172	213	56	25	32	0,69	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00A25-G	25	180	221	56	25	32	0,76	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00A25-H	26	187	229	56	25	32	0,8	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-07-27.00A25-H	27	194	237	56	25	32	0,85	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00A32-J	28	201	246	60	32	40	1,04	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00A32-J	29	208	254	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00A32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00A32-K	31	223	270	60	32	40	1,3	1	K	P600 . -D31, ..



Cylindrical shank with flat

D4140-07-12.00F16-A	12	86	116	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00F16-A	13	93	124	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00F16-B	14	101	132	48	16	20	0,19	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00F16-B	15	108	140	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00F20-C	16	115	148	50	20	25	0,3	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00F20-C	17	122	156	50	20	25	0,32	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00F20-D	18	126	164	50	20	25	0,34	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00F20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00F20-E	20	144	180	50	20	25	0,39	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00F20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00F25-F	22	158	197	56	25	32	0,6	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00F25-F	23	165	205	56	25	32	0,64	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00F25-G	24	172	213	56	25	32	0,68	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00F25-G	25	180	221	56	25	32	0,71	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00F25-H	26	187	229	56	25	32	0,8	1	H	P600 . -D26, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung

→ sehr gut = 😊

→ gut = 😐

→ mäßig = 😞

Einbauteile		D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment		FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

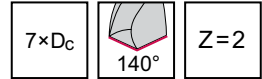
Zubehör		D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
	Drehmoment-Quergriff						FS2041
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Wechselklinge		FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Wechselplatten		D _c [mm]	P	M	K	N	S			
			HC	HC	HC	ND	HC			
Bezeichnung		D _c mm	WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D..	12-38								
	P6003-D..	12-38								
	P6004-D..	12-31,5								
	P6005-D..	12-38								
	P6006-D..	12-38								

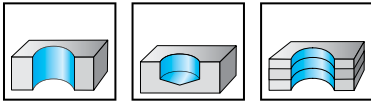
HC = beschichtetes Hartmetall
ND =

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = → gut = → mäßig =

Wechselplatten-Bohrer

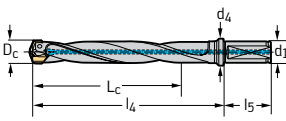
 D4140
Drion-tec™


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Sitzgröße	Ausführung
D4140-07-27.00F25-H	27	194	237	56	25	32	0,82	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00F32-J	28	201	246	60	32	40	1	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00F32-J	29	208	254	60	32	40	1,14	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00F32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00F32-K	31	223	270	60	32	40	1,3	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-07-32.00F40-M	32	230	278	70	40	50	1,8	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-07-33.00F40-M	33	237	286	70	40	50	1,86	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-07-34.00F40-N	34	244	294	70	40	50	1,94	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-07-35.00F40-N	35	251	302	70	40	50	2,06	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-07-36.00F40-P	36	259	310	70	40	50	2,09	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-07-37.00F40-P	37	266	318	70	40	50	2,21	1	P	P600 . -D37, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment		FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
	Drehmoment-Quergriff						FS2041
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Wechselklinge		FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Wechselplatten		D _c [mm]	P	M	K	N	S
			HC	HC	HC	HC	HC
			WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C
						WNN25	WMP35
	Bezeichnung	D _c mm					
	P6001-D..	12-38					
	P6003-D..	12-38					
	P6004-D..	12-31,5					
	P6005-D..	12-38					
	P6006-D..	12-38					

HC = beschichtetes Hartmetall

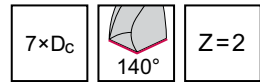
WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☺ → gut = 😊 → mäßig = 😐

B1

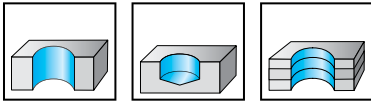
Wechselplatten-Bohrer

D4140 inch

Drion-tec™

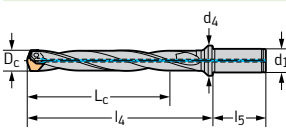


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Werkzeug



Cylindrical shank with collar

Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Sitzgröße	Ausführung
D4140.07-12.00A15-A	0,472	3,386	116,004	1,890	0,625	0,787	0,377	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.07-13.00A15-A	0,512	3,661	123,996	1,890	0,625	0,787	0,406	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.07-14.00A15-B	0,551	3,976	131,998	1,890	0,625	0,787	0,419	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.07-15.00A15-B	0,591	4,252	140	1,890	0,625	0,787	0,467	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.07-16.00A19-C	0,630	4,528	148,002	2,031	0,750	0,984	0,659	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.07-17.00A19-C	0,669	4,803	156,004	2,031	0,750	0,984	0,710	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.07-18.00A19-D	0,709	5,079	163,996	2,031	0,750	0,984	0,750	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.07-19.00A19-D	0,748	5,354	171,998	2,031	0,750	0,984	0,805	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.07-20.00A19-E	0,787	5,669	180	2,031	0,750	0,984	0,875	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.07-21.00A19-E	0,827	5,945	188,002	2,031	0,750	0,984	0,946	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.07-22.00A26-F	0,866	6,22	197,004	2,281	1,000	1,260	1,345	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.07-24.00A26-G	0,945	6,772	212,998	2,281	1,000	1,260	1,541	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.07-26.00A26-H	1,024	7,362	229,002	2,281	1,000	1,260	1,720	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.07-28.00A31-J	1,102	7,913	245,996	2,281	1,250	1,575	2,427	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.07-30.00A31-K	1,181	8,465	262	2,281	1,250	1,575	2,668	1	K	P600 . -D30, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Zubehör		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
	Drehmoment-Quergriff					FS2042
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Wechselplatten			P	M	K	N	S		
			HC	HC	HC	HC	HC		
		D _c inch	WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D..	0,472–1,201							
	P6003-D..	0,472–1,201							
	P6004-D..	0,472–1,201							
	P6005-D..	0,472–1,201							
	P6006-D..	0,472–1,201							

HC = beschichtetes Hartmetall

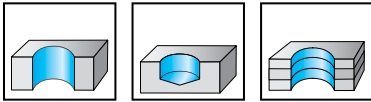
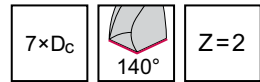
WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = → gut = → mäßig =

B1

Wechselplatten-Bohrer

D4140 inch

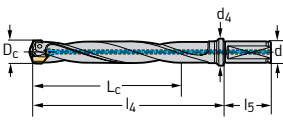
Drion-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Sitzgröße	Ausführung
D4140.07-12.00F15-A	0,472	3,386	116,004	1,890	0,625	0,787	0,366	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.07-13.00F15-A	0,512	3,661	123,996	1,890	0,625	0,787	0,39	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.07-14.00F15-B	0,551	3,976	132	1,890	0,625	0,787	0,421	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.07-15.00F15-B	0,591	4,252	140	1,890	0,625	0,787	0,454	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.07-16.00F19-C	0,630	4,528	148,025	2,031	0,750	0,984	0,617	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.07-17.00F19-C	0,669	4,803	156	2,031	0,750	0,984	0,697	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.07-18.00F19-D	0,709	5,079	164	2,031	0,750	0,984	0,734	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.07-19.00F19-D	0,748	5,354	172	2,031	0,750	0,984	0,794	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.07-20.00F19-E	0,787	5,669	180	2,031	0,750	0,984	0,858	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.07-21.00F19-E	0,827	5,945	188	2,031	0,750	0,984	0,933	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.07-22.00F26-F	0,866	6,22	197,004	2,281	1,000	1,260	1,351	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.07-23.00F26-F	0,906	6,496	204,996	2,281	1,000	1,260	1,429	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.07-24.00F26-G	0,945	6,772	213,002	2,281	1,000	1,260	1,523	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.07-25.00F26-G	0,984	7,087	221	2,281	1,000	1,260	1,609	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.07-26.00F26-H	1,024	7,362	229,002	2,281	1,000	1,260	1,777	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.07-27.00F26-H	1,063	7,638	237,004	2,281	1,000	1,260	1,803	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.07-28.00F31-J	1,102	7,913	245,996	2,281	1,250	1,575	2,379	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.07-29.00F31-J	1,142	8,189	253,998	2,281	1,250	1,575	2,425	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.07-30.00F31-K	1,181	8,465	262	2,281	1,250	1,575	2,844	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.07-31.00F31-K	1,22	8,780	270,002	2,281	1,250	1,575	2,811	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.07-32.00F31-M	1,260	9,055	278,004	2,281	1,250	1,575	2,866	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.07-33.00F31-M	1,299	9,331	285,996	2,281	1,250	1,575	3,263	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.07-34.00F38-N	1,339	9,606	293,997	2,688	1,500	1,969	4,034	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.07-35.00F38-N	1,378	9,882	301,999	2,688	1,500	1,969	4,255	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.07-36.00F38-P	1,417	10,197	310,001	2,688	1,500	1,969	4,359	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.07-37.00F38-P	1,457	10,433	318,003	2,688	1,500	1,969	4,592	1	P	P600 . -D37, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
D _c [inch]											
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Zubehör		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
D _c [inch]						
	Drehmoment-Quergriff					FS2042
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Wechselplatten			P	M	K	N	S		
			HC	HC	HC	HC	HC		
			WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
Bezeichnung		D _c inch							
	P6001-D..	0,472–1,496							
	P6003-D..	0,472–1,496							
	P6004-D..	0,472–1,240							
	P6005-D..	0,472–1,496							
	P6006-D..	0,472–1,496							

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = → gut = → mäßig =

B1

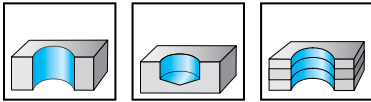
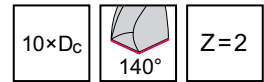
Wechselplatten-Bohrer

D4140 inch

Drion-tec™



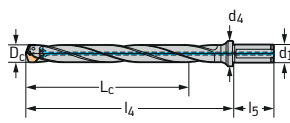
– P6006 – Einsetzbar ohne Pilotieren bis $10 \times D_c$



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

B1

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Anz WSP	Sitz- größe	Ausführung
D4140.10-12.00F15-A	0,472	4,724	152	1,890	0,625	0,787	0,353	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.10-15.00F15-B	0,591	5,906	185	1,890	0,625	0,787	0,485	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.10-19.00F19-D	0,748	7,48	229	2,031	0,750	0,984	0,882	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.10-22.00F26-F	0,866	8,661	263	2,281	1,000	1,260	1,543	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.10-25.00F26-G	0,984	9,843	296	2,281	1,000	1,260	1,984	1	G	P600 . -D25, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [inch]	0,472	0,591	0,748	0,866	0,984
 Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs

Zubehör

D _c [inch]	0,472	0,591	0,748	0,866-0,984
 Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
 Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wechselplatten

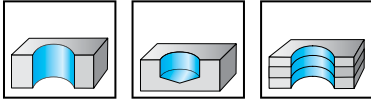
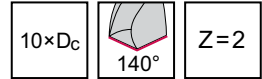
Bezeichnung	D _c inch	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK65C	WNN25
 P6001-D..	0,472-1,016			☼			
P6003-D..	0,472-1,016	☼		☼			☼
P6004-D..	0,472-1,004					☼	
P6005-D..	0,472-1,016				☼		
P6006-D..	0,472-1,016	☼					
P6006-D..	0,472-1,016	☼					

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Wechselplatten-Bohrer

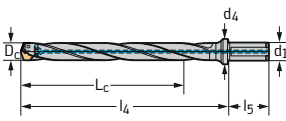
 D4140
Drion-tec™

 – P6006 – Einsetzbar ohne Pilotieren bis $10 \times D_c$


	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

B1

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Sitz- größe	Ausführung
D4140-10-12.00F16-A	12	120	152	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-10-13.00F16-A	13	130	163	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-10-14.00F16-B	14	140	174	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-10-15.00F16-B	15	150	185	48	16	20	0,22	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-10-16.00F20-C	16	160	196	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-10-17.00F20-C	17	170	207	50	20	25	0,34	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-10-18.00F20-D	18	180	218	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-10-19.00F20-D	19	190	229	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-10-20.00F20-E	20	200	240	50	20	25	0,48	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-10-21.00F20-E	21	210	251	50	20	25	0,49	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-10-22.00F25-F	22	220	263	56	25	32	0,71	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-10-23.00F25-F	23	230	273	56	25	32	0,75	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-10-24.00F25-G	24	240	285	56	25	32	0,82	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-10-25.00F25-G	25	250	296	56	25	32	0,87	1	G	P600 . -D25, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25
 Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	12-13	14-17	18	19	20-24	21-25
 Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003
 Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
 Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)

Wechselplatten

Bezeichnung	D _c mm	P		M	K	N	S	
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
 P6001-D..	12-25,8							
P6001-D..	12-25,8							
P6003-D..	12-25,8							
P6004-D..	12-25,5							
P6005-D..	12-25,8							
P6006-D..	12-25,8							

HC = beschichtetes Hartmetall

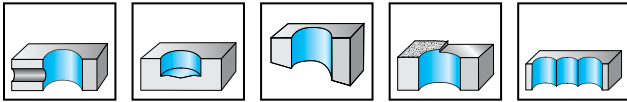
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120
Drion-tec™

 2×D_C

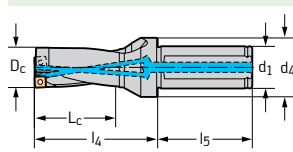
Z = 1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

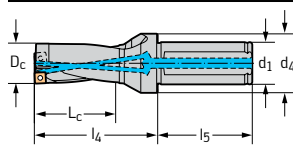
B1

Werkzeug

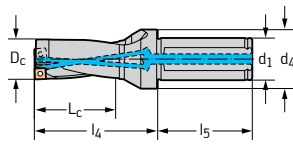


Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
D4120-02-13.50F20-P41	13,5	27	47	50	20	25	0,2	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
D4120-02-14.00F20-P41	14	28	48	50	20	25	0,19	1 / 1	
D4120-02-14.50F20-P41	14,5	29	49	50	20	25	0,24	1 / 1	
D4120-02-15.00F20-P41	15	30	50	50	20	25	0,18	1 / 1	
D4120-02-15.50F20-P41	15,5	31	51	50	20	25	0,21	1 / 1	
D4120-02-16.00F25-P41	16	32	57	56	25	35	0,37	1 / 1	
D4120-02-16.50F25-P42	16,5	33	58	56	25	35	0,37	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
D4120-02-17.00F25-P42	17	34	59	56	25	35	0,37	1 / 1	
D4120-02-17.50F25-P42	17,5	35	60	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-18.00F25-P42	18	36	61	56	25	35	0,38	1 / 1	
D4120-02-18.50F25-P42	18,5	37	62	56	25	35	0,32	1 / 1	
D4120-02-19.00F25-P42	19	38	63	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-02-19.50F25-P42	19,5	39	64	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-20.00F25-P42	20	40	65	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-20.50F25-P43	20,5	41	66	56	25	35	0,39	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
D4120-02-21.00F25-P43	21	42	67	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-21.50F25-P43	21,5	43	68	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-02-22.00F25-P43	22	44	69	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-02-22.50F25-P43	22,5	45	70	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-23.00F25-P43	23	46	71	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-23.50F25-P43	23,5	47	72	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-02-24.00F25-P43	24	48	73	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-02-24.50F25-P44	24,5	49	74	56	25	35	0,42	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
D4120-02-25.00F25-P44	25	50	75	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-25.50F32-P44	25,5	51	83	60	32	42	0,69	1 / 1	
D4120-02-26.00F32-P44	26	52	84	60	32	42	0,72	1 / 1	
D4120-02-26.50F32-P44	26,5	53	85	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-02-27.00F32-P44	27	54	86	60	32	42	0,72	1 / 1	
D4120-02-27.50F32-P44	27,5	55	87	60	32	42	0,75	1 / 1	
D4120-02-28.00F32-P44	28	56	88	60	32	42	0,73	1 / 1	
D4120-02-28.50F32-P44	28,5	57	89	60	32	42	0,74	1 / 1	
D4120-02-29.00F32-P44	29	58	90	60	32	42	0,75	1 / 1	



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
	Spannschraube für Wendeschneidplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
	P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-.R-E77	1-8							☒	☒	
	P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	3							☒	☒	
	P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	1-8							☒	☒	
	P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	3							☒	☒	
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

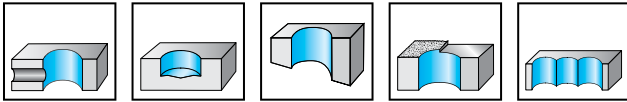
Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120
Drion-tec™

 2×D_C

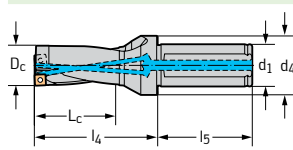
Z=1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●		

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
D4120-02-29.50F32-P45	29,5	59	91	60	32	42	0,79	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-02-30.00F32-P45	30	60	92	60	32	42	0,77	1 / 1	
* D4120-02-30.50F32-P45	30,5	61	93	60	32	42	0,74	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120-02-31.00F32-P45	31	62	94	60	32	42	0,79	1 / 1	
* D4120-02-31.50F32-P45	31,5	63	95	60	32	42	0,77	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-32.00F32-P45	32	64	96	60	32	42	0,82	1 / 1	
* D4120-02-32.50F32-P45	32,5	65	97	60	32	42	0,79	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-33.00F32-P45	33	66	98	60	32	42	0,84	1 / 1	
* D4120-02-33.50F32-P45	33,5	67	99	60	32	42	0,82	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-34.00F32-P45	34	68	100	60	32	42	0,87	1 / 1	
* D4120-02-34.50F32-P45	34,5	69	101	60	32	42	0,85	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-35.00F32-P45	35	70	102	60	32	42	0,9	1 / 1	
* D4120-02-35.50F32-P46	35,5	71	103	60	32	42	0,84	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-36.00F32-P46	36	72	104	60	32	42	0,96	1 / 1	
* D4120-02-36.50F32-P46	36,5	73	105	60	32	42	0,87	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-37.00F40-P46	37	74	114	70	40	50	1,43	1 / 1	
* D4120-02-37.50F40-P46	37,5	75	115	70	40	50	1,36	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-38.00F40-P46	38	76	116	70	40	50	1,47	1 / 1	
* D4120-02-38.50F40-P46	38,5	77	117	70	40	50	1,39	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-39.00F40-P46	39	78	118	70	40	50	1,55	1 / 1	
* D4120-02-39.50F40-P46	39,5	79	119	70	40	50	1,43	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-40.00F40-P46	40	80	120	70	40	50	1,45	1 / 1	
* D4120-02-40.50F40-P46	40,5	82	121	70	40	50	1,49	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-41.00F40-P46	41	82	122	70	40	50	1,61	1 / 1	
* D4120-02-41.50F40-P46	41,5	83	123	70	40	50	1,51	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-42.00F40-P46	42	84	124	70	40	50	1,64	1 / 1	
D4120-02-43.00F40-P47	43	86	126	70	40	50	1,6	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-44.00F40-P47	44	88	128	70	40	50	1,66	1 / 1	
D4120-02-45.00F40-P47	45	90	130	70	40	50	1,7	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-46.00F40-P47	46	92	132	70	40	50	1,74	1 / 1	
D4120-02-47.00F40-P47	47	94	134	70	40	50	1,84	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-48.00F40-P47	48	96	136	70	40	50	1,85	1 / 1	
D4120-02-49.00F40-P47	49	98	138	70	40	50	1,9	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-50.00F40-P47	50	100	140	70	40	50	2,01	1 / 1	

Cylindrical shank with flat

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☺ → gut = ☹ → mäßig = ☹

Einbauteile		D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S		
		HC		HC		HC		HC	HW	HC		
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WN15	WN15	WSP45G
P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E77	1-8								☒	☒		
P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	2								☒	☒		
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	3								☒	☒		
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	1-8								☒	☒		
P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	2								☒	☒		
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	3								☒	☒		
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

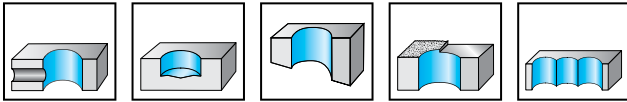
Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120
Drion-tec™

 2×D_c

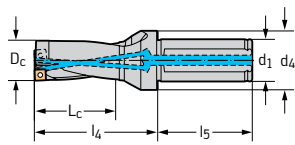
Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
D4120-02-51.00F40-P48	51	102	142	70	40	50	2,01	1 / 1	P484 . P-8R-...
D4120-02-52.00F40-P48	52	104	144	70	40	50	2,04	1 / 1	P484 . C-8R-...
D4120-02-53.00F40-P48	53	106	146	70	40	50	2,17	1 / 1	
D4120-02-54.00F40-P48	54	108	148	70	40	50	2,24	1 / 1	
D4120-02-55.00F40-P48	55	110	150	70	40	50	2,35	1 / 1	
D4120-02-56.00F40-P48	56	112	152	70	40	50	2,37	1 / 1	
D4120-02-57.00F40-P48	57	114	154	70	40	50	2,45	1 / 1	
D4120-02-58.00F40-P48	58	116	156	70	40	50	2,54	1 / 1	
D4120-02-59.00F40-P48	59	118	158	70	40	50	2,62	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
	P4840C-.R-E67		☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-.R-E77								☒	☒	
	P4841C-.R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E67		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E77								☒	☒	
	P4841C-2R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77								☒	☒	
	P4841C-3R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77								☒	☒	
	P4841P-.R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77								☒	☒	
	P4841P-2R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77								☒	☒	
	P4841P-3R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☺ → gut = ☹ → mäßig = ☹

☺ ☹ ☹ / * = Neu im Programm

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120 inch

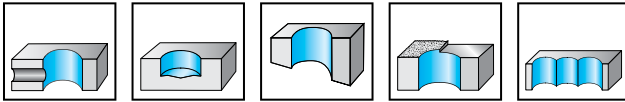
Drion-tec™



2×D_C

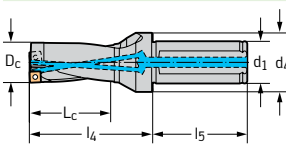
Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
D4120.02-13.49F19-P41	0,531	1,062	46,97	2,031	0,750	1,125	0,509	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
D4120.02-13.89F19-P41	0,547	1,094	47,78	2,031	0,750	1,125	0,511	1 / 1	
D4120.02-14.27F19-P41	0,562	1,124	48,54	2,031	0,750	1,125	0,516	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
D4120.02-14.68F19-P41	0,578	1,156	49,35	2,031	0,750	1,125	0,485	1 / 1	
D4120.02-15.09F19-P41	0,594	1,188	50,17	2,031	0,750	1,125	0,525	1 / 1	
D4120.02-15.47F19-P41	0,609	1,218	50,93	2,031	0,750	1,125	0,529	1 / 1	
D4120.02-15.88F19-P41	0,625	1,250	51,74	2,031	0,750	1,125	0,437	1 / 1	
D4120.02-16.66F26-P42	0,656	1,312	58,67	2,281	1,000	1,375	0,922	1 / 1	
D4120.02-17.04F26-P42	0,671	1,342	59,44	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
D4120.02-17.45F26-P42	0,687	1,374	60,2	2,281	1,000	1,375	0,767	1 / 1	
D4120.02-17.86F26-P42	0,703	1,406	61,21	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	
D4120.02-18.24F26-P42	0,718	1,436	61,98	2,281	1,000	1,375	0,891	1 / 1	
D4120.02-19.05F26-P42	0,750	1,500	63,5	2,281	1,000	1,375	0,895	1 / 1	
D4120.02-19.43F26-P42	0,765	1,530	64,26	2,281	1,000	1,375	0,97	1 / 1	
D4120.02-19.84F26-P42	0,781	1,562	65,02	2,281	1,000	1,375	0,882	1 / 1	
D4120.02-20.62F26-P43	0,812	1,624	66,55	2,281	1,000	1,375	0,097	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
D4120.02-21.41F26-P43	0,843	1,686	68,33	2,281	1,000	1,375	0,992	1 / 1	
D4120.02-22.23F31-P43	0,875	1,750	73,15	2,281	1,250	1,625	1,433	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
D4120.02-23.01F31-P43	0,906	1,812	74,68	2,281	1,250	1,625	1,455	1 / 1	
D4120.02-23.39F31-P43	0,921	1,842	75,44	2,281	1,250	1,625	1,466	1 / 1	
D4120.02-23.80F31-P43	0,937	1,874	76,2	2,281	1,250	1,625	1,477	1 / 1	
D4120.02-24.59F31-P44	0,968	1,936	77,98	2,281	1,250	1,625	1,554	1 / 1	
D4120.02-24.99F31-P44	0,984	1,968	78,74	2,281	1,250	1,625	1,398	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
D4120.02-25.40F31-P44	1,000	2,000	79,5	2,281	1,250	1,625	1,576	1 / 1	
D4120.02-26.57F31-P44	1,046	2,092	81,79	2,281	1,250	1,625	1,590	1 / 1	
D4120.02-26.97F31-P44	1,062	2,124	82,55	2,281	1,250	1,625	1,609	1 / 1	
D4120.02-28.17F31-P44	1,109	2,218	85,09	2,281	1,250	1,625	1,66	1 / 1	
D4120.02-28.58F31-P44	1,125	2,250	85,85	2,281	1,250	1,625	1,698	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
D4120.02-29.74F31-P45	1,171	2,342	88,14	2,281	1,250	1,625	1,695	1 / 1	
D4120.02-30.15F31-P45	1,187	2,374	88,9	2,281	1,250	1,625	1,737	1 / 1	
D4120.02-31.75F31-P45	1,250	2,500	92,2	2,281	1,250	1,625	1,808	1 / 1	
D4120.02-33.32F31-P45	1,312	2,624	95,25	2,281	1,250	1,625	1,9	1 / 1	
D4120.02-34.11F31-P45	1,343	2,686	97,03	2,281	1,250	1,625	1,953	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
D4120.02-34.93F31-P45	1,375	2,750	98,55	2,281	1,250	1,625	1,993	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung

→ sehr gut = 😊

→ gut = 😊

→ mäßig = 😊

Einbauteile

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Zubehör

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Wechselklinge	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Schraubendreher	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WN15	WN15
P4840C-R-E67	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3								☒	☒	
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1								☒	☒	
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-R-A57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3								☒	☒	
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒

P48 . . C = Zentrumsplatte
 P48 . . P = Außenplatte
 HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

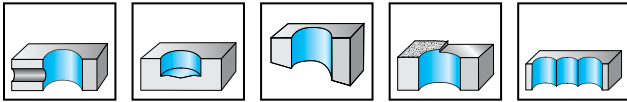
D4120 inch

Drion-tec™



2×D_C

Z = 1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-36.09F31-P46	1,421	2,842	100,84	2,281	1,250	1,625	1,94	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120.02-36.50F38-P46	1,437	2,874	107,95	2,688	1,500	1,940	2,862	1 / 1	
	D4120.02-38.10F38-P46	1,500	3,000	111,25	2,688	1,500	1,940	2,939	1 / 1	
	D4120.02-39.67F38-P46	1,562	3,124	114,3	2,688	1,500	1,940	2,987	1 / 1	
	D4120.02-41.28F38-P46	1,625	3,250	117,6	2,688	1,500	1,940	3,064	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-42.85F38-P47	1,687	3,374	120,65	2,688	1,500	1,940	3,025	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.02-44.45F38-P47	1,750	3,500	123,95	2,688	1,500	1,940	3,166	1 / 1	
	D4120.02-46.02F38-P47	1,812	3,624	127	2,688	1,500	1,940	3,32	1 / 1	
	D4120.02-47.63F38-P47	1,875	3,750	130,3	2,688	1,500	1,940	3,499	1 / 1	
	D4120.02-49.20F38-P47	1,937	3,874	133,35	2,688	1,500	1,940	3,691	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-50.80F51-P48	2,000	4,000	142,75	3,250	2,000	2,440	5,944	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120.02-52.37F51-P48	2,062	4,124	145,8	3,250	2,000	2,440	6,169	1 / 1	
	D4120.02-53.98F51-P48	2,125	4,250	149,1	3,250	2,000	2,440	6,418	1 / 1	
	D4120.02-55.55F51-P48	2,187	4,374	152,15	3,250	2,000	2,440	6,656	1 / 1	
	D4120.02-57.15F51-P48	2,250	4,500	155,45	3,250	2,000	2,440	6,925	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Zubehör		D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
	P4840C-.R-E67	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-.R-E77	0-0.3							☒	☒	
	P4841C-.R-A57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E77	0.1							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	0.1							☒	☒	
	P4840P-.R-A57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-.R-E57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	0-0.3							☒	☒	
	P4841P-.R-A57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841P-.R-E57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	0.1							☒	☒	
	P4841P-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841P-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	0.1							☒	☒	
	P4841P-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒

P48 ... C = Zentrumsplatte
 P48 ... P = Außenplatte
 HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

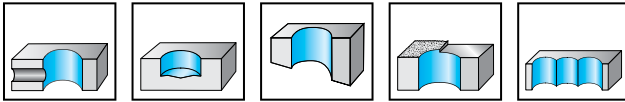
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120 mm
Drion-tec™

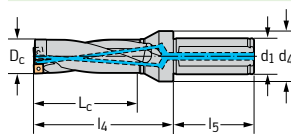
3×D_c
Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●		

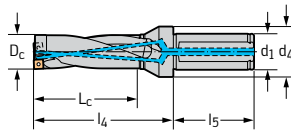
Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
D4120-03-13.50F20-P41	13,5	40,5	60,5	50	20	25	0,16	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
D4120-03-14.00F20-P41	14	42	62	50	20	25	0,17	1 / 1	
D4120-03-14.50F20-P41	14,5	43,5	63,5	50	20	25	0,2	1 / 1	
D4120-03-15.00F20-P41	15	45	65	50	20	25	0,2	1 / 1	
D4120-03-15.50F20-P41	15,5	46,5	66,5	50	20	25	0,21	1 / 1	
D4120-03-16.00F25-P41	16	48	73	56	25	35	0,37	1 / 1	
D4120-03-16.50F25-P42	16,5	49,5	75	56	25	35	0,2	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
D4120-03-17.00F25-P42	17	51	76	56	25	35	0,35	1 / 1	
D4120-03-17.50F25-P42	17,5	52,5	77,5	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-18.00F25-P42	18	54	79	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-18.50F25-P42	18,5	55,5	80,5	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-03-19.00F25-P42	19	57	82	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-19.50F25-P42	19,5	58,5	84	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-20.00F25-P42	20	60	85	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-20.50F25-P43	20,5	61,5	87	56	25	35	0,43	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
D4120-03-21.00F25-P43	21	63	88	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-21.50F25-P43	21,5	64,5	90	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-03-22.00F25-P43	22	66	91	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-03-22.50F25-P43	22,5	67,5	93	56	25	35	0,46	1 / 1	
D4120-03-23.00F25-P43	23	69	94	56	25	35	0,47	1 / 1	
D4120-03-23.50F25-P43	23,5	70,5	96	56	25	35	0,51	1 / 1	
D4120-03-24.00F25-P43	24	72	97	56	25	35	0,49	1 / 1	
D4120-03-24.50F25-P44	24,5	73,5	99	56	25	35	0,47	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
D4120-03-25.00F25-P44	25	75	100	56	25	35	0,48	1 / 1	
D4120-03-25.50F32-P44	25,5	76,5	109	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-03-26.00F32-P44	26	78	110	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-03-26.50F32-P44	26,5	79,5	112	60	32	42	0,77	1 / 1	
D4120-03-27.00F32-P44	27	81	113	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-03-27.50F32-P44	27,5	82,5	115	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-03-28.00F32-P44	28	84	116	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-03-28.50F32-P44	28,5	85,5	118	60	32	42	0,91	1 / 1	
D4120-03-29.00F32-P44	29	87	119	60	32	42	0,87	1 / 1	

Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung

→ sehr gut = 😊

→ gut = 😊

→ mäßig = 😊

Einbauteile

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Wechselklinge	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Schraubendreher	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P			M			K			N			S
		HC	HC	HC	ND	HC	ND	HC	HC	ND	HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WKP35S	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
	P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-.R-E77	1-8										☒	☒	
	P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E77	2										☒	☒	
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-3R-E77	3										☒	☒	
	P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-.R-E77	1-8										☒	☒	
	P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-2R-E77	2										☒	☒	
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-3R-E77	3										☒	☒	
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒

HC = beschichtetes Hartmetall
 ND =
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

☒ ☒ ☒ / * = Neu im Programm

B1

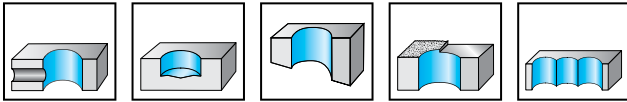
Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120
Drion-tec™

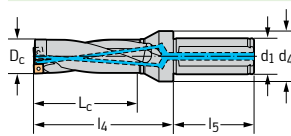
 3×D_C

Z = 1

B1

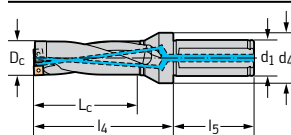


D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●		

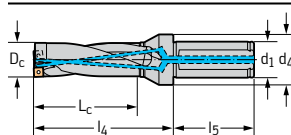
Werkzeug


Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
D4120-03-29.50F32-P45	29,5	88,5	121	60	32	42	0,88	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-03-30.00F32-P45	30	90	122	60	32	42	0,86	1 / 1	
★ D4120-03-30.50F32-P45	30,5	91,5	124	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-03-31.00F32-P45	31	93	125	60	32	42	0,93	1 / 1	
★ D4120-03-31.50F32-P45	31,5	94,5	127	60	32	42	0,88	1 / 1	
D4120-03-32.00F32-P45	32	96	128	60	32	42	0,95	1 / 1	
★ D4120-03-32.50F32-P45	32,5	97,5	130	60	32	42	0,92	1 / 1	
D4120-03-33.00F32-P45	33	99	131	60	32	42	1,03	1 / 1	
★ D4120-03-33.50F32-P45	33,5	100,5	133	60	32	42	0,96	1 / 1	
D4120-03-34.00F32-P45	34	102	134	60	32	42	1,04	1 / 1	
★ D4120-03-34.50F32-P45	34,5	103,5	136	60	32	42	1	1 / 1	
D4120-03-35.00F32-P45	35	105	137	60	32	42	1,08	1 / 1	
★ D4120-03-35.50F32-P46	35,5	106,5	139	60	32	42	1	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120-03-36.00F32-P46	36	108	140	60	32	42	1,02	1 / 1	
★ D4120-03-36.50F32-P46	36,5	109,5	142	60	32	42	1,04	1 / 1	
D4120-03-37.00F40-P46	37	111	151	70	40	50	1,68	1 / 1	
★ D4120-03-37.50F40-P46	37,5	112,5	153	70	40	50	1,55	1 / 1	
D4120-03-38.00F40-P46	38	114	154	70	40	50	1,17	1 / 1	
★ D4120-03-38.50F40-P46	38,5	115,5	156	70	40	50	1,6	1 / 1	
D4120-03-39.00F40-P46	39	117	157	70	40	50	1,76	1 / 1	
★ D4120-03-39.50F40-P46	39,5	118,5	159	70	40	50	1,66	1 / 1	
D4120-03-40.00F40-P46	40	120	160	70	40	50	1,8	1 / 1	
★ D4120-03-40.50F40-P46	40,5	121,5	162	70	40	50	1,72	1 / 1	
D4120-03-41.00F40-P46	41	123	163	70	40	50	1,88	1 / 1	
★ D4120-03-41.50F40-P46	41,5	124,5	165	70	40	50	1,78	1 / 1	
D4120-03-42.00F40-P46	42	126	166	70	40	50	1,94	1 / 1	
D4120-03-43.00F40-P47	43	129	169	70	40	50	1,98	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-03-44.00F40-P47	44	132	172	70	40	50	2,03	1 / 1	
D4120-03-45.00F40-P47	45	135	175	70	40	50	2,11	1 / 1	
D4120-03-46.00F40-P47	46	138	178	70	40	50	2,17	1 / 1	
D4120-03-47.00F40-P47	47	141	181	70	40	50	2,18	1 / 1	
D4120-03-48.00F40-P47	48	144	184	70	40	50	2,34	1 / 1	
D4120-03-49.00F40-P47	49	147	187	70	40	50	2,33	1 / 1	
D4120-03-50.00F40-P47	50	150	190	70	40	50	2,5	1 / 1	



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung

→ sehr gut = 😊

→ gut = 😐

→ mäßig = 😞

Einbauteile

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
 Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
 Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Wechselklinge	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Schraubendreher	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
 P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E77	1-8							☒	☒		
P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	2							☒	☒		
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	3							☒	☒		
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
 P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	1-8							☒	☒		
P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	2							☒	☒		
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	3							☒	☒		
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

☒ ☒ ☒ / * = Neu im Programm

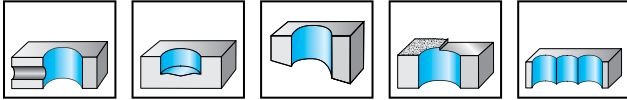
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120
Drion-tec™

 3×D_C

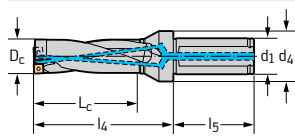
Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
D4120-03-51.00F40-P48	51	153	193	70	40	50	2,5	1 / 1	P484 . P-8R-... P484 . C-8R-...
D4120-03-52.00F40-P48	52	156	196	70	40	50	2,6	1 / 1	
D4120-03-53.00F40-P48	53	159	199	70	40	50	2,69	1 / 1	
D4120-03-54.00F40-P48	54	162	202	70	40	50	2,8	1 / 1	
D4120-03-55.00F40-P48	55	165	205	70	40	50	2,9	1 / 1	
D4120-03-56.00F40-P48	56	168	208	70	40	50	3	1 / 1	
D4120-03-57.00F40-P48	57	171	211	70	40	50	3,12	1 / 1	
D4120-03-58.00F40-P48	58	174	214	70	40	50	3,23	1 / 1	
D4120-03-59.00F40-P48	59	177	217	70	40	50	3,36	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
	P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-.R-E77	1-8							☒	☒	
	P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E77	2						☒	☒		
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	3						☒	☒		
	P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	1-8						☒	☒		
	P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	2						☒	☒		
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	3						☒	☒		
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

☒ ☒ ☒ / * = Neu im Programm

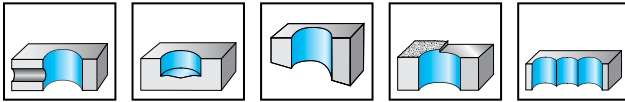
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

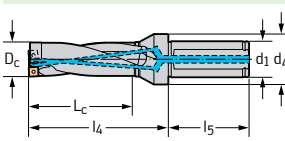
 D4120 inch
Drion-tec™

3×D_C
Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Werkzeug


Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
D4120.03-13.49F19-P41	0,531	1,593	60,45	2,031	0,750	1,125	0,419	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
D4120.03-13.89F19-P41	0,547	1,641	61,67	2,031	0,750	1,125	0,373	1 / 1	
D4120.03-14.27F19-P41	0,562	1,686	62,81	2,031	0,750	1,125	0,531	1 / 1	
D4120.03-14.68F19-P41	0,578	1,734	64,03	2,031	0,750	1,125	0,538	1 / 1	
D4120.03-15.09F19-P41	0,594	1,782	65,25	2,031	0,750	1,125	0,441	1 / 1	
D4120.03-15.47F19-P41	0,609	1,827	66,4	2,031	0,750	1,125	0,452	1 / 1	
D4120.03-15.88F19-P41	0,625	1,875	67,62	2,031	0,750	1,125	0,465	1 / 1	
D4120.03-16.66F26-P42	0,656	1,968	75,44	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
D4120.03-17.04F26-P42	0,671	2,013	76,45	2,281	1,000	1,375	0,882	1 / 1	
D4120.03-17.45F26-P42	0,687	2,061	77,72	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	
D4120.03-17.86F26-P42	0,703	2,109	78,99	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	
D4120.03-18.24F26-P42	0,718	2,154	80,01	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
D4120.03-19.05F26-P42	0,750	2,250	82,55	2,281	1,000	1,375	0,946	1 / 1	
D4120.03-19.43F26-P42	0,765	2,295	83,82	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	
D4120.03-19.84F26-P42	0,781	2,343	84,84	2,281	1,000	1,375	1,036	1 / 1	
D4120.03-20.62F26-P43	0,812	2,436	87,38	2,281	1,000	1,375	0,974	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
D4120.03-21.41F26-P43	0,843	2,529	89,66	2,281	1,000	1,375	1,058	1 / 1	
D4120.03-22.23F31-P43	0,875	2,625	95,5	2,281	1,250	1,625	1,453	1 / 1	
D4120.03-23.01F31-P43	0,906	2,718	97,79	2,281	1,250	1,625	1,543	1 / 1	
D4120.03-23.39F31-P43	0,921	2,763	98,81	2,281	1,250	1,625	1,499	1 / 1	
D4120.03-23.80F31-P43	0,937	2,811	100,08	2,281	1,250	1,625	1,521	1 / 1	
D4120.03-24.59F31-P44	0,968	2,904	102,36	2,281	1,250	1,625	1,477	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
D4120.03-24.99F31-P44	0,984	2,952	103,63	2,281	1,250	1,625	1,499	1 / 1	
D4120.03-25.40F31-P44	1,000	3,000	104,9	2,281	1,250	1,625	1,676	1 / 1	
D4120.03-26.57F31-P44	1,046	3,138	108,46	2,281	1,250	1,625	1,565	1 / 1	
D4120.03-26.97F31-P44	1,062	3,186	109,73	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
D4120.03-28.17F31-P44	1,109	3,327	113,28	2,281	1,250	1,625	1,731	1 / 1	
D4120.03-28.58F31-P44	1,125	3,375	114,55	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
D4120.03-29.74F31-P45	1,171	3,513	117,86	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
D4120.03-30.15F31-P45	1,187	3,561	119,13	2,281	1,250	1,625	1,852	1 / 1	
D4120.03-31.75F31-P45	1,250	3,750	123,95	2,281	1,250	1,625	1,984	1 / 1	
D4120.03-33.32F31-P45	1,312	3,936	128,78	2,281	1,250	1,625	2,123	1 / 1	
D4120.03-34.11F31-P45	1,343	4,029	131,06	2,281	1,250	1,625	2,172	1 / 1	
D4120.03-34.93F31-P45	1,375	4,125	133,6	2,281	1,250	1,625	2,339	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Zubehör

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Wechselklinge	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Schraubendreher	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
P4840C-R-E67	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3								☒	☒	
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1								☒	☒	
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-R-A57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3								☒	☒	
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒

P48 ... C = Zentrumsplatte
 P48 ... P = Außenplatte
 HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

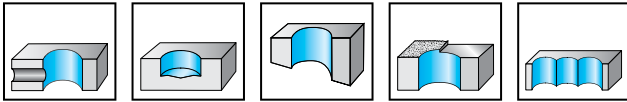
WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120 inch

Drion-tec™


3×D_C
Z=1
B1


P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-36.09F31-P46	1,421	4,263	136,91	2,281	1,250	1,625	2,271	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120.03-36.50F38-P46	1,437	4,311	144,53	2,688	1,500	1,940	3,086	1 / 1	
	D4120.03-38.10F38-P46	1,500	4,500	149,35	2,688	1,500	1,940	3,362	1 / 1	
	D4120.03-39.67F38-P46	1,562	4,686	154,18	2,688	1,500	1,940	3,461	1 / 1	
	D4120.03-41.28F38-P46	1,625	4,875	159	2,688	1,500	1,940	3,527	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-42.85F38-P47	1,687	5,061	163,58	2,688	1,500	1,940	3,675	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.03-44.45F38-P47	1,750	5,250	168,4	2,688	1,500	1,940	3,900	1 / 1	
	D4120.03-46.02F38-P47	1,812	5,436	173,23	2,688	1,500	1,940	4,365	1 / 1	
	D4120.03-47.63F38-P47	1,875	5,625	178,05	2,688	1,500	1,940	4,42	1 / 1	
	D4120.03-49.20F38-P47	1,937	5,811	182,63	2,688	1,500	1,940	4,711	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-50.80F51-P48	2,000	6,000	193,55	3,250	2,000	2,440	7,002	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120.03-52.37F51-P48	2,062	6,186	198,37	3,250	2,000	2,440	7,322	1 / 1	
	D4120.03-53.98F51-P48	2,125	6,375	203,2	3,250	2,000	2,440	7,685	1 / 1	
	D4120.03-55.55F51-P48	2,187	6,561	207,77	3,250	2,000	2,440	8,047	1 / 1	
	D4120.03-57.15F51-P48	2,250	6,750	212,6	3,250	2,000	2,440	8,508	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Zubehör

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Wechselklinge	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Schraubendreher	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
P4840C-R-E67	P4840C-R-E67	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-R-E77	0-0.3							☒	☒	
	P4841C-R-A57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-R-E57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E77	0.1							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841C-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-3R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-3R-E77	0.1							☒	☒	
P4840P-R-A57	P4840P-R-A57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-R-E57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-R-E67	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-R-E77	0-0.3							☒	☒	
	P4841P-R-A57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841P-R-E57	0-0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-2R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-2R-E77	0.1							☒	☒	
P4841P-2R-A57	P4841P-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841P-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-3R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840P-3R-E77	0.1							☒	☒	
	P4841P-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4841P-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒

P48 ... C = Zentrumsplatte
P48 ... P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

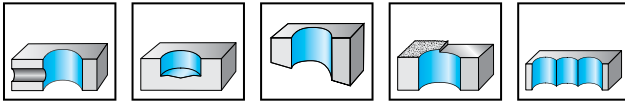
Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120
Drion-tec™

 4×D_C

Z = 1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-16.50F25-P42	16,5	66	91	56	25	35	0,36	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...	
	D4120-04-17.00F25-P42	17	68	93	56	25	35	0,45	1 / 1		
	★ D4120-04-17.50F25-P42	17,5	70	95	56	25	35	0,38	1 / 1		
	D4120-04-18.00F25-P42	18	72	97	56	25	35	0,4	1 / 1		
	★ D4120-04-18.50F25-P42	18,5	74	99	56	25	35	0,39	1 / 1		
	D4120-04-19.00F25-P42	19	76	101	56	25	35	0,47	1 / 1		
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-19.50F25-P42	19,5	78	103	56	25	35	0,41	1 / 1		
	D4120-04-20.00F25-P42	20	80	105	56	25	35	0,46	1 / 1		
	★ D4120-04-20.50F25-P43	20,5	82	107	56	25	35	0,41	1 / 1		P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-04-21.00F25-P43	21	84	109	56	25	35	0,45	1 / 1		
	★ D4120-04-21.50F25-P43	21,5	86	111	56	25	35	0,43	1 / 1		
	D4120-04-22.00F25-P43	22	88	113	56	25	35	0,53	1 / 1		
★ D4120-04-22.50F25-P43	22,5	90	115	56	25	35	0,45	1 / 1			
D4120-04-23.00F25-P43	23	92	117	56	25	35	0,55	1 / 1			
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-23.50F25-P43	23,5	94	119	56	25	35	0,48	1 / 1		
	D4120-04-24.00F25-P43	24	96	121	56	25	35	0,56	1 / 1		
	★ D4120-04-24.50F25-P44	24,5	98	123	56	25	35	0,48	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...	
	D4120-04-25.00F25-P44	25	100	125	56	25	35	0,58	1 / 1		
	★ D4120-04-25.50F32-P44	25,5	102	134	60	32	42	0,76	1 / 1		
	D4120-04-26.00F32-P44	26	104	136	60	32	42	0,89	1 / 1		
	★ D4120-04-26.50F32-P44	26,5	106	138	60	32	42	0,8	1 / 1		
	D4120-04-27.00F32-P44	27	108	140	60	32	42	0,93	1 / 1		
	★ D4120-04-27.50F32-P44	27,5	110	142	60	32	42	0,83	1 / 1		
	D4120-04-28.00F32-P44	28	112	144	60	32	42	0,96	1 / 1		
★ D4120-04-28.50F32-P44	28,5	114	146	60	32	42	0,87	1 / 1			
D4120-04-29.00F32-P44	29	116	148	60	32	42	1	1 / 1			
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-29.50F32-P45	29,5	118	150	60	32	42	0,9	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...	
	D4120-04-30.00F32-P45	30	120	152	60	32	42	1,02	1 / 1		
	★ D4120-04-30.50F32-P45	30,5	122	154	60	32	42	0,94	1 / 1		
	D4120-04-31.00F32-P45	31	124	156	60	32	42	1,07	1 / 1		
	★ D4120-04-31.50F32-P45	31,5	126	158	60	32	42	0,99	1 / 1		
	D4120-04-32.00F32-P45	32	128	160	60	32	42	1,1	1 / 1		
	★ D4120-04-32.50F32-P45	32,5	130	162	60	32	42	1,03	1 / 1		
	D4120-04-33.00F32-P45	33	132	164	60	32	42	1,17	1 / 1		
	★ D4120-04-33.50F32-P45	33,5	134	166	60	32	42	1,09	1 / 1		

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung

→ sehr gut = 😊

→ gut = 😊

→ mäßig = 😊

Einbauteile							
D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59	
	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm	

Zubehör						
D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59	
	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248	
	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	
	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	

Wendeschneidplatten

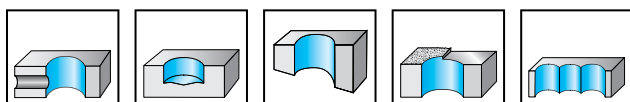
Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	3							☒	☒	
	P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E77	4–8							☒	☒	
	P4841C-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	3							☒	☒	
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	4–8							☒	☒	
	P4841P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120
Drion-tec™

 4×D_C Z = 1


P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Werkzeug

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
D4120-04-34.00F32-P45	34	136	168	60	32	42	1,18	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
★ D4120-04-34.50F32-P45	34,5	138	170	60	32	42	1,14	1 / 1	
D4120-04-35.00F32-P45	35	140	172	60	32	42	1,24	1 / 1	
★ D4120-04-35.50F32-P45	35,5	142	174	60	32	42	1,13	1 / 1	
Cylindrical shank with flat									
D4120-04-36.00F32-P46	36	144	176	60	32	42	1,26	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
★ D4120-04-36.50F32-P46	36,5	146	178	60	32	42	1,19	1 / 1	
D4120-04-37.00F40-P46	37	148	188	70	40	50	1,82	1 / 1	
★ D4120-04-37.50F40-P46	37,5	150	190	70	40	50	1,71	1 / 1	
D4120-04-38.00F40-P46	38	152	192	70	40	50	1,19	1 / 1	
★ D4120-04-38.50F40-P46	38,5	154	194	70	40	50	1,78	1 / 1	
D4120-04-39.00F40-P46	39	156	196	70	40	50	1,96	1 / 1	
★ D4120-04-39.50F40-P46	39,5	158	198	70	40	50	1,86	1 / 1	
D4120-04-40.00F40-P46	40	160	200	70	40	50	2,04	1 / 1	
★ D4120-04-40.50F40-P46	40,5	162	202	70	40	50	1,93	1 / 1	
D4120-04-41.00F40-P46	41	164	204	70	40	50	2,21	1 / 1	
★ D4120-04-41.50F40-P46	41,5	166	206	70	40	50	2,01	1 / 1	
D4120-04-42.00F40-P46	42	168	208	70	40	50	2,2	1 / 1	
D4120-04-43.00F40-P47	43	172	212	70	40	50	2,23	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-04-44.00F40-P47	44	176	216	70	40	50	2,32	1 / 1	
D4120-04-45.00F40-P47	45	180	220	70	40	50	2,4	1 / 1	
D4120-04-46.00F40-P47	46	184	224	70	40	50	2,5	1 / 1	
D4120-04-47.00F40-P47	47	188	228	70	40	50	2,62	1 / 1	
D4120-04-48.00F40-P47	48	192	232	70	40	50	2,7	1 / 1	
D4120-04-49.00F40-P47	49	196	236	70	40	50	2,84	1 / 1	
D4120-04-50.00F40-P47	50	200	240	70	40	50	2,95	1 / 1	
D4120-04-51.00F40-P48	51	204	244	70	40	50	2,98	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120-04-52.00F40-P48	52	208	248	70	40	50	3,11	1 / 1	
D4120-04-53.00F40-P48	53	212	252	70	40	50	3,25	1 / 1	
D4120-04-54.00F40-P48	54	216	256	70	40	50	3,32	1 / 1	
D4120-04-55.00F40-P48	55	220	260	70	40	50	3,44	1 / 1	
D4120-04-56.00F40-P48	56	224	264	70	40	50	3,6	1 / 1	
D4120-04-57.00F40-P48	57	228	268	70	40	50	3,8	1 / 1	
D4120-04-58.00F40-P48	58	232	272	70	40	50	3,97	1 / 1	
D4120-04-59.00F40-P48	59	236	276	70	40	50	4,09	1 / 1	
Cylindrical shank with flat									

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	3						☒	☒		
	P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E77	4–8						☒	☒		
	P4841C-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	2						☒	☒		
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	3						☒	☒		
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	4–8						☒	☒		
	P4841P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120 inch

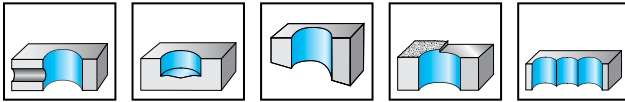
Drion-tec™



4×D_C

Z = 1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-16.66F26-P42	0,656	2,624	91,95	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.04-17.04F26-P42	0,671	2,684	93,47	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
	D4120.04-17.45F26-P42	0,687	2,748	95,25	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
	D4120.04-17.86F26-P42	0,703	2,812	96,77	2,281	1,000	1,375	0,961	1 / 1	
	D4120.04-18.24F26-P42	0,718	2,872	98,3	2,281	1,000	1,375	0,974	1 / 1	
	D4120.04-19.05F26-P42	0,750	3,000	101,6	2,281	1,000	1,375	0,992	1 / 1	
	D4120.04-19.43F26-P42	0,765	3,060	103,12	2,281	1,000	1,375	1,014	1 / 1	
	D4120.04-19.84F26-P42	0,781	3,124	104,65	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-20.62F26-P43	0,812	3,248	107,95	2,281	1,000	1,375	1,08	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.04-21.41F26-P43	0,843	3,372	111	2,281	1,000	1,375	1,058	1 / 1	
	D4120.04-22.23F31-P43	0,875	3,500	117,6	2,281	1,250	1,625	1,653	1 / 1	
	D4120.04-23.01F31-P43	0,906	3,624	120,65	2,281	1,250	1,625	1,62	1 / 1	
	D4120.04-23.39F31-P43	0,921	3,684	122,17	2,281	1,250	1,625	1,493	1 / 1	
	D4120.04-23.80F31-P43	0,937	3,748	123,95	2,281	1,250	1,625	1,735	1 / 1	
	D4120.04-24.59F31-P44	0,968	3,872	127	2,281	1,250	1,625	1,587	1 / 1	
	D4120.04-24.99F31-P44	0,984	3,936	128,78	2,281	1,250	1,625	1,795	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-25.40F31-P44	1,000	4,000	130,3	2,281	1,250	1,625	1,812	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.04-26.57F31-P44	1,046	4,184	134,87	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
	D4120.04-26.97F31-P44	1,062	4,248	136,65	2,281	1,250	1,625	1,925	1 / 1	
	D4120.04-28.17F31-P44	1,109	4,436	141,48	2,281	1,250	1,625	1,896	1 / 1	
	D4120.04-28.58F31-P44	1,125	4,500	143	2,281	1,250	1,625	1,94	1 / 1	
	D4120.04-29.74F31-P45	1,171	4,684	147,57	2,281	1,250	1,625	2,028	1 / 1	
	D4120.04-30.15F31-P45	1,187	4,748	149,35	2,281	1,250	1,625	2,156	1 / 1	
	D4120.04-31.75F31-P45	1,250	5,000	155,7	2,281	1,250	1,625	2,308	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-33.32F31-P45	1,312	5,248	162,05	2,281	1,250	1,625	2,392	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120.04-34.11F31-P45	1,343	5,372	165	2,281	1,250	1,625	2,359	1 / 1	
	D4120.04-34.93F31-P45	1,375	5,500	168,4	2,281	1,250	1,625	2,685	1 / 1	
	D4120.04-36.09F31-P46	1,421	5,684	172,97	2,281	1,250	1,625	2,394	1 / 1	
	D4120.04-36.50F38-P46	1,437	5,748	181,1	2,688	1,500	1,940	3,3	1 / 1	
	D4120.04-38.10F38-P46	1,500	6,000	187,45	2,688	1,500	1,940	3,682	1 / 1	
	D4120.04-39.67F38-P46	1,562	6,248	193,8	2,688	1,500	1,940	3,924	1 / 1	
	D4120.04-41.28F38-P46	1,625	6,500	200,15	2,688	1,500	1,940	4,048	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-42.85F38-P47	1,687	6,748	206,45	2,688	1,500	1,940	4,231	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.04-44.45F38-P47	1,750	7,000	212,85	2,688	1,500	1,940	4,539	1 / 1	
	D4120.04-46.02F38-P47	1,812	7,248	219,15	2,688	1,500	1,940	4,868	1 / 1	
	D4120.04-47.63F38-P47	1,875	7,500	225,55	2,688	1,500	1,940	5,232	1 / 1	
	D4120.04-49.20F38-P47	1,937	7,748	231,85	2,688	1,500	1,940	5,626	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = 😊 → gut = 😐 → mäßig = 😞

Neu im Programm = 🚫 🚫 🚫 / *

Einbauteile		0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Zubehör		0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-2R-E67		☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E77								☒	☒	
	P4841C-2R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77							☒	☒		
	P4841C-3R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E67		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E77							☒	☒		
	P4841C-.R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77							☒	☒		
	P4841P-2R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77							☒	☒		
	P4841P-3R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77							☒	☒		
	P4841P-.R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒

P48 ... C = Zentrumsplatte
P48 ... P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120 inch

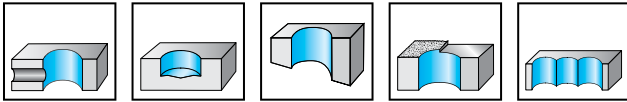
Drion-tec™



4×D_C

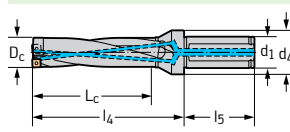
Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
D4120.04-50.80F51-P48	2,000	8,000	244,35	3,250	2,000	2,440	8,128	1 / 1	P484 . P-8R-...
D4120.04-52.37F51-P48	2,062	8,248	250,65	3,250	2,000	2,440	8,578	1 / 1	P484 . C-8R-...
D4120.04-53.98F51-P48	2,125	8,500	257,05	3,250	2,000	2,440	9,414	1 / 1	
D4120.04-55.55F51-P48	2,187	8,748	263,35	3,250	2,000	2,440	9,557	1 / 1	
D4120.04-57.15F51-P48	2,250	9,000	269,75	3,250	2,000	2,440	10,093	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Zubehör		0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-2R-E67		☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E77								☒	☒	
	P4841C-2R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77							☒	☒		
	P4841C-3R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E67		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E77							☒	☒		
	P4841C-.R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77							☒	☒		
	P4841P-2R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77							☒	☒		
	P4841P-3R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77							☒	☒		
	P4841P-.R-A57	☒	☒	☒		☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	☒	☒	☒		☒	☒				☒

P48 ... C = Zentrumsplatte
P48 ... P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

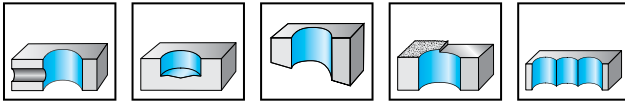
Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120
Drion-tec™

 5×D_c

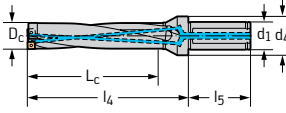
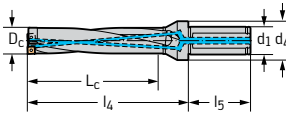
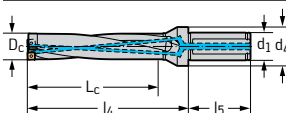
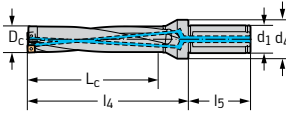
Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●●		●●	●●			

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
 Cylindrical shank with flat	★ D4120-05-16.50F25-P42	16,5	82,5	107,5	56	25	35	0,38	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-05-17.00F25-P42	17	85	110	56	25	35	0,39	1 / 1	
	★ D4120-05-17.50F25-P42	17,5	87,5	112,5	56	25	35	0,39	1 / 1	
	D4120-05-18.00F25-P42	18	90	115	56	25	35	0,47	1 / 1	
	★ D4120-05-18.50F25-P42	18,5	92,5	117,5	56	25	35	0,41	1 / 1	
	D4120-05-19.00F25-P42	19	95	120	56	25	35	0,49	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	★ D4120-05-20.50F25-P43	20,5	102,5	127,5	56	25	35	0,44	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-05-21.00F25-P43	21	105	130	56	25	35	0,45	1 / 1	
	★ D4120-05-21.50F25-P43	21,5	107,5	132,5	56	25	35	0,46	1 / 1	
	D4120-05-22.00F25-P43	22	110	135	56	25	35	0,58	1 / 1	
	★ D4120-05-22.50F25-P43	22,5	112,5	137,5	56	25	35	0,49	1 / 1	
	D4120-05-23.00F25-P43	23	115	140	56	25	35	0,62	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	★ D4120-05-23.50F25-P43	23,5	117,5	142,5	56	25	35	0,52	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-05-24.00F25-P43	24	120	145	56	25	35	0,63	1 / 1	
	★ D4120-05-24.50F25-P44	24,5	122,5	147,5	56	25	35	0,53	1 / 1	
	D4120-05-25.00F25-P44	25	125	150	56	25	35	0,54	1 / 1	
	★ D4120-05-25.50F32-P44	25,5	127,5	159,5	60	32	42	0,82	1 / 1	
	D4120-05-26.00F32-P44	26	130	162	60	32	42	0,95	1 / 1	
	★ D4120-05-26.50F32-P44	26,5	132,5	164,5	60	32	42	0,86	1 / 1	
	D4120-05-27.00F32-P44	27	135	167	60	32	42	1	1 / 1	
	★ D4120-05-27.50F32-P44	27,5	137,5	169,5	60	32	42	0,9	1 / 1	
	D4120-05-28.00F32-P44	28	140	172	60	32	42	1,03	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	★ D4120-05-28.50F32-P44	28,5	142,5	174,5	60	32	42	0,95	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-05-29.00F32-P44	29	145	177	60	32	42	1,1	1 / 1	
	★ D4120-05-29.50F32-P45	29,5	147,5	179,5	60	32	42	0,98	1 / 1	
	D4120-05-30.00F32-P45	30	150	182	60	32	42	1,01	1 / 1	
	★ D4120-05-30.50F32-P45	30,5	152,5	184,5	60	32	42	1,03	1 / 1	
	D4120-05-31.00F32-P45	31	155	187	60	32	42	1,18	1 / 1	
	★ D4120-05-31.50F32-P45	31,5	157,5	189,5	60	32	42	1,09	1 / 1	
D4120-05-32.00F32-P45	32	160	192	60	32	42	1,23	1 / 1		
★ D4120-05-32.50F32-P45	32,5	162,5	194,5	60	32	42	1,15	1 / 1		
D4120-05-33.00F32-P45	33	165	197	60	32	42	1,3	1 / 1		
★ D4120-05-33.50F32-P45	33,5	167,5	199,5	60	32	42	1,21	1 / 1		

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	3						☒	☒		
	P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E77	4–8						☒	☒		
	P4841C-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	2						☒	☒		
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	3						☒	☒		
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	4–8						☒	☒		
	P4841P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

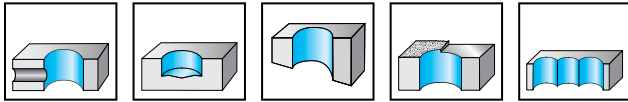
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120 mm
Drion-tec™

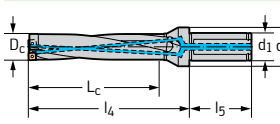
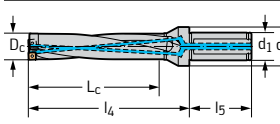
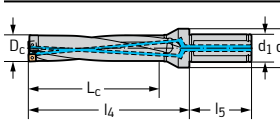
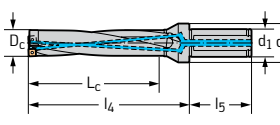
5×D_C
Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●●		●●	●●			

Werkzeug

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
 D4120-05-34.00F32-P45	34	170	202	60	32	42	1,37	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
★ D4120-05-34.50F32-P45	34,5	172,5	204,5	60	32	42	1,28	1 / 1	
D4120-05-35.00F32-P45	35	175	207	60	32	42	1,45	1 / 1	
★ D4120-05-35.50F32-P45	35,5	177,5	209,5	60	32	42	1,28	1 / 1	
 D4120-05-36.00F32-P46	36	180	212	60	32	42	1,32	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
★ D4120-05-36.50F32-P46	36,5	182,5	214,5	60	32	50	1,35	1 / 1	
D4120-05-37.00F40-P46	37	185	225	70	40	50	1,45	1 / 1	
★ D4120-05-37.50F40-P46	37,5	187,5	227,5	70	40	50	1,89	1 / 1	
D4120-05-38.00F40-P46	38	190	230	70	40	50	2,02	1 / 1	
★ D4120-05-38.50F40-P46	38,5	192,5	232,5	70	40	50	1,97	1 / 1	
D4120-05-39.00F40-P46	39	195	235	70	40	50	2,09	1 / 1	
★ D4120-05-39.50F40-P46	39,5	197,5	237,5	70	40	50	2,06	1 / 1	
D4120-05-40.00F40-P46	40	200	240	70	40	50	2,17	1 / 1	
★ D4120-05-40.50F40-P46	40,5	202,5	242,5	70	40	50	2,16	1 / 1	
 D4120-05-41.00F40-P46	41	205	245	70	40	50	2,35	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
★ D4120-05-41.50F40-P46	41,5	207,5	247,5	70	40	50	2,26	1 / 1	
D4120-05-42.00F40-P46	42	210	250	70	40	50	2,45	1 / 1	
D4120-05-43.00F40-P47	43	215	255	70	40	50	2,54	1 / 1	
D4120-05-44.00F40-P47	44	220	260	70	40	50	2,65	1 / 1	
D4120-05-45.00F40-P47	45	225	265	70	40	50	2,75	1 / 1	
D4120-05-46.00F40-P47	46	230	270	70	40	50	2,87	1 / 1	
D4120-05-47.00F40-P47	47	235	275	70	40	50	2,99	1 / 1	
D4120-05-48.00F40-P47	48	240	280	70	40	50	3,08	1 / 1	
D4120-05-49.00F40-P47	49	245	285	70	40	50	3,26	1 / 1	
 D4120-05-50.00F40-P47	50	250	290	70	40	50	3,39	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
D4120-05-51.00F40-P48	51	255	295	70	40	50	3,45	1 / 1	
D4120-05-52.00F40-P48	52	260	300	70	40	50	3,61	1 / 1	
D4120-05-53.00F40-P48	53	265	305	70	40	50	3,74	1 / 1	
D4120-05-54.00F40-P48	54	270	310	70	40	50	3,86	1 / 1	
D4120-05-55.00F40-P48	55	275	315	70	40	50	4,07	1 / 1	
D4120-05-56.00F40-P48	56	280	320	70	40	50	4,22	1 / 1	
D4120-05-57.00F40-P48	57	285	325	70	40	50	4,2	1 / 1	
D4120-05-58.00F40-P48	58	290	330	70	40	50	4,39	1 / 1	
D4120-05-59.00F40-P48	59	295	335	70	40	50	4,8	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = 😊 → gut = 😐 → mäßig = 😞

Einbauteile		D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	3						☒	☒		
	P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E77	4–8						☒	☒		
	P4841C-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	2						☒	☒		
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	3						☒	☒		
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	4–8						☒	☒		
	P4841P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

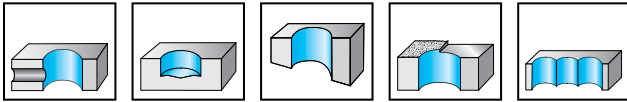
WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120 inch

Drion-tec™


5×D_C
Z = 1
B1


D4120	●●	●	●●	●●	●	●	●
-------	----	---	----	----	---	---	---

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-16.66F26-P42	0,656	3,280	108,71	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.05-17.04F26-P42	0,671	3,355	110,62	2,281	1,000	1,375	1,047	1 / 1	
	D4120.05-17.45F26-P42	0,687	3,435	112,65	2,281	1,000	1,375	1,071	1 / 1	
	D4120.05-17.86F26-P42	0,703	3,515	114,68	2,281	1,000	1,375	1,049	1 / 1	
	D4120.05-18.24F26-P42	0,718	3,590	116,59	2,281	1,000	1,375	1,107	1 / 1	
	D4120.05-19.05F26-P42	0,750	3,750	120,65	2,281	1,000	1,375	1,177	1 / 1	
	D4120.05-19.43F26-P42	0,765	3,825	122,56	2,281	1,000	1,375	1,118	1 / 1	
	D4120.05-19.84F26-P42	0,781	3,905	124,59	2,281	1,000	1,375	1,135	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-20.62F26-P43	0,812	4,06	128,52	2,281	1,000	1,375	1,155	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.05-21.41F26-P43	0,843	4,215	132,46	2,281	1,000	1,375	1,239	1 / 1	
	D4120.05-22.23F31-P43	0,875	4,375	139,83	2,281	1,250	1,625	1,720	1 / 1	
	D4120.05-23.01F31-P43	0,906	4,530	143,76	2,281	1,250	1,625	1,775	1 / 1	
	D4120.05-23.39F31-P43	0,921	4,605	145,67	2,281	1,250	1,625	1,799	1 / 1	
	D4120.05-23.80F31-P43	0,937	4,685	147,7	2,281	1,250	1,625	1,830	1 / 1	
	D4120.05-24.59F31-P44	0,968	4,840	151,64	2,281	1,250	1,625	1,874	1 / 1	
	D4120.05-24.99F31-P44	0,984	4,92	153,67	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-25.40F31-P44	1,000	5,000	155,7	2,362	1,250	1,625	1,94	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.05-26.57F31-P44	1,046	5,230	161,54	2,281	1,250	1,625	2,064	1 / 1	
	D4120.05-26.97F31-P44	1,062	5,31	163,58	2,281	1,250	1,625	2,072	1 / 1	
	D4120.05-28.17F31-P44	1,109	5,545	169,55	2,281	1,250	1,625	2,22	1 / 1	
	D4120.05-28.58F31-P44	1,125	5,625	171,58	2,281	1,250	1,625	2,227	1 / 1	
	D4120.05-29.74F31-P45	1,171	5,855	177,42	2,281	1,250	1,625	2,33	1 / 1	
	D4120.05-30.15F31-P45	1,187	5,935	179,45	2,281	1,250	1,625	2,374	1 / 1	
	D4120.05-31.75F31-P45	1,250	6,250	187,45	2,281	1,250	1,625	2,579	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-33.32F31-P45	1,312	6,56	195,33	2,281	1,250	1,625	2,789	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120.05-34.11F31-P45	1,343	6,715	199,26	2,281	1,250	1,625	2,908	1 / 1	
	D4120.05-34.93F31-P45	1,375	6,875	203,33	2,281	1,250	1,625	2,91	1 / 1	
	D4120.05-36.09F31-P46	1,421	7,105	209,17	2,281	1,250	1,625	2,932	1 / 1	
	D4120.05-36.50F38-P46	1,437	7,185	217,55	2,688	1,500	1,940	3,814	1 / 1	
	D4120.05-38.10F38-P46	1,500	7,500	225,55	2,688	1,500	1,940	4,079	1 / 1	
	D4120.05-39.67F38-P46	1,562	7,81	233,43	2,688	1,500	1,940	4,597	1 / 1	
	D4120.05-41.28F38-P46	1,625	8,125	241,43	2,688	1,500	1,940	4,579	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-42.85F38-P47	1,687	8,435	249,3	2,688	1,500	1,940	4,665	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.05-44.45F38-P47	1,750	8,750	257,3	2,688	1,500	1,940	5,146	1 / 1	
	D4120.05-46.02F38-P47	1,812	9,06	265,18	2,688	1,500	1,940	5,54	1 / 1	
	D4120.05-47.63F38-P47	1,875	9,375	273,18	2,688	1,500	1,940	5,977	1 / 1	
	D4120.05-49.20F38-P47	1,937	9,685	281,05	2,688	1,500	1,940	6,446	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = 😊

→ gut = 😊

→ mäßig = 😊

Einbauteile		0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Zubehör		0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC			
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
P4840C-2R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	0.1								☒	☒		
P4841C-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	0.1								☒	☒		
P4841C-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E67	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E77	0.2–0.3								☒	☒		
P4841C-.R-A57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	0.1								☒	☒		
P4841P-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	0.1								☒	☒		
P4841P-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-A57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	0.2–0.3								☒	☒		
P4841P-.R-A57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒

P48 ... C = Zentrumsplatte
P48 ... P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

☒ ☒ ☒ / * = Neu im Programm

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120 inch

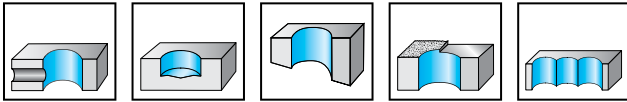
Drion-tec™



5×D_c

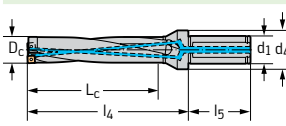
Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
D4120.05-50.80F51-P48	2,000	10,000	295,15	3,250	2,000	2,440	9,132	1 / 1	P484 . P-8R-...
D4120.05-52.37F51-P48	2,062	10,31	303,02	3,250	2,000	2,440	9,685	1 / 1	P484 . C-8R-...
D4120.05-53.98F51-P48	2,125	10,625	311,02	3,250	2,000	2,440	10,28	1 / 1	
D4120.05-55.55F51-P48	2,187	10,935	318,9	3,250	2,000	2,440	10,895	1 / 1	
D4120.05-57.15F51-P48	2,250	11,250	326,9	3,250	2,000	2,440	11,559	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Zubehör		0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
P4840C-2R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-2R-E77	0.1								☒	☒	
P4841C-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841C-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-3R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-3R-E77	0.1								☒	☒	
P4841C-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841C-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-.R-E67	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-.R-E77	0.2–0.3								☒	☒	
P4841C-.R-A57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841C-.R-E57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-2R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-2R-E77	0.1								☒	☒	
P4841P-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841P-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-3R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-3R-E77	0.1								☒	☒	
P4841P-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841P-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-.R-A57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-.R-E57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-.R-E67	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-.R-E77	0.2–0.3								☒	☒	
P4841P-.R-A57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841P-.R-E57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒

P48 ... C = Zentrumsplatte
P48 ... P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer mit Kassette

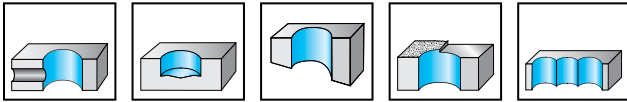
D4170



D_c
65-80

$3 \times D_c$

$Z = 1$



	P	M	K	N	S	H	O
D4170	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1 mm	d_1	kg	Anz WSP	Type
<p>Modular NCT adaptor</p>	D4170-03-65.00N8-P45	65	195	245	80	NCT 80	4,32	3 / 1	P484 . P-5R-.. P484 . C-5R-..
	D4170-03-68.00N8-P46	68	204	254	80	NCT 80	4,4	3 / 1	P484 . P-6R-.. P484 . C-6R-..
	D4170-03-70.00N8-P46	70	210	260	80	NCT 80	4,64	3 / 1	
	D4170-03-78.00N8-P46	78	234	284	80	NCT 80	6,13	3 / 1	
	D4170-03-80.00N8-P45	80	240	290	80	NCT 80	6,33	5 / 1	P484 . P-5R-.. P484 . C-5R-..

Achtung: Bei Durchgangsbohrungen entsteht bei rotierendem Werkzeug eine Scheibe. Wegschleudern möglich. Bitte Schutzmaßnahmen treffen! | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]		65	68	70	78	80
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Innenkassette	FR737C-5	FR743C-6	FR743C-6	FR743C-6	FR737C-5
	Außenkassette 1	FR738P-5	FR744P-6	FR744P-6	FR744P-6	FR738P-5
	Stellschraube radial					
	Außenkassette 2	FR741P-5	FR745P-6	FR746P-6	FR748P-6	FR739P-5
	Spannschraube für Innen- und Außenkassette 1 Anzugsdrehmoment	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm
	Spannschraube für Außenkassette 2 Anzugsdrehmoment	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm

Zubehör

D _c [mm]		65–80
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)
	Schlüssel ISO 2936 für Innen- und Außenkassette 1	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936 für Außenkassette 2	ISO2936-5 (SW 5)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)

In Werkzeugen mit dem Durchmesser D_c = 80 mm wird die Außenkassette 1 (FR738P-5) dreimal verbaut

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15	WN15
	P4840C-.R-E67		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E77		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-A57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57		☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77							☒	☒		
	P4841P-.R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒

P48...C = Zentrumsplatte
P48...P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

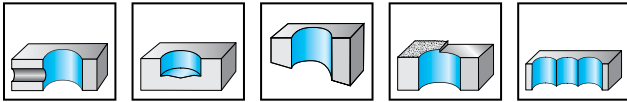
WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☒ → gut = ☒ → mäßig = ☒

Wendeschneidplatten-Bohrer

 D3120
Drion-tec™

 2×D_C

Z = 1



D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-16.00F25-P21	16	32	57	56	25	32	0,3	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-02-17.00F25-P21	17	34	59	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-18.00F25-P21	18	36	61	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-19.00F25-P21	19	38	63	56	25	32	0,32	2	
	D3120-02-20.00F25-P21	20	40	65	56	25	32	0,34	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-21.00F25-P22	21	42	67	56	25	32	0,36	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-02-22.00F25-P22	22	44	69	56	25	32	0,35	2	
	D3120-02-23.00F25-P22	23	46	71	56	25	32	0,36	2	
	D3120-02-24.00F25-P22	24	48	73	56	25	32	0,37	2	
	D3120-02-25.00F25-P22	25	50	75	56	25	32	0,39	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-26.00F32-P23	26	52	84	60	32	40	0,62	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-02-27.00F32-P23	27	54	86	60	32	40	0,68	2	
	D3120-02-28.00F32-P23	28	56	88	60	32	40	0,66	2	
	D3120-02-29.00F32-P23	29	58	90	60	32	40	0,69	2	
	D3120-02-30.00F32-P23	30	60	92	60	32	40	0,71	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-31.00F32-P24	31	62	94	60	32	40	0,69	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-02-32.00F32-P24	32	64	96	60	32	40	0,72	2	
	D3120-02-33.00F32-P24	33	66	98	60	32	40	0,75	2	
	D3120-02-34.00F32-P24	34	68	100	60	32	40	0,78	2	
	D3120-02-35.00F32-P24	35	70	102	60	32	40	0,81	2	
	D3120-02-36.00F32-P24	36	72	104	60	32	40	0,85	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-37.00F40-P25	37	74	114	70	40	50	1,28	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-02-38.00F40-P25	38	76	116	70	40	50	1,32	2	
	D3120-02-39.00F40-P25	39	78	118	70	40	50	1,36	2	
	D3120-02-40.00F40-P25	40	80	120	70	40	50	1,39	2	
	D3120-02-41.00F40-P25	41	82	122	70	40	50	1,44	2	
	D3120-02-42.00F40-P25	42	84	124	70	40	50	1,48	2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile					
D _c [mm]	16-20	21-25	26-30	31-36	37-42
Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Zubehör				
D _c [mm]	16-20	21-25	26-36	37-42
Exzenterhülse, Verstellbereich -0,2 – +0,55mm zu Ø	FS722	FS722	FS723	FS724
Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Wechselklinge	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Schraubendreher	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC			
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
P2840S-.N-A57	1-5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-.N-E67	1-5		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-.N-E77	1-5			☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-.N-A57	1-5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P2841S-.N-E57	1-5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-.N-E67	1-5		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-E77	2			☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P2841S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-2N-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-E77	3			☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P2841S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-3N-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☞ → gut = ☞ → mäßig = ☞

☞ ☞ ☞ / * = Neu im Programm

B1

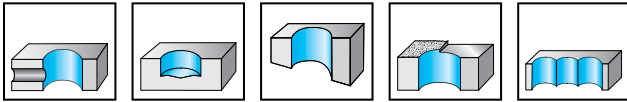
Wendeschneidplatten-Bohrer

 D3120
Drion-tec™

 3×D_c

Z = 1

B1



D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-16.00F25-P21	16	48	73	56	25	32	0,34	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-03-17.00F25-P21	17	51	76	56	25	32	0,32	2	
	D3120-03-17.50F25-P21	17,5	52,5	77,5	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-18.00F25-P21	18	54	79	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-19.00F25-P21	19	57	82	56	25	32	0,34	2	
	D3120-03-19.50F25-P21	19,5	58,5	83,5	56	25	32	0,35	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-20.00F25-P21	20	60	85	56	25	32	0,38	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-03-21.00F25-P22	21	63	88	56	25	32	0,36	2	
	D3120-03-22.00F25-P22	22	66	91	56	25	32	0,39	2	
	D3120-03-23.00F25-P22	23	69	94	56	25	32	0,37	2	
	D3120-03-24.00F25-P22	24	72	97	56	25	32	0,42	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-25.00F25-P22	25	75	100	56	25	32	0,46	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-03-26.00F32-P23	26	78	110	60	32	40	0,71	2	
	D3120-03-26.50F32-P23	26,5	79,5	111,5	60	32	40	0,69	2	
	D3120-03-27.00F32-P23	27	81	113	60	32	40	0,74	2	
	D3120-03-28.00F32-P23	28	84	116	60	32	40	0,73	2	
	D3120-03-29.00F32-P23	29	87	119	60	32	40	0,76	2	
	D3120-03-29.50F32-P23	29,5	88,5	120,5	60	32	40	0,78	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-30.00F32-P23	30	90	122	60	32	40	0,84	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-03-31.00F32-P24	31	93	125	60	32	40	0,78	2	
	D3120-03-32.00F32-P24	32	96	128	60	32	40	0,86	2	
	D3120-03-33.00F32-P24	33	99	131	60	32	40	0,86	2	
	D3120-03-34.00F32-P24	34	102	134	60	32	40	0,9	2	
	D3120-03-35.00F32-P24	35	105	137	60	32	40	0,95	2	
	D3120-03-36.00F32-P24	36	108	140	60	32	40	1,06	2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile				
D _c [mm]	16-20	21-25	26-30	31-36
Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm

Zubehör				
D _c [mm]	16-20	21-25	26-36	
Exzenterhülse, Verstellbereich -0,2 – +0,55mm zu Ø	FS722	FS722	FS723	
Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2003	
Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	FS2248	FS2248	
Wechselklinge	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	
Schraubendreher	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WN15
P2840S-.N-A57	1-4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-.N-E67	1-4		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-.N-E77	1-4			☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-.N-A57	1-4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞		☞
P2841S-.N-E57	1-4	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-.N-E67	1-4		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-2N-E77	2			☞	☞	☞	☞		☞	☞	
P2841S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-2N-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-3N-E77	3			☞	☞	☞	☞		☞	☞	
P2841S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-3N-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞				☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☞ → gut = ☞ → mäßig = ☞

☞ ☞ ☞ / * = Neu im Programm

B1

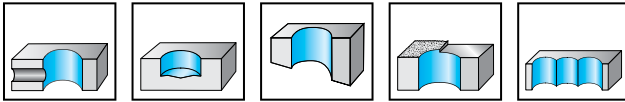
Wendeschneidplatten-Bohrer

 D3120
Drion-tec™

 3×D_c

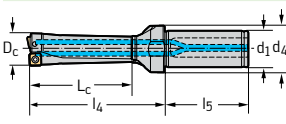
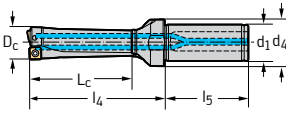
Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●	●	●	●	●		

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-37.00F40-P25	37	111	151	70	40	50	1,43	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-03-37.50F40-P25	37,5	112,5	152,5	70	40	50	1,46	2	
	D3120-03-38.00F40-P25	38	114	154	70	40	50	1,49	2	
	D3120-03-39.00F40-P25	39	117	157	70	40	50	1,64	2	
	D3120-03-40.00F40-P25	40	120	160	70	40	50	1,6	2	
	D3120-03-40.50F40-P25	40,5	121,5	161,5	70	40	50	1,64	2	
	D3120-03-41.00F40-P25	41	123	163	70	40	50	1,67	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-42.00F40-P25	42	126	166	70	40	50	1,83	2	P284 . S-6N- ..
	D3120-03-43.00F40-P26	43	129	169	70	40	50	1,74	2	
	D3120-03-44.00F40-P26	44	132	172	70	40	50	1,81	2	
	D3120-03-45.00F40-P26	45	135	175	70	40	50	1,89	2	
	D3120-03-46.00F40-P26	46	138	178	70	40	50	1,98	2	
	D3120-03-47.00F40-P26	47	141	181	70	40	50	2,05	2	
	D3120-03-48.00F40-P26	48	144	184	70	40	50	2,14	2	
	D3120-03-49.00F40-P26	49	147	187	70	40	50	2,23	2	
	D3120-03-50.00F40-P26	50	150	190	70	40	50	2,33	2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile			
	D _c [mm]	37-42	43-50
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2139 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Zubehör			
	D _c [mm]	37-50	
	Exzenterhülse, Verstellbereich -0,2 – +0,55mm zu Ø	FS724	
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Wechselklinge	FS2015 (T20IP)	
	Schraubendreher	FS1486 (T20IP)	

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC			
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
P2840S-N-A57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-N-E67	5-6		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-N-E77	5-6			☺	☺	☺	☺					☺
P2841S-N-A57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P2841S-N-E57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-N-E67	5-6		☺	☺	☺	☺	☺					☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

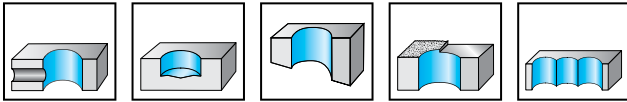
Wendeschneidplatten-Bohrer

 D3120
Drion-tec™

 3×D_c

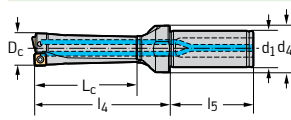
Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
D3120-03-50.50F40-P27	50,5	151,5	191,5	70	40	50	2,29	2	P284 . S-7N- ..
D3120-03-51.00F40-P27	51	153	193	70	40	50	2,34	2	
D3120-03-52.00F40-P27	52	156	196	70	40	50	2,44	2	
D3120-03-53.00F40-P27	53	159	199	70	40	50	2,55	2	
D3120-03-54.00F40-P27	54	162	202	70	40	50	2,67	2	
D3120-03-54.50F40-P27	54,5	163,5	203,5	70	40	50	2,73	2	
D3120-03-55.00F40-P27	55	165	205	70	40	50	2,79	2	
D3120-03-56.00F40-P27	56	168	208	70	40	50	2,91	2	
D3120-03-57.00F40-P27	57	171	211	70	40	50	3,04	2	
D3120-03-58.00F40-P27	58	174	214	70	40	50	3,17	2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	D _c [mm] Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	50,5–58 FS2281 (T20IP) 5 Nm
--	--	-----------------------------------

Zubehör

	D _c [mm] Exzenterhülse, Verstellbereich -0,2 – +0,55mm zu Ø	50,5–58 FS724
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC			
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
P2840S-N-A57	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-N-E67	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-N-E77	7											
P2841S-N-A57	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P2841S-N-E57	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P2841S-N-E67	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

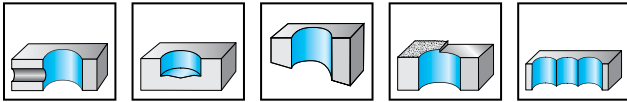
D3120 inch

Drion-tec™



3×D_C

Z = 1



D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.03-19.05F26-P21	0,750	2,252	82,7	2,281	1,000	1,378	0,825	2	P284 . S-1N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.03-22.23F26-P22	0,875	2,626	92,2	2,281	1,000	1,378	0,902	2	P284 . S-2N- ..
	D3120.03-25.40F26-P22	1,000	3,000	101,7	2,281	1,000	1,378	1,054	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.03-28.58F31-P23	1,125	3,378	117,7	2,281	1,250	1,622	1,618	2	P284 . S-3N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.03-31.75F31-P24	1,250	3,752	127,2	2,281	1,250	1,622	1,75	2	P284 . S-4N- ..
	D3120.03-34.93F31-P24	1,375	4,126	136,7	2,281	1,250	1,622	2,055	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.03-38.10F38-P25	1,500	4,500	154,3	2,688	1,500	1,929	3,100	2	P284 . S-5N- ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile						
D _c [inch]	0,75	0,875-1	1,125	1,25-1,375	1,5	
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1456 (T9IP) 1,475 lbs	FS2181 (T15IP) 2,213 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs	FS2139 (T20IP) 3,688 lbs

Zubehör					
D _c [inch]	0,75	0,875-1	1,125-1,375	1,5	
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschnidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15	WN15
P2840S-.N-A57	0-0.2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-.N-E67	0-0.2		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-.N-E77	0-0.2							☞	☞		
P2841S-.N-A57	0-0.2	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-.N-E57	0-0.2	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-.N-E67	0-0.2		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-2N-A57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-2N-E67	0.1		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-2N-E77	0.1							☞	☞		
P2841S-2N-A57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-2N-E57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-2N-E67	0.1		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-3N-A57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-3N-E67	0.1		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-3N-E77	0.1							☞	☞		
P2841S-3N-A57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-3N-E57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-3N-E67	0.1		☞	☞	☞	☞	☞				☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☞ → gut = ☞ → mäßig = ☞

☞ ☞ ☞ / * = Neu im Programm

B1

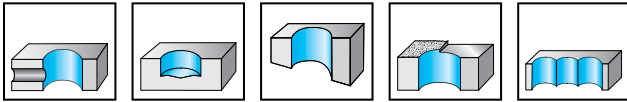
Wendeschneidplatten-Bohrer

 D3120
Drion-tec™

 4×D_C

Z = 1

B1



D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C mm	L _C mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-16.00F25-P21	16	64	89	56	25	32	0,35	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-04-17.00F25-P21	17	68	93	56	25	32	0,33	2	
	D3120-04-18.00F25-P21	18	72	97	56	25	32	0,35	2	
	D3120-04-19.00F25-P21	19	76	101	56	25	32	0,36	2	
	D3120-04-20.00F25-P21	20	80	105	56	25	32	0,38	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-21.00F25-P22	21	84	109	56	25	32	0,38	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-04-22.00F25-P22	22	88	113	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-23.00F25-P22	23	92	117	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-24.00F25-P22	24	96	121	56	25	32	0,46	2	
	D3120-04-25.00F25-P22	25	100	125	56	25	32	0,49	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-26.00F32-P23	26	104	136	60	32	40	0,72	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-04-27.00F32-P23	27	108	140	60	32	40	0,76	2	
	D3120-04-28.00F32-P23	28	112	144	60	32	40	0,8	2	
	D3120-04-29.00F32-P23	29	116	148	60	32	40	0,84	2	
	D3120-04-30.00F32-P23	30	120	152	60	32	40	0,88	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-31.00F32-P24	31	124	156	60	32	40	0,86	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-04-32.00F32-P24	32	128	160	60	32	40	0,91	2	
	D3120-04-33.00F32-P24	33	132	164	60	32	40	0,96	2	
	D3120-04-34.00F32-P24	34	136	168	60	32	40	1,09	2	
	D3120-04-35.00F32-P24	35	140	172	60	32	40	1,08	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-36.00F32-P24	36	144	176	60	32	40	1,15	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-04-37.00F40-P25	37	148	188	70	40	50	1,59	2	
	D3120-04-38.00F40-P25	38	152	192	70	40	50	1,66	2	
	D3120-04-39.00F40-P25	39	156	196	70	40	50	1,74	2	
	D3120-04-40.00F40-P25	40	160	200	70	40	50	1,89	2	
	D3120-04-41.00F40-P25	41	164	204	70	40	50	1,9	2	
	D3120-04-42.00F40-P25	42	168	208	70	40	50	1,99	2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile					
D _c [mm]	16-20	21-25	26-30	31-36	37-42
	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Zubehör				
D _c [mm]	16-20	21-25	26-36	37-42
	FS722	FS722	FS723	FS724
	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
P2840S-.N-A57	1-5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-.N-E67	1-5		☞	☞	☞	☞	☞					☞
P2840S-.N-E77	1-5									☞	☞	
P2841S-.N-A57	1-5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-.N-E57	1-5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-.N-E67	1-5		☞	☞	☞	☞	☞					☞
P2840S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞					☞
P2840S-2N-E77	2									☞	☞	
P2841S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-2N-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞					☞
P2840S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞					☞
P2840S-3N-E77	3									☞	☞	
P2841S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-3N-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞					☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☞ → gut = ☞ → mäßig = ☞

☞ ☞ ☞ / * = Neu im Programm

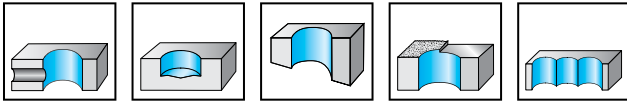
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

 D3120 inch
Drion-tec™

 4×D_C

Z = 1



D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-19.05F26-P21	0,750	3,000	101,7	2,281	1,000	1,378	0,869	2	P284 . S-1N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-25.40F26-P22	1,000	4,000	127,1	2,281	1,000	1,378	1,168	2	P284 . S-2N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-31.75F31-P24	1,250	5,000	158,9	2,281	1,250	1,622	1,953	2	P284 . S-4N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-38.10F38-P25	1,500	6,000	193,7	2,688	1,500	1,929	3,503	2	P284 . S-5N- ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile					
	D _c [inch]	0,75	1	1,25	1,5
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1456 (T9IP) 1,475 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs	FS2139 (T20IP) 3,688 lbs

Zubehör					
	D _c [inch]	0,75	1	1,25	1,5
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschnidplatten

Bezeichnung	Größe	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15	WNI15
P2840S-N-A57	0-0,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-N-E67	0-0,2		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-N-E77	0-0,2								☞	☞	
P2841S-N-A57	0-0,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-N-E57	0-0,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-N-E67	0-0,2		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-2N-A57	0,1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-2N-E67	0,1		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-2N-E77	0,1								☞	☞	
P2841S-2N-A57	0,1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-2N-E57	0,1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-2N-E67	0,1		☞	☞	☞	☞	☞				☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☞ → gut = ☞ → mäßig = ☞

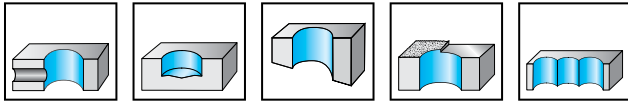
☞ ☞ ☞ / * = Neu im Programm

B 1

Vollbohrer

 B3212 mm

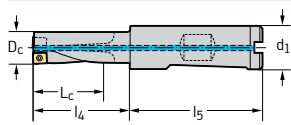

B1



D_c 10-18	$2 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------

B3212	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Werkzeug



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Anz WSP	Type
B3212.DF.10.0.Z01.20R	10	20	31	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.DF.10.2.Z01.20R	10,2	20,4	31	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.DF.10.5.Z01.21R	10,5	21	32	48	16	0,09	1 / 1	..
B3212.DF.11.0.Z01.22R	11	22	34	48	16	0,09	1 / 1	..
B3212.DF.11.5.Z01.23R	11,5	23	35	48	16	0,09	1 / 1	
B3212.DF.11.7.Z01.23R	11,7	23,4	35	48	16	0,09	1 / 1	
B3212.DF.12.0.Z01.24R	12	24	36	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.12.5.Z01.25R	12,5	25	38	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.13.0.Z01.26R	13	26	39	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.13.5.Z01.27R	13,5	27	40	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.13.7.Z01.27R	13,7	27,4	41	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.14.0.Z01.28R	14	28	42	48	16	0,1	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3212.DF.14.5.Z01.29R	14,5	29	43	48	16	0,11	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3212.DF.15.0.Z01.30R	15	30	44	48	16	0,11	1 / 1	
B3212.DF.15.5.Z01.31R	15,5	31	45	48	16	0,11	1 / 1	
B3212.DF.15.7.Z01.31R	15,7	31,4	46	48	16	0,11	1 / 1	
B3212.DF.16.0.Z01.32R	16	32	47	48	16	0,11	1 / 1	
B3212.DF.16.5.Z01.33R	16,5	33	48	48	16	0,12	1 / 1	
B3212.DF.17.0.Z01.34R	17	34	49	48	16	0,12	1 / 1	
B3212.DF.17.5.Z01.35R	17,5	35	51	48	16	0,13	1 / 1	
B3212.DF.18.0.Z01.36R	18	36	52	48	16	0,13	1 / 1	

Mögliche X-Verstellung für das Bohren ins Volle größer als Nenndurchmesser | $X = +0,2 \text{ mm} / -0,1 \text{ mm} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ mm} / -0,2 \text{ mm}$ | Achtung: Bei Durchgangsbohrungen entsteht bei rotierendem Werkzeug eine Scheibe. Wegschleudern möglich. Spitze Schutzmaßnahmen treffen! | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile				
D _c [mm]	10–13,7	14–15,7	16–18	
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Zubehör			
D _c [mm]	10–13,7	14–18	
	Exzenterhülse	FS1207	FS1207
	Schraubendreher	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Spannschraube für Spannfutter	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001
	Wechselklinge	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Wendeschnidplatten

Bezeichnung	l ₁ mm	l ₂ mm	P		M		K		N		S
			HC		HC		HC		HC	HW	HC
			WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15
	LCGX050203-E77	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-B57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-D57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-E57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCGX06T204-E77	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

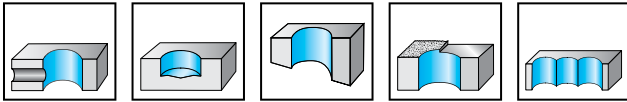
B1

Vollbohrer

 B3212 inch

 2×D_c

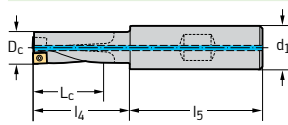
Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
B3212	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Werkzeug



Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	lbs	Anz WSP	Type
B3212.U3F.0099.Z01.20R	0,391	0,782	31,22	1,969	0,750	0,284	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.U3F.0103.Z01.21R	0,406	0,812	32,385	1,969	0,750	0,287	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.U3F.0107.Z01.21R	0,421	0,842	33,553	1,969	0,750	0,326	1 / 1	..
B3212.U3F.0111.Z01.22R	0,437	0,874	34,798	1,969	0,750	0,295	1 / 1	..
B3212.U3F.0115.Z01.23R	0,453	0,906	36,068	1,969	0,750	0,293	1 / 1	
B3212.U3F.0119.Z01.24R	0,469	0,938	37,313	1,969	0,750	0,304	1 / 1	
B3212.U3F.0123.Z01.25R	0,484	0,968	38,506	1,969	0,750	0,306	1 / 1	
B3212.U3F.0127.Z01.25R	0,500	1,000	39,751	1,969	0,750	0,452	1 / 1	
B3212.U3F.0131.Z01.26R	0,515	1,030	40,949	1,969	0,750	0,333	1 / 1	
B3212.U3F.0135.Z01.27R	0,531	1,062	42,189	1,969	0,750	0,439	1 / 1	
B3212.U3F.0139.Z01.28R	0,547	1,094	43,739	1,969	0,750	0,320	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3212.U3F.0143.Z01.29R	0,562	1,124	44,907	1,969	0,750	0,324	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3212.U3F.0155.Z01.31R	0,609	1,218	48,616	1,969	0,750	0,337	1 / 1	
B3212.U3F.0159.Z01.32R	0,625	1,250	49,86	1,969	0,750	0,448	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile			
	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,625
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1012 (T6) 0,295 lbs	FS1004 (T7) 0,443 lbs

Zubehör			
	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,625
	Schraubendreher	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002
	Wechselklinge	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l inch	l ₂ inch	P		M		K		N		S
			HC		HC		HC		HC	HW	HC
			WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15
	LCGX050203-E77	0,157	0,205								
	LCMX050203-B57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX050203-D57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX050203-E57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCGX06T204-E77	0,205	0,260						☺	☺	
	LCMX06T204-B57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX06T204-D57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX06T204-E57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☺ → gut = ☹ → mäßig = ☹☹

B1

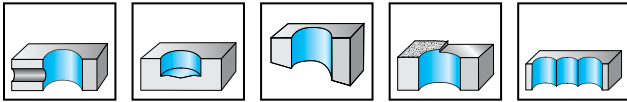
Vollbohrer

 B3213 inch

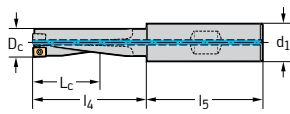
 3×D_C

Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
B3213	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug


Cylindrical shank with flat

Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	lbs	Anz WSP	Type
B3213.U3F.0099.Z01.30R	0,391	1,173	40,259	1,969	0,750	0,291	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.U3F.0103.Z01.31R	0,406	1,218	41,767	1,969	0,750	0,293	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.U3F.0107.Z01.32R	0,421	1,263	43,282	1,969	0,750	0,397	1 / 1	..
B3213.U3F.0111.Z01.33R	0,437	1,311	44,907	1,969	0,750	0,306	1 / 1	..
B3213.U3F.0115.Z01.35R	0,453	1,359	46,533	1,969	0,750	0,306	1 / 1	
B3213.U3F.0119.Z01.36R	0,469	1,407	48,158	1,969	0,750	0,315	1 / 1	
B3213.U3F.0123.Z01.37R	0,484	1,452	49,682	1,969	0,750	0,320	1 / 1	
B3213.U3F.0127.Z01.38R	0,500	1,500	51,308	1,969	0,750	0,434	1 / 1	
B3213.U3F.0131.Z01.39R	0,515	1,545	52,857	1,969	0,750	0,324	1 / 1	
B3213.U3F.0135.Z01.40R	0,531	1,593	54,457	1,969	0,750	0,454	1 / 1	
B3213.U3F.0139.Z01.42R	0,547	1,641	56,388	1,969	0,750	0,454	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3213.U3F.0143.Z01.43R	0,562	1,686	57,887	1,969	0,750	0,487	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3213.U3F.0147.Z01.44R	0,578	1,734	59,53	1,969	0,750	0,355	1 / 1	
B3213.U3F.0155.Z01.46R	0,609	1,827	62,69	1,969	0,750	0,406	1 / 1	
B3213.U3F.0159.Z01.48R	0,625	1,875	64,311	1,969	0,750	0,37	1 / 1	
B3213.U3F.0163.Z01.49R	0,64	1,92	65,831	1,969	0,750	0,384	1 / 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile			
	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,64
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1012 (T6) 0,295 lbs	FS1004 (T7) 0,443 lbs

Zubehör			
	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,64
	Schraubendreher	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002
	Wechselklinge	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l inch	l ₂ inch	P		M		K		N		S
			HC		HC		HC		HC	HW	HC
			WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15
	LCGX050203-E77	0,157	0,205								
	LCMX050203-B57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX050203-D57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX050203-E57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCGX06T204-E77	0,205	0,260						☺	☺	
	LCMX06T204-B57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX06T204-D57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX06T204-E57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung → sehr gut = ☺ → gut = ☺ → mäßig = ☺

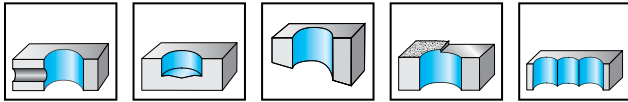
☺ ☺ ☺ / * = Neu im Programm

B1

Vollbohrer

 B3213 mm

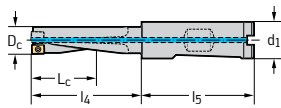

B1



D_c 10-18	$3 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------

B3213	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Werkzeug



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Anz WSP	Type
B3213.DF.10.0.Z01.30R	10	30	41	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.DF.10.2.Z01.30R	10,2	30,6	41	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.DF.10.5.Z01.31R	10,5	31,5	43	48	16	0,09	1 / 1	..
B3213.DF.11.0.Z01.33R	11	33	45	48	16	0,1	1 / 1	..
B3213.DF.11.5.Z01.34R	11,5	34,5	47	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.11.7.Z01.35R	11,7	35,1	48	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.12.0.Z01.36R	12	36	48	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.12.5.Z01.37R	12,5	37,5	50	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.13.0.Z01.39R	13	39	52	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.13.5.Z01.40R	13,5	40,5	54	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.13.7.Z01.41R	13,7	41,1	55	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.14.0.Z01.42R	14	42	56	48	16	0,11	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3213.DF.14.5.Z01.43R	14,5	43,5	57	48	16	0,11	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3213.DF.15.0.Z01.45R	15	45	59	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.15.5.Z01.46R	15,5	46,5	61	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.15.7.Z01.47R	15,7	47	62	48	16	0,13	1 / 1	
B3213.DF.16.0.Z01.48R	16	48	63	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.16.5.Z01.49R	16,5	49,5	65	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.17.0.Z01.51R	17	51	66	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.17.5.Z01.52R	17,5	52,5	68	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.18.0.Z01.54R	18	54	70	48	16	0,15	1 / 1	

Mögliche X-Verstellung für das Bohren ins Volle größer als Nenndurchmesser | $X = +0,2 \text{ mm} / -0,1 \text{ mm} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ mm} / -0,2 \text{ mm}$ | Achtung: Bei Durchgangsbohrungen entsteht bei rotierendem Werkzeug eine Scheibe. Wegschleudern möglich. Spitze Schutzmaßnahmen treffen! | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile				
	D _c [mm]	10–13,7	14–15,7	16–18
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Zubehör				
	D _c [mm]	10–13,5	13,7	14–18
	Exzenterhülse	FS1207	FS1207	FS1207
	Schraubendreher	FS1063 (T6)	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Spannschraube für Spannfutter	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001	FS2001
	Wechselklinge	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)	FS2006 (T7)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l ₁ mm	l ₂ mm	P		M		K		N		S		
			HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
			WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G
LCGX050203-E77	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-B57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-D57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-E57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCGX06T204-E77	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

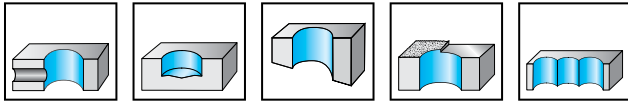
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

Vollbohrer

 B3214 mm

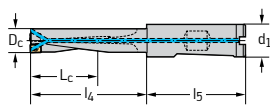

B1



D_c 10-18	$4 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
B3214			●●	●●			

Werkzeug



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Anz WSP	Type
B3214.DF.10.0.Z01.40R	10	40	51	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3214.DF.10.5.Z01.42R	10,5	42	53	48	16	0,1	1 / 1	LCMX050203- ..
B3214.DF.11.0.Z01.44R	11	44	56	48	16	0,1	1 / 1	..
B3214.DF.11.5.Z01.46R	11,5	46	58	48	16	0,1	1 / 1	..
B3214.DF.12.0.Z01.48R	12	48	60	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.12.5.Z01.50R	12,5	50	62	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.13.0.Z01.52R	13	52	65	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.13.5.Z01.54R	13,5	54	67	48	16	0,12	1 / 1	
B3214.DF.14.0.Z01.56R	14	56	70	48	16	0,12	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3214.DF.14.5.Z01.58R	14,5	58	72	48	16	0,13	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3214.DF.15.0.Z01.60R	15	60	74	48	16	0,13	1 / 1	
B3214.DF.15.5.Z01.62R	15,5	62	77	48	16	0,12	1 / 1	
B3214.DF.16.0.Z01.64R	16	64	78	48	16	0,14	1 / 1	
B3214.DF.16.5.Z01.66R	16,5	66	82	48	16	0,15	1 / 1	
B3214.DF.17.5.Z01.70R	17,5	70	85	48	16	0,17	1 / 1	
B3214.DF.18.0.Z01.72R	18	72	88	48	16	0,17	1 / 1	

Mögliche X-Verstellung für das Bohren ins Volle größer als Nenndurchmesser | $X = +0,2 \text{ mm} / -0,1 \text{ mm} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ mm} / -0,2 \text{ mm}$ | Achtung: Bei Durchgangsbohrungen entsteht bei rotierendem Werkzeug eine Scheibe. Wegschleudern möglich. Bitte Schutzmaßnahmen treffen! | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile				
D _c [mm]		10–13,5	14–15,5	16–18
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Zubehör			
D _c [mm]		10–13,5	14–18
	Exzenterhülse	FS1207	FS1207
	Schraubendreher	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Spannschraube für Spannfutter	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001
	Wechselklinge	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Wendeschneidplatten

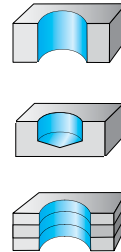
Bezeichnung	l ₁ mm	l ₂ mm	P		M		K		N		S
			HC		HC		HC		HC	HW	HC
			WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15
	LCGX050203-E77	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LCGX06T204-E77	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

HSS-Bohrwerkzeuge

B1

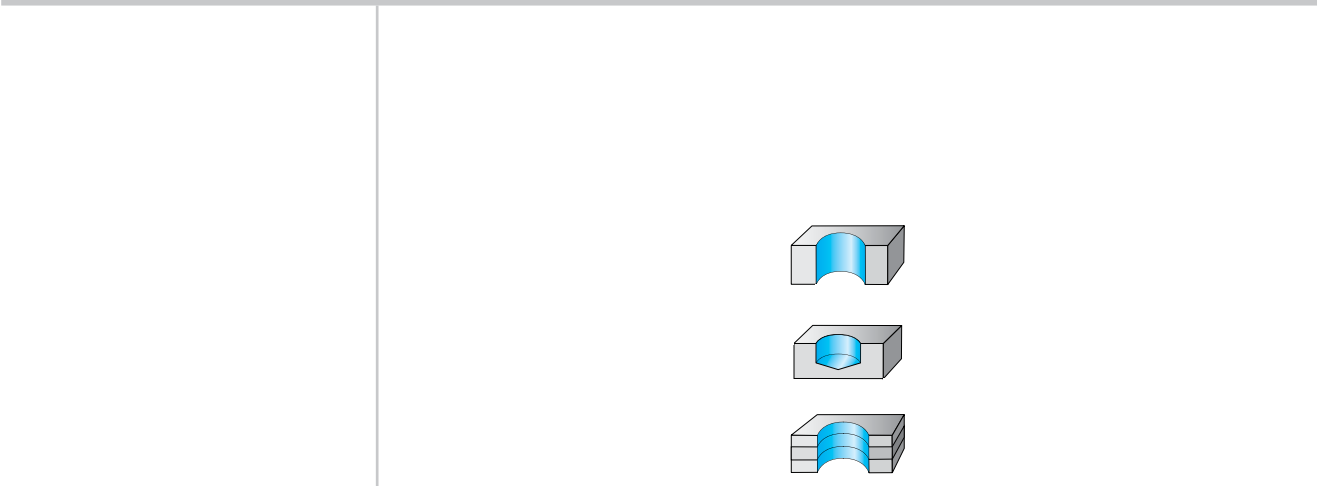


Bohrtiefe	3 x D _C	5 x D _C
-----------	--------------------	--------------------



Bezeichnung	A1154TFT VA Inox	A1149XPL UFL®	A1148 UFL®	A3153	A3143
Weitere Service					
Norm	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1899	DIN 1899
Beschichtung / Sorte	TFT	XPL	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet
Schaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	2-16	1-20	1-20	0,15-1,4	0,05-1,45
P Stahl	●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●●	●	●
K Gusseisen		●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●	●	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe					
O Andere	●	●	●	●	●
Seite im Katalog	B 344	B 338	B 347	B 356	B 353
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	A1154TFT	A1149XPL	A1148	A3153	A3143

HSS-Bohrwerkzeuge



Bohrtiefe	8 x D _C				8 x D _C
-----------	--------------------	--	--	--	--------------------

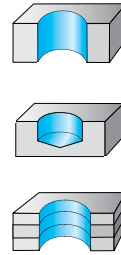


Bezeichnung	A1254TFT VA Inox	A1249XPL UFL®	A1222 UFL®	Z3518	A1244 VA
Weitere Service					
Norm	DIN 338	DIN 338	DIN 338		DIN 338
Beschichtung / Sorte	TFT	XPL	unbeschichtet		unbeschichtet
Schaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft		Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	3-16	1-20	1-16	-	0,3-15
P Stahl	●	●●	●●	●	●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●	●●	●●
K Gusseisen		●●	●●		
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●	●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●	●	●	●●	●●
H Harte Werkstoffe					
O Andere	●	●	●		
Seite im Katalog	B 363	B 358	B 378	B 384	B 370
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	A1254TFT	A1249XPL	A1222	Z3518	A1244

B1

HSS-Bohrwerkzeuge

B1



Bohrtiefe			8 x D _C		
-----------	--	--	--------------------	--	--



Bezeichnung	Z3515	Z3516	A4244 VA	A1247 Alpha® XE	A4247 Alpha® XE
-------------	-------	-------	-------------	--------------------	--------------------

Weitere Service

Norm			DIN 345	DIN 338	DIN 345
------	--	--	---------	---------	---------

Beschichtung / Sorte			unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet
----------------------	--	--	---------------	---------------	---------------

Schaft			Morsekegel	Zylinderschaft	Morsekegel
--------	--	--	------------	----------------	------------

Ø-Bereich [mm]	-	-	10-32	1-16	10-40
----------------	---	---	-------	------	-------

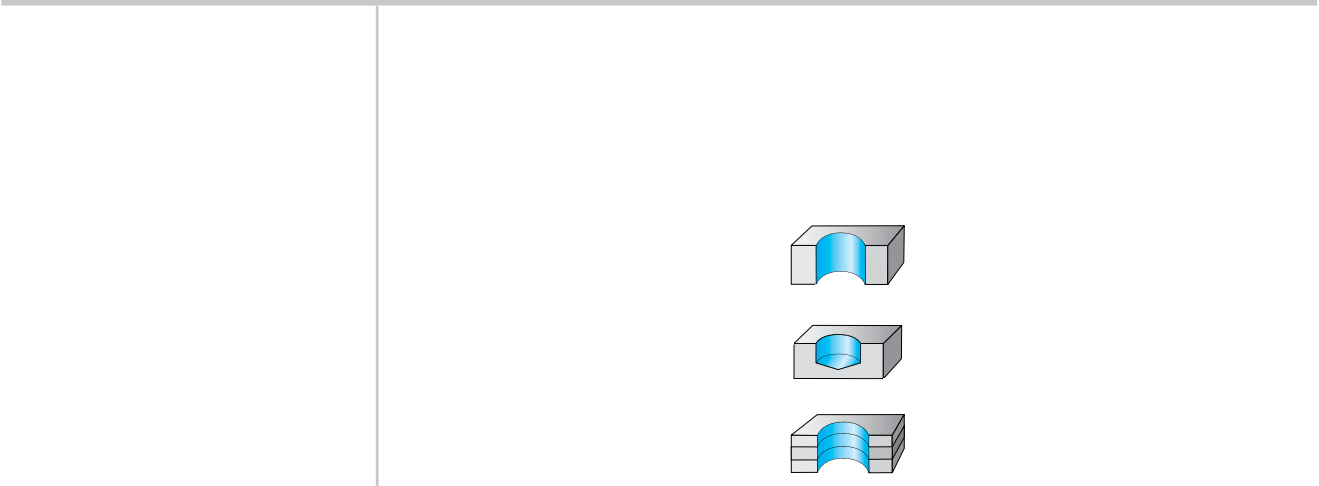
P Stahl	●	●	●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
K Gusseisen				●●	●●
N NE-Metalle	●	●	●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe					
O Andere				●	●

Seite im Katalog	B 376	B 377	B 434	B 365	B 436
------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR-Code					
---------	--	--	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/	Z3515	Z3516	A4244	A1247	A4247
--	-------	-------	-------	-------	-------

HSS-Bohrwerkzeuge



Bohrtiefe	8 x D _C		8 x D _C		8 x D _C
-----------	--------------------	--	--------------------	--	--------------------



Bezeichnung	DA110 Perform	DA110 Perform	A1211TIN	Z3218TIN	A1211
-------------	---------------	---------------	----------	----------	-------

Weitere Service

Norm	DIN 338	DIN 338	DIN 338		DIN 338
Beschichtung / Sorte	WZ90AJ		TIN		unbeschichtet
Schaft	Zylinderschaft		Zylinderschaft		Zylinderschaft

Ø-Bereich [mm]	1-16	-	0,5-16	-	0,2-22
----------------	------	---	--------	---	--------

P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●	●	●	●	●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●	●	●	●	●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe		●	●	●	●
H Harte Werkstoffe					
O Andere	●	●	●	●	●

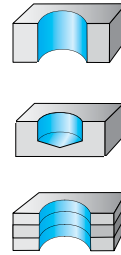
Seite im Katalog	B 404	B 407	B 385	B 398	B 385
------------------	-------	-------	-------	-------	-------



www.walter-tools.com/woc/	DA110	DA110	A1211TIN	Z3218TIN	A1211
---------------------------	-------	-------	----------	----------	-------

HSS-Bohrwerkzeuge

B1



Bohrtiefe					12 x D _C
-----------	--	--	--	--	---------------------



Bezeichnung	Z3213	Z3218	A1549TFP UFL®	A1522 UFL®	A4422 UFL®
-------------	-------	-------	---------------	------------	------------

Weitere Service					
-----------------	--	--	--	--	--

Norm			DIN 340	DIN 340	DIN 341
------	--	--	---------	---------	---------

Beschichtung / Sorte			TFP	unbeschichtet	unbeschichtet
----------------------	--	--	-----	---------------	---------------

Schaft			Zylinderschaft	Zylinderschaft	Morsekegel
--------	--	--	----------------	----------------	------------

Ø-Bereich [mm]	-	-	1-12	1-22,225	10-31
----------------	---	---	------	----------	-------

P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●	●	●●	●	●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●	●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●	●	●	●	●
H Harte Werkstoffe					
O Andere	●	●	●	●	●

Seite im Katalog	B 402	B 398	B 409	B 418	B 438
------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR-Code					
---------	--	--	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/	Z3213	Z3218	A1549TFP	A1522	A4422
---------------------------	-------	-------	----------	-------	-------

WALTER SELECT ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Bohrwerkzeuge

Bohrtiefe	12 x D _C		16 x D _C	



Bezeichnung	A1544 VA	A1547 Alpha [®] XE	A1511	A1622 UFL [®]	A4622 UFL [®]
-------------	----------	-----------------------------	-------	------------------------	------------------------

Weitere Service					
-----------------	--	--	--	--	--

Norm	DIN 340	DIN 340	DIN 340	DIN 1869 I	DIN 1870 I
------	---------	---------	---------	------------	------------

Beschichtung / Sorte	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet
----------------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

Schaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Morsekegel
--------	----------------	----------------	----------------	----------------	------------

Ø-Bereich [mm]	1-12	1-12,7	0,5-22	2-12,7	12-30
----------------	------	--------	--------	--------	-------

P Stahl	●	●	●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●	●	●
K Gusseisen		●●	●	●●	●●
N NE-Metalle	●	●	●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●	●	●
H Harte Werkstoffe					
O Andere		●	●	●	●

Seite im Katalog	B 415	B 412	B 423	B 426	B 440
------------------	-------	-------	-------	-------	-------

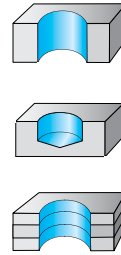


www.walter-tools.com/woc/	A1544	A1547	A1511	A1622	A4622
---------------------------	-------	-------	-------	-------	-------

B1

HSS-Bohrwerkzeuge

B1

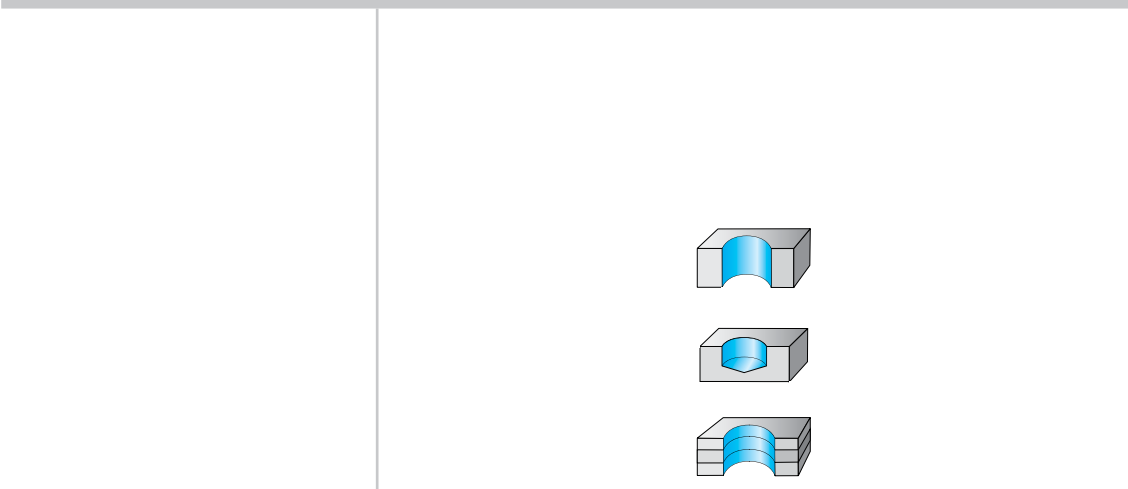


Bohrtiefe	16 x D _C	22 x D _C	30 x D _C	60 x D _C
-----------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------



Bezeichnung	A4611	A1722 UFL®	A4722 UFL®	A1822 UFL®	A1922S UFL®
Weitere Service					
Norm	DIN 1870 I	DIN 1869 II	DIN 1870 II	DIN 1869 III	Walter
Beschichtung / Sorte	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet
Schaft	Morsekegel	Zylinderschaft	Morsekegel	Zylinderschaft	Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	8–40	3–12	8–40	3,5–12	6–14
P Stahl	●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●	●	●	●	●
K Gusseisen	●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●	●	●	●	●
H Harte Werkstoffe					
O Andere	●	●	●	●	●
Seite im Katalog	B 441	B 430	B 443	B 431	B 432
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	A4611	A1722	A4722	A1822	A1922S

HSS-Bohrwerkzeuge



Bohrtiefe	85 x D _C			
-----------	---------------------	--	--	--



Bezeichnung	A1922L UFL®	Z3219TIN	Z3219	Z3216
-------------	----------------	----------	-------	-------

Weitere Service				
-----------------	--	--	--	--

Norm	Walter			
------	--------	--	--	--

Beschichtung / Sorte	unbeschichtet			
----------------------	---------------	--	--	--

Schaft	Zylinderschaft			
--------	----------------	--	--	--

Ø-Bereich [mm]	8-12	-	-	-
----------------	------	---	---	---

P Stahl	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●	●	●	●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●	●	●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●	●	●	●
H Harte Werkstoffe				
O Andere	●	●	●	●

Seite im Katalog	B 433	B 399	B 399	B 403
------------------	-------	-------	-------	-------



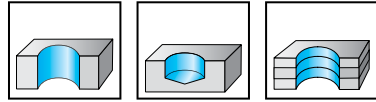
www.walter-tools.com/woc/	A1922L	Z3219TIN	Z3219	Z3216
--	--------	----------	-------	-------

B1

HSS-E Spiralbohrer, extra kurz

A1149XPL

UFL®



B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1149XPL-1	1		4	26	6	1
	A1149XPL-N060	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
	A1149XPL-N059	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
	A1149XPL-N058	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
	A1149XPL-N057	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
	A1149XPL-1.1	1,1		5	28	7	1,1
	A1149XPL-N056	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
	A1149XPL-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
	A1149XPL-1.2	1,2		6	30	8	1,2
	A1149XPL-1.3	1,3		6	30	8	1,3
	A1149XPL-N055	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
	A1149XPL-N054	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
	A1149XPL-1.4	1,4		6	32	9	1,4
	A1149XPL-1.5	1,5		6	32	9	1,5
	A1149XPL-N053	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
	A1149XPL-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
	A1149XPL-1.6	1,6		7	34	10	1,6
	A1149XPL-N052	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
	A1149XPL-1.7	1,7		7	34	10	1,7
	A1149XPL-N051	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
	A1149XPL-N050	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
	A1149XPL-1.8	1,8		8	36	11	1,8
	A1149XPL-N049	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
	A1149XPL-1.9	1,9		8	36	11	1,9
	A1149XPL-N048	1,930	No. 48	8	38	12	1,93
	A1149XPL-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
	A1149XPL-N047	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
	A1149XPL-2	2		8	38	12	2
	A1149XPL-N046	2,057	No. 46	8	38	12	2,057
	A1149XPL-N045	2,083	No. 45	8	38	12	2,083
A1149XPL-2.1	2,1		8	38	12	2,1	
A1149XPL-N044	2,184	No. 44	9	40	13	2,184	
A1149XPL-2.2	2,2		9	40	13	2,2	
A1149XPL-N043	2,261	No. 43	9	40	13	2,261	
A1149XPL-2.3	2,3		9	40	13	2,3	
A1149XPL-N042	2,375	No. 42	10	43	14	2,375	

**WALTER
SELECT**

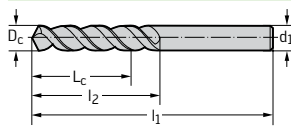
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1149XPL-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
	A1149XPL-2.4	2,4		10	43	14	2,4
	A1149XPL-NO41	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
	A1149XPL-NO40	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
	A1149XPL-2.5	2,5		10	43	14	2,5
	A1149XPL-NO39	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
	A1149XPL-NO38	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
	A1149XPL-2.6	2,6		10	43	14	2,6
	A1149XPL-NO37	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
	A1149XPL-2.7	2,7		11	46	16	2,7
	A1149XPL-NO36	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
	A1149XPL-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
	A1149XPL-NO35	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
	A1149XPL-2.8	2,8		11	46	16	2,8
	A1149XPL-NO34	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
	A1149XPL-NO33	2,870	No. 33	11	46	16	2,87
	A1149XPL-2.9	2,9		11	46	16	2,9
	A1149XPL-NO32	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
	A1149XPL-3	3		11	46	16	3
	A1149XPL-NO31	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
	A1149XPL-3.1	3,1		12	49	18	3,1
	A1149XPL-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
	A1149XPL-3.2	3,2		12	49	18	3,2
	A1149XPL-NO30	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
	A1149XPL-3.3	3,3		12	49	18	3,3
	A1149XPL-3.4	3,4		14	52	20	3,4
	A1149XPL-NO29	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
	A1149XPL-3.5	3,5		14	52	20	3,5
	A1149XPL-NO28	3,569	No. 28	14	52	20	3,569
	A1149XPL-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572
	A1149XPL-3.6	3,6		14	52	20	3,6
	A1149XPL-NO27	3,658	No. 27	14	52	20	3,658
	A1149XPL-3.7	3,7		14	52	20	3,7
	A1149XPL-NO26	3,734	No. 26	14	52	20	3,734
A1149XPL-NO25	3,797	No. 25	15	55	22	3,797	
A1149XPL-3.8	3,8		15	55	22	3,8	
A1149XPL-NO24	3,861	No. 24	15	55	22	3,861	
A1149XPL-3.9	3,9		15	55	22	3,9	
A1149XPL-NO23	3,912	No. 23	15	55	22	3,912	
A1149XPL-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969	
A1149XPL-NO22	3,988	No. 22	15	55	22	3,988	
A1149XPL-4	4		15	55	22	4	
A1149XPL-NO21	4,039	No. 21	15	55	22	4,039	
A1149XPL-NO20	4,089	No. 20	15	55	22	4,089	
A1149XPL-4.1	4,1		15	55	22	4,1	
A1149XPL-4.2	4,2		15	55	22	4,2	

B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1149XPL-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216
A1149XPL-4.3	4,3		16	58	24	4,3
A1149XPL-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
A1149XPL-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
A1149XPL-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
A1149XPL-4.4	4,4		16	58	24	4,4
A1149XPL-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
A1149XPL-4.5	4,5		16	58	24	4,5
A1149XPL-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
A1149XPL-4.6	4,6		16	58	24	4,6
A1149XPL-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
A1149XPL-4.65	4,65		16	58	24	4,65
A1149XPL-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
A1149XPL-4.7	4,7		16	58	24	4,7
A1149XPL-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
A1149XPL-4.8	4,8		18	62	26	4,8
A1149XPL-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
A1149XPL-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
A1149XPL-4.9	4,9		18	62	26	4,9
A1149XPL-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
A1149XPL-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
A1149XPL-5	5		18	62	26	5
A1149XPL-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
A1149XPL-5.1	5,1		18	62	26	5,1
A1149XPL-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
A1149XPL-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
A1149XPL-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
A1149XPL-5.2	5,2		18	62	26	5,2
A1149XPL-NO5	5,220	No. 05	18	62	26	5,22
A1149XPL-5.3	5,3		18	62	26	5,3
A1149XPL-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
A1149XPL-5.4	5,4		19	66	28	5,4
A1149XPL-NO3	5,410	No. 03	19	66	28	5,41
A1149XPL-5.5	5,5		19	66	28	5,5
A1149XPL-5.55	5,55		19	66	28	5,55
A1149XPL-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
A1149XPL-5.6	5,6		19	66	28	5,6
A1149XPL-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613
A1149XPL-5.7	5,7		19	66	28	5,7
A1149XPL-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791
A1149XPL-5.8	5,8		19	66	28	5,8
A1149XPL-5.9	5,9		19	66	28	5,9
A1149XPL-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944
A1149XPL-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953
A1149XPL-6	6		19	66	28	6
A1149XPL-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045

B1

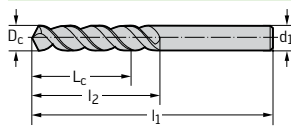
**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1149XPL-6.1	6,1		20	70	31	6,1
	A1149XPL-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147
	A1149XPL-6.2	6,2		20	70	31	6,2
	A1149XPL-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
	A1149XPL-6.3	6,3		20	70	31	6,3
	A1149XPL-1/4IN	6,350	1/4"	20	70	31	6,35
	A1149XPL-6.4	6,4		20	70	31	6,4
	A1149XPL-6.5	6,5		20	70	31	6,5
	A1149XPL-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
	A1149XPL-6.6	6,6		20	70	31	6,6
	A1149XPL-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
	A1149XPL-6.7	6,7		20	70	31	6,7
	A1149XPL-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
	A1149XPL-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
	A1149XPL-6.8	6,8		22	74	34	6,8
	A1149XPL-6.9	6,9		22	74	34	6,9
	A1149XPL-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
	A1149XPL-7	7		22	74	34	7
	A1149XPL-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
	A1149XPL-7.1	7,1		22	74	34	7,1
	A1149XPL-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
	A1149XPL-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
	A1149XPL-7.2	7,2		22	74	34	7,2
	A1149XPL-7.3	7,3		22	74	34	7,3
	A1149XPL-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
	A1149XPL-7.4	7,4		22	74	34	7,4
	A1149XPL-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
	A1149XPL-7.5	7,5		22	74	34	7,5
	A1149XPL-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
	A1149XPL-7.6	7,6		24	79	37	7,6
	A1149XPL-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671
	A1149XPL-7.7	7,7		24	79	37	7,7
A1149XPL-7.8	7,8		24	79	37	7,8	
A1149XPL-7.9	7,9		24	79	37	7,9	
A1149XPL-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938	
A1149XPL-8	8		24	79	37	8	
A1149XPL-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026	
A1149XPL-8.1	8,1		24	79	37	8,1	
A1149XPL-8.2	8,2		24	79	37	8,2	
A1149XPL-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204	
A1149XPL-8.3	8,3		24	79	37	8,3	
A1149XPL-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334	
A1149XPL-8.4	8,4		24	79	37	8,4	
A1149XPL-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433	
A1149XPL-8.5	8,5		24	79	37	8,5	
A1149XPL-8.6	8,6		25	84	40	8,6	

B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1149XPL-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611
A1149XPL-8.7	8,7		25	84	40	8,7
A1149XPL-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
A1149XPL-8.8	8,8		25	84	40	8,8
A1149XPL-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839
A1149XPL-8.9	8,9		25	84	40	8,9
A1149XPL-9	9		25	84	40	9
A1149XPL-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
A1149XPL-9.1	9,1		25	84	40	9,1
A1149XPL-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
A1149XPL-9.2	9,2		25	84	40	9,2
A1149XPL-9.3	9,3		25	84	40	9,3
A1149XPL-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
A1149XPL-9.4	9,4		25	84	40	9,4
A1149XPL-9.5	9,5		25	84	40	9,5
A1149XPL-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
A1149XPL-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
A1149XPL-9.6	9,6		27	89	43	9,6
A1149XPL-9.7	9,7		27	89	43	9,7
A1149XPL-9.8	9,8		27	89	43	9,8
A1149XPL-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
A1149XPL-9.9	9,9		27	89	43	9,9
A1149XPL-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
A1149XPL-10	10		27	89	43	10
A1149XPL-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
A1149XPL-10.2	10,2		27	89	43	10,2
A1149XPL-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
A1149XPL-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
A1149XPL-LET.Z	10,490	Let. Z	27	89	43	10,49
A1149XPL-10.5	10,5		27	89	43	10,5
A1149XPL-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
A1149XPL-10.8	10,8		29	95	47	10,8
A1149XPL-11	11		29	95	47	11
A1149XPL-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113
A1149XPL-11.2	11,2		29	95	47	11,2
A1149XPL-11.3	11,3		29	95	47	11,3
A1149XPL-11.5	11,5		29	95	47	11,5
A1149XPL-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509
A1149XPL-11.8	11,8		29	95	47	11,8
A1149XPL-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906
A1149XPL-12	12		37	102	51	12
A1149XPL-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303
A1149XPL-12.5	12,5		37	102	51	12,5
A1149XPL-1/2IN	12,700	1/2"	37	102	51	12,7
A1149XPL-12.8	12,8		37	102	51	12,8
A1149XPL-13	13		37	102	51	13

B1

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1149XPL-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097
	A1149XPL-13.1	13,1		37	102	51	13,1
	A1149XPL-13.3	13,3		40	107	54	13,3
	A1149XPL-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494
	A1149XPL-13.5	13,5		40	107	54	13,5
	A1149XPL-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
	A1149XPL-14	14		40	107	54	14
	A1149XPL-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
	A1149XPL-14.5	14,5		41	111	56	14,5
	A1149XPL-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
	A1149XPL-15	15		41	111	56	15
	A1149XPL-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
	A1149XPL-15.1	15,1		42	115	58	15,1
	A1149XPL-15.3	15,3		42	115	58	15,3
	A1149XPL-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
	A1149XPL-15.5	15,5		42	115	58	15,5
	A1149XPL-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
	A1149XPL-16	16		42	115	58	16
	A1149XPL-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
	A1149XPL-16.5	16,5		43	119	60	16,5
A1149XPL-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669	
A1149XPL-17	17		43	119	60	17	
A1149XPL-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066	
A1149XPL-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463	
A1149XPL-17.5	17,5		44	123	62	17,5	
A1149XPL-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859	
A1149XPL-18	18		44	123	62	18	
A1149XPL-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256	
A1149XPL-18.5	18,5		45	127	64	18,5	
A1149XPL-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653	
A1149XPL-19	19		45	127	64	19	
A1149XPL-3/4IN	19,050	3/4"	46	131	66	19,05	
A1149XPL-19.5	19,5		46	131	66	19,5	
A1149XPL-20	20		46	131	66	20	

B1

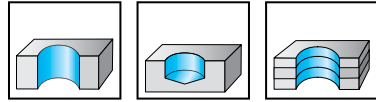
WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-E Spiralbohrer, extra kurz

A1154TFT

VA Inox



B1

	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●	●●	●	●●	●		●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1154TFT-2	2	8	38	12	2
	A1154TFT-2.1	2.1	8	38	12	2.1
	A1154TFT-2.2	2.2	9	40	13	2.2
	A1154TFT-2.3	2.3	9	40	13	2.3
	A1154TFT-2.4	2.4	10	43	14	2.4
	A1154TFT-2.5	2.5	10	43	14	2.5
	A1154TFT-2.6	2.6	10	43	14	2.6
	A1154TFT-2.7	2.7	11	46	16	2.7
	A1154TFT-2.8	2.8	11	46	16	2.8
	A1154TFT-2.9	2.9	11	46	16	2.9
	A1154TFT-3	3	11	46	16	3
	A1154TFT-3.1	3.1	12	49	18	3.1
	A1154TFT-3.2	3.2	12	49	18	3.2
	A1154TFT-3.3	3.3	12	49	18	3.3
	A1154TFT-3.4	3.4	14	52	20	3.4
	A1154TFT-3.5	3.5	14	52	20	3.5
	A1154TFT-3.6	3.6	14	52	20	3.6
	A1154TFT-3.7	3.7	14	52	20	3.7
	A1154TFT-3.8	3.8	15	55	22	3.8
	A1154TFT-3.9	3.9	15	55	22	3.9
	A1154TFT-4	4	15	55	22	4
	A1154TFT-4.1	4.1	15	55	22	4.1
	A1154TFT-4.2	4.2	15	55	22	4.2
	A1154TFT-4.3	4.3	16	58	24	4.3
	A1154TFT-4.4	4.4	16	58	24	4.4
	A1154TFT-4.5	4.5	16	58	24	4.5
	A1154TFT-4.6	4.6	16	58	24	4.6
	A1154TFT-4.65	4.65	16	58	24	4.65
	A1154TFT-4.7	4.7	16	58	24	4.7
	A1154TFT-4.8	4.8	18	62	26	4.8
	A1154TFT-4.9	4.9	18	62	26	4.9
	A1154TFT-5	5	18	62	26	5
	A1154TFT-5.1	5.1	18	62	26	5.1
	A1154TFT-5.2	5.2	18	62	26	5.2
A1154TFT-5.3	5.3	18	62	26	5.3	
A1154TFT-5.4	5.4	19	66	28	5.4	

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimaler Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung					
	A1154TFT-5.5	5,5	19	66	28	5,5
	A1154TFT-5.55	5,55	19	66	28	5,55
	A1154TFT-5.6	5,6	19	66	28	5,6
	A1154TFT-5.7	5,7	19	66	28	5,7
	A1154TFT-5.8	5,8	19	66	28	5,8
	A1154TFT-5.9	5,9	19	66	28	5,9
	A1154TFT-6	6	19	66	28	6
	A1154TFT-6.1	6,1	20	70	31	6,1
	A1154TFT-6.2	6,2	20	70	31	6,2
	A1154TFT-6.3	6,3	20	70	31	6,3
	A1154TFT-6.4	6,4	20	70	31	6,4
	A1154TFT-6.5	6,5	20	70	31	6,5
	A1154TFT-6.6	6,6	20	70	31	6,6
	A1154TFT-6.7	6,7	20	70	31	6,7
	A1154TFT-6.8	6,8	22	74	34	6,8
	A1154TFT-6.9	6,9	22	74	34	6,9
	A1154TFT-7	7	22	74	34	7
	A1154TFT-7.1	7,1	22	74	34	7,1
	A1154TFT-7.2	7,2	22	74	34	7,2
	A1154TFT-7.3	7,3	22	74	34	7,3
	A1154TFT-7.4	7,4	22	74	34	7,4
	A1154TFT-7.5	7,5	22	74	34	7,5
	A1154TFT-7.6	7,6	24	79	37	7,6
	A1154TFT-7.7	7,7	24	79	37	7,7
	A1154TFT-7.8	7,8	24	79	37	7,8
	A1154TFT-7.9	7,9	24	79	37	7,9
	A1154TFT-8	8	24	79	37	8
	A1154TFT-8.1	8,1	24	79	37	8,1
A1154TFT-8.2	8,2	24	79	37	8,2	
A1154TFT-8.3	8,3	24	79	37	8,3	
A1154TFT-8.4	8,4	24	79	37	8,4	
A1154TFT-8.5	8,5	24	79	37	8,5	
A1154TFT-8.6	8,6	25	84	40	8,6	
A1154TFT-8.7	8,7	25	84	40	8,7	
A1154TFT-8.8	8,8	25	84	40	8,8	
A1154TFT-8.9	8,9	25	84	40	8,9	
A1154TFT-9	9	25	84	40	9	
A1154TFT-9.1	9,1	25	84	40	9,1	
A1154TFT-9.2	9,2	25	84	40	9,2	
A1154TFT-9.3	9,3	25	84	40	9,3	
A1154TFT-9.4	9,4	25	84	40	9,4	
A1154TFT-9.5	9,5	25	84	40	9,5	
A1154TFT-9.6	9,6	27	89	43	9,6	
A1154TFT-9.7	9,7	27	89	43	9,7	
A1154TFT-9.8	9,8	27	89	43	9,8	
A1154TFT-9.9	9,9	27	89	43	9,9	

B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1154TFT-10	10	27	89	43	10
	A1154TFT-10.2	10,2	27	89	43	10,2
	A1154TFT-10.3	10,3	27	89	43	10,3
	A1154TFT-10.5	10,5	27	89	43	10,5
	A1154TFT-10.6	10,6	27	89	43	10,6
	A1154TFT-10.7	10,7	29	95	47	10,7
	A1154TFT-10.8	10,8	29	95	47	10,8
	A1154TFT-10.9	10,9	29	95	47	10,9
	A1154TFT-11	11	29	95	47	11
	A1154TFT-11.1	11,1	29	95	47	11,1
	A1154TFT-11.2	11,2	29	95	47	11,2
	A1154TFT-11.3	11,3	29	95	47	11,3
	A1154TFT-11.5	11,5	29	95	47	11,5
	A1154TFT-11.6	11,6	29	95	47	11,6
	A1154TFT-11.8	11,8	29	95	47	11,8
	A1154TFT-11.9	11,9	37	102	51	11,9
	A1154TFT-12	12	37	102	51	12
	A1154TFT-12.1	12,1	37	102	51	12,1
	A1154TFT-12.3	12,3	37	102	51	12,3
	A1154TFT-12.5	12,5	37	102	51	12,5
	A1154TFT-12.6	12,6	37	102	51	12,6
	A1154TFT-12.7	12,700	37	102	51	12,7
	A1154TFT-13	13	37	102	51	13
	A1154TFT-13.1	13,1	37	102	51	13,1
	A1154TFT-13.2	13,2	37	102	51	13,2
	A1154TFT-13.3	13,3	40	107	54	13,3
	A1154TFT-13.4	13,4	40	107	54	13,4
	A1154TFT-13.5	13,5	40	107	54	13,5
	A1154TFT-13.6	13,6	40	107	54	13,6
	A1154TFT-14	14	40	107	54	14
	A1154TFT-14.1	14,1	41	111	56	14,1
	A1154TFT-14.2	14,2	41	111	56	14,2
	A1154TFT-14.5	14,5	41	111	56	14,5
	A1154TFT-14.8	14,8	41	111	56	14,8
A1154TFT-15	15	41	111	56	15	
A1154TFT-15.1	15,1	42	115	58	15,1	
A1154TFT-15.2	15,2	42	115	58	15,2	
A1154TFT-15.3	15,3	42	115	58	15,3	
A1154TFT-15.5	15,5	42	115	58	15,5	
A1154TFT-15.8	15,8	42	115	58	15,8	
A1154TFT-16	16	42	115	58	16	

B1

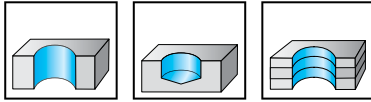
HSS-E Spiralbohrer, extra kurz

A1148

UFL®



- Bis 1,9 mm blank



unbeschichtet	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●		●

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
	A1148-1	1		4	26	6	1
	A1148-N060	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
	A1148-N059	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
	A1148-N058	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
	A1148-N057	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
	A1148-1.1	1,1		5	28	7	1,1
	A1148-N056	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
	A1148-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
	A1148-1.2	1,2		6	30	8	1,2
	A1148-1.3	1,3		6	30	8	1,3
	A1148-N055	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
	A1148-N054	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
	A1148-1.4	1,4		6	32	9	1,4
	A1148-1.5	1,5		6	32	9	1,5
	A1148-N053	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
	A1148-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
	A1148-1.6	1,6		7	34	10	1,6
	A1148-N052	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
	A1148-1.7	1,7		7	34	10	1,7
	A1148-N051	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
	A1148-N050	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
	A1148-1.8	1,8		8	36	11	1,8
	A1148-N049	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
	A1148-1.9	1,9		8	36	11	1,9
	A1148-N048	1,930	No. 48	8	38	12	1,93
	A1148-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
	A1148-N047	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
	A1148-2	2		8	38	12	2
	A1148-N046	2,057	No. 46	8	38	12	2,057
	A1148-N045	2,083	No. 45	8	38	12	2,083
	A1148-2.1	2,1		8	38	12	2,1
	A1148-N044	2,184	No. 44	9	40	13	2,184
	A1148-2.2	2,2		9	40	13	2,2
	A1148-N043	2,261	No. 43	9	40	13	2,261
	A1148-2.3	2,3		9	40	13	2,3
	A1148-N042	2,375	No. 42	10	43	14	2,375

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1148-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
	A1148-2.4	2,4		10	43	14	2,4
	A1148-N041	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
	A1148-N040	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
	A1148-2.5	2,5		10	43	14	2,5
	A1148-N039	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
	A1148-N038	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
	A1148-2.6	2,6		10	43	14	2,6
	A1148-N037	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
	A1148-2.7	2,7		11	46	16	2,7
	A1148-N036	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
	A1148-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
	A1148-N035	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
	A1148-2.8	2,8		11	46	16	2,8
	A1148-N034	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
	A1148-N033	2,870	No. 33	11	46	16	2,87
	A1148-2.9	2,9		11	46	16	2,9
	A1148-N032	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
	A1148-3	3		11	46	16	3
	A1148-N031	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
	A1148-3.1	3,1		12	49	18	3,1
	A1148-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
	A1148-3.2	3,2		12	49	18	3,2
	A1148-N030	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
	A1148-3.3	3,3		12	49	18	3,3
	A1148-3.4	3,4		14	52	20	3,4
	A1148-N029	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
	A1148-3.5	3,5		14	52	20	3,5
A1148-N028	3,569	No. 28	14	52	20	3,569	
A1148-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572	
A1148-3.6	3,6		14	52	20	3,6	
A1148-N027	3,658	No. 27	14	52	20	3,658	
A1148-3.7	3,7		14	52	20	3,7	
A1148-N026	3,734	No. 26	14	52	20	3,734	
A1148-N025	3,797	No. 25	15	55	22	3,797	
A1148-3.8	3,8		15	55	22	3,8	
A1148-N024	3,861	No. 24	15	55	22	3,861	
A1148-3.9	3,9		15	55	22	3,9	
A1148-N023	3,912	No. 23	15	55	22	3,912	
A1148-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969	
A1148-N022	3,988	No. 22	15	55	22	3,988	
A1148-4	4		15	55	22	4	
A1148-N021	4,039	No. 21	15	55	22	4,039	
A1148-N020	4,089	No. 20	15	55	22	4,089	
A1148-4.1	4,1		15	55	22	4,1	
A1148-4.2	4,2		15	55	22	4,2	

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
	Bezeichnung						
	A1148-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216
	A1148-4.3	4,3		16	58	24	4,3
Cylindrical shank	A1148-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
	A1148-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
	A1148-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
	A1148-4.4	4,4		16	58	24	4,4
	A1148-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
	A1148-4.5	4,5		16	58	24	4,5
	A1148-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
	A1148-4.6	4,6		16	58	24	4,6
	A1148-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
	A1148-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
	A1148-4.7	4,7		16	58	24	4,7
	A1148-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
	A1148-4.8	4,8		18	62	26	4,8
	A1148-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
	A1148-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
	A1148-4.9	4,9		18	62	26	4,9
	A1148-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
	A1148-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
	A1148-5	5		18	62	26	5
	A1148-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
	A1148-5.1	5,1		18	62	26	5,1
	A1148-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
	A1148-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
	A1148-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
	A1148-5.2	5,2		18	62	26	5,2
	A1148-NO5	5,220	No. 05	18	62	26	5,22
	A1148-5.3	5,3		18	62	26	5,3
	A1148-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
	A1148-5.4	5,4		19	66	28	5,4
	A1148-NO3	5,410	No. 03	19	66	28	5,41
	A1148-5.5	5,5		19	66	28	5,5
	A1148-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
	A1148-5.6	5,6		19	66	28	5,6
	A1148-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613
	A1148-5.7	5,7		19	66	28	5,7
	A1148-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791
	A1148-5.8	5,8		19	66	28	5,8
	A1148-5.9	5,9		19	66	28	5,9
	A1148-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944
	A1148-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953
	A1148-6	6		19	66	28	6
	A1148-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045
	A1148-6.1	6,1		20	70	31	6,1
	A1148-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147

B1

WALTER SELECT ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1148-6.2	6,2		20	70	31	6,2
	A1148-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
	A1148-6.3	6,3		20	70	31	6,3
	A1148-1/4IN	6,350	1/4"	20	70	31	6,35
	A1148-6.4	6,4		20	70	31	6,4
	A1148-6.5	6,5		20	70	31	6,5
	A1148-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
	A1148-6.6	6,6		20	70	31	6,6
	A1148-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
	A1148-6.7	6,7		20	70	31	6,7
	A1148-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
	A1148-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
	A1148-6.8	6,8		22	74	34	6,8
	A1148-6.9	6,9		22	74	34	6,9
	A1148-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
	A1148-7	7		22	74	34	7
	A1148-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
	A1148-7.1	7,1		22	74	34	7,1
	A1148-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
	A1148-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
	A1148-7.2	7,2		22	74	34	7,2
	A1148-7.3	7,3		22	74	34	7,3
	A1148-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
	A1148-7.4	7,4		22	74	34	7,4
	A1148-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
	A1148-7.5	7,5		22	74	34	7,5
	A1148-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
	A1148-7.6	7,6		24	79	37	7,6
A1148-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671	
A1148-7.7	7,7		24	79	37	7,7	
A1148-7.8	7,8		24	79	37	7,8	
A1148-7.9	7,9		24	79	37	7,9	
A1148-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938	
A1148-8	8		24	79	37	8	
A1148-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026	
A1148-8.1	8,1		24	79	37	8,1	
A1148-8.2	8,2		24	79	37	8,2	
A1148-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204	
A1148-8.3	8,3		24	79	37	8,3	
A1148-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334	
A1148-8.4	8,4		24	79	37	8,4	
A1148-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433	
A1148-8.5	8,5		24	79	37	8,5	
A1148-8.6	8,6		25	84	40	8,6	
A1148-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611	
A1148-8.7	8,7		25	84	40	8,7	

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1148-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
	A1148-8.8	8,8		25	84	40	8,8
	A1148-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839
	A1148-8.9	8,9		25	84	40	8,9
	A1148-9	9		25	84	40	9
	A1148-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
	A1148-9.1	9,1		25	84	40	9,1
	A1148-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
	A1148-9.2	9,2		25	84	40	9,2
	A1148-9.3	9,3		25	84	40	9,3
	A1148-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
	A1148-9.4	9,4		25	84	40	9,4
	A1148-9.5	9,5		25	84	40	9,5
	A1148-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
	A1148-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
	A1148-9.6	9,6		27	89	43	9,6
	A1148-9.7	9,7		27	89	43	9,7
	A1148-9.8	9,8		27	89	43	9,8
	A1148-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
	A1148-9.9	9,9		27	89	43	9,9
	A1148-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
	A1148-10	10		27	89	43	10
	A1148-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
	A1148-10.2	10,2		27	89	43	10,2
	A1148-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
	A1148-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
	A1148-LET.Z	10,490	Let. Z	27	89	43	10,49
	A1148-10.5	10,5		27	89	43	10,5
	A1148-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
	A1148-10.8	10,8		29	95	47	10,8
A1148-11	11		29	95	47	11	
A1148-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113	
A1148-11.2	11,2		29	95	47	11,2	
A1148-11.5	11,5		29	95	47	11,5	
A1148-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509	
A1148-11.8	11,8		29	95	47	11,8	
A1148-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906	
A1148-12	12		37	102	51	12	
A1148-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303	
A1148-12.5	12,5		37	102	51	12,5	
A1148-1/2IN	12,700	1/2"	37	102	51	12,7	
A1148-12.8	12,8		37	102	51	12,8	
A1148-13	13		37	102	51	13	
A1148-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097	
A1148-13.3	13,3		40	107	54	13,3	
A1148-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494	

B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

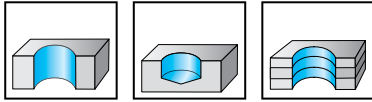
Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1148-13.5	13,5		40	107	54	13,5
	A1148-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
	A1148-14	14		40	107	54	14
	A1148-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
	A1148-14.5	14,5		41	111	56	14,5
	A1148-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
	A1148-15	15		41	111	56	15
	A1148-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
	A1148-15.3	15,3		42	115	58	15,3
	A1148-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
	A1148-15.5	15,5		42	115	58	15,5
	A1148-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
	A1148-16	16		42	115	58	16
	A1148-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
	A1148-16.5	16,5		43	119	60	16,5
	A1148-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669
	A1148-17	17		43	119	60	17
	A1148-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066
	A1148-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463
	A1148-17.5	17,5		44	123	62	17,5
A1148-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859	
A1148-18	18		44	123	62	18	
A1148-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256	
A1148-18.5	18,5		45	127	64	18,5	
A1148-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653	
A1148-19	19		45	127	64	19	
A1148-3/4IN	19,050	3/4"	46	131	66	19,05	
A1148-19.5	19,5		46	131	66	19,5	
A1148-20	20		46	131	66	20	

B1

HSS-E Kleinstbohrer A3143

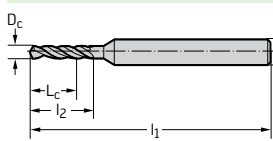


- Typ ESU



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●●		●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
A3143-0.05	0,05	0,2	25	0,3	1
A3143-0.06	0,06	0,2	25	0,3	1
A3143-0.07	0,07	0,2	25	0,4	1
A3143-0.08	0,08	0,2	25	0,4	1
A3143-0.09	0,09	0,2	25	0,4	1
A3143-0.1	0,1	0,3	25	0,5	1
A3143-0.11	0,11	0,3	25	0,5	1
A3143-0.12	0,12	0,3	25	0,5	1
A3143-0.13	0,13	0,5	25	0,8	1
A3143-0.14	0,14	0,5	25	0,8	1
A3143-0.15	0,15	0,5	25	0,8	1
A3143-0.16	0,16	0,8	25	1,1	1
A3143-0.17	0,17	0,8	25	1,1	1
A3143-0.18	0,18	0,8	25	1,1	1
A3143-0.19	0,19	0,8	25	1,1	1
A3143-0.2	0,2	1,1	25	1,5	1
A3143-0.21	0,21	1,1	25	1,5	1
A3143-0.22	0,22	1,1	25	1,5	1
A3143-0.23	0,23	1,1	25	1,5	1
A3143-0.24	0,24	1,1	25	1,5	1
A3143-0.25	0,25	1,4	25	1,9	1
A3143-0.26	0,26	1,4	25	1,9	1
A3143-0.27	0,27	1,4	25	1,9	1
A3143-0.28	0,28	1,4	25	1,9	1
A3143-0.29	0,29	1,4	25	1,9	1
A3143-0.3	0,3	1,4	25	1,9	1
A3143-0.31	0,31	1,8	25	2,4	1
A3143-0.32	0,32	1,8	25	2,4	1
A3143-0.33	0,33	1,8	25	2,4	1
A3143-0.34	0,34	1,8	25	2,4	1
A3143-0.35	0,35	1,8	25	2,4	1
A3143-0.36	0,36	1,8	25	2,4	1
A3143-0.37	0,37	1,8	25	2,4	1
A3143-0.38	0,38	1,8	25	2,4	1
A3143-0.39	0,39	2,2	25	3	1
A3143-0.4	0,4	2,2	25	3	1

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug		D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A3143-0.41	0,41	2,2	25	3	1
	A3143-0.42	0,42	2,2	25	3	1
	A3143-0.43	0,43	2,2	25	3	1
	A3143-0.44	0,44	2,2	25	3	1
	A3143-0.45	0,45	2,2	25	3	1
	A3143-0.46	0,46	2,2	25	3	1
	A3143-0.47	0,47	2,2	25	3	1
	A3143-0.48	0,48	2,2	25	3	1
	A3143-0.49	0,49	2,6	25	3,4	1
	A3143-0.5	0,5	2,6	25	3,4	1
	A3143-0.51	0,51	2,6	25	3,4	1
	A3143-0.52	0,52	2,6	25	3,4	1
	A3143-0.53	0,53	2,6	25	3,4	1
	A3143-0.54	0,54	3	25	3,9	1
	A3143-0.55	0,55	3	25	3,9	1
	A3143-0.56	0,56	3	25	3,9	1
	A3143-0.57	0,57	3	25	3,9	1
	A3143-0.58	0,58	3	25	3,9	1
	A3143-0.59	0,59	3	25	3,9	1
	A3143-0.6	0,6	3	25	3,9	1
	A3143-0.61	0,61	3,1	25	4,2	1
	A3143-0.62	0,62	3,1	25	4,2	1
	A3143-0.63	0,63	3,1	25	4,2	1
	A3143-0.64	0,64	3,1	25	4,2	1
	A3143-0.65	0,65	3,1	25	4,2	1
	A3143-0.66	0,66	3,1	25	4,2	1
	A3143-0.67	0,67	3,1	25	4,2	1
	A3143-0.68	0,68	3,6	25	4,8	1
	A3143-0.69	0,69	3,6	25	4,8	1
	A3143-0.7	0,7	3,6	25	4,8	1
	A3143-0.71	0,71	3,6	25	4,8	1
	A3143-0.72	0,72	3,6	25	4,8	1
A3143-0.73	0,73	3,6	25	4,8	1	
A3143-0.74	0,74	3,6	25	4,8	1	
A3143-0.75	0,75	3,6	25	4,8	1	
A3143-0.76	0,76	4,1	25	5,3	1	
A3143-0.77	0,77	4,1	25	5,3	1	
A3143-0.78	0,78	4,1	25	5,3	1	
A3143-0.79	0,79	4,1	25	5,3	1	
A3143-0.8	0,8	4	25	5,3	1,5	
A3143-0.81	0,81	4	25	5,3	1,5	
A3143-0.82	0,82	4	25	5,3	1,5	
A3143-0.83	0,83	4	25	5,3	1,5	
A3143-0.84	0,84	4	25	5,3	1,5	
A3143-0.85	0,85	4	25	5,3	1,5	
A3143-0.86	0,86	4,5	25	6	1,5	

Werkzeug		D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung					
	A3143-0,87	0,87	4,5	25	6	1,5
	A3143-0,88	0,88	4,5	25	6	1,5
	A3143-0,89	0,89	4,5	25	6	1,5
	A3143-0,9	0,9	4,5	25	6	1,5
	A3143-0,91	0,91	4,5	25	6	1,5
	A3143-0,92	0,92	4,5	25	6	1,5
	A3143-0,93	0,93	4,5	25	6	1,5
	A3143-0,94	0,94	4,5	25	6	1,5
	A3143-0,95	0,95	4,5	25	6	1,5
	A3143-0,96	0,96	5	25	6,8	1,5
	A3143-0,97	0,97	5	25	6,8	1,5
	A3143-0,98	0,98	5	25	6,8	1,5
	A3143-0,99	0,99	5	25	6,8	1,5
	A3143-1	1	5	25	6,8	1,5
	A3143-1,05	1,05	5	25	6,8	1,5
	A3143-1,1	1,1	5	25	7,6	1,5
	A3143-1,15	1,15	5	25	7,6	1,5
	A3143-1,2	1,2	6	25	8,5	1,5
	A3143-1,25	1,25	6	25	8,5	1,5
A3143-1,3	1,3	6	25	8,5	1,5	
A3143-1,35	1,35	7	25	9,5	1,5	
A3143-1,4	1,4	7	25	9,5	1,5	
A3143-1,45	1,45	7	25	9,5	1,5	

B1

WALTER SELECT

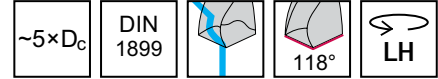
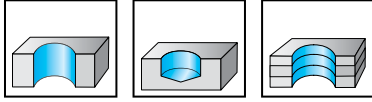
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-E Kleinstbohrer

A3153



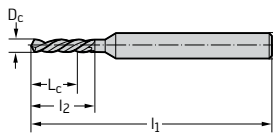
- Typ ESU



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●●		●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
A3153-0.15	0,15	0,5	25	0,8	1
A3153-0.17	0,17	0,8	25	1,1	1
A3153-0.18	0,18	0,8	25	1,1	1
A3153-0.19	0,19	0,8	25	1,1	1
A3153-0.2	0,2	1,1	25	1,5	1
A3153-0.21	0,21	1,1	25	1,5	1
A3153-0.23	0,23	1,1	25	1,5	1
A3153-0.24	0,24	1,1	25	1,5	1
A3153-0.25	0,25	1,4	25	1,9	1
A3153-0.26	0,26	1,4	25	1,9	1
A3153-0.27	0,27	1,4	25	1,9	1
A3153-0.28	0,28	1,4	25	1,9	1
A3153-0.3	0,3	1,4	25	1,9	1
A3153-0.31	0,31	1,8	25	2,4	1
A3153-0.32	0,32	1,8	25	2,4	1
A3153-0.33	0,33	1,8	25	2,4	1
A3153-0.34	0,34	1,8	25	2,4	1
A3153-0.35	0,35	1,8	25	2,4	1
A3153-0.37	0,37	1,8	25	2,4	1
A3153-0.38	0,38	1,8	25	2,4	1
A3153-0.4	0,4	2,2	25	3	1
A3153-0.41	0,41	2,2	25	3	1
A3153-0.43	0,43	2,2	25	3	1
A3153-0.45	0,45	2,2	25	3	1
A3153-0.47	0,47	2,2	25	3	1
A3153-0.48	0,48	2,2	25	3	1
A3153-0.49	0,49	2,6	25	3,4	1
A3153-0.5	0,5	2,6	25	3,4	1
A3153-0.52	0,52	2,6	25	3,4	1
A3153-0.53	0,53	2,6	25	3,4	1
A3153-0.54	0,54	3	25	3,9	1
A3153-0.55	0,55	3	25	3,9	1
A3153-0.56	0,56	3	25	3,9	1
A3153-0.57	0,57	3	25	3,9	1
A3153-0.58	0,58	3	25	3,9	1
A3153-0.59	0,59	3	25	3,9	1

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A3153-06	0,6	3	25	3,9	1
	A3153-061	0,61	3,1	25	4,2	1
	A3153-062	0,62	3,1	25	4,2	1
	A3153-063	0,63	3,1	25	4,2	1
	A3153-065	0,65	3,1	25	4,2	1
	A3153-067	0,67	3,1	25	4,2	1
	A3153-068	0,68	3,6	25	4,8	1
	A3153-07	0,7	3,6	25	4,8	1
	A3153-072	0,72	3,6	25	4,8	1
	A3153-073	0,73	3,6	25	4,8	1
	A3153-074	0,74	3,6	25	4,8	1
	A3153-075	0,75	3,6	25	4,8	1
	A3153-076	0,76	4,1	25	5,3	1
	A3153-077	0,77	4,1	25	5,3	1
	A3153-078	0,78	4,1	25	5,3	1
	A3153-08	0,8	4	25	5,3	1,5
	A3153-082	0,82	4	25	5,3	1,5
	A3153-083	0,83	4	25	5,3	1,5
	A3153-084	0,84	4	25	5,3	1,5
	A3153-085	0,85	4	25	5,3	1,5
	A3153-087	0,87	4,5	25	6	1,5
	A3153-089	0,89	4,5	25	6	1,5
	A3153-09	0,9	4,5	25	6	1,5
	A3153-091	0,91	4,5	25	6	1,5
	A3153-092	0,92	4,5	25	6	1,5
	A3153-093	0,93	4,5	25	6	1,5
	A3153-094	0,94	4,5	25	6	1,5
	A3153-095	0,95	4,5	25	6	1,5
	A3153-096	0,96	5	25	6,8	1,5
	A3153-097	0,97	5	25	6,8	1,5
	A3153-098	0,98	5	25	6,8	1,5
	A3153-1	1	5	25	6,8	1,5
	A3153-1.05	1,05	5	25	6,8	1,5
	A3153-1.1	1,1	5	25	7,6	1,5
A3153-1.15	1,15	5	25	7,6	1,5	
A3153-1.2	1,2	6	25	8,5	1,5	
A3153-1.3	1,3	6	25	8,5	1,5	
A3153-1.4	1,4	7	25	9,5	1,5	

B1

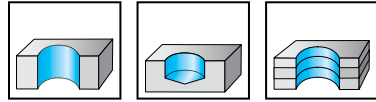
WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-E Tieflochbohrer

A1249XPL

UFL®



B1

	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●		●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1249XPL-1	1		10	34	12	1
	A1249XPL-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
	A1249XPL-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
	A1249XPL-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
	A1249XPL-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
	A1249XPL-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1249XPL-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
	A1249XPL-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
	A1249XPL-1.2	1,2		14	38	16	1,2
	A1249XPL-1.3	1,3		14	38	16	1,3
	A1249XPL-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
	A1249XPL-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
	A1249XPL-1.4	1,4		15	40	18	1,4
	A1249XPL-1.5	1,5		15	40	18	1,5
	A1249XPL-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
	A1249XPL-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
	A1249XPL-1.6	1,6		17	43	20	1,6
	A1249XPL-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
	A1249XPL-1.7	1,7		17	43	20	1,7
	A1249XPL-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
	A1249XPL-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
	A1249XPL-1.8	1,8		19	46	22	1,8
	A1249XPL-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
	A1249XPL-1.9	1,9		19	46	22	1,9
	A1249XPL-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
	A1249XPL-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
	A1249XPL-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
	A1249XPL-2	2		20	49	24	2
	A1249XPL-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
	A1249XPL-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1249XPL-2.1	2,1		20	49	24	2,1	
A1249XPL-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184	
A1249XPL-2.2	2,2		23	53	27	2,2	
A1249XPL-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261	
A1249XPL-2.3	2,3		23	53	27	2,3	
A1249XPL-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375	

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

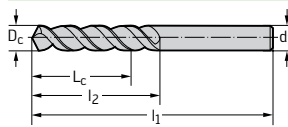
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug	Bezeichnung	D_c	D_c Inch/Nr	L_c	l_1	l_2	d_1
		h_8 mm		mm	mm	mm	f_{11} mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1249XPL-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
	A1249XPL-2.4	2,4		26	57	30	2,4
	A1249XPL-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
	A1249XPL-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
	A1249XPL-2.5	2,5		26	57	30	2,5
	A1249XPL-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
	A1249XPL-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
	A1249XPL-2.6	2,6		26	57	30	2,6
	A1249XPL-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
	A1249XPL-2.7	2,7		28	61	33	2,7
	A1249XPL-NO36	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
	A1249XPL-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
	A1249XPL-NO35	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
	A1249XPL-2.8	2,8		28	61	33	2,8
	A1249XPL-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
	A1249XPL-NO33	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
	A1249XPL-2.9	2,9		28	61	33	2,9
	A1249XPL-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
	A1249XPL-3	3		28	61	33	3
	A1249XPL-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
	A1249XPL-3.1	3,1		30	65	36	3,1
	A1249XPL-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
	A1249XPL-3.2	3,2		30	65	36	3,2
	A1249XPL-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
	A1249XPL-3.3	3,3		30	65	36	3,3
	A1249XPL-3.4	3,4		33	70	39	3,4
	A1249XPL-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
	A1249XPL-3.5	3,5		33	70	39	3,5
	A1249XPL-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
	A1249XPL-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
	A1249XPL-3.6	3,6		33	70	39	3,6
	A1249XPL-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
	A1249XPL-3.7	3,7		33	70	39	3,7
	A1249XPL-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1249XPL-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797	
A1249XPL-3.8	3,8		36	75	43	3,8	
A1249XPL-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861	
A1249XPL-3.9	3,9		36	75	43	3,9	
A1249XPL-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912	
A1249XPL-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969	
A1249XPL-NO22	3,988	No. 22	36	75	43	3,988	
A1249XPL-4	4		36	75	43	4	
A1249XPL-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039	
A1249XPL-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089	
A1249XPL-4.1	4,1		36	75	43	4,1	
A1249XPL-4.2	4,2		36	75	43	4,2	

B1

WALTER SELECT

 ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1249XPL-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1249XPL-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1249XPL-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1249XPL-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1249XPL-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1249XPL-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1249XPL-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1249XPL-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1249XPL-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1249XPL-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1249XPL-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1249XPL-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1249XPL-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1249XPL-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1249XPL-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1249XPL-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1249XPL-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1249XPL-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1249XPL-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1249XPL-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1249XPL-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1249XPL-5	5		44	86	52	5
A1249XPL-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1249XPL-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1249XPL-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1249XPL-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1249XPL-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1249XPL-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1249XPL-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1249XPL-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1249XPL-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1249XPL-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1249XPL-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1249XPL-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1249XPL-5.55	5,55		48	93	57	5,55
A1249XPL-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1249XPL-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1249XPL-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1249XPL-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1249XPL-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1249XPL-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1249XPL-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1249XPL-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1249XPL-6	6		48	93	57	6
A1249XPL-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1249XPL-6.2	6,2		52	101	63	6,2

B1

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1249XPL-6.3	6,3		52	101	63	6,3
	A1249XPL-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
	A1249XPL-6.4	6,4		52	101	63	6,4
	A1249XPL-6.5	6,5		52	101	63	6,5
	A1249XPL-6.6	6,6		52	101	63	6,6
	A1249XPL-6.7	6,7		52	101	63	6,7
	A1249XPL-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
	A1249XPL-6.8	6,8		57	109	69	6,8
	A1249XPL-6.9	6,9		57	109	69	6,9
	A1249XPL-7	7		57	109	69	7
	A1249XPL-7.1	7,1		57	109	69	7,1
	A1249XPL-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
	A1249XPL-7.2	7,2		57	109	69	7,2
	A1249XPL-7.3	7,3		57	109	69	7,3
	A1249XPL-7.4	7,4		57	109	69	7,4
	A1249XPL-7.5	7,5		57	109	69	7,5
	A1249XPL-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
	A1249XPL-7.6	7,6		62	117	75	7,6
	A1249XPL-7.7	7,7		62	117	75	7,7
	A1249XPL-7.8	7,8		62	117	75	7,8
	A1249XPL-7.9	7,9		62	117	75	7,9
	A1249XPL-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
	A1249XPL-8	8		62	117	75	8
	A1249XPL-8.1	8,1		62	117	75	8,1
	A1249XPL-8.2	8,2		62	117	75	8,2
	A1249XPL-8.3	8,3		62	117	75	8,3
	A1249XPL-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
	A1249XPL-8.4	8,4		62	117	75	8,4
	A1249XPL-8.5	8,5		62	117	75	8,5
	A1249XPL-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1249XPL-8.7	8,7		66	125	81	8,7	
A1249XPL-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731	
A1249XPL-8.8	8,8		66	125	81	8,8	
A1249XPL-8.9	8,9		66	125	81	8,9	
A1249XPL-9	9		66	125	81	9	
A1249XPL-9.1	9,1		66	125	81	9,1	
A1249XPL-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128	
A1249XPL-9.2	9,2		66	125	81	9,2	
A1249XPL-9.3	9,3		66	125	81	9,3	
A1249XPL-9.4	9,4		66	125	81	9,4	
A1249XPL-9.5	9,5		66	125	81	9,5	
A1249XPL-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525	
A1249XPL-9.6	9,6		71	133	87	9,6	
A1249XPL-9.7	9,7		71	133	87	9,7	
A1249XPL-9.8	9,8		71	133	87	9,8	
A1249XPL-9.9	9,9		71	133	87	9,9	

B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

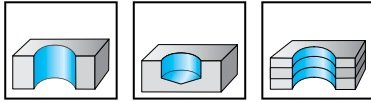
Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	h_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1249XPL-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
	A1249XPL-10	10		71	133	87	10
	A1249XPL-10.2	10,2		71	133	87	10,2
	A1249XPL-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
	A1249XPL-10.5	10,5		71	133	87	10,5
	A1249XPL-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
	A1249XPL-11	11		76	142	94	11
	A1249XPL-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
	A1249XPL-11.2	11,2		76	142	94	11,2
	A1249XPL-11.3	11,3		76	142	94	11,3
	A1249XPL-11.5	11,5		76	142	94	11,5
	A1249XPL-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
	A1249XPL-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
	A1249XPL-12	12		87	151	101	12
	A1249XPL-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
	A1249XPL-12.5	12,5		87	151	101	12,5
	A1249XPL-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
	A1249XPL-13	13		87	151	101	13
	A1249XPL-13.1	13,1		87	151	101	13,1
	A1249XPL-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1249XPL-13.5	13,5		94	160	108	13,5	
A1249XPL-14	14		94	160	108	14	
A1249XPL-14.5	14,5		99	169	114	14,5	
A1249XPL-15	15		99	169	114	15	
A1249XPL-15.1	15,1		104	178	120	15,1	
A1249XPL-15.3	15,3		104	178	120	15,3	
A1249XPL-15.5	15,5		104	178	120	15,5	
A1249XPL-16	16		104	178	120	16	
A1249XPL-16.5	16,5		108	184	125	16,5	
A1249XPL-17	17		108	184	125	17	
A1249XPL-17.5	17,5		112	191	130	17,5	
A1249XPL-18	18		112	191	130	18	
A1249XPL-18.5	18,5		116	198	135	18,5	
A1249XPL-19	19		116	198	135	19	
A1249XPL-19.5	19,5		120	205	140	19,5	
A1249XPL-20	20		120	205	140	20	

B1

HSS-E Tieflochbohrer

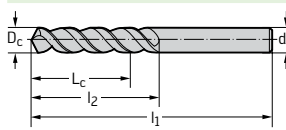
A1254TFT

VA Inox



	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●	●●	●●●	●●	●		●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1254TFT-3	3	28	61	33	3
A1254TFT-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1254TFT-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1254TFT-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1254TFT-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1254TFT-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1254TFT-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1254TFT-4	4	36	75	43	4
A1254TFT-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1254TFT-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1254TFT-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1254TFT-4.65	4,65	39	80	47	4,65
A1254TFT-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1254TFT-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1254TFT-5	5	44	86	52	5
A1254TFT-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1254TFT-5.3	5,3	44	86	52	5,3
A1254TFT-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1254TFT-5.55	5,55	48	93	57	5,55
A1254TFT-5.6	5,6	48	93	57	5,6
A1254TFT-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1254TFT-6	6	48	93	57	6
A1254TFT-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1254TFT-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1254TFT-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1254TFT-6.9	6,9	57	109	69	6,9
A1254TFT-7	7	57	109	69	7
A1254TFT-7.4	7,4	57	109	69	7,4
A1254TFT-7.5	7,5	57	109	69	7,5
A1254TFT-7.8	7,8	62	117	75	7,8
A1254TFT-8	8	62	117	75	8
A1254TFT-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1254TFT-8.6	8,6	66	125	81	8,6
A1254TFT-8.8	8,8	66	125	81	8,8
A1254TFT-9	9	66	125	81	9
A1254TFT-9.3	9,3	66	125	81	9,3

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1254TFT-9.4	9,4	66	125	81	9,4
	A1254TFT-9.5	9,5	66	125	81	9,5
	A1254TFT-9.8	9,8	71	133	87	9,8
	A1254TFT-10	10	71	133	87	10
	A1254TFT-10.2	10,2	71	133	87	10,2
	A1254TFT-10.3	10,3	71	133	87	10,3
	A1254TFT-10.5	10,5	71	133	87	10,5
	A1254TFT-11	11	76	142	94	11
	A1254TFT-11.2	11,2	76	142	94	11,2
	A1254TFT-11.3	11,3	76	142	94	11,3
	A1254TFT-11.5	11,5	76	142	94	11,5
	A1254TFT-11.8	11,8	76	142	94	11,8
	A1254TFT-12	12	87	151	101	12
	A1254TFT-12.1	12,1	87	151	101	12,1
	A1254TFT-12.5	12,5	87	151	101	12,5
	A1254TFT-13	13	87	151	101	13
	A1254TFT-13.2	13,2	87	151	101	13,2
	A1254TFT-13.5	13,5	94	160	108	13,5
	A1254TFT-14	14	94	160	108	14
	A1254TFT-14.1	14,1	99	169	114	14,1
A1254TFT-14.2	14,2	99	169	114	14,2	
A1254TFT-14.5	14,5	99	169	114	14,5	
A1254TFT-15	15	99	169	114	15	
A1254TFT-15.1	15,1	104	178	120	15,1	
A1254TFT-15.2	15,2	104	178	120	15,2	
A1254TFT-15.5	15,5	104	178	120	15,5	
A1254TFT-16	16	104	178	120	16	

B1

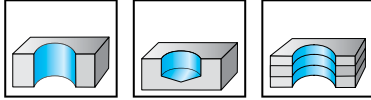
HSS-E Spiralbohrer

A1247

Alpha® XE

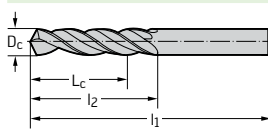


- Bis 1,9 mm blank



unbeschichtet	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●		●

Werkzeug



Cylindrical shank

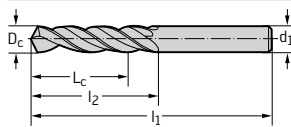
Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1247-1	1		10	34	12	1
A1247-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1247-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1247-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1247-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1247-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1247-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1247-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1247-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1247-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1247-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1247-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1247-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1247-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1247-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1247-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1247-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1247-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1247-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1247-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1247-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1247-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1247-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1247-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1247-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1247-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1247-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1247-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1247-2	2		20	49	24	2
A1247-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1247-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1247-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1247-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1247-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1247-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1247-2.3	2,3		23	53	27	2,3

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1247-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1247-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1247-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1247-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1247-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1247-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1247-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1247-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1247-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1247-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1247-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1247-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1247-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1247-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1247-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1247-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1247-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1247-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1247-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1247-3	3		28	61	33	3
A1247-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1247-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1247-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1247-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1247-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1247-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1247-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1247-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1247-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1247-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1247-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1247-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1247-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1247-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1247-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1247-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1247-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1247-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1247-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1247-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1247-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1247-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1247-4	4		36	75	43	4
A1247-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1247-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1247-4.1	4,1		36	75	43	4,1

B1

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1247-4.2	4,2		36	75	43	4,2
	A1247-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
	A1247-4.3	4,3		39	80	47	4,3
	A1247-N018	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
	A1247-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
	A1247-N017	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
	A1247-4.4	4,4		39	80	47	4,4
	A1247-N016	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
	A1247-4.5	4,5		39	80	47	4,5
	A1247-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
	A1247-4.6	4,6		39	80	47	4,6
	A1247-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
	A1247-N013	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
	A1247-4.7	4,7		39	80	47	4,7
	A1247-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
	A1247-4.8	4,8		44	86	52	4,8
	A1247-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
	A1247-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
	A1247-4.9	4,9		44	86	52	4,9
	A1247-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
	A1247-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
	A1247-5	5		44	86	52	5
	A1247-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
	A1247-5.1	5,1		44	86	52	5,1
	A1247-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
	A1247-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
	A1247-N06	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
	A1247-5.2	5,2		44	86	52	5,2
	A1247-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
	A1247-5.3	5,3		44	86	52	5,3
	A1247-N04	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
	A1247-5.4	5,4		48	93	57	5,4
	A1247-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1247-5.5	5,5		48	93	57	5,5	
A1247-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556	
A1247-5.6	5,6		48	93	57	5,6	
A1247-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613	
A1247-5.7	5,7		48	93	57	5,7	
A1247-N01	5,791	No. 01	48	93	57	5,791	
A1247-5.8	5,8		48	93	57	5,8	
A1247-5.9	5,9		48	93	57	5,9	
A1247-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953	
A1247-6	6		48	93	57	6	
A1247-6.1	6,1		52	101	63	6,1	
A1247-6.2	6,2		52	101	63	6,2	
A1247-6.3	6,3		52	101	63	6,3	

B1

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1247-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
	A1247-6.4	6,4		52	101	63	6,4
	A1247-6.5	6,5		52	101	63	6,5
	A1247-6.6	6,6		52	101	63	6,6
	A1247-6.7	6,7		52	101	63	6,7
	A1247-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
	A1247-6.8	6,8		57	109	69	6,8
	A1247-6.9	6,9		57	109	69	6,9
	A1247-7	7		57	109	69	7
	A1247-7.1	7,1		57	109	69	7,1
	A1247-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
	A1247-7.2	7,2		57	109	69	7,2
	A1247-7.3	7,3		57	109	69	7,3
	A1247-7.4	7,4		57	109	69	7,4
	A1247-7.5	7,5		57	109	69	7,5
	A1247-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
	A1247-7.6	7,6		62	117	75	7,6
	A1247-7.7	7,7		62	117	75	7,7
	A1247-7.8	7,8		62	117	75	7,8
	A1247-7.9	7,9		62	117	75	7,9
	A1247-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
	A1247-8	8		62	117	75	8
	A1247-8.1	8,1		62	117	75	8,1
	A1247-8.2	8,2		62	117	75	8,2
	A1247-8.3	8,3		62	117	75	8,3
	A1247-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
	A1247-8.4	8,4		62	117	75	8,4
	A1247-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1247-8.6	8,6		66	125	81	8,6	
A1247-8.7	8,7		66	125	81	8,7	
A1247-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731	
A1247-8.8	8,8		66	125	81	8,8	
A1247-8.9	8,9		66	125	81	8,9	
A1247-9	9		66	125	81	9	
A1247-9.1	9,1		66	125	81	9,1	
A1247-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128	
A1247-9.2	9,2		66	125	81	9,2	
A1247-9.3	9,3		66	125	81	9,3	
A1247-9.4	9,4		66	125	81	9,4	
A1247-9.5	9,5		66	125	81	9,5	
A1247-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525	
A1247-9.6	9,6		71	133	87	9,6	
A1247-9.7	9,7		71	133	87	9,7	
A1247-9.8	9,8		71	133	87	9,8	
A1247-9.9	9,9		71	133	87	9,9	
A1247-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922	

B1

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1247-10	10		71	133	87	10
	A1247-10.2	10,2		71	133	87	10,2
	A1247-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
	A1247-10.5	10,5		71	133	87	10,5
	A1247-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
	A1247-10.8	10,8		76	142	94	10,8
	A1247-11	11		76	142	94	11
	A1247-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
	A1247-11.2	11,2		76	142	94	11,2
	A1247-11.5	11,5		76	142	94	11,5
	A1247-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
	A1247-11.8	11,8		76	142	94	11,8
	A1247-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
	A1247-12	12		87	151	101	12
	A1247-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
	A1247-12.5	12,5		87	151	101	12,5
	A1247-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
	A1247-13	13		87	151	101	13
	A1247-13.1	13,1		87	151	101	13,1
	A1247-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1247-13.5	13,5		94	160	108	13,5	
A1247-14	14		94	160	108	14	
A1247-14.5	14,5		99	169	114	14,5	
A1247-15	15		99	169	114	15	
A1247-15.1	15,1		104	178	120	15,1	
A1247-15.3	15,3		104	178	120	15,3	
A1247-15.5	15,5		104	178	120	15,5	
A1247-16	16		104	178	120	16	

B1

WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

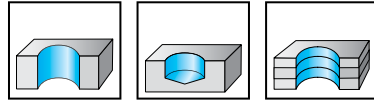
HSS-E Spiralbohrer

A1244

VA



– Als Set erhältlich



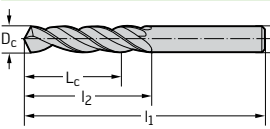
	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	●●	●●●	●	●●	●	●

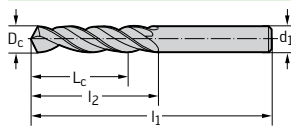
B1

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1244-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
	A1244-N080	0,343		3,4	19	4	0,343
	A1244-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
	A1244-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
	A1244-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
	A1244-N078	0,406		4,2	20	5	0,406
	A1244-0.45	0,45		4,2	20	5	0,45
	A1244-N077	0,457		4,2	20	5	0,457
	A1244-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
	A1244-N076	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
	A1244-N075	0,533		6,1	24	7	0,533
	A1244-0.55	0,55		6,1	24	7	0,55
	A1244-N074	0,572		6,1	24	7	0,572
	A1244-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
	A1244-N073	0,610		6,9	26	8	0,61
	A1244-N072	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
	A1244-0.65	0,65		6,9	26	8	0,65
	A1244-N071	0,660		6,9	26	8	0,66
	A1244-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
	A1244-N070	0,711		7,8	28	9	0,711
	A1244-N069	0,742		7,8	28	9	0,742
	A1244-0.75	0,75		7,8	28	9	0,75
	A1244-N068	0,787		8,7	30	10	0,787
	A1244-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794
	A1244-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
	A1244-N067	0,813		8,7	30	10	0,813
	A1244-N066	0,838		8,7	30	10	0,838
	A1244-0.85	0,85		8,7	30	10	0,85
	A1244-N065	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
	A1244-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
	A1244-N064	0,914		9,5	32	11	0,914
	A1244-N063	0,940		9,5	32	11	0,94
A1244-0.95	0,95		9,5	32	11	0,95	
A1244-N062	0,965		10	34	12	0,965	
A1244-N061	0,991		10	34	12	0,991	
A1244-1	1		10	34	12	1	

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D_c	D_c Inch/Nr	L_c	l_1	l_2	d_1
		h8 mm		mm	mm	mm	f11 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A1244-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
	A1244-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
	A1244-1.05	1,05		10	34	12	1,05
	A1244-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
	A1244-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
	A1244-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1244-1.15	1,15		12	36	14	1,15
	A1244-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
	A1244-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
	A1244-1.2	1,2		14	38	16	1,2
	A1244-1.25	1,25		14	38	16	1,25
	A1244-1.3	1,3		14	38	16	1,3
	A1244-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
	A1244-1.35	1,35		15	40	18	1,35
	A1244-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
	A1244-1.4	1,4		15	40	18	1,4
	A1244-1.45	1,45		15	40	18	1,45
	A1244-1.5	1,5		15	40	18	1,5
	A1244-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
	A1244-1.55	1,55		17	43	20	1,55
	A1244-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
	A1244-1.6	1,6		17	43	20	1,6
	A1244-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
	A1244-1.65	1,65		17	43	20	1,65
	A1244-1.7	1,7		17	43	20	1,7
	A1244-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
	A1244-1.75	1,75		19	46	22	1,75
	A1244-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
	A1244-1.8	1,8		19	46	22	1,8
	A1244-1.85	1,85		19	46	22	1,85
	A1244-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
	A1244-1.9	1,9		19	46	22	1,9
	A1244-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1244-1.95	1,95		20	49	24	1,95	
A1244-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984	
A1244-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994	
A1244-2	2		20	49	24	2	
A1244-2.05	2,05		20	49	24	2,05	
A1244-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057	
A1244-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083	
A1244-2.1	2,1		20	49	24	2,1	
A1244-2.15	2,15		23	53	27	2,15	
A1244-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184	
A1244-2.2	2,2		23	53	27	2,2	
A1244-2.25	2,25		23	53	27	2,25	
A1244-2.3	2,3		23	53	27	2,3	

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1244-2.35	2,35		23	53	27	2,35
A1244-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1244-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1244-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1244-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1244-2.45	2,45		26	57	30	2,45
A1244-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1244-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1244-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1244-2.55	2,55		26	57	30	2,55
A1244-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1244-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1244-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1244-2.65	2,65		26	57	30	2,65
A1244-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1244-2.75	2,75		28	61	33	2,75
A1244-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1244-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1244-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1244-2.85	2,85		28	61	33	2,85
A1244-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1244-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1244-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1244-2.95	2,95		28	61	33	2,95
A1244-3	3		28	61	33	3
A1244-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1244-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1244-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1244-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1244-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1244-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1244-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1244-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1244-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1244-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1244-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1244-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1244-3.65	3,65		33	70	39	3,65
A1244-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1244-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1244-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1244-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1244-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1244-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1244-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1244-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912

B1

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1244-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
	A1244-4	4		36	75	43	4
	A1244-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
	A1244-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
	A1244-4.1	4,1		36	75	43	4,1
	A1244-4.2	4,2		36	75	43	4,2
	A1244-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
	A1244-4.3	4,3		39	80	47	4,3
	A1244-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
	A1244-4.4	4,4		39	80	47	4,4
	A1244-4.5	4,5		39	80	47	4,5
	A1244-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
	A1244-4.6	4,6		39	80	47	4,6
	A1244-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
	A1244-4.7	4,7		39	80	47	4,7
	A1244-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
	A1244-4.8	4,8		44	86	52	4,8
	A1244-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
	A1244-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
	A1244-4.9	4,9		44	86	52	4,9
	A1244-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
	A1244-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
	A1244-5	5		44	86	52	5
	A1244-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
	A1244-5.1	5,1		44	86	52	5,1
	A1244-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
	A1244-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
	A1244-5.2	5,2		44	86	52	5,2
	A1244-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
	A1244-5.3	5,3		44	86	52	5,3
	A1244-5.4	5,4		48	93	57	5,4
	A1244-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
	A1244-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1244-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556	
A1244-5.6	5,6		48	93	57	5,6	
A1244-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613	
A1244-5.7	5,7		48	93	57	5,7	
A1244-5.8	5,8		48	93	57	5,8	
A1244-5.9	5,9		48	93	57	5,9	
A1244-6	6		48	93	57	6	
A1244-6.1	6,1		52	101	63	6,1	
A1244-6.2	6,2		52	101	63	6,2	
A1244-6.3	6,3		52	101	63	6,3	
A1244-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35	
A1244-6.4	6,4		52	101	63	6,4	
A1244-6.5	6,5		52	101	63	6,5	

B1

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	h_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1244-6.6	6,6		52	101	63	6,6
	A1244-6.7	6,7		52	101	63	6,7
	A1244-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
	A1244-6.8	6,8		57	109	69	6,8
	A1244-6.9	6,9		57	109	69	6,9
	A1244-7	7		57	109	69	7
	A1244-7.1	7,1		57	109	69	7,1
	A1244-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
	A1244-7.2	7,2		57	109	69	7,2
	A1244-7.3	7,3		57	109	69	7,3
	A1244-7.4	7,4		57	109	69	7,4
	A1244-7.5	7,5		57	109	69	7,5
	A1244-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
	A1244-7.6	7,6		62	117	75	7,6
	A1244-7.7	7,7		62	117	75	7,7
	A1244-7.8	7,8		62	117	75	7,8
	A1244-7.9	7,9		62	117	75	7,9
	A1244-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
	A1244-8	8		62	117	75	8
	A1244-8.1	8,1		62	117	75	8,1
	A1244-8.2	8,2		62	117	75	8,2
	A1244-8.3	8,3		62	117	75	8,3
	A1244-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
	A1244-8.4	8,4		62	117	75	8,4
	A1244-8.5	8,5		62	117	75	8,5
	A1244-8.6	8,6		66	125	81	8,6
	A1244-8.7	8,7		66	125	81	8,7
	A1244-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
	A1244-8.8	8,8		66	125	81	8,8
	A1244-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1244-9	9		66	125	81	9	
A1244-9.1	9,1		66	125	81	9,1	
A1244-9.2	9,2		66	125	81	9,2	
A1244-9.3	9,3		66	125	81	9,3	
A1244-9.4	9,4		66	125	81	9,4	
A1244-9.5	9,5		66	125	81	9,5	
A1244-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525	
A1244-9.6	9,6		71	133	87	9,6	
A1244-9.7	9,7		71	133	87	9,7	
A1244-9.8	9,8		71	133	87	9,8	
A1244-9.9	9,9		71	133	87	9,9	
A1244-10	10		71	133	87	10	
A1244-10.2	10,2		71	133	87	10,2	
A1244-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319	
A1244-10.5	10,5		71	133	87	10,5	
A1244-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716	

B1

 WALTER
SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1244-11	11		76	142	94	11
	A1244-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
	A1244-11.2	11,2		76	142	94	11,2
	A1244-11.5	11,5		76	142	94	11,5
	A1244-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
	A1244-12	12		87	151	101	12
	A1244-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
	A1244-12.5	12,5		87	151	101	12,5
	A1244-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
	A1244-13	13		87	151	101	13
	A1244-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
	A1244-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
	A1244-13.5	13,5		94	160	108	13,5
	A1244-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
	A1244-14	14		94	160	108	14
A1244-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288	
A1244-14.5	14,5		99	169	114	14,5	
A1244-15	15		99	169	114	15	

B1

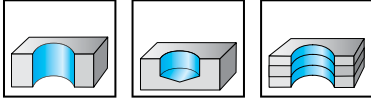
WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen


HSS-E Spiralbohrer A1244-Satz Z3515



- Typ VA



B1

Werkzeug					
	Bezeichnung	D _c min mm	D _{max} mm	Steigung mm	Stückzahl
	Z3515-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

**WALTER
SELECT**

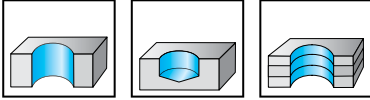
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-E Spiralbohrer A1244-Satz Z3516



- Typ VA



B1

Werkzeug					
	Bezeichnung	D _{c min} mm	D _{max} mm	Steigung mm	Stückzahl
	Z3516-1-13	1	13	0,5	25

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

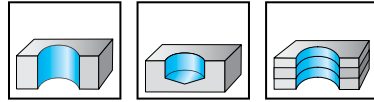
HSS-Tieflochbohrer

A1222

UFL®



- Bis 1,9 mm blank
- Als Set erhältlich



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1222-1	1		10	34	12	1
	A1222-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
	A1222-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
	A1222-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
	A1222-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
	A1222-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1222-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
	A1222-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
	A1222-1.2	1,2		14	38	16	1,2
	A1222-1.25	1,25		14	38	16	1,25
	A1222-1.3	1,3		14	38	16	1,3
	A1222-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
	A1222-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
	A1222-1.4	1,4		15	40	18	1,4
	A1222-1.5	1,5		15	40	18	1,5
	A1222-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
	A1222-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
	A1222-1.6	1,6		17	43	20	1,6
	A1222-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
	A1222-1.7	1,7		17	43	20	1,7
	A1222-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
	A1222-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
	A1222-1.8	1,8		19	46	22	1,8
	A1222-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
	A1222-1.9	1,9		19	46	22	1,9
	A1222-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
	A1222-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
	A1222-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
	A1222-2	2		20	49	24	2
	A1222-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1222-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083	
A1222-2.1	2,1		20	49	24	2,1	
A1222-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184	
A1222-2.2	2,2		23	53	27	2,2	
A1222-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261	
A1222-2.3	2,3		23	53	27	2,3	

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

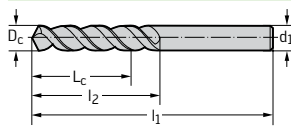
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1222-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
	A1222-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
	A1222-2.4	2,4		26	57	30	2,4
	A1222-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
	A1222-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
	A1222-2.5	2,5		26	57	30	2,5
	A1222-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
	A1222-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
	A1222-2.6	2,6		26	57	30	2,6
	A1222-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
	A1222-2.7	2,7		28	61	33	2,7
	A1222-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
	A1222-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
	A1222-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
	A1222-2.8	2,8		28	61	33	2,8
	A1222-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
	A1222-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
	A1222-2.9	2,9		28	61	33	2,9
	A1222-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
	A1222-3	3		28	61	33	3
	A1222-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
	A1222-3.1	3,1		30	65	36	3,1
	A1222-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
	A1222-3.2	3,2		30	65	36	3,2
	A1222-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
	A1222-3.3	3,3		30	65	36	3,3
	A1222-3.4	3,4		33	70	39	3,4
	A1222-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
	A1222-3.5	3,5		33	70	39	3,5
	A1222-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
	A1222-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
	A1222-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1222-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658	
A1222-3.7	3,7		33	70	39	3,7	
A1222-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734	
A1222-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797	
A1222-3.8	3,8		36	75	43	3,8	
A1222-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861	
A1222-3.9	3,9		36	75	43	3,9	
A1222-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912	
A1222-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969	
A1222-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988	
A1222-4	4		36	75	43	4	
A1222-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039	
A1222-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089	
A1222-4.1	4,1		36	75	43	4,1	

B1

WALTER SELECT
Optimales Werkzeug für
→ gute = 😊
→ mittlere = 😐
→ ungünstige = ☹️
Bearbeitungsbedingungen

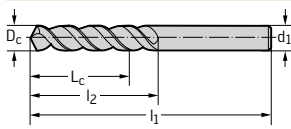
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

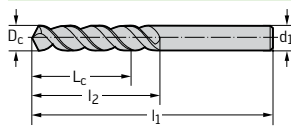
Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1222-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1222-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1222-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1222-N018	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1222-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1222-N017	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1222-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1222-N016	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1222-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1222-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1222-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1222-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1222-N013	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1222-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1222-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1222-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1222-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1222-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1222-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1222-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1222-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1222-5	5		44	86	52	5
A1222-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1222-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1222-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1222-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1222-N06	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1222-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1222-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1222-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1222-N04	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1222-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1222-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1222-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1222-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1222-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1222-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1222-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1222-N01	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1222-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1222-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1222-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
A1222-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1222-6	6		48	93	57	6
A1222-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045
A1222-6.1	6,1		52	101	63	6,1

B1

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
	A1222-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
	A1222-6.2	6,2		52	101	63	6,2
	A1222-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248
Cylindrical shank	A1222-6.3	6,3		52	101	63	6,3
	A1222-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
	A1222-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1222-6.5	6,5		52	101	63	6,5	
A1222-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528	
A1222-6.6	6,6		52	101	63	6,6	
A1222-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629	
A1222-6.7	6,7		52	101	63	6,7	
A1222-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747	
A1222-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756	
A1222-6.8	6,8		57	109	69	6,8	
A1222-6.9	6,9		57	109	69	6,9	
A1222-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909	
A1222-7	7		57	109	69	7	
A1222-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036	
A1222-7.1	7,1		57	109	69	7,1	
A1222-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137	
A1222-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144	
A1222-7.2	7,2		57	109	69	7,2	
A1222-7.3	7,3		57	109	69	7,3	
A1222-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366	
A1222-7.4	7,4		57	109	69	7,4	
A1222-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493	
A1222-7.5	7,5		57	109	69	7,5	
A1222-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541	
A1222-7.6	7,6		62	117	75	7,6	
A1222-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671	
A1222-7.7	7,7		62	117	75	7,7	
A1222-7.8	7,8		62	117	75	7,8	
A1222-7.9	7,9		62	117	75	7,9	
A1222-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938	
A1222-8	8		62	117	75	8	
A1222-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026	
A1222-8.1	8,1		62	117	75	8,1	
A1222-8.2	8,2		62	117	75	8,2	
A1222-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204	
A1222-8.3	8,3		62	117	75	8,3	
A1222-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334	
A1222-8.4	8,4		62	117	75	8,4	
A1222-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433	
A1222-8.5	8,5		62	117	75	8,5	
A1222-8.6	8,6		66	125	81	8,6	
A1222-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611	

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1222-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1222-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1222-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1222-LET.S	8,839	Let. S	66	125	81	8,839
A1222-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1222-9	9		66	125	81	9
A1222-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1222-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1222-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1222-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1222-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1222-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
A1222-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1222-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1222-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1222-LET.V	9,576	Let. V	71	133	87	9,576
A1222-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1222-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1222-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1222-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
A1222-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1222-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1222-10	10		71	133	87	10
A1222-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
A1222-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1222-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262
A1222-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1222-LET.Z	10,490	Let. Z	71	133	87	10,49
A1222-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1222-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1222-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1222-11	11		76	142	94	11
A1222-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1222-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1222-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1222-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1222-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1222-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1222-12	12		87	151	101	12
A1222-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1222-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1222-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1222-13	13		87	151	101	13
A1222-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1222-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1222-13.3	13,3		94	160	108	13,3

B1

**WALTER
SELECT**

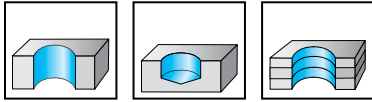
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1222-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
	A1222-13.5	13,5		94	160	108	13,5
	A1222-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
	A1222-14	14		94	160	108	14
	A1222-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
	A1222-14.5	14,5		99	169	114	14,5
	A1222-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684
	A1222-15	15		99	169	114	15
	A1222-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
	A1222-15.1	15,1		104	178	120	15,1
	A1222-15.3	15,3		104	178	120	15,3
	A1222-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
	A1222-15.5	15,5		104	178	120	15,5
	A1222-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875
	A1222-16	16		104	178	120	16


B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-E Spiralbohrer A1222-Satz Z3518



B1

Werkzeug					
	Bezeichnung	D _c min mm	D _{max} mm	Steigung mm	Stückzahl
	Z3518-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

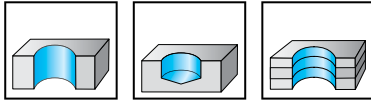
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Spiralbohrer

A1211TIN / A1211

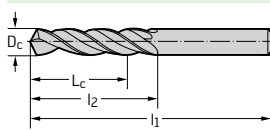


- Als Set erhältlich
- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●	●●	●	●		●
unbeschichtet	●●	●	●●	●	●		●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211TIN-0.5	0.5		5,2	22	6	0.5
A1211TIN-0.6	0.6		6,1	24	7	0.6
A1211TIN-0.7	0.7		7,8	28	9	0.7
A1211TIN-0.8	0.8		8,7	30	10	0.8
A1211TIN-0.9	0.9		9,5	32	11	0.9
A1211TIN-1	1		10	34	12	1
A1211TIN-1.1	1.1		12	36	14	1.1
A1211TIN-1.2	1.2		14	38	16	1.2
A1211TIN-1.3	1.3		14	38	16	1.3
A1211TIN-1.4	1.4		15	40	18	1.4
A1211TIN-1.5	1.5		15	40	18	1.5
A1211TIN-1.6	1.6		17	43	20	1.6
A1211TIN-1.7	1.7		17	43	20	1.7
A1211TIN-1.8	1.8		19	46	22	1.8
A1211TIN-1.9	1.9		19	46	22	1.9
A1211TIN-2	2		20	49	24	2
A1211TIN-2.1	2.1		20	49	24	2.1
A1211TIN-2.2	2.2		23	53	27	2.2
A1211TIN-2.3	2.3		23	53	27	2.3
A1211TIN-2.4	2.4		26	57	30	2.4
A1211TIN-2.5	2.5		26	57	30	2.5
A1211TIN-2.6	2.6		26	57	30	2.6
A1211TIN-2.7	2.7		28	61	33	2.7
A1211TIN-2.8	2.8		28	61	33	2.8
A1211TIN-2.9	2.9		28	61	33	2.9
A1211TIN-3	3		28	61	33	3
A1211TIN-3.1	3.1		30	65	36	3.1
A1211TIN-3.2	3.2		30	65	36	3.2
A1211TIN-3.3	3.3		30	65	36	3.3
A1211TIN-3.4	3.4		33	70	39	3.4
A1211TIN-3.5	3.5		33	70	39	3.5
A1211TIN-3.6	3.6		33	70	39	3.6
A1211TIN-3.7	3.7		33	70	39	3.7
A1211TIN-3.8	3.8		36	75	43	3.8
A1211TIN-3.9	3.9		36	75	43	3.9
A1211TIN-4	4		36	75	43	4

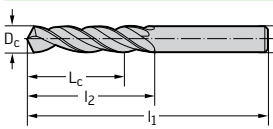
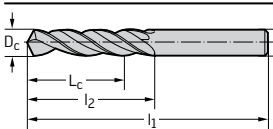
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1211TIN-4.1	4,1		36	75	43	4,1
	A1211TIN-4.2	4,2		36	75	43	4,2
	A1211TIN-4.3	4,3		39	80	47	4,3
	A1211TIN-4.4	4,4		39	80	47	4,4
	A1211TIN-4.5	4,5		39	80	47	4,5
	A1211TIN-4.6	4,6		39	80	47	4,6
	A1211TIN-4.7	4,7		39	80	47	4,7
	A1211TIN-4.8	4,8		44	86	52	4,8
	A1211TIN-4.9	4,9		44	86	52	4,9
	A1211TIN-5	5		44	86	52	5
A1211TIN-5.1	5,1		44	86	52	5,1	
A1211TIN-5.2	5,2		44	86	52	5,2	
A1211TIN-5.3	5,3		44	86	52	5,3	
A1211TIN-5.4	5,4		48	93	57	5,4	
A1211TIN-5.5	5,5		48	93	57	5,5	
A1211TIN-5.6	5,6		48	93	57	5,6	
A1211TIN-5.7	5,7		48	93	57	5,7	
A1211TIN-5.8	5,8		48	93	57	5,8	
A1211TIN-5.9	5,9		48	93	57	5,9	
A1211TIN-6	6		48	93	57	6	
A1211TIN-6.1	6,1		52	101	63	6,1	
A1211TIN-6.2	6,2		52	101	63	6,2	
A1211TIN-6.3	6,3		52	101	63	6,3	
A1211TIN-6.4	6,4		52	101	63	6,4	
A1211TIN-6.5	6,5		52	101	63	6,5	
A1211TIN-6.6	6,6		52	101	63	6,6	
A1211TIN-6.7	6,7		52	101	63	6,7	
A1211TIN-6.8	6,8		57	109	69	6,8	
A1211TIN-6.9	6,9		57	109	69	6,9	
A1211TIN-7	7		57	109	69	7	
A1211TIN-7.1	7,1		57	109	69	7,1	
A1211TIN-7.2	7,2		57	109	69	7,2	
A1211TIN-7.3	7,3		57	109	69	7,3	
A1211TIN-7.4	7,4		57	109	69	7,4	
A1211TIN-7.5	7,5		57	109	69	7,5	
A1211TIN-7.6	7,6		62	117	75	7,6	
A1211TIN-7.7	7,7		62	117	75	7,7	
A1211TIN-7.8	7,8		62	117	75	7,8	
A1211TIN-7.9	7,9		62	117	75	7,9	
A1211TIN-8	8		62	117	75	8	
A1211TIN-8.1	8,1		62	117	75	8,1	
A1211TIN-8.2	8,2		62	117	75	8,2	
A1211TIN-8.3	8,3		62	117	75	8,3	
A1211TIN-8.4	8,4		62	117	75	8,4	
A1211TIN-8.5	8,5		62	117	75	8,5	
A1211TIN-8.6	8,6		66	125	81	8,6	

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A1211TIN-8.7	8,7		66	125	81	8,7
	A1211TIN-8.8	8,8		66	125	81	8,8
	A1211TIN-8.9	8,9		66	125	81	8,9
	A1211TIN-9	9		66	125	81	9
	A1211TIN-9.1	9,1		66	125	81	9,1
	A1211TIN-9.2	9,2		66	125	81	9,2
	A1211TIN-9.3	9,3		66	125	81	9,3
	A1211TIN-9.4	9,4		66	125	81	9,4
	A1211TIN-9.5	9,5		66	125	81	9,5
	A1211TIN-9.6	9,6		71	133	87	9,6
	A1211TIN-9.7	9,7		71	133	87	9,7
	A1211TIN-9.8	9,8		71	133	87	9,8
	A1211TIN-9.9	9,9		71	133	87	9,9
	A1211TIN-10	10		71	133	87	10
	A1211TIN-10.2	10,2		71	133	87	10,2
	A1211TIN-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1211TIN-11	11		76	142	94	11	
A1211TIN-11.5	11,5		76	142	94	11,5	
A1211TIN-12	12		87	151	101	12	
A1211TIN-12.5	12,5		87	151	101	12,5	
A1211TIN-13	13		87	151	101	13	
A1211TIN-13.5	13,5		94	160	108	13,5	
A1211TIN-14	14		94	160	108	14	
A1211TIN-14.5	14,5		99	169	114	14,5	
A1211TIN-15	15		99	169	114	15	
A1211TIN-16	16		104	178	120	16	
 <p>Cylindrical shank</p>	A1211-0.2	0,2		2,1	19	2,5	0,2
	A1211-0.22	0,22		2,1	19	2,5	0,22
	A1211-0.23	0,23		2,1	19	2,5	0,23
	A1211-0.25	0,25		2,5	19	3	0,25
	A1211-0.27	0,27		2,5	19	3	0,27
	A1211-0.28	0,28		2,5	19	3	0,28
	A1211-0.29	0,29		2,5	19	3	0,29
	A1211-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
	A1211-0.31	0,31		3,4	19	4	0,31
	A1211-N082	0,318		3,4	19	4	0,318
	A1211-0.32	0,32		3,4	19	4	0,32
	A1211-0.33	0,33		3,4	19	4	0,33
	A1211-0.34	0,34		3,4	19	4	0,34
	A1211-N080	0,343		3,4	19	4	0,343
	A1211-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
	A1211-N079	0,368		3,4	19	4	0,368
	A1211-0.38	0,38		3,4	19	4	0,38
	A1211-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
	A1211-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
	A1211-N078	0,406		4,2	20	5	0,406

B1

Optimales Werkzeug für
→ gute = 😊
→ mittlere = 😐
→ ungünstige = ☹️
Bearbeitungsbedingungen

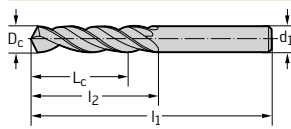
Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1211-042	0,42		4,2	20	5	0,42
	A1211-043	0,43		4,2	20	5	0,43
	A1211-045	0,45		4,2	20	5	0,45
	A1211-N077	0,457		4,2	20	5	0,457
	A1211-047	0,47		4,2	20	5	0,47
	A1211-048	0,48		4,2	20	5	0,48
	A1211-049	0,49		5,2	22	6	0,49
	A1211-05	0,5		5,2	22	6	0,5
	A1211-N076	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
	A1211-051	0,51		5,2	22	6	0,51
	A1211-052	0,52		5,2	22	6	0,52
	A1211-053	0,53		5,2	22	6	0,53
	A1211-N075	0,533		6,1	24	7	0,533
	A1211-054	0,54		6,1	24	7	0,54
	A1211-055	0,55		6,1	24	7	0,55
	A1211-057	0,57		6,1	24	7	0,57
	A1211-N074	0,572		6,1	24	7	0,572
	A1211-058	0,58		6,1	24	7	0,58
	A1211-059	0,59		6,1	24	7	0,59
	A1211-06	0,6		6,1	24	7	0,6
	A1211-N073	0,610		6,9	26	8	0,61
	A1211-062	0,62		6,9	26	8	0,62
	A1211-063	0,63		6,9	26	8	0,63
	A1211-N072	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
	A1211-065	0,65		6,9	26	8	0,65
	A1211-N071	0,660		6,9	26	8	0,66
	A1211-067	0,67		6,9	26	8	0,67
	A1211-068	0,68		7,8	28	9	0,68
A1211-07	0,7		7,8	28	9	0,7	
A1211-N070	0,711		7,8	28	9	0,711	
A1211-072	0,72		7,8	28	9	0,72	
A1211-073	0,73		7,8	28	9	0,73	
A1211-N069	0,742		7,8	28	9	0,742	
A1211-075	0,75		7,8	28	9	0,75	
A1211-076	0,76		8,7	30	10	0,76	
A1211-078	0,78		8,7	30	10	0,78	
A1211-N068	0,787		8,7	30	10	0,787	
A1211-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794	
A1211-08	0,8		8,7	30	10	0,8	
A1211-081	0,81		8,7	30	10	0,81	
A1211-N067	0,813		8,7	30	10	0,813	
A1211-082	0,82		8,7	30	10	0,82	
A1211-083	0,83		8,7	30	10	0,83	
A1211-N066	0,838		8,7	30	10	0,838	
A1211-085	0,85		8,7	30	10	0,85	
A1211-087	0,87		9,5	32	11	0,87	

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1211-088	0,88		9,5	32	11	0,88
	A1211-N065	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
	A1211-09	0,9		9,5	32	11	0,9
	A1211-091	0,91		9,5	32	11	0,91
	A1211-N064	0,914		9,5	32	11	0,914
	A1211-092	0,92		9,5	32	11	0,92
	A1211-N063	0,940		9,5	32	11	0,94
	A1211-095	0,95		9,5	32	11	0,95
	A1211-096	0,96		10	34	12	0,96
	A1211-N062	0,965		10	34	12	0,965
	A1211-097	0,97		10	34	12	0,97
	A1211-098	0,98		10	34	12	0,98
	A1211-099	0,99		10	34	12	0,99
	A1211-N061	0,991		10	34	12	0,991
	A1211-1	1		10	34	12	1
	A1211-1.01	1,01		10	34	12	1,01
	A1211-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
	A1211-1.02	1,02		10	34	12	1,02
	A1211-1.03	1,03		10	34	12	1,03
	A1211-1.04	1,04		10	34	12	1,04
	A1211-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
	A1211-1.05	1,05		10	34	12	1,05
	A1211-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
	A1211-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
	A1211-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1211-1.12	1,12		12	36	14	1,12
	A1211-1.13	1,13		12	36	14	1,13
	A1211-1.15	1,15		12	36	14	1,15
	A1211-1.18	1,18		12	36	14	1,18
	A1211-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1211-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191	
A1211-1.2	1,2		14	38	16	1,2	
A1211-1.21	1,21		14	38	16	1,21	
A1211-1.22	1,22		14	38	16	1,22	
A1211-1.23	1,23		14	38	16	1,23	
A1211-1.24	1,24		14	38	16	1,24	
A1211-1.25	1,25		14	38	16	1,25	
A1211-1.27	1,27		14	38	16	1,27	
A1211-1.28	1,28		14	38	16	1,28	
A1211-1.3	1,3		14	38	16	1,3	
A1211-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321	
A1211-1.33	1,33		15	40	18	1,33	
A1211-1.35	1,35		15	40	18	1,35	
A1211-1.36	1,36		15	40	18	1,36	
A1211-1.37	1,37		15	40	18	1,37	
A1211-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397	

B1

WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1211-1.42	1,42		15	40	18	1,42
A1211-1.43	1,43		15	40	18	1,43
A1211-1.45	1,45		15	40	18	1,45
A1211-1.49	1,49		15	40	18	1,49
A1211-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1211-1.51	1,51		17	43	20	1,51
A1211-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1211-1.52	1,52		17	43	20	1,52
A1211-1.53	1,53		17	43	20	1,53
A1211-1.55	1,55		17	43	20	1,55
A1211-1.57	1,57		17	43	20	1,57
A1211-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1211-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1211-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1211-1.63	1,63		17	43	20	1,63
A1211-1.65	1,65		17	43	20	1,65
A1211-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1211-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1211-1.75	1,75		19	46	22	1,75
A1211-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1211-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1211-1.85	1,85		19	46	22	1,85
A1211-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1211-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1211-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1211-1.95	1,95		20	49	24	1,95
A1211-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1211-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1211-2	2		20	49	24	2
A1211-2.05	2,05		20	49	24	2,05
A1211-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1211-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1211-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1211-2.15	2,15		23	53	27	2,15
A1211-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1211-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1211-2.25	2,25		23	53	27	2,25
A1211-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1211-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1211-2.35	2,35		23	53	27	2,35
A1211-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1211-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1211-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1211-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1211-2.45	2,45		26	57	30	2,45

B1

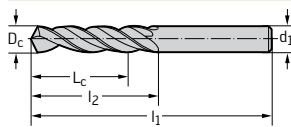
**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1211-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
	A1211-2.5	2,5		26	57	30	2,5
	A1211-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
	A1211-2.55	2,55		26	57	30	2,55
	A1211-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
	A1211-2.6	2,6		26	57	30	2,6
	A1211-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
	A1211-2.65	2,65		26	57	30	2,65
	A1211-2.7	2,7		28	61	33	2,7
	A1211-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
	A1211-2.75	2,75		28	61	33	2,75
	A1211-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
	A1211-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
	A1211-2.8	2,8		28	61	33	2,8
	A1211-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
	A1211-2.85	2,85		28	61	33	2,85
	A1211-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
	A1211-2.9	2,9		28	61	33	2,9
	A1211-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
	A1211-2.95	2,95		28	61	33	2,95
	A1211-3	3		28	61	33	3
	A1211-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
	A1211-3.05	3,05		30	65	36	3,05
	A1211-3.1	3,1		30	65	36	3,1
	A1211-3.15	3,15		30	65	36	3,15
	A1211-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
	A1211-3.2	3,2		30	65	36	3,2
	A1211-3.25	3,25		30	65	36	3,25
	A1211-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
	A1211-3.3	3,3		30	65	36	3,3
	A1211-3.35	3,35		30	65	36	3,35
	A1211-3.4	3,4		33	70	39	3,4
	A1211-3.45	3,45		33	70	39	3,45
	A1211-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
	A1211-3.5	3,5		33	70	39	3,5
	A1211-3.55	3,55		33	70	39	3,55
	A1211-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
	A1211-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1211-3.6	3,6		33	70	39	3,6	
A1211-3.65	3,65		33	70	39	3,65	
A1211-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658	
A1211-3.7	3,7		33	70	39	3,7	
A1211-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734	
A1211-3.75	3,75		33	70	39	3,75	
A1211-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797	
A1211-3.8	3,8		36	75	43	3,8	

B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1211-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1211-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1211-3.95	3,95		36	75	43	3,95
A1211-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1211-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1211-4	4		36	75	43	4
A1211-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1211-4.05	4,05		36	75	43	4,05
A1211-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1211-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1211-4.15	4,15		36	75	43	4,15
A1211-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1211-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1211-4.25	4,25		36	75	43	4,25
A1211-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1211-N018	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1211-4.35	4,35		39	80	47	4,35
A1211-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1211-N017	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1211-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1211-4.45	4,45		39	80	47	4,45
A1211-N016	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1211-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1211-4.55	4,55		39	80	47	4,55
A1211-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1211-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1211-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1211-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1211-N013	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1211-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1211-4.75	4,75		39	80	47	4,75
A1211-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1211-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1211-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1211-4.85	4,85		44	86	52	4,85
A1211-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1211-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1211-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1211-4.95	4,95		44	86	52	4,95
A1211-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1211-5	5		44	86	52	5
A1211-5.05	5,05		44	86	52	5,05
A1211-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1211-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1211-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105

B1

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
	Bezeichnung						
	A1211-5.15	5,15		44	86	52	5,15
	A1211-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
	A1211-N06	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
	A1211-5.2	5,2		44	86	52	5,2
	A1211-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
	A1211-5.25	5,25		44	86	52	5,25
	A1211-5.3	5,3		44	86	52	5,3
	A1211-N04	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
	A1211-5.4	5,4		48	93	57	5,4
	A1211-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
	A1211-5.5	5,5		48	93	57	5,5
	A1211-5.55	5,55		48	93	57	5,55
	A1211-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
	A1211-5.6	5,6		48	93	57	5,6
	A1211-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
	A1211-5.7	5,7		48	93	57	5,7
	A1211-5.75	5,75		48	93	57	5,75
	A1211-N01	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
	A1211-5.8	5,8		48	93	57	5,8
	A1211-5.9	5,9		48	93	57	5,9
	A1211-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
	A1211-5.95	5,95		48	93	57	5,95
	A1211-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
	A1211-6	6		48	93	57	6
	A1211-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045
	A1211-6.05	6,05		52	101	63	6,05
	A1211-6.1	6,1		52	101	63	6,1
	A1211-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
	A1211-6.15	6,15		52	101	63	6,15
	A1211-6.2	6,2		52	101	63	6,2
	A1211-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248
	A1211-6.25	6,25		52	101	63	6,25
	A1211-6.3	6,3		52	101	63	6,3
	A1211-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
	A1211-6.4	6,4		52	101	63	6,4
	A1211-6.45	6,45		52	101	63	6,45
	A1211-6.5	6,5		52	101	63	6,5
	A1211-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528
	A1211-6.55	6,55		52	101	63	6,55
	A1211-6.6	6,6		52	101	63	6,6
	A1211-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629
	A1211-6.65	6,65		52	101	63	6,65
	A1211-6.7	6,7		52	101	63	6,7
	A1211-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
	A1211-6.75	6,75		57	109	69	6,75
	A1211-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756

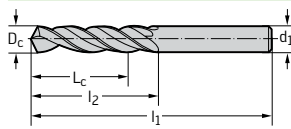
Cylindrical shank

B1

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


Cylindrical shank

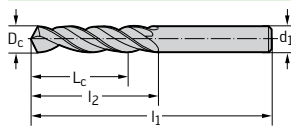
Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1211-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1211-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909
A1211-7	7		57	109	69	7
A1211-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036
A1211-7.05	7,05		57	109	69	7,05
A1211-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1211-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137
A1211-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1211-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1211-7.25	7,25		57	109	69	7,25
A1211-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1211-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366
A1211-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1211-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493
A1211-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1211-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1211-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1211-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671
A1211-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1211-7.75	7,75		62	117	75	7,75
A1211-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1211-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1211-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1211-8	8		62	117	75	8
A1211-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026
A1211-8.05	8,05		62	117	75	8,05
A1211-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1211-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1211-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204
A1211-8.25	8,25		62	117	75	8,25
A1211-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1211-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1211-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1211-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433
A1211-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1211-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1211-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611
A1211-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1211-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1211-8.75	8,75		66	125	81	8,75
A1211-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1211-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1211-9	9		66	125	81	9
A1211-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1211-9.1	9,1		66	125	81	9,1

B1

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1211-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
	A1211-9.2	9,2		66	125	81	9,2
	A1211-9.25	9,25		66	125	81	9,25
	A1211-9.3	9,3		66	125	81	9,3
	A1211-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
	A1211-9.4	9,4		66	125	81	9,4
	A1211-9.5	9,5		66	125	81	9,5
	A1211-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
	A1211-9.6	9,6		71	133	87	9,6
	A1211-9.7	9,7		71	133	87	9,7
	A1211-9.75	9,75		71	133	87	9,75
	A1211-9.8	9,8		71	133	87	9,8
	A1211-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
	A1211-9.9	9,9		71	133	87	9,9
	A1211-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
	A1211-10	10		71	133	87	10
	A1211-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
	A1211-10.1	10,1		71	133	87	10,1
	A1211-10.2	10,2		71	133	87	10,2
	A1211-10.25	10,25		71	133	87	10,25
A1211-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262	
A1211-10.3	10,3		71	133	87	10,3	
A1211-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319	
A1211-10.4	10,4		71	133	87	10,4	
A1211-LET.Z	10,490	Let. Z	71	133	87	10,49	
A1211-10.5	10,5		71	133	87	10,5	
A1211-10.6	10,6		71	133	87	10,6	
A1211-10.7	10,7		76	142	94	10,7	
A1211-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716	
A1211-10.75	10,75		76	142	94	10,75	
A1211-10.8	10,8		76	142	94	10,8	
A1211-10.9	10,9		76	142	94	10,9	
A1211-11	11		76	142	94	11	
A1211-11.1	11,1		76	142	94	11,1	
A1211-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113	
A1211-11.2	11,2		76	142	94	11,2	
A1211-11.25	11,25		76	142	94	11,25	
A1211-11.3	11,3		76	142	94	11,3	
A1211-11.4	11,4		76	142	94	11,4	
A1211-11.5	11,5		76	142	94	11,5	
A1211-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509	
A1211-11.6	11,6		76	142	94	11,6	
A1211-11.7	11,7		76	142	94	11,7	
A1211-11.75	11,75		76	142	94	11,75	
A1211-11.8	11,8		76	142	94	11,8	
A1211-11.9	11,9		87	151	101	11,9	

B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1211-12	12		87	151	101	12
A1211-12.1	12,1		87	151	101	12,1
A1211-12.2	12,2		87	151	101	12,2
A1211-12.25	12,25		87	151	101	12,25
A1211-12.3	12,3		87	151	101	12,3
A1211-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1211-12.4	12,4		87	151	101	12,4
A1211-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1211-12.6	12,6		87	151	101	12,6
A1211-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1211-12.75	12,75		87	151	101	12,75
A1211-12.8	12,8		87	151	101	12,8
A1211-12.9	12,9		87	151	101	12,9
A1211-13	13		87	151	101	13
A1211-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1211-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1211-13.2	13,2		87	151	101	13,2
A1211-13.25	13,25		94	160	108	13,25
A1211-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1211-13.4	13,4		94	160	108	13,4
A1211-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1211-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1211-13.6	13,6		94	160	108	13,6
A1211-13.7	13,7		94	160	108	13,7
A1211-13.75	13,75		94	160	108	13,75
A1211-13.8	13,8		94	160	108	13,8
A1211-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1211-13.9	13,9		94	160	108	13,9
A1211-14	14		94	160	108	14
A1211-14.1	14,1		99	169	114	14,1
A1211-14.2	14,2		99	169	114	14,2
A1211-14.25	14,25		99	169	114	14,25
A1211-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1211-14.3	14,3		99	169	114	14,3
A1211-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1211-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684
A1211-14.75	14,75		99	169	114	14,75
A1211-15	15		99	169	114	15
A1211-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
A1211-15.2	15,2		104	178	120	15,2
A1211-15.25	15,25		104	178	120	15,25
A1211-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
A1211-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1211-15.75	15,75		104	178	120	15,75
A1211-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875

B1

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung						
	A1211-16	16		104	178	120	16
	A1211-41/64IN	16,272		108	184	125	16,272
	A1211-16.5	16,5		108	184	125	16,5
	A1211-21/32IN	16,669		108	184	125	16,669
	A1211-17	17		108	184	125	17
	A1211-43/64IN	17,066		112	191	130	17,066
	A1211-11/16IN	17,463		112	191	130	17,463
	A1211-17.5	17,5		112	191	130	17,5
	A1211-18	18		112	191	130	18
	A1211-18.5	18,5		116	198	135	18,5
	A1211-19	19		116	198	135	19
	A1211-19.5	19,5		120	205	140	19,5
	A1211-20	20		120	205	140	20
	A1211-21	21		123	213	145	21
A1211-22	22		127	221	150	22	

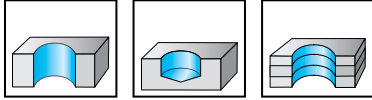
B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen


HSS-Spiralbohrer A1211TIN-Satz Z3218TIN



- Typ N



B1

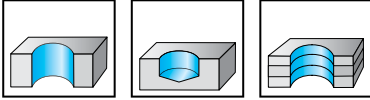
Werkzeug					
	Bezeichnung	D _c min mm	D _{max} mm	Steigung mm	Stückzahl
	Z3218TIN-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

HSS-Spiralbohrer A1211TIN-Satz Z3219TIN



- Typ N



B1

Werkzeug					
	Bezeichnung	D _c min mm	D _{max} mm	Steigung mm	Stückzahl
	Z3219TIN-1-13	1	13	0,5	25
	Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten				

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

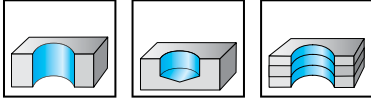
WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen


HSS-Spiralbohrer A1211-Satz Z3218



- Typ N



B1

Werkzeug					
	Bezeichnung	D _c min mm	D _{max} mm	Steigung mm	Stückzahl
	Z3218-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

**WALTER
SELECT**

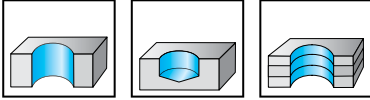
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung


HSS-Spiralbohrer A1211-Satz Z3219



- Typ N



Werkzeug

	Bezeichnung	D _c min mm	D _{max} mm	Steigung mm	Stückzahl
	Z3219-1-13	1	13	0,5	25

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

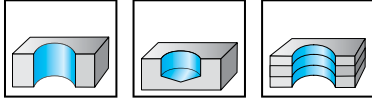
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1


HSS-Spiralbohrer A121-Satz Z3213



- Typ N



B1

Werkzeug					
	Bezeichnung	D _c min mm	D _{max} mm	Steigung mm	Stückzahl
	Z3213-1-6	1	6	0,1	51

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

**WALTER
SELECT**

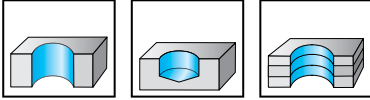
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Spiralbohrer A1211-Satz Z3216



- Typ N



B1

Werkzeug		Steigung mm
	Bezeichnung Z3216-6-10	0,1

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

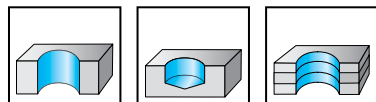
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Spiralbohrer

DA110 Perform



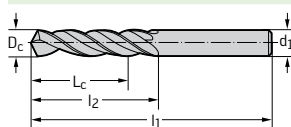
- Als Set erhältlich
- Typ N



B1

	P	M	K	N	S	H	0
WZ90AJ	●●	●	●●	●			●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-01.000U0-	1	10	34	12	1	☼
DA110-08-01.100U0-	1,1	12	36	14	1,1	☼
DA110-08-01.200U0-	1,2	14	38	16	1,2	☼
DA110-08-01.300U0-	1,3	14	38	16	1,3	☼
DA110-08-01.400U0-	1,4	15	40	18	1,4	☼
DA110-08-01.500U0-	1,5	15	40	18	1,5	☼
DA110-08-01.600U0-	1,6	17	43	20	1,6	☼
DA110-08-01.700U0-	1,7	17	43	20	1,7	☼
DA110-08-01.800U0-	1,8	19	46	22	1,8	☼
DA110-08-01.900U0-	1,9	19	46	22	1,9	☼
DA110-08-02.000U0-	2	20	49	24	2	☼
DA110-08-02.100U0-	2,1	20	49	24	2,1	☼
DA110-08-02.200U0-	2,2	23	53	27	2,2	☼
DA110-08-02.300U0-	2,3	23	53	27	2,3	☼
DA110-08-02.400U0-	2,4	26	57	30	2,4	☼
DA110-08-02.500U0-	2,5	26	57	30	2,5	☼
DA110-08-02.600U0-	2,6	26	57	30	2,6	☼
DA110-08-02.700U0-	2,7	28	61	33	2,7	☼
DA110-08-02.800U0-	2,8	28	61	33	2,8	☼
DA110-08-02.900U0-	2,9	28	61	33	2,9	☼
DA110-08-03.000U0-	3	28	61	33	3	☼
DA110-08-03.100U0-	3,1	30	65	36	3,1	☼
DA110-08-03.200U0-	3,2	30	65	36	3,2	☼
DA110-08-03.300U0-	3,3	30	65	36	3,3	☼
DA110-08-03.400U0-	3,4	33	70	39	3,4	☼
DA110-08-03.500U0-	3,5	33	70	39	3,5	☼
DA110-08-03.600U0-	3,6	33	70	39	3,6	☼
DA110-08-03.700U0-	3,7	33	70	39	3,7	☼
DA110-08-03.800U0-	3,8	36	75	43	3,8	☼
DA110-08-03.900U0-	3,9	36	75	43	3,9	☼
DA110-08-04.000U0-	4	36	75	43	4	☼
DA110-08-04.100U0-	4,1	36	75	43	4,1	☼
DA110-08-04.200U0-	4,2	36	75	43	4,2	☼
DA110-08-04.300U0-	4,3	39	80	47	4,3	☼
DA110-08-04.400U0-	4,4	39	80	47	4,4	☼
DA110-08-04.500U0-	4,5	39	80	47	4,5	☼

Bestellbeispiel für die Sorte WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

**WALTER
SELECT**

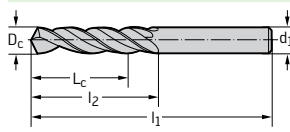
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☼ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	WZ90AJ
<p>Cylindrical shank</p>	DA110-08-04.600U0-	4,6	39	80	47	4,6	☹
	DA110-08-04.700U0-	4,7	39	80	47	4,7	☹
	DA110-08-04.800U0-	4,8	44	86	52	4,8	☹
	DA110-08-04.900U0-	4,9	44	86	52	4,9	☹
	DA110-08-05.000U0-	5	44	86	52	5	☹
	DA110-08-05.100U0-	5,1	44	86	52	5,1	☹
	DA110-08-05.200U0-	5,2	44	86	52	5,2	☹
	DA110-08-05.300U0-	5,3	44	86	52	5,3	☹
	DA110-08-05.400U0-	5,4	48	93	57	5,4	☹
	DA110-08-05.500U0-	5,5	48	93	57	5,5	☹
	DA110-08-05.600U0-	5,6	48	93	57	5,6	☹
	DA110-08-05.700U0-	5,7	48	93	57	5,7	☹
	DA110-08-05.800U0-	5,8	48	93	57	5,8	☹
	DA110-08-05.900U0-	5,9	48	93	57	5,9	☹
	DA110-08-06.000U0-	6	48	93	57	6	☹
	DA110-08-06.100U0-	6,1	52	101	63	6,1	☹
	DA110-08-06.200U0-	6,2	52	101	63	6,2	☹
	DA110-08-06.300U0-	6,3	52	101	63	6,3	☹
	DA110-08-06.400U0-	6,4	52	101	63	6,4	☹
	DA110-08-06.500U0-	6,5	52	101	63	6,5	☹
	DA110-08-06.600U0-	6,6	52	101	63	6,6	☹
	DA110-08-06.700U0-	6,7	52	101	63	6,7	☹
	DA110-08-06.800U0-	6,8	57	109	69	6,8	☹
	DA110-08-06.900U0-	6,9	57	109	69	6,9	☹
	DA110-08-07.000U0-	7	57	109	69	7	☹
	DA110-08-07.100U0-	7,1	57	109	69	7,1	☹
	DA110-08-07.200U0-	7,2	57	109	69	7,2	☹
	DA110-08-07.300U0-	7,3	57	109	69	7,3	☹
	DA110-08-07.400U0-	7,4	57	109	69	7,4	☹
	DA110-08-07.500U0-	7,5	57	109	69	7,5	☹
	DA110-08-07.600U0-	7,6	62	117	75	7,6	☹
	DA110-08-07.700U0-	7,7	62	117	75	7,7	☹
	DA110-08-07.800U0-	7,8	62	117	75	7,8	☹
	DA110-08-07.900U0-	7,9	62	117	75	7,9	☹
	DA110-08-08.000U0-	8	62	117	75	8	☹
DA110-08-08.100U0-	8,1	62	117	75	8,1	☹	
DA110-08-08.200U0-	8,2	62	117	75	8,2	☹	
DA110-08-08.300U0-	8,3	62	117	75	8,3	☹	
DA110-08-08.400U0-	8,4	62	117	75	8,4	☹	
DA110-08-08.500U0-	8,5	62	117	75	8,5	☹	
DA110-08-08.600U0-	8,6	66	125	81	8,6	☹	
DA110-08-08.700U0-	8,7	66	125	81	8,7	☹	
DA110-08-08.800U0-	8,8	66	125	81	8,8	☹	
DA110-08-08.900U0-	8,9	66	125	81	8,9	☹	
DA110-08-09.000U0-	9	66	125	81	9	☹	
DA110-08-09.100U0-	9,1	66	125	81	9,1	☹	

Bestellbeispiel für die Sorte WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

Optimales Werkzeug für
→ gute = ☺
→ mittlere = ☹
→ ungünstige = ☹
☹ / ☹ / ☹ = Neu im Programm
● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
☹ Bearbeitungsbedingungen

B1

Werkzeug


Cylindrical shank

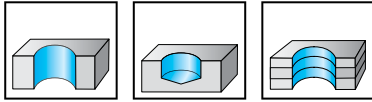
Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-09.200U0-	9,2	66	125	81	9,2	☹
DA110-08-09.300U0-	9,3	66	125	81	9,3	☹
DA110-08-09.400U0-	9,4	66	125	81	9,4	☹
DA110-08-09.500U0-	9,5	66	125	81	9,5	☹
DA110-08-09.600U0-	9,6	71	133	87	9,6	☹
DA110-08-09.700U0-	9,7	71	133	87	9,7	☹
DA110-08-09.800U0-	9,8	71	133	87	9,8	☹
DA110-08-09.900U0-	9,9	71	133	87	9,9	☹
DA110-08-10.000U0-	10	71	133	87	10	☹
DA110-08-10.100U0-	10,1	71	133	87	10,1	☹
DA110-08-10.200U0-	10,2	71	133	87	10,2	☹
DA110-08-10.300U0-	10,3	71	133	87	10,3	☹
DA110-08-10.400U0-	10,4	71	133	87	10,4	☹
DA110-08-10.500U0-	10,5	71	133	87	10,5	☹
DA110-08-10.700U0-	10,7	76	142	94	10,7	☹
DA110-08-10.800U0-	10,8	76	142	94	10,8	☹
DA110-08-11.000U0-	11	76	142	94	11	☹
DA110-08-11.100U0-	11,1	76	142	94	11,1	☹
DA110-08-11.300U0-	11,3	76	142	94	11,3	☹
DA110-08-11.500U0-	11,5	76	142	94	11,5	☹
DA110-08-11.800U0-	11,8	76	142	94	11,8	☹
DA110-08-12.000U0-	12	87	151	101	12	☹
DA110-08-12.100U0-	12,1	87	151	101	12,1	☹
DA110-08-12.200U0-	12,2	87	151	101	12,2	☹
DA110-08-12.500U0-	12,5	87	151	101	12,5	☹
DA110-08-13.000U0-	13	87	151	101	13	☹
DA110-08-13.500U0-	13,5	94	160	108	13,5	☹
DA110-08-13.700U0-	13,7	94	160	108	13,7	☹
DA110-08-14.000U0-	14	94	160	108	14	☹
DA110-08-14.500U0-	14,5	99	169	114	14,5	☹
DA110-08-15.000U0-	15	99	169	114	15	☹
DA110-08-15.500U0-	15,5	104	178	120	15,5	☹
DA110-08-16.000U0-	16	104	178	120	16	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

HSS Bohrer­kassette DA110 Perform



- Typ N



	P	M	K	N	S	H	0
WZ90AJ	●●	●	●●	●	●		●

Werkzeug



Bezeichnung	D _c min mm	D _{max} mm	Steigung mm	Stückzahl	WZ90AJ
DA110-SET-1-10.5-	1	10,5	0,5	24	☒

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten | Bestellbeispiel für die Sorte WZ90AJ: DA110-SET-1-10.5-WZ90AJ

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☒ Bearbeitungsbedingungen

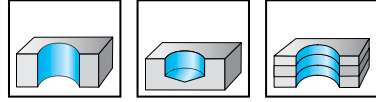
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

HSS Bohrer­kassette DA110 Perform



- Typ N



B1

	P	M	K	N	S	H	0
WZ90AJ	●●	●	●●	●	●		●

Werkzeug						WZ90AJ
Bezeichnung	D _c min mm	D _{max} mm	Steigung mm	Stückzahl		
DA110-SET-1-13-	1	13	0,5	25		☒

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten | Bestellbeispiel für die Sorte WZ90AJ: DA110-SET-1-13-WZ90AJ

WALTER SELECT

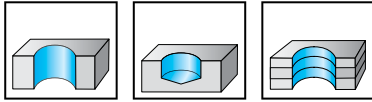
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☒ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-E Tieflochbohrer, lang

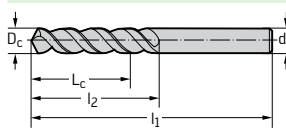
A1549TFP

UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●●	●●	●●	●		●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1549TFP-1	1	31	56	33	1
A1549TFP-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1549TFP-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1549TFP-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1549TFP-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1549TFP-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1549TFP-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1549TFP-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1549TFP-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1549TFP-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1549TFP-2	2	52	85	56	2
A1549TFP-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1549TFP-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1549TFP-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1549TFP-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1549TFP-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1549TFP-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1549TFP-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1549TFP-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1549TFP-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1549TFP-3	3	61	100	66	3
A1549TFP-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1549TFP-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1549TFP-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1549TFP-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1549TFP-3.5	3,5	67	112	73	3,5
A1549TFP-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1549TFP-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1549TFP-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1549TFP-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1549TFP-4	4	71	119	78	4
A1549TFP-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1549TFP-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1549TFP-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1549TFP-4.4	4,4	74	126	82	4,4
A1549TFP-4.5	4,5	74	126	82	4,5

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1549TFP-4.6	4,6	74	126	82	4,6
	A1549TFP-4.7	4,7	74	126	82	4,7
	A1549TFP-4.8	4,8	79	132	87	4,8
	A1549TFP-4.9	4,9	79	132	87	4,9
	A1549TFP-5	5	79	132	87	5
	A1549TFP-5.1	5,1	79	132	87	5,1
	A1549TFP-5.2	5,2	79	132	87	5,2
	A1549TFP-5.3	5,3	79	132	87	5,3
	A1549TFP-5.4	5,4	82	139	91	5,4
	A1549TFP-5.5	5,5	82	139	91	5,5
	A1549TFP-5.6	5,6	82	139	91	5,6
	A1549TFP-5.7	5,7	82	139	91	5,7
	A1549TFP-5.8	5,8	82	139	91	5,8
	A1549TFP-5.9	5,9	82	139	91	5,9
	A1549TFP-6	6	82	139	91	6
	A1549TFP-6.1	6,1	86	148	97	6,1
	A1549TFP-6.2	6,2	86	148	97	6,2
	A1549TFP-6.3	6,3	86	148	97	6,3
	A1549TFP-6.4	6,4	86	148	97	6,4
	A1549TFP-6.5	6,5	86	148	97	6,5
	A1549TFP-6.6	6,6	86	148	97	6,6
	A1549TFP-6.7	6,7	86	148	97	6,7
	A1549TFP-6.8	6,8	90	156	102	6,8
	A1549TFP-6.9	6,9	90	156	102	6,9
	A1549TFP-7	7	90	156	102	7
	A1549TFP-7.1	7,1	90	156	102	7,1
	A1549TFP-7.2	7,2	90	156	102	7,2
	A1549TFP-7.3	7,3	90	156	102	7,3
	A1549TFP-7.4	7,4	90	156	102	7,4
	A1549TFP-7.5	7,5	90	156	102	7,5
	A1549TFP-7.6	7,6	96	165	109	7,6
	A1549TFP-7.7	7,7	96	165	109	7,7
	A1549TFP-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1549TFP-7.9	7,9	96	165	109	7,9	
A1549TFP-8	8	96	165	109	8	
A1549TFP-8.1	8,1	96	165	109	8,1	
A1549TFP-8.2	8,2	96	165	109	8,2	
A1549TFP-8.3	8,3	96	165	109	8,3	
A1549TFP-8.4	8,4	96	165	109	8,4	
A1549TFP-8.5	8,5	96	165	109	8,5	
A1549TFP-8.6	8,6	100	175	115	8,6	
A1549TFP-8.7	8,7	100	175	115	8,7	
A1549TFP-8.8	8,8	100	175	115	8,8	
A1549TFP-8.9	8,9	100	175	115	8,9	
A1549TFP-9	9	100	175	115	9	
A1549TFP-9.1	9,1	100	175	115	9,1	

Werkzeug		D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm	
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung	A1549TFP-9.3	9,3	100	175	115	9,3
	A1549TFP-9.4	9,4	100	175	115	9,4	
	A1549TFP-9.5	9,5	100	175	115	9,5	
	A1549TFP-9.6	9,6	105	184	121	9,6	
	A1549TFP-9.7	9,7	105	184	121	9,7	
	A1549TFP-9.8	9,8	105	184	121	9,8	
	A1549TFP-9.9	9,9	105	184	121	9,9	
	A1549TFP-10	10	105	184	121	10	
	A1549TFP-10.2	10,2	105	184	121	10,2	
	A1549TFP-10.5	10,5	105	184	121	10,5	
	A1549TFP-11	11	110	195	128	11	
	A1549TFP-11.5	11,5	110	195	128	11,5	
	A1549TFP-12	12	120	205	134	12	

B1

WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

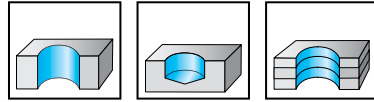
HSS-E Spiralbohrer, lang

A1547

Alpha® XE



– Bis 1,9 mm blank



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	●●	●●●	●	●●		●

B1

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1547-1	1		31	56	33	1
	A1547-N060	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
	A1547-N059	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
	A1547-N058	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
	A1547-N057	1,092	No. 57	35	60	37	1,092
	A1547-1.1	1,1		35	60	37	1,1
	A1547-N056	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
	A1547-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
	A1547-1.2	1,2		39	65	41	1,2
	A1547-1.3	1,3		39	65	41	1,3
	A1547-N055	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
	A1547-1.4	1,4		42	70	45	1,4
	A1547-1.5	1,5		42	70	45	1,5
	A1547-N053	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
	A1547-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
	A1547-1.6	1,6		47	76	50	1,6
	A1547-N052	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
	A1547-1.7	1,7		47	76	50	1,7
	A1547-N051	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
	A1547-N050	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
	A1547-1.8	1,8		50	80	53	1,8
	A1547-N049	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
	A1547-1.9	1,9		50	80	53	1,9
	A1547-N048	1,930	No. 48	52	85	56	1,93
	A1547-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
	A1547-N047	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
	A1547-2	2		52	85	56	2
	A1547-N046	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
	A1547-N045	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
	A1547-2.1	2,1		52	85	56	2,1
	A1547-N044	2,184	No. 44	55	90	59	2,184
	A1547-2.2	2,2		55	90	59	2,2
A1547-N043	2,261	No. 43	55	90	59	2,261	
A1547-2.3	2,3		55	90	59	2,3	
A1547-N042	2,375	No. 42	58	95	62	2,375	
A1547-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381	

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

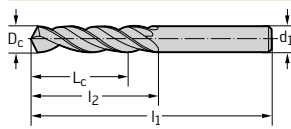
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
	A1547-2.4	2,4		58	95	62	2,4
	A1547-N041	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
	A1547-N040	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
Cylindrical shank	A1547-2.5	2,5		58	95	62	2,5
	A1547-N038	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
	A1547-2.6	2,6		58	95	62	2,6
	A1547-N037	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
	A1547-2.7	2,7		61	100	66	2,7
	A1547-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
	A1547-N035	2,794	No. 35	61	100	66	2,794
	A1547-2.8	2,8		61	100	66	2,8
	A1547-N033	2,870	No. 33	61	100	66	2,87
	A1547-2.9	2,9		61	100	66	2,9
	A1547-N032	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
	A1547-3	3		61	100	66	3
	A1547-N031	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
	A1547-3.1	3,1		63	106	69	3,1
	A1547-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
	A1547-3.2	3,2		63	106	69	3,2
	A1547-N030	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
	A1547-3.3	3,3		63	106	69	3,3
	A1547-3.4	3,4		67	112	73	3,4
	A1547-3.5	3,5		67	112	73	3,5
	A1547-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572
	A1547-3.6	3,6		67	112	73	3,6
	A1547-3.7	3,7		67	112	73	3,7
	A1547-3.8	3,8		71	119	78	3,8
	A1547-3.9	3,9		71	119	78	3,9
	A1547-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969
	A1547-4	4		71	119	78	4
	A1547-4.1	4,1		71	119	78	4,1
	A1547-4.2	4,2		71	119	78	4,2
	A1547-4.3	4,3		74	126	82	4,3
	A1547-11/64IN	4,366	11/64"	74	126	82	4,366
	A1547-4.4	4,4		74	126	82	4,4
	A1547-4.5	4,5		74	126	82	4,5
	A1547-4.6	4,6		74	126	82	4,6
	A1547-4.7	4,7		74	126	82	4,7
	A1547-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763
	A1547-4.8	4,8		79	132	87	4,8
	A1547-4.9	4,9		79	132	87	4,9
	A1547-5	5		79	132	87	5
	A1547-5.1	5,1		79	132	87	5,1
	A1547-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159
	A1547-5.2	5,2		79	132	87	5,2
	A1547-5.4	5,4		82	139	91	5,4

B1

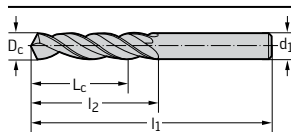
WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1547-5.5	5,5		82	139	91	5,5
A1547-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556
A1547-5.6	5,6		82	139	91	5,6
A1547-5.7	5,7		82	139	91	5,7
A1547-5.8	5,8		82	139	91	5,8
A1547-5.9	5,9		82	139	91	5,9
A1547-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953
A1547-6	6		82	139	91	6
A1547-6.1	6,1		86	148	97	6,1
A1547-6.2	6,2		86	148	97	6,2
A1547-6.3	6,3		86	148	97	6,3
A1547-1/4IN	6,350	1/4"	86	148	97	6,35
A1547-6.4	6,4		86	148	97	6,4
A1547-6.5	6,5		86	148	97	6,5
A1547-6.6	6,6		86	148	97	6,6
A1547-6.7	6,7		86	148	97	6,7
A1547-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
A1547-6.8	6,8		90	156	102	6,8
A1547-7	7		90	156	102	7
A1547-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
A1547-7.2	7,2		90	156	102	7,2
A1547-7.4	7,4		90	156	102	7,4
A1547-7.5	7,5		90	156	102	7,5
A1547-7.6	7,6		96	165	109	7,6
A1547-7.7	7,7		96	165	109	7,7
A1547-7.8	7,8		96	165	109	7,8
A1547-7.9	7,9		96	165	109	7,9
A1547-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
A1547-8	8		96	165	109	8
A1547-8.1	8,1		96	165	109	8,1
A1547-8.2	8,2		96	165	109	8,2
A1547-8.3	8,3		96	165	109	8,3
A1547-21/64IN	8,334	21/64"	96	165	109	8,334
A1547-8.5	8,5		96	165	109	8,5
A1547-8.6	8,6		100	175	115	8,6
A1547-8.7	8,7		100	175	115	8,7
A1547-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
A1547-8.8	8,8		100	175	115	8,8
A1547-9	9		100	175	115	9
A1547-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128
A1547-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525
A1547-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922
A1547-10	10		105	184	121	10
A1547-10.2	10,2		105	184	121	10,2
A1547-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1547-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1547-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1547-11	11		110	195	128	11
A1547-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1547-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1547-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1547-12	12		120	205	134	12
A1547-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1547-1/2IN	12,700	1/2"	120	205	134	12,7



Cylindrical shank

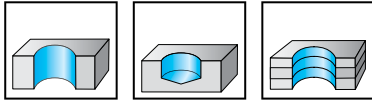
**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-E Spiralbohrer, lang

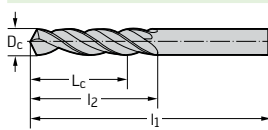
A1544

VA



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	●●	●	●	●●	●	●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1544-1	1	31	56	33	1
A1544-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1544-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1544-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1544-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1544-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1544-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1544-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1544-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1544-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1544-2	2	52	85	56	2
A1544-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1544-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1544-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1544-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1544-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1544-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1544-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1544-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1544-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1544-3	3	61	100	66	3
A1544-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1544-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1544-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1544-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1544-3.5	3,5	67	112	73	3,5
A1544-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1544-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1544-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1544-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1544-4	4	71	119	78	4
A1544-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1544-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1544-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1544-4.4	4,4	74	126	82	4,4
A1544-4.5	4,5	74	126	82	4,5

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1544-4.6	4,6	74	126	82	4,6
	A1544-4.7	4,7	74	126	82	4,7
	A1544-4.8	4,8	79	132	87	4,8
	A1544-4.9	4,9	79	132	87	4,9
	A1544-5	5	79	132	87	5
	A1544-5.1	5,1	79	132	87	5,1
	A1544-5.2	5,2	79	132	87	5,2
	A1544-5.3	5,3	79	132	87	5,3
	A1544-5.4	5,4	82	139	91	5,4
	A1544-5.5	5,5	82	139	91	5,5
	A1544-5.6	5,6	82	139	91	5,6
	A1544-5.7	5,7	82	139	91	5,7
	A1544-5.8	5,8	82	139	91	5,8
	A1544-5.9	5,9	82	139	91	5,9
	A1544-6	6	82	139	91	6
	A1544-6.1	6,1	86	148	97	6,1
	A1544-6.2	6,2	86	148	97	6,2
	A1544-6.3	6,3	86	148	97	6,3
	A1544-6.4	6,4	86	148	97	6,4
	A1544-6.5	6,5	86	148	97	6,5
	A1544-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1544-6.7	6,7	86	148	97	6,7	
A1544-6.8	6,8	90	156	102	6,8	
A1544-6.9	6,9	90	156	102	6,9	
A1544-7	7	90	156	102	7	
A1544-7.1	7,1	90	156	102	7,1	
A1544-7.2	7,2	90	156	102	7,2	
A1544-7.3	7,3	90	156	102	7,3	
A1544-7.4	7,4	90	156	102	7,4	
A1544-7.5	7,5	90	156	102	7,5	
A1544-7.6	7,6	96	165	109	7,6	
A1544-7.7	7,7	96	165	109	7,7	
A1544-7.8	7,8	96	165	109	7,8	
A1544-7.9	7,9	96	165	109	7,9	
A1544-8	8	96	165	109	8	
A1544-8.1	8,1	96	165	109	8,1	
A1544-8.2	8,2	96	165	109	8,2	
A1544-8.3	8,3	96	165	109	8,3	
A1544-8.4	8,4	96	165	109	8,4	
A1544-8.5	8,5	96	165	109	8,5	
A1544-8.6	8,6	100	175	115	8,6	
A1544-8.7	8,7	100	175	115	8,7	
A1544-8.8	8,8	100	175	115	8,8	
A1544-8.9	8,9	100	175	115	8,9	
A1544-9	9	100	175	115	9	
A1544-9.1	9,1	100	175	115	9,1	

Werkzeug		D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung					
	A1544-9.2	9,2	100	175	115	9,2
	A1544-9.3	9,3	100	175	115	9,3
	A1544-9.4	9,4	100	175	115	9,4
	A1544-9.5	9,5	100	175	115	9,5
	A1544-9.6	9,6	105	184	121	9,6
	A1544-9.7	9,7	105	184	121	9,7
	A1544-9.8	9,8	105	184	121	9,8
	A1544-9.9	9,9	105	184	121	9,9
	A1544-10	10	105	184	121	10
	A1544-10.2	10,2	105	184	121	10,2
	A1544-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1544-10.8	10,8	110	195	128	10,8	
A1544-11	11	110	195	128	11	
A1544-11.2	11,2	110	195	128	11,2	
A1544-11.5	11,5	110	195	128	11,5	
A1544-11.8	11,8	110	195	128	11,8	
A1544-12	12	120	205	134	12	

B1

WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

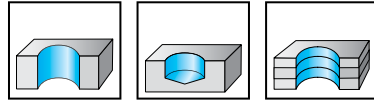
HSS-Tieflochbohrer, lang

A1522

UFL®



– Bis 1,9 mm blank



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1522-1	1		31	56	33	1
	A1522-N060	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
	A1522-N059	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
	A1522-N058	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
	A1522-N057	1,092	No. 57	35	60	37	1,092
	A1522-1.1	1,1		35	60	37	1,1
	A1522-N056	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
	A1522-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
	A1522-1.2	1,2		39	65	41	1,2
	A1522-1.3	1,3		39	65	41	1,3
	A1522-N055	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
	A1522-N054	1,397	No. 54	42	70	45	1,397
	A1522-1.4	1,4		42	70	45	1,4
	A1522-1.5	1,5		42	70	45	1,5
	A1522-N053	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
	A1522-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
	A1522-1.6	1,6		47	76	50	1,6
	A1522-N052	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
	A1522-1.7	1,7		47	76	50	1,7
	A1522-N051	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
	A1522-N050	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
	A1522-1.8	1,8		50	80	53	1,8
	A1522-N049	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
	A1522-1.9	1,9		50	80	53	1,9
	A1522-N048	1,930	No. 48	52	85	56	1,93
	A1522-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
	A1522-N047	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
	A1522-2	2		52	85	56	2
	A1522-N046	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
	A1522-N045	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
A1522-2.1	2,1		52	85	56	2,1	
A1522-N044	2,184	No. 44	55	90	59	2,184	
A1522-2.2	2,2		55	90	59	2,2	
A1522-N043	2,261	No. 43	55	90	59	2,261	
A1522-2.3	2,3		55	90	59	2,3	
A1522-N042	2,375	No. 42	58	95	62	2,375	

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1522-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381
	A1522-2.4	2,4		58	95	62	2,4
	A1522-N041	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
	A1522-N040	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
	A1522-2.5	2,5		58	95	62	2,5
	A1522-N039	2,527	No. 39	58	95	62	2,527
	A1522-N038	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
	A1522-2.6	2,6		58	95	62	2,6
	A1522-N037	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
	A1522-2.7	2,7		61	100	66	2,7
	A1522-N036	2,705	No. 36	61	100	66	2,705
	A1522-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
	A1522-N035	2,794	No. 35	61	100	66	2,794
	A1522-2.8	2,8		61	100	66	2,8
	A1522-N034	2,819	No. 34	61	100	66	2,819
	A1522-N033	2,870	No. 33	61	100	66	2,87
	A1522-2.9	2,9		61	100	66	2,9
	A1522-N032	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
	A1522-3	3		61	100	66	3
	A1522-N031	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
	A1522-3.1	3,1		63	106	69	3,1
	A1522-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
	A1522-3.2	3,2		63	106	69	3,2
	A1522-N030	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
	A1522-3.3	3,3		63	106	69	3,3
	A1522-3.4	3,4		67	112	73	3,4
	A1522-N029	3,454	No. 29	67	112	73	3,454
	A1522-3.5	3,5		67	112	73	3,5
A1522-N028	3,569	No. 28	67	112	73	3,569	
A1522-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572	
A1522-3.6	3,6		67	112	73	3,6	
A1522-N027	3,658	No. 27	67	112	73	3,658	
A1522-3.7	3,7		67	112	73	3,7	
A1522-N026	3,734	No. 26	67	112	73	3,734	
A1522-N025	3,797	No. 25	71	119	78	3,797	
A1522-3.8	3,8		71	119	78	3,8	
A1522-N024	3,861	No. 24	71	119	78	3,861	
A1522-3.9	3,9		71	119	78	3,9	
A1522-N023	3,912	No. 23	71	119	78	3,912	
A1522-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969	
A1522-N022	3,988	No. 22	71	119	78	3,988	
A1522-4	4		71	119	78	4	
A1522-N021	4,039	No. 21	71	119	78	4,039	
A1522-N020	4,089	No. 20	71	119	78	4,089	
A1522-4.1	4,1		71	119	78	4,1	
A1522-4.2	4,2		71	119	78	4,2	

B1

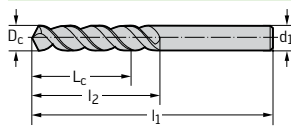
● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1522-N019	4,216	No. 19	71	119	78	4,216
	A1522-4.3	4,3		74	126	82	4,3
	A1522-N018	4,305	No. 18	74	126	82	4,305
	A1522-11/64IN	4,366	11/64"	74	126	82	4,366
	A1522-N017	4,394	No. 17	74	126	82	4,394
	A1522-4.4	4,4		74	126	82	4,4
	A1522-N016	4,496	No. 16	74	126	82	4,496
	A1522-4.5	4,5		74	126	82	4,5
	A1522-N015	4,572	No. 15	74	126	82	4,572
	A1522-4.6	4,6		74	126	82	4,6
	A1522-N014	4,623	No. 14	74	126	82	4,623
	A1522-N013	4,699	No. 13	74	126	82	4,699
	A1522-4.7	4,7		74	126	82	4,7
	A1522-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763
	A1522-4.8	4,8		79	132	87	4,8
	A1522-N011	4,851	No. 11	79	132	87	4,851
	A1522-4.9	4,9		79	132	87	4,9
	A1522-N010	4,915	No. 10	79	132	87	4,915
	A1522-N09	4,978	No. 09	79	132	87	4,978
	A1522-5	5		79	132	87	5
	A1522-N08	5,055	No. 08	79	132	87	5,055
	A1522-5.1	5,1		79	132	87	5,1
	A1522-N07	5,105	No. 07	79	132	87	5,105
	A1522-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159
	A1522-N06	5,182	No. 06	79	132	87	5,182
	A1522-5.2	5,2		79	132	87	5,2
	A1522-N05	5,220	No. 05	79	132	87	5,22
	A1522-5.3	5,3		79	132	87	5,3
A1522-N04	5,309	No. 04	82	139	91	5,309	
A1522-5.4	5,4		82	139	91	5,4	
A1522-N03	5,410	No. 03	82	139	91	5,41	
A1522-5.5	5,5		82	139	91	5,5	
A1522-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556	
A1522-5.6	5,6		82	139	91	5,6	
A1522-N02	5,613	No. 02	82	139	91	5,613	
A1522-5.7	5,7		82	139	91	5,7	
A1522-N01	5,791	No. 01	82	139	91	5,791	
A1522-5.8	5,8		82	139	91	5,8	
A1522-5.9	5,9		82	139	91	5,9	
A1522-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953	
A1522-6	6		82	139	91	6	
A1522-6.1	6,1		86	148	97	6,1	
A1522-6.2	6,2		86	148	97	6,2	
A1522-6.3	6,3		86	148	97	6,3	
A1522-1/4IN	6,350	1/4"	86	148	97	6,35	
A1522-6.4	6,4		86	148	97	6,4	

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1522-6.5	6,5		86	148	97	6,5
	A1522-6.6	6,6		86	148	97	6,6
	A1522-6.7	6,7		86	148	97	6,7
	A1522-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
	A1522-6.8	6,8		90	156	102	6,8
	A1522-6.9	6,9		90	156	102	6,9
	A1522-7	7		90	156	102	7
	A1522-7.1	7,1		90	156	102	7,1
	A1522-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
	A1522-7.2	7,2		90	156	102	7,2
	A1522-7.3	7,3		90	156	102	7,3
	A1522-7.4	7,4		90	156	102	7,4
	A1522-7.5	7,5		90	156	102	7,5
	A1522-19/64IN	7,541	19/64"	96	165	109	7,541
	A1522-7.6	7,6		96	165	109	7,6
	A1522-7.7	7,7		96	165	109	7,7
	A1522-7.8	7,8		96	165	109	7,8
	A1522-7.9	7,9		96	165	109	7,9
	A1522-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
	A1522-8	8		96	165	109	8
	A1522-8.1	8,1		96	165	109	8,1
	A1522-8.2	8,2		96	165	109	8,2
	A1522-8.3	8,3		96	165	109	8,3
	A1522-21/64IN	8,334	21/64"	96	165	109	8,334
	A1522-8.4	8,4		96	165	109	8,4
	A1522-8.5	8,5		96	165	109	8,5
	A1522-8.6	8,6		100	175	115	8,6
	A1522-8.7	8,7		100	175	115	8,7
	A1522-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
	A1522-8.8	8,8		100	175	115	8,8
A1522-8.9	8,9		100	175	115	8,9	
A1522-9	9		100	175	115	9	
A1522-9.1	9,1		100	175	115	9,1	
A1522-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128	
A1522-9.2	9,2		100	175	115	9,2	
A1522-9.3	9,3		100	175	115	9,3	
A1522-9.4	9,4		100	175	115	9,4	
A1522-9.5	9,5		100	175	115	9,5	
A1522-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525	
A1522-9.6	9,6		105	184	121	9,6	
A1522-9.7	9,7		105	184	121	9,7	
A1522-9.8	9,8		105	184	121	9,8	
A1522-9.9	9,9		105	184	121	9,9	
A1522-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922	
A1522-10	10		105	184	121	10	
A1522-10.2	10,2		105	184	121	10,2	

B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


Cylindrical shank

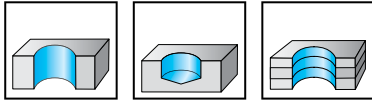
Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1522-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1522-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1522-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1522-10.8	10,8		110	195	128	10,8
A1522-11	11		110	195	128	11
A1522-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1522-11.2	11,2		110	195	128	11,2
A1522-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1522-29/64IN	11,509	29/64"	110	195	128	11,509
A1522-11.8	11,8		110	195	128	11,8
A1522-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1522-12	12		120	205	134	12
A1522-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1522-1/2IN	12,700	1/2"	120	205	134	12,7
A1522-9/16IN	14,288	9/16"	129	220	144	14,288
A1522-37/64IN	14,684	37/64"	129	220	144	14,684
A1522-39/64IN	15,478	39/64"	133	227	149	15,478
A1522-5/8IN	15,875	5/8"	133	227	149	15,875
A1522-21/32IN	16,669		137	235	154	16,669
A1522-11/16IN	17,463		140	241	158	17,463
A1522-3/4IN	19,050	3/4"	146	254	166	19,05
A1522-25/32IN	19,844		146	254	166	19,844
A1522-13/16IN	20,638		149	261	171	20,638
A1522-7/8IN	22,225	7/8"	153	268	176	22,225

B1

HSS-Spiralbohrer, lang

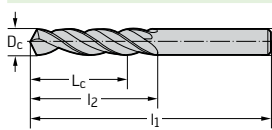
A1511

- Bis 3 mm blank
- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	●	●	●	●		●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1511-0.5	0,5	11,2	32	12	0,5
A1511-0.6	0,6	14,1	35	15	0,6
A1511-0.7	0,7	19,8	42	21	0,7
A1511-0.8	0,8	23,7	46	25	0,8
A1511-0.9	0,9	27,5	51	29	0,9
A1511-1	1	31	56	33	1
A1511-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1511-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1511-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1511-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1511-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1511-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1511-1.65	1,65	47	76	50	1,65
A1511-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1511-1.75	1,75	50	80	53	1,75
A1511-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1511-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1511-2	2	52	85	56	2
A1511-2.05	2,05	52	85	56	2,05
A1511-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1511-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1511-2.25	2,25	55	90	59	2,25
A1511-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1511-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1511-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1511-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1511-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1511-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1511-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1511-3	3	61	100	66	3
A1511-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1511-3.15	3,15	63	106	69	3,15
A1511-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1511-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1511-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1511-3.5	3,5	67	112	73	3,5

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1511-3.6	3,6	67	112	73	3,6
	A1511-3.7	3,7	67	112	73	3,7
	A1511-3.8	3,8	71	119	78	3,8
	A1511-3.9	3,9	71	119	78	3,9
	A1511-4	4	71	119	78	4
	A1511-4.1	4,1	71	119	78	4,1
	A1511-4.2	4,2	71	119	78	4,2
	A1511-4.25	4,25	71	119	78	4,25
	A1511-4.3	4,3	74	126	82	4,3
	A1511-4.4	4,4	74	126	82	4,4
	A1511-4.5	4,5	74	126	82	4,5
	A1511-4.6	4,6	74	126	82	4,6
	A1511-4.7	4,7	74	126	82	4,7
	A1511-4.75	4,75	74	126	82	4,75
	A1511-4.8	4,8	79	132	87	4,8
	A1511-4.9	4,9	79	132	87	4,9
	A1511-5	5	79	132	87	5
	A1511-5.1	5,1	79	132	87	5,1
	A1511-5.2	5,2	79	132	87	5,2
	A1511-5.25	5,25	79	132	87	5,25
	A1511-5.3	5,3	79	132	87	5,3
	A1511-5.4	5,4	82	139	91	5,4
	A1511-5.5	5,5	82	139	91	5,5
	A1511-5.6	5,6	82	139	91	5,6
	A1511-5.7	5,7	82	139	91	5,7
	A1511-5.75	5,75	82	139	91	5,75
	A1511-5.8	5,8	82	139	91	5,8
	A1511-5.9	5,9	82	139	91	5,9
	A1511-6	6	82	139	91	6
	A1511-6.1	6,1	86	148	97	6,1
	A1511-6.2	6,2	86	148	97	6,2
	A1511-6.3	6,3	86	148	97	6,3
	A1511-6.4	6,4	86	148	97	6,4
	A1511-6.5	6,5	86	148	97	6,5
	A1511-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1511-6.7	6,7	86	148	97	6,7	
A1511-6.75	6,75	90	156	102	6,75	
A1511-6.8	6,8	90	156	102	6,8	
A1511-6.9	6,9	90	156	102	6,9	
A1511-7	7	90	156	102	7	
A1511-7.1	7,1	90	156	102	7,1	
A1511-7.2	7,2	90	156	102	7,2	
A1511-7.25	7,25	90	156	102	7,25	
A1511-7.3	7,3	90	156	102	7,3	
A1511-7.4	7,4	90	156	102	7,4	
A1511-7.5	7,5	90	156	102	7,5	

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1511-7.6	7,6	96	165	109	7,6
	A1511-7.7	7,7	96	165	109	7,7
	A1511-7.8	7,8	96	165	109	7,8
	A1511-7.9	7,9	96	165	109	7,9
	A1511-8	8	96	165	109	8
	A1511-8.1	8,1	96	165	109	8,1
	A1511-8.2	8,2	96	165	109	8,2
	A1511-8.3	8,3	96	165	109	8,3
	A1511-8.4	8,4	96	165	109	8,4
	A1511-8.5	8,5	96	165	109	8,5
	A1511-8.6	8,6	100	175	115	8,6
	A1511-8.7	8,7	100	175	115	8,7
	A1511-8.75	8,75	100	175	115	8,75
	A1511-8.8	8,8	100	175	115	8,8
	A1511-8.9	8,9	100	175	115	8,9
	A1511-9	9	100	175	115	9
	A1511-9.1	9,1	100	175	115	9,1
	A1511-9.2	9,2	100	175	115	9,2
	A1511-9.25	9,25	100	175	115	9,25
	A1511-9.3	9,3	100	175	115	9,3
	A1511-9.4	9,4	100	175	115	9,4
	A1511-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1511-9.6	9,6	105	184	121	9,6	
A1511-9.7	9,7	105	184	121	9,7	
A1511-9.75	9,75	105	184	121	9,75	
A1511-9.8	9,8	105	184	121	9,8	
A1511-9.9	9,9	105	184	121	9,9	
A1511-10	10	105	184	121	10	
A1511-10.1	10,1	105	184	121	10,1	
A1511-10.2	10,2	105	184	121	10,2	
A1511-10.3	10,3	105	184	121	10,3	
A1511-10.4	10,4	105	184	121	10,4	
A1511-10.5	10,5	105	184	121	10,5	
A1511-10.7	10,7	110	195	128	10,7	
A1511-10.8	10,8	110	195	128	10,8	
A1511-11	11	110	195	128	11	
A1511-11.5	11,5	110	195	128	11,5	
A1511-11.8	11,8	110	195	128	11,8	
A1511-12	12	120	205	134	12	
A1511-12.5	12,5	120	205	134	12,5	
A1511-13	13	120	205	134	13	
A1511-13.5	13,5	126	214	140	13,5	
A1511-14	14	126	214	140	14	
A1511-14.5	14,5	129	220	144	14,5	
A1511-15	15	129	220	144	15	
A1511-15.5	15,5	133	227	149	15,5	
A1511-16	16	133	227	149	16	
A1511-17	17	137	235	154	17	
A1511-18	18	140	241	158	18	
A1511-19	19	143	247	162	19	
A1511-20	20	146	254	166	20	
A1511-21	21	149	261	171	21	
A1511-22	22	153	268	176	22	

B1

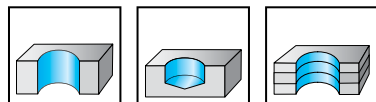
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Bearbeitungsbedingungen

HSS-Tieflochbohrer, überlang

A1622

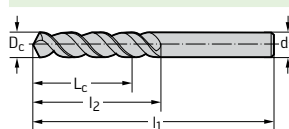
UFL®



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1622-2	2		81	125	85	2
A1622-2.1	2,1		81	125	85	2,1
A1622-2.2	2,2		86	135	90	2,2
A1622-2.3	2,3		86	135	90	2,3
A1622-3/32IN	2,381	3/32"	91	140	95	2,381
A1622-2.4	2,4		91	140	95	2,4
A1622-N040	2,489	No. 40	91	140	95	2,489
A1622-2.5	2,5		91	140	95	2,5
A1622-N039	2,527	No. 39	91	140	95	2,527
A1622-N038	2,578	No. 38	91	140	95	2,578
A1622-2.6	2,6		91	140	95	2,6
A1622-N037	2,642	No. 37	91	140	95	2,642
A1622-2.7	2,7		95	150	100	2,7
A1622-N036	2,705	No. 36	95	150	100	2,705
A1622-7/64IN	2,778	7/64"	95	150	100	2,778
A1622-N035	2,794	No. 35	95	150	100	2,794
A1622-2.8	2,8		95	150	100	2,8
A1622-N034	2,819	No. 34	95	150	100	2,819
A1622-N033	2,870	No. 33	95	150	100	2,87
A1622-2.9	2,9		95	150	100	2,9
A1622-N032	2,946	No. 32	95	150	100	2,946
A1622-3	3		95	150	100	3
A1622-N031	3,048	No. 31	99	155	105	3,048
A1622-3.1	3,1		99	155	105	3,1
A1622-1/8IN	3,175	1/8"	99	155	105	3,175
A1622-3.2	3,2		99	155	105	3,2
A1622-N030	3,264	No. 30	99	155	105	3,264
A1622-3.3	3,3		99	155	105	3,3
A1622-3.4	3,4		109	165	115	3,4
A1622-N029	3,454	No. 29	109	165	115	3,454
A1622-3.5	3,5		109	165	115	3,5
A1622-N028	3,569	No. 28	109	165	115	3,569
A1622-9/64IN	3,572	9/64"	109	165	115	3,572
A1622-3.6	3,6		109	165	115	3,6
A1622-N027	3,658	No. 27	109	165	115	3,658
A1622-3.7	3,7		109	165	115	3,7

**WALTER
SELECT**

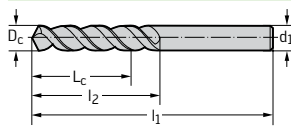
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1622-N026	3,734	No. 26	109	165	115	3,734
	A1622-N025	3,797	No. 25	113	175	120	3,797
	A1622-3.8	3,8		113	175	120	3,8
	A1622-N024	3,861	No. 24	113	175	120	3,861
	A1622-3.9	3,9		113	175	120	3,9
	A1622-N023	3,912	No. 23	113	175	120	3,912
	A1622-5/32IN	3,969	5/32"	113	175	120	3,969
	A1622-N022	3,988	No. 22	113	175	120	3,988
	A1622-4	4		113	175	120	4
	A1622-N021	4,039	No. 21	113	175	120	4,039
	A1622-N020	4,089	No. 20	113	175	120	4,089
	A1622-4.1	4,1		113	175	120	4,1
	A1622-4.2	4,2		113	175	120	4,2
	A1622-N019	4,216	No. 19	113	175	120	4,216
	A1622-4.3	4,3		117	185	125	4,3
	A1622-N018	4,305	No. 18	117	185	125	4,305
	A1622-11/64IN	4,366	11/64"	117	185	125	4,366
	A1622-N017	4,394	No. 17	117	185	125	4,394
	A1622-4.4	4,4		117	185	125	4,4
	A1622-N016	4,496	No. 16	117	185	125	4,496
	A1622-4.5	4,5		117	185	125	4,5
	A1622-N015	4,572	No. 15	117	185	125	4,572
	A1622-4.6	4,6		117	185	125	4,6
	A1622-N014	4,623	No. 14	117	185	125	4,623
	A1622-N013	4,699	No. 13	117	185	125	4,699
	A1622-4.7	4,7		117	185	125	4,7
	A1622-3/16IN	4,763	3/16"	127	195	135	4,763
	A1622-4.8	4,8		127	195	135	4,8
	A1622-N012	4,801	No. 12	127	195	135	4,801
	A1622-N011	4,851	No. 11	127	195	135	4,851
A1622-4.9	4,9		127	195	135	4,9	
A1622-N010	4,915	No. 10	127	195	135	4,915	
A1622-N09	4,978	No. 09	127	195	135	4,978	
A1622-5	5		127	195	135	5	
A1622-N08	5,055	No. 08	127	195	135	5,055	
A1622-5.1	5,1		127	195	135	5,1	
A1622-N07	5,105	No. 07	127	195	135	5,105	
A1622-13/64IN	5,159	13/64"	127	195	135	5,159	
A1622-N06	5,182	No. 06	127	195	135	5,182	
A1622-5.2	5,2		127	195	135	5,2	
A1622-N05	5,220	No. 05	127	195	135	5,22	
A1622-5.3	5,3		127	195	135	5,3	
A1622-N04	5,309	No. 04	131	205	140	5,309	
A1622-5.4	5,4		131	205	140	5,4	
A1622-N03	5,410	No. 03	131	205	140	5,41	
A1622-5.5	5,5		131	205	140	5,5	

B1

WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1622-7/32IN	5,556	7/32"	131	205	140	5,556
A1622-5.6	5,6		131	205	140	5,6
A1622-N02	5,613	No. 02	131	205	140	5,613
A1622-5.7	5,7		131	205	140	5,7
A1622-N01	5,791	No. 01	131	205	140	5,791
A1622-5.8	5,8		131	205	140	5,8
A1622-5.9	5,9		131	205	140	5,9
A1622-15/64IN	5,953	15/64"	131	205	140	5,953
A1622-6	6		131	205	140	6
A1622-6.1	6,1		139	215	150	6,1
A1622-6.2	6,2		139	215	150	6,2
A1622-6.3	6,3		139	215	150	6,3
A1622-1/4IN	6,350	1/4"	139	215	150	6,35
A1622-6.4	6,4		139	215	150	6,4
A1622-6.5	6,5		139	215	150	6,5
A1622-6.6	6,6		139	215	150	6,6
A1622-6.7	6,7		139	215	150	6,7
A1622-17/64IN	6,747	17/64"	143	225	155	6,747
A1622-6.8	6,8		143	225	155	6,8
A1622-6.9	6,9		143	225	155	6,9
A1622-7	7		143	225	155	7
A1622-7.1	7,1		143	225	155	7,1
A1622-9/32IN	7,144	9/32"	143	225	155	7,144
A1622-7.2	7,2		143	225	155	7,2
A1622-7.3	7,3		143	225	155	7,3
A1622-7.4	7,4		143	225	155	7,4
A1622-7.5	7,5		143	225	155	7,5
A1622-19/64IN	7,541	19/64"	152	240	165	7,541
A1622-7.6	7,6		152	240	165	7,6
A1622-7.7	7,7		152	240	165	7,7
A1622-7.8	7,8		152	240	165	7,8
A1622-7.9	7,9		152	240	165	7,9
A1622-5/16IN	7,938	5/16"	152	240	165	7,938
A1622-8	8		152	240	165	8
A1622-8.1	8,1		152	240	165	8,1
A1622-8.2	8,2		152	240	165	8,2
A1622-8.3	8,3		152	240	165	8,3
A1622-21/64IN	8,334	21/64"	152	240	165	8,334
A1622-8.4	8,4		152	240	165	8,4
A1622-8.5	8,5		152	240	165	8,5
A1622-8.6	8,6		160	250	175	8,6
A1622-8.7	8,7		160	250	175	8,7
A1622-11/32IN	8,731	11/32"	160	250	175	8,731
A1622-8.8	8,8		160	250	175	8,8
A1622-8.9	8,9		160	250	175	8,9
A1622-9	9		160	250	175	9

B1

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1622-9.1	9,1		160	250	175	9,1
	A1622-23/64IN	9,128	23/64"	160	250	175	9,128
	A1622-9.2	9,2		160	250	175	9,2
	A1622-9.3	9,3		160	250	175	9,3
	A1622-9.4	9,4		160	250	175	9,4
	A1622-9.5	9,5		160	250	175	9,5
	A1622-3/8IN	9,525	3/8"	169	265	185	9,525
	A1622-9.6	9,6		169	265	185	9,6
	A1622-9.7	9,7		169	265	185	9,7
	A1622-9.8	9,8		169	265	185	9,8
	A1622-9.9	9,9		169	265	185	9,9
	A1622-25/64IN	9,922	25/64"	169	265	185	9,922
	A1622-10	10		169	265	185	10
	A1622-13/32IN	10,319	13/32"	169	265	185	10,319
	A1622-10.5	10,5		169	265	185	10,5
	A1622-27/64IN	10,716	27/64"	177	280	195	10,716
	A1622-11	11		177	280	195	11
	A1622-7/16IN	11,113	7/16"	177	280	195	11,113
	A1622-11.5	11,5		177	280	195	11,5
	A1622-29/64IN	11,509	29/64"	177	280	195	11,509
A1622-15/32IN	11,906	15/32"	191	295	205	11,906	
A1622-12	12		191	295	205	12	
A1622-31/64IN	12,303	31/64"	191	295	205	12,303	
A1622-1/2IN	12,700	1/2"	191	295	205	12,7	

B1

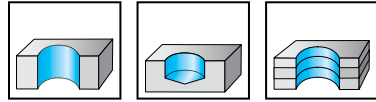
WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-Tieflochbohrer, überlang

A1722

UFL®



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●

Werkzeug		D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1722-3	3	125	190	130	3
	A1722-3.5	3,5	139	210	145	3,5
	A1722-4	4	143	220	150	4
	A1722-4.5	4,5	152	235	160	4,5
	A1722-5	5	162	245	170	5
	A1722-5.5	5,5	171	260	180	5,5
	A1722-6	6	171	260	180	6
	A1722-6.5	6,5	179	275	190	6,5
	A1722-7	7	188	290	200	7
	A1722-7.5	7,5	188	290	200	7,5
	A1722-8	8	197	305	210	8
	A1722-8.5	8,5	197	305	210	8,5
	A1722-9	9	205	320	220	9
	A1722-9.5	9,5	205	320	220	9,5
	A1722-10	10	219	340	235	10
	A1722-10.5	10,5	219	340	235	10,5
A1722-11	11	232	360	250	11	
A1722-11.5	11,5	232	360	250	11,5	
A1722-12	12	246	380	260	12	

WALTER SELECT

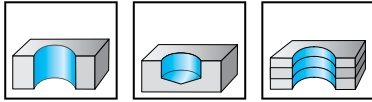
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Tieflochbohrer, überlang

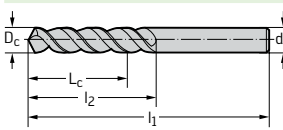
A1822

UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1822-3.5	3,5	174	265	180	3,5
A1822-4	4	183	280	190	4
A1822-4.5	4,5	192	295	200	4,5
A1822-5	5	202	315	210	5
A1822-5.5	5,5	216	330	225	5,5
A1822-6	6	216	330	225	6
A1822-6.5	6,5	224	350	235	6,5
A1822-7	7	238	370	250	7
A1822-7.5	7,5	238	370	250	7,5
A1822-8	8	252	390	265	8
A1822-8.5	8,5	252	390	265	8,5
A1822-9	9	265	410	280	9
A1822-9.5	9,5	265	410	280	9,5
A1822-10	10	279	430	295	10
A1822-10.5	10,5	279	430	295	10,5
A1822-11	11	287	450	305	11
A1822-11.5	11,5	287	450	305	11,5
A1822-12	12	291	480	305	12

B1

**WALTER
SELECT**

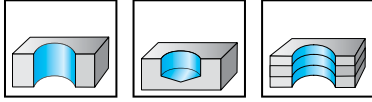
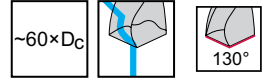
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Tieflochbohrer, superlang

A1922S

UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Werkzeug		D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung					
	A1922S-6	6	389	500	400	6
	A1922S-6.5	6,5	389	500	400	6,5
	A1922S-7	7	389	500	400	7
	A1922S-8	8	536	650	550	8
	A1922S-9	9	536	650	550	9
	A1922S-10	10	680	800	700	10
	A1922S-11	11	680	800	700	11
	A1922S-12	12	680	800	700	12
	A1922S-13	13	680	800	700	13
	A1922S-14	14	680	800	700	14

WALTER SELECT

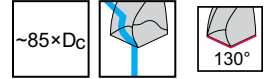
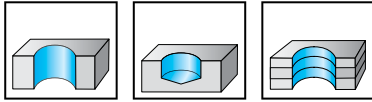
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Tieflochbohrer, superlang

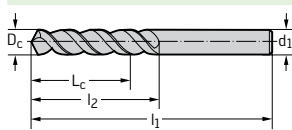
A1922L

UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●

Werkzeug



Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1922L-8	8	685	800	700	8
A1922L-10	10	769	1.000	800	10
A1922L-12	12	769	1.000	800	12

Cylindrical shank

B1

**WALTER
SELECT**

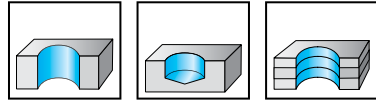
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-E Spiralbohrer mit MK

A4244

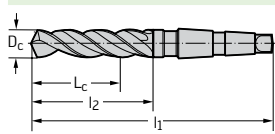
VA



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	●●	●	●	●●	●	●

Werkzeug



Morse taper

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4244-10	10	71	168	87	MK1 B
A4244-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4244-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4244-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4244-11	11	76	175	94	MK1 B
A4244-11.2	11,2	76	175	94	MK1 B
A4244-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4244-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4244-12	12	87	182	101	MK1 B
A4244-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4244-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4244-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4244-13	13	87	182	101	MK1 B
A4244-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4244-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4244-14	14	94	189	108	MK1 B
A4244-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4244-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4244-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4244-15	15	99	212	114	MK2 B
A4244-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4244-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4244-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4244-16	16	104	218	120	MK2 B
A4244-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4244-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4244-17	17	108	223	125	MK2 B
A4244-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4244-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4244-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4244-18	18	112	228	130	MK2 B
A4244-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4244-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4244-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B
A4244-19	19	116	233	135	MK2 B
A4244-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug		D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
<p>Morse taper</p>	Bezeichnung					
	A4244-19.5	19,5	120	238	140	MK2 B
	A4244-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
	A4244-20	20	120	238	140	MK2 B
	A4244-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
	A4244-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
	A4244-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
	A4244-21	21	123	243	145	MK2 B
	A4244-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
	A4244-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
	A4244-22	22	127	248	150	MK2 B
	A4244-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
	A4244-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
	A4244-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
	A4244-23	23	131	253	155	MK2 B
	A4244-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
	A4244-24	24	135	281	160	MK3 B
	A4244-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
	A4244-25	25	135	281	160	MK3 B
	A4244-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
	A4244-26	26	138	286	165	MK3 B
	A4244-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
	A4244-27	27	142	291	170	MK3 B
	A4244-28	28	142	291	170	MK3 B
	A4244-29	29	145	296	175	MK3 B
	A4244-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
	A4244-30	30	145	296	175	MK3 B
	A4244-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
	A4244-31	31	148	301	180	MK3 B
	A4244-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
	A4244-32	32	151	334	185	MK4 B

B1

WALTER SELECT

 ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

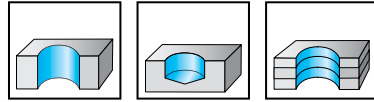
HSS-E Spiralbohrer mit MK

A4247

Alpha® XE



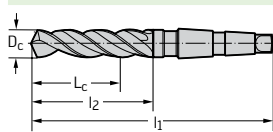
– Ab 23,02 mm blank



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●

B1

Werkzeug



Morse taper

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4247-10	10	71	168	87	MK1 B
A4247-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4247-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4247-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4247-11	11	76	175	94	MK1 B
A4247-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4247-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4247-12	12	87	182	101	MK1 B
A4247-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4247-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4247-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4247-13	13	87	182	101	MK1 B
A4247-13.2	13,2	87	182	101	MK1 B
A4247-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4247-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4247-14	14	94	189	108	MK1 B
A4247-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4247-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4247-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4247-15	15	99	212	114	MK2 B
A4247-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4247-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4247-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4247-16	16	104	218	120	MK2 B
A4247-16.25	16,25	108	223	125	MK2 B
A4247-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4247-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4247-17	17	108	223	125	MK2 B
A4247-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4247-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4247-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4247-18	18	112	228	130	MK2 B
A4247-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4247-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4247-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B
A4247-19	19	116	233	135	MK2 B

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
<p>Morse taper</p>	A4247-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B
	A4247-19.5	19,5	120	238	140	MK2 B
	A4247-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
	A4247-20	20	120	238	140	MK2 B
	A4247-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
	A4247-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
	A4247-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
	A4247-21	21	123	243	145	MK2 B
	A4247-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
	A4247-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
	A4247-21.75	21,75	127	248	150	MK2 B
	A4247-22	22	127	248	150	MK2 B
	A4247-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
	A4247-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
	A4247-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
	A4247-23	23	131	253	155	MK2 B
	A4247-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
	A4247-24	24	135	281	160	MK3 B
	A4247-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
	A4247-25	25	135	281	160	MK3 B
	A4247-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
	A4247-26	26	138	286	165	MK3 B
	A4247-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
	A4247-27	27	142	291	170	MK3 B
	A4247-27.5	27,5	142	291	170	MK3 B
	A4247-28	28	142	291	170	MK3 B
	A4247-28.5	28,5	145	296	175	MK3 B
	A4247-29	29	145	296	175	MK3 B
	A4247-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
	A4247-30	30	145	296	175	MK3 B
	A4247-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
	A4247-31	31	148	301	180	MK3 B
	A4247-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
	A4247-32	32	151	334	185	MK4 B
	A4247-32.5	32,5	151	334	185	MK4 B
	A4247-33	33	151	334	185	MK4 B
	A4247-34	34	154	339	190	MK4 B
	A4247-35	35	154	339	190	MK4 B
	A4247-36	36	157	344	195	MK4 B
	A4247-37	37	157	344	195	MK4 B
A4247-38	38	160	349	200	MK4 B	
A4247-39	39	160	349	200	MK4 B	
A4247-40	40	160	349	200	MK4 B	

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

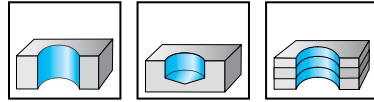
HSS Spiralbohrer mit MK, lang

A4422

UFL®



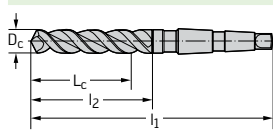
– Ab 23,02 mm blank



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Werkzeug



Morse taper

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4422-10	10	100	197	116	MK1 B
A4422-10.2	10,2	100	197	116	MK1 B
A4422-10.5	10,5	100	197	116	MK1 B
A4422-10.8	10,8	107	206	125	MK1 B
A4422-11	11	107	206	125	MK1 B
A4422-11.2	11,2	107	206	125	MK1 B
A4422-11.5	11,5	107	206	125	MK1 B
A4422-11.8	11,8	107	206	125	MK1 B
A4422-12	12	120	215	134	MK1 B
A4422-12.2	12,2	120	215	134	MK1 B
A4422-12.5	12,5	120	215	134	MK1 B
A4422-12.8	12,8	120	215	134	MK1 B
A4422-13	13	120	215	134	MK1 B
A4422-13.2	13,2	120	215	134	MK1 B
A4422-13.5	13,5	128	223	142	MK1 B
A4422-13.8	13,8	128	223	142	MK1 B
A4422-14	14	128	223	142	MK1 B
A4422-14.25	14,25	132	245	147	MK2 B
A4422-14.5	14,5	132	245	147	MK2 B
A4422-14.75	14,75	132	245	147	MK2 B
A4422-15	15	132	245	147	MK2 B
A4422-15.25	15,25	137	251	153	MK2 B
A4422-15.5	15,5	137	251	153	MK2 B
A4422-15.75	15,75	137	251	153	MK2 B
A4422-16	16	137	251	153	MK2 B
A4422-16.25	16,25	142	257	159	MK2 B
A4422-16.5	16,5	142	257	159	MK2 B
A4422-16.75	16,75	142	257	159	MK2 B
A4422-17	17	142	257	159	MK2 B
A4422-17.5	17,5	147	263	165	MK2 B
A4422-17.75	17,75	147	263	165	MK2 B
A4422-18	18	147	263	165	MK2 B
A4422-18.25	18,25	152	269	171	MK2 B
A4422-18.5	18,5	152	269	171	MK2 B
A4422-18.75	18,75	152	269	171	MK2 B
A4422-19	19	152	269	171	MK2 B

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
<p>Morse taper</p>	A4422-19.25	19,25	157	275	177	MK2 B
	A4422-19.5	19,5	157	275	177	MK2 B
	A4422-19.75	19,75	157	275	177	MK2 B
	A4422-20	20	157	275	177	MK2 B
	A4422-20.5	20,5	162	282	184	MK2 B
	A4422-21	21	162	282	184	MK2 B
	A4422-21.5	21,5	168	289	191	MK2 B
	A4422-22	22	168	289	191	MK2 B
	A4422-22.5	22,5	174	296	198	MK2 B
	A4422-23	23	174	296	198	MK2 B
	A4422-23.5	23,5	174	319	198	MK3 B
	A4422-24	24	181	327	206	MK3 B
	A4422-24.5	24,5	181	327	206	MK3 B
	A4422-25	25	181	327	206	MK3 B
	A4422-26	26	187	335	214	MK3 B
	A4422-27	27	194	343	222	MK3 B
	A4422-28	28	194	343	222	MK3 B
	A4422-29	29	200	351	230	MK3 B
	A4422-30	30	200	351	230	MK3 B
	A4422-31	31	207	360	239	MK3 B

B1

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

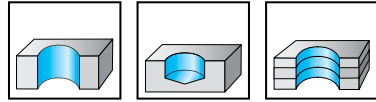
HSS-Bohrer mit MK, überlang

A4622

UFL®



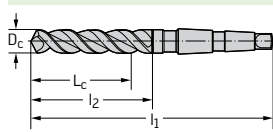
– Ab 23,02 mm blank



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Werkzeug



Morse taper

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4622-12	12	191	310	205	MK1 B
A4622-12.5	12,5	191	310	205	MK1 B
A4622-13	13	191	310	205	MK1 B
A4622-13.5	13,5	206	325	220	MK1 B
A4622-14	14	206	325	220	MK1 B
A4622-14.5	14,5	205	340	220	MK2 B
A4622-15	15	205	340	220	MK2 B
A4622-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4622-16	16	214	355	230	MK2 B
A4622-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4622-17	17	213	355	230	MK2 B
A4622-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4622-18	18	227	370	245	MK2 B
A4622-18.5	18,5	226	370	245	MK2 B
A4622-19	19	226	370	245	MK2 B
A4622-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4622-20	20	240	385	260	MK2 B
A4622-21	21	238	385	260	MK2 B
A4622-22	22	247	405	270	MK2 B
A4622-23	23	246	405	270	MK2 B
A4622-24	24	265	440	290	MK3 B
A4622-25	25	265	440	290	MK3 B
A4622-26	26	263	440	290	MK3 B
A4622-27	27	277	460	305	MK3 B
A4622-28	28	277	460	305	MK3 B
A4622-29	29	275	460	305	MK3 B
A4622-30	30	275	460	305	MK3 B

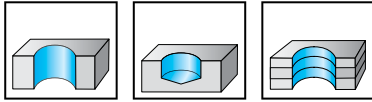
**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-Bohrer mit MK, überlang

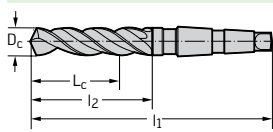
A4611

- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	●	●	●	●		●

Werkzeug



Morse taper

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4611-8	8	152	265	165	MK1 B
A4611-9	9	160	275	175	MK1 B
A4611-10	10	169	285	185	MK1 B
A4611-10.5	10,5	169	285	185	MK1 B
A4611-11	11	177	300	195	MK1 B
A4611-11.5	11,5	177	300	195	MK1 B
A4611-14	14	206	325	220	MK1 B
A4611-15	15	205	340	220	MK2 B
A4611-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4611-16	16	214	355	230	MK2 B
A4611-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4611-17	17	213	355	230	MK2 B
A4611-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4611-18	18	227	370	245	MK2 B
A4611-19	19	226	370	245	MK2 B
A4611-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4611-20	20	240	385	260	MK2 B
A4611-20.5	20,5	238	385	260	MK2 B
A4611-21	21	238	385	260	MK2 B
A4611-21.5	21,5	247	405	270	MK2 B
A4611-22	22	247	405	270	MK2 B
A4611-22.5	22,5	246	405	270	MK2 B
A4611-23	23	246	405	270	MK2 B
A4611-23.5	23,5	246	425	270	MK3 B
A4611-24	24	265	440	290	MK3 B
A4611-24.5	24,5	265	440	290	MK3 B
A4611-25	25	265	440	290	MK3 B
A4611-25.5	25,5	263	440	290	MK3 B
A4611-26	26	263	440	290	MK3 B
A4611-26.5	26,5	263	440	290	MK3 B
A4611-27	27	277	460	305	MK3 B
A4611-28	28	277	460	305	MK3 B
A4611-29	29	275	460	305	MK3 B
A4611-30	30	275	460	305	MK3 B
A4611-31	31	288	480	320	MK3 B
A4611-32	32	286	505	320	MK4 B

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug		D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
<p>Morse taper</p>	A4611-33	33	286	505	320	MK4 B
	A4611-34	34	304	530	340	MK4 B
	A4611-35	35	304	530	340	MK4 B
	A4611-38	38	320	555	360	MK4 B
	A4611-39	39	320	555	360	MK4 B
	A4611-40	40	320	555	360	MK4 B

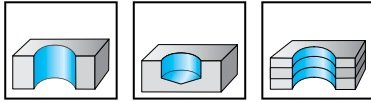
B1

HSS-Bohrer mit MK, überlang

A4722

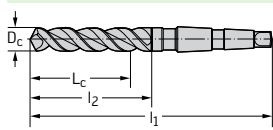
UFL®

- Ab 23,02 mm blank



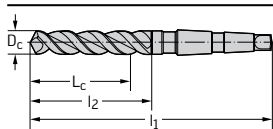
unbeschichtet	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●	●●	●●	●		●

Werkzeug



Morse taper

Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4722-8	8	197	330	210	MK1 B
A4722-8.5	8,5	197	330	210	MK1 B
A4722-9	9	205	345	220	MK1 B
A4722-10	10	219	360	235	MK1 B
A4722-10.5	10,5	219	360	235	MK1 B
A4722-11	11	232	375	250	MK1 B
A4722-11.5	11,5	232	375	250	MK1 B
A4722-12	12	246	395	260	MK1 B
A4722-12.5	12,5	246	395	260	MK1 B
A4722-13	13	246	395	260	MK1 B
A4722-13.5	13,5	261	410	275	MK1 B
A4722-14	14	261	410	275	MK1 B
A4722-14.5	14,5	260	425	275	MK2 B
A4722-15	15	260	425	275	MK2 B
A4722-15.5	15,5	279	445	295	MK2 B
A4722-16	16	279	445	295	MK2 B
A4722-16.5	16,5	278	445	295	MK2 B
A4722-17	17	278	445	295	MK2 B
A4722-17.5	17,5	292	465	310	MK2 B
A4722-18	18	292	465	310	MK2 B
A4722-18.5	18,5	291	465	310	MK2 B
A4722-19	19	291	465	310	MK2 B
A4722-19.5	19,5	305	490	325	MK2 B
A4722-20	20	305	490	325	MK2 B
A4722-21	21	303	490	325	MK2 B
A4722-22	22	322	515	345	MK2 B
A4722-23	23	321	515	345	MK2 B
A4722-24	24	340	555	365	MK3 B
A4722-25	25	340	555	365	MK3 B
A4722-26	26	338	555	365	MK3 B
A4722-27	27	357	580	385	MK3 B
A4722-28	28	357	580	385	MK3 B
A4722-29	29	355	580	385	MK3 B
A4722-30	30	355	580	385	MK3 B
A4722-32	32	376	635	410	MK4 B
A4722-33	33	376	635	410	MK4 B
A4722-34	34	394	665	430	MK4 B
A4722-35	35	394	665	430	MK4 B
A4722-38	38	420	695	460	MK4 B
A4722-40	40	420	695	460	MK4 B



Morse taper

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

B1

VHM- und HSS-NC-Anbohrer

Bearbeitung					
Norm	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Senkwinkel	90°		120°		
Bezeichnung	A1174	A1174C	A1114	A1114L	A1114S
Weitere Service					
Schneidstoff	VHM	VHM	HSS	HSS	HSS
Beschichtung / Sorte	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet
Schaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	3–20	3–20	4–20	4–12,7	2–25,4
P Stahl			●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl			●	●	●
K Gusseisen	●	●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●	●	●
H Harte Werkstoffe					
O Andere	●●	●●	●●	●●	●●
Seite im Katalog	B 446	B 450	B 451	B 453	B 452
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	A1174	A1174C	A1114	A1114L	A1114S

VHM- und HSS-NC-Anbohrer

Bearbeitung



Norm	Walter	Walter	Walter
------	--------	--------	--------

Senkwinkel		90°	
------------	--	-----	--



Bezeichnung	A1115	A1115L	A1115S
-------------	-------	--------	--------

Weitere Service

Schneidstoff	HSS	HSS	HSS
--------------	-----	-----	-----

Beschichtung / Sorte	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet
----------------------	---------------	---------------	---------------

Schaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft
--------	----------------	----------------	----------------

Ø-Bereich [mm]	4–20	4–25,4	2–25,4
----------------	------	--------	--------

P Stahl	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●	●	●
K Gusseisen	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●	●	●
H Harte Werkstoffe			
O Andere	●●	●●	●●

Seite im Katalog	B 447	B 449	B 448
------------------	-------	-------	-------

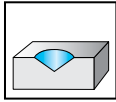
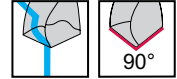
QR-Code			
---------	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/	A1115	A1115L	A1115S
--	-------	--------	--------

VHM-NC-Anbohrer 90°

A1174

NC 90°



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet			●	●●	●●		●●

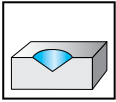
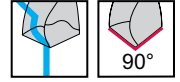
Werkzeug		D _c h6 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1174-3	3		46	11	3
	A1174-4	4		55	15	4
	A1174-5	5		62	16	5
	A1174-6	6		66	17	6
	A1174-1/4IN	6,350	1/4"	70	18	6,35
	A1174-8	8		79	22	8
	A1174-3/8IN	9,525	3/8"	89	26	9,525
	A1174-10	10		89	26	10
	A1174-12	12		102	30	12
	A1174-1/2IN	12,700	1/2"	102	30	12,7
	A1174-16	16		115	34	16
	A1174-20	20		131	40	20

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-NC-Anbohrer 90°

A1115



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●●

Werkzeug		D_c h8 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung				
	A1115-4	4	55	18	4
	A1115-5	5	62	21	5
	A1115-6	6	66	22	6
	A1115-8	8	79	30	8
	A1115-10	10	89	34	10
	A1115-12	12	102	41	12
	A1115-16	16	115	46	16
A1115-20	20	131	53	20	

WALTER SELECT

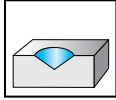
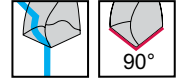
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

HSS-NC-Anbohrer 90°

A1115S



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1115S-2	2		40	8	2
	A1115S-3	3		50	10	3
	A1115S-4	4		52	12	4
	A1115S-5	5		60	15	5
	A1115S-6	6		66	20	6
	A1115S-1/4IN	6,350	1/4"	66	20	6,35
	A1115S-8	8		79	25	8
	A1115S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
	A1115S-10	10		89	25	10
	A1115S-12	12		102	30	12
	A1115S-1/2IN	12,700	1/2"	102	35	12,7
	A1115S-14	14		115	35	14
	A1115S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
	A1115S-16	16		115	35	16
	A1115S-18	18		130	40	18
	A1115S-3/4IN	19,050	3/4"	131	40	19,05
	A1115S-20	20		131	40	20
	A1115S-1IN	25,400	1.0"	138	45	25,4

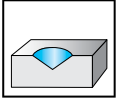
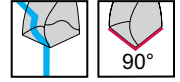
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-NC-Anbohrer 90°

A1115L



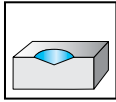
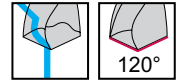
	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●●

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1115L-4	4		100	12	4
	A1115L-5	5		120	15	5
	A1115L-6	6		140	20	6
	A1115L-1/4IN	6,350	1/4"	140	20	6,35
	A1115L-8	8		140	25	8
	A1115L-3/8IN	9,525	3/8"	170	25	9,525
	A1115L-10	10		170	25	10
	A1115L-12	12		170	30	12
	A1115L-1/2IN	12,700	1/2"	170	30	12,7
	A1115L-5/8IN	15,875	5/8"	200	35	15,875
	A1115L-3/4IN	19,050	3/4"	200	40	19,05
	A1115L-20	20		200	40	20
	A1115L-1IN	25,400	1.0"	200	40	25,4

VHM-NC-Anbohrer 120°

A1174C

NC 120°



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet			●	●●	●●		●●

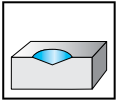
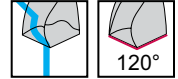
Werkzeug		D _c h6 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1174C-3	3		46	11	3
	A1174C-4	4		55	15	4
	A1174C-5	5		62	16	5
	A1174C-6	6		66	17	6
	A1174C-1/4IN	6,350	1/4"	70	18	6,35
	A1174C-8	8		79	22	8
	A1174C-3/8IN	9,525	3/8"	89	26	9,525
	A1174C-10	10		89	26	10
	A1174C-12	12		102	30	12
	A1174C-1/2IN	12,700	1/2"	102	30	12,7
	A1174C-16	16		115	34	16
	A1174C-20	20		131	40	20

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-NC-Anbohrer 120°

A1114



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●●

Werkzeug		D_c h8 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung				
	A1114-4	4	55	18	4
	A1114-5	5	62	21	5
	A1114-6	6	66	22	6
	A1114-8	8	79	30	8
	A1114-10	10	89	34	10
	A1114-12	12	102	41	12
	A1114-16	16	115	46	16
	A1114-20	20	131	53	20

B1

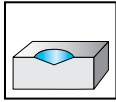
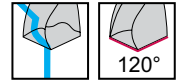
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-NC-Anbohrer 120°

A1114S



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●●

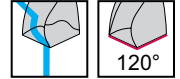
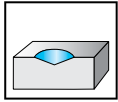
Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1114S-2	2		40	8	2
	A1114S-3	3		50	10	3
	A1114S-4	4		52	12	4
	A1114S-5	5		60	15	5
	A1114S-6	6		66	20	6
	A1114S-1/4IN	6,350	1/4"	66	20	6,35
	A1114S-8	8		79	25	8
	A1114S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
	A1114S-10	10		89	25	10
	A1114S-12	12		102	30	12
	A1114S-1/2IN	12,700	1/2"	102	35	12,7
	A1114S-14	14		115	35	14
	A1114S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
	A1114S-3/4IN	19,050	3/4"	131	40	19,05
	A1114S-1IN	25,400	1.0"	138	45	25,4

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-NC-Anbohrer 120°

A1114L



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●	●●	●●	●		●●

Werkzeug		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1114L-4	4		100	12	4
	A1114L-5	5		120	15	5
	A1114L-6	6		140	20	6
	A1114L-1/4IN	6,350	1/4"	140	20	6,35
	A1114L-8	8		140	25	8
	A1114L-3/8IN	9,525	3/8"	170	25	9,525
	A1114L-10	10		170	25	10
	A1114L-12	12		170	30	12
	A1114L-1/2IN	12,700	1/2"	170	30	12,7

WALTER SELECT

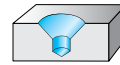
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B1

VHM- und HSS-Zentrierbohrer

Bearbeitung



Form

A

A

A

A

A

B1



Bezeichnung	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S
Norm	DIN 333-A	DIN 333-A	B.S. 328	ANSI B94.11	Walter
Schneidstoff	VHM	VHM	HSS	HSS	HSS
Beschichtung / Sorte	XPL	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet
Schaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	0,5–6,3	0,5–6,3	1,191–7,938	0,635–7,938	0,75–5
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe	●●	●			
O Andere	●●	●●	●●	●●	●●
Seite im Katalog	B 458	B 458	B 467	B 466	B 463
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S

VHM- und HSS-Zentrierbohrer

Bearbeitung					
	A	A	R	A	B
Form					
Bezeichnung	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215
Norm	Walter	Walter	Walter	Walter	DIN 333-B
Schneidstoff	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Beschichtung / Sorte	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet
Schaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	0,75–4	2–4	1–4	0,63–6	1–10
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe					
O Andere	●●	●●	●●	●●	●●
Seite im Katalog	B 464	B 465	B 471	B 462	B 468
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215

B1

VHM- und HSS-Zentrierbohrer

Bearbeitung					
Form	A	R	R	R	A

B1



Bezeichnung	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112
Norm	DIN 333-A	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-A
Schneidstoff	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Beschichtung / Sorte	unbeschichtet	unbeschichtet	TIN	unbeschichtet	unbeschichtet
Schaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft mit Fläche	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft mit Fläche
Ø-Bereich [mm]	0,5–6,3	2–5	1–5	0,5–10	1,6–5
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe					
O Andere	●●	●●	●●	●●	●●
Seite im Katalog	B 461	B 470	B 469	B 469	B 460
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112

VHM- und HSS-Zentrierbohrer

Bearbeitung		
	A	A



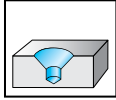
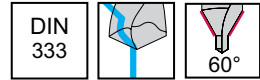
Bezeichnung	K1111TIN	K1111
Norm	DIN 333-A	DIN 333-A
Schneidstoff	HSS	HSS
Beschichtung / Sorte	TIN	unbeschichtet
Schaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	1-5	0,5-12,5
P Stahl	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●
K Gusseisen	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●
H Harte Werkstoffe		
O Andere	●●	●●
Seite im Katalog	B 459	B 459
QR-Code		
www.walter-tools.com/woc/	K1111TIN	K1111

VHM-Zentrierbohrer

K1161XPL / K1161



- Für gerade Laufflächen nach DIN 332 A
- Form A



	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

B1

Werkzeug		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
 Cylindrical shank	K1161XPL-0.5	0,5	25	3,15
	K1161XPL-0.8	0,8	25	3,15
	K1161XPL-1	1	31,5	3,15
	K1161XPL-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1161XPL-1.6	1,6	35,5	4
	K1161XPL-2	2	40	5
	K1161XPL-2.5	2,5	45	6,3
	K1161XPL-3.15	3,15	50	8
	K1161XPL-4	4	56	10
	K1161XPL-5	5	63	12,5
 Cylindrical shank	K1161-0.5	0,5	25	3,15
	K1161-0.8	0,8	25	3,15
	K1161-1	1	31,5	3,15
	K1161-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1161-1.6	1,6	35,5	4
	K1161-2	2	40	5
	K1161-2.5	2,5	45	6,3
	K1161-3.15	3,15	50	8
	K1161-4	4	56	10
	K1161-5	5	63	12,5
K1161-6.3	6,3	71	16	

D_c 0,5 / 0,8 mm, einseitig

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

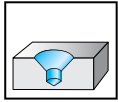
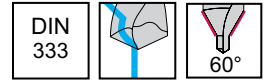
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Zentrierbohrer

K1111TIN / K1111



- Für gerade Laufflächen nach DIN 332 A
 - Form A



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug		D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
 Cylindrical shank	K1111TIN-1	1	31,5	3,15
	K1111TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1111TIN-1.6	1,6	35,5	4
	K1111TIN-2	2	40	5
	K1111TIN-2.5	2,5	45	6,3
	K1111TIN-3.15	3,15	50	8
	K1111TIN-4	4	56	10
	K1111TIN-5	5	63	12,5
 Cylindrical shank	K1111-0.5	0,5	25	3,15
	K1111-0.8	0,8	25	3,15
	K1111-1	1	31,5	3,15
	K1111-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1111-1.6	1,6	35,5	4
	K1111-2	2	40	5
	K1111-2.5	2,5	45	6,3
	K1111-3.15	3,15	50	8
	K1111-4	4	56	10
	K1111-5	5	63	12,5
	K1111-6.3	6,3	71	16
	K1111-8	8	80	20
	K1111-10	10	100	25
K1111-12.5	12,5	125	31,5	

D_c 0,5 / 0,8 mm, einseitig

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

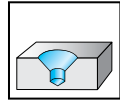
B1

HSS-Zentrierbohrer K1112



- Für gerade Laufflächen nach DIN 332 A
- Form A mit Abflachung

DIN
333



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank with flat</p>	Bezeichnung			
	K1112-1.6	1,6	35,5	4
	K1112-2	2	40	5
	K1112-2.5	2,5	45	6,3
	K1112-3.15	3,15	50	8
	K1112-4	4	56	10
	K1112-5	5	63	12,5

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

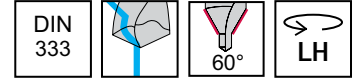
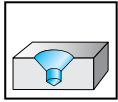
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Zentrierbohrer, links

K1131

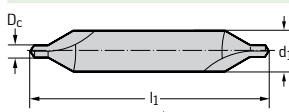


- Für gerade Laufflächen nach DIN 332 A
 - Form A



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug



Cylindrical shank

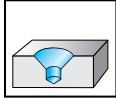
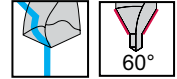
Bezeichnung	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
K1131-0.5	0,5	25	3,15
K1131-0.8	0,8	25	3,15
K1131-1	1	31,5	3,15
K1131-1.25	1,25	31,5	3,15
K1131-1.6	1,6	35,5	4
K1131-2	2	40	5
K1131-2.5	2,5	45	6,3
K1131-3.15	3,15	50	8
K1131-4	4	56	10
K1131-5	5	63	12,5
K1131-6.3	6,3	71	16

D_c 0,5 / 0,8 mm, einseitig

HSS-Zentrierbohrer K1311



- Für gerade Laufflächen nach DIN 332 A
- Form A



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung			
	K1311-0.63	0,63	20	3,15
	K1311-0.75	0,75	35	3,5
	K1311-1	1	31,5	4
	K1311-1.5	1,5	40	5
	K1311-1.6	1,6	40	5
	K1311-2	2	45	6
	K1311-2.5	2,5	50	8
	K1311-3	3	56	10
	K1311-3.15	3,15	56	10
	K1311-4	4	66	12
	K1311-5	5	78	14
	K1311-6	6	90	18

D_c 0,63 mm, einseitig

**WALTER
SELECT**

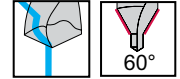
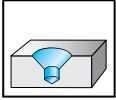
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Zentrierbohrer, überlang K1411S



- Für gerade Laufflächen nach DIN 332 A
- Form A



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung			
	K1411S-0.75X3.5	0,75	60	3,5
	K1411S-1X4	1	60	4
	K1411S-1.5X5	1,5	60	5
	K1411S-2X6	2	80	6
	K1411S-2.5X8	2,5	80	8
	K1411S-3X8	3	80	8
	K1411S-4X10	4	100	10
K1411S-5X14	5	120	14	

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

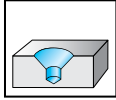
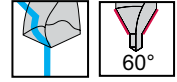
B1

HSS-Zentrierbohrer, überlang

K1411M



- Für gerade Laufflächen nach DIN 332 A
- Form A



B1

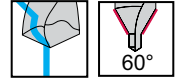
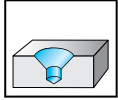
	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung			
	K1411M-0.75X3.5	0,75	120	3,5
	K1411M-1X4	1	120	4
	K1411M-1.5X5	1,5	120	5
	K1411M-2X6	2	120	6
	K1411M-2.5X8	2,5	120	8
	K1411M-3X8	3	120	8
	K1411M-4X10	4	120	10

HSS-Zentrierbohrer, überlang K1411L



- Für gerade Laufflächen nach DIN 332 A
- Form A



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	K1411L-2X5	2	200	5
	K1411L-2.5X6.3	2,5	200	6,3
	K1411L-3.15X8	3,15	200	8
	K1411L-4X10	4	200	10

B1

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

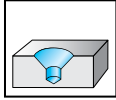
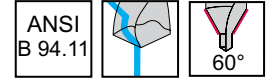
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Zentrierbohrer

K1811



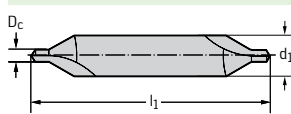
- Für gerade Laufflächen nach DIN 332 A
- Form A



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	Größe	D _c k12 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
K1811-N0.00	NR. 00	0,635	1/8"	31	3,175
K1811-N0.0	NR. 0	0,794	1/8"	31	3,175
K1811-N01	NR. 1	1,191	1/8"	31,8	3,175
K1811-N02	NR. 2	1,984	3/16"	47,6	4,763
K1811-N03	NR. 3	2,778	1/4"	50,8	6,35
K1811-N04	NR. 4	3,175	5/16"	54	7,938
K1811-N05	NR. 5	4,763	7/16"	69,9	11,113
K1811-N06	NR. 6	5,556	1/2"	76,2	12,7
K1811-N07	NR. 7	6,35	5/8"	82,6	15,875
K1811-N08	NR. 8	7,938	3/4"	88,9	19,05

**WALTER
SELECT**

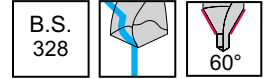
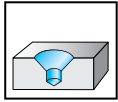
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Zentrierbohrer K1911



- Für gerade Laufflächen nach DIN 332 A
- Form A



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug

	Bezeichnung	Größe	D _c k12 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	K1911-BS1	B.S. 1	1,191	1/8"	38,1	3,175
	K1911-BS2	B.S. 2	1,588	3/16"	44,5	4,763
	K1911-BS3	B.S. 3	2,381	1/4"	50,8	6,35
	K1911-BS4	B.S. 4	3,175	5/16"	57,2	7,938
	K1911-BS5	B.S. 5	4,763	7/16"	63,5	11,113
	K1911-BS6	B.S. 6	6,35	5/8"	76,2	15,875
	K1911-BS7	B.S. 7	7,938	3/4"	88,9	19,05

B1

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung ☹️ = Bearbeitungsbedingungen

HSS-Zentrierbohrer K1215

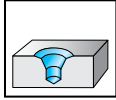


- Form B

DIN
333



120°/60°



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung			
	K1215-1	1	31,5	4
	K1215-1.25	1,25	31,5	5
	K1215-1.6	1,6	35,5	6,3
	K1215-2	2	40	8
	K1215-2.5	2,5	45	10
	K1215-3.15	3,15	50	11,2
	K1215-4	4	56	14
	K1215-5	5	63	18
	K1215-6.3	6,3	71	20
	K1215-8	8	80	25
	K1215-10	10	100	31,5

**WALTER
SELECT**

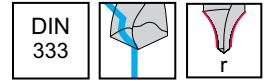
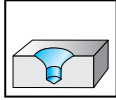
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Zentrierbohrer K1113TIN / K1113



– Form R



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
Cylindrical shank	K1113TIN-1	1	31,5	3,15
	K1113TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1113TIN-1.6	1,6	35,5	4
	K1113TIN-2	2	40	5
	K1113TIN-2.5	2,5	45	6,3
	K1113TIN-3.15	3,15	50	8
	K1113TIN-4	4	56	10
	K1113TIN-5	5	63	12,5
	Cylindrical shank	K1113-0.5	0,5	25
K1113-0.8		0,8	25	3,15
K1113-1		1	31,5	3,15
K1113-1.25		1,25	31,5	3,15
K1113-1.6		1,6	35,5	4
K1113-2		2	40	5
K1113-2.5		2,5	45	6,3
K1113-3.15		3,15	50	8
K1113-4		4	56	10
K1113-5		5	63	12,5
Cylindrical shank	K1113-6.3	6,3	71	16
	K1113-8	8	80	20
	K1113-10	10	100	25

D_c 0,5 / 0,8 mm, einseitig

WALTER SELECT

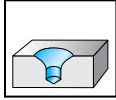
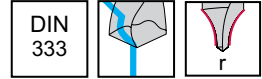
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Zentrierbohrer K1114



– Form R mit Abflachung



B1

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank with flat</p>	Bezeichnung			
	K1114-2	2	40	5
	K1114-2.5	2,5	45	6,3
	K1114-3.15	3,15	50	8
	K1114-4	4	56	10
	K1114-5	5	63	12,5

WALTER SELECT

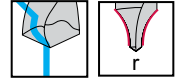
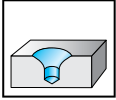
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Zentrierbohrer K1313



– Form R



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Werkzeug		D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
Bezeichnung				
K1313-1		1	31,5	4
K1313-1.5		1,5	40	5
K1313-2		2	45	6
K1313-2.5		2,5	50	8
K1313-3		3	56	10
K1313-4		4	66	12

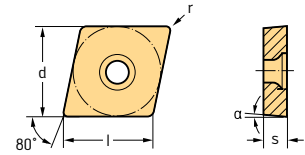
Cylindrical shank

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimaler Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

B1

Rhombisch positiv 80°
CCMT / CCGT
Tiger-tec® Gold


Wendeschneidplatten

B2

Bezeichnung	l mm	r mm	r mm	P					M					K		S			
				HC					HC					HC		HC			
				WPP10G	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
CCMT060202-E47	6,45	0,2				☞	☞											☞	☞
CCMT060204-E47	6,45	0,4				☞	☞											☞	☞
CCMT09T302-E47	9,67	0,2				☞	☞											☞	☞
CCMT09T304-E47	9,67	0,4				☞	☞											☞	☞
CCMT09T308-E47	9,67	0,8				☞	☞											☞	☞
CCMT120404-E47	12,9	0,4				☞	☞											☞	☞
CCMT120408-E47	12,9	0,8				☞	☞											☞	☞
CCMT120412-E47	12,9	1,2				☞	☞											☞	☞
CCMT060204-MP4	6,45		0,4	☞	☞														
CCMT060208-MP4	6,45		0,8	☞	☞														
CCMT09T304-MP4	9,67		0,4	☞	☞														
CCMT09T308-MP4	9,67		0,8	☞	☞														
CCMT120404-MP4	12,9		0,4	☞	☞														
CCMT120408-MP4	12,9		0,8	☞	☞														
CCGT060204-MP4	6,45		0,4	☞	☞														
CCGT09T304-MP4	9,67		0,4	☞	☞														
CCGT09T308-MP4	9,67		0,8	☞	☞														
CCGT120408-MP4	12,9		0,8	☞	☞														
CCMT060204-MM4	6,45		0,4			☞	☞		☞	☞	☞						☞	☞	☞
CCMT060208-MM4	6,45		0,8			☞	☞		☞	☞	☞						☞	☞	☞
CCMT09T304-MM4	9,67		0,4			☞	☞		☞	☞	☞						☞	☞	☞
CCMT09T308-MM4	9,67		0,8			☞	☞		☞	☞	☞						☞	☞	☞
CCMT120404-MM4	12,9		0,4			☞	☞		☞	☞	☞						☞	☞	☞
CCMT120408-MM4	12,9		0,8			☞	☞		☞	☞	☞						☞	☞	☞
CCGT060204-MM4	6,45		0,4			☞	☞		☞	☞	☞						☞	☞	☞
CCGT060208-MM4	6,45		0,8			☞	☞		☞	☞	☞						☞	☞	☞
CCGT09T304-MM4	9,67		0,4			☞	☞		☞	☞	☞						☞	☞	☞
CCGT09T308-MM4	9,67		0,8			☞	☞		☞	☞	☞						☞	☞	☞
CCGT120408-MM4	12,9		0,8			☞	☞		☞	☞	☞						☞	☞	☞
CCMT060204-MK4	6,45		0,4														☞	☞	
CCMT060208-MK4	6,45		0,8														☞	☞	
CCMT09T304-MK4	9,67		0,4														☞	☞	
CCMT09T308-MK4	9,67		0,8														☞	☞	
CCMT120404-MK4	12,9		0,4														☞	☞	
CCMT120408-MK4	12,9		0,8														☞	☞	
CCGT060204-MK4	6,45		0,4														☞	☞	
CCGT060208-MK4	6,45		0,8														☞	☞	
CCGT09T304-MK4	9,67		0,4														☞	☞	
CCGT09T308-MK4	9,67		0,8														☞	☞	
CCGT120408-MK4	12,9		0,8														☞	☞	

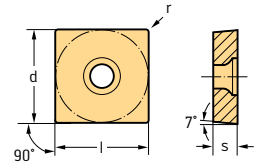
Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP20S: CCMT060202-E47 WPP20S

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ☞ → mittlere = ☞ → ungünstige = ☞ Bearbeitungsbedingungen

Quadratisch positiv
SCMT / SCGT
Tiger-tec® Gold


Wendeschneidplatten

B2

Bezeichnung	l mm	r mm	r mm	P					M					K		S				
				HC					HC					HC		HC				
				WPP10G	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
SCMT060204-E47	6,35	0,4				☹	☹											☹	☹	☹
SCMT09T304-E47	9,53	0,4				☹	☹											☹	☹	☹
SCMT09T308-E47	9,53	0,8				☹	☹											☹	☹	☹
SCMT120408-E47	12,7	0,8				☹	☹											☹	☹	☹
SCMT09T304-MP4	9,53		0,4		☹	☹														
SCMT09T308-MP4	9,53		0,8	☹	☹															
SCMT120408-MP4	12,7		0,8	☹	☹															
SCGT09T304-MP4	9,53		0,4		☹															
SCGT09T308-MP4	9,53		0,8		☹															
SCGT120408-MP4	12,7		0,8		☹															
SCMT09T304-MM4	9,53		0,4				☹	☹		☹	☹							☹	☹	☹
SCMT09T308-MM4	9,53		0,8				☹	☹		☹	☹	☹						☹	☹	☹
SCMT120408-MM4	12,7		0,8				☹	☹		☹	☹							☹	☹	☹
SCGT09T304-MM4	9,53		0,4				☹	☹									☹		☹	
SCGT09T308-MM4	9,53		0,8				☹	☹									☹		☹	
SCGT120408-MM4	12,7		0,8				☹	☹										☹		☹
SCMT09T304-MK4	9,53		0,4										☹	☹						
SCMT09T308-MK4	9,53		0,8										☹	☹						
SCMT120408-MK4	12,7		0,8										☹	☹						
SCGT09T308-MK4	9,53		0,8											☹	☹					
SCGT120408-MK4	12,7		0,8											☹	☹					
SCMT09T304-RM4	9,53		0,4								☹	☹							☹	☹
SCMT09T308-RM4	9,53		0,8					☹		☹	☹	☹						☹	☹	☹
SCMT120404-RM4	12,7		0,4								☹	☹							☹	☹
SCMT120408-RM4	12,7		0,8								☹	☹						☹	☹	☹
SCMT120412-RM4	12,7		1,2								☹	☹						☹	☹	☹
SCMT09T304-RP4	9,53		0,4	☹	☹															
SCMT09T308-RP4	9,53		0,8	☹	☹															
SCMT09T312-RP4	9,53		1,2	☹	☹															
SCMT120404-RP4	12,7		0,4	☹	☹															
SCMT120408-RP4	12,7		0,8	☹	☹															
SCMT120412-RP4	12,7		1,2	☹	☹															
SCMT09T304-RK4	9,53		0,4											☹	☹					
SCMT09T308-RK4	9,53		0,8											☹	☹					
SCMT120404-RK4	12,7		0,4											☹	☹					
SCMT120408-RK4	12,7		0,8											☹	☹					
SCMT120412-RK4	12,7		1,2											☹	☹					

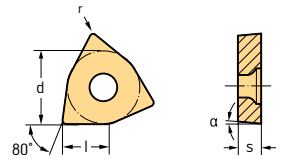
 Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP20S: SCMT060204-E47 WPP20S

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ☹ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

Trigon positiv 80°
WCMT
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l mm	r mm	r mm	P			M		K	S
				HC			HC		HC	HC
				WPP20G	WPP20S	WSM20S	WPP30G	WSM20S	WSM30S	WKK20S
	WCMT030204-E47	3,5	0,4		☹	☹		☹		☹
	WCMT040204-E47	4,3	0,4		☹	☹		☹		☹
	WCMT06T304-E47	6,5	0,4							
	WCMT06T308-E47	6,5	0,8			☹				☹
	WCMT06T304-MP4	6,52		0,4	☹					
	WCMT06T308-MP4	6,52		0,8	☹					
	WCMT06T304-MM4	6,52		0,4			☹			☹
	WCMT06T308-MM4	6,52		0,8			☹			☹
	WCMT030202-RM4	3,91		0,2				☹		☹
	WCMT040202-RM4	4,34		0,2				☹	☹	☹
	WCMT040204-RM4	4,34		0,4				☹	☹	☹
	WCMT06T304-RM4	6,52		0,4				☹	☹	☹
	WCMT06T308-RM4	6,52		0,8				☹	☹	☹
	WCMT080408-RM4	8,69		0,8				☹	☹	☹
	WCMT080412-RM4	8,69		1,2				☹		☹
	WCMT030202-RP4	3,91		0,2	☹					
	WCMT040204-RP4	4,34		0,4	☹					
	WCMT06T304-RP4	6,52		0,4	☹					
	WCMT06T308-RP4	6,52		0,8	☹		☹			
	WCMT080404-RP4	8,69		0,4	☹					
	WCMT080408-RP4	8,69		0,8	☹		☹			
	WCMT080412-RP4	8,69		1,2	☹					
	WCMT040204-RK4	4,34		0,4					☹	
	WCMT06T304-RK4	6,52		0,4					☹	
	WCMT06T308-RK4	6,52		0,8					☹	
	WCMT080404-RK4	8,69		0,4					☹	
	WCMT080408-RK4	8,69		0,8					☹	
WCMT080412-RK4	8,69		1,2					☹		

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
 Bestellbeispiel für die Sorte WPP20S: WCMT030204-E47 WPP20S

HC = beschichtetes Hartmetall

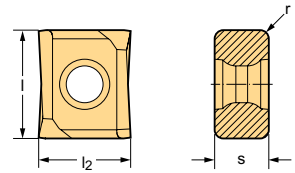
WALTER SELECT Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

☹ ☹ ☹ / * = Neu im Programm




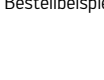


B2

Rhombisch tangential

P4130 / P4160 / P4460



Wendeschneidplatten

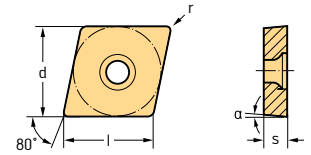
Bezeichnung	l ₂ mm	l mm	r mm	P		M		K		N		S
				HC	WSM205	HC	WKP305	HC	WKM205	HC	WKN15	HW
 P4130-4R12-E47	10,48	14	1,2	☒	☒			☒	☒			
 P4160-2L08-E47	9,69	10	0,8	☒	☒			☒	☒			☒
 P4160-2R04-E47	9,69	10	0,4	☒	☒			☒	☒			☒
 P4160-2R08-E47	9,69	10	0,8	☒	☒			☒	☒			☒
 P4460-2R04-G88	9,69	10	0,4							☒		
 P4460-2R08-G88	9,69	10	0,8							☒		☒

Bestellbeispiel für die Sorte WKK10S: P4130-4R12-E47 WKK10S

 HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

B2

Rhombisch positiv 80°
CCGT / CCMT
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l mm	r mm	r mm	P						M					K				N		S				
				HC						HC					HC				HC	HW	HC				
				WKP01G	WPP10G	WXM15	WPP20G	WMP20S	WTP35	WEP10C	WSM01	WSM10S	WXM15	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WAK15	WXM15	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S
CCGT060202-X5	6,45	0,2			☺		☺			☺					☺	☺	☺								
CCGT060204-X5	6,45	0,4			☺		☺			☺					☺	☺	☺								
CCGT060202-X15	6,45	0,2			☺		☺			☺					☺	☺	☺								
CCGT060204-X15	6,45	0,4			☺		☺			☺					☺	☺	☺								
CCGT060201-FN2	6,45		0,1																☺						
CCGT060202-FN2	6,45		0,2																☺	☺					
CCGT060204-FN2	6,45		0,4																☺	☺					
CCGT09T301-FN2	9,67		0,1																☺	☺					
CCGT09T302-FN2	9,67		0,2																☺	☺					
CCGT09T304-FN2	9,67		0,4																☺	☺					
CCGT09T308-FN2	9,67		0,8																☺	☺					
CCGT120404-FN2	12,9		0,4																☺	☺					
CCGT120408-FN2	12,9		0,8																☺	☺					
CCGT060201-FM2	6,45		0,1										☺											☺	
CCGT060202-FM2	6,45		0,2										☺											☺	☺
CCGT060204-FM2	6,45		0,4										☺											☺	☺
CCGT09T301-FM2	9,67		0,1										☺											☺	☺
CCGT09T302-FM2	9,67		0,2										☺											☺	☺
CCGT09T304-FM2	9,67		0,4										☺											☺	☺
CCGT09T308-FM2	9,67		0,8										☺											☺	☺
CCGT120404-FM2	12,9		0,4										☺											☺	☺
CCGT120408-FM2	12,9		0,8										☺											☺	☺
CCGT060201M-FP2	6,45		0,07										☺												
CCGT060202M-FP2	6,45		0,17										☺												
CCGT060204M-FP2	6,45		0,37										☺												
CCGT09T301M-FP2	9,67		0,07										☺												
CCGT09T302M-FP2	9,67		0,17										☺												
CCGT09T304M-FP2	9,67		0,37										☺												
CCGT09T308M-FP2	9,67		0,77										☺												
CCMT060202-FP4	6,45		0,2	☺	☺	☺			☺					☺											
CCMT060204-FP4	6,45		0,4	☺	☺	☺			☺					☺											
CCMT060208-FP4	6,45		0,8	☺	☺	☺			☺					☺											
CCMT09T302-FP4	9,67		0,2	☺	☺	☺			☺					☺											
CCMT09T304-FP4	9,67		0,4	☺	☺	☺			☺					☺											
CCMT09T308-FP4	9,67		0,8	☺	☺	☺			☺					☺											
CCMT120404-FP4	12,9		0,4	☺	☺	☺			☺					☺											
CCMT120408-FP4	12,9		0,8	☺	☺	☺			☺					☺											

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
Bestellbeispiel für die Sorte WAK15: CCGT060202-X5 WAK15

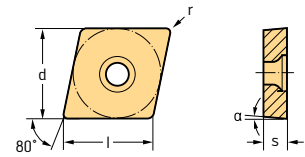
HC = beschichtetes Hartmetall
HE = beschichtetes Cermet
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ☺ → mittlere = ☺ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

☺ ☹ ☹ / * = Neu im Programm

B2

Rhombisch positiv 80°
CCGT / CCMT
Tiger-tec® Gold



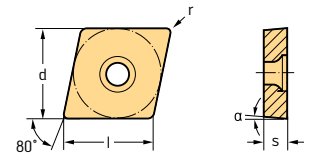
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l mm	r mm	r mm	P						M					K				N		S					
				HC						HC					HC				HC	HW	HC					
				WKP01G	WPP20G	WXM15	WPP20G	WMP20S	WTP35	WEP10C	WSM01	WSM10S	WXM15	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WAK15	WXM15	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S
CCGT060201-MN2	6,45		0,1																							
CCGT060202-MN2	6,45		0,2																							
CCGT060204-MN2	6,45		0,4																							
CCGT09T301-MN2	9,67		0,1																							
CCGT09T302-MN2	9,67		0,2																							
CCGT09T304-MN2	9,67		0,4																							
CCGT09T308-MN2	9,67		0,8																							
CCGT120402-MN2	12,9		0,2																							
CCGT120404-MN2	12,9		0,4																							
CCGT120408-MN2	12,9		0,8																							
CCMT060202-FM4	6,45		0,2																							
CCMT060204-FM4	6,45		0,4																							
CCMT060208-FM4	6,45		0,8																							
CCMT09T302-FM4	9,67		0,2																							
CCMT09T304-FM4	9,67		0,4																							
CCMT09T308-FM4	9,67		0,8																							
CCMT120404-FM4	12,9		0,4																							
CCMT120408-FM4	12,9		0,8																							
CCMT060204-FP6	6,45		0,4																							
CCMT060208-FP6	6,45		0,8																							
CCMT09T304-FP6	9,67		0,4																							
CCMT09T308-FP6	9,67		0,8																							
CCMT120404-FP6	12,9		0,4																							
CCMT120408-FP6	12,9		0,8																							
CCMT060204-FK6	6,45		0,4																							
CCMT060208-FK6	6,45		0,8																							
CCMT09T304-FK6	9,67		0,4																							
CCMT09T308-FK6	9,67		0,8																							
CCMT120404-FK6	12,9		0,4																							
CCMT120408-FK6	12,9		0,8																							
CCMT060204-FM6	6,45		0,4																							
CCMT060208-FM6	6,45		0,8																							
CCMT09T304-FM6	9,67		0,4																							
CCMT09T308-FM6	9,67		0,8																							
CCMT120408-FM6	12,9		0,8																							

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
Bestellbeispiel für die Sorte WAK15: CCGT060202-X5 WAK15

HC = beschichtetes Hartmetall
HE = beschichtetes Cermet
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Rhombisch positiv 80°
CPGT / CPMT / CCMT
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l mm	r mm	r mm	P				M				K		N	S	
				HC				HC				HC		HW	HC	
				WPP10G	WXM15	WPP20G	WMP20S	WTP35	WEP10C	WSM01	WXM15	WMP20S	WSM20S	WAK15	WXM15	WK1
CPGT050202-X5	5,65	0,2		☺							☺	☺				
CPGT050204-X5	5,65	0,4		☺							☺	☺				
CPGT050202-X15	5,65	0,2		☺							☺	☺				
CPGT050204-X15	5,65	0,4		☺							☺	☺				
CPGT050204-X25	5,65	0,4											☺			
CPMT050204-FM4	5,64		0,4													☺
CPMT060204-FM4	6,45		0,4													☺
CPMT09T304-FM4	9,67		0,4													☺
CPMT09T308-FM4	9,67		0,8													☺
CPGT050202M-FP2	5,64		0,17					☺								
CPGT050204M-FP2	5,64		0,37					☺								
CPMT050204-FP4	5,64		0,4	☺												
CPMT060204-FP4	6,45		0,4	☺												
CPMT09T304-FP4	9,67		0,4	☺												
CPMT09T308-FP4	9,67		0,8	☺												
CCMT060204-FP6	6,45		0,4	☺		☺										
CCMT060208-FP6	6,45		0,8			☺										
CCMT09T304-FP6	9,67		0,4	☺		☺										
CCMT09T308-FP6	9,67		0,8	☺		☺										
CCMT120404-FP6	12,9		0,4			☺										
CCMT120408-FP6	12,9		0,8			☺										
CPGT050204-MM4	5,64		0,4								☺					☺
CPGT060201-MM4	6,45		0,1								☺					☺
CPGT060202-MM4	6,45		0,2								☺					☺
CPGT060204-MM4	6,45		0,4								☺					☺
CPGT060208-MM4	6,45		0,8								☺					☺
CPGT09T301-MM4	9,67		0,1								☺					☺
CPGT09T304-MM4	9,67		0,4								☺					☺
CPGT09T308-MM4	9,67		0,8								☺					☺

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
Bestellbeispiel für die Sorte WAK15: CPGT050202-X5 WAK15

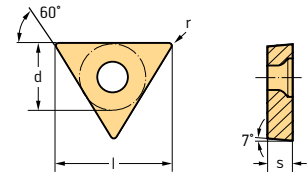
HC = beschichtetes Hartmetall
HE = beschichtetes Cermet
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ☺ → mittlere = ☺ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

☺ ☹ ☹ / * = Neu im Programm

B2

Dreikant positiv 60°
TCGT / TCMT
Tiger-tec® Gold



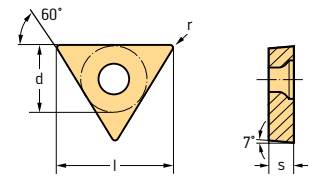
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l mm	r mm	P					M					K			N			S		
			HC	HE	HC	HE	HE	HC	HC	HW	HC	HC	HW	HC	HC	HW	HC	HC	HW		
			WKP01G	WPP20G	WPP20G	WMP20S	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WNN10	WNN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S
TCGT06T101-FN2	6,87	0,1																			
TCGT06T102-FN2	6,87	0,2																			
TCGT06T104-FN2	6,87	0,4																			
TCGT090202-FN2	9,62	0,2																			
TCGT090204-FN2	9,62	0,4																			
TCGT110202-FN2	11	0,2																			
TCGT110204-FN2	11	0,4																			
TCGT16T304-FN2	16,5	0,4																			
TCGT16T308-FN2	16,5	0,8																			
TCGT06T101-FM2	6,87	0,1																			
TCGT06T102-FM2	6,87	0,2																			
TCGT06T104-FM2	6,87	0,4																			
TCGT090202-FM2	9,62	0,2																			
TCGT090204-FM2	9,62	0,4																			
TCGT110201-FM2	11	0,1																			
TCGT110202-FM2	11	0,2																			
TCGT110204-FM2	11	0,4																			
TCGT16T302-FM2	16,5	0,2																			
TCGT16T304-FM2	16,5	0,4																			
TCGT16T308-FM2	16,5	0,8																			
TCMT06T102-FM4	6,87	0,2																			
TCMT06T104-FM4	6,87	0,4																			
TCMT090202-FM4	9,62	0,2																			
TCMT090204-FM4	9,62	0,4																			
TCMT090208-FM4	9,62	0,8																			
TCMT110202-FM4	11	0,2																			
TCMT110204-FM4	11	0,4																			
TCMT110208-FM4	11	0,8																			
TCMT16T302-FM4	16,5	0,2																			
TCMT16T304-FM4	16,5	0,4																			
TCMT16T308-FM4	16,5	0,8																			
TCGT06T104M-FP2	6,87	0,37																			
TCGT090204M-FP2	9,62	0,37																			
TCGT110202M-FP2	11	0,17																			
TCGT110204M-FP2	11	0,37																			
TCMT06T102-FP4	6,87	0,2																			
TCMT06T104-FP4	6,87	0,4																			
TCMT090202-FP4	9,62	0,2																			
TCMT090204-FP4	9,62	0,4																			
TCMT090208-FP4	9,62	0,8																			
TCMT110202-FP4	11	0,2																			
TCMT110204-FP4	11	0,4																			
TCMT110208-FP4	11	0,8																			

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
Bestellbeispiel für die Sorte WNN10: TCGT06T101-FN2 WNN10

HC = beschichtetes Hartmetall
HE = beschichtetes Cermet
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Dreikant positiv 60°
TCGT / TCMT
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l mm	r mm	P				M					K	N		S					
			HC				HC					HC	HC	HW	HC					
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21
TCMT16T302-FP4	16,5	0,2																		
TCMT16T304-FP4	16,5	0,4	☺	☺	☺							☺								
TCMT16T308-FP4	16,5	0,8		☺	☺															
TCMT110204-FP6	11	0,4			☺															
TCMT110208-FP6	11	0,8			☺															
TCMT16T304-FP6	16,5	0,4			☺															
TCMT16T308-FP6	16,5	0,8			☺															
TCGT110201-MN2	11	0,1											☺							
TCGT110202-MN2	11	0,2											☺	☺						
TCGT110204-MN2	11	0,4											☺	☺						
TCGT16T302-MN2	16,5	0,2											☺	☺						
TCGT16T304-MN2	16,5	0,4											☺	☺						
TCGT16T308-MN2	16,5	0,8											☺	☺						

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
 Bestellbeispiel für die Sorte WNN10: TCGT06T101-FN2 WNN10

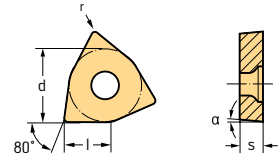
HC = beschichtetes Hartmetall
 HE = beschichtetes Cermet
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

B2

Trigon positiv 80°

WCGT / WCMT / WCMW

Tiger-tec® Gold



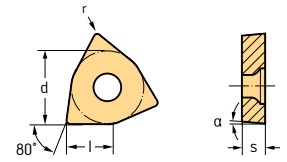
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkan- ten	l mm	r mm	r mm	P		M				K		N			S		H		
					HC		HC				HC		BH	HC	HW	DP	HC		BH	
					WPP10G	WXM15	WPP20G	WTP35	WXM15	WSM20S	WSM21	WSM30S	WAK15	WXM15	WCB80	WNN10	WK1	WCD10	WSM20S	WSM21
WCGT020102-X5		2.7	0.2		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT020104-X5		2.7	0.4		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT030202-X5		3.5	0.2		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT030204-X5		3.5	0.4		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT040202-X5		4.3	0.2		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT040204-X5		4.3	0.4		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT050304-X5		5.43	0.4		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT020102-X15		2.7	0.2		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT020104-X15		2.7	0.4		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT030202-X15		3.5	0.2		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT030204-X15		3.5	0.4		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT040202-X15		4.3	0.2		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT040204-X15		4.3	0.4		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT050304-X15		5.43	0.4		☉	☉	☉			☉	☉		☉							
WCGT020102-X25		2.7	0.2										☉							
WCGT030202-X25		3.5	0.2										☉							
WCGT030204-X25		3.5	0.4										☉							
WCGT040204-X25		4.3	0.4										☉							
WCGT050304-X25		5.43	0.4										☉							
WCGT020102-FN2		2.7		0.2									☉							
WCGT020104-FN2		2.7		0.4									☉							
WCGT030202-FN2		3.91		0.2									☉							
WCGT030204-FN2		3.91		0.4									☉							
WCGT040202-FN2		4.34		0.2									☉							
WCGT040204-FN2		4.34		0.4									☉							
WCGT06T304-FN2		6.52		0.4									☉							
WCGT06T308-FN2		6.52		0.8									☉							
WCGT030202-FM2		3.91		0.2					☉									☉		
WCGT030204-FM2		3.91		0.4					☉									☉		
WCGT040202-FM2		4.34		0.2					☉									☉		
WCGT040204-FM2		4.34		0.4					☉									☉		
WCMT040202-FM4		4.34		0.2					☉									☉		
WCMT040204-FM4		4.34		0.4					☉									☉		
WCMT06T304-FM4		6.52		0.4					☉									☉		
WCMT06T308-FM4		6.52		0.8					☉									☉		
WCMT040202-FP4		4.34		0.2	☉															
WCMT040204-FP4		4.34		0.4	☉															
WCMT040208-FP4		4.34		0.8																
WCMT06T302-FP4		6.52		0.2																
WCMT06T304-FP4		6.52		0.4																
WCMT06T308-FP4		6.52		0.8																
WCMT080404-FP4		8.69		0.4																
WCMT080408-FP4		8.69		0.8																

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
 Bestellbeispiel für die Sorte WAK15: WCGT020102-X5 WAK15

HC = beschichtetes Hartmetall
 BH = CBN mit hohem CBN-Gehalt
 HW = unbeschichtetes Hartmetall
 DP = Polykristalliner Diamant

Trigon positiv 80°
WCGT / WCMT / WCMW
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

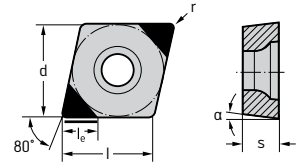
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	r mm	r mm	P				M				K		N			S			H		
					WPP10G	WXM15	WPP20G	WTP35	WXM15	WSM20S	WSM21	WSM30S	WAK15	WXM15	WCB80	WNN10	WK1	WCD10	WSM20S	WSM21	WSM30S	WCB50	WCB80
	WCGT030202-MN2		3,91		0,2																		
	WCGT030204-MN2		3,91		0,4																		
	WCGT040204-MN2		4,34		0,4																		
	WCGT06T302-MN2		6,52		0,2																		
	WCGT06T304-MN2		6,52		0,4																		
	WCGT080404-MN2		8,69		0,4																		
	WCGT080408-MN2		8,69		0,8																		
	WCMW020102	1	2,7	0,2																			
	WCMW020104	1	2,7	0,4																			
	WCMW030202	1	3,5	0,2																			
	WCMW030204	1	3,5	0,4																			
	WCMW040202	1	4,3	0,2																			
	WCMW040204	1	4,3	0,4																			
	WCMW050304	1	5,43	0,4																			
	WCMW020104		2,7	0,4																			
	WCMW030202		3,5	0,2																			
	WCMW030204		3,5	0,4																			
	WCMW040202		4,3	0,2																			
	WCMW040204		4,3	0,4																			
	WCMW050304		5,43	0,4																			

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
 Bestellbeispiel für die Sorte WAK15: WCGT020102-X5 WAK15

HC = beschichtetes Hartmetall
 BH = CBN mit hohem CBN-Gehalt
 HW = unbeschichtetes Hartmetall
 DP = Polykristalliner Diamant

B2

CBN – Rhombisch positiv 80° CCGW



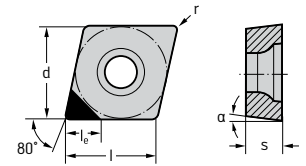
Wendeschneidplatten

	Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l _e mm	l mm	r mm	α	K		S		H				
							BH	BH	BC	BL		BH			
							WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30		
	CCGW09T304TS-MW2	2	2,8	9,67	0,4	7°									
	CCGW09T308TM-MW2	2	2,7	9,67	0,8	7°				☺					
	CCGW060202EM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°			☺						
	CCGW060204EM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°			☺						
	CCGW09T304EM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°			☺						
	CCGW09T308EM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°			☺						
	CCGW060202TS-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	☺		☺		☺				
	CCGW060204TS-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	☺		☺						
	CCGW060208TS-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	☺		☺						
	CCGW09T304TS-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	☺		☺						
	CCGW09T308TS-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	☺		☺						
	CCGW060202TM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°				☺					
	CCGW060204TM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°				☺	☺	☺	☺	☺	☺
	CCGW060208TM-2	2	2,7	6,45	0,8	7°				☺	☺	☺	☺	☺	☺
	CCGW09T304TM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°				☺	☺	☺	☺	☺	☺
	CCGW09T308TM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°				☺	☺	☺	☺	☺	☺

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
Bestellbeispiel für die Sorte WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

BH = CBN mit hohem CBN-Gehalt
BC = beschichtetes CBN
BL = CBN mit niedrigem CBN-Gehalt

CBN – Rhombisch positiv 80° CPGW



Wendeschnidplatten

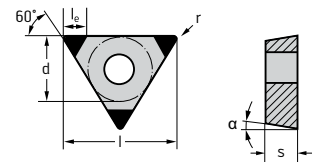
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	r mm	WCB50	
				H	BH
	CPGW050202	1	5,65	0,2	
	CPGW050204	1	5,65	0,4	

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
Bestellbeispiel für die Sorte WCB50: CPGW050202 WCB50

BH = CBN mit hohem CBN-Gehalt

B2

CBN – Dreikant positiv 60° TCGW



Wendeschnidplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l _e mm	l mm	r mm	α	K					
						BH	BC	H		BH	
						WBK20	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
	TCGW110202TS-3	3	2,8	11	7°						
	TCGW110204TS-3	3	3,1	11	7°						
	TCGW110204TM-3	3	3,1	11	7°						
	TCGW110208TM-3	3	2,8	11	7°						

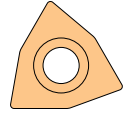
Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
Bestellbeispiel für die Sorte WBK20: TCGW110202TS-3 WBK20

BH = CBN mit hohem CBN-Gehalt
BC = beschichtetes CBN
BL = CBN mit niedrigem CBN-Gehalt



WALTER SELECT Optimale Wendeschnidplatte für → gute = → mittlere = → ungünstige = Bearbeitungsbedingungen

/ * = Neu im Programm

Trigon positiv 80° WCMW



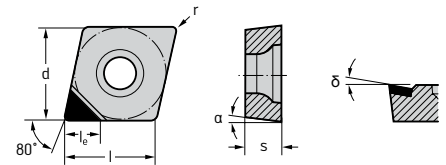
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	r mm	Material			
				K	N	H	
				BH	DP	WCB50	WCB80
 WCMW020104		2,7	0,4	☺	☺		
WCMW030202		3,5	0,2	☺	☺		
WCMW030204		3,5	0,4	☺	☺		
WCMW040202		4,3	0,2	☺	☺		
WCMW040204		4,3	0,4	☺	☺		
WCMW050304		5,43	0,4	☺	☺		
 WCMW020102	1	2,7	0,2	☺	☺	☺	☺
WCMW020104	1	2,7	0,4	☺	☺	☺	☺
WCMW030202	1	3,5	0,2	☺	☺	☺	☺
WCMW030204	1	3,5	0,4	☺	☺	☺	☺
WCMW040202	1	4,3	0,2	☺	☺	☺	☺
WCMW040204	1	4,3	0,4	☺	☺	☺	☺
WCMW050304	1	5,43	0,4	☺	☺	☺	☺

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
Bestellbeispiel für die Sorte WCD10: WCMW020104 WCD10

BH = CBN mit hohem CBN-Gehalt
DP = Polykristalliner Diamant

PKD – Rhombisch positiv 80° CCGT / CCGW



Wendeschneidplatten

	Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l _e mm	l mm	r mm	α	δ	N	
								WDN10	WDN10
	CCGT060202FS-1	1	3,5	6,45	0,2	7°	7°	☺	☺
	CCGT060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	7°	☺	☺
	CCGT060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	7°	☺	☺
	CCGT09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	7°	10°	☺	☺
	CCGT09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	10°	☺	☺
	CCGW060202FS-1	1	3,6	6,45	0,2	7°	0°	☺	☺
	CCGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T302FS-1	1	4,1	9,67	0,2	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FS-1	1	4,1	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW120404FS-1	1	4,1	12,9	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGT060204FS-M1	1	3,5	6,45	0,4	7°	25°	☺	☺
CCGT09T304FS-M1	1	4	9,67	0,4	7°	25°	☺	☺	
	CCGW060204FSL-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FSL-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FSL-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW060204FSR-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FSR-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FSR-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
 Bestellbeispiel für die Sorte WDN10: CCGT060202FS-1 WDN10

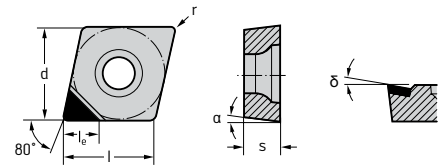
DP = Polykristaliner Diamant

B2


WALTER SELECT Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

☺ ☹ ☹ / * = Neu im Programm

PKD – Rhombisch positiv 80° CPGW



Wendeschneidplatten

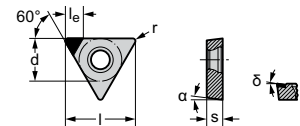
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l _e mm	l mm	r mm	α	δ	N	
							WDN10	WDN10
 CPGW050204FS-1	1	3	5,64	0,4	11°	0°	☺	☺
CPGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	11°	0°	☺	☺
CPGW09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	11°	0°	☺	☺
CPGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	11°	0°	☺	☺
CPGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	11°	0°	☺	☺

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
Bestellbeispiel für die Sorte WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10



DP = Polykristalliner Diamant

B2

PKD – Dreikant positiv 60° TCGW



Wendeschneidplatten

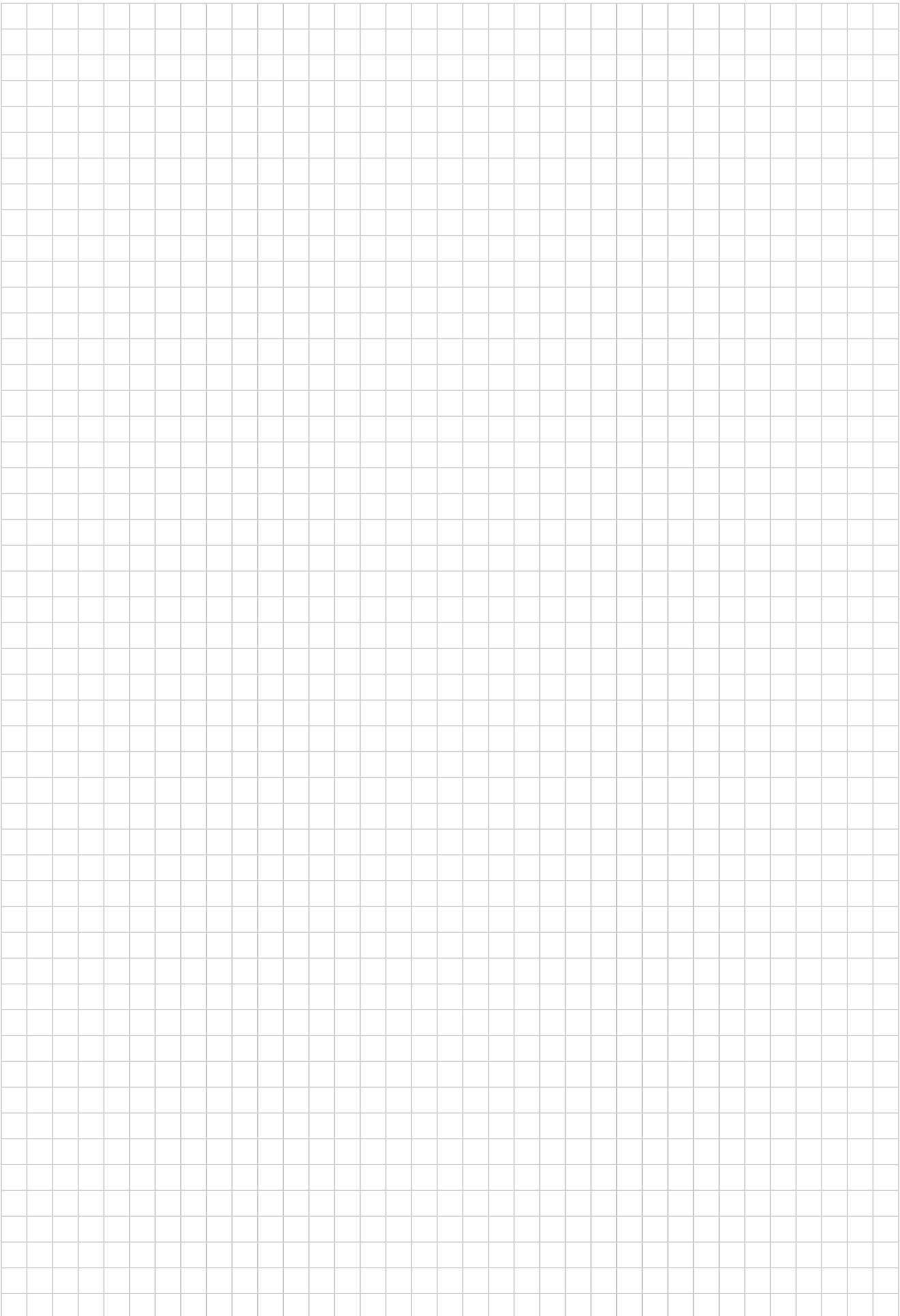
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l _e mm	l mm	r mm	α	δ	N	
							WDN10	WDN10
 TCGW090204FS-1	1	3,8	9,62	0,4	7°	0°	☺	☺
TCGW110202FS-1	1	4,4	11	0,2	7°	0°	☺	☺
TCGW110204FS-1	1	4,3	11	0,4	7°	0°	☺	☺
TCGW110208FS-1	1	4	11	0,8	7°	0°	☺	☺
TCGW16T304FS-1	1	4,3	16,5	0,4	7°	0°	☺	☺
TCGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	7°	0°	☺	☺
 TCGW090204FS-9	1	9	9,62	0,4	7°	0°	☺	☺
TCGW110204FS-9	1	10,4	11	0,4	7°	0°	☺	☺
TCGW16T308FS-9	1	15,3	16,5	0,8	7°	0°	☺	☺

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832
Bestellbeispiel für die Sorte WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10

DP = Polykristalliner Diamant

WALTER SELECT

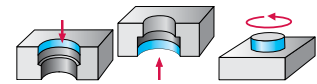
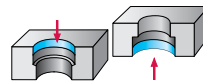
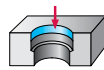
Optimale Wendeschneidplatte für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen



B2

Walter Capto™ / ScrewFit Feinbohrwerkzeuge

Bearbeitung



Ø-Bereich [mm]

1–20

19–167

148–635



Bezeichnung

B5110

B5115

B5120

Anzeige

analog

analog

analog

Schaft

Walter Capto™

✓

✓

✓

ScrewFit

✓

✓

NCT

P Stahl

●●

●●

●●

M Nichtrostender Stahl

●●

●●

●●

K Gusseisen

●●

●●

●●

N NE-Metalle

●●

●●

●●

S Schwer zerspanbare Werkstoffe

●●

●●

●●

H Harte Werkstoffe

●

●

●

O Andere

●

●

●

VHM-Bohrstange



Passende Wendeschneidplatten-Typen



Seite im Katalog

B 498

B 502

B 520

QR-Code


www.walter-tools.com/woc/

B5110

B5115

B5120

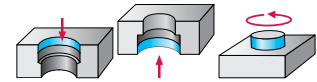
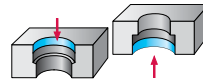
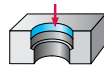
Walter Capto™ / ScrewFit Feinbohrwerkzeuge

Bearbeitung			
Ø-Bereich [mm]	69–167	3–124	
Bezeichnung			
Anzeige	analog	digital	
Schaft			
Walter Capto™	✓	✓	
ScrewFit			
NCT			
P Stahl	●●	●●	
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	
K Gusseisen	●●	●●	
N NE-Metalle	●●	●●	
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	
H Harte Werkstoffe	●	●	
O Andere	●	●	
VHM-Bohrstange			
Passende Wendeschneidplatten-Typen			
Seite im Katalog	B 510	B 522	
QR-Code			
www.walter-tools.com/woc/	B5125	B4035	EB100

B2

Walter NCT und SrewFit Feinbohrwerkzeuge

Bearbeitung



Ø-Bereich [mm]

1–20

19–167

148–635



Bezeichnung

B5110

B5115

B5120

Anzeige

analog

analog

analog

Schaft

Walter Capto™

SrewFit

NCT

✓

✓

✓

P Stahl

●●

●●

●●

M Nichtrostender Stahl

●●

●●

●●

K Gusseisen

●●

●●

●●

N NE-Metalle

●●

●●

●●

S Schwer zerspanbare Werkstoffe

●●

●●

●●

H Harte Werkstoffe

●

●

●

O Andere

●

●

●

VHM-Bohrstange



Passende Wendeschneidplatten-Typen



Seite im Katalog

B 534

B 540

B 548

QR-Code


www.walter-tools.com/woc/

B5110

B5115

B5120

Walter NCT und SrewFit Feinbohrwerkzeuge

Bearbeitung



Ø-Bereich [mm]	3-124	
----------------	-------	--



Bezeichnung	B4035	EB100
Anzeige	digital	

Schaft

Walter Capto™		
ScrewFit	✓	
NCT		

P Stahl	●●	
M Nichtrostender Stahl	●●	
K Gusseisen	●●	
N NE-Metalle	●●	
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	
H Harte Werkstoffe	●	
O Andere	●	

VHM-Bohrstange



Passende Wendeschneidplatten-Typen



Seite im Katalog	B 550	
------------------	-------	--

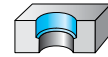
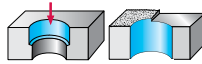
QR-Code



www.walter-tools.com/woc/	B4035	EB100
---------------------------	-------	-------

Walter Capto™ Zweischneider-Aufbohrwerkzeuge

Bearbeitung



Ø-Bereich [mm]	148–620	148–620	33–153
----------------	---------	---------	--------



Bezeichnung	B5460	B5560	B3220
Anzeige	analog	analog	analog

Schaft

Walter Capto™	✓	✓	✓
ScrewFit			✓
NCT			
P Stahl	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe			
O Andere			

VHM-Bohrstange

Passende Wendeschneidplatten-Typen			
Seite im Katalog	B 566	B 568	B 570

QR-Code


www.walter-tools.com/woc/

B5460

B5560

B3220

Walter Capto™ Zweischnieder-Aufbohrwerkzeuge

Bearbeitung



Ø-Bereich [mm]

20–33



Bezeichnung

B3221

Anzeige

analog

Schaft

Walter Capto™



ScrewFit



NCT

P Stahl



M Nichtrostender Stahl



K Gusseisen



N NE-Metalle



S Schwer zerspanbare Werkstoffe



H Harte Werkstoffe

O Andere

VHM-Bohrstange

Passende Wendeschneidplatten-Typen



Seite im Katalog

B 570

QR-Code

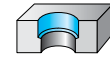
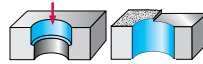


www.walter-tools.com/woc/

B3221

Walter NCT Zweischneider-Aufbohrwerkzeuge

Bearbeitung



Ø-Bereich [mm]	148–620	148–620	33–153
----------------	---------	---------	--------



Bezeichnung	B5460	B5560	B3220
Anzeige	analog	analog	analog

Schaft

Walter Capto™

ScrewFit

NCT

	✓	✓	✓
P Stahl	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe			
O Andere			

VHM-Bohrstange

Passende Wendeschneidplatten-Typen



Seite im Katalog	B 582	B 584	B 586
------------------	-------	-------	-------

QR-Code


www.walter-tools.com/woc/

B5460

B5560

B3220

Walter NCT Zweischneider-Aufbohrwerkzeuge

Bearbeitung



Ø-Bereich [mm]	20–33
----------------	-------




Bezeichnung	B3221
Anzeige	analog

Schaft

Walter Capto™	
ScrewFit	
NCT	✓
P Stahl	●●
M Nichtrostender Stahl	●●
K Gusseisen	●●
N NE-Metalle	●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●
H Harte Werkstoffe	
O Andere	

VHM-Bohrstange

Passende Wendeschneidplatten-Typen	
Seite im Katalog	B 586

QR-Code	
---------	---

www.walter-tools.com/woc/	B3221
--	-------

B2

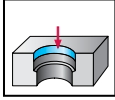
Feinbohrwerkzeug

B5110

Walter Precision XT

– DurchmesserEinstellung in mm und inch

D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
---------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Werkzeug

Bezeichnung	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Type
B5110-001-003-C3-CS	1-3	C3	6	48	0,2	
B5110-0017-0037-C3-CS	1,7-3,7	C3	9	48	0,2	
B5110-0022-0042-C3-CS	2,2-4,2	C3	13	53	0,2	
B5110-0027-0047-C3-CS	2,7-4,7	C3	15	53	0,2	
B5110-0032-0052-C3-CS	3,2-5,2	C3	20	58	0,2	
B5110-0042-0062-C3-CS	4,2-6,2	C3	20	58	0,6	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5110-0062-0082-C3-CS	6,2-8,2	C3	30	68	0,2
B5110-008-010-C3-TC06	8-10	C3	30	67	0,2	TC .. 06T1 ..
B5110-010-012-C3-TC06	10-12	C3	40	81	0,3	
B5110-012-014-C3-TC06	12-14	C3	40	81	0,3	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						
B5110-014-017-C4-TC09	14-17	C4	50	93	0,5	TC .. 0902 ..
B5110-017-020-C4-TC09	17-20	C4	50	93	0,5	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
Klemmschraube	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



B 2

Grundkörper		Bohrstange
	B5110-001-006-C3-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-C4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-C4-B	EB712.TC09

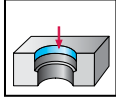
Zubehör	Type		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Schlüssel ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Schlüssel ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

Feinbohrwerkzeug

B5110

Walter Precision XT

– DurchmesserEinstellung in mm und inch



D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
---------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Werkzeug

Bezeichnung	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Type
B5110-001-003-T22-CS	1-3	T22	6	45	0,1	
B5110-0017-0037-T22-CS	1,7-3,7	T22	9	45	0,1	
B5110-0022-0042-T22-CS	2,2-4,2	T22	13	50	0,1	
B5110-0027-0047-T22-CS	2,7-4,7	T22	15	50	0,1	
B5110-0032-0052-T22-CS	3,2-5,2	T22	20	55	0,1	
B5110-0042-0062-T22-CS	4,2-6,2	T22	20	55	0,1	
B5110-0062-0082-T22-CS	6,2-8,2	T22	30	70	0,2	TC .. 06T1 ..
B5110-008-010-T22-TC06	8-10	T22	30	69	0,2	
B5110-010-012-T28-TC06	10-12	T28	40	86	0,3	
B5110-012-014-T28-TC06	12-14	T28	40	86	0,3	TC .. 0902 ..
B5110-014-017-T36-TC09	14-17	T36	50	98	0,6	
B5110-017-020-T36-TC09	17-20	T36	50	98	0,6	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
Klemmschraube	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



Grundkörper		Bohrstange
	B5110-001-006-T22-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-T36-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-T36-B	EB712.TC09

B2

Zubehör				
	Type		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Schlüssel ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Schlüssel ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

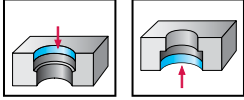
Feinbohrwerkzeug

B5115

Walter Precision XT

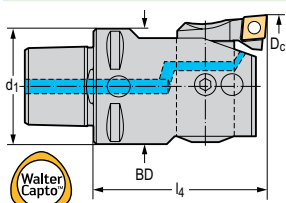
– DurchmesserEinstellung in mm und inch

D _c 19-167	κ=92°	Z=1
--------------------------	-------	-----



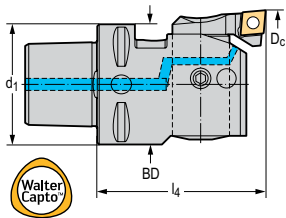
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



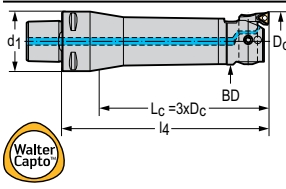
Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	BD mm	kg	Type
B5115-035-045-C3-CC06	35-45	C3	48	32	0,7	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-C4-CC06	44-56	C4	56	40	0,5	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



B5115-055-070-C5-CC09	55-70	C5	70	50	1	CC .. 09T3 ..
B5115-069-087-C6-CC09	69-87	C6	82	63	1,9	
B5115-086-107-C6-CC09	86-107	C6	94	80	2,6	
B5115-106-137-C6-CC09	106-137	C6	94	100	3	
B5115-106-137-C8-CC09	106-137	C8	104	100	4,3	
B5115-136-167-C6-CC09	136-167	C6	94	130	3,7	
B5115-136-167-C8-CC09	136-167	C8	104	130	4,9	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



B5115-019-023-C3-TC06	19-23	C3	89	18	0,3	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-C3-TC06	23-29	C3	105	20	0,4	
B5115-028-036-C3-TC06	28-36	C3	117	25	0,5	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Spannschraube für Kassette	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Kühlmittelschraube	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Zubehör

Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Schlüssel ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Schlüssel ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Schlüssel ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Schlüssel ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Schlüssel ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



Grundkörper		Kassette
	B5115-035-045-C3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-C4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-C5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-C6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C8-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-C3-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-C3-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-C3-B	EB713.TC06

B2

Zubehör					
	Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248		
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)		
	Schraubendreher		FS1485 (T15IP)		
	Verlängerung	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Verlängerung		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

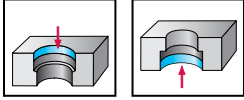
Feinbohrwerkzeug

B5115

Walter Precision XT

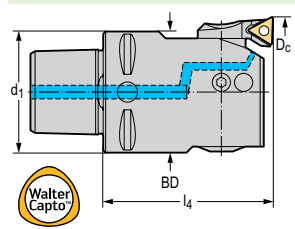
– DurchmesserEinstellung in mm und inch

D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
-----------------	-------------------	-------

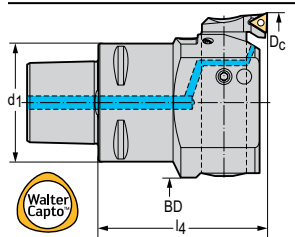


	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Bezeichnung	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Type
B5115-035-045-C3-TC09	35-45	C3	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-C4-TC09	44-56	C4	56	40	0,5	
B5115-055-070-C5-TC11	55-70	C5	66	50	1	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-C6-TC11	69-87	C6	78	63	1,9	
B5115-086-107-C6-TC11	86-107	C6	90	80	2,6	
B5115-106-137-C6-TC11	106-137	C6	90	100	3	
B5115-106-137-C8-TC11	106-137	C8	100	100	4,3	
B5115-136-167-C6-TC11	136-167	C6	90	130	3,7	
B5115-136-167-C8-TC11	136-167	C8	100	130	4,9	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Spannschraube für Kassette	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Kühlmittelschraube	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Zubehör

Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Schlüssel ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Schlüssel ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Schlüssel ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Schlüssel ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Schlüssel ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



	Grundkörper	Kassette
	B5115-035-045-C3-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-C4-B	EB714.TC09
	B5115-055-070-C5-B	EB715.TC11
	B5115-069-087-C6-B	EB715.TC11
	B5115-086-107-C6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-C6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-C8-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-C6-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-C8-B	EB715.TC11

B2

Zubehör		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248		
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)		
	Schraubendreher		FS1485 (T15IP)		
	Verlängerung	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Verlängerung		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

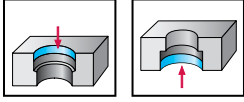
Feinbohrwerkzeug

B5115

Walter Precision XT

– DurchmesserEinstellung in mm und inch

D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
-----------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

Bezeichnung	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Type
B5115-035-045-T28-CC06	35-45	T28	54	32	0,3	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-T36-CC06	44-56	T36	56	40	0,6	
B5115-055-070-T45-CC09	55-70	T45	74	50	1	CC .. 09T3 ..
B5115-019-023-T18-TC06	19-23	T18	38	18	0,1	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-T18-TC06	23-29	T18	38	20	0,1	
B5115-028-036-T22-TC06	28-36	T22	41	25	0,2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Spannschraube für Kassette	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Kühlmittelschraube	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Zubehör

Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Schlüssel ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Schlüssel ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)	
Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Schlüssel ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Schlüssel ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



	Grundkörper	Kassette
	B5115-035-045-T28-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-T36-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-T45-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-T18-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-T18-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-T22-B	EB713.TC06

B2

Zubehör	Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248		
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)		
	Schraubendreher		FS1485 (T15IP)		
	Verlängerung	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Verlängerung		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

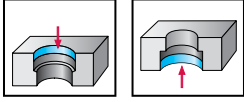
Feinbohrwerkzeug

B5115

Walter Precision XT

– DurchmesserEinstellung in mm und inch

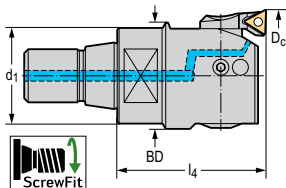
D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z=1
-----------------	-------------------	-----



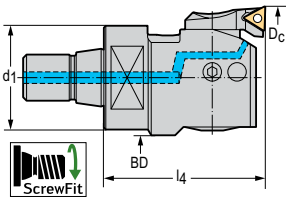
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

Bezeichnung	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Type
B5115-035-045-T28-TC09	35-45	T28	54	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-T36-TC09	44-56	T36	56	40	0,6	
B5115-055-070-T45-TC11	55-70	T45		50	1	TC .. 1102 ..



ScrewFit



ScrewFit

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Spannschraube für Kassette	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Kühlmittelschraube	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Zubehör

Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Schlüssel ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Schlüssel ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)	
Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Schlüssel ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Schlüssel ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248		



	Grundkörper	Kassette
	B5115-035-045-T28-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-T36-B	EB714.TC09
	B5115-055-070-T45-B	EB715.TC11

B2

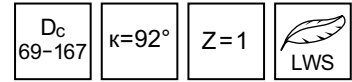
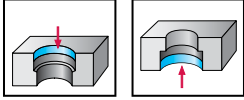
Zubehör		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)		
	Schraubendreher		FS1485 (T15IP)		
	Verlängerung	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Verlängerung		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Leichtgewicht Feinbohrwerkzeug

B5125

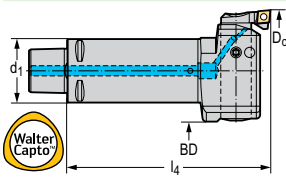
Walter Precision XT

- Gewichtsreduziert (LWS)
- DurchmesserEinstellung in mm und inch



	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	BD mm	kg	Type
B5125-069-087-C5-CC09	69-87	C5	154	63	1,5	CC .. 09T3 ..
B5125-086-107-C5-CC09	86-107	C5	160	80	1,6	
B5125-106-137-C6-CC09	106-137	C6	194	100	3	
B5125-136-167-C8-CC09	136-167	C8	204	130	4,1	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2630 (SW 4)	FS2630 (SW 4)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Spannschraube für Kassette	FS2636 (SW 4)	FS2636 (SW 4)
Kühlmittelschraube	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)



	Grundkörper	Kassette
	B5125-069-087-C5-B	EB717.CC09
	B5125-086-107-C5-B	EB717.CC09
	B5125-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5125-136-167-C8-B	EB717.CC09

B2

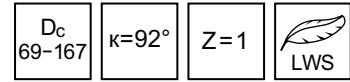
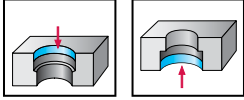
Zubehör	Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Schlüssel ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2011 (T7IP)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)	
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	
	Verlängerung	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

Leichtgewicht Feinbohrwerkzeug

B5125

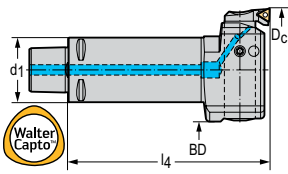
Walter Precision XT

- Gewichtsreduziert (LWS)
- DurchmesserEinstellung in mm und inch



	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	BD mm	kg	Type
B5125-069-087-C5-TC11	69-87	C5	150	63	1,5	TC .. 1102 ..
B5125-086-107-C5-TC11	86-107	C5	156	80	1,6	
B5125-106-137-C6-TC11	106-137	C6	190	100	3	
B5125-136-167-C8-TC11	136-167	C8	200	130	4,1	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2630 (SW 4)	FS2630 (SW 4)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Spannschraube für Kassette	FS2636 (SW 4)	FS2636 (SW 4)
Kühlmittelschraube	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)



	Grundkörper	Kassette
	B5125-069-087-C5-B	EB715.TC11
	B5125-086-107-C5-B	EB715.TC11
	B5125-106-137-C6-B	EB715.TC11
	B5125-136-167-C8-B	EB715.TC11

B2

Zubehör	Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Schlüssel ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2011 (T7IP)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)	
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	
	Verlängerung	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

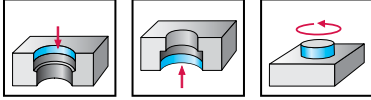
Feinbohrwerkzeug

B5120

Walter Precision XT

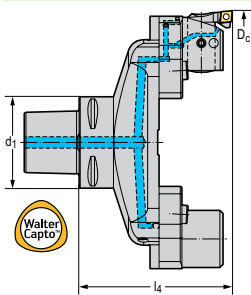
– Grundkörper/Brücke auch bei B5460 und B5560 verwendbar
 – DurchmesserEinstellung in mm und inch

D _c 148- 635	κ=92°	Z = 1
-------------------------------	-------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5120-148-215-C8-CC09	148–215	C8	134	6,2	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-C8-CC09	198–265	C8	134	7,4	
B5120-248-315-C8-CC09	248–315	C8	134	8,5	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Kühlmittelschraube	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Spannschraube für Wendepatte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Unterlegscheibe	FS2649	FS2649
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-Ring	FS2657	FS2657
Stiftschraube	FS2654	FS2654



Grundkörper	Brücke	Schieber	Feinbohrkopf	Gegengewicht	Kassette
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B2

Zubehör		CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Schlüssel ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2001
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Verlängerung	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

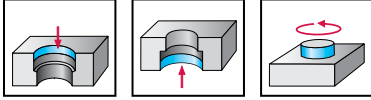
Feinbohrwerkzeug

B5120

Walter Precision XT

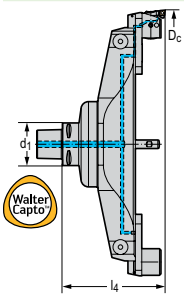
– Grundkörper/Brücke auch bei B5460 und B5560 verwendbar
 – DurchmesserEinstellung in mm und inch

D _c 148– 635	κ=92°	Z = 1
-------------------------------	-------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5120-298-395-C8-CC09	298–395	C8	183	15,1	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-C8-CC09	378–475	C8	188	16,8	
B5120-458-555-C8-CC09	458–555	C8	193	18,8	
B5120-538-635-C8-CC09	538–635	C8	198	21,2	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Kühlmittelschraube	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Spannschraube für Wendepatte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Unterlegscheibe	FS2649	FS2649
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-Ring	FS2657	FS2657
Stiftschraube	FS2654	FS2654



Grundkörper	Brücke	Schieber	Feinbohrkopf	Gegengewicht	Kassette
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

B2

Zubehör		Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Schlüssel ISO 2936-1.5		ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936-5		ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Schlüssel ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2003	FS2001
	Schlüssel ISO 2936-10		ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	
	Schlüssel ISO 2936-14		ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher		FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Verlängerung		EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

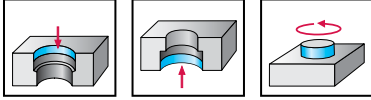
Feinbohrwerkzeug

B5120

Walter Precision XT

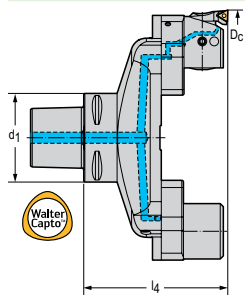
 – Grundkörper/Brücke auch bei B5460 und B5560 verwendbar
 – DurchmesserEinstellung in mm und inch

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5120-148-215-C8-TC11	148–215	C8	130	6,2	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-C8-TC11	198–265	C8	130	7,4	
B5120-248-315-C8-TC11	248–315	C8	130	8,5	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Kühlmittelschraube	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Spannschraube für Wendepatte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Unterlegscheibe	FS2649	FS2649
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-Ring	FS2657	FS2657
Stiftschraube	FS2654	FS2654



Grundkörper	Brücke	Schieber	Feinbohrkopf	Gegengewicht	Kassette
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

B2

Zubehör		CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Type		
	Schlüssel ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2001
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Verlängerung	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

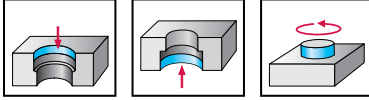
Feinbohrwerkzeug

B5120

Walter Precision XT

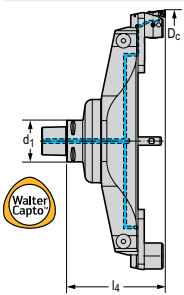
– Grundkörper/Brücke auch bei B5460 und B5560 verwendbar
 – DurchmesserEinstellung in mm und inch

D _c 148- 635	κ=92°	Z = 1
-------------------------------	-------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5120-298-395-C8-TC11	298–395	C8	179	15,1	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-C8-TC11	378–475	C8	184	16,8	
B5120-458-555-C8-TC11	458–555	C8	189	18,8	
B5120-538-635-C8-TC11	538–635	C8	194	21,2	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Kühlmittelschraube	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Spannschraube für Wendepatte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Unterlegscheibe	FS2649	FS2649
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-Ring	FS2657	FS2657
Stiftschraube	FS2654	FS2654



Grundkörper	Brücke	Schieber	Feinbohrkopf	Gegengewicht	Kassette
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

B 2

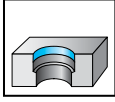
Zubehör		CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Type			
	Schlüssel ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2001
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Verlängerung	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

Feinbohrwerkzeug

 B4035

κ=93°

Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Type
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.C6.03-10.Z1.P15	3-10	C6	10	2	WC .. 0302 ..
	B4035.C6.04-11.Z1.P15	4-11	C6	10	2	
	B4035.C6.05-12.Z1.P15.M	5-12	C6	20	2	
	B4035.C6.05-12.Z1.P15.S	5-12	C6	10	2	
	B4035.C6.06-13.Z1.P15.M	6-13	C6	30	2	
	B4035.C6.06-13.Z1.P15.S	6-13	C6	20	2	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.C6.08-15.Z1.P15.M	8-15	C6	48	2	
	B4035.C6.08-15.Z1.P15.S	8-15	C6	23	2	
	B4035.C6.10-12.Z1.WC03	10-12	C6	52	2	
	B4035.C6.10-17.Z1.WC03	10-17	C6	27	2	
	B4035.C6.11-18.Z1.WC03	11-18	C6	27	2	
	B4035.C6.12-14.Z1.WC03	12-14	C6	62	2	
	B4035.C6.12-19.Z1.WC03	12-19	C6	42	2	
	B4035.C6.13-20.Z1.WC03	13-20	C6	42	2	
	B4035.C6.14-16.Z1.WC03	14-16	C6	72	2	
	B4035.C6.14-21.Z1.WC03	14-21	C6	47	2	
	B4035.C6.15-22.Z1.WC03	15-22	C6	47	2	
	B4035.C6.16-18.Z1.WC03	16-18	C6	82	2	
	B4035.C6.16-23.Z1.WC03	16-23	C6	57	2	
	B4035.C6.17-24.Z1.WC03	17-24	C6	57	2	
	B4035.C6.18-20.Z1.WC03	18-20	C6	92	2	
B4035.C6.18-25.Z1.WC03	18-25	C6	65	2		
B4035.C6.19-26.Z1.WC03	19-26	C6	65	2		

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	Type	WC .. 0302 ..
	Befestigungsschraube	FS2101
	Spannschraube für Wendeplatte	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Gewindestift	FS2102
	Batterie	FS2122
	Dichtring Batteriefach	FS2121
	Batteriefachdeckel	FS2123



B 2

Grundkörper	Bohrstange	Bohrstange
B4035G.C6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

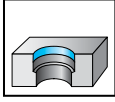
Zubehör		Type	WC .. 0302 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte		FS2088 (T7IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Feinbohrwerkzeug

 B4035

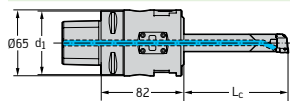
κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Type
B4035.C6.20-24.Z1.WC04.M	20-24	C6	117	2	WC .. 0402 ..
B4035.C6.20-24.Z1.WC04.S	20-24	C6	77	2	
B4035.C6.22-26.Z1.WC04.M	22-26	C6	117	2	
B4035.C6.22-26.Z1.WC04.S	22-26	C6	77	2	
B4035.C6.24-28.Z1.WC04.M	24-28	C6	117	2	
B4035.C6.24-28.Z1.WC04.S	24-28	C6	77	2	
B4035.C6.26-30.Z1.WC04.M	26-30	C6	117	2	
B4035.C6.26-30.Z1.WC04.S	26-30	C6	77	2	
B4035.C6.28-32.Z1.WC04.M	28-32	C6	117	2	
B4035.C6.28-32.Z1.WC04.S	28-32	C6	77	2	
B4035.C6.30-34.Z1.WC04.M	30-34	C6	117	2	
B4035.C6.30-34.Z1.WC04.S	30-34	C6	77	2	
B4035.C6.32-41.Z1.WC04	32-41	C6	63	2	
B4035.C6.41-50.Z1.WC04	41-50	C6	99	2	
B4035.C6.50-59.Z1.WC04	50-59	C6	72	2	
B4035.C6.59-68.Z1.WC04	59-68	C6	117	2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	WC .. 0402 ..
Befestigungsschraube	FS2101
Spanschraube für Wendeplatte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
Gewindestift	FS2102
Batterie	FS2122
Dichtring Batteriefach	FS2121
Batteriefachdeckel	FS2123



B 2

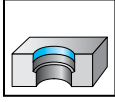
Grundkörper	Verlängerung	Kassette
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

Zubehör	Type	WC .. 0402 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte	FS1483 (T8IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

Feinbohrwerkzeug

 B4035

$\kappa=93^\circ$	Z=1
-------------------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Type
	B4035.C6.68-96.Z1.WC04	68-96	C6		2	WC .. 0402 ..
	B4035.C6.96-124.Z1.WC04	96-124	C6		2	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

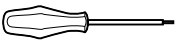
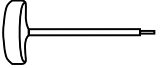

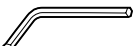

Einbauteile

	Type	WC .. 0402 ..
	Befestigungsschraube	FS2101
	Spannschraube für Wendeplatte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Gewindestift	FS2102
	Batterie	FS2122
	Dichtring Batteriefach	FS2121
	Batteriefachdeckel	FS2123



Grundkörper	Brücke	Gegengewicht	Kassette
B4035G.C6.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

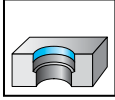
Zubehör		
	Type	WC .. 0402 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte	FS1483 (T8IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Kühlmittelübergabe für Brücke	EB636

Feinbohrwerkzeug

 B4035 inch

κ=93°

Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Type
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.UC6.03-10.Z1.P15	0,118–0,394	C6	0,394	4,299	
	B4035.UC6.04-11.Z1.P15	0,157–0,433	C6	0,394	4,299	
	B4035.UC6.05-12.Z1.P15.M	0,197–0,472	C6	0,787	4,299	
	B4035.UC6.05-12.Z1.P15.S	0,197–0,472	C6	0,394	4,299	
	B4035.UC6.06-13.Z1.P15.M	0,236–0,512	C6	1,181	4,299	
	B4035.UC6.06-13.Z1.P15.S	0,236–0,512	C6	0,787	4,299	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.UC6.08-15.Z1.P15.M	0,315–0,591	C6	1,890	4,299	
	B4035.UC6.08-15.Z1.P15.S	0,315–0,591	C6	0,906	4,299	
	B4035.UC6.10-12.Z1.WC03	0,394–0,472	C6	2,047	4,299	WC .. 0302 ..
	B4035.UC6.10-17.Z1.WC03	0,394–0,669	C6	1,063	4,299	
	B4035.UC6.11-18.Z1.WC03	0,433–0,709	C6	1,063	4,299	
	B4035.UC6.12-14.Z1.WC03	0,472–0,551	C6	2,441	4,299	
	B4035.UC6.12-19.Z1.WC03	0,472–0,748	C6	1,654	4,299	
	B4035.UC6.13-20.Z1.WC03	0,512–0,787	C6	1,654	4,299	
	B4035.UC6.14-16.Z1.WC03	0,551–0,630	C6	2,835	4,299	
	B4035.UC6.14-21.Z1.WC03	0,551–0,827	C6	1,85	4,299	
	B4035.UC6.15-22.Z1.WC03	0,591–0,866	C6	1,85	4,299	
	B4035.UC6.16-18.Z1.WC03	0,630–0,709	C6	3,228	4,299	
	B4035.UC6.16-23.Z1.WC03	0,630–0,906	C6	2,244	4,299	
	B4035.UC6.17-24.Z1.WC03	0,669–0,945	C6	2,244	4,299	
	B4035.UC6.18-20.Z1.WC03	0,709–0,787	C6	3,622	4,299	
	B4035.UC6.18-25.Z1.WC03	0,709–0,984	C6	2,559	4,299	
	B4035.UC6.19-26.Z1.WC03	0,748–1,024	C6	2,559	4,299	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	Type	WC .. 0302 ..
	Befestigungsschraube	FS2101
	Spannschraube für Wendeplatte	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Gewindestift	FS2102
	Batterie	FS2122
	Dichtring Batteriefach	FS2121
	Batteriefachdeckel	FS2123



B 2

Grundkörper	Bohrstange	Bohrstange
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

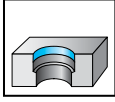
Zubehör		Type	WC .. 0302 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte		FS2088 (T7IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Feinbohrwerkzeug

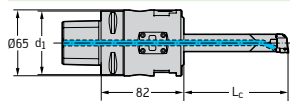
 B4035 inch

κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Bezeichnung	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Type
B4035.UC6.20-24.Z1.WC04M	0,787–0,945	C6	4,606	4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UC6.20-24.Z1.WC04S	0,787–0,945	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.22-26.Z1.WC04M	0,866–1,024	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.22-26.Z1.WC04S	0,866–1,024	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.24-28.Z1.WC04M	0,945–1,102	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.24-28.Z1.WC04S	0,945–1,102	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.26-30.Z1.WC04M	1,024–1,181	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.26-30.Z1.WC04S	1,024–1,181	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.28-32.Z1.WC04M	1,102–1,260	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.28-32.Z1.WC04S	1,102–1,260	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.30-34.Z1.WC04M	1,181–1,339	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.30-34.Z1.WC04S	1,181–1,339	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.32-41.Z1.WC04	1,260–1,614	C6	2,48	4,299	
B4035.UC6.41-50.Z1.WC04	1,614–1,969	C6	3,898	4,299	
B4035.UC6.50-59.Z1.WC04	1,969–2,323	C6	2,835	4,299	
B4035.UC6.59-68.Z1.WC04	2,323–2,677	C6	4,606	4,299	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

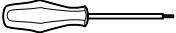
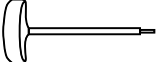

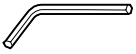
Type	WC .. 0402 ..
Befestigungsschraube	FS2101
Spanschraube für Wendeplatte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
Gewindestift	FS2102
Batterie	FS2122
Dichtring Batteriefach	FS2121
Batteriefachdeckel	FS2123



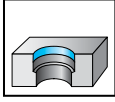
Grundkörper	Verlängerung	Kassette
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

B 2

Zubehör

	Type	WC .. 0402 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte	FS1483 (T8IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

Feinbohrwerkzeug

 B4035 inch
κ=93°
Z=1


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Type
	B4035.UC6.68-96.Z1.WC04	2,677–3,780	C6		4,299	WC .. 0402 ..
	B4035.UC6.96-124.Z1.WC04	3,780–4,882	C6		4,299	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	Type	WC .. 0402 ..
	Befestigungsschraube	FS2101
	Spannschraube für Wendeplatte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Gewindestift	FS2102
	Batterie	FS2122
	Dichtring Batteriefach	FS2121
	Batteriefachdeckel	FS2123



	Grundkörper	Brücke	Gegengewicht	Kassette
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

Zubehör	Type	WC .. 0402 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte	FS1483 (T8IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Kühlmittelübergabe für Brücke	EB636

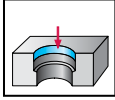
Feinbohrwerkzeug

B5110

Walter Precision XT

– DurchmesserEinstellung in mm und inch

D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
---------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

Bezeichnung	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Type
B5110-001-003-N2-CS	1-3	NCT 25	6	47	0,1	
B5110-0017-0037-N2-CS	1,7-3,7	NCT 25	9	47	0,1	
B5110-0022-0042-N2-CS	2,2-4,2	NCT 25	13	52	0,1	
B5110-0027-0047-N2-CS	2,7-4,7	NCT 25	15	52	0,1	
B5110-0032-0052-N2-CS	3,2-5,2	NCT 25	20	57	0,1	
B5110-0042-0062-N2-CS	4,2-6,2	NCT 25	20	57	0,1	
B5110-0062-0082-N2-CS	6,2-8,2	NCT 25	30	72	0,2	TC .. 06T1 ..
B5110-008-010-N2-TC06	8-10	NCT 25	30	71	0,2	
B5110-010-012-N3-TC06	10-12	NCT 32	40	88	0,3	
B5110-012-014-N3-TC06	12-14	NCT 32	40	88	0,3	TC .. 0902 ..
B5110-014-017-N4-TC09	14-17	NCT 40	50	100	0,5	
B5110-017-020-N4-TC09	17-20	NCT 40	50	100	0,5	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
Klemmschraube	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



B 2

Grundkörper		Bohrstange
	B5110-001-006-N2-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-N4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-N4-B	EB712.TC09

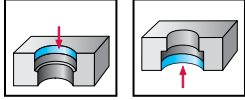
Zubehör				
	Type		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Schlüssel ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Schlüssel ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

Feinbohrwerkzeug

B5115

Walter Precision XT

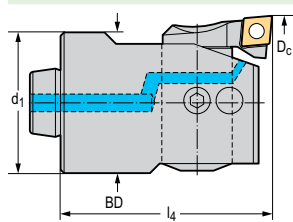
– DurchmesserEinstellung in mm und inch



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
-----------------	-------------------	-------

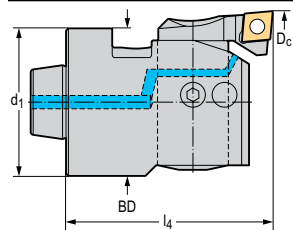
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Bezeichnung	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Type
B5115-035-045-N3-CC06	35-45	NCT 32	48	32	0,3	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-N4-CC06	44-56	NCT 40	56	40	0,5	
B5115-055-070-N5-CC09	55-70	NCT 50	70	50	0,9	CC .. 09T3 ..
B5115-069-087-N6-CC09	69-87	NCT 63	82	63	1,7	
B5115-086-107-N6-CC09	86-107	NCT 63	94	80	2,4	
B5115-106-137-N6-CC09	106-137	NCT 63	94	100	2,8	
B5115-106-137-N8-CC09	106-137	NCT 80	104	100	3,8	
B5115-136-167-N6-CC09	136-167	NCT 63	94	130	3,4	
B5115-136-167-N8-CC09	136-167	NCT 80	104	130	4,4	

Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Spannschraube für Kassette	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Kühlmittelschraube	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Zubehör

Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Schlüssel ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Schlüssel ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Schlüssel ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Schlüssel ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



	Grundkörper	Kassette
	B5115-035-045-N3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-N4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-N5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-N6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N8-B	EB717.CC09

B2

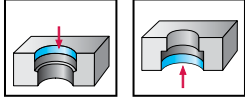
Zubehör	Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248		
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)		
	Schraubendreher		FS1485 (T15IP)		
	Verlängerung	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Verlängerung		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Feinbohrwerkzeug

B5115

Walter Precision XT

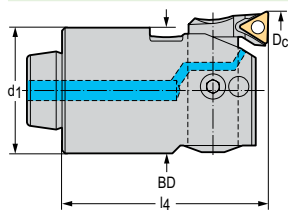
– DurchmesserEinstellung in mm und inch



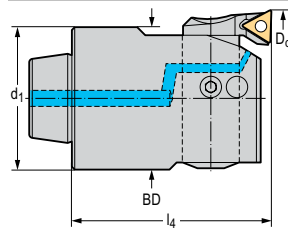
D _c 19-167	K=92°	Z=1
--------------------------	-------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	BD mm	kg	Type
B5115-019-023-N2-TC06	19-23	NCT 25	80	18	0,2	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-N2-TC06	23-29	NCT 25	91	20	0,2	
B5115-028-036-N2-TC06	28-36	NCT 25	41	25	0,2	
B5115-035-045-N3-TC09	35-45	NCT 32	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-N4-TC09	44-56	NCT 40	56	40	1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Spannschraube für Kassette	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Kühlmittelschraube	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Zubehör

Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Schlüssel ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Schlüssel ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Schlüssel ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Schlüssel ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



	Grundkörper	Kassette
	B5115-019-023-N2-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-N2-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-N2-B	EB713.TC06
	B5115-035-045-N3-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-N4-B	EB714.TC09

B2

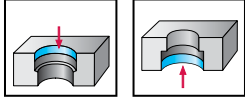
Zubehör	Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248		
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)		
	Schraubendreher		FS1485 (T15IP)		
	Verlängerung	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Verlängerung		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Feinbohrwerkzeug

B5115

Walter Precision XT

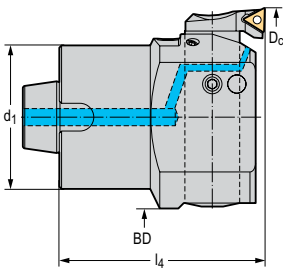
– DurchmesserEinstellung in mm und inch



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z=1
-----------------	-------------------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Bezeichnung	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Type
B5115-055-070-N5-TC11	55-70	NCT 50	66	50	0,9	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-N6-TC11	69-87	NCT 63	78	63	1,7	
B5115-086-107-N6-TC11	86-107	NCT 63	90	80	2,4	
B5115-106-137-N6-TC11	106-137	NCT 63	90	100	2,8	
B5115-106-137-N8-TC11	106-137	NCT 80	100	100	4,2	
B5115-136-167-N6-TC11	136-167	NCT 63	90	130	3,4	
B5115-136-167-N8-TC11	136-167	NCT 80	100	130	4,4	

Modular NCT adaptor

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Spannschraube für Kassette	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Kühlmittelschraube	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)



B 2

	Grundkörper	Kassette
	B5115-055-070-N5-B	EB715.TC11
	B5115-069-087-N6-B	EB715.TC11
	B5115-086-107-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N8-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N6-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N8-B	EB715.TC11

Zubehör	Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Schlüssel ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Schlüssel ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Schlüssel ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248		
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)		
	Schraubendreher		FS1485 (T15IP)		
	Verlängerung	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Verlängerung		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

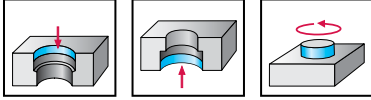
Feinbohrwerkzeug

B5120

Walter Precision XT

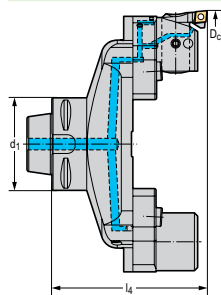
 – Grundkörper/Brücke auch bei B5460 und B5560 verwendbar
 – DurchmesserEinstellung in mm und inch

D _c 148- 635	κ=92°	Z = 1
-------------------------------	-------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Modular NCT adaptor

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5120-148-215-N8-CC09	148–215	NCT 80	134	5,7	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-N8-CC09	198–265	NCT 80	134	6,9	
B5120-248-315-N8-CC09	248–315	NCT 80	134	8	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Kühlmittelschraube	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Unterlegscheibe	FS2649	FS2649
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-Ring	FS2657	FS2657
Stiftschraube	FS2654	FS2654

B2



Grundkörper	Brücke	Schieber	Feinbohrkopf	Gegengewicht	Kassette
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B2

Zubehör		CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Schlüssel ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2001
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Verlängerung	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

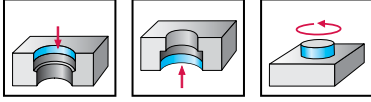
Feinbohrwerkzeug

B5120

Walter Precision XT

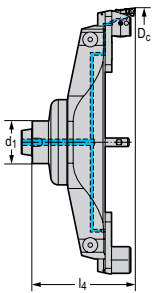
– Grundkörper/Brücke auch bei B5460 und B5560 verwendbar
 – DurchmesserEinstellung in mm und inch

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Modular NCT adaptor

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5120-298-395-N8-CC09	298–395	NCT 80	183	14,5	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-N8-CC09	378–475	NCT 80	188	16,3	
B5120-458-555-N8-CC09	458–555	NCT 80	193	18,2	
B5120-538-635-N8-CC09	538–635	NCT 80	198	20,6	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Kühlmittelschraube	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Spannschraube für Wendepatte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Unterlegscheibe	FS2649	FS2649
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-Ring	FS2657	FS2657
Stiftschraube	FS2654	FS2654



B2

Grundkörper	Brücke	Schieber	Feinbohrkopf	Gegengewicht	Kassette
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

Zubehör		CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Type			
	Schlüssel ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2001
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Verlängerung	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

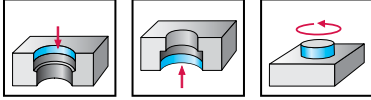
Feinbohrwerkzeug

B5120

Walter Precision XT

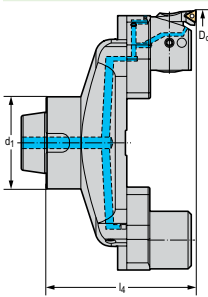
– Grundkörper/Brücke auch bei B5460 und B5560 verwendbar
 – DurchmesserEinstellung in mm und inch

D _c 148- 635	κ=92°	Z = 1
-------------------------------	-------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Modular NCT adaptor

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5120-148-215-N8-TC11	148–215	NCT 80	130	5,7	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-N8-TC11	198–265	NCT 80	130	6,9	
B5120-248-315-N8-TC11	248–315	NCT 80	130	8	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Kühlmittelschraube	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Unterlegscheibe	FS2649	FS2649
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-Ring	FS2657	FS2657
Stiftschraube	FS2654	FS2654



Grundkörper	Brücke	Schieber	Feinbohrkopf	Gegengewicht	Kassette
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

B2

Zubehör		CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Type		
	Schlüssel ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2001
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Verlängerung	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

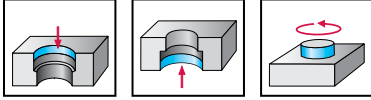
Feinbohrwerkzeug

B5120

Walter Precision XT

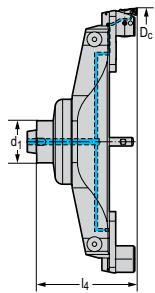
– Grundkörper/Brücke auch bei B5460 und B5560 verwendbar
 – DurchmesserEinstellung in mm und inch

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Modular NCT adaptor

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5120-298-395-N8-TC11	298–395	NCT 80	179	14,5	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-N8-TC11	378–475	NCT 80	184	16,3	
B5120-458-555-N8-TC11	458–555	NCT 80	189	18,2	
B5120-538-635-N8-TC11	538–635	NCT 80	194	20,6	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Klemmschraube	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Kühlmittelschraube	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Spannschraube für Wendepatte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Unterlegscheibe	FS2649	FS2649
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-Ring	FS2657	FS2657
Stiftschraube	FS2654	FS2654



Grundkörper	Brücke	Schieber	Feinbohrkopf	Gegengewicht	Kassette
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

B2

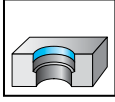
Zubehör	Type	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Schlüssel ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2001
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Verlängerung	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

Feinbohrwerkzeug

 B4035

κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Type
<p>ScrewFit</p>	B4035.T45.03-10.Z1.P15	3-10	T45	10	2	
	B4035.T45.04-11.Z1.P15	4-11	T45	10	2	
	B4035.T45.05-12.Z1.P15.M	5-12	T45	20	2	
	B4035.T45.05-12.Z1.P15.S	5-12	T45	10	2	
	B4035.T45.06-13.Z1.P15.M	6-13	T45	30	2	
	B4035.T45.06-13.Z1.P15.S	6-13	T45	20	2	
<p>ScrewFit</p>	B4035.T45.08-15.Z1.P15.M	8-15	T45	48	2	
	B4035.T45.08-15.Z1.P15.S	8-15	T45	23	2	
	B4035.T45.10-12.Z1.WC03	10-12	T45	52	2	WC .. 0302 ..
	B4035.T45.10-17.Z1.WC03	10-17	T45	27	2	
	B4035.T45.11-18.Z1.WC03	11-18	T45	27	2	
	B4035.T45.12-14.Z1.WC03	12-14	T45	62	2	
	B4035.T45.12-19.Z1.WC03	12-19	T45	42	2	
	B4035.T45.13-20.Z1.WC03	13-20	T45	42	2	
	B4035.T45.14-16.Z1.WC03	14-16	T45	72	2	
	B4035.T45.14-21.Z1.WC03	14-21	T45	47	1.6	
	B4035.T45.15-22.Z1.WC03	15-22	T45	47	2	
	B4035.T45.16-18.Z1.WC03	16-18	T45	82	2	
	B4035.T45.16-23.Z1.WC03	16-23	T45	57	2	
	B4035.T45.17-24.Z1.WC03	17-24	T45	57	2	
	B4035.T45.18-20.Z1.WC03	18-20	T45	92	2	
	B4035.T45.18-25.Z1.WC03	18-25	T45	65	2	
B4035.T45.19-26.Z1.WC03	19-26	T45	65	2		

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	Type	WC .. 0302 ..
	Befestigungsschraube	FS2101
	Spannschraube für Wendeplatte	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Gewindestift	FS2102
	Batterie	FS2122
	Dichtring Batteriefach	FS2121
	Batteriefachdeckel	FS2123



B 2

Grundkörper	Bohrstange	Bohrstange
B4035G.T45.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

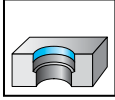
Zubehör		Type	WC .. 0302 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte		FS2088 (T7IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Feinbohrwerkzeug

 B4035

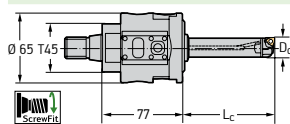
κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



ScrewFit

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Type
B4035.T45.20-24.Z1.WC04M	20-24	T45	117	2	WC .. 0402 ..
B4035.T45.20-24.Z1.WC04S	20-24	T45	77	2	
B4035.T45.22-26.Z1.WC04M	22-26	T45	117	2	
B4035.T45.22-26.Z1.WC04S	22-26	T45	77	2	
B4035.T45.24-28.Z1.WC04M	24-28	T45	117	2	
B4035.T45.24-28.Z1.WC04S	24-28	T45	77	2	
B4035.T45.26-30.Z1.WC04M	26-30	T45	117	2	
B4035.T45.26-30.Z1.WC04S	26-30	T45	77	2	
B4035.T45.28-32.Z1.WC04M	28-32	T45	117	2	
B4035.T45.28-32.Z1.WC04S	28-32	T45	77	2	
B4035.T45.30-34.Z1.WC04M	30-34	T45	117	2	
B4035.T45.30-34.Z1.WC04S	30-34	T45	77	2	
B4035.T45.32-41.Z1.WC04	32-41	T45	63	2	
B4035.T45.41-50.Z1.WC04	41-50	T45	99	2	
B4035.T45.50-59.Z1.WC04	50-59	T45	72	2	
B4035.T45.59-68.Z1.WC04	59-68	T45	117	2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

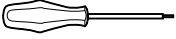
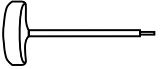


Type	WC .. 0402 ..
Befestigungsschraube	FS2101
Spannschraube für Wendeplatte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
Gewindestift	FS2102
Batterie	FS2122
Dichtring Batteriefach	FS2121
Batteriefachdeckel	FS2123



B 2

Grundkörper	Verlängerung	Kassette
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

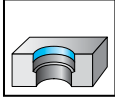
Zubehör

	Type	WC .. 0402 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte	FS1483 (T8IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

Feinbohrwerkzeug

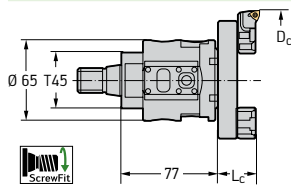
 B4035

$\kappa=93^\circ$	Z = 1
-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Werkzeug



Bezeichnung	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Type
B4035.T45.68-96.Z1.WC04	68-96	T45		2	WC .. 0402 ..
B4035.T45.96-124.Z1.WC04	96-124	T45		2	

ScrewFit

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	WC .. 0402 ..
Befestigungsschraube	FS2101
Spannschraube für Wendeplatte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
Gewindestift	FS2102
Batterie	FS2122
Dichtring Batteriefach	FS2121
Batteriefachdeckel	FS2123



	Grundkörper	Brücke	Gegengewicht	Kassette
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

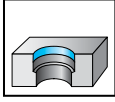
Zubehör		
	Type	WC .. 0402 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte	FS1483 (T8IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Kühlmittelübergabe für Brücke	EB636

Feinbohrwerkzeug

 B4035 inch

κ=93°

Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Type
<p>ScrewFit</p>	B4035.UT45.03-10.Z1.P15	0,118–0,394	T45	0,394	4,299	
	B4035.UT45.04-11.Z1.P15	0,157–0,433	T45	0,394	4,299	
	B4035.UT45.05-12.Z1.P15M	0,197–0,472	T45	0,787	4,299	
	B4035.UT45.05-12.Z1.P15S	0,197–0,472	T45	0,394	4,299	
	B4035.UT45.06-13.Z1.P15M	0,236–0,512	T45	1,181	4,299	
	B4035.UT45.06-13.Z1.P15S	0,236–0,512	T45	0,787	4,299	
<p>ScrewFit</p>	B4035.UT45.08-15.Z1.P15M	0,315–0,591	T45	1,890	4,299	
	B4035.UT45.08-15.Z1.P15S	0,315–0,591	T45	0,906	4,299	
	B4035.UT45.10-12.Z1.WC03	0,394–0,472	T45	2,047	4,299	WC .. 0302 ..
	B4035.UT45.10-17.Z1.WC03	0,394–0,669	T45	1,063	4,299	
	B4035.UT45.11-18.Z1.WC03	0,433–0,709	T45	1,063	4,299	
	B4035.UT45.12-14.Z1.WC03	0,472–0,551	T45	2,441	4,299	
	B4035.UT45.12-19.Z1.WC03	0,472–0,748	T45	1,654	4,299	
	B4035.UT45.13-20.Z1.WC03	0,512–0,787	T45	1,654	4,299	
	B4035.UT45.14-16.Z1.WC03	0,551–0,630	T45	2,835	4,299	
	B4035.UT45.14-21.Z1.WC03	0,551–0,827	T45	1,85	4,299	
	B4035.UT45.15-22.Z1.WC03	0,591–0,866	T45	1,85	4,299	
	B4035.UT45.16-18.Z1.WC03	0,630–0,709	T45	3,228	4,299	
	B4035.UT45.16-23.Z1.WC03	0,630–0,906	T45	2,244	4,299	
	B4035.UT45.17-24.Z1.WC03	0,669–0,945	T45	2,244	4,299	
	B4035.UT45.18-20.Z1.WC03	0,709–0,787	T45	3,622	4,299	
	B4035.UT45.18-25.Z1.WC03	0,709–0,984	T45	2,559	4,299	
	B4035.UT45.19-26.Z1.WC03	0,748–1,024	T45	2,559	4,299	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

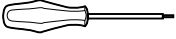
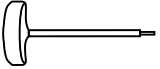


	Type	WC .. 0302 ..
	Befestigungsschraube	FS2101
	Spannschraube für Wendeplatte	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Gewindestift	FS2102
	Batterie	FS2122
	Dichtring Batteriefach	FS2121
	Batteriefachdeckel	FS2123



B 2

Grundkörper	Bohrstange	Bohrstange
B4035G.C6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

Zubehör

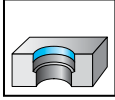
	Type		WC .. 0302 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte		FS2088 (T7IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Feinbohrwerkzeug

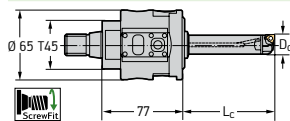
 B4035 inch

κ=93°

Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug


ScrewFit

Bezeichnung	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Type
B4035.UT45.20-24.Z1WC04M	0,787-0,945	T45	4,606	4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UT45.20-24.Z1WC04S	0,787-0,945	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.22-26.Z1WC04M	0,866-1,024	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.22-26.Z1WC04S	0,866-1,024	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.24-28.Z1WC04M	0,945-1,102	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.24-28.Z1WC04S	0,945-1,102	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.26-30.Z1WC04M	1,024-1,181	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.26-30.Z1WC04S	1,024-1,181	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.28-32.Z1WC04M	1,102-1,260	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.28-32.Z1WC04S	1,102-1,260	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.30-34.Z1WC04M	1,181-1,339	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.30-34.Z1WC04S	1,181-1,339	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.32-41.Z1.WC04	1,260-1,614	T45	2,48	4,299	
B4035.UT45.41-50.Z1.WC04	1,614-1,969	T45	3,898	4,299	
B4035.UT45.50-59.Z1.WC04	1,969-2,323	T45	2,835	4,299	
B4035.UT45.59-68.Z1.WC04	2,323-2,677	T45	4,606	4,299	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

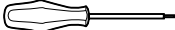
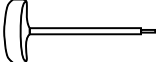


Type	WC .. 0402 ..
Befestigungsschraube	FS2101
Spannschraube für Wendeplatte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
Gewindestift	FS2102
Batterie	FS2122
Dichtring Batteriefach	FS2121
Batteriefachdeckel	FS2123



Grundkörper	Verlängerung	Kassette
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

B 2

Zubehör

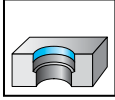
	Type	WC .. 0402 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte	FS1483 (T8IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

Feinbohrwerkzeug

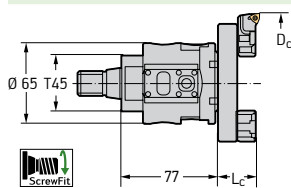
 B4035 inch

κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Werkzeug


Bezeichnung	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Type
B4035.UT45.68-96.Z1.WC04	2,677–3,780	T45		4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UT45.96-124.Z1.WC04	3,780–4,882	T45		4,299	

ScrewFit

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	Type	WC .. 0402 ..
	Befestigungsschraube	FS2101
	Spannschraube für Wendeplatte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Gewindestift	FS2102
	Batterie	FS2122
	Dichtring Batteriefach	FS2121
	Batteriefachdeckel	FS2123



	Grundkörper	Brücke	Gegengewicht	Kassette
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

Zubehör		
	Type	WC .. 0402 ..
	Schraubendreher für Wendeplatte	FS1483 (T8IP)
	Schraubendreher für Verstellung	FS1174 (T25)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Kühlmittelübergabe für Brücke	EB636

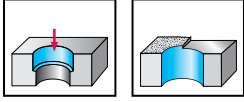
Zweischneider Aufbohrwerkzeug

B5460

Walter Boring XT

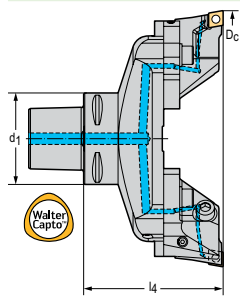
- Symmetrisch, asymmetrisch und axial-radial versetztes Aufbohren (ARS)
 - Grundkörper/Brücke auch bei B5120 verwendbar

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

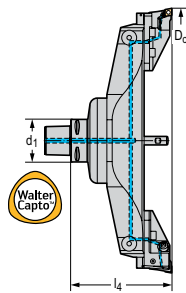


	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5460-148-200-C8-CC12	148-200	C8	122	7	CC .. 1204 ..
B5460-198-250-C8-CC12	198-250	C8	122	8,1	
B5460-248-300-C8-CC12	248-300	C8	122	9,2	
B5460-298-380-C8-CC12	298-380	C8	179	15,5	CC .. 1204 ..
B5460-378-460-C8-CC12	378-460	C8	184	17,3	
B5460-458-540-C8-CC12	458-540	C8	189	19,2	
B5460-538-620-C8-CC12	538-620	C8	194	21,6	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Keilsatz	FK398	FK398	FK398
Klemmschraube	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Sicherungsring	FS2663	FS2663	FS2663
Unterlage	AP197	AP198	AP199
Unterlegscheibe	FS2647	FS2647	FS2647
Kühlmittelschraube	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Spannschraube für Unterlage	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Stiftschraube	FS2654	FS2654	FS2654
Tellerfeder	FS2650	FS2650	FS2650
RC Klemmung		FS2659	



Grundkörper	Brücke	Schieber	Kassette
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB725.CC12

B2

Zubehör

Type	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Schlüssel ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Quergriff	FS2041	FS2041
	Wechselklinge	FS2047 (T15IP)	FS2047 (T15IP)
	Wechselklinge	FS2048 (T20IP)	FS2048 (T20IP)
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Schraubendreher	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	FS2248

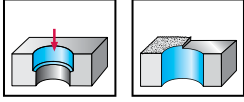
Zweischneider Aufbohrwerkzeug

B5460

Walter Boring XT

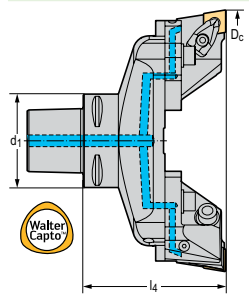
– Symmetrisch, asymmetrisch und axial-radial versetztes Aufbohren (ARS)
 – Grundkörper/Brücke auch bei B5120 verwendbar

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

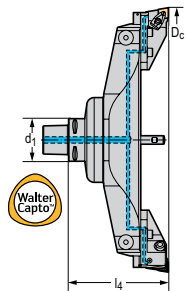


	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5460-148-200-C8-CN19	148–200	C8	122	7,1	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-C8-CN19	198–250	C8	122	8,2	
B5460-248-300-C8-CN19	248–300	C8	122	9,3	
B5460-298-380-C8-CN19	298–380	C8	179	15,7	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-C8-CN19	378–460	C8	184	17,4	
B5460-458-540-C8-CN19	458–540	C8	189	19,3	
B5460-538-620-C8-CN19	538–620	C8	194	21,7	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Zubehör

Type	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Schlüssel ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
Drehmoment-Quergriff	FS2041	FS2041	FS2041
Wechselklinge	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
Wechselklinge	FS2048 (T20IP)	FS2048 (T20IP)	



Grundkörper	Brücke	Schieber	Kassette
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB726.CN19

B2

Zubehör				
	Type	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Schraubendreher	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)	
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003		FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248		FS2248

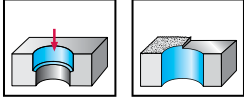
Zweischneider Aufbohrwerkzeug

B5460

Walter Boring XT

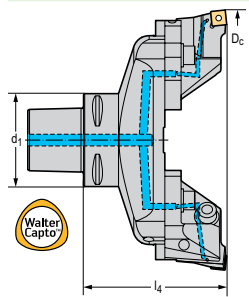
– Symmetrisch, asymmetrisch und axial-radial versetztes Aufbohren (ARS)
 – Grundkörper/Brücke auch bei B5120 verwendbar

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------



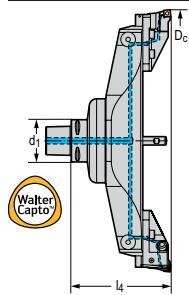
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5460-148-200-C8-SC12	148–200	C8	122	7	WWAL_ BE1204_2
B5460-198-250-C8-SC12	198–250	C8	122	8,1	
B5460-248-300-C8-SC12	248–300	C8	122	9,2	
B5460-298-380-C8-SC12	298–380	C8	179	15,6	WWAL_ BE1204_2
B5460-378-460-C8-SC12	378–460	C8	184	17,3	
B5460-458-540-C8-SC12	458–540	C8	189	19,2	
B5460-538-620-C8-SC12	538–620	C8	189	21,6	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Keilsatz	FK398	FK398	FK398
Klemmschraube	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Sicherungsring	FS2663	FS2663	FS2663
Unterlage	AP197	AP198	AP199
Unterlegscheibe	FS2647	FS2647	FS2647
Kühlmittelschraube	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Spannschraube für Unterlage	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Stiftschraube	FS2654	FS2654	FS2654
Tellerfeder	FS2650	FS2650	FS2650
RC Klemmung		FS2659	



Grundkörper	Brücke	Schieber	Kassette
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

B 2

Zubehör				
	Type	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Schlüssel ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Quergriff	FS2041	FS2041	FS2041
	Wechselklinge	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
	Wechselklinge	FS2048 (T20IP)	FS2048 (T20IP)	
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Schraubendreher	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)	
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003		FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248		FS2248

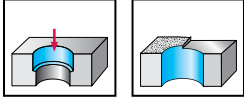
Zweischneider Aufbohrwerkzeug

B5560

Walter Boring XT

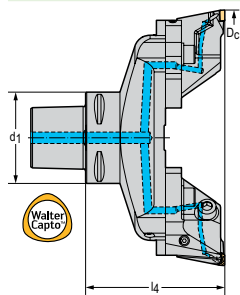
- Symmetrisch, asymmetrisch und axial-radial versetztes Aufbohren (ARS)
- Grundkörper/Brücke auch bei B5120 verwendbar

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

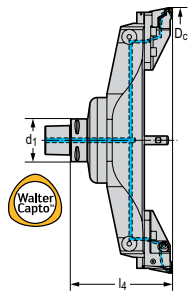


	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5560-148-200-C8-P400	148-200	C8	122	7	P4160-2R ..
B5560-198-250-C8-P400	198-250	C8	122	8,2	
B5560-248-300-C8-P400	248-300	C8	122	9,2	
B5560-298-380-C8-P400	298-380	C8	179	15,5	P4160-2R ..
B5560-378-460-C8-P400	378-460	C8	184	17,3	
B5560-458-540-C8-P400	458-540	C8	189	19,2	
B5560-538-620-C8-P400	538-620	C8	194	21,6	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	P4160-2R ..
Keilsatz	FK398
Klemmschraube	FS2662 (SW 8)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2079 (T9IP) 2 Nm
Sicherungsring	FS2663
Unterlegscheibe	FS2647
Kühlmittelschraube	FS2671 (SW 2.5)
Einstellset	FS2653 (SW 3)
Stiftschraube	FS2654
Tellerfeder	FS2650



Grundkörper	Brücke	Schieber	Kassette
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB728.P400
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB728.P400
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB728.P400

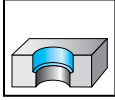
B 2

Zubehör	Type	P4160-2R ..
	Schlüssel ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2013 (T9IP)
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)
	Schraubendreher	FS1484 (T9IP)
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)

Zweischneider Aufbohrwerkzeug

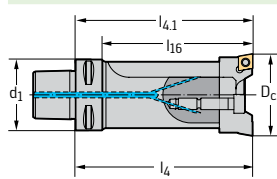
 B3221 / B3220 mm
Walter Boring MEDIUM

D_c 20-41	$\kappa=90^\circ$	Z=2
----------------	-------------------	-----



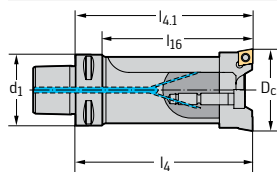
	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Werkzeug



Bezeichnung	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Type
B3221.C3.020-024.Z2.CC06	20-24	C3	80		0,2	CC .. 0602 ..
B3221.C3.023-027.Z2.CC06	23-27	C3	80		0,2	
B3221.C3.026-033.Z2.CC06	26-33	C3	80		0,2	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



B3220.C3.033-041.Z2.CC06	33-41	C3	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..
--------------------------	-------	----	----	------	-----	---------------

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	Type	CC .. 0602 ..
	Spannschraube für Kassette	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Spannschraube für Wendeplatte	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Spannscheibe für Kassette	FS1098
	Stellschraube für Kassette	FS1103 (SW 1,3)



Grundkörper		Kassette
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.C3.026-035.Z2	EB403.CC06
	B3220G.C3.033-044.Z2	EB205-206.CC06

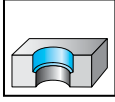
B 2

Zubehör		
	Type	CC .. 0602 ..
	Schraubendreher	FS230 (T8)
	Schlüssel ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	ARS-Kassette	EB401-1.CC06 (ARS)

Zweischneider Aufbohrwerkzeug

 B3221 / B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 20-41	$\kappa=90^\circ$	$Z=2$
----------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

B2

Werkzeug

Bezeichnung	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4,1}$ mm	kg	Type
B3221.T18.20-24.Z2.CC06	20-24	T18	35		0,1	CC .. 0602 ..
B3221.T18.23-27.Z2.CC06	23-27	T18	35		0,1	
B3221.T22.26-33.Z2.CC06	26-33	T22	40		0,1	
B3220.T28.33-41.Z2.CC06	33-41	T28	55	55,2	0,3	CC .. 0602 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 0602 ..
Spannscheibe für Kassette	FS1098
Spannschraube für Wendeplatte	FS923 (T8) 0,8 Nm
Spannschraube für Kassette	FS1093 (SW 3) 4 Nm
Stellschraube für Kassette	FS1103 (SW 1,3)



	Grundkörper	Kassette
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB401.CC06
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB402.CC06
	B3221G.T22.26-33.Z2	EB403.CC06
	B3220G.T28.33-41.Z2	EB205-206.CC06

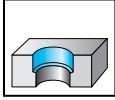
B 2

Zubehör	Type	CC .. 0602 ..
	Schraubendreher	FS230 (T8)
	Schlüssel ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	ARS-Kassette	EB401-1.CC06 (ARS)

Zweischneider Aufbohrwerkzeug

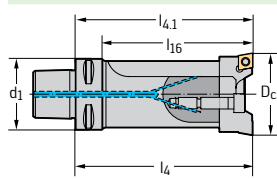
 B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 41-153	$\kappa=90^\circ$	Z=2
-----------------	-------------------	-----



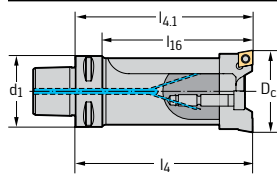
	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Werkzeug



Bezeichnung	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Type
B3220.C4.041-055.Z2.CC09	41-55	C4	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
B3220.C5.055-070.Z2.CC09	55-70	C5	100	100,3	1,3	
B3220.C6.070-090.Z2.CC12	70-90	C6	110	110,3	2,2	CC .. 1204 ..
B3220.C8.090-110.Z2.CC12	90-110	C8	110	110,3	3,8	
B3220.C8.110-133.Z2.CC12	110-133	C8	110	110,3	4,4	
B3220.C8.130-153.Z2.CC12	130-153	C8	110	110,3	4,4	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

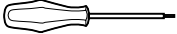
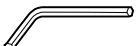




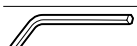

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
Spannscheibe für Kassette	FS1100	FS1101
Spannschraube für Wendeplatte	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm
Spannschraube für Kassette	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm
Stellschraube für Kassette	FS1106 (SW 2)	FS1107 (SW 2,5)



	Grundkörper	Kassette
	B3220G.C4.041-056.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.C5.055-073.Z2	EB209-210.CC09
	B3220G.C6.070-093.Z2	EB211-212.CC12
	B3220G.C8.090-113.Z2	EB213-214.CC12
	B3220G.C8.110-153.Z2	EB215.CC12
	B3220G.C8.110-153.Z2	EB216.CC12

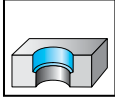
B2

Zubehör	Type	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Schraubendreher	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Schlüssel ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Schlüssel ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Schlüssel ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Schlüssel ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	ARS-Kassette	EB207-208-1.CC09 (ARS)	
	Schlüssel ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)
	ARS-Kassette		EB211-212-1.CC12 (ARS)

Zweischneider Aufbohrwerkzeug

 B3220
Walter Boring MEDIUM

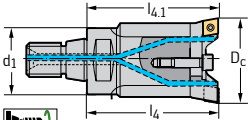
D_c 41-153	$\kappa=90^\circ$	Z=2
-----------------	-------------------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Werkzeug

Bezeichnung	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4,1}$ mm	kg	Type
B3220.T36.41-55.Z2.CC09	41-55	T36	65	65,3	0,5	CC .. 09T3 ..
B3220.T45.55-70.Z2.CC09	55-70	T45	80	80,3	0,9	



ScrewFit

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..
Spannscheibe für Kassette	FS1100
Spannschraube für Wendeplatte	FS359 (T15) 2,5 Nm
Spannschraube für Kassette	FS1095 (SW 4) 12 Nm
Stellschraube für Kassette	FS1106 (SW 2)



Grundkörper		Kassette
	B3220G.T36.41-55.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.T45.55-70.Z2	EB209-210.CC09

B2

Zubehör	Type	CC .. 09T3 ..
	Schraubendreher	FS229 (T15)
	Schlüssel ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)
	Schlüssel ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)
	ARS-Kassette	EB207-208-1.CC09 (ARS)

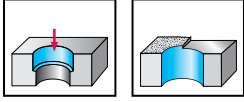
Zweischneider Aufbohrwerkzeug

B5460

Walter Boring XT

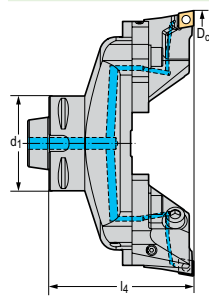
- Symmetrisch, asymmetrisch und axial-radial versetztes Aufbohren (ARS)
 - Grundkörper/Brücke auch bei B5120 verwendbar

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------



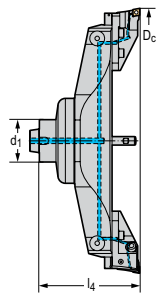
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Modular NCT adaptor

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5460-148-200-N8-CC12	148-200	NCT 80	122	6,5	CC .. 1204 ..
B5460-198-250-N8-CC12	198-250	NCT 80	122	7,7	
B5460-248-300-N8-CC12	248-300	NCT 80	122	8,7	



Modular NCT adaptor

B5460-298-380-N8-CC12	298-380	NCT 80	179	15	CC .. 1204 ..
B5460-378-460-N8-CC12	378-460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-CC12	458-540	NCT 80	189	18,7	
B5460-538-620-N8-CC12	538-620	NCT 80	194	21,1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Keilsatz	FK398	FK398	FK398
Klemmschraube	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Sicherungsring	FS2663	FS2663	FS2663
Unterlage	AP197	AP198	AP199
Unterlegscheibe	FS2647	FS2647	FS2647
Kühlmittelschraube	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Spannschraube für Unterlage	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Stiftschraube	FS2654	FS2654	FS2654
Tellerfeder	FS2650	FS2650	FS2650
RC Klemmung		FS2659	



Grundkörper	Brücke	Schieber	Kassette
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB725.CC12

B2

Zubehör	Type	CC .. 1204 ..-WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Schlüssel ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Quergriff	FS2041	FS2041
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Wechselklinge	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	

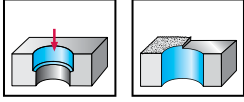
Zweischneider Aufbohrwerkzeug

B5460

Walter Boring XT

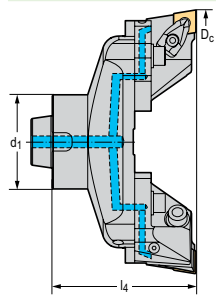
- Symmetrisch, asymmetrisch und axial-radial versetztes Aufbohren (ARS)
- Grundkörper/Brücke auch bei B5120 verwendbar

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

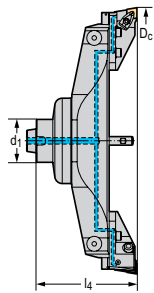


	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5460-148-200-N8-CN19	148-200	NCT 80	122	6,5	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-N8-CN19	198-250	NCT 80	122	7,7	
B5460-248-300-N8-CN19	248-300	NCT 80	122	8,8	
B5460-298-380-N8-CN19	298-380	NCT 80	179	15,1	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-N8-CN19	378-460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-CN19	458-540	NCT 80	189	18,8	
B5460-538-620-N8-CN19	538-620	NCT 80	194	21,2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Keilsatz	FK398	FK398	FK398
Klemmschraube	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Sicherungsring	FS2663	FS2663	FS2663
Unterlage	AP197	AP198	AP199
Unterlegscheibe	FS2647	FS2647	FS2647
Kühlmittelschraube	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Spannschraube für Unterlage	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Stiftschraube	FS2654	FS2654	FS2654
Tellerfeder	FS2650	FS2650	FS2650
RC Klemmung		FS2659	



Grundkörper	Brücke	Schieber	Kassette
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB726.CN19

B2

Zubehör	Type	CC .. 1204 ...-WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Schlüssel ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Quergriff	FS2041	FS2041
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Wechselklinge	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	

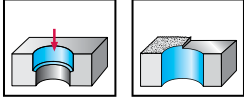
Zweischneider Aufbohrwerkzeug

B5460

Walter Boring XT

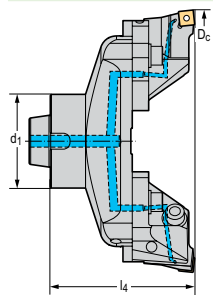
– Symmetrisch, asymmetrisch und axial-radial versetztes Aufbohren (ARS)
 – Grundkörper/Brücke auch bei B5120 verwendbar

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

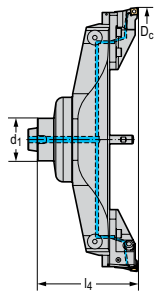


	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5460-148-200-N8-SC12	148–200	NCT 80	122	6,5	WWAL_ BE1204_2
B5460-198-250-N8-SC12	198–250	NCT 80	122	7,5	
B5460-248-300-N8-SC12	248–300	NCT 80	122	8,7	
B5460-298-380-N8-SC12	298–380	NCT 80	179	15	WWAL_ BE1204_2
B5460-378-460-N8-SC12	378–460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-SC12	458–540	NCT 80	189	18,7	
B5460-538-620-N8-SC12	538–620	NCT 80	189	21,1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Keilsatz	FK398	FK398	FK398
Klemmschraube	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Spannschraube für Wendeplatte	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Sicherungsring	FS2663	FS2663	FS2663
Unterlage	AP197	AP198	AP199
Unterlegscheibe	FS2647	FS2647	FS2647
Kühlmittelschraube	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Spannschraube für Unterlage	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Einstellset	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Stiftschraube	FS2654	FS2654	FS2654
Tellerfeder	FS2650	FS2650	FS2650
RC Klemmung		FS2659	



Grundkörper	Brücke	Schieber	Kassette
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

B2

Zubehör	Type	CC .. 1204 ...-WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Schlüssel ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Quergriff	FS2041	FS2041
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Wechselklinge	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	

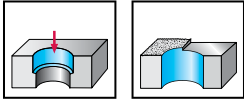
Zweischneider Aufbohrwerkzeug

B5560

Walter Boring XT

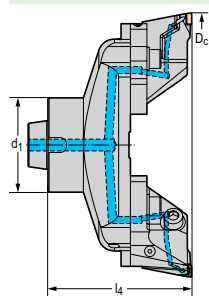
- Symmetrisch, asymmetrisch und axial-radial versetztes Aufbohren (ARS)
- Grundkörper/Brücke auch bei B5120 verwendbar

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

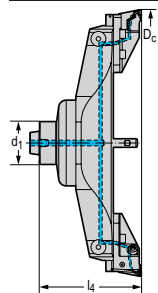


	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●	●	●	●	●		

Werkzeug



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Bezeichnung	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Type
B5560-148-200-N8-P400	148-200	NCT 80	122	6,5	P4160-2R ..
B5560-198-250-N8-P400	198-250	NCT 80	122	7,7	
B5560-248-300-N8-P400	248-300	NCT 80	122	8,8	
B5560-298-380-N8-P400	298-380	NCT 80	179	15	P4160-2R ..
B5560-378-460-N8-P400	378-460	NCT 80	184	16,8	
B5560-458-540-N8-P400	458-540	NCT 80	189	18,7	
B5560-538-620-N8-P400	538-620	NCT 80	194	21,1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	P4160-2R ..
Keilsatz	FK398
Klemmschraube	FS2662 (SW 8)
Spannschraube für Wendepatte	FS2079 (T9IP) 2 Nm
Sicherungsring	FS2663
Unterlegscheibe	FS2647
Kühlmittelschraube	FS2671 (SW 2.5)
Einstellset	FS2653 (SW 3)
Stiftschraube	FS2654
Tellerfeder	FS2650



Grundkörper	Brücke	Schieber	Kassette
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB728.P400
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB728.P400
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB728.P400

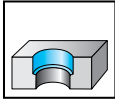
B 2

Zubehör	Type	P4160-2R ..
	Schlüssel ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2013 (T9IP)
	Schlüssel ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)
	Schraubendreher	FS1484 (T9IP)
	Schlüssel ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)

Zweischneider Aufbohrwerkzeug

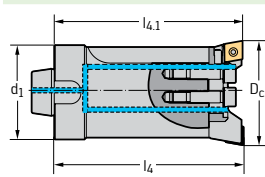
 B3221 / B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 20-41	$\kappa=90^\circ$	Z=2
----------------	-------------------	-----



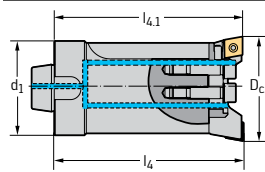
	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Werkzeug



Bezeichnung	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Type
B3221.N2.020-024.Z2.CC06	20-24	NCT 25	80		0,2	CC .. 0602 ..
B3221.N2.023-027.Z2.CC06	23-27	NCT 25	80		0,2	
B3221.N2.026-033.Z2.CC06	26-33	NCT 25	80		0,2	

Modular NCT adaptor



B3220.N3.033-041.Z2.CC06	33-41	NCT 32	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..
--------------------------	-------	--------	----	------	-----	---------------

Modular NCT adaptor

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	Type	CC .. 0602 ..
	Spannscheibe für Kassette	FS1098
	Spannschraube für Wendeplatte	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Spannschraube für Kassette	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Stellschraube für Kassette	FS1103 (SW 1,3)
	Mitnehmerstein	FK311
	Spannschraube für Mitnehmerstein	FS502 (SW 2)



	Grundkörper	Kassette
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.N2.026-035.Z2	EB403.CC06
	B3220G.N3.033-044.Z2	EB205-206.CC06

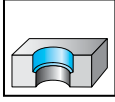
B 2

Zubehör		
	Type	CC .. 0602 ..
	Schraubendreher	FS230 (T8)
	Schlüssel ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Schlüssel ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	ARS-Kassette	EB401-1.CC06 (ARS)

Zweischneider Aufbohrwerkzeug

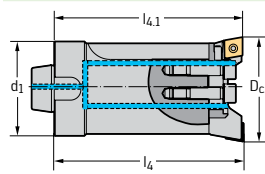
 B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 41-153	$\kappa=90^\circ$	Z=2
-----------------	-------------------	-----

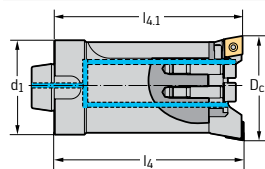


	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Werkzeug



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Bezeichnung	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Type
B3220.N4.041-055.Z2.CC09	41-55	NCT 40	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
B3220.N5.055-070.Z2.CC09	55-70	NCT 50	100	100,3	1,1	
B3220.N6.070-090.Z2.CC12	70-90	NCT 63	100	100,3	1,8	CC .. 1204 ..
B3220.N8.090-110.Z2.CC12	90-110	NCT 80	100	100,3	2,9	
B3220.N8.110-133.Z2.CC12	110-133	NCT 80	100	100,3	3,4	
B3220.N8.130-153.Z2.CC12	130-153	NCT 80	100	100,3	3,6	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
Spannscheibe für Kassette	FS1100	FS1101
Spannschraube für Wendeplatte	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm
Spannschraube für Kassette	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm
Stellschraube für Kassette	FS1106 (SW 2)	FS1107 (SW 2,5)
Mitnehmerstein	FK313	
Spannschraube für Mitnehmerstein	FS504 (SW 2,5)	



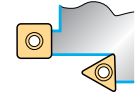
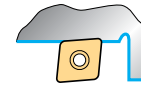
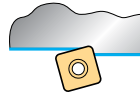
	Grundkörper	Kassette
	B3220G.N4.041-056.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.N5.055-073.Z2	EB209-210.CC09
	B3220G.N6.070-093.Z2	EB211-212.CC12
	B3220G.N8.090-113.Z2	EB213-214.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB215.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB216.CC12

B2

Zubehör		CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Schraubendreher	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Schlüssel ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Schlüssel ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Schlüssel ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Schlüssel ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	ARS-Kassette	EB207-208-1.CC09 (ARS)	
	Schlüssel ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)
	ARS-Kassette		EB211-212-1.CC12 (ARS)

ISO-Kurzklemmhalter

Bearbeitung



Anstellwinkel	45°	75°	75°	90°	90°
---------------	-----	-----	-----	-----	-----



Bezeichnung	PSSN...CA	PSKN...CA	SSKC-09...CA	PCFN...CA	PTFN...CA
-------------	-----------	-----------	--------------	-----------	-----------

Wendeschneidplattentypen



Plattengröße l [mm]	12	9-19	9	12	16
---------------------	----	------	---	----	----

Spannsystem	Kniehebel	Kniehebel	Schraube	Kniehebel	Kniehebel
-------------	-----------	-----------	----------	-----------	-----------

Einstellgenauigkeit [mm]					
--------------------------	--	--	--	--	--

D _{c min} [mm]	50	40 / 50 / 60 / 70 / 100	40	50	50
-------------------------	----	-------------------------	----	----	----

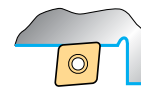
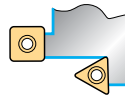
Seite im Katalog	B 599	B 598	B 602	B 596	B 600
------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR-Code



www.walter-tools.com/woc/	PSSN-CA	PSKN-CA	SSKC-09-CA	PCFN-CA	PTFN-CA
---------------------------	---------	---------	------------	---------	---------

Bearbeitung



Anstellwinkel	90°	90°	90°	95°	95°
---------------	-----	-----	-----	-----	-----



Bezeichnung	SCFC...CA	STFC...CA	SWFC...CA	PCLN...CA	SCLC...CA
-------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Wendeschneidplattentypen



Plattengröße l [mm]	9-12	9-11	6	12-19	9-12
---------------------	------	------	---	-------	------

Spannsystem	Schraube	Schraube	Schraube	Kniehebel	Schraube
-------------	----------	----------	----------	-----------	----------

Einstellgenauigkeit [mm]					
--------------------------	--	--	--	--	--

D _{c min} [mm]	40 / 50	25 / 40	40	50 / 60 / 70 / 100	40 / 50
-------------------------	---------	---------	----	--------------------	---------

Seite im Katalog	B 601	B 603	B 604	B 597	B 601
------------------	-------	-------	-------	-------	-------

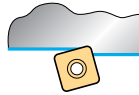
QR-Code



www.walter-tools.com/woc/	SCFC-CA	STFC-CA	SWFC-CA	PCLN-CA	SCLC-CA
---------------------------	---------	---------	---------	---------	---------

ISO-Kurzklemmhalter

Bearbeitung



Anstellwinkel

105°



Bezeichnung

SSRC-12...CA

Wendeschneidplattentypen



Plattengröße l [mm]

9

Spannsystem

Schraube

Einstellgenauigkeit [mm]

$D_{c \text{ min}}$ [mm]

40

Seite im Katalog

B 602

QR-Code



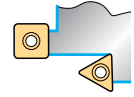
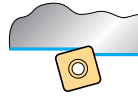
www.walter-tools.com/woc/

SSRC-12-CA

B2

Walter Mini-Kurzklemmhalter

Bearbeitung



Anstellwinkel	15°	30°	45°	45°	60°
---------------	-----	-----	-----	-----	-----



Bezeichnung	FR701	FR675	FR/FL 673	FR699	FR674
-------------	-------	-------	-----------	-------	-------

Wendeschneidplattentypen	80° WC..	60° TC..	60° TC..	90°	60° TC..
--------------------------	----------	----------	----------	-----	----------

Plattengröße l [mm]		11	11		11
---------------------	--	----	----	--	----

Spannsystem	Schraube	Schraube	Schraube	Schraube	Schraube
-------------	----------	----------	----------	----------	----------

Einstellgenauigkeit [mm]					
--------------------------	--	--	--	--	--

D _{c min} [mm]	20	20	20	20 / 25	20
-------------------------	----	----	----	---------	----

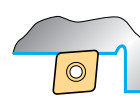
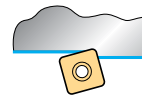
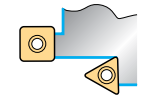
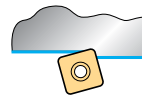
Seite im Katalog	B 609	B 606	B 606	B 609	B 606
------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR-Code



www.walter-tools.com/woc/	FR701	FR675	FR-FL-673	FR699	FR674
---------------------------	-------	-------	-----------	-------	-------

Bearbeitung



Anstellwinkel	60°	75°	75°	90°	90°
---------------	-----	-----	-----	-----	-----



Bezeichnung	FR698	FR/FL 707	FR697	FR/FL 671	FR/FL 672
-------------	-------	-----------	-------	-----------	-----------

Wendeschneidplattentypen	90°	60° TC..	90°	80° CC..	60° TC..
--------------------------	-----	----------	-----	----------	----------

Plattengröße l [mm]		11		6	11
---------------------	--	----	--	---	----

Spannsystem	Schraube	Schraube	Schraube	Schraube	Schraube
-------------	----------	----------	----------	----------	----------

Einstellgenauigkeit [mm]					
--------------------------	--	--	--	--	--

D _{c min} [mm]	20	20	20	14,5 / 20	20
-------------------------	----	----	----	-----------	----

Seite im Katalog	B 609	B 606	B 609	B 605	B 606
------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR-Code



www.walter-tools.com/woc/	FR698	FR-FL-707	FR697	FR-FL-671	FR-FL-672
---------------------------	-------	-----------	-------	-----------	-----------

Walter Mini-Kurzklemmhalter

Bearbeitung

Anstellwinkel



Bezeichnung

FR680

Wendeschneidplattentypen

Plattengröße l [mm]

4

Spannsystem

Schraube

Einstellgenauigkeit [mm]

$D_{c \text{ min}}$ [mm]

20

Seite im Katalog

B 605

QR-Code



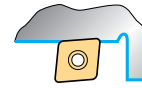
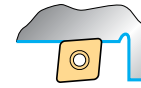
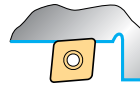
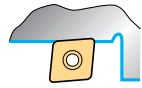
www.walter-tools.com/woc/

FR680

B2

Walter Feinbohr-Kurzklemmhalter

Bearbeitung



Anstellwinkel

90°

90°

90°

90°

95°



Bezeichnung

FR/FL 709

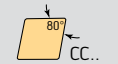
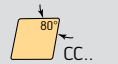
FR/FL 710

FR760

FR761

FR/FL 711

Wendeschneidplattentypen



Plattengröße l [mm]

11

6

11

6

4

Spannsystem

Schraube

Schraube

Schraube

Schraube

Schraube

Einstellgenauigkeit [mm]

0,01

0,01

0,002

0,002

0,01

 D_{c min} [mm]

36

28

28

28

28

Seite im Katalog

B 611

B 611

B 612

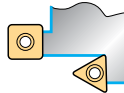
B 612

B 611

QR-Code


www.walter-tools.com/woc/
[FR-FL-709](http://www.walter-tools.com/woc/FR-FL-709)
[FR-FL-710](http://www.walter-tools.com/woc/FR-FL-710)
[FR760](http://www.walter-tools.com/woc/FR760)
[FR761](http://www.walter-tools.com/woc/FR761)
[FR-FL-711](http://www.walter-tools.com/woc/FR-FL-711)

Bearbeitung



Anstellwinkel

95°

95°

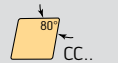
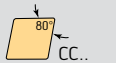


Bezeichnung

FR/FL 717

FR763

Wendeschneidplattentypen



Plattengröße l [mm]

6

6

Spannsystem

Schraube

Schraube

Einstellgenauigkeit [mm]

0,01

0,002

 D_{c min} [mm]

28

28

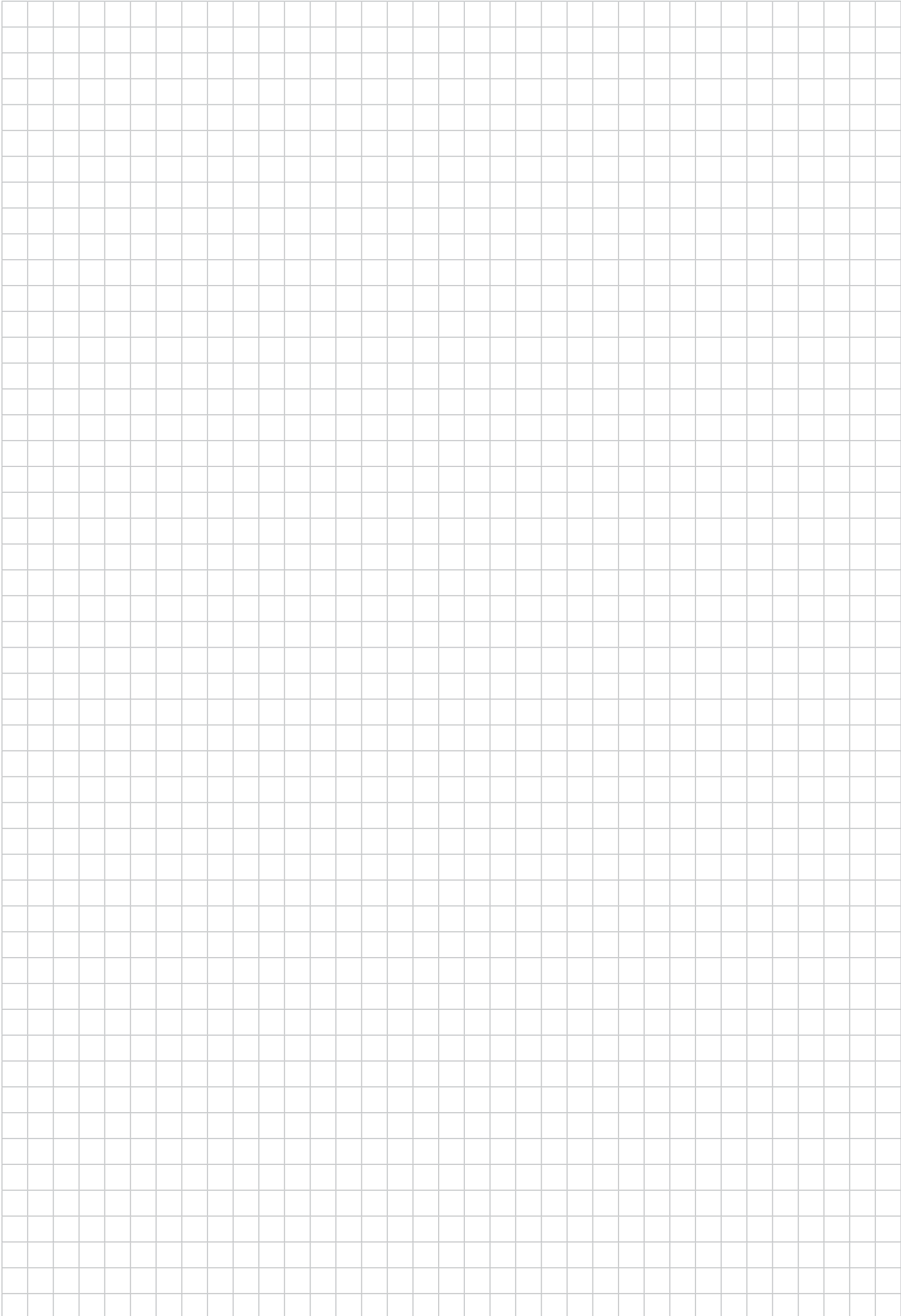
Seite im Katalog

B 611

B 612

QR-Code

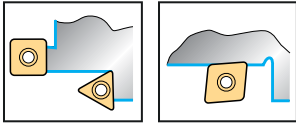

www.walter-tools.com/woc/
[FR-FL-717](http://www.walter-tools.com/woc/FR-FL-717)
[FR763](http://www.walter-tools.com/woc/FR763)



B2

ISO-Kurzklemmhalter

PCFN...CA



Werkzeug

	Bezeichnung	h_1 mm	b mm	$D_{c, min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Type
	PCFNR12CA-12	12	13,3	50	7	20	20	20	47	32	6	CN .. 1204 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

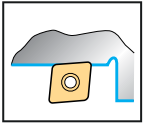
	Type h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12
	Hebel	KN109
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
	Stellschraube axial	FS335
	Stellschraube radial	FS334 (SW 2)
	Befestigungsschraube	FS977 (T30)

Zubehör

	Type h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12
	Schlüssel ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Griffschlüssel	FS1175 (T30)

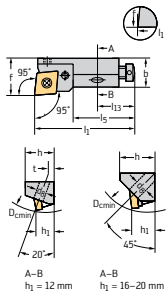
ISO-Kurzklemmhalter

PCLN...CA



Werkzeug

Bezeichnung	h_1 mm	b mm	$D_{c \min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Type
PCLNL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	CN .. 1204 ..
PCLNL16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNL20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	CN .. 1606 ..
PCLNR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	CN .. 1204 ..
PCLNR16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNR20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	CN .. 1606 ..
PCLNR25CA-19	25	25	100	11	30	32	33	90	62	0	CN .. 1906 ..



Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1606 .. 20	CN .. 1906 .. 25
Unterlage		AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP136-CN1924
Hebel	KN109	KN121	KN104	KN106
Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
Rohrstift		RS102	RS103	RS104
Montagedorn		MD101	MD102	MD102
Stellschraube axial	FS335	FS338	FS339	FS2575
Stellschraube radial	FS334 (SW 2)	FS337 (SW 2,5)	FS337 (SW 2,5)	FS974 (SW 3)
Befestigungsschraube	FS977 (T30)	FS975 (T40)	FS975 (T40)	FS2578 (T50)

Zubehör

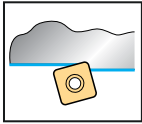
Type h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12	CN .. 1204 ..-CN .. 1606 .. 16-20	CN .. 1906 .. 25
Schlüssel ISO 2936	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)
Griffschlüssel	FS1175 (T30)	FS1176 (T40)	FS2577 (T45)

**WALTER
SELECT**

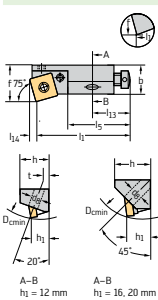
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

ISO-Kurzklemmhalter

PSKN...CA



Werkzeug



Bezeichnung	h ₁ mm	l ₁₄ mm	b mm	D _{c min} mm	d _g mm	l ₁₃ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₅ mm	t mm	Type
PSKNL12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNL16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	
PSKNR10CA-09	10	2,2	10	40	7	20	14	15	44	17	5	SN .. 0903 ..
PSKNR12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNR16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	
PSKNR20CA-15	20	3,8	20	70	9	30	25	30	70	40	0	SN .. 1506 ..
PSKNR25CA-19	25	4,6	25	100	11	30	32	33	90	63	0	SN .. 1906 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

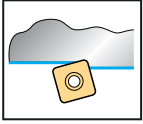
Einbauteile

Type h ₁ [mm]	SN .. 0903 .. 10	SN .. 1204 .. 12	SN .. 1204 .. 16	SN .. 1506 .. 20	SN .. 1906 .. 25
Unterlage			AP141-SN1216	AP142-SN1524	AP143-SN1924
Hebel	KN126	KN109	KN121	KN104	KN106
Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
Rohrstift			RS102	RS103	RS104
Montagedorn			MD101	MD102	MD102
Stellschraube axial	FS335	FS335	FS338	FS339	FS2575
Stellschraube radial	FS333 (SW 2)	FS333 (SW 2)	FS337 (SW 2,5)	FS337 (SW 2,5)	FS974 (SW 3)
Befestigungsschraube	FS976 (T30)	FS977 (T30)	FS975 (T40)	FS975 (T40)	FS2578 (T50)

Zubehör

Type h ₁ [mm]	SN .. 0903 .. 10	SN .. 1204 .. 12	SN .. 1204 ..- SN .. 1506 .. 16-20	SN .. 1906 .. 25
Schlüssel ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)
Griffschlüssel	FS1175 (T30)	FS1175 (T30)	FS1176 (T40)	FS2577 (T45)

ISO-Kurzklemmhalter PSSN...CA



Werkzeug		h ₁ mm	l ₁₄ mm	b mm	D _{c min} mm	d ₈ mm	l ₁₃ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₅ mm	t mm	Type
	Bezeichnung PSSNR12CA-12	12	8,3	15,5	50	7	20	20	20	38	30	6	SN .. 1204 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile	Type h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 12
	Hebel	KN109
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
	Stellschraube axial	FS335
	Stellschraube radial	FS333 (SW 2)
	Befestigungsschraube	FS977 (T30)

Zubehör	Type h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 12
	Schlüssel ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Griffschlüssel	FS1175 (T30)

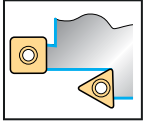
Optimales Werkzeug für
→ gute = 😊
→ mittlere = 😐
→ ungünstige = 😞
Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung
● weitere Anwendung

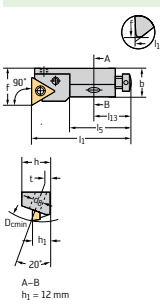
B2

ISO-Kurzklemmhalter

PTFN...CA



Werkzeug



Bezeichnung	h_1 mm	b mm	D_c min mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Type
PTFNL12CA-16	12	16	50	7	20	20	20	55	32,5	6	TN .. 1604 ..
PTFNR12CA-16	12	15	50	7	20	20	20	55	32,5	6	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile



Type	TN .. 1604 ..
Hebel	12 KN108



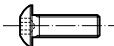
Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS331 (SW 2) 2 Nm
---	----------------------



Stellschraube axial	FS335
---------------------	-------



Stellschraube radial	FS333 (SW 2)
----------------------	--------------

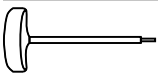


Befestigungsschraube	FS977 (T30)
----------------------	-------------

Zubehör



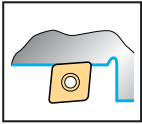
Type	TN .. 1604 ..
Schlüssel ISO 2936	12 ISO2936-2 (SW 2)



Griffschlüssel	FS1175 (T30)
----------------	--------------

ISO-Kurzklemmhalter

SCLC...CA / SCFC...CA



Werkzeug

Bezeichnung	h ₁ mm	b mm	D _{c min} mm	d ₈ mm	l ₁₃ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₅ mm	t mm	Type
SCLCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCLCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	
SCLCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
SCFCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCFCL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
SCFCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCFCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

Type h ₁ [mm]	CC .. 09T3 .. 10	CC .. 1204 .. 12
 Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1029 (T20) 5 Nm
 Stellschraube axial	FS335	FS335
 Stellschraube radial	FS369 (SW 2)	FS334 (SW 2)
 Befestigungsschraube	FS976 (T30)	FS976 (T30)

Zubehör

Type h ₁ [mm]	CC .. 09T3 .. 10	CC .. 1204 .. 12
 Schlüssel ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
 Schraubendreher	FS229 (T15)	FS228 (T20)

**WALTER
SELECT**

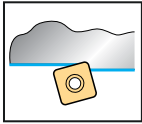
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B2

ISO-Kurzklemmhalter

SSRC-12...CA / SSKC-09...CA



B2

Werkzeug		h ₁ mm	l ₁₄ mm	b mm	D _{c min} mm	d _g mm	l ₁₃ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₅ mm	t mm	Type
<p>SSRCR10CA-09</p>	Bezeichnung	10		11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..
<p>SSKCR10CA-09</p>	Bezeichnung	10	2,2	11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..

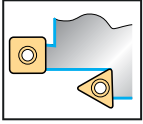
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		Type h ₁ [mm]	SC .. 09T3 .. 10
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS359 (T15) 2,5 Nm
	Stellschraube radial		FS369 (SW 2)
	Stellschraube axial		FS335
Zubehör		Type h ₁ [mm]	SC .. 09T3 .. 10
	Schraube ISO7380		FS976 (T30)
	Schraubendreher		FS229 (T15)

WALTER SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → gutes = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

ISO-Kurzklemmhalter STFC...CA



Werkzeug	Bezeichnung	h_1 mm	b mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Type
<p>A-B $h_1 = 10, 12\ mm$</p>	STFCR08CA-09	8	6,6	25	4,5	17	10	9,4	32	22	4,5	TC .. 0902 ..
	STFCR10CA-11	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	TC .. 1102 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile	Type h_1 [mm]	TC .. 0902 .. 8	TC .. 1102 .. 10
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Stellschraube axial	FS1023	FS335
	Stellschraube radial	FS493 (SW 1,5)	FS369 (SW 2)
	Befestigungsschraube	FS2106 (T15IP)	FS976 (T30)

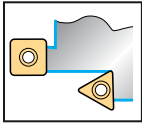
Zubehör	Type h_1 [mm]	TC .. 0902 .. 8	TC .. 1102 .. 10
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS309 (T7)
	Griffschlüssel	FS1485 (T15IP)	FS1175 (T30)

WALTER SELECT ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

B2

ISO-Kurzklemmhalter

SWFC...CA



B2

Werkzeug		h_1 mm	b mm	$D_{c \text{ min}}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Type
	Bezeichnung SWFCR10CA-06	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	WC .. 06T3 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		Type h_1 [mm]	WC .. 06T3 .. 10
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS359 (T15) 2,5 Nm
	Stellschraube radial		FS369 (SW 2)
	Stellschraube axial		FS335
Zubehör		Type h_1 [mm]	WC .. 06T3 .. 10
	Schraube ISO7380		FS976 (T30)
	Schraubendreher		FS229 (T15)

**WALTER
SELECT**

 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

 ● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Mini-Kurzklemmhalter

FR680 / FR/FL 671



Werkzeug		h ₁ mm	b mm	D _{c min} mm	d ₈ mm	l ₁₃ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₅ mm	t mm	Type
	FR680		20	9,7	3,4	6	25		10,5	15,5	2,3	WC .. 0402 ..
	FL671		20	9,7	3,4	6	25		10,5		2,3	WC .. 06T3 ..
	FR670		14,5	8	3,4	6	25		10,5		2,3	CP .. 0502 ..
	FR671		20	9,7	3,4	6	25		10,5		2,3	WC .. 06T3 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile	Type	CP .. 0502 ..	WC .. 0402 ..-WC .. 06T3 ..
	h ₁ [mm]	6	6
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1020 (T7) 0,6 Nm	FS924 (T8) 0,8 Nm
	Stellschraube radial	FS493 (SW 1,5)	FS493 (SW 1,5)
	Stellschraube axial	FS1023	FS1023
	Befestigungsschraube	FS1024 (SW 2)	FS1024 (SW 2)

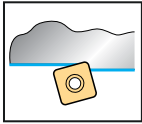
Zubehör	Type	CP .. 0502 ..	WC .. 0402 ..-WC .. 06T3 ..
	h ₁ [mm]	6	6
	Schraubendreher	FS309 (T7)	FS230 (T8)

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 → Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

B2

Mini-Kurzklemmhalter

FR675 / FR/FL 673 / FR674



B2

Werkzeug		l_{14} mm	$D_{c \text{ min}}$ mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Type
	FR675	5,2	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FL673	7,4	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FR673	7,4	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	
	FR674	9,1	20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile	Type h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Stellschraube radial	FS494 (SW 1,5)
	Stellschraube axial	FS1023
	Befestigungsschraube	FS2106 (T15IP)

WALTER SELECT
Optimales Werkzeug für
→ gute = 😊
→ mittlere = 😐
→ ungünstige = 😞
Bearbeitungsbedingungen

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Zubehör	Type h ₁ [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Schraubendreher	FS309 (T7)

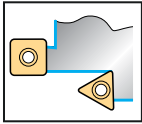
B2

WALTER SELECT
Optimales Werkzeug für
→ gute = 😊
→ mittlere = 😐
→ ungünstige = 😞
Bearbeitungsbedingungen

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Mini-Kurzklemmhalter

FR/FL 707 / FR/FL 672



B2

Werkzeug		l_{14} mm	$D_{c \text{ min}}$ mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Type
	FR707	10,1	20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FL672		20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FR672		20	11	4,5	8	28	12	3,2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		Type h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS375 (T7) 0,8 Nm
	Stellschraube radial		FS494 (SW 1,5)
	Stellschraube axial		FS1023
	Befestigungsschraube		FS2106 (T15IP)
Zubehör		Type h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Schraubendreher		FS309 (T7)

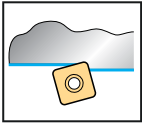
WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Mini-Kurzklemmhalter

FR701 / FR699



Werkzeug	Bezeichnung	l ₁₄ mm	D _{c min} mm	f mm	d ₈ mm	h ₁ mm	l ₁ mm	l ₁₃ mm	t mm	Type
	FR701	1,4	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..
	FL704	4,6	25	11,5	4,5	8	28	12	3,2	P284 . S-2N- ..
	FR699	3,7	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile	Type h ₁ [mm]	P284 . S-1N- .. 6	P284 . S-2N- .. 8
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS924 (T8) 0,8 Nm	FS1005 (T8) 1,5 Nm
	Stellschraube radial	FS493 (SW 1,5)	FS494 (SW 1,5)
	Stellschraube axial	FS1023	FS1023
	Befestigungsschraube	FS1024 (SW 2)	FS2106 (T15)P

Zubehör	Type h ₁ [mm]	P284 . S-1N- ...-P284 . S-2N- ... 6-8
	Schraubendreher	FS230 (T8)

WALTER SELECT

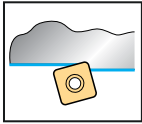
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B2

Mini-Kurzklemmhalter

FR698 / FR697



B2

Werkzeug		l_{14} mm	$D_{c, min}$ mm	f mm	d_g mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Type
<p>A-B</p>	FR698	4,8	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..
	FR697	5,5	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		Type h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS924 (T8) 0,8 Nm
	Stellschraube radial		FS493 (SW 1,5)
	Stellschraube axial		FS1023
	Befestigungsschraube		FS1024 (SW 2)
Zubehör		Type h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6
	Schraubendreher		FS230 (T8)

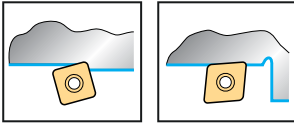
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Feinbohr-Kurzklemmhalter

FR/FL 710 / FR/FL 717



Werkzeug		D_c min mm	f mm	d_g mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Type
	FL710	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	CC .. 0602 ..
	FR710	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	
	FL717	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	CC .. 0602 ..
	FR717	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile	Type h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Stellschraube axial	FS1355 (SW 3)
	Stellschraube radial	FS1356 (T8)
	Befestigungsschraube	FS1354 (SW 4)
	Druckstück	FK369
Zubehör	Type h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Schraubendreher	FS230 (T8)

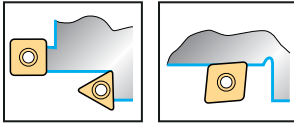
WALTER SELECT Optimaler Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B2

Feinbohr-Kurzklemmhalter

FR761 / FR763



B2

Werkzeug		D_c min mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Type
<p>A-B</p>	FR761	28	16	5,5	8,5	49,5	13,5	1	CC .. 0602 ..
	FR763	28	16	5,5	8,5	49,5	13,5	1	CC .. 0602 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		Type h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1129 (T8) 0,8 Nm	
	Stellschraube radial	FS2565 (T8)	
	Stellschraube axial	FS1355 (SW 3)	
	Befestigungsschraube	FS1354 (SW 4)	
	Druckstück	FK369	

Zubehör		Type h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Schraubendreher	FS230 (T8)	

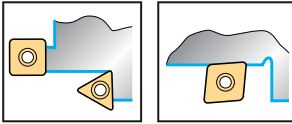
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Feinbohr-Kurzklemmhalter

FR/FL 709 / FR/FL 711



Werkzeug		D _{C min} mm	f mm	d _g mm	h ₁ mm	l ₁ mm	l ₁₃ mm	t mm	Type
	FL709	36	20	4,5	8,5	49,5	9,3	1	TC .. 1102 ..
	FR709	36	20	4,5	8,5	49,5	9,3	1	
	FL711	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	WC .. 0402 ..
	FR711	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile	Type h ₁ [mm]	TC .. 1102 ..-WC .. 0402 .. 8,5
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Stellschraube axial	FS1355 (SW 3)
	Stellschraube radial	FS1356 (T8)
	Befestigungsschraube	FS1354 (SW 4)
	Druckstück	FK369
Zubehör	Type h ₁ [mm]	TC .. 1102 ..-WC .. 0402 .. 8,5
	Schraubendreher	FS230 (T8)

WALTER SELECT

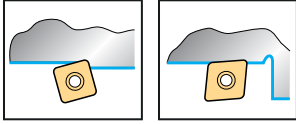
Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

B2

Feinbohr-Kurzklemmhalter

FR760



Werkzeug

	Bezeichnung	D_c min mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Type
<p>A-B</p>	FR760	28	16	5,5	8,5	49,5	13,5	1	TC .. 1102 ..

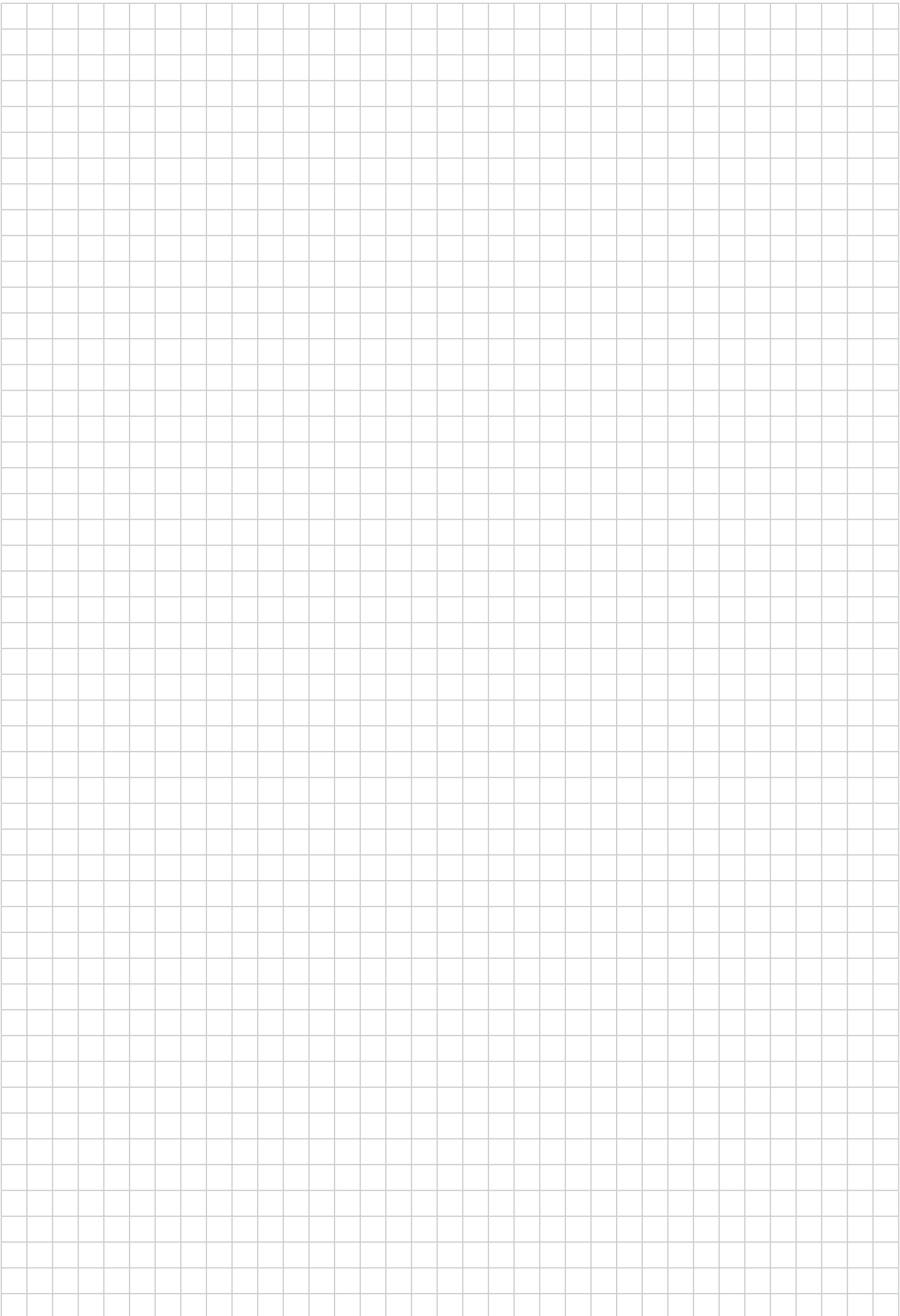
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	Type h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8,5
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Stellschraube radial	FS2565 (T8)
	Stellschraube axial	FS1355 (SW 3)
	Befestigungsschraube	FS1354 (SW 4)
	Druckstück	FK369

Zubehör

	Type h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8,5
	Schraubendreher	FS230 (T8)



B2

HSS-Kegelsenker

B2



Bohrtiefe



Bezeichnung	E6819TIN	Z3711TIN	E6819	E7819	E6818
-------------	----------	----------	-------	-------	-------

Weitere Service

Norm	DIN 335		DIN 335	DIN 335	DIN 334
Beschichtung / Sorte	TIN		unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet
Schaft	Zylinderschaft		Zylinderschaft	Morsekegel	Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	1,5–4,2	–	1,3–4,2	3,2–22	1,6–6,3
P Stahl	●●		●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●		●●	●●	●●
K Gusseisen	●●		●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●		●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●		●	●	●
H Harte Werkstoffe					
O Andere	●●		●●	●●	●●
Seite im Katalog	B 618	B 619	B 618	B 620	B 621
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	E6819TIN	Z3711TIN	E6819	E7819	E6818

WALTER SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Kegelsenker



Bohrtiefe



Bezeichnung	E7818
-------------	-------

Weitere Service

Norm	DIN 334
------	---------

Beschichtung / Sorte	unbeschichtet
----------------------	---------------

Schaft	Morsekegel
--------	------------

Ø-Bereich [mm]	4-25
----------------	------

P Stahl	●●
M Nichtrostender Stahl	●●
K Gusseisen	●●
N NE-Metalle	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●
H Harte Werkstoffe	
O Andere	●●

Seite im Katalog	B 623
------------------	-------

QR-Code


www.walter-tools.com/woc/

E7818

WALTER SELECT

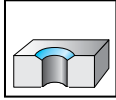
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Kegelsenker 90°

E6819TIN / E6819



- E6819TIN als Set erhältlich



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●		●●
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●		●●

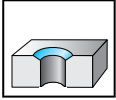
B2

Werkzeug		Bezeichnung	D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm
<p>Cylindrical shank</p>	E6819TIN-6	6	1,5	45	5	
	E6819TIN-6.3	6,3	1,5	45	5	
	E6819TIN-7	7	1,8	50	6	
	E6819TIN-8	8	2	50	6	
	E6819TIN-8.3	8,3	2	50	6	
	E6819TIN-10	10	2,5	50	6	
	E6819TIN-10.4	10,4	2,5	50	6	
	E6819TIN-11.5	11,5	2,8	56	8	
	E6819TIN-12.4	12,4	2,8	56	8	
	E6819TIN-15	15	3,2	60	10	
	E6819TIN-16.5	16,5	3,2	60	10	
	E6819TIN-19	19	3,5	63	10	
	E6819TIN-20.5	20,5	3,5	63	10	
	E6819TIN-23	23	3,8	67	10	
	E6819TIN-25	25	3,8	67	10	
	E6819TIN-31	31	4,2	71	12	
	E6819-4.3	4,3	1,3	40	4	
	E6819-5	5	1,5	40	4	
	E6819-5.3	5,3	1,5	40	4	
	E6819-5.8	5,8	1,5	45	5	
E6819-6	6	1,5	45	5		
E6819-6.3	6,3	1,5	45	5		
E6819-7	7	1,8	50	6		
E6819-7.3	7,3	1,8	50	6		
E6819-8	8	2	50	6		
E6819-8.3	8,3	2	50	6		
E6819-9.4	9,4	2,2	50	6		
E6819-10	10	2,5	50	6		
E6819-10.4	10,4	2,5	50	6		
E6819-11.5	11,5	2,8	56	8		
E6819-12.4	12,4	2,8	56	8		
E6819-13.4	13,4	2,9	56	8		
E6819-15	15	3,2	60	10		
E6819-16.5	16,5	3,2	60	10		
E6819-19	19	3,5	63	10		
E6819-20.5	20,5	3,5	63	10		
E6819-23	23	3,8	67	10		
E6819-25	25	3,8	67	10		
E6819-30	30	4,2	71	12		
E6819-31	31	4,2	71	12		
<p>Cylindrical shank</p>						

WALTER SELECT ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-Kegelse. 90°-E6819TIN-Satz Z3711TIN



Werkzeug				
	Bezeichnung	D _{c min} mm	D _{max} mm	Stückzahl
	Z3711TIN-6.3-20.5	1,5	20,5	6

B2

Weitere Produktinformationen siehe Walter Online-Katalog: www.walter-tools.com | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

WALTER SELECT
Optimales Werkzeug für
→ gute = 😊
→ mittlere = 😐
→ ungünstige = ☹️
Bearbeitungsbedingungen

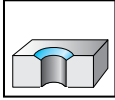
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Kegelsenker 90°

E7819

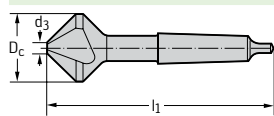


DIN
335



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●		●●

Werkzeug



Morse taper

Bezeichnung	D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm
E7819-15	15	3,2	85
E7819-16.5	16,5	3,2	85
E7819-19	19	3,5	100
E7819-20.5	20,5	3,5	100
E7819-23	23	3,8	106
E7819-25	25	3,8	106
E7819-26	26	3,8	106
E7819-28	28	4	112
E7819-30	30	4,2	112
E7819-31	31	4,2	112
E7819-34	34	4,5	118
E7819-37	37	4,8	118
E7819-40	40	10	140
E7819-50	50	14	150
E7819-63	63	16	180
E7819-80	80	22	190

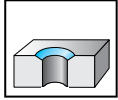
B2

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Kegelsenker 60° E6818



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●		●●

Werkzeug		D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm
<p>Cylindrical shank</p>	Bezeichnung				
	E6818-6.3	6,3	1,6	45	5
	E6818-8	8	2	50	6
	E6818-12.5	12,5	3,2	56	8
	E6818-16	16	4	63	10
	E6818-20	20	5	67	10
	E6818-25	25	6,3	71	10

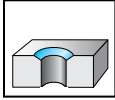
B2

Optimales Werkzeug für
→ gute = 😊
→ mittlere = 😐
→ ungünstige = ☹️
Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Kegelsenker 60°

E7818



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●		●●

B2

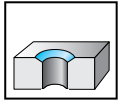
Werkzeug		D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm
 Morse taper	Bezeichnung				
	E7818-16	16	4	90	
	E7818-20	20	5	106	
	E7818-25	25	6,3	112	
	E7818-31.5	31,5	10	118	
	E7818-40	40	12,5	150	
	E7818-50	50	16	160	
	E7818-63	63	20	190	
E7818-80	80	25	200		

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Kegelsenker 60° E7818



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●		●●

Werkzeug		D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm
 Morse taper	Bezeichnung				
	E7818-16	16	4	90	
	E7818-20	20	5	106	
	E7818-25	25	6,3	112	
	E7818-31,5	31,5	10	118	
	E7818-40	40	12,5	150	
	E7818-50	50	16	160	
	E7818-63	63	20	190	
E7818-80	80	25	200		

B2

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM- und HSS-Reibahlen

Norm	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter



Bezeichnung	F2481TMS	F2481	F2482TMS	F2482	F2171
Schneidstoff	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Beschichtung / Sorte	TMS	unbeschichtet	TMS	unbeschichtet	unbeschichtet
Drallwinkel	links	links	gerade	gerade	links
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Ø-Bereich [mm]	3,97–20	3,97–20	3,97–20	3,97–20	2–20
P Stahl	●●	●	●●	●	●●
M Nichtrostender Stahl					●●
K Gusseisen	●●	●	●●	●	●●
N NE-Metalle		●●		●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe					●●
H Harte Werkstoffe					●
O Andere		●●		●●	●●
Seite im Katalog	B 630	B 630	B 627	B 627	B 633
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	F2481TMS	F2481	F2482TMS	F2482	F2171

B3

VHM- und HSS-Reibahlen

Norm	Walter	DIN 212	DIN 212	DIN 212	DIN 2179



Bezeichnung	F2162	F1342	F1352	F1352HUN	F3234
Schneidstoff	VHM	HSS	HSS	HSS	HSS
Beschichtung / Sorte	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet	unbeschichtet
Drallwinkel	gerade	gerade	links	links	links
Schaft	DIN 6535 HA	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	4–20	1–20	0,9–20	0,95–12	1–12
P Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
M Nichtrostender Stahl	●●	●●	●●	●●	●●
K Gusseisen	●●	●●	●●	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●	●●	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●●	●●	●●	●●	●●
H Harte Werkstoffe	●				
O Andere	●●	●●	●●	●●	●●
Seite im Katalog	B 634	B 661	B 635	B 635	B 664
QR-Code					
www.walter-tools.com/woc/	F2162	F1342	F1352	F1352HUN	F3234

B3

VHM- und HSS-Reibahlen



Norm	DIN 206	DIN 859
------	---------	---------



Bezeichnung	F1131	F1231
Schneidstoff	HSS	HSS
Beschichtung / Sorte	unbeschichtet	unbeschichtet
Drallwinkel	links	links
Schaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft
Ø-Bereich [mm]	1–32	8–30
P Stahl	●●	●●
M Nichtrostender Stahl		
K Gusseisen	●●	●●
N NE-Metalle	●●	●●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe		
H Harte Werkstoffe		
O Andere	●●	●●
Seite im Katalog	B 666	B 665

QR-Code

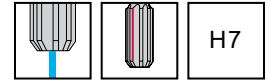

www.walter-tools.com/woc/

F1131

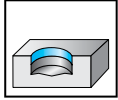
F1231

VHM-HSC-Reibahlen

F2482TMS / F2482



- Toleranz für 1/100-Abmessung: +0,004 mm



	P	M	K	N	S	H	O
TMS	●●		●●	●●			
unbeschichtet	●●		●●	●●			●●

Werkzeug		D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	d ₃ mm	Z
<p>DIN 6535 HA</p>	F2482TMS-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
	F2482TMS-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
	F2482TMS-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
	F2482TMS-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
	F2482TMS-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
	F2482TMS-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
	F2482TMS-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6
	F2482TMS-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6
	F2482TMS-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6	
F2482TMS-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6	
F2482TMS-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6	
F2482TMS-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6	
F2482TMS-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6	
F2482TMS-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6	

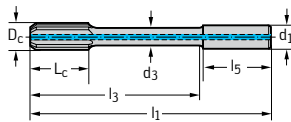
Bestellbeispiel für die Sorte TMS: F2482TMS-10

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

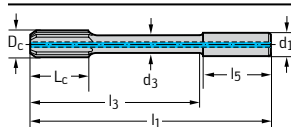
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug



DIN 6535 HA

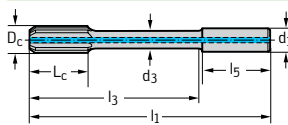
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2482TMS-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10	10	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6
F2482TMS-11	11	20	120	70	45	12	10	6
F2482TMS-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6
F2482TMS-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12	12	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6
F2482TMS-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6
F2482TMS-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6
F2482TMS-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6
F2482TMS-17	17	25	150	97	48	18	15,2	6
F2482TMS-18	18	25	150	97	48	18	16,2	6
F2482TMS-19	19	25	150	95	50	20	17,2	6
F2482TMS-20	20	25	150	95	50	20	18,2	6
F2482-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
F2482-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
F2482-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4



DIN 6535 HA

Bestellbeispiel für die Sorte TMS: F2482TMS-10

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2482-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
F2482-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
F2482-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
F2482-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6
F2482-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6
F2482-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6
F2482-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10	10	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6
F2482-11	11	20	120	70	45	12	10	6
F2482-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6
F2482-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12	12	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6
F2482-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6
F2482-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6
F2482-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6
F2482-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6
F2482-17	17	25	150	97	48	18	15,2	8
F2482-18	18	25	150	97	48	18	16,2	8
F2482-19	19	25	150	95	50	20	17,2	8
F2482-20	20	25	150	95	50	20	18,2	8

Bestellbeispiel für die Sorte TMS: F2482TMS-10

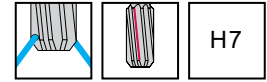
WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

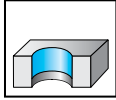
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-HSC-Reibahlen

F2481TMS / F2481

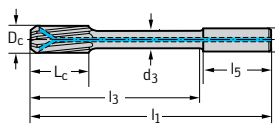


- Toleranz für 1/100-Abmessung: +0,004 mm



	P	M	K	N	S	H	O
TMS	●●		●●	●●			
unbeschichtet	●●		●●	●●			●●

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2481TMS-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481TMS-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481TMS-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481TMS-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481TMS-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481TMS-9	9	20	100	55	40	10	7	6
F2481TMS-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6

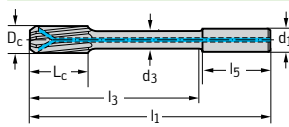
Bestellbeispiel für die Sorte TMS: F2481TMS-10

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

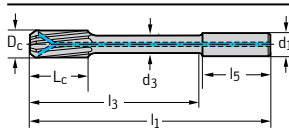
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2481TMS-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481TMS-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481TMS-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481TMS-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481TMS-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481TMS-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481TMS-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481TMS-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481TMS-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481TMS-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481TMS-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8
F2481-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4



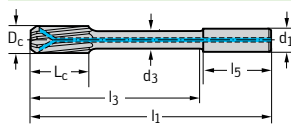
DIN 6535 HA

Bestellbeispiel für die Sorte TMS: F2481TMS-10

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2481-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481-9	9	20	100	55	40	10	7	6
F2481-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8

Bestellbeispiel für die Sorte TMS: F2481TMS-10

 WALTER
SELECT

 Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

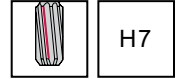
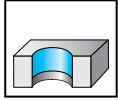
 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HM-Maschinen-Reibahlen

F2171



– VHM bis Ø 13 mm, über Ø 13 mm VHM-Kopf



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Werkzeug		D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	Z
<p>DIN 6535 HA</p>	F2171-2	2	12	49	28	4	4
	F2171-2.5	2,5	16	59	28	4	4
	F2171-3	3	17	63	28	4	6
	F2171-3.2	3,2	18	65	28	4	6
	F2171-3.5	3,5	18	70	28	4	6
	F2171-4	4	19	75	28	4	6
	F2171-4.5	4,5	21	80	36	6	6
	F2171-5	5	23	86	36	6	6
	F2171-5.5	5,5	26	93	36	6	6
	F2171-6	6	26	93	36	6	6
	F2171-6.5	6,5	28	101	36	6	6
	F2171-7	7	31	109	36	8	6
	F2171-7.5	7,5	31	109	36	8	6
	F2171-8	8	33	117	36	8	6
	F2171-8.5	8,5	33	117	36	8	6
	F2171-9	9	36	125	40	10	6
	F2171-10	10	38	133	40	10	6
	F2171-11	11	41	142	45	12	6
	F2171-12	12	44	151	45	12	6
	F2171-13	13	44	151	45	12	6
F2171-14	14	47	160	48	16	8	
F2171-15	15	50	162	48	16	8	
F2171-16	16	52	170	48	16	8	
F2171-18	18	52	182	48	18	8	
F2171-20	20	52	195	50	20	8	

Baumaße ähnlich DIN 8093

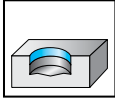
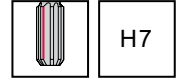
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

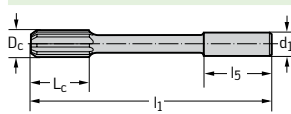
HM-Maschinen-Reibahlen

F2162



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	Z
F2162-4	4	19	75	28	4	6
F2162-4.5	4,5	21	80	36	6	6
F2162-5	5	23	86	36	6	6
F2162-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F2162-6	6	26	93	36	6	6
F2162-6.5	6,5	28	101	36	6	6
F2162-7	7	31	109	36	8	6
F2162-7.5	7,5	31	109	36	8	6
F2162-8	8	33	117	36	8	6
F2162-8.5	8,5	33	117	36	8	6
F2162-9	9	36	125	40	10	6
F2162-9.5	9,5	36	125	40	10	6
F2162-10	10	38	133	40	10	6
F2162-11	11	41	142	45	12	6
F2162-12	12	44	151	45	12	6
F2162-13	13	44	151	45	12	6
F2162-14	14	47	160	48	16	8
F2162-15	15	50	162	48	16	8
F2162-16	16	52	170	48	16	8
F2162-17	17	52	175	48	18	8
F2162-18	18	52	182	48	18	8
F2162-20	20	52	195	50	20	8

Baumaße ähnlich DIN 8093

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

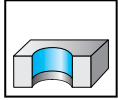
B3

HSS-Maschinen-Reibahlen

F1352HUN



– Walter Norm bis Ø 3,75 mm – mit Zentrierspitzen
– Abstufung Ø = 0,01 mm



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●		●●	●●			●●

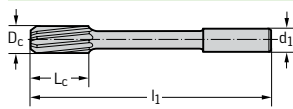
Werkzeug		D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₉ mm	Z
<p>Cylindrical shank</p>	F1352HUN-0.95	0,95	6	34	19	1	3
	F1352HUN-0.97	0,97	6	34	19	1	3
	F1352HUN-0.98	0,98	6	34	19	1	3
	F1352HUN-0.99	0,99	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1	1	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.01	1,01	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.02	1,02	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.03	1,03	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.04	1,04	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.05	1,05	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.06	1,06	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.07	1,07	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.08	1,08	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.09	1,09	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.11	1,11	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.12	1,12	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.13	1,13	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.14	1,14	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.15	1,15	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.16	1,16	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.17	1,17	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.18	1,18	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.19	1,19	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.2	1,2	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.21	1,21	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.22	1,22	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.23	1,23	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.24	1,24	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.25	1,25	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.26	1,26	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.27	1,27	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.28	1,28	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.29	1,29	8	38	21,5	1	3	
F1352HUN-1.3	1,3	8	38	21,5	1	3	
F1352HUN-1.31	1,31	8	38	21,5	1	3	
F1352HUN-1.32	1,32	8	38	21,5	1	3	

B3

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


Cylindrical shank

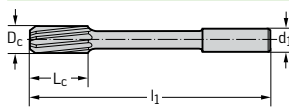
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-1.33	1,33	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.34	1,34	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.35	1,35	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.36	1,36	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.37	1,37	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.38	1,38	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.39	1,39	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.4	1,4	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.41	1,41	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.42	1,42	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.43	1,43	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.44	1,44	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.45	1,45	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.46	1,46	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.47	1,47	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.48	1,48	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.49	1,49	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.5	1,5	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.51	1,51	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.52	1,52	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.53	1,53	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.54	1,54	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.55	1,55	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.56	1,56	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.57	1,57	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.58	1,58	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.59	1,59	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.6	1,6	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.61	1,61	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.62	1,62	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.63	1,63	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.64	1,64	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.65	1,65	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.66	1,66	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.67	1,67	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.68	1,68	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.69	1,69	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.7	1,7	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.71	1,71	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.72	1,72	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.73	1,73	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.74	1,74	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.75	1,75	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.76	1,76	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.77	1,77	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.78	1,78	10	46	24	2	4

B3

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-1.79	1,79	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.8	1,8	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.81	1,81	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.82	1,82	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.83	1,83	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.84	1,84	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.85	1,85	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.86	1,86	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.87	1,87	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.88	1,88	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.89	1,89	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.9	1,9	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.91	1,91	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.92	1,92	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.93	1,93	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.94	1,94	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.95	1,95	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.96	1,96	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.97	1,97	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.98	1,98	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.99	1,99	11	49	25	2	4
F1352HUN-2	2	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.01	2,01	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.02	2,02	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.03	2,03	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.04	2,04	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.05	2,05	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.06	2,06	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.07	2,07	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.08	2,08	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.09	2,09	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.1	2,1	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.11	2,11	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.12	2,12	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.13	2,13	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.14	2,14	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.15	2,15	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.16	2,16	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.17	2,17	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.18	2,18	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.19	2,19	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.2	2,2	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.21	2,21	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.22	2,22	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.23	2,23	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.24	2,24	12	53	27	2	4

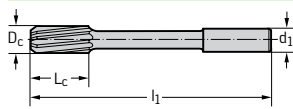
B3

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug



Cylindrical shank

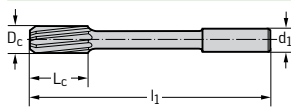
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-2.25	2,25	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.26	2,26	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.27	2,27	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.28	2,28	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.29	2,29	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.3	2,3	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.31	2,31	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.32	2,32	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.33	2,33	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.34	2,34	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.35	2,35	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.36	2,36	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.37	2,37	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.38	2,38	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.39	2,39	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.4	2,4	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.41	2,41	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.42	2,42	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.43	2,43	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.44	2,44	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.45	2,45	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.46	2,46	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.47	2,47	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.48	2,48	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.49	2,49	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.5	2,5	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.51	2,51	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.52	2,52	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.53	2,53	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.54	2,54	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.55	2,55	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.56	2,56	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.57	2,57	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.58	2,58	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.59	2,59	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.6	2,6	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.61	2,61	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.62	2,62	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.63	2,63	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.64	2,64	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.65	2,65	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.66	2,66	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.67	2,67	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.68	2,68	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.69	2,69	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.7	2,7	15	61	29	3	6

B3

 WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-2.71	2,71	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.72	2,72	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.73	2,73	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.74	2,74	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.75	2,75	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.76	2,76	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.77	2,77	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.78	2,78	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.79	2,79	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.8	2,8	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.81	2,81	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.82	2,82	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.83	2,83	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.84	2,84	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.85	2,85	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.86	2,86	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.87	2,87	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.88	2,88	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.89	2,89	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.9	2,9	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.91	2,91	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.92	2,92	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.93	2,93	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.94	2,94	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.95	2,95	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.96	2,96	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.97	2,97	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.98	2,98	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.99	2,99	15	61	29	3	6
F1352HUN-3	3	15	61	29	3	6
F1352HUN-3.01	3,01	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.02	3,02	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.03	3,03	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.04	3,04	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.05	3,05	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.06	3,06	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.07	3,07	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.08	3,08	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.09	3,09	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.1	3,1	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.11	3,11	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.12	3,12	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.13	3,13	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.14	3,14	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.15	3,15	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.16	3,16	16	65	30	3	6

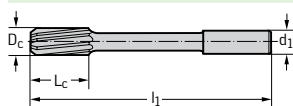
B3

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug



Cylindrical shank

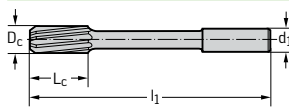
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-3.17	3,17	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.18	3,18	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.19	3,19	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.2	3,2	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.21	3,21	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.22	3,22	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.23	3,23	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.24	3,24	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.25	3,25	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.26	3,26	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.27	3,27	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.28	3,28	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.29	3,29	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.3	3,3	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.31	3,31	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.32	3,32	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.33	3,33	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.34	3,34	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.35	3,35	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.36	3,36	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.37	3,37	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.38	3,38	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.39	3,39	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.4	3,4	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.41	3,41	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.42	3,42	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.43	3,43	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.44	3,44	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.45	3,45	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.46	3,46	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.47	3,47	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.48	3,48	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.49	3,49	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.5	3,5	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.51	3,51	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.52	3,52	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.53	3,53	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.54	3,54	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.55	3,55	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.56	3,56	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.57	3,57	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.58	3,58	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.59	3,59	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.61	3,61	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.62	3,62	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.63	3,63	18	70	30	4	6

B3

 WALTER
SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-3.64	3,64	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.65	3,65	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.66	3,66	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.67	3,67	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.68	3,68	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.69	3,69	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.71	3,71	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.72	3,72	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.73	3,73	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.74	3,74	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.75	3,75	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.76	3,76	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.77	3,77	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.78	3,78	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.79	3,79	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.81	3,81	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.82	3,82	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.83	3,83	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.84	3,84	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.85	3,85	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.86	3,86	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.87	3,87	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.88	3,88	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.89	3,89	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.9	3,9	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.91	3,91	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.92	3,92	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.93	3,93	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.94	3,94	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.95	3,95	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.96	3,96	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.97	3,97	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.98	3,98	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.99	3,99	19	75	32	4	6
F1352HUN-4	4	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.01	4,01	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.02	4,02	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.03	4,03	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.04	4,04	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.05	4,05	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.06	4,06	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.07	4,07	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.08	4,08	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.09	4,09	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.1	4,1	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.11	4,11	19	75	32	4	6

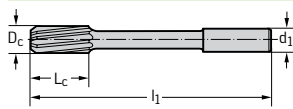
B3

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = 😞 Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug



Cylindrical shank

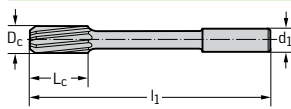
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-4.12	4,12	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.13	4,13	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.14	4,14	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.15	4,15	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.16	4,16	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.17	4,17	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.18	4,18	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.19	4,19	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.2	4,2	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.21	4,21	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.22	4,22	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.23	4,23	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.24	4,24	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.25	4,25	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.26	4,26	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.27	4,27	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.28	4,28	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.29	4,29	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.3	4,3	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.31	4,31	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.32	4,32	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.33	4,33	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.34	4,34	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.35	4,35	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.36	4,36	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.37	4,37	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.38	4,38	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.39	4,39	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.41	4,41	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.42	4,42	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.43	4,43	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.44	4,44	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.45	4,45	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.46	4,46	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.47	4,47	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.48	4,48	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.49	4,49	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.5	4,5	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.51	4,51	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.52	4,52	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.53	4,53	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.54	4,54	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.55	4,55	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.56	4,56	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.57	4,57	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.58	4,58	21	80	33	5	6

B3

 WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-4.59	4,59	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.61	4,61	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.62	4,62	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.63	4,63	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.64	4,64	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.65	4,65	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.66	4,66	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.67	4,67	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.68	4,68	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.69	4,69	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.71	4,71	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.72	4,72	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.73	4,73	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.74	4,74	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.75	4,75	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.76	4,76	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.77	4,77	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.78	4,78	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.79	4,79	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.8	4,8	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.81	4,81	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.82	4,82	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.83	4,83	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.84	4,84	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.85	4,85	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.86	4,86	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.87	4,87	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.88	4,88	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.89	4,89	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.9	4,9	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.91	4,91	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.92	4,92	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.93	4,93	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.94	4,94	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.95	4,95	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.96	4,96	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.97	4,97	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.98	4,98	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.99	4,99	23	86	34	5	6
F1352HUN-5	5	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.01	5,01	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.02	5,02	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.03	5,03	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.04	5,04	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.05	5,05	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.06	5,06	23	86	34	5	6

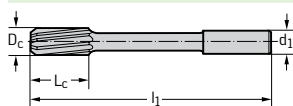
B3

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug



Cylindrical shank

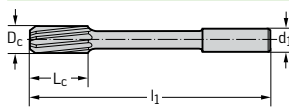
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-5.07	5,07	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.08	5,08	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.09	5,09	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.1	5,1	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.11	5,11	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.12	5,12	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.13	5,13	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.14	5,14	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.15	5,15	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.16	5,16	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.17	5,17	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.18	5,18	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.19	5,19	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.2	5,2	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.21	5,21	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.22	5,22	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.23	5,23	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.24	5,24	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.25	5,25	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.26	5,26	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.27	5,27	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.28	5,28	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.29	5,29	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.31	5,31	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.32	5,32	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.33	5,33	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.34	5,34	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.35	5,35	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.36	5,36	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.37	5,37	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.38	5,38	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.39	5,39	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.41	5,41	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.42	5,42	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.43	5,43	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.44	5,44	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.45	5,45	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.46	5,46	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.47	5,47	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.48	5,48	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.49	5,49	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.51	5,51	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.52	5,52	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.53	5,53	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.54	5,54	26	93	36	6	6

B3

 WALTER
SELECT

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-5.55	5,55	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.56	5,56	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.57	5,57	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.58	5,58	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.59	5,59	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.6	5,6	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.61	5,61	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.62	5,62	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.63	5,63	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.64	5,64	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.65	5,65	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.66	5,66	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.67	5,67	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.68	5,68	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.69	5,69	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.71	5,71	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.72	5,72	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.73	5,73	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.74	5,74	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.75	5,75	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.76	5,76	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.77	5,77	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.78	5,78	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.79	5,79	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.81	5,81	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.82	5,82	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.83	5,83	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.84	5,84	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.85	5,85	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.86	5,86	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.87	5,87	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.88	5,88	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.89	5,89	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.91	5,91	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.92	5,92	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.93	5,93	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.94	5,94	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.95	5,95	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.96	5,96	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.97	5,97	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.98	5,98	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.99	5,99	26	93	36	6	6
F1352HUN-6	6	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.01	6,01	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.02	6,02	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.03	6,03	26	93	36	6	6

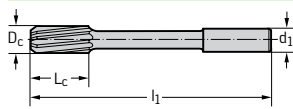
B3

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug



Cylindrical shank

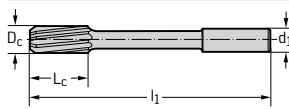
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-6.04	6,04	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.05	6,05	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.06	6,06	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.07	6,07	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.08	6,08	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.09	6,09	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.1	6,1	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.11	6,11	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.12	6,12	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.13	6,13	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.14	6,14	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.15	6,15	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.16	6,16	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.17	6,17	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.18	6,18	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.19	6,19	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.2	6,2	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.21	6,21	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.22	6,22	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.23	6,23	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.24	6,24	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.25	6,25	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.26	6,26	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.27	6,27	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.28	6,28	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.29	6,29	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.31	6,31	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.32	6,32	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.33	6,33	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.34	6,34	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.35	6,35	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.36	6,36	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.37	6,37	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.38	6,38	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.39	6,39	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.4	6,4	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.41	6,41	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.42	6,42	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.43	6,43	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.44	6,44	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.45	6,45	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.46	6,46	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.47	6,47	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.48	6,48	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.49	6,49	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.51	6,51	28	101	38	6	6

B3

 WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-6.52	6,52	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.53	6,53	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.54	6,54	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.55	6,55	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.56	6,56	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.57	6,57	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.58	6,58	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.59	6,59	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.61	6,61	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.62	6,62	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.63	6,63	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.64	6,64	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.65	6,65	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.66	6,66	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.67	6,67	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.68	6,68	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.69	6,69	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.71	6,71	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.72	6,72	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.73	6,73	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.74	6,74	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.75	6,75	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.76	6,76	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.77	6,77	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.78	6,78	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.79	6,79	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.81	6,81	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.82	6,82	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.83	6,83	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.84	6,84	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.85	6,85	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.86	6,86	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.87	6,87	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.88	6,88	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.89	6,89	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.91	6,91	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.92	6,92	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.93	6,93	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.94	6,94	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.95	6,95	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.96	6,96	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.97	6,97	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.98	6,98	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.99	6,99	31	109	40	7	6
F1352HUN-7	7	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.01	7,01	31	109	40	7	6

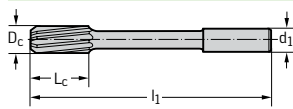
B3

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug



Cylindrical shank

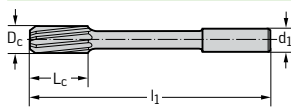
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-7.02	7,02	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.03	7,03	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.04	7,04	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.05	7,05	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.06	7,06	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.07	7,07	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.08	7,08	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.09	7,09	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.11	7,11	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.12	7,12	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.13	7,13	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.14	7,14	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.15	7,15	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.16	7,16	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.17	7,17	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.18	7,18	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.19	7,19	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.21	7,21	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.22	7,22	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.23	7,23	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.24	7,24	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.25	7,25	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.26	7,26	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.27	7,27	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.28	7,28	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.29	7,29	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.31	7,31	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.32	7,32	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.33	7,33	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.34	7,34	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.35	7,35	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.36	7,36	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.37	7,37	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.38	7,38	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.39	7,39	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.41	7,41	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.42	7,42	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.43	7,43	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.44	7,44	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.45	7,45	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.46	7,46	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.47	7,47	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.48	7,48	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.49	7,49	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.5	7,5	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.51	7,51	33	117	42	8	6

B3

 WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



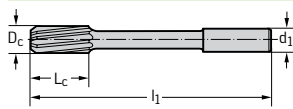
Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-7.52	7,52	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.53	7,53	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.54	7,54	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.55	7,55	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.56	7,56	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.57	7,57	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.58	7,58	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.59	7,59	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.61	7,61	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.62	7,62	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.63	7,63	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.64	7,64	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.65	7,65	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.66	7,66	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.67	7,67	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.68	7,68	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.69	7,69	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.71	7,71	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.72	7,72	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.73	7,73	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.74	7,74	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.75	7,75	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.76	7,76	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.77	7,77	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.78	7,78	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.79	7,79	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.81	7,81	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.82	7,82	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.83	7,83	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.84	7,84	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.85	7,85	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.86	7,86	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.87	7,87	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.88	7,88	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.89	7,89	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.91	7,91	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.92	7,92	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.93	7,93	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.94	7,94	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.95	7,95	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.96	7,96	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.97	7,97	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.98	7,98	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.99	7,99	33	117	42	8	6
F1352HUN-8	8	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.01	8,01	33	117	42	8	6

B3

WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


Cylindrical shank

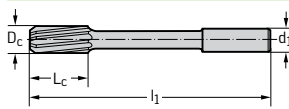
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-8.02	8,02	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.03	8,03	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.04	8,04	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.05	8,05	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.06	8,06	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.07	8,07	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.08	8,08	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.09	8,09	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.1	8,1	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.11	8,11	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.12	8,12	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.13	8,13	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.14	8,14	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.15	8,15	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.16	8,16	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.17	8,17	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.18	8,18	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.19	8,19	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.2	8,2	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.21	8,21	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.22	8,22	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.23	8,23	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.24	8,24	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.25	8,25	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.26	8,26	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.27	8,27	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.28	8,28	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.29	8,29	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.3	8,3	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.31	8,31	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.32	8,32	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.33	8,33	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.34	8,34	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.35	8,35	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.36	8,36	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.37	8,37	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.38	8,38	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.39	8,39	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.41	8,41	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.42	8,42	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.43	8,43	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.44	8,44	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.45	8,45	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.46	8,46	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.47	8,47	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.48	8,48	33	117	42	8	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



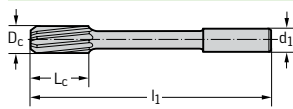
Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-8.49	8,49	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.5	8,5	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.51	8,51	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.52	8,52	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.53	8,53	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.54	8,54	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.55	8,55	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.56	8,56	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.57	8,57	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.58	8,58	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.59	8,59	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.61	8,61	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.62	8,62	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.63	8,63	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.64	8,64	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.65	8,65	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.66	8,66	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.67	8,67	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.68	8,68	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.69	8,69	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.71	8,71	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.72	8,72	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.73	8,73	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.74	8,74	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.75	8,75	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.76	8,76	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.77	8,77	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.78	8,78	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.79	8,79	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.81	8,81	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.82	8,82	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.83	8,83	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.84	8,84	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.85	8,85	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.86	8,86	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.87	8,87	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.88	8,88	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.89	8,89	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.91	8,91	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.92	8,92	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.93	8,93	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.94	8,94	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.95	8,95	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.96	8,96	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.97	8,97	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.98	8,98	36	125	44	9	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug


Cylindrical shank

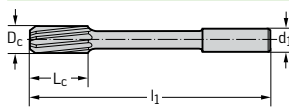
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-8.99	8,99	36	125	44	9	6
F1352HUN-9	9	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.01	9,01	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.02	9,02	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.03	9,03	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.04	9,04	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.05	9,05	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.06	9,06	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.07	9,07	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.08	9,08	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.09	9,09	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.11	9,11	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.12	9,12	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.13	9,13	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.14	9,14	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.15	9,15	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.16	9,16	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.17	9,17	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.18	9,18	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.19	9,19	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.21	9,21	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.22	9,22	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.23	9,23	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.24	9,24	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.25	9,25	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.26	9,26	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.27	9,27	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.28	9,28	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.29	9,29	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.31	9,31	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.32	9,32	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.33	9,33	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.34	9,34	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.35	9,35	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.36	9,36	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.37	9,37	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.38	9,38	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.39	9,39	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.41	9,41	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.42	9,42	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.43	9,43	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.44	9,44	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.45	9,45	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.46	9,46	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.47	9,47	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.48	9,48	36	125	44	9	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



Cylindrical shank

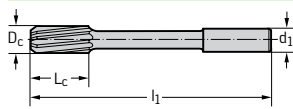
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-9.49	9,49	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.51	9,51	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.52	9,52	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.53	9,53	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.54	9,54	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.55	9,55	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.56	9,56	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.57	9,57	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.58	9,58	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.59	9,59	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.61	9,61	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.62	9,62	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.63	9,63	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.64	9,64	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.65	9,65	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.66	9,66	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.67	9,67	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.68	9,68	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.69	9,69	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.71	9,71	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.72	9,72	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.73	9,73	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.74	9,74	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.75	9,75	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.76	9,76	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.77	9,77	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.78	9,78	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.79	9,79	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.81	9,81	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.82	9,82	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.83	9,83	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.84	9,84	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.85	9,85	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.86	9,86	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.87	9,87	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.88	9,88	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.89	9,89	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.91	9,91	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.92	9,92	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.93	9,93	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.94	9,94	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.95	9,95	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.96	9,96	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.97	9,97	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.98	9,98	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.99	9,99	38	133	46	10	6

B3

WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



Cylindrical shank

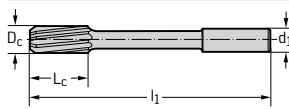
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-10	10	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.01	10,01	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.02	10,02	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.03	10,03	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.04	10,04	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.05	10,05	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.06	10,06	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.07	10,07	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.08	10,08	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.09	10,09	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.1	10,1	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.11	10,11	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.12	10,12	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.13	10,13	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.14	10,14	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.15	10,15	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.16	10,16	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.17	10,17	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.18	10,18	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.19	10,19	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.2	10,2	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.21	10,21	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.22	10,22	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.23	10,23	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.24	10,24	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.25	10,25	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.26	10,26	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.27	10,27	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.28	10,28	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.29	10,29	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.31	10,31	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.32	10,32	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.33	10,33	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.34	10,34	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.35	10,35	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.36	10,36	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.37	10,37	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.38	10,38	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.39	10,39	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.41	10,41	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.42	10,42	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.43	10,43	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.44	10,44	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.45	10,45	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.46	10,46	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.47	10,47	38	133	46	10	6

B3

 WALTER
SELECT

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



Cylindrical shank

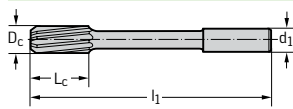
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-10.48	10,48	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.49	10,49	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.51	10,51	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.52	10,52	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.53	10,53	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.54	10,54	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.55	10,55	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.56	10,56	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.57	10,57	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.58	10,58	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.59	10,59	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.61	10,61	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.62	10,62	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.63	10,63	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.64	10,64	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.65	10,65	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.66	10,66	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.67	10,67	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.68	10,68	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.69	10,69	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.71	10,71	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.72	10,72	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.73	10,73	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.74	10,74	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.75	10,75	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.76	10,76	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.77	10,77	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.78	10,78	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.79	10,79	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.81	10,81	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.82	10,82	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.83	10,83	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.84	10,84	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.85	10,85	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.86	10,86	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.87	10,87	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.88	10,88	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.89	10,89	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.91	10,91	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.92	10,92	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.93	10,93	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.94	10,94	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.95	10,95	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.96	10,96	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.97	10,97	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.98	10,98	41	142	46	10	6

B3

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-10.99	10,99	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.01	11,01	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.02	11,02	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.03	11,03	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.04	11,04	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.05	11,05	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.06	11,06	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.07	11,07	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.08	11,08	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.09	11,09	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.1	11,1	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.11	11,11	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.12	11,12	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.13	11,13	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.14	11,14	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.15	11,15	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.16	11,16	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.17	11,17	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.18	11,18	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.19	11,19	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.2	11,2	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.21	11,21	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.22	11,22	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.23	11,23	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.24	11,24	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.25	11,25	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.26	11,26	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.27	11,27	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.28	11,28	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.29	11,29	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.3	11,3	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.31	11,31	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.32	11,32	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.33	11,33	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.34	11,34	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.35	11,35	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.36	11,36	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.37	11,37	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.38	11,38	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.39	11,39	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.4	11,4	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.41	11,41	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.42	11,42	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.43	11,43	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.44	11,44	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.45	11,45	41	142	46	10	6

B3

**WALTER
SELECT**

 ●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug		Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
<p>Cylindrical shank</p>	F1352HUN-11.46	11,46	41	142	46	10	6	
	F1352HUN-11.47	11,47	41	142	46	10	6	
	F1352HUN-11.48	11,48	41	142	46	10	6	
	F1352HUN-11.49	11,49	41	142	46	10	6	
	F1352HUN-11.51	11,51	41	142	46	10	6	
	F1352HUN-11.52	11,52	41	142	46	10	6	
	F1352HUN-11.53	11,53	41	142	46	10	6	
	F1352HUN-11.54	11,54	41	142	46	10	6	
	F1352HUN-11.55	11,55	41	142	46	10	6	
	F1352HUN-11.56	11,56	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.57	11,57	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.58	11,58	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.59	11,59	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.6	11,6	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.61	11,61	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.62	11,62	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.63	11,63	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.64	11,64	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.65	11,65	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.66	11,66	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.67	11,67	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.68	11,68	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.69	11,69	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.7	11,7	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.71	11,71	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.72	11,72	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.73	11,73	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.74	11,74	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.75	11,75	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.76	11,76	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.77	11,77	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.78	11,78	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.79	11,79	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.8	11,8	41	142	46	10	6		
F1352HUN-11.81	11,81	44	151	46	10	6		
F1352HUN-11.82	11,82	44	151	46	10	6		
F1352HUN-11.83	11,83	44	151	46	10	6		
F1352HUN-11.84	11,84	44	151	46	10	6		
F1352HUN-11.85	11,85	44	151	46	10	6		
F1352HUN-11.86	11,86	44	151	46	10	6		
F1352HUN-11.87	11,87	44	151	46	10	6		
F1352HUN-11.88	11,88	44	151	46	10	6		
F1352HUN-11.89	11,89	44	151	46	10	6		
F1352HUN-11.9	11,9	44	151	46	10	6		
F1352HUN-11.91	11,91	44	151	46	10	6		
F1352HUN-11.92	11,92	44	151	46	10	6		
<p>Cylindrical shank</p>	F1352HUN-11.93	11,93	44	151	46	10	6	
	F1352HUN-11.94	11,94	44	151	46	10	6	
	F1352HUN-11.95	11,95	44	151	46	10	6	
	F1352HUN-11.96	11,96	44	151	46	10	6	
	F1352HUN-11.97	11,97	44	151	46	10	6	
	F1352HUN-11.98	11,98	44	151	46	10	6	
	F1352HUN-11.99	11,99	44	151	46	10	6	
	F1352HUN-12	12	44	151	46	10	6	

**WALTER
SELECT**

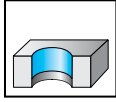
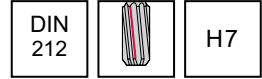
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

HSS-Maschinen-Reibahlen

F1352

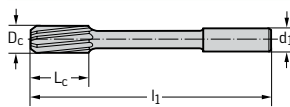


- Walter Norm bis \varnothing 1,3 mm
- Mit beidseitiger Zentrierspitze bis \varnothing 3,7 mm



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●		●●	●●			●●

Werkzeug



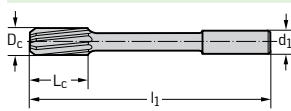
Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352-0.9	0,9	6	34	1	3
F1352-1	1	6	34	1	3
F1352-1.1	1,1	7	36	1	3
F1352-1.2	1,2	8	38	1	3
F1352-1.3	1,3	8	38	1	3
F1352-1.4	1,4	8	40	1	3
F1352-1.5	1,5	8	40	2	3
F1352-1.6	1,6	9	43	2	3
F1352-1.7	1,7	9	43	2	3
F1352-1.8	1,8	10	46	2	4
F1352-1.9	1,9	10	46	2	4
F1352-2	2	11	49	2	4
F1352-2.1	2,1	11	49	2	4
F1352-2.2	2,2	12	53	2	4
F1352-2.3	2,3	12	53	2	4
F1352-2.4	2,4	14	57	2	4
F1352-2.5	2,5	14	57	3	4
F1352-2.6	2,6	14	57	3	4
F1352-2.7	2,7	15	61	3	6
F1352-2.8	2,8	15	61	3	6
F1352-2.9	2,9	15	61	3	6
F1352-3	3	15	61	3	6
F1352-3.1	3,1	16	65	3	6
F1352-3.2	3,2	16	65	3	6
F1352-3.3	3,3	16	65	3	6
F1352-3.4	3,4	18	70	3	6
F1352-3.5	3,5	18	70	4	6
F1352-3.6	3,6	18	70	4	6
F1352-3.7	3,7	18	70	4	6
F1352-3.8	3,8	19	75	4	6
F1352-3.9	3,9	19	75	4	6
F1352-4	4	19	75	4	6
F1352-4.1	4,1	19	75	4	6
F1352-4.2	4,2	19	75	4	6
F1352-4.3	4,3	21	80	5	6
F1352-4.4	4,4	21	80	5	6

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



Cylindrical shank

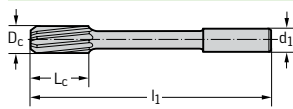
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352-4.5	4,5	21	80	5	6
F1352-4.6	4,6	21	80	5	6
F1352-4.7	4,7	21	80	5	6
F1352-4.8	4,8	23	86	5	6
F1352-4.9	4,9	23	86	5	6
F1352-5	5	23	86	5	6
F1352-5.1	5,1	23	86	5	6
F1352-5.2	5,2	23	86	5	6
F1352-5.3	5,3	23	86	5	6
F1352-5.4	5,4	26	93	6	6
F1352-5.5	5,5	26	93	6	6
F1352-5.6	5,6	26	93	6	6
F1352-5.7	5,7	26	93	6	6
F1352-5.8	5,8	26	93	6	6
F1352-5.9	5,9	26	93	6	6
F1352-6	6	26	93	6	6
F1352-6.1	6,1	28	101	6	6
F1352-6.2	6,2	28	101	6	6
F1352-6.3	6,3	28	101	6	6
F1352-6.4	6,4	28	101	6	6
F1352-6.5	6,5	28	101	6	6
F1352-6.6	6,6	28	101	6	6
F1352-6.7	6,7	28	101	6	6
F1352-6.8	6,8	31	109	7	6
F1352-6.9	6,9	31	109	7	6
F1352-7	7	31	109	7	6
F1352-7.1	7,1	31	109	7	6
F1352-7.2	7,2	31	109	7	6
F1352-7.3	7,3	31	109	7	6
F1352-7.4	7,4	31	109	7	6
F1352-7.5	7,5	31	109	7	6
F1352-7.6	7,6	33	117	8	6
F1352-7.7	7,7	33	117	8	6
F1352-7.8	7,8	33	117	8	6
F1352-7.9	7,9	33	117	8	6
F1352-8	8	33	117	8	6
F1352-8.1	8,1	33	117	8	6
F1352-8.2	8,2	33	117	8	6
F1352-8.3	8,3	33	117	8	6
F1352-8.4	8,4	33	117	8	6
F1352-8.5	8,5	33	117	8	6
F1352-8.6	8,6	36	125	9	6
F1352-8.7	8,7	36	125	9	6
F1352-8.8	8,8	36	125	9	6
F1352-8.9	8,9	36	125	9	6
F1352-9	9	36	125	9	6

B3

**WALTER
SELECT**

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352-9.1	9,1	36	125	9	6
F1352-9.2	9,2	36	125	9	6
F1352-9.3	9,3	36	125	9	6
F1352-9.4	9,4	36	125	9	6
F1352-9.5	9,5	36	125	9	6
F1352-9.6	9,6	38	133	10	6
F1352-9.7	9,7	38	133	10	6
F1352-9.8	9,8	38	133	10	6
F1352-9.9	9,9	38	133	10	6
F1352-10	10	38	133	10	6
F1352-10.1	10,1	38	133	10	6
F1352-10.2	10,2	38	133	10	6
F1352-10.3	10,3	38	133	10	6
F1352-10.4	10,4	38	133	10	6
F1352-10.5	10,5	38	133	10	6
F1352-10.6	10,6	38	133	10	6
F1352-10.7	10,7	41	142	10	6
F1352-10.8	10,8	41	142	10	6
F1352-10.9	10,9	41	142	10	6
F1352-11	11	41	142	10	6
F1352-11.5	11,5	41	142	10	6
F1352-12	12	44	151	10	6
F1352-12.5	12,5	44	151	10	6
F1352-13	13	44	151	10	6
F1352-13.5	13,5	47	160	13	8
F1352-14	14	47	160	13	8
F1352-14.5	14,5	50	162	13	8
F1352-15	15	50	162	13	8
F1352-15.5	15,5	52	170	13	8
F1352-16	16	52	170	13	8
F1352-16.5	16,5	54	175	14	8
F1352-17	17	54	175	14	8
F1352-17.5	17,5	56	182	14	8
F1352-18	18	56	182	14	8
F1352-18.5	18,5	58	189	16	8
F1352-19	19	58	189	16	8
F1352-19.5	19,5	60	195	16	8
F1352-20	20	60	195	16	8

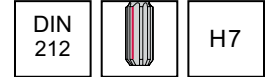
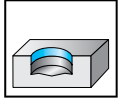
B3

HSS-Maschinen-Reibahlen

F1342



- Walter Norm bis \varnothing 2,1 mm
- Mit beidseitiger Zentrierspitze bis \varnothing 3,7 mm



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●		●●	●●			●●

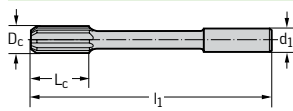
Werkzeug		D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z
<p>Cylindrical shank</p>	F1342-1	1	6	34	1	3
	F1342-1.1	1,1	7	36	1	3
	F1342-1.2	1,2	7	36	1	3
	F1342-1.3	1,3	8	38	1	3
	F1342-1.4	1,4	8	40	1	3
	F1342-1.5	1,5	8	40	1	3
	F1342-1.6	1,6	9	43	2	3
	F1342-1.7	1,7	9	43	2	3
	F1342-1.8	1,8	10	46	2	4
	F1342-1.9	1,9	10	46	2	4
	F1342-2	2	11	49	2	4
	F1342-2.1	2,1	11	49	2	4
	F1342-2.2	2,2	12	53	2	4
	F1342-2.3	2,3	12	53	2	4
	F1342-2.4	2,4	14	57	2	4
	F1342-2.5	2,5	14	57	3	4
	F1342-2.6	2,6	14	57	3	4
	F1342-2.7	2,7	15	61	3	6
	F1342-2.8	2,8	15	61	3	6
	F1342-2.9	2,9	15	61	3	6
	F1342-3	3	15	61	3	6
	F1342-3.1	3,1	16	65	3	6
	F1342-3.2	3,2	16	65	3	6
	F1342-3.3	3,3	16	65	3	6
	F1342-3.4	3,4	18	70	3	6
	F1342-3.5	3,5	18	70	4	6
	F1342-3.6	3,6	18	70	4	6
	F1342-3.7	3,7	18	70	4	6
	F1342-3.8	3,8	19	75	4	6
	F1342-3.9	3,9	19	75	4	6
	F1342-4	4	19	75	4	6
	F1342-4.1	4,1	19	75	4	6
	F1342-4.2	4,2	19	75	4	6
F1342-4.3	4,3	21	80	5	6	
F1342-4.4	4,4	21	80	5	6	
F1342-4.5	4,5	21	80	5	6	

B3

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


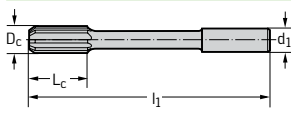
Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1342-4.6	4,6	21	80	5	6
F1342-4.7	4,7	21	80	5	6
F1342-4.8	4,8	23	86	5	6
F1342-4.9	4,9	23	86	5	6
F1342-5	5	23	86	5	6
F1342-5.1	5,1	23	86	5	6
F1342-5.2	5,2	23	86	5	6
F1342-5.3	5,3	23	86	5	6
F1342-5.4	5,4	26	93	6	6
F1342-5.5	5,5	26	93	6	6
F1342-5.6	5,6	26	93	6	6
F1342-5.7	5,7	26	93	6	6
F1342-5.8	5,8	26	93	6	6
F1342-5.9	5,9	26	93	6	6
F1342-6	6	26	93	6	6
F1342-6.1	6,1	28	101	6	6
F1342-6.2	6,2	28	101	6	6
F1342-6.3	6,3	28	101	6	6
F1342-6.4	6,4	28	101	6	6
F1342-6.5	6,5	28	101	6	6
F1342-6.6	6,6	28	101	6	6
F1342-6.7	6,7	28	101	6	6
F1342-6.8	6,8	31	109	7	6
F1342-6.9	6,9	31	109	7	6
F1342-7	7	31	109	7	6
F1342-7.1	7,1	31	109	7	6
F1342-7.2	7,2	31	109	7	6
F1342-7.3	7,3	31	109	7	6
F1342-7.4	7,4	31	109	7	6
F1342-7.5	7,5	31	109	7	6
F1342-7.6	7,6	33	117	8	6
F1342-7.7	7,7	33	117	8	6
F1342-7.8	7,8	33	117	8	6
F1342-7.9	7,9	33	117	8	6
F1342-8	8	33	117	8	6
F1342-8.1	8,1	33	117	8	6
F1342-8.2	8,2	33	117	8	6
F1342-8.3	8,3	33	117	8	6
F1342-8.4	8,4	33	117	8	6
F1342-8.5	8,5	33	117	8	6
F1342-8.6	8,6	36	125	9	6
F1342-8.7	8,7	36	125	9	6
F1342-8.8	8,8	36	125	9	6
F1342-8.9	8,9	36	125	9	6
F1342-9	9	36	125	9	6
F1342-9.1	9,1	36	125	9	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung
 Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

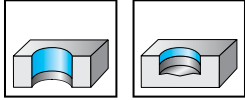
Werkzeug		Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
 <p>Cylindrical shank</p>		F1342-9.2	9,2	36	125	9	6
		F1342-9.3	9,3	36	125	9	6
		F1342-9.4	9,4	36	125	9	6
		F1342-9.5	9,5	36	125	9	6
		F1342-9.6	9,6	38	133	10	6
		F1342-9.7	9,7	38	133	10	6
		F1342-9.8	9,8	38	133	10	6
		F1342-9.9	9,9	38	133	10	6
		F1342-10	10	38	133	10	6
		F1342-10.1	10,1	38	133	10	6
		F1342-10.2	10,2	38	133	10	6
		F1342-10.3	10,3	38	133	10	6
		F1342-10.4	10,4	38	133	10	6
		F1342-10.5	10,5	38	133	10	6
		F1342-10.6	10,6	38	133	10	6
		F1342-10.7	10,7	41	142	10	6
		F1342-10.8	10,8	41	142	10	6
		F1342-10.9	10,9	41	142	10	6
		F1342-11	11	41	142	10	6
		F1342-11.5	11,5	41	142	10	6
		F1342-12	12	44	151	10	6
		F1342-12.5	12,5	44	151	10	6
		F1342-13	13	44	151	10	6
	F1342-13.5	13,5	47	160	13	6	
	F1342-14	14	47	160	13	8	
	F1342-14.5	14,5	50	162	13	8	
	F1342-15	15	50	162	13	8	
	F1342-15.5	15,5	52	170	13	8	
	F1342-16	16	52	170	13	8	
	F1342-16.5	16,5	54	175	14	8	
	F1342-17	17	54	175	14	8	
	F1342-17.5	17,5	56	182	14	8	
	F1342-18	18	56	182	14	8	
	F1342-18.5	18,5	58	189	16	8	
	F1342-19	19	58	189	16	8	
	F1342-19.5	19,5	60	195	16	8	
	F1342-20	20	60	195	16	8	

HSS-Maschinen-Kegelreibahlen

F3234

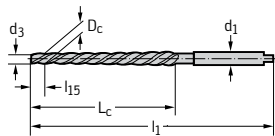


– Für Kegelstifte nach DIN EN 28736 / 28737 / 28744
 – Für Kegelstifte nach DIN 258 / 1447 / 7977 / 7978



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●		●●	●●			●●

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₁₅ mm	d ₁ h9 mm	d ₃ mm	Z
F3234-1	1	33	60	5	1,4	0,9	2
F3234-1.5	1,5	42	70	5	2,1	1,4	2
F3234-2	2	48	86	5	3,2	1,9	3
F3234-2.5	2,5	48	86	5	3,2	2,4	3
F3234-3	3	58	100	5	4	2,9	3
F3234-4	4	68	112	5	5	3,9	3
F3234-5	5	73	122	5	6,3	4,9	3
F3234-6	6	105	160	5	8	5,9	3
F3234-8	8	145	207	5	10	7,9	3
F3234-10	10	175	245	5	12,5	9,9	3
F3234-12	12	210	290	10	16	11,8	3

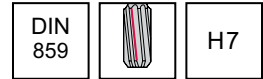
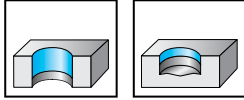
B3

HSS-Nachstellbare Hand-Reibahlen

F1231

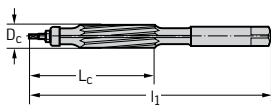


– Verstellbereich: $0,01 \times D_c$



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●		●●	●●			●●

Werkzeug



Parallel shank

Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z
F1231-8	8	42	115	9
F1231-9	9	46	124	9
F1231-10	10	50	133	9
F1231-11	11	51	142	9
F1231-12	12	56	152	9
F1231-13	13	56	152	9
F1231-14	14	61	163	9
F1231-15	15	61	163	9
F1231-16	16	67	175	9
F1231-17	17	67	175	9
F1231-18	18	68	188	9
F1231-19	19	68	188	9
F1231-20	20	75	201	9
F1231-22	22	82	215	12
F1231-24	24	85	231	12
F1231-25	25	85	231	12
F1231-26	26	85	231	12
F1231-28	28	94	247	12
F1231-30	30	94	247	12

B3

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

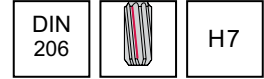
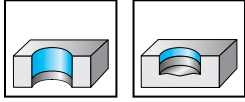
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

HSS-Hand-Reibahlen

F1131

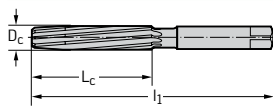


– Langer Anschnitt



	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●●		●●	●●			●●

Werkzeug



Cylindrical shank

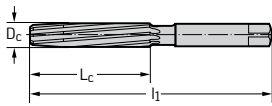
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	Z
F1131-1	1	13	34	3
F1131-1.2	1.2	17	38	3
F1131-1.4	1.4	20	41	3
F1131-1.5	1.5	20	41	3
F1131-1.6	1.6	21	44	3
F1131-1.7	1.7	21	44	3
F1131-1.8	1.8	23	47	4
F1131-1.9	1.9	23	47	4
F1131-2	2	25	50	4
F1131-2.1	2.1	25	50	4
F1131-2.2	2.2	27	54	4
F1131-2.3	2.3	27	54	4
F1131-2.4	2.4	29	58	4
F1131-2.5	2.5	29	58	4
F1131-2.6	2.6	29	58	4
F1131-2.7	2.7	31	62	6
F1131-2.8	2.8	31	62	6
F1131-2.9	2.9	31	62	6
F1131-3	3	31	62	6
F1131-3.1	3.1	33	66	6
F1131-3.2	3.2	33	66	6
F1131-3.3	3.3	33	66	6
F1131-3.4	3.4	35	71	6
F1131-3.5	3.5	35	71	6
F1131-3.6	3.6	35	71	6
F1131-3.7	3.7	35	71	6
F1131-3.8	3.8	38	76	6
F1131-3.9	3.9	38	76	6
F1131-4	4	38	76	6
F1131-4.1	4.1	38	76	6
F1131-4.2	4.2	38	76	6
F1131-4.3	4.3	41	81	6
F1131-4.4	4.4	41	81	6
F1131-4.5	4.5	41	81	6
F1131-4.6	4.6	41	81	6
F1131-4.7	4.7	41	81	6

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹️ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug



Cylindrical shank

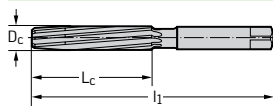
Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	Z
F1131-4.8	4,8	44	87	6
F1131-4.9	4,9	44	87	6
F1131-5	5	44	87	6
F1131-5.1	5,1	44	87	6
F1131-5.2	5,2	44	87	6
F1131-5.4	5,4	47	93	6
F1131-5.5	5,5	47	93	6
F1131-5.6	5,6	47	93	6
F1131-5.7	5,7	47	93	6
F1131-5.8	5,8	47	93	6
F1131-5.9	5,9	47	93	6
F1131-6	6	47	93	6
F1131-6.1	6,1	50	100	6
F1131-6.2	6,2	50	100	6
F1131-6.3	6,3	50	100	6
F1131-6.4	6,4	50	100	6
F1131-6.5	6,5	50	100	6
F1131-6.6	6,6	50	100	6
F1131-6.7	6,7	50	100	6
F1131-6.8	6,8	54	107	6
F1131-6.9	6,9	54	107	6
F1131-7	7	54	107	6
F1131-7.1	7,1	54	107	6
F1131-7.2	7,2	54	107	6
F1131-7.3	7,3	54	107	6
F1131-7.4	7,4	54	107	6
F1131-7.5	7,5	54	107	6
F1131-7.7	7,7	58	115	6
F1131-7.8	7,8	58	115	6
F1131-7.9	7,9	58	115	6
F1131-8	8	58	115	6
F1131-8.1	8,1	58	115	6
F1131-8.2	8,2	58	115	6
F1131-8.3	8,3	58	115	6
F1131-8.4	8,4	58	115	6
F1131-8.5	8,5	58	115	6
F1131-8.7	8,7	62	124	6
F1131-8.8	8,8	62	124	6
F1131-8.9	8,9	62	124	6
F1131-9	9	62	124	6
F1131-9.1	9,1	62	124	6
F1131-9.2	9,2	62	124	6
F1131-9.3	9,3	62	124	6
F1131-9.4	9,4	62	124	6
F1131-9.5	9,5	62	124	6
F1131-9.6	9,6	66	133	6

B3

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

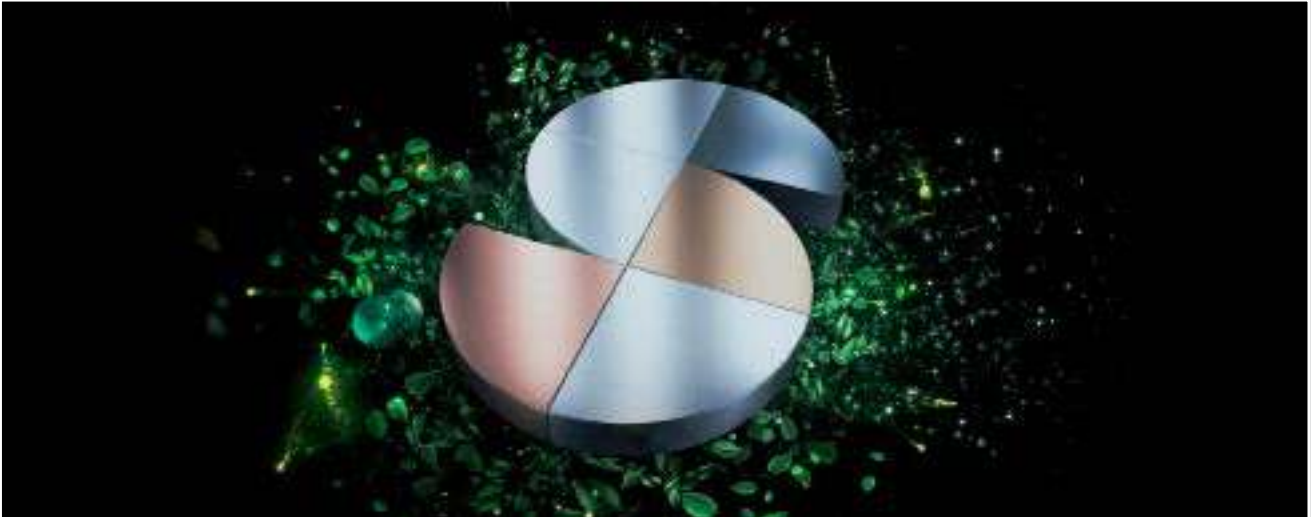
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Werkzeug


Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	Z
F1131-9.7	9,7	66	133	6
F1131-9.8	9,8	66	133	6
F1131-10	10	66	133	6
F1131-10.5	10,5	66	133	6
F1131-11	11	71	142	6
F1131-11.5	11,5	71	142	6
F1131-12	12	76	152	6
F1131-12.5	12,5	76	152	6
F1131-13	13	76	152	6
F1131-13.5	13,5	81	163	8
F1131-14	14	81	163	8
F1131-14.5	14,5	81	163	8
F1131-15	15	81	163	8
F1131-16	16	87	175	8
F1131-16.5	16,5	87	175	8
F1131-17	17	87	175	8
F1131-18	18	93	188	8
F1131-18.5	18,5	93	188	8
F1131-19	19	93	188	8
F1131-19.5	19,5	100	201	8
F1131-20	20	100	201	8
F1131-20.5	20,5	100	201	8
F1131-21	21	100	201	8
F1131-21.5	21,5	100	201	8
F1131-22	22	107	215	8
F1131-23	23	107	215	8
F1131-25	25	115	231	8
F1131-26	26	115	231	8
F1131-28	28	124	247	10
F1131-30	30	124	247	10
F1131-32	32	133	265	10

B3



Nachhaltige Produkte und Leistungen – zertifiziert und transparent

Walter ist ein Unternehmen, das sich seiner Verantwortung für Menschen und Umwelt stellt. Nachhaltigkeit ist ein zentraler Bestandteil unserer Unternehmensstrategie. Sie durchdringt unsere Produkte und Unternehmensbereiche und wird in regelmäßigen Abständen durch unabhängige Dritte geprüft und zertifiziert.

Nachweislich nach hohen Standards hergestellt

Alle Prozesse, Verfahren, Methoden und Mittel, die wir einsetzen, werden von einer unabhängigen Instanz nach harten Kriterien geprüft und bewertet: Arbeitsschutz, Qualitätssicherung und umweltschonendes Handeln (z.B. durch CO₂-Kompensation unseres Energieeinsatzes) sind Beispiele dafür. Dass Walter seine Verantwortung deutlich weiter fasst, zeigt unser soziales Engagement.

Transparenz über die gesamte Prozesskette – damit Sie sicher sind

Das integrierte Managementsystem bei Walter umfasst den nachhaltigen Umgang mit Ressourcen und Produktionsmitteln ebenso wie den mit Menschen – mit unseren Kunden, Partnern und Mitarbeitern. Damit Sie sich darauf verlassen können, dass alle unsere Produkte diese Anforderungen über die gesamte Prozesskette hinweg erfüllen, legen wir unsere eigenen Maßstäbe auch bei unseren Zulieferern an.

Zertifizierungen

Das integrierte Managementsystem bei Walter beinhaltet Zertifizierungen nach:

- ISO 9001 (Qualitätsmanagement)
- ISO 14001 (Umweltmanagement)
- ISO 45001 (Arbeitsschutzmanagement)
- ISO 50001 (Energiemanagement)
- Zertifiziert gemäß Ecovadis Gold Standard und NQC-Rating

Mehr Infos zu den
Walter Zertifizierungen
finden Sie hier:



Arbeits- und Gesundheitsschutz
Walter schützt seine Mitarbeiter vor Gesundheitsschäden. Um Unfälle zu vermeiden, überprüfen wir permanent unsere Prozesse und beugen durch proaktive Maßnahmen vor.



Umwelt- und Energiemanagement
Umweltschutz ist für Walter ein wichtiges Unternehmensziel. Wir setzen Energie effizient ein und nutzen praktische Methoden, die den Verbrauch von Energie, Wasser und Ressourcen nachhaltig reduzieren.

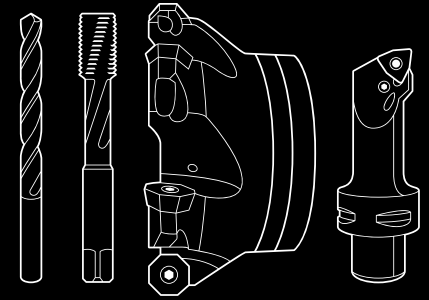


Qualitätsmanagement
Walter verbessert seine Produkte und Prozesse kontinuierlich. Mit effektiven Maßnahmen und Verfahren sichern wir unsere Produktqualität – und prüfen sie regelmäßig durch unser umfassendes Qualitätsmanagement.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话: +86-510-8537 2199 邮编: 214028
客服热线: 400 1510 510
邮箱: service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市千代田区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강팬데리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com