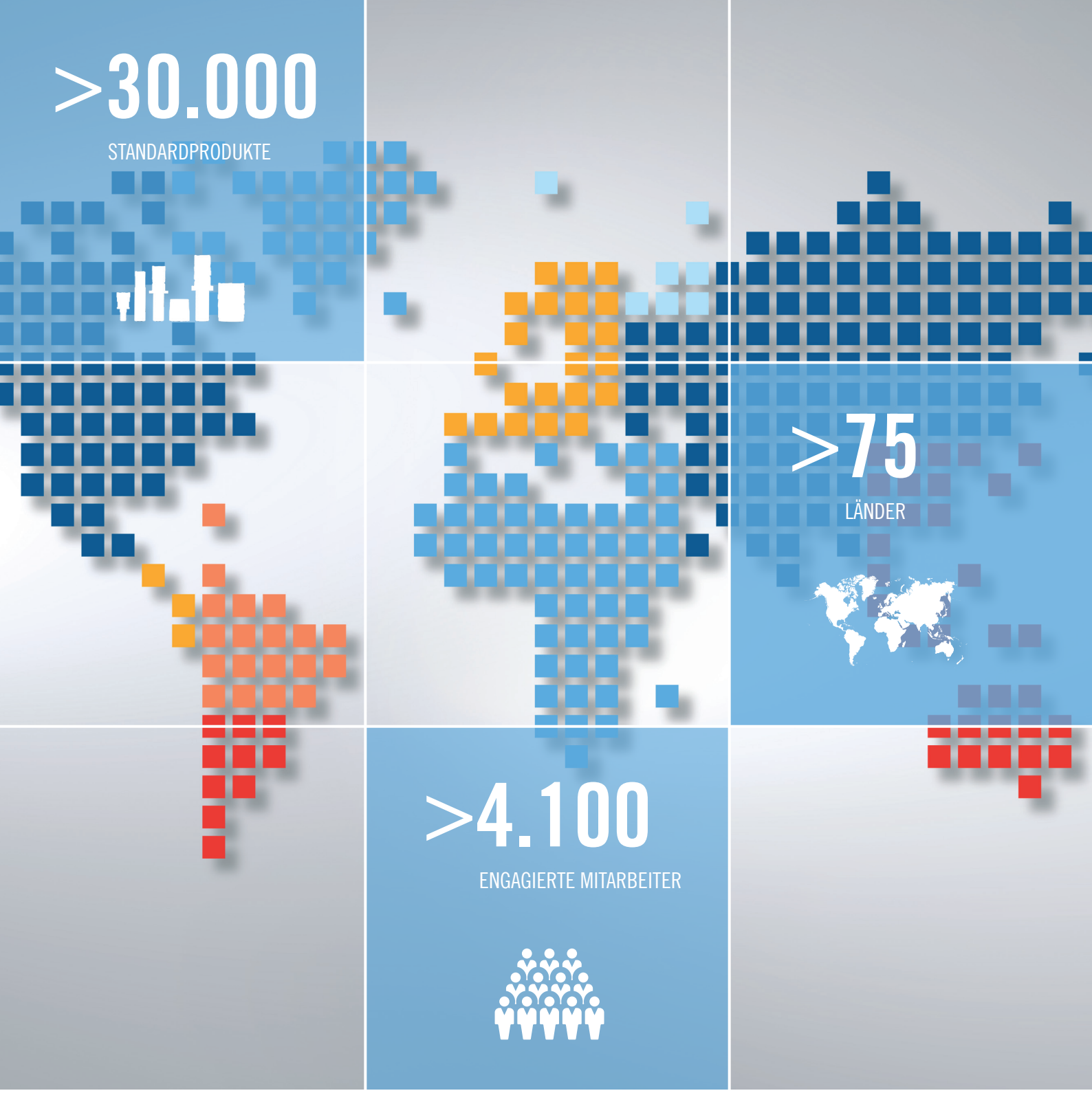
KATALOG & TECHNISCHER GUIDE 2022

DREHEN

SECO



EXZELLENTE ZERSPANUNGSLÖSUNGEN

Seco ist einer der weltweit führenden Anbieter von effizienten Zerspanungslösungen. Basierend auf umfassendem Know-how und praktischer Erfahrung optimiert Seco gemeinsam mit seinen Kunden die vielfältigen Prozesse in der spanenden Fertigung. Das Angebot umfasst leistungsstarke Präzisionswerkzeuge für alle Technologien sowie ergänzende Service- und Dienstleistungen: vom Lagermanagement über Maschinenausrüstung, digitales Datenmanagement und Webanwendungen bis hin zur Prozessanalyse der gesamten Fertigung.

www.secotools.com

Alphanumerischer Index

Halter....4-7
Wendeschneidplatten....8-9

ISO-Drehen, Produktwahl....10-148

Inhalt....10
Code-Schlüssel für ISO- & ANSI-Produkte....11-31
Drehprodukte auswählen....32-71
Werkzeugwahl optimieren....72-81
Drehprodukte richtig einsetzen....82-148

ISO-Drehen, Halter....149-508

QC-Aufnahmen, außen, Jetstream Tooling®....150-160
Aufnahmen, außen Seco-Capto™, Jetstream Tooling®....161-186
Aufnahmen, außen Seco-Capto™....187-238
Aufnahmen, außen Seco-Capto™, Kassetten....239-241
Aufnahmen für MTM Seco-Capto™....242-248
Aufnahmen, außen, Jetstream Tooling®....249-269
Aufnahmen, außen....270-400
Aufnahmen, innen Seco-Capto™....401-420
Aufnahmen, innen Seco-Capto™, Kombi-Werkzeuge....421-422
Aufnahmen, innen....423-488
Klemmhalter zum Ausdrehen....489-491
Aufnahmen, Kurzklemmhalter....492-505
Kassetten für Neuprofilierung (RWRT)....506-508

ISO-Drehen, Wendeschneidplatten....509-594

Wendeschneidplatten....510-560
Wendeschneidplatten CBN....561-585
Wendeschneidplatten CBN mit Spanbrecher....586-587
Wendeschneidplatten PKD....588-591
Wendeschneidplatten Keramik....592-594

Steadyline® Aufnahmen....595-646

Steadyline®, schwingungsdämpfende Aufnahmen für GL-Schneidköpfe....596-609
Steadyline®, GL-Schneidköpfe, innen Jetstream Tooling®....610-617
Steadyline®, GL-Schneidköpfe, innen....618-642
Steadyline®, GL-Schneidköpfe, MDT Jetstream Tooling®....643-646

MDT – Multi Directional Turning....647-851

Allgemeine Informationen....648-649
Anwendungsübersicht....650-666
Code-Schlüssel....667-674
Produkt-Anleitung....675-694
Herausforderungen....695-697
Schnittdaten....698-707
Aufnahmen, außen, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™....708-723

Aufnahmen, außen axial, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 724-740
Aufnahmen, außen, Jetstream Tooling® 741-753
Aufnahmen, außen axial, Jetstream Tooling® 754-770
Aufnahmen, außen Seco-Capto™ 771-772
Aufnahmen, außen 773-789
Aufnahmen, außen axial 790-796
Aufnahmen, innen Seco-Capto™ 797-803
Aufnahmen, innen 804-811
Aufnahmen für MTM, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 812-813
Aufnahmen, außen für modulare Schwerter, Seco-Capto™ 814-815
Aufnahmen, außen für modulare Schwerter 816-817
Aufnahmen, innen für modulare Schwerter, Seco-Capto™ 818-819
Aufnahmen, innen für modulare Schwerter 820-821
Schwerter, modular 822
Schwerter, modular axial 823-826
Verstärkte Schwerter, radial, Jetstream Tooling® 827
Verstärkte Schwerter, radial 828
Aufnahmen und Schwerter 829
Schwerter für Aufnahme 150.10 830
Wendeschneidplatten 831-848
Wendeschneidplatten CBN 849-851

Mini-Shaft™ – Werkzeuge für kleine Bohrungen .. 852-872

Allgemeine Informationen 853
Code-Schlüssel 854-856
Produkt-Anleitung 857
Schnittdaten 858
Aufnahmen 859-860
Wendeschneidplatten 861-872

Nutstechen 873-902

Code-Schlüssel 874-875
Produkt-Anleitung 876-878
Schnittdaten 879-880
Aufnahmen für MTM, Seco-Capto™ 881
Aufnahmen, außen 882-887
Aufnahmen, innen 888-893
MDT-Klemmhalter, außen für Secomax™ Keramik-Wendeschneidplatten 894
Wendeschneidplatten 895-901
Wendeschneidplatten Keramik 902

Abstechen – 150.10 903-933

Code-Schlüssel 904
Produkt-Anleitung 905-910
Schnittdaten 911-915
Klemmhalter und Schwerter, Jetstream Tooling® 916-923
HSS-Schwerter 924-926
HSS-Schwerter Adapter, Seco-Capto™, Jetstream Tooling® 927-928
Adapter, HSK-T, Jetstream Tooling® 929
Adapter, VDI Jetstream Tooling® 930-931
Wendeschneidplatten 932-933

X4 zum Nut- und Abstechen 934-956

Allgemeine Informationen 935
Code-Schlüssel 936-938
Produkt-Anleitung 939-940
Schnittdaten 941-943
Aufnahmen, außen – Jetstream Tooling® Duo, Seco-Capto™ 944
Aufnahmen, außen – Jetstream Tooling® Duo 945-947
Aufnahmen, außen 948-949
Schwerter 950
Wendeschneidplatten 951-955
Wendeschneidplatten CBN 956

Adapter 957-980

Produkt-Anleitung 957
Adapter für Schäfte, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 958-964
Adapter für Schäfte, Jetstream Tooling®, HSK-T 965-967
Adapter für Schäfte, Jetstream Tooling®, VDI 968-969
Adapter für Schäfte, Seco-Capto™ 970-974
Mini-Revolver für Schäfte, Seco-Capto™ 975-976
Adapter für Vollhartmetallbohrstangen, Seco-Capto™ 977-978
Adapter für Vollhartmetallbohrstangen 979
Adapter für Bohrstangen 980

Seco-Capto™ Spanneinheiten 981-991

Produkt-Anleitung 982-985
Typ 2085 986
Typ 2000/3000 987-988
Typ VDI, mit Winkel 989
Typ VDI, gerade 990
Typ 2090 991

Zubehör and Ersatzteile 992-1000

Ersatzteile, Seco-Capto™ Spanneinheiten 992-996
Zubehör und Ersatzteile, Jetstream Tooling® 997
Zubehör, Seco-Capto™ 998
Drehmomentschlüssel für Schrauben und Anzugsmomente 999-1000

Werkstoffe – Klassifizierung, SMG 1002-1013

Konformitätserklärung 1014-1016

1
131- 980
132N 979
150.10-..JETI 922-923
150.10A 924, 926
150.10A-..JETI 916, 920-921

A
A..-CGER/L 804-805
A..-CGFR/L 804-807
A..-CGGR/L 806-809
A..-CGHR/L 804-805, 810-811
A..-CGIR/L 806-807
A..-CGJR/L 804-805, 810-811
A..-DDUNR/L..-C 488
A..-DWLNR/L 424
A..-DWLNR/L..-C 423
A..-FR/L 820-821
A..-FR/L-V21 820
A..-MCLNR/L 468
A..-MDUNR/L 470
A..-MTFNR/L 474
A..-MVLNR/L 478
A..-MVPNR/L 478
A..-MVUNR/L 479
A..-MWLNR/L 482
A..-PCLNR/L 425-426
A..-PDQNR/L 449-450
A..-PDUNR/L 428-429
A..-PDYNR/L 456
A..-PTFNR/L 432-433
A..-PVLNR/L 434-435
A..-PVPNR/L 434-435
A..-PWLNR/L 436-437
A..SCFCR/L 441
A..-SCFCR/L 438-439
A..-SCFCR/L..-R 438
A..-SCFDR/L 445
A..-SCLCR/L 441-443
A..-SCLCR/L..-R 442
A..-SCLDR/L 445
A..-SDQCR/L 447, 454
A..-SDQCR/L..-R 447
A..-SDQNR/L 449-450
A..-SDUCR/L 451-452, 454
A..-SDUCR/L..-R 451
A..-SDUNR/L 453, 455
A..-SDYNR/L 456
A..-SGXN 859-860
A..-SGXN..-R 859
A..-STFCR/L 457-459
A..-STFDR/L 461
A..-STLDR/L 461
A..-STUCR/L 459
A..-SVBUR/L 465
A..-SVQBR/L 463-465
A..-SVUBR/L 463
A..-SWLCR/L 466
ASHA-R/L..-JETI 968-969

B
BA..-GL 608-609

C
C.-131 977-978
C.-150.10...JETI 928
C.-ASHA 971
C.-ASHA..-M 970
C.-ASHA...JETI 958-959
C.-ASHR/L 972, 974-976
C.-ASHR/L...JETI 960-961, 963-964
C.-ASHS 973
C.-ASHS...JETI 962
C.-CCLNR/L 231-232
C.-CDIR/L...JETI 812
C.-CDIR/L...JET 813
C.-CER/L 881
C.-CER/L-..HD 881
C.-CFIR/L 771-772
C.-CFIR/L...JETI 708-709
C.-CFIR/L...JET 710-711, 724-728
C.-CFMR/L...JETI 712-713
C.-CFMR/L...JET 714-715
C.-CFOR/L...JETI 716-717
C.-CFOR/L...JET 718-719, 729-740
C.-CFXN...JETI 722
C.-CFXN...RBJET 723
C.-CFZN...JETI 722
C.-CFZN...RBJET 723
C.-CFZR/L...JETI 720
C.-CFZR/L...RBJET 721
C.-CGER/L 797-798
C.-CGFR/L 797-800
C.-CGGR/L 799-800, 802-803
C.-CGHR/L 797-798, 801
C.-CGIR/L 799-800
C.-CGJR/L 797-798, 801
C.-CRSNR/L 233-234
C.-CRSNR/L-.C 238
C.-CSDNN 235
C.-CSRNR/L 236
C.-CTJNR/L 237
C.-CTUNR/L 420
C.-CXXXR/L-CT10 239
C.-D..-BA 601
C.-D..-GL 599-600
C.-DCKNR/L..-M 187-188
C.-DCLCR/L...JETI 161
C.-DCLNR/L 189-190
C.-DCLNR/L...JETI 162-163
C.-DCMNN..-M 242
C.-DCRNR/L 191
C.-DCRNR/L..-M 191-192
C.-DCRNR/L...JETI 164
C.-DDJCR/L...JETI 165
C.-DDJNR/L 193-194
C.-DDJNR/L..-M 193-194
C.-DDJNR/L...JETI 166-167
C.-DDMNR/L..-M 243
C.-DDNNN..-M 195
C.-DDUNR/L 196-197
C.-DDUNR/L..-M 196-197
C.-DDUNR/L...JETI 168
C.-DRSNR/L..-M 198
C.-DSDNN..-M 199-200
C.-DSKNR/L 201
C.-DSKNR/L..-M 201
C.-DSKNR/L-PCLNR/L 421
C.-DSRNR/L 202-203
C.-DSRNR/L..-M 202-203
C.-DSSNR/L 204-205
C.-DSSNR/L..-M 204-205
C.-DSSNR/L...JETI 169
C.-DTFNR/L..-M 206
C.-DTGNR/L..-M 207
C.-DTJNR/L..-M 208
C.-DTJNR/L...JETI 170
C.-DVHBR/L...JETI 171
C.-DVJBR/L...JETI 172
C.-DVJNR/L 209
C.-DVJNR/L...JETI 173
C.-DVMNL..-M 244
C.-DVVBN...JETI 174
C.-DWLNR/L 210-211
C.-DWLNR/L...JETI 175
C.-FL-V21 . . . . . 814, 818
C.-FR-V21 . . . . . 814, 818-819

C.-GL-V21 814
C.-GR-V21 814-815
C.-MSKNR/L-PCLNR/L 422
C.-MVUNR/L 405-406
C.-NC2000 987-988
C.-NC3000 987-988
C.-PCLNR/L 212-213, 401-402
C.-PCLNR/L...JETL 176
C.-PDJNR/L...JETL 177-178
C.-PDQNR/L 411
C.-PDUNR/L 403, 415-416
C.-PSDNN 214
C.-PSKNR/L 215
C.-PSRNR/L 216
C.-PTFNR/L..-W 404
C.-PTJNR/L...JETL 179
C.-PVJNR/L...JETL 180
C.-PVUNR/L 405-406
C.-PWLNN 245
C.-PWLNR/L 217-218, 407-408
C.-PWLNR/L...JETL 181-182
C.-R/L150.10...JETI 927
C.-R/LC2030..-M 989-990
C.-R/LC2040..-M 989-990
C.-R/LC2050..-M 989-990
C.-R/LC2060 989-990
C.-R/LC2060..-M 989-990
C.-R/LC2085 986
C.-R/LC2085..-M 986
C.-R/LC2090 991
C.-R/LC2090..-A 991
C.-R/LC2090..-M 991
C.-SCLCR/L 219-220, 409-410
C.-SCLCR/L...JET 183
C.-SCMCN 246
C.-SDJCR/L 221
C.-SDJCR/L...JET 184
C.-SDNCN 222
C.-SDQNR/L 411
C.-SDUCR/L 412-413
C.-SDUCR/L-..X 414
C.-SDUNR/L 415-416
C.-SR/L-V21 814
C.-SRDCN 247
C.-SRDCN-..A 223-224
C.-SRSCR/L 225-226
C.-SRSCR/L...JET 185
C.-SR-V21 814
C.-STFCR/L 417
C.-SVHBR/L 227
C.-SVJBR/L 228-229
C.-SVJBR/L...JET 186
C.-SVMBR/L 248
C.-SVQBR/L 418-419
C.-SVVBN 230
C.-X4FR/L...JET 944
CCBNR/L 382
CCLNR/L 382
CCLNR/L..-C 383
CDJNR/L 384
CDNNN 384
CEAR/L 887
CEAR/L...D 886
CEAR/L...HD 886
CEAR/L...QHD 886
CER/L...D 882-883
CER/L...Q 884-885
CER/L...QHD 882-885
CFHN 829
CFIN 829
CFIR/L 773-776, 790-793
CFIR/L...JET 742-744, 755, 758-760
CFIR/L...JETI 741, 754, 756-757
CFJN 829
CFKN 829-830
CFKR/L..M-..C 894
CFLN 829
CFLR/L..M-..C 894
CFMN 830
CFMR/L 777-780
CFMR/L...JET 745-746
CFMR/L...JETI 747
CFNN 829
CFON 830
CFOR/L 781, 784-785
CFOR/L...JET 748-749, 763-765, 768-770
CFOR/L...JETI 761-762, 766-767
CFOR/L-..C 894
CFOR/L.ITX...JET 827
CFPR/L 781-782
CFQR/L.ITX...JET 827
CFSR/L 784-787
CFSR/L...JET 751
CFSR/L...JETI 750
CFTR/L 781-782
CFTR/L.ITX 828
CFTR/L.ITX...JET 827
CFXR/L.ITX 828
CFZR/L 788-789
CFZR/L...JET 753
CFZR/L...JETI 752
CFZR/L.ITX 828
CFZR/L.ITX...JET 827
CGIR/L 794-796
CIIR/L 783
CNR/L 892-893
CNR/L...A 890-891
CNR/L...AHD 892-893
CNR/L...DA 890-891
CNR/L...H 892-893
CNR/L...AHD 890-891
CRDCN..C 385
CRDCR/L..C 385
CRDNN 386, 388
CRDNN..C 390
CRSNR/L 388-389
CRSNR/L..C 390
CSBNR/L 391
CSDNN 392-393
CSKNR/L 392
CSRNR/L 391
CSSNR/L 394
CT..-CCLNX 240
CT..-CRSNX 241
CTFNR/L 396-397
CTGNR/L 387
CTGNR/L..-PL 395
CTJNR/L 396-397
CT-PLANR/L 506
CT-PLFNR/L 508
CVVNN 398

D

D..-BA 607
D..-GL 602-603
DA..-BA 606
DA..-GL 604-605
DCBNR/L..JETI 249
DCBNR/L..-M 270
DCKNR/L 272
DCKNR/L..-M 271
DCLCR/L..JETI 250
DCLCR/L..XJETI 251
DCLNR/L 275-276
DCLNR/L..JETI 252
DCLNR/L..-M 273-274
DCLNR/L..XJETI 253
DDHNR/L 277

DDJCR/L...JETI 254
DDJCR/L..XJETI 255
DDJNR/L 278-279
DDJNR/L...JETI 256
DDJNR/L..-C 280
DDJNR/L..-M 278
DDJNR/L..XJETI 257
DDNNN..-C 280
DDPNN 281
DDQNR/L 282
DRGNR/L 283
DRSNR/L..-M 284
DSBNR/L..-C 399
DSBNR/L..-M 285
DSDNN 287
DSDNN..-M 286
DSKNR/L 289
DSKNR/L..-M 288
DSSNR/L 292
DSSNR/L..-C 399
DSSNR/L..JETI 258
DSSNR/L..-M 290-291
DSSNR/L..XJETI 259
DTFNR/L 294
DTFNR/L..-M 293
DTGNR/L 296
DTGNR/L..-M 295
DTJNR/L 297
DTJNR/L..JETI 260
DTJNR/L..XJETI 261
DVJBR/L...JETI 262
DVJBR/L..XJETI 263
DVJNR/L 298-299
DVJNR/L..JETI 264
DVJNR/L..XJETI 265
DVPNR/L 300-301
DWLNR/L 302-303
DWLNR/L...JETI 266
DWLNR/L..-C 400
DWLNR/L..XJETI 267

E

E..-SCFCR/L..-R 440
E..-SCLCR/L 444
E..-SGXN 859-860
E..-SGXN..-R 859
E..-STFCR/L 460
E9364-ASHA-..JETI 965-966
E9364-ASHR/L-..JETI 967
E9364-R/L150.10-..JETI 929
E9374-D..-GL 596-597
E9376-D..-BA 598
E9376-D..-GL 596

F

FR/L 816-817

G

GL..-CCLNR/L 640
GL..-CGGR/L-..JET 645
GL..-CGHR/L-..JET 646
GL..-CGIR/L-..JET 643, 646
GL..-CGJR/L-..JET 644
GL..-CRSNR/L 641
GL..-CTUNR/L 642
GL..-DCLCR/L-..JET 610
GL..-DCLNR/L 618-619
GL..-DCLNR/L-..JET 611
GL..-DDUCR/L-..JET 612
GL..-DDUNR/L 620
GL..-DDUNR/L-..JET 613-614
GL..-DVUBR/L-..JET 615-616
GL..-DWLNR/L 621-622
GL..-DWLNR/L-..JET 617
GL..-SCLCR/L 623-625
GL..-SDUCR/L 626-627
GL..-SDUCR/L-..X 628-629
GL..-SDUNR/L 630-631
GL..-SDXCR/L 632-633
GL..-SDXNR/L 634
GL..-STFCR/L 635-636
GL..-SVUBR/L 637-638
GL..-SVUNR/L 639
GR/L 816-817

H

H..-SCLDR/L 446
H..-STLDR/L 462
HSKTA..-GL 596-597

M

MCFNR/L..CA 501
MCKNR/L 357
MCLNR/L 358
MCLNR/L..CA 501
MCMNN 359
MCRNR/L 360
MDJNR/L 361
MRGNR/L 362
MRGOR/L 363
MSBNR/L 364
MSDNN 365
MSKNR/L..CA 502-503
MSRNR/L 366-367
MSSNR/L..CA 502
MSSNR/L..CX 503
MSTNR/L..CX 503
MTCNN 368
MTENNS 369
MTFNR/L 370
MTFNR/L..CA 504
MTFNR/L..CX 505
MTGNR/L 371
MTJNR/L.S 372
MTLNR/L 373
MVJNR/L 374
MVLNR/L 375
MVTNR/L 376
MWLNR/L 377-378

N

N..F-QC 150-152

P

PCBNR/L 304
PCLNR/L 305-306
PDJNR/L 307
PDNNR/L 308
PRDCN 309
PROON 310
PSBNR/L 311-312
PSDNN 313
PSKNR/L 313
PSSNR/L 314
PSYNR/L 315
PTAR/L 315
PTBNR/L 316
PTGNR/L 317-318
PTGNR/L-..A 317-318
PTJNR/L 319-320
PTNNR/L 316, 321
PWLNR/L 322

Q

QC..-CFOR/L...JET 158
QC..-PER/L-..HDJET 160
QC..-R/L150.10...JETI 159
QC..-SCLCR/L...JET 153

QC..-SDJCR/L...JET 154
QC..-SDJNR/L...JET 155
QC..-SVJBR/L...JET 156
QC..-SVJCR/L...JET 157

R
R/L150.10 925
R/L150.10-..JETI 917-918
R/L150.10A 924, 926
R/L150.10A-..JETI 916
R/L150.10-VDI..JETI 930-931
R/L150.10X-..JETI 919
R/L175.32 507

S
S..-CCLNR/L 484
S..-CRSNR/L 485
S..-CSKNR/L 486
S..-CTUNR/L 487
S..-MCLNR/L 467, 469
S..-MDUNR/L 471
S..-MSKNR/L 472
S..-MTFNR/L 473, 475
S..-MTUNR/L 476
S..-MVLNR/L 477
S..-MVPNR/L 477
S..-MVYNR/L 480
S..-MWLNR/L 481, 483
S..-PCLNR/L 427
S..-PDUNR/L 430
S..-PSKNR/L 431
S..-SCACR/L 490
S..-SCDCR/L 491
S..-SCECR/L 490
S..-SCLDR/L 446
S..-SDQCR/L 448
S..-STFDR/L 462
S..-STLDR/L 462
SCACR/L 323, 489
SCBCR/L 324
SCDCR/L 325
SCECL 489
SCFCR/L 325
SCFCR/L..CA 492-493
SCGCR/L 326-327
SCGCR/L..CA 494
SCLCR/L 328-329
SCLCR/L..CA 492-493
SCMCN 330
SCRCR/L 331
SCRCR/L..CA 495
SCSCR/L..CA 494
SCTCR/L..CA 495
SCWCR/L..CA 492
SDACR/L 332
SDHCR/L 333
SDJCR/L 334-336
SDNCN 337
SDPCN 338
SFN 829
SL16 980
SNR/L 888-889
SR/L 817
SR/L..-V21 816
SRDCN 339-340
SRGCR/L 341
SRSCR/L 342-343
SRSCR/L...JET 268-269
SSBCR/L 346
SSDCN 344-345
SSKCR/L..CA 496
STFCR/L 347
STFCR/L..CA 497-498
STGCR/L 347-349
STGCR/L..CA 499-500
STJCR/L 350
STRCR/L..CA 499
STSCR/L..CA 497-498
STTCR/L..CA 499
STWCR/L..CA 497
SVABR/L 352
SVJBR/L 351
SVJCR/L 352
SVLBR/L 353-354
SVVBN 354-355
SWLCR/L 356

T
TRAOR/L 379-380
TRDON 379
TRGOR/L 381
TROON 380

V
V21-CHR/L 823-826
V21-CIR/L 822-826
V21-CJR/L 823, 825
V21-CKR/L 823, 825
V21-CMR/L 822, 824, 826
V21-COR/L 823, 825

X
X4FR/L 948-949
X4FR/L...JET 946-947
X4FR/L...JETI 945
X4FR/L.ITX 950

1
10EAR/L
..FA . . . 897
10ER
..D76 . . . 899
..FD . . . 898
..FG . . . 896
..R . . . 899
10FG . . . 896
12EAR
..FD . . . 897
12ER
..FD . . . 898
14EAR
..AX . . . 900
..FA . . . 897
14ER
..D76 . . . 899
..DY . . . 901
..FG . . . 896
..R . . . 899
..ST . . . 900
150.10 . . . 932-933

2
20EAR
..AX . . . 900
..FA . . . 897
20ER
..D76 . . . 899
..DY . . . 901
..FG . . . 896
..R . . . 899
..ST . . . 900
26ER
..FG . . . 896
..R . . . 899
..ST . . . 900

9
9NR/L
..FG . . . 895

C
CCGT . . . 510-512, 586
CCGW . . . 562-563
CCGX . . . 510-511
CCMT . . . 510-513
CCMW . . . 588
CDCB . . . 514
CNGA . . . 564-565
CNGG . . . 515-516
CNGM . . . 586
CNGN . . . 592
CNMA . . . 515-520
CNMG . . . 515-521
CNMM . . . 515, 517-521
CNMN . . . 566
CPMT . . . 522

D
DCGT . . . 523-525
DCGW . . . 567
DCMT . . . 523-525
DCMW . . . 589
DCMX . . . 523-525
DNGA . . . 568
DNGG . . . 526-527
DNGM . . . 526-528, 587
DNGN . . . 569
DNMA . . . 526-529, 569
DNMG . . . 526-530
DNMM . . . 526, 529-530
DNMN . . . 570
DNMU . . . 526-527
DNMX . . . 526-529

L
LCEX . . . 861-872
LCGA . . . 833
LCGF . . . 832, 841-843
LCGN . . . 843-851
LCMF . . . 831-832, 834-838
LCMR . . . 831-832, 837, 839-840
LNMX . . . 531-532
LPGN . . . 902

R
RCGN . . . 589
RCGS . . . 533, 570
RCGX . . . 592
RCMM . . . 534-535
RCMT . . . 534-535
RCMX . . . 534-535
RNGN . . . 571, 590, 593
RNGN-LF . . . 571
RNMA . . . 536
RNMG . . . 536
RNMN . . . 572
RPGN . . . 593
RPGX . . . 594

S
SCGW . . . 573
SCMN . . . 573
SCMT . . . 537-538
SNGA . . . 574
SNGF . . . 574
SNGN . . . 575
SNMA . . . 539-541
SNMG . . . 539-542
SNMM . . . 539-542
SNMN . . . 576
SNUN . . . 543
SPGW . . . 577

T
TCGN . . . 577
TCGT . . . 544-545
TCGW . . . 578
TCGX . . . 544
TCMT . . . 544-545
TCMW . . . 590
TCMX . . . 544-545
TDAB . . . 546
TDCH . . . 546
TNGA . . . 579
TNGN . . . 580
TNGX . . . 581
TNMA . . . 547-550
TNMG . . . 547-550
TNMM . . . 547-550
TNMN . . . 581
TNMX . . . 547-549, 582
TPGN . . . 582, 591
TPMM . . . 551

V
VBGT . . . 552-553
VBGW . . . 583
VBMT . . . 552-553
VBMW . . . 591
VCGT . . . 553
VNGA . . . 584
VNGG . . . 554-555
VNGM . . . 554
VNMA . . . 554-555, 584

VNMG 554-555
VNMU 554

W
WCMT 556
WNGA 585
WNGG 557-559
WNMA 557-560, 585
WNMG 557-560
WNMM 557, 559-560

X
X4G 956
X4GK 951-955

Code-Schlüssel für ISO- und ANSI-Produkte

Seco-Capto™ – Außenklemmhalter – Metrisch 11-12
Seco-Capto™ – Innenklemmhalter und modulare GL-Drehköpfe – Metrisch 13-14
Außenklemmhalter – Metrisch (ISO) 15-16
Außenklemmhalter – Zoll (ANSI) 17-18
Innenklemmhalter – Metrisch (ISO) 19-20
Innenklemmhalter – Zoll (ANSI) 21-22
Kurzklemmhalter – Zoll (ANSI) 23-24
Pratzen für Werkzeugaufnahmen und modulare Drehköpfe 25
Wendeschneidplatten, Auszug aus ISO 1832 – Metrisch (ISO) 26-28
Wendeschneidplatten, Auszug aus ANSI B212 – Zoll (ANSI) 29-31

Drehprodukte auswählen

Einleitung zur Produktauswahl 32
Erste Schritte 32-38
Anwendungsübersicht 39-60
Hauptanwendungsbereich 61-62
Wiper Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe 63
Drehwerkzeuge finden 64
Filteroptionen nutzen 65
Schnittdatenempfehlungen entdecken 66
Produktempfehlungen basierend auf Komponenten 67
Einführung – Hartmetall 68
Einführung – CBN 69
Einführung – PKD 70
Einführung – Keramik 71

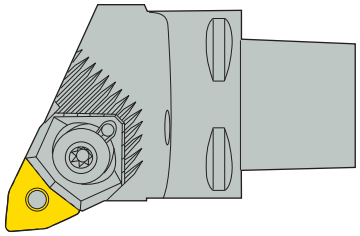
Werkzeugwahl optimieren

Herausforderungen und Lösungen 72
Optimierung – Verschleiß 73
Wendeplattenverschleiß 74-77
Optimierung – Sorten 78
CBN 79
PKD 80
Keramik 81

Drehprodukte richtig einsetzen

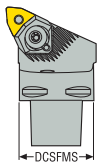
ISO-Attribute 82-83
Klemmhalter, Wendeplattenklemmsystem 84
Jetstream Tooling® 85-89
Seco-Capto™ 90-91
Steadyline® 92-96
Modulare QC-Aufnahmen 97-98
Auflageplatten und Schrauben für Auflageplatten als Alternative 99
Ausdrehen kleiner Durchmesser – Einleitung 100
Schnittdaten – Nomenklatur und Formeln 101-102
Schnittdaten, Werkstoffe 103
Schnittdaten, ISO-Wendeschneidplatten 104-108
Schnittdaten, Radsatzbearbeitung 109
Label und Verpackung von Drehwendeplatten 110
Wendeschneidplatten – Spanbrecher 111-115
Wiper Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe 116-118
Wendeschneidplatten – Sorten 119-121
Kurzklemmhalter – Montageinformationen 122
Radsatzbearbeitung 123-125
CBN 126-141
PKD 142-144
Keramik 145-148

Seco-Capto™ – Außenklemmhalter – Metrisch

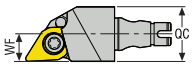


C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Seco-Capto™ und QC-Größe

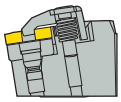


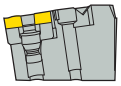
C3 = 32 mm / *1.260 Zoll*
C4 = 40 mm /*1.575 Zoll*
C5 = 50 mm / *1.969 Zoll*
C6 = 63 mm / *2.480 Zoll*
C8 = 80 mm / *3.150 Zoll*
C10 = 100 mm / *3.937 Zoll*

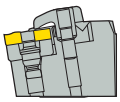


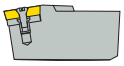
QC12 = WF 6 mm / *0.240 Zoll*
QC16 = WF 8 mm / *0.315 Zoll*

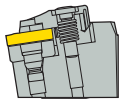
2. Spannschraube

D

Pratze/Wendeschneidplatte mit Mittenloch

P

Pin/Keil oder Kniehebel

M

Pin/Pratze

S

Schraube

C

Pratze

3. Wendeschneidplatten-Form

A

B

C

D

E

H

K

L

M

O

P

R

S

T

V

W

4. Werkzeug

A

B

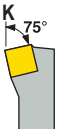
D

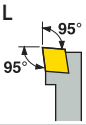
F

G

H

J

K


L


N

P

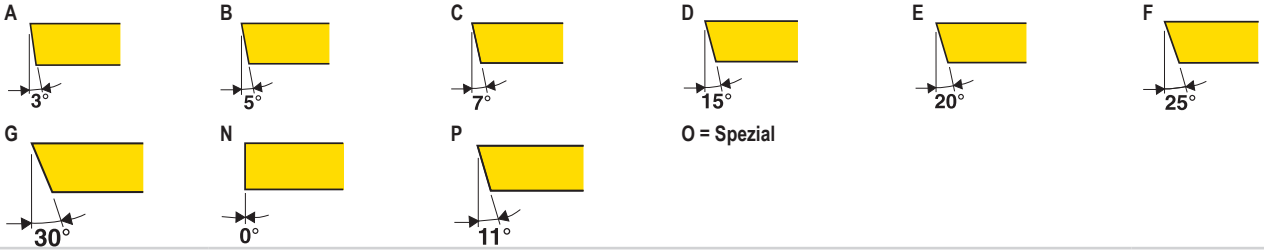
R

S

T

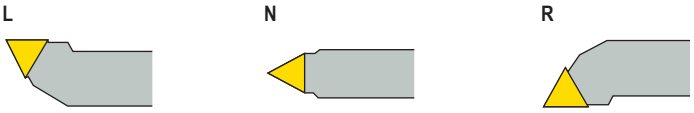
V

5. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

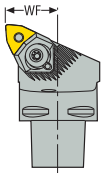


O = Spezial

6. Schneidrichtung



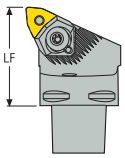
7. WF-Abmessung



22 = 22 mm / *0.866 Zoll*
27 = 27 mm / *1.063 Zoll*
35 = 35 mm / *1.378 Zoll*
45 = 45 mm / *1.772 Zoll*
etc.

N/A für QC-Klemmhalter

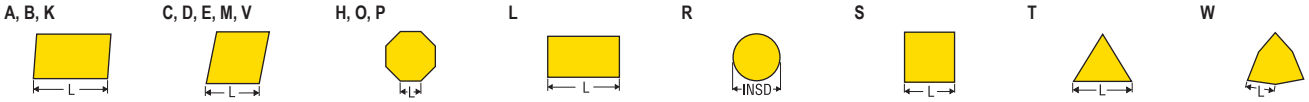
8. LF-Abmessung



040 = 40 mm / *1.575 Zoll*
042 = 42 mm / *1.654 Zoll*
044 = 44 mm / *1.732 Zoll*
050 = 50 mm / *1.969 Zoll*
060 = 60 mm / *2.362 Zoll*
etc.

N/A für QC-Klemmhalter

9. Schneidkantenlänge

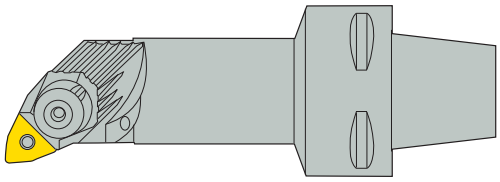


10. Interne Bezeichnung

JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling® integrierte Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr
JETL = Jetstream Tooling® mit P-Kniehebel-Pratze

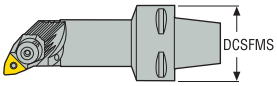
-PL = Eintauchen
X = Rückwärtssenken

Seco-Capto™ – Innenklemmhalter und modulare GL-Drehköpfe – Metrisch

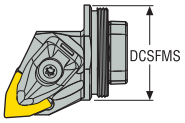


C4	P	W	L	N	R	-	13	080	-	06	-	
1	2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Seco-Capto™ und GL-Größe



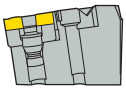
C3 = 32 mm / *1.260 Zoll*
C4 = 40 mm / *1.575 Zoll*
C5 = 50 mm / *1.969 Zoll*
C6 = 63 mm / *2.480 Zoll*
C8 = 80 mm / *3.150 Zoll*



GL25 = 25 mm / *0.984 Zoll*
GL32 = 32 mm / *1.260 Zoll*
GL40 = 40 mm / *1.575 Zoll*
GL50 = 50 mm / *1.969 Zoll*

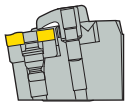
2. Spannschraube

P



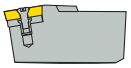
Pin/Keil oder Kniehebel

M



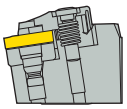
Pin/Pratze

S



Schraube

C



Pratze

3. Wendeschneidplatten-Form

A

B

C

D

E

H

K

L

M

O

P

R

S

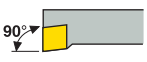
T

V

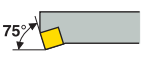
W

4. Werkzeug

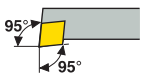
F



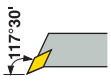
K



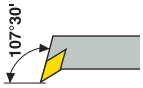
L



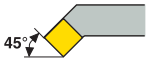
P



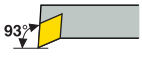
Q



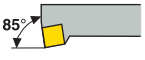
S



U

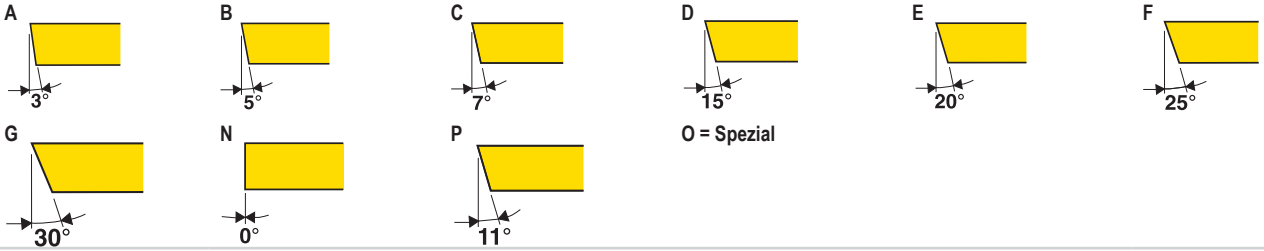


Y



X = Spezial

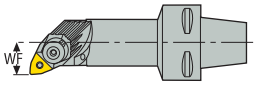
5. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte



O = Spezial

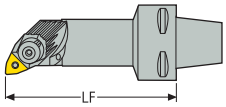
6. Schneidrichtung

7. WF-Abmessung



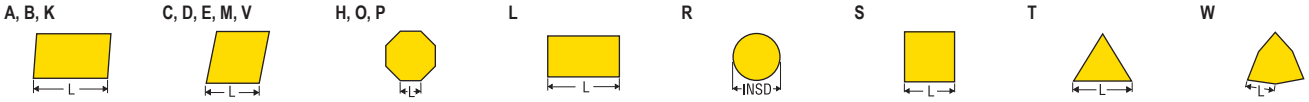
11 = 11 mm / *0.433 Zoll*
13 = 13 mm / *0.512 Zoll*
17 = 17 mm / *0.669 Zoll*
22 = 22 mm / *0.866 Zoll*
etc.

8. LF-Abmessung



064 = 64 mm / *2.520 Zoll*
065 = 65 mm / *2.559 Zoll*
070 = 70 mm / *2.756 Zoll*
075 = 75 mm / *2.953 Zoll*
etc.

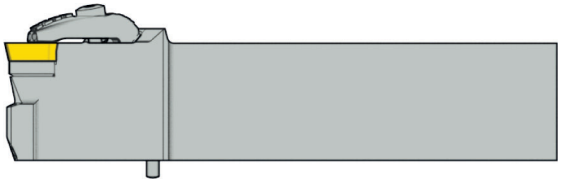
9. Schneidkantenlänge



10. Interne Bezeichnung

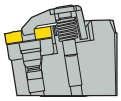
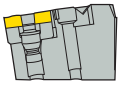
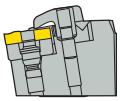
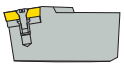
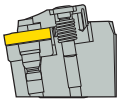
PL = Eintauchen
X = Rückwärtssenken
JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling® integrierte Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr

Außenklemmhalter – Metrisch (ISO)



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Spannschraube

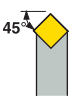
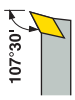
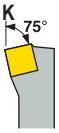
D	P	M	S	C
				
Pratze/Wendeschneidplatte mit Mittenloch	Pin/Keil oder Kniehebel	Pin/Pratze	Schraube	Pratze

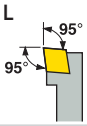
2. Wendeschneidplatten-Form

A	B	C	D	E	H	K	L

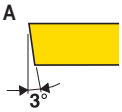
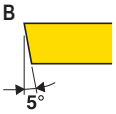
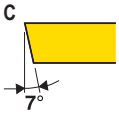
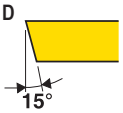
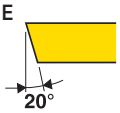
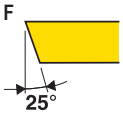
M	O	P	R	S	T	V	W

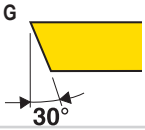
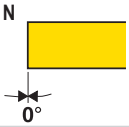
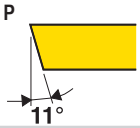
3. Werkzeug

A	B	D	F	G	H	J	K
							

L	N	P	R	S	T	V
						

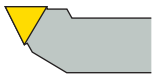
4. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

A	B	C	D	E	F
					

G	N	P	O = Spezial
			

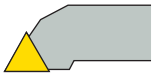
5. Schneidrichtung

L

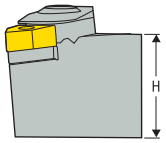


N

R

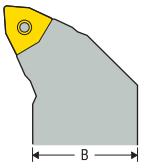


6. Schafthöhe



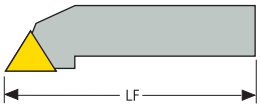
12 = 12 mm / *0.470 Zoll*
25 = 25 mm / *0.984 Zoll*
32 = 32 mm / *1.260 Zoll*
etc.

7. Schaftbreite



12 = 12 mm / *0.470 Zoll*
25 = 25 mm / *0.984 Zoll*
32 = 32 mm / *1.260 Zoll*
etc.

8. Werkzeuglänge



A = 32 mm / *1.260 Zoll*
C = 50 mm / *1.969 Zoll*
D = 60 mm / *2.362 Zoll*
E = 70 mm / *2.756 Zoll*
F = 80 mm / *3.150 Zoll*

H = 100 mm / *3.937 Zoll*
K = 125 mm / *4.921 Zoll*
M = 150 mm / *5.906 Zoll*
P = 170 mm / *6.693 Zoll*
R = 200 mm / *7.874 Zoll*

S = 250 mm / *9.843 Zoll*
T = 300 mm / *11.811 Zoll*
V = 400 mm / *15.748 Zoll*
X = Spezial

Standardlänge

9. Schneidkantenlänge

A, B, K

C, D, E, M, V

H, O, P

L

R

S

T

W

10. Interne Bezeichnung

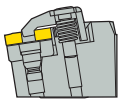
JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling® integrierte Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr
JETL = Jetstream Tooling® mit P-Kniehebel-Pratze

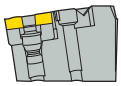
-PL = Eintauchen

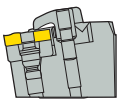
Außenklemmhalter – Zoll (ANSI)

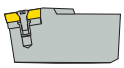
D	W	L	N	R		-	16	-	3	C	-	
1	2	3	4	5	6		7		8	9		10

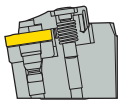
1. Spannschraube

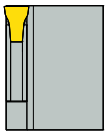
D 
Pratze/Wendeschneidplatte mit Mittenloch

P 
Pin/Keil oder Kniehebel

M 
Pin/Pratze

S 
Schraube

C 
Pratze

T 
Konisch (T-Klemmung)

2. Wendeschneidplatten-Form

A

B

C

D

E

H

K

L

M

O

P

R

S

T

V

W

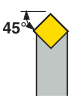
3. Werkzeug

A

ANSI Steigung = 0°

B

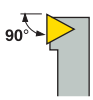
ANSI Steigung = 15°

D 

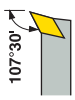
ANSI Steigung = 45°

F

ANSI Steigung = 0°

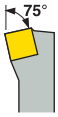
G 

ANSI Steigung = 0°

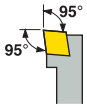
H 

J

ANSI Steigung = -3°

K 

ANSI Steigung = 15°

L 

ANSI Steigung = -5°

N

ANSI Steigung = 27°30'

P

ANSI Steigung = -27°30'

R

ANSI Steigung = 15°

S

ANSI Steigung = 45°

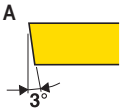
T

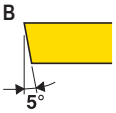
ANSI Steigung = 30°

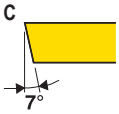
V

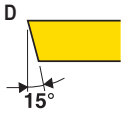
ANSI Steigung = 17°30'

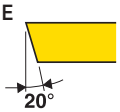
4. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

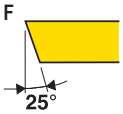
A 

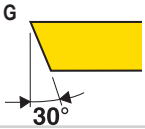
B 

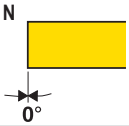
C 

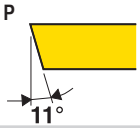
D 

E 

F 

G 

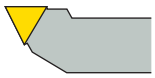
N 

P 

O = Spezial

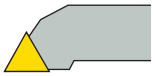
5. Schneidrichtung

L



N

R



6. Art des Wendeplattensitzes

S = Einseitige WSP-Anlage
Kein Buchstabe = normaler WSP-Sitz

7. Aufnahme-Schaftgröße

Für Vierkant-Schäfte ist der Wert = x/16 in Breite und Höhe (x = angegebener Wert). Für rechteckige Schäfte gilt:
- 1. Ziffer = x/8 der Breite (x = Wert)
- 2. Ziffer = x/4 der Höhe (x = Wert)

8. WSP-Größe IC:

x/8 von IC

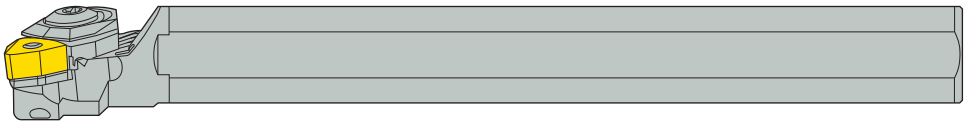
9. Nutzbare Oberfläche und Länge

A = Nutzbare Rückseite 4" lang
B = Nutzbare Rückseite 4,5" lang
C = Nutzbare Rückseite 5" lang
D = Nutzbare Rückseite 6" lang
E = Nutzbare Rückseite 7" lang
F = Nutzbare Rückseite 8" lang
J = Nutzbare Rückseite 3,5" lang
M = Nutzbare Vorder- und Rückseite 4" lang
N = Nutzbare Vorder- und Rückseite 4,5" lang
P = Nutzbare Vorder- und Rückseite 5" lang
R = Nutzbare Vorder- und Rückseite 6" lang
S = Nutzbare Vorder- und Rückseite 7" lang
T = Nutzbare Vorder- und Rückseite 8" lang
X = Spezielle Länge

10. Interne Bezeichnung

JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling® integrierte Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr
JETL = Jetstream Tooling® mit P-Kniehebel-Pratze
-PL = Eintauchen

Innenklemmhalter – Metrisch (ISO)



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1. Schaftausführung

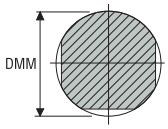
A = Stahl mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

S = Vollstahl

E = Vollhartmetall mit gelötetem* Schneidkopf und interner Kühlschmierstoffzufuhr

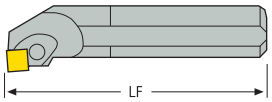
* Gelötet oder ähnlich

2. Schaftdurchmesser



12 = 12 mm / *0.470 Zoll*
20 = 20 mm / *0.787 Zoll*
25 = 25 mm / *0.984 Zoll*
etc.

3. Werkzeuglänge



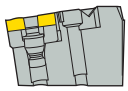
K = 125 mm / *4.921 Zoll*
L = 140 mm / *5.512 Zoll*
M = 150 mm / *5.906 Zoll*
N = 160 mm / *6.299 Zoll*
P = 170 mm / *6.693 Zoll*
Q = 180 mm / *7.087 Zoll*

Standardlänge

R = 200 mm / *7.874 Zoll*
S = 250 mm / *9.843 Zoll*
T = 300 mm / *11.811 Zoll*
U = 350 mm / *13.780 Zoll*

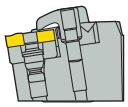
4. Spannschraube

P



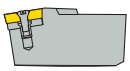
Pin/Keil oder Kniehebel

M



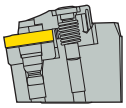
Pin/Pratze

S



Schraube

C



Pratze

5. Wendeschneidplatten-Form

A

B

C

D

E

H

K

L

M

O

P

R

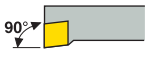
S

T

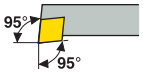
V

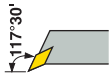
W

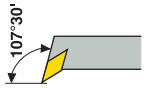
6. Werkzeug

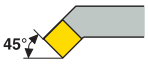
F 

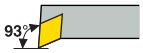
K

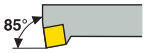
L 

P 

Q 

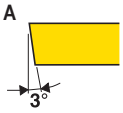
S 

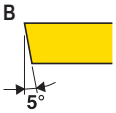
U 

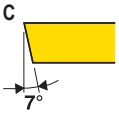
Y 

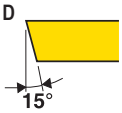
O = Spezial

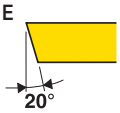
7. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

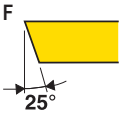
A 

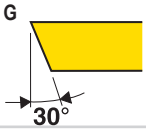
B 

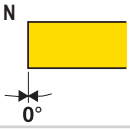
C 

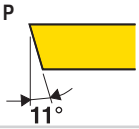
D 

E 

F 

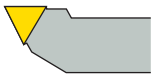
G 

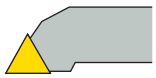
N 

P 

O = Spezial

8. Schneidrichtung

L 

R 

9. Schneidkantenlänge

A, B, K

C, D, E, M, V

H, O, P

L

R

S

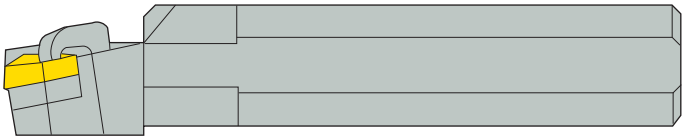
T

W

10. Interne Bezeichnung

R = Rund
W = Keilklemmung
PL = Eintauchen
X = Rückwärtssenken

Innenklemmhalter – Zoll (ANSI)



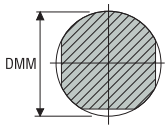
S	16		-	M	W	L	N	R	-	3
1	2	3		4	5	6	7	8		9

1. Schaftausführung

A = Stahl mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
C = Hartmetall
E = Vollhartmetall mit gelötetem* Schneidkopf und interner Kühlschmierstoffzufuhr
H = Schwermetall
J = Schwermetall mit Kühlschmierstoffbohrung
S = Vollstahl

* Gelötet oder ähnlich

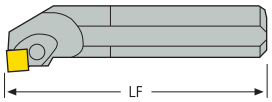
2. Schaftdurchmesser



Stabdurchmesser in x/16“

Bei der abgestuften Stange wird der kleinste Durchmesser zuerst angegeben.

3. Werkzeuglänge



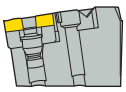
K = 125 mm / *4.921 Zoll*
L = 140 mm / *5.512 Zoll*
M = 150 mm / *5.906 Zoll*
N = 160 mm / *6.299 Zoll*
P = 170 mm / *6.693 Zoll*
Q = 180 mm / *7.087 Zoll*

Standardlänge

R = 200 mm / *7.874 Zoll*
S = 250 mm / *9.843 Zoll*
T = 300 mm / *11.811 Zoll*
U = 350 mm / *13.780 Zoll*

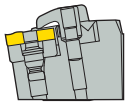
4. Spannschraube

P



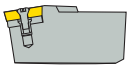
Pin/Keil oder Kniehebel

M



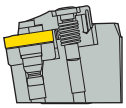
Pin/Pratze

S



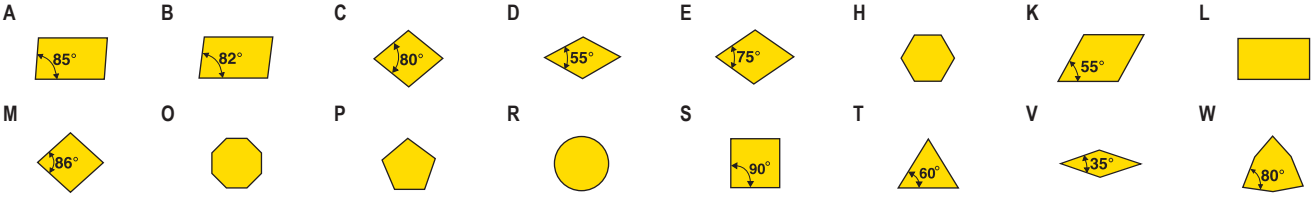
Schraube

C



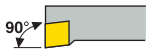
Pratze

5. Wendeschneidplatten-Form



6. Werkzeug

F

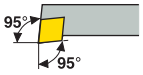


ANSI Steigung = 0°

K

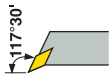
ANSI Steigung = 15°

L



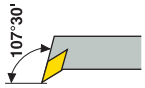
ANSI Steigung = -5°

P



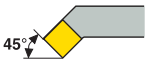
ANSI Steigung = -27°30'

Q



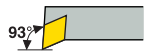
ANSI Steigung = -17°30'

S



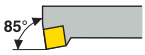
ANSI Steigung = 45°

U



ANSI Steigung = -3°

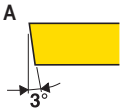
Y



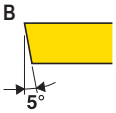
O = Spezial

7. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

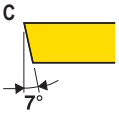
A



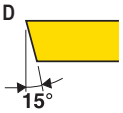
B



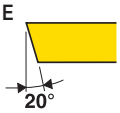
C



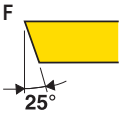
D



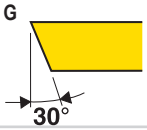
E



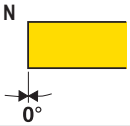
F



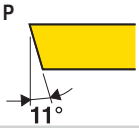
G



N



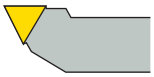
P



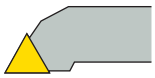
O = Spezial

8. Schneidrichtung

L



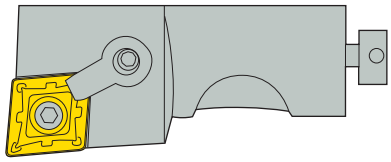
R



9.WSP-Größe IC:

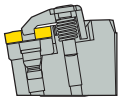
x/8 von IC

Kurzklemmhalter – Zoll (ANSI)



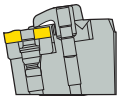
M	C	L	N	R	-	16	C	A	-	12
1	2	3	4	5		6	7	8		9

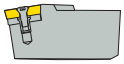
1. Spannschraube

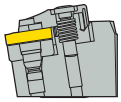
D

Pratze/Wendeschneidplatte mit Mittenloch

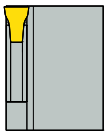
P

Pin/Keil oder Kniehebel

M

Pin/Pratze

S

Schraube

C

Pratze

T

Konisch (T-Klemmung)

2. Wendeschneidplatten-Form

A

B

C

D

E

H

K

L

M

O

P

R

S

T

V

W

3. Werkzeug

A

ANSI Steigung = 0°

B

ANSI Steigung = 15°

D

ANSI Steigung = 45°

F

ANSI Steigung = 0°

G

ANSI Steigung = 0°

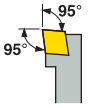
H

J

ANSI Steigung = -3°

K

ANSI Steigung = 15°

L


ANSI Steigung = -5°

N

ANSI Steigung = 27°30'

P

ANSI Steigung = -27°30'

R

ANSI Steigung = 15°

S

ANSI Steigung = 45°

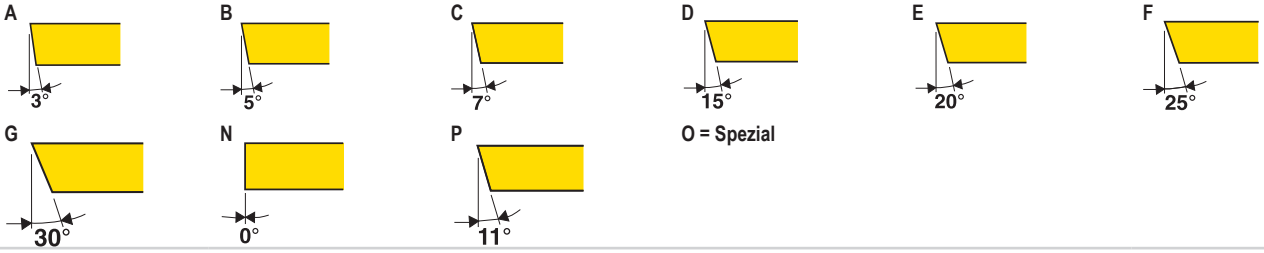
T

ANSI Steigung = 30°

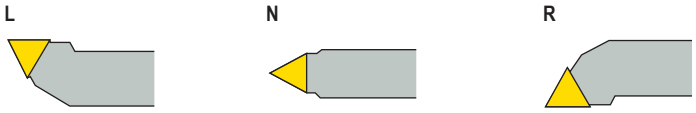
V

ANSI Steigung = 17°30'

4. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte



5. Schneidrichtung



6. Schnitthöhe des Kurzklemmhalters

Typ A: Länge der Schneidkante in mm.

Typ W, X & Z = Höhe in x/1000“ gerundet auf 2 Nachkommastellen

7. Plattendicke

C = Gibt den Kurzklemmhalter an

8. Kassettentyp

A = Metrischer Kurzklemmhalter/metrische Komponenten-Außensechskant Metrisch

W = Metrischer Kurzklemmhalter/metrische Komponenten-Außensechskant Zoll

X = 90° montierter Kurzklemmhalter

Z = Mini-Kurzklemmhalter

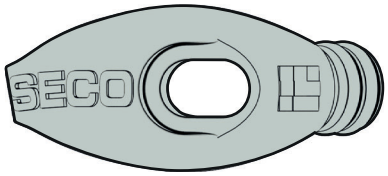
9. Wendeschneidplatten-Typ

Typ A: Länge der Schneidkante in mm.

Für Wendeschneidplatten-Typ W, X & Z wird der Wert für IC in x/8“ angegeben.

...JET = Jetstream Tooling®

Pratzen für Werkzeugaufnahmen und modulare Drehköpfe

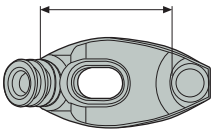


CP	14	U	20	S	-	2	R
1	2	3	4	5		6	7

1. Pratze mit Kühlmitteldurchlass

CN = Kühlmittelklemmung für negative Wendeschneidplatten
CP = Kühlmittelklemmung für Wendeschneidplatten mit Schraubenklemmung
CX = Pratze für Sonderlösung

2. Länge der Pratze

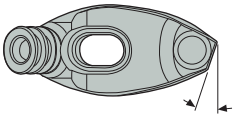


14 = 14 mm / *0.550 Zoll*
17 = 17 mm / *0.669 Zoll*
21 = 21 mm / *0.827 Zoll*

3. Bohrungsdurchmesser

U = 1,6 mm / *0.063 Zoll*
L = 2,2 mm / *0.085 Zoll*
X = benutzerdefiniert

4. Auslasswinkel



00 = 0°
10 = 10°
20 = 20°

5. Anwendungsart der Pratze

F = Schlichten
R = Schruppbearbeitung
S = Standard
X = benutzerdefiniert

6. Anzahl der Bohrungen

0, 1, 2 etc.

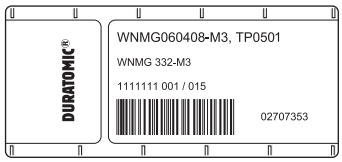
7. Auslassseite

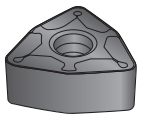
R = Rechts

L = Links

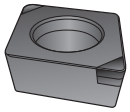
Sonst neutral

Wendeschneidplatten, Auszug aus ISO 1832 – Metrisch (ISO)



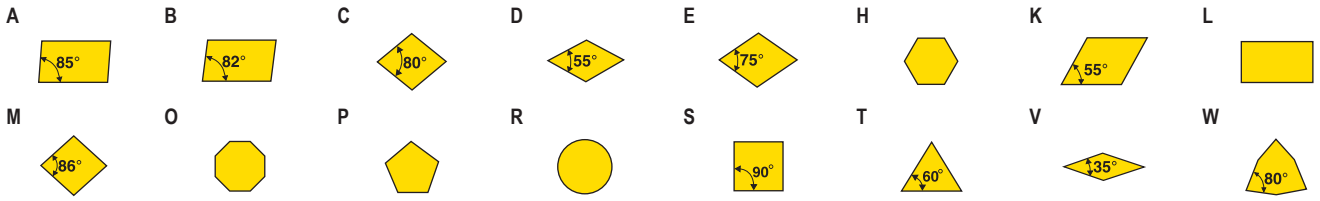


W	N	M	G	06	04	08	W	-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		9

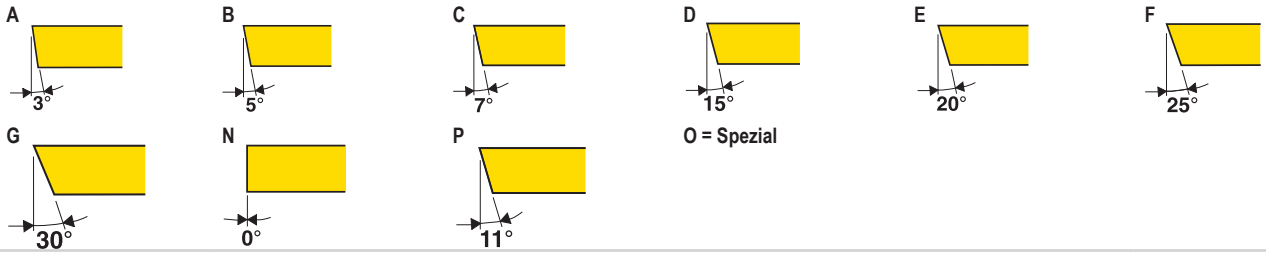


C	C	G	W	09	T3	08	S	-		-	02020	-	L1	-		-	B
1	2	3	4	5	6	7	8		9		10		11		12		13

1. Wendeschneidplatten-Form



2. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte



3. Toleranzen

Toleranz-klasse	Toleranzen: mm/*Zoll*				Für IC, Abmessungen in mm/Zoll											
	S mm	IC mm	S *Zoll*	IC *Zoll*	3,18* *0.125*	3,97	4,06	4,76 *0.187*	6,35 *0.250*	9,53 *0.375*	12,70 *0.500*	15,88 *0.625*	19,05 *0.750*	20,00	25,40 *1.000*	31,750 *1.250*	38,10 *1.500*
A	0,025	0,025	*0.0010*	*0.0010*	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	*0.0010*	*0.0010*	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	*0.0010*	*0.0010*	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	*0.0010*	*0.0005*	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	*0.0020*	*0.0010*	•			•	•								
	0,130	0,025	*0.0051*	*0.0010*						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	*0.0010*	*0.0005*	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	*0.0010*	*0.0020*	•			•	•	•							
	0,025	0,080	*0.0010*	*0.0031*							•						
	0,025	0,100	*0.0010*	*0.0039*								•	•	•			
	0,025	0,130	*0.0010*	*0.0051*											•		
	0,025	0,150	*0.0010*	*0.0059*												•	•
K	0,025	0,050	*0.0010*	*0.0020*	•			•	•	•							
	0,025	0,080	*0.0010*	*0.0031*							•						
	0,025	0,100	*0.0010*	*0.0039*								•	•	•			
	0,025	0,130	*0.0010*	*0.0051*											•		
	0,025	0,150	*0.0010*	*0.0059*												•	•
M	0,050*	0,050	*0.0020*	*0.0020*	•			•	•								
	0,130	0,050	*0.0051*	*0.0020*						•							
	0,130	0,080	*0.0051*	*0.0031*							•						
	0,130	0,100	*0.0051*	*0.0039*								•	•	•			
	0,130	0,130	*0.0051*	*0.0051*											•		
	0,130	0,150	*0.0051*	*0.0059*												•	•
U	0,050*	0,080	*0.0020*	*0.0031*	•			•	•								
	0,130	0,080	*0.0051*	*0.0031*						•							
	0,130	0,130	*0.0051*	*0.0051*							•						
	0,130	0,180	*0.0051*	*0.0071*								•	•	•			
	0,130	0,250	*0.0051*	*0.0098*											•	•	•

* nicht gemäß ISO

4. Klemmung und/oder Spanbrecher

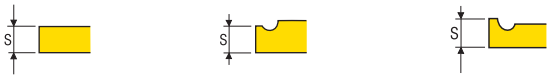
A B G M N R

T U W X = Spezial

5. Schneidkantenlänge

A, B, K C, D, E, M, V H, O, P L R S T W

6. Plattendicke



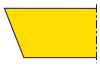
01 = 1,59 mm / *0.063 Zoll*
T1 = 1,98 mm / *0.078 Zoll*
02 = 2,38 mm / *0.094 Zoll*
03 = 3,18 mm / *0.125 Zoll*
T3 = 3,97 mm / *0.156 Zoll*
04 = 4,76 mm / *0.187 Zoll*
05 = 5,56 mm / *0.219 Zoll*
06 = 6,35 mm / *0.250 Zoll*
07 = 7,94 mm / *0.313 Zoll*
08 = 8,00 mm / *0.315 Zoll*
09 = 9,52 mm / *0.375 Zoll*

7. Wendeschneidplatten mit Planfase/Eckenradius

Eckenradius	ISO-Code	Dezimalwert	ANSI-Code	Dezimalwert "	Wert im Bruch
	MO	Rund	00	Rund	Rund
	00	0,04 mm	X0	0.0015"	1/(64x10)
	01	0,1 mm	0 (0.25)	0.004"	1/(64x4)
	02	0,2 mm	0.5	0.008"	1/(64x2)
	04	0,4 mm	1	0.016"	1/64
	06	0,6 mm	1.5	0.020"	1/48
	08	0,8 mm	2	0.031"	1/32
	10	1,0 mm	2.5	0.040"	1/24
	12	1,2 mm	3	0.047"	3/64
	16	1,6 mm	4	0.062"	1/16
	20	0,8 mm	5	0.078"	5/64
	24	2,4 mm	6	0.094"	3/32
	28	2,8 mm	7	0.109"	7/64
	32	3,2 mm	8	0.125"	1/8
	40	4,0 mm	10	0.156"	5/32

8. Schneidkantenausführung

F



E

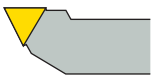
T

S

W = Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe

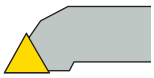
9. Schneidrichtung

L



N

R



10. Interne Bezeichnung

z. B. Geometrie-Bezeichnung
F = Schlichtbearbeitung
M = Mittlere Bearbeitung
R = Schruppbearbeitung

z. B. Schneidkanten-Ausführung
z. B. 01020 = 0,1 mm x 20°

11. Optionen des Herstellers

Segment-Größen:
L0
L1
L2
LF = Full-Face-Wendeschneidplatte

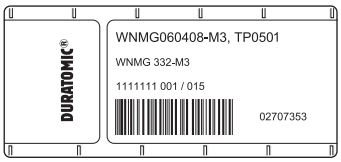
12. Interne Bezeichnung

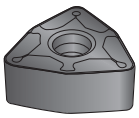
Drehen
z. B. Geometrie-Bezeichnung
F = Schlichtbearbeitung
M = Mittlere Bearbeitung
R = Schruppbearbeitung
WZ = Schlichtplatte (CBN)
etc.

13. Anzahl der Segmente

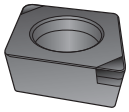
B = 2
C = 3
D = 4
U = 4 (doppelseitig)
V = 6 (doppelseitig)

Wendeschneidplatten, Auszug aus ANSI B212 – Zoll (ANSI)



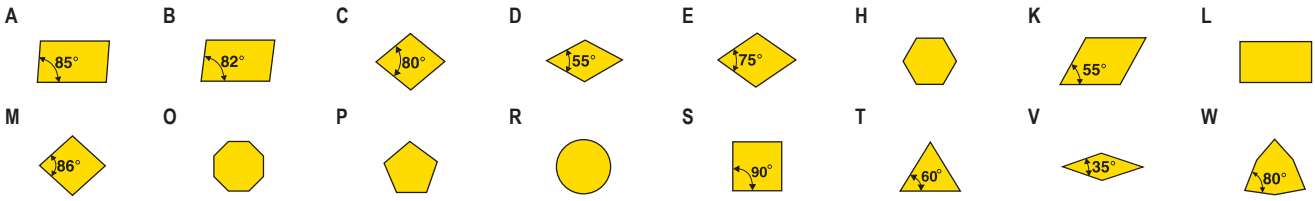


W	N	M	G	3	3	2		-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		9

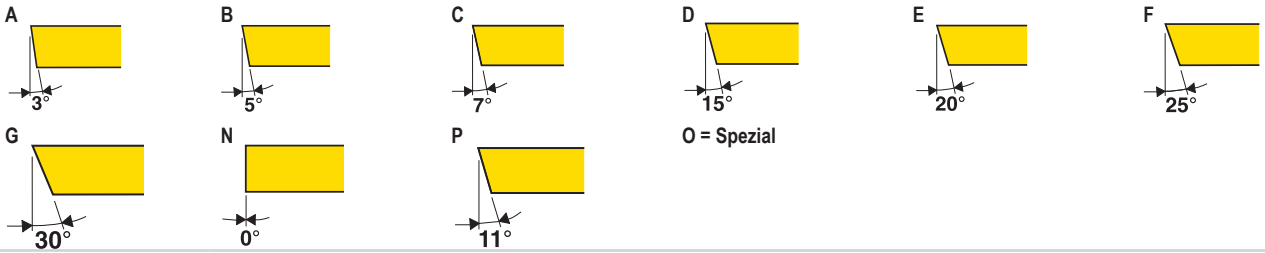


C	C	G	W	3	2.5	2	S	-		-	00820	-	L1	-		-	B
1	2	3	4	5	6	7	8		9		10		11		12		13

1. Wendeschneidplatten-Form



2. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte



3. Toleranzen

Toleranzklasse	Toleranzen: mm/In				Für IC, Abmessungen in mm/Zoll												
	S mm	IC mm	S Zoll	IC Zoll	3,18* 0.125	3,97	4,06	4,76 0.187	6,35 0.250	9,53 0.375	12,70 0.500	15,88 0.625	19,05 0.750	20,00	25,40 1.000	31,75 1.250	38,10 1.500
A	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0.0020	0.0010	•			•	•								
	0,130	0,025	0.0051	0.0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
K	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
M	0,050*	0,050	0.0020	0.0020	•			•	•								
	0,130	0,050	0.0051	0.0020						•							
	0,130	0,080	0.0051	0.0031							•						
	0,130	0,100	0.0051	0.0039								•	•	•			
	0,130	0,130	0.0051	0.0051											•		
	0,130	0,150	0.0051	0.0059												•	•
U	0,050*	0,080	0.0020	0.0031	•			•	•								
	0,130	0,080	0.0051	0.0031						•							
	0,130	0,130	0.0051	0.0051							•						
	0,130	0,180	0.0051	0.0071								•	•	•			
	0,130	0,250	0.0051	0.0098											•	•	•

* nicht gemäß ISO

4. Klemmung und/oder Spanbrecher

A

B

G

M

N

R

T

U

W

X = Spezial

5. Größe

Für gleichseitige Wendeschneidplatten wird der Wert für IC in x/8" angegeben.

1/8	=	1	1/2	=	4
5/32	=	1.2	5/8	=	5
3/16	=	1.5	3/4	=	6
7/32	=	1.8	7/8	=	7
1/4	=	2	1	=	8
5/16	=	2.5	1 1/4	=	10
3/8	=	3			

2 Ziffern für Wendeplatten mit der Grundform Rechteck oder Parallelogramm.

1. Ziffer = x/8 der Breite (x = Wert)

2. Ziffer: x/4 der Länge (x = angegebener Wert)

6. Plattendicke

x/32 bei IC ≤ 1/4", wobei x der Zahl im Code-Schlüssel entspricht.

x/16 bei IC ≥ 1/4", wobei x der Zahl im Code-Schlüssel entspricht.

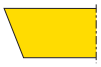
7. Wendeschneidplatten mit Planfase/Eckenradius

Eckenradius

ANSI-Code	Dezimalwert “	Wert im Bruch	ISO-Code	Dezimalwert
00	Rund	Rund	MO	Rund
X0	0.0015”	1/(64x10)	00	0,04 mm
0 (0.25)	0.004”	1/(64x4)	01	0,1 mm
0.5	0.008”	1/(64x2)	02	0,2 mm
1	0.016”	1/64	04	0,4 mm
1.5	0.020”	1/48	06	0,6 mm
2	0.031”	1/32	08	0,8 mm
2.5	0.040”	1/24	10	1,0 mm
3	0.047”	3/64	12	1,2 mm
4	0.062”	1/16	16	1,6 mm
5	0.078”	5/64	20	0,8 mm
6	0.094”	3/32	24	2,4 mm
7	0.109”	7/64	28	2,8 mm
8	0.125”	1/8	32	3,2 mm
10	0.156”	5/32	40	4,0 mm

8. Schneidkantenausführung

F



E

T

S

W = Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe

9. Optionen des Herstellers

z. B. Geometrie-Bezeichnung
F = Schlichtbearbeitung
M = Mittlere Bearbeitung
R = Schruppbearbeitung
1 = Für geringe Vorschübe und einfache Bedingungen
2 = Für hohe Vorschübe und raue Bedingungen

Einleitung zur Produktauswahl

Das passende Drehprodukt zu finden, ist aufgrund der vielen Details eine komplexe Aufgabe. Beim Drehen ist das gewünschte Ergebnis eine rotationssymmetrische Komponente.

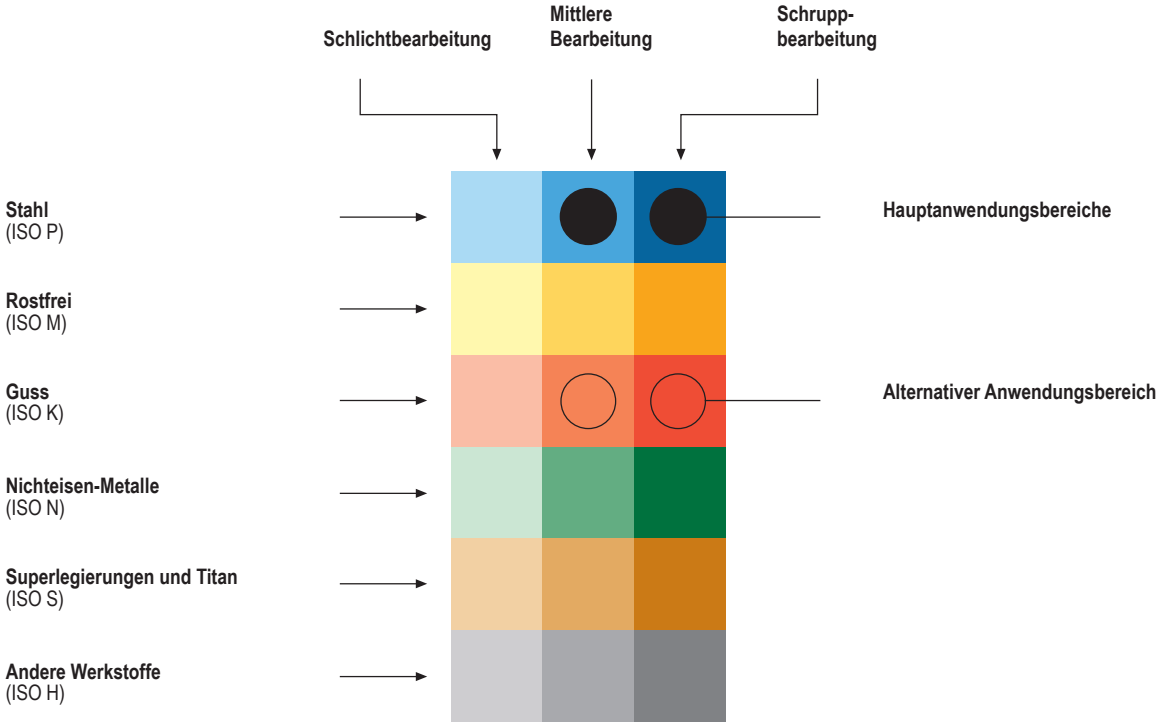
Dieser Abschnitt fokussiert sich auf beschichtetes Hartmetall. Ein weiterer Abschnitt beschäftigt sich mit hochharten Schneidstoffen, wie CBN, PKD und Keramik.

Erste Schritte – Secolor®

Die folgenden Seiten sollen Ihnen bei der Auswahl des passenden Produkts helfen. Mit dem richtigen Startpunkt und der richtigen Herangehensweise ist die Auswahl relativ einfach. Sie können Schritt für Schritt vorgehen oder je nach Kenntnissen und Zerspanungsbedingungen Schritte überspringen.

Die grundlegende Überlegung ist das Ziel der Drehbearbeitung. Hierfür ist die Drehwendeplatte ein oft gewählter Startpunkt.

Mit Secolor® werden empfohlene Anwendungsbereiche für eine Wendeschneidplatte einfach angezeigt. Die Matrix besteht aus 18 Quadraten, die je für einen Werkstoff in unterschiedlichen Bearbeitungsstatus stehen. Schwarze Punkte zeigen die Hauptanwendungsbereiche, Kreise die alternativen Anwendungsbereiche. Hierbei handelt es sich um einen Startwert. Das Beispiel zeigt eine Produktempfehlung für mittlere Bearbeitung und Schruppen in Stahl als Hauptanwendungsbereich, als alternativer Bereich wird Gussbearbeitung gezeigt.



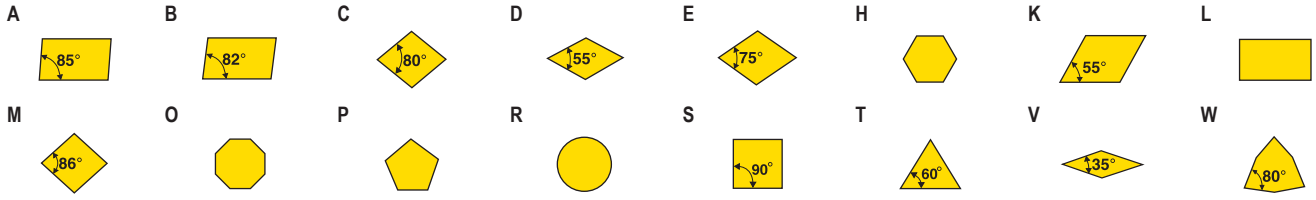
Erste Schritte – Wendeschneidplatten-Form und -Größe

Zur Wahl des passenden Drehprodukts muss auch das Ziel der Bearbeitung (Zerspanungsbedingungen, Anforderungen) bedacht werden.

Die Schlüsselfrage ist
– Wie hoch ist der Materialabtrag?
– Wie sieht die vorbearbeitete Komponente aus?
– Wie spezifiziert die Konstruktionszeichnung die fertige Komponente?
– Und zuletzt: Was muss noch beachtet werden?

Bewährte Normen definieren die Wendeplatte über den ersten Buchstaben der Form als ersten Buchstaben des Code-Schlüssels. Hinweis: Nicht alle Formen werden üblicherweise beim Drehen verwendet.

1. Insert shape



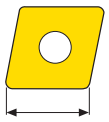
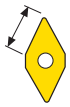
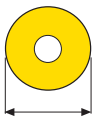
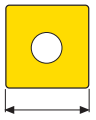
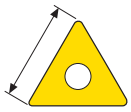
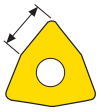
Bei Wahl einer weit verbreiteten Form, z.B. „C“ mit 80° Ecke (s. oben), ist das abzutragende Material dann abhängig von der Größe und der maximalen Schnitttiefe der Wendeschneidplatte gemäß der unten stehenden Tabelle.

Insert shape	Insert size	Maximum depth of cut a_p (mm) 2 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28
C	04	
	06	
	09	
	12	
	16	
	19	
	25	

In der Tabelle wird die Wendeschneidplatten-Größe angegeben. Ist das Aufmaß 4 mm und dies soll in einem Durchgang (1) abgetragen werden, ist eine „C“-Wendeschneidplatte in Größe 12 oder größer zu empfehlen. Auf der nächsten Seite finden Sie eine umfassende Übersicht über relevante Drehwendeplatten mit ihren empfohlenen Schnitttiefen.

Wendeschneidplatten-Form und -Größe

Die Art der Anwendung bestimmt, welche Wendeplatten-Form und -Größe eingesetzt wird.

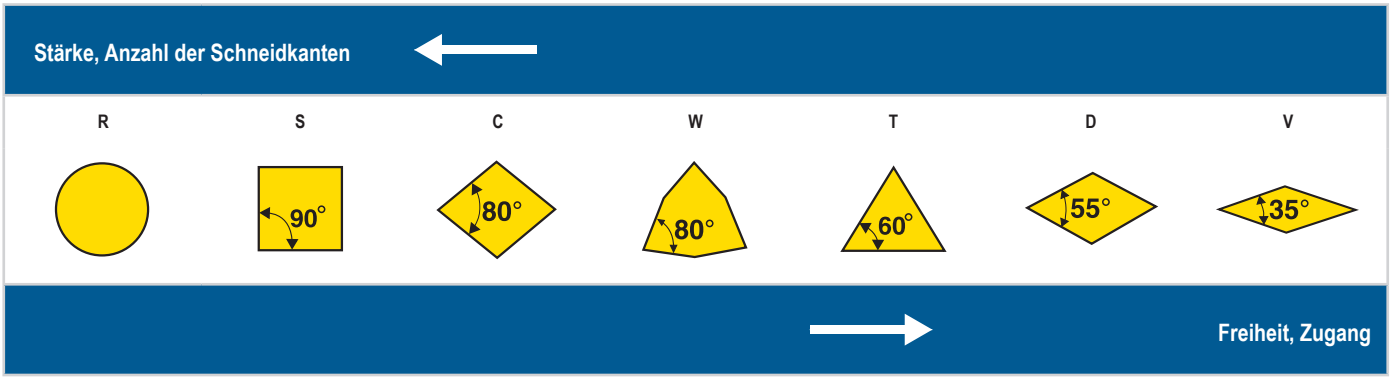
WSP-Form		WSP-Größe	Max. Schnitttiefe a_p (mm) 2 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28
C		04	
		06	
		09	
		12	
		16	
		19	
		25	
D		07	
		11	
		15	
R		06	
		08	
		10	
		12	
		15	
		16	
		19	
		20	
		25	
		32	
S		09	
		12	
		15	
		19	
		25	
		31	
		38	
T		06	
		11	
		16	
		22	
		27	
		33	
V		11	
		16	
		22	
W		06	
		08	

Erste Schritte – von der Wendeschneidplatte zur Aufnahme

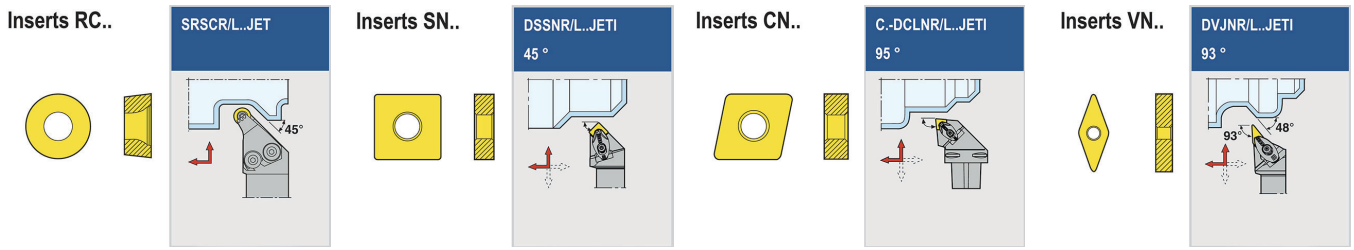
Für das gleiche Aufmaß eignen sich mehrere Wendeschneidplatten gemäß Form und Größe.
Die Abbildungen zeigen die verschiedenen Formen der Wendeschneidplatten:
Form „R“ ist eine Rundwendeplatte, Form „S“ hat starke Schneidkanten, Form „C“ hat Schneidkanten für exakte 90° Schultern und die Form „V“ eignet sich für tiefe Profile.

Die Schlüsselfrage ist
– Wie hoch ist der Materialabtrag?
– Wie sieht die vorbearbeitete Komponente aus?
– Wie spezifiziert die Konstruktionszeichnung die fertige Komponente?
– Und zuletzt: Was muss noch beachtet werden?

Anhand der unten gezeigten Anwendungen können die Wendeschneidplatten-Formen grob eingeteilt werden: Die Form „R“ eignet sich für Rundprofile
„S“ für einfache Oberflächen
„C“ für variable Oberflächen und
„V“ für tiefe Profile.
Die Graphik gibt eine Übersicht über Wendeschneidplatten-Formen mit relativer Stärke, Anzahl der Schneidkanten, Einsatzgebiete und Zugang.

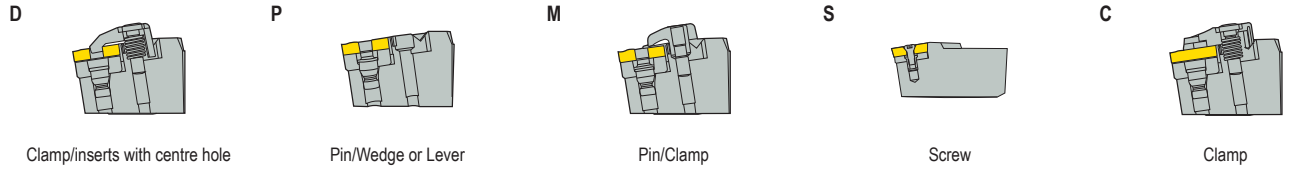


Der Werkzeughalter ist wichtig für die Qualität des Werkstücks. Er sorgt dafür, dass die Wendeschneidplatte eine Oberfläche oder ein Profil erzeugen kann.



Erste Schritte – die Werkzeugaufnahme

1. Insert clamping



In dem Bild oben ist der Bereich der Klemmhalter angegeben, die Klemmarten hauptsächlich für C, D und S ermöglichen. Jedoch gibt es mehr Optionen. Hier finden Sie kurze Empfehlungen für diese Optionen mit Vor- und Nachteilen. Mehr Informationen hierzu finden Sie auf den Produktseiten in diesem Katalog.

Die Buchstaben geben die Klemmung am Klemmhalter an. Sie sind nicht mit den Buchstaben des Code-Schlüssels der Wendeschneidplatten zu verwechseln.

Die Klemmungen von Seco können wie folgt beschrieben werden:

„C“ Klemmung
– extrem feste Klemmung mit Druckplatte von oben. Sie eignet sich besonders für hochharte Schneidstoffe aber auch für Hartmetall-Wendeschneidplatten.

„D“ Klemmung
– stabile und feste Klemmung von oben, ähnlich zur Pratze für Jetstream Tooling® JETI, für viele Anwendungen mit doppelseitigen Wendeschneidplatten mit Bohrung.

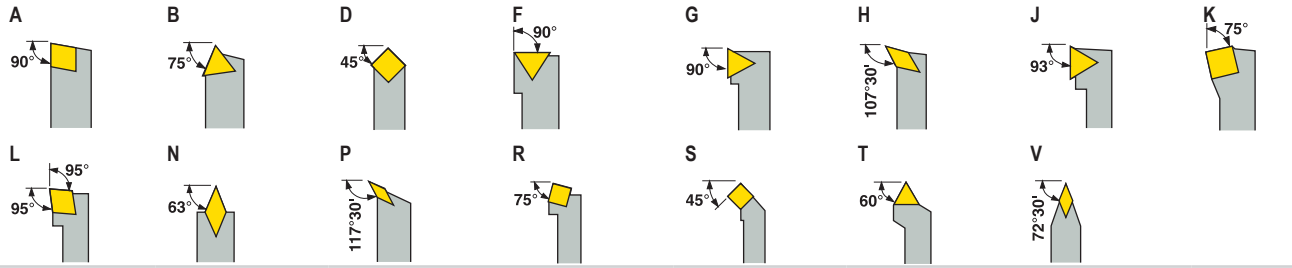
„M“ Klemmung
– klassische doppelte Sicherung mit Exzenter-Pin in der Bohrung und Pratze von oben. Immer noch in Verwendung für doppelseitige Wendeschneidplatten.

„P“ Klemmung
– mehrere Klemmungen zusammengefasst für doppelseitige Wendeschneidplatten mit Bohrung. Diese Klemmung wirkt von oben und geht nicht in den Spanraum. Hierzu gehören, Kniehebel-Klemmung, Keil-Klemmung und Klemmung mit Exzenter-Pin.

„S“-Klemmung
– eine bewährte Klemmung oft für einseitige Wendeschneidplatten mit Schraube, ohne Eingreifen in den Spanraum über der Wendeschneidplatte, wenn die Schraube zum Wechseln der Wendeschneidplatte entfernt werden muss.

Erste Schritte – Code-Schlüssel für den Anwendungsbereich

3. Tool type



Wie bereits gesehen, gibt es verschiedene Anforderungen an Oberflächengüten beim Drehen. Die oberen Skizzen zu den Code-Schlüsseln der Werkzeugtypen zeigen Hinweise zu Position 3 des Code-Schlüssels für Werkzeugaufnahmen.

D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Die Optionen sind mit den Code-Schlüsseln der Aufnahmen verbunden:

Position 1 steht für die Klemmung

Position 2 für die Wendeschneidplatten-Form

Position 3 für den Werkzeugtyp.

Erste Schritte – von Werkzeugaufnahme zur Maschine

Es gibt viele Anschlüsse für standardisierte maschinenseitige Schnittstellen, die hier in Bezug auf die Code-Schlüssel genannt werden.

Weitere Informationen finden Sie im Kapitel zu den Code-Schlüsseln.

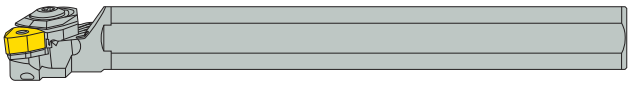
Die gängigste Schnittstelle für Außendrehen ist eine Vierkantaufnahme, die mit Schrauben befestigt wird. Der Code-Schlüssel für die richtige Anschlussgröße wird mit „2525“ auf Position 6 und 7 angezeigt. Auf Position 8 zeigt der Längenindex X eine nicht-Standardlänge an, die auf den Produktseiten zu finden ist.

Hinweis: Der Code-Schlüssel für ANSI-Schäfte gibt die Anzahl von x/16 Zoll an. Dies wird für den ANSI-Schaft im Code-Schlüssel erklärt.

D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Für Innendrehen sind die Anschlüsse ähnlich und mit Schrauben befestigt. Im Standard wird die Anschlussgröße auf Position 2 angegeben, 20 bedeutet hier 20 mm. Die Länge wird an Position 3 mit Buchstabe „Q“ für 180 mm angegeben (siehe Code-Schlüssel).

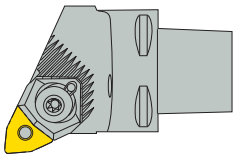
Hinweis: Der Code für den ANSI-Schaft A20-... Bezieht sich auf x/16 Zoll, d.h. er ist größer als die metrische Version. 20 in einer ANSI-Beschreibung steht für 1.250”.



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

Moderne Maschinenanschlüsse, wie z.B. Seco-Capto™ beginnen mit der Anschlussgröße, d.h. „C4“ auf Position 1 im rechten Code-Schlüssel. Die funktionale Breite und Länge befindet sich auf Position 7, bzw. 8, gemessen in mm. Es gibt eine Vielzahl an modularen Lösungen, z.B. GL-Anschluss für stabiles Innendrehen und QC-Anschluss für Außendrehen bei Kleinteilfertigung. Der maschinenseitige Anschluss hierbei ist Seco-Capto™ oder Vierkant-Schaft.

Weitere Informationen finden Sie im Kapitel zu den Code-Schlüsseln.



C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

Seco-Capto™ – Beschreibung

Das durch ISO 26623 standardisierte System ist ein modulares System für Maschinen, wie z.B. Drehmaschinen, für schnellen und einfachen Wechsel von Klemmhaltern und Wendeschneidplatten, zusammengefasst als Schnellwechselsystem (Quick Change, QC).

Ihre Vorteile sind

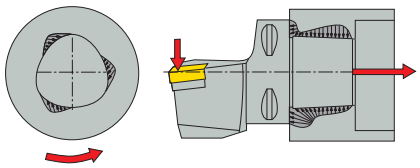
– Mehr Produktivität durch schnellere Werkzeugwechsel

– Hochpräzise, steife, selbstzentrierende Verbindung dank starkem konischem Polygon für höhere Wiederholbarkeit

– Mehr Produktivität, da Schnittdaten aufgrund der stabilen Verbindung nicht erneut angepasst werden müssen

– Weniger Werkzeugbestand dank präzisem standardisiertem maschinenseitigem Anschluss

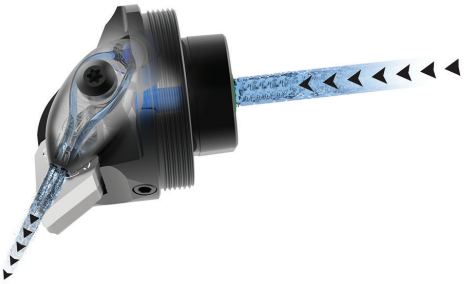
– Interne Kühlschmierstoffzufuhr



Seco Jetstream Tooling® – Einleitung

Diese Innovation führt Kühlschmierstoff mit Hochdruck punktgenau in die Wirkzone der Zerspanung – verfügbar für alle Seco Drehbereiche.

Der Jetstream Tooling® Klemmhalter für allgemeine Drehbearbeitung zeigt die neue Pratze.



Ihre Vorteile durch Einsatz von Seco Jetstream Tooling® sind

– Längere Standzeit, da Späne mit Hochdruck von der Spanfläche abgehoben werden

– Längere Standzeit dank punktgenauer Kühlschmierstoffzufuhr auch bei niedrigen Drücken in fast allen Werkstoffen

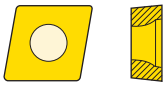
– Verbesserte Spankontrolle

Anwendungsübersicht

Die Anwendungsseiten erklären die Verwendung von Klemmhaltern und Wendeschneidplatten.
Entdecken Sie Ihre Möglichkeiten auch auf Suggest unter www.secotools.com/suggest

QC-Klemmhalter

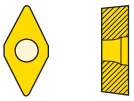
WSP CC..



QC..-SCLCR/L..JET
95 °

Seite(n) 153

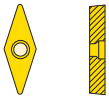
WSP DC..



QC..-SDJCR/L..JET
93 °

Seite(n) 154

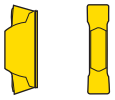
WSP VB..



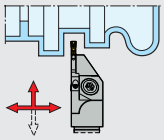
QC..-SVJBR/L..JET
93 °

Seite(n) 156

WSP LC..

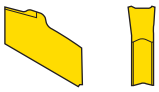


QC..-CFOR/L..RBJET
90 °

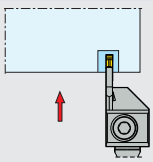


Seite(n) 158

WSP 150.10..

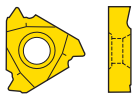


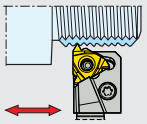
QC..-R/L150.10..JETI



Seite(n) 159

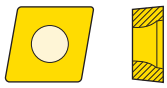
WSP ....
Gewindeschneiden mit SnapTap

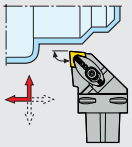
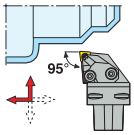
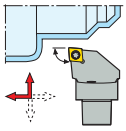
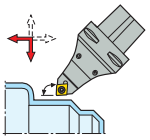


QC..-PER/L..HDJET

Seite(n) 160

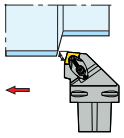
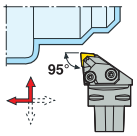
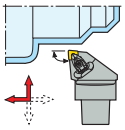
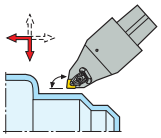
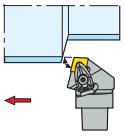
Klemmhalter außen, Seco-Capto™

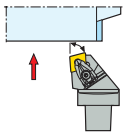
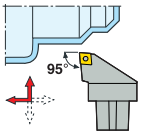
WSP CC..



C.-DCLCR/L..JETI 95 °	C.-SCLCR/L..JET 95 °	C.-SCLCR/L 95 °	C.-SCMCN 95 °
			
Seite(n) 161	Seite(n) 183	Seite(n) 219, 220	Seite(n) 246

WSP CN..

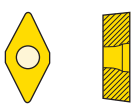
C.-DCLNR/L..JETI 95 °	C.-DCRNR/L..JETI 75 °	C.-PCLNR/L..JETL 95 °	C.-DCLNR/L 95 °	C.-DCMNN 95 °	C.-DCRNR/L 75 °
					
Seite(n) 162, 163	Seite(n) 164	Seite(n) 176	Seite(n) 189, 190	Seite(n) 242	Seite(n) 191, 192

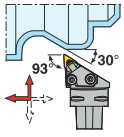
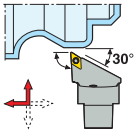
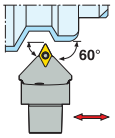
C.-DCKNR/L 75 °	C.-PCLNR/L 95 °
	
Seite(n) 187, 188	Seite(n) 212, 213

WSP CN.N

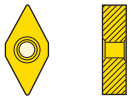
C.-CCLNR/L 95 °
Seite(n) 231, 232

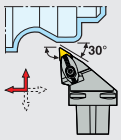
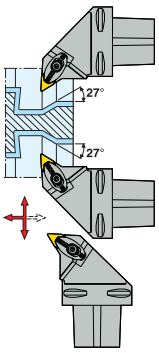
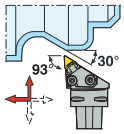
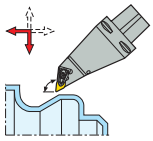
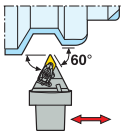
WSP DC..

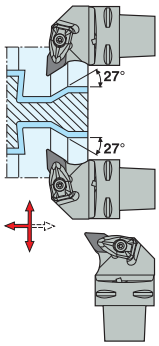


C.-DDJCR/L..JETI 93 °	C.-SDJCR/L..JET 93 °	C.-SDJCR/L 93 °	C.-SDNCN 62,5 °
			
Seite(n) 165	Seite(n) 184	Seite(n) 221	Seite(n) 222

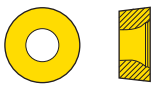
WSP DN..

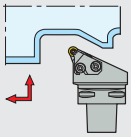
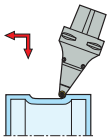
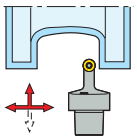
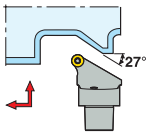


C.-DDJNR/L..JETI 93 °	C.-DDUNR/L..JETI 93 °	C.-PDJNR/L..JETL 93 °	C.-DDJNR/L 93 °	C.-DDMNL 93 °	C.-DDNNN 62,5 °
					
Seite(n) 166, 167	Seite(n) 168	Seite(n) 177, 178	Seite(n) 193, 194	Seite(n) 243	Seite(n) 195

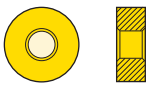
C.-DDUNR/L 93 °

Seite(n) 196, 197

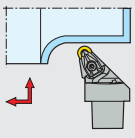
WSP RC..



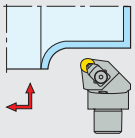
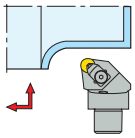
C.-SRSCR/L..JET	C.-SRDCN	C.-SRDCN-..A	C.-SRSCR/L
			
Seite(n) 185	Seite(n) 247	Seite(n) 223, 224	Seite(n) 225, 226

WSP RN..

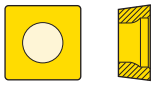


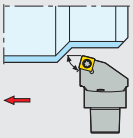
C.-DRSNR/L

Seite(n) 198

WSP RN.N

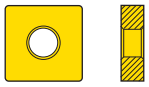
C.-CRSNR/L	C.-CRSNR/L-..C
	
Seite(n) 233, 234	Seite(n) 238

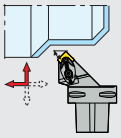
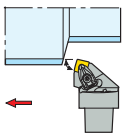
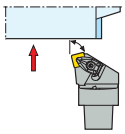
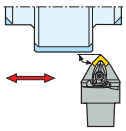
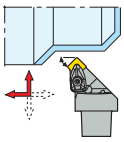
WSP SC..

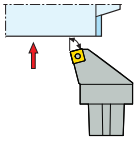
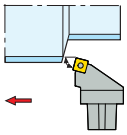
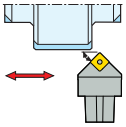


C.-SSRCR/L 75 °

Seite(n) N/A

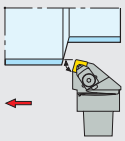
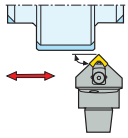
WSP SN..



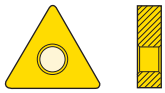
C.-DSSNR/L..JETI 45 °	C.-DSRNR/L 75 °	C.-DSKNR/L 75 °	C.-DSDNN 45 °	C.-DSSNR/L 45 °
				
Seite(n) 169	Seite(n) 202, 203	Seite(n) 201	Seite(n) 199, 200	Seite(n) 204, 205

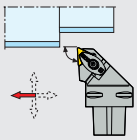
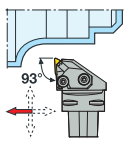
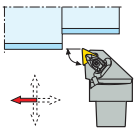
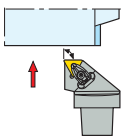
C.-PSKNR/L 75 °	C.-PSRNR/L 75 °	C.-PSDNN 45 °
		
Seite(n) 215	Seite(n) 216	Seite(n) 214

WSP SN.N

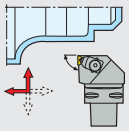
C.-CSRNR/L 75 °	C.-CSDNN 45 °
	
Seite(n) 236	Seite(n) 235

WSP TN..

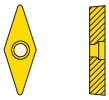


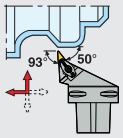
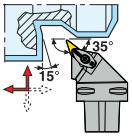
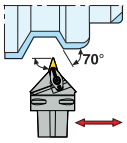
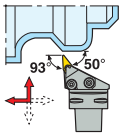
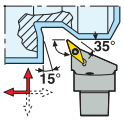
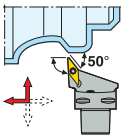
C.-DTJNR/L..JETI 93 °	C.-PTJNR/L..JETL 93 °	C.-DTJNR/L 93 °	C.-DTGNR/L 90 °	C.-DTFNR/L 90 °
				
Seite(n) 170	Seite(n) 179	Seite(n) 208	Seite(n) 207	Seite(n) 206

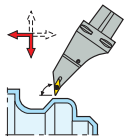
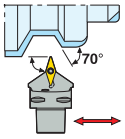
WSP TN.N

C.-CTJNR/L 93 °

Seite(n) 237

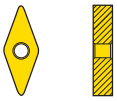
WSP VB../VC..

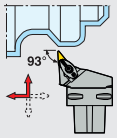
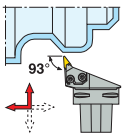
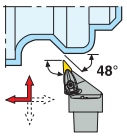
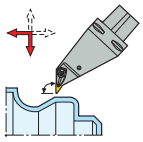


C.-DVJBR/L..JETI 93 °	C.-DVHBR/L..JETI 107,5 °	C.-DVVBN..JETI 72,5 °	C.-SVJBR/L..JET 93 °	C.-SVHBR/L 107,5 °	C.-SVJBR/L 93 °
					
Seite(n) 172	Seite(n) 171	Seite(n) 174	Seite(n) 186	Seite(n) 227	Seite(n) 228, 229

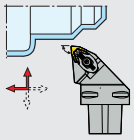
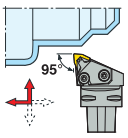
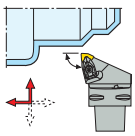
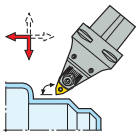
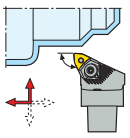
C.-SVMBL 95 °	C.-SVVBN 72,5 °
	
Seite(n) 248	Seite(n) 230

WSP VN..



C.-DVJNR/L..JETI 93 °	C.-PVJNR/L..JETL 93 °	C.-DVJNR/L 93 °	C.-DVMNL 93 °
			
Seite(n) 173	Seite(n) 180	Seite(n) 209	Seite(n) 244

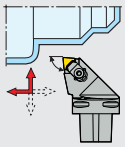
WSP WN..

C.-DWLNR/L..JETI 95 °	C.-PWLNR/L..JETL 95 °	C.-DWLNR/L 95 °	C.-PWLNN 95 °	C.-PWLNR/L 95 °
				
Seite(n) 175	Seite(n) 181, 182	Seite(n) 210, 211	Seite(n) 245	Seite(n) 217, 218

Klemmhalter außen, Seco-Capto™, Kassetten

WSP CN.N

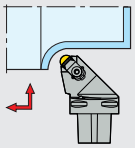
CT..-CCLNX
95 °



Seite(n) 240

WSP RN.N

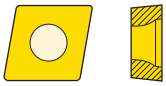
CT..-CRSNX
45 °

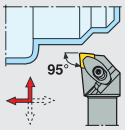
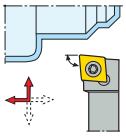
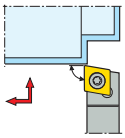
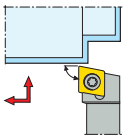
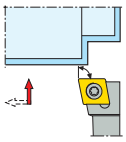
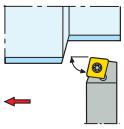


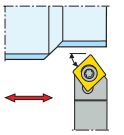
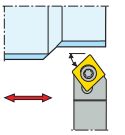
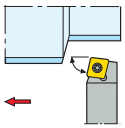
Seite(n) 241

Klemmhalter, außen

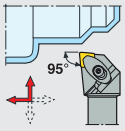
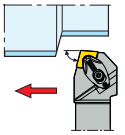
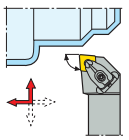
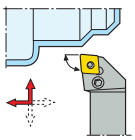
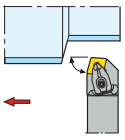
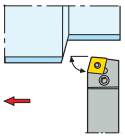
WSP CC..

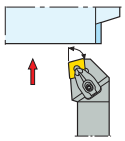
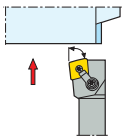
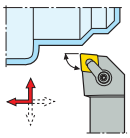
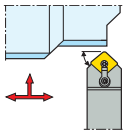
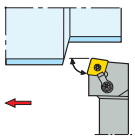


DCLCR/L..JETI 95 °	SCLCR/L 95 °	SCACR/L 90 °	SCGCR/L 90 °	SCFCR/L 90 °	SCBCR/L 75 °
					
Seite(n) 250, 251	Seite(n) 328, 329	Seite(n) 323	Seite(n) 326, 327	Seite(n) 325	Seite(n) 324

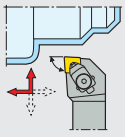
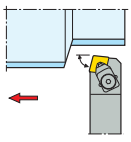
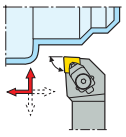
SCDCR/L 45 °	SCMCN 90 °	SCRCR/L 90 °
		
Seite(n) 325	Seite(n) 330	Seite(n) 331

WSP CN..

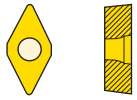
DCLNR/L..JETI 95 °	DCBNR/L..JETI 75 °	DCLNR/L 95 °	PCLNR/L 95 °	DCBNR/L 75 °	PCBNR/L 75 °
					
Seite(n) 252, 253	Seite(n) 249	Seite(n) 273, 274, 275, 276	Seite(n) 305, 306	Seite(n) 270	Seite(n) 304

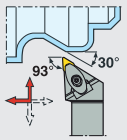
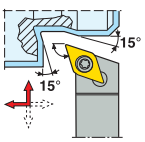
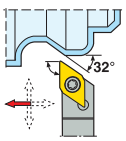
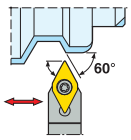
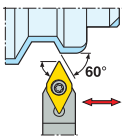
DCKNR/L 75 °	MCKNR/L 90 °	MCLNR/L 90 °	MCMNN 90 °	MCRNR/L 90 °
				
Seite(n) 271, 272	Seite(n) 357	Seite(n) 358	Seite(n) 359	Seite(n) 360

WSP CN.N

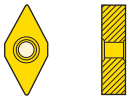
CCLNR/L 95 °	CCBNR/L 75 °	CCLNR/L-.C 95 °
		
Seite(n) 382	Seite(n) 382	Seite(n) 383

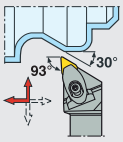
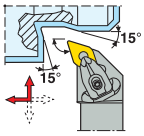
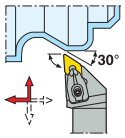
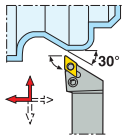
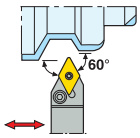
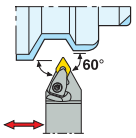
WSP DC..

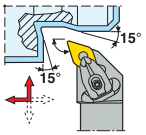
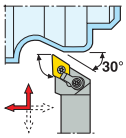


DDJCR/L..JETI 93 °	SDHCR/L 107,5 °	SDJCR/L 93 °	SDACR/L 90 °	SDNCN 62,5 °	SDPCN 90 °
					
Seite(n) 254, 255	Seite(n) 333	Seite(n) 334, 335, 336	Seite(n) 332	Seite(n) 337	Seite(n) 338

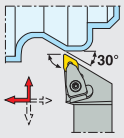
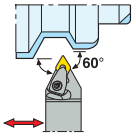
WSP DN..



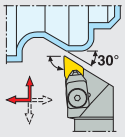
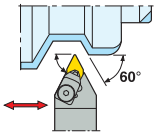
DDJNR/L..JETI 93 °	DDHNR/L 107,5 °	DDJNR/L 93 °	PDJNR/L 93 °	PDNNR/L 63 °	DDPNN 90 °
					
Seite(n) 256, 257	Seite(n) 277	Seite(n) 278, 279	Seite(n) 307	Seite(n) 308	Seite(n) 281

DDQNR/L 90 °	MDJNR/L 90 °
	
Seite(n) 282	Seite(n) 361

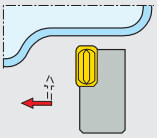
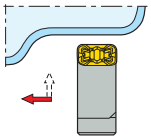
WSP DN.A

DDJNR/L..-C 93 °	DDNNN..-C 62,5 °
	
Seite(n) 280	Seite(n)

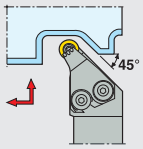
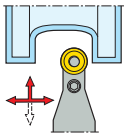
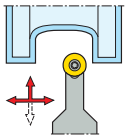
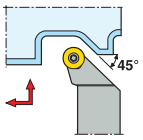
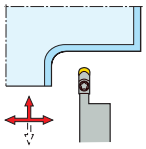
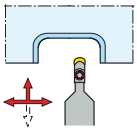
WSP DN.N

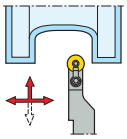
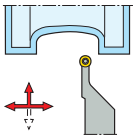
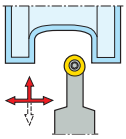
CDJNR/L 93 °	CDNNN 62,5 °
	
Seite(n) 384	Seite(n) 384

WSP LNMX19/30

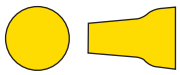
CT-PLANR/L (175.32) 90 °	CT-PLFNR/L 90 °
	
Seite(n)	Seite(n)

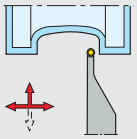
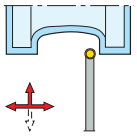
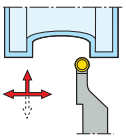
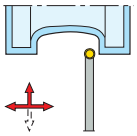
WSP RC..

SRSCR/L..JET	PRDCN	SRDCN	SRSCR/L	CRDCR/L..C	CRDCN...C
					
Seite(n) 268, 269	Seite(n) 309	Seite(n) 339, 340	Seite(n) 342, 343	Seite(n) 385	Seite(n) 385

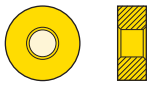
MRGOR/L 90 °	SRGCR/L 90 °	PROON 90 °
		
Seite(n) 363	Seite(n) 341	Seite(n) 310

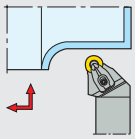
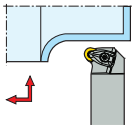
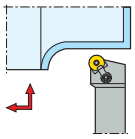
WSP RCG.



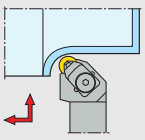
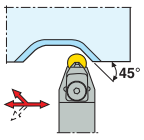
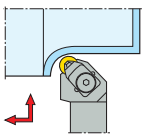
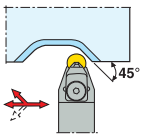
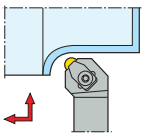
TRAOR/L	TRDON	TRGOR/L 90 °	TROON 90 °
			
Seite(n) 379, 380	Seite(n) 379	Seite(n) 381	Seite(n) 380

WSP RN..

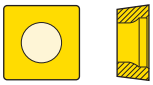


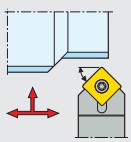
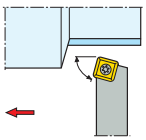
DRSNR/L	DRGNR/L 90 °	MRGNR/L 90 °
		
Seite(n) 284	Seite(n) 283	Seite(n) 362

WSP RN.N

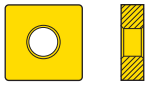
CRSNR/L	CRDNN	CRSNR/L..C	CRDNN..C	CRGNR/L 90 °
				
Seite(n) 388, 389	Seite(n) 386, 388, 389	Seite(n) 390	Seite(n) 390	Seite(n) 387

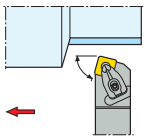
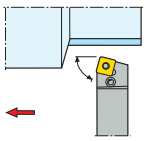
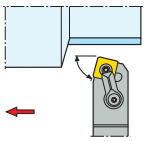
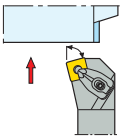
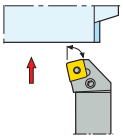
WSP SC..

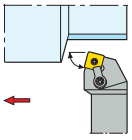
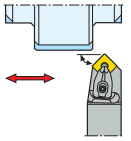
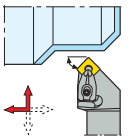
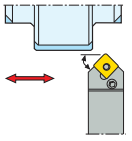
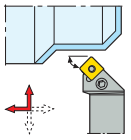
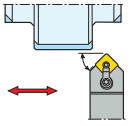


SSDCN 45 °	SSBCR/L 75 °
	
Seite(n) 344, 345	Seite(n) 346

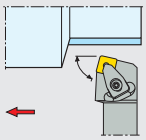
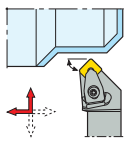
WSP SN..



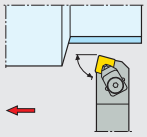
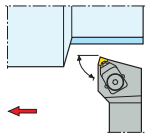
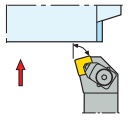
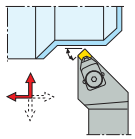
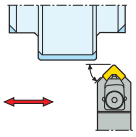
DSSNR/L..JETI 45 °	DSBNR/L 75 °	PSBNR/L 75 °	MSBNR/L 75 °	DSKNR/L 75 °	PSKNR/L 75 °
					
Seite(n) 258, 259	Seite(n) 285	Seite(n) 311, 312	Seite(n) 364	Seite(n) 288, 289	Seite(n) 313

MSRNR/L 75 °	DSDNN 45 °	DSSNR/L 45 °	PSDNN 45 °	PSSNR/L 45 °	MSDNN 90 °
					
Seite(n) 366, 367	Seite(n) 286, 287	Seite(n) 290, 291, 292	Seite(n) 313	Seite(n) 314	Seite(n) 365

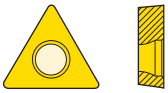
WSP SN.A

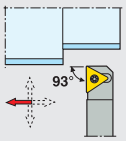
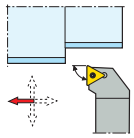
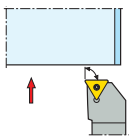
DSBNR/L..-C 75 °	DSSNR/L..-C 45 °
	
Seite(n) 399	Seite(n) 399

WSP SN.N

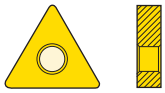
CSBNR/L 75 °	CSRNR/L 75 °	CSKNR/L 75 °	CSSNR/L 45 °	CSDNN 45 °
				
Seite(n) 391	Seite(n) 391	Seite(n) 392	Seite(n) 394	Seite(n) 392, 393

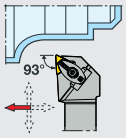
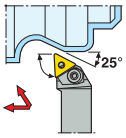
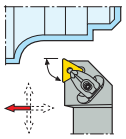
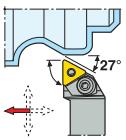
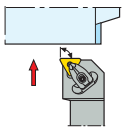
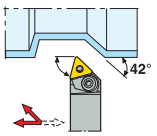
WSP TC..

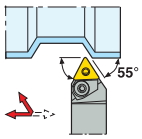
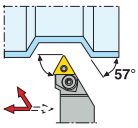
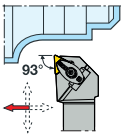
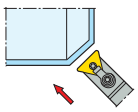
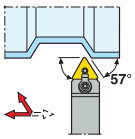
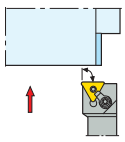


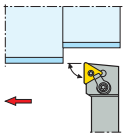
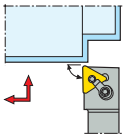
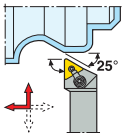
STJCR/L 93 °	STGCR/L 90 °	STFCR/L 90 °
		
Seite(n) 350	Seite(n) 347, 348, 349	Seite(n) 347, 348

WSP TN..

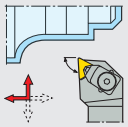
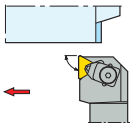
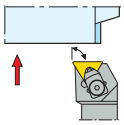


DTJNR/L...JETI 93 °	PTJNR/L 93 °	DTGNR/L 90 °	PTGNR/L 90 °	DTFNR/L 90 °	PTBNR/L 75 °
					
Seite(n) 260, 261	Seite(n) 319, 320	Seite(n) 295, 296	Seite(n) 317, 318	Seite(n) 293, 294	Seite(n) 316

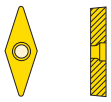
PTNNR/L 63 °	PTTNR/L 60 °	DTJNR/L 90 °	MTCNN 90 °	MTENNS 90 °	MTFNR/L 90 °
					
Seite(n) 316	Seite(n) 321	Seite(n) 297	Seite(n) 368	Seite(n) 369	Seite(n) 370

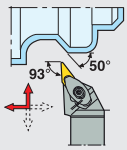
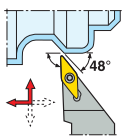
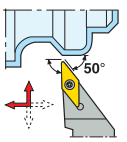
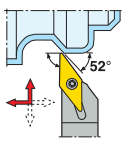
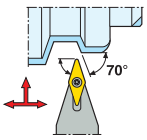
MTGNR/L 90 °	MTLNR/L 90 °	MTJNR/LS 90 °
		
Seite(n) 371	Seite(n) 373	Seite(n) 372

WSP TN.N

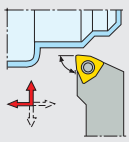
CTJNR/L 93 °	CTGNR/L..-PL 90 °	CTFNR/L 91 °
		
Seite(n) 396, 397	Seite(n) 395	Seite(n) 396, 397

WSP VB/VC..

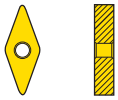


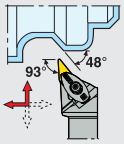
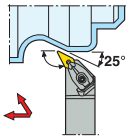
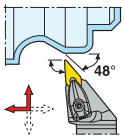
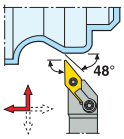
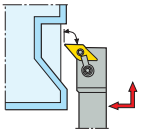
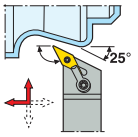
DVJBR/L...JETI 93 °	SVLBR/L 95 °	SVJBR/L 93 °	SVJCR/L 93 °	SVABR/L 90 °	SVVBN 72,5 °
					
Seite(n) 262, 263	Seite(n) 353, 354	Seite(n) 351	Seite(n) 352	Seite(n) 352	Seite(n) 354, 355

WSP WC..

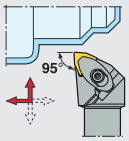
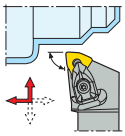
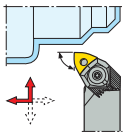
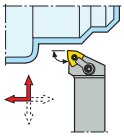
SWLCR/L 95 °

Seite(n) 356

WSP VN..

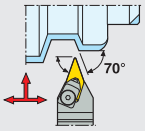


DVJNR/L..JETI 93 °	DVPNR/L 117,5 °	DVJNR/L 93 °	MVJNR/L 90 °	MVLNR/L 90 °	MVTNR/L 90 °
					
Seite(n) 264, 265	Seite(n) 300, 301	Seite(n) 298, 299	Seite(n) 374	Seite(n) 375	Seite(n) 376

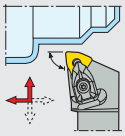
WSP WN..

DWLNR/L..JETI 95 °	DWLNR/L 95 °	PWLNR/L 95 °	MWLNR/L 95 °
			
Seite(n) 266, 267	Seite(n) 302, 303	Seite(n) 322	Seite(n) 377, 378

WSP VN.A

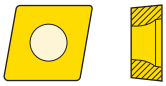
CVVNN 72,5 °

Seite(n) 398

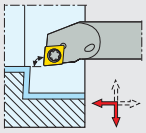
WSP WN.A

DWLNR/L..-C 95 °

Seite(n) 400

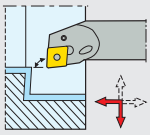
Klemmhalter, innen, Seco-Capto™

WSP CC..

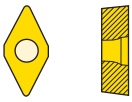


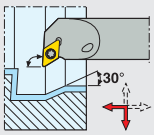
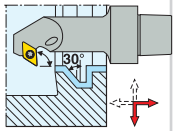
C.-SCLCR/L 95 °

Seite(n) 409, 410

WSP CN..

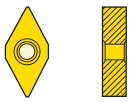
C.-PCLNR/L 95 °

Seite(n) 401, 402

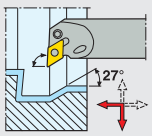
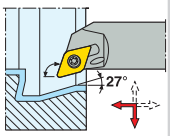
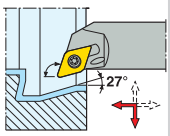
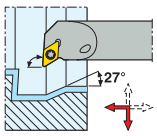
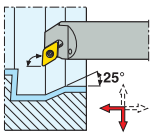
WSP DC..



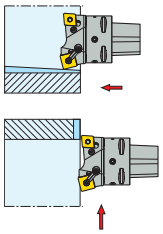
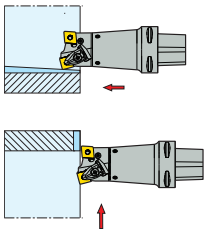
C.-SDUCR/L 93 °	C.-SDUCR/L-..X 93 °
	
Seite(n) 412, 413	Seite(n) 414

WSP DN..

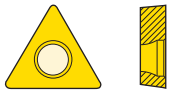


C.-PDUNR/L..-15 93 °	C.-PDQNR/L 107,5 °	C.-SDQNR/L 107,5 °	C4-S/PDUNR/L..-11 93 °	C5-S/PDUNR/L..-11 93 °
				
Seite(n) 403	Seite(n) 411	Seite(n) 411	Seite(n) 415, 416	Seite(n) 415, 416

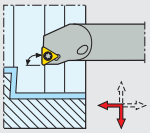
WSP SN../CN..

C.-MSKNR/L - PCLNR/L 75 °	C.-DSKNR/L - PCLNR/L 75 °
	
Seite(n) 422	Seite(n) 421

WSP TC..

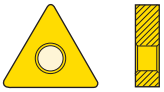


C.-STFCR/L
90 °

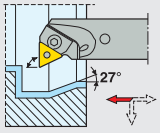


Seite(n) 417

WSP TN..



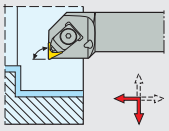
C.-PTFNR/L..-W
90 °



Seite(n) 404

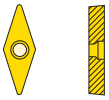
WSP TN.N

C.-CTUNR/L
93 °

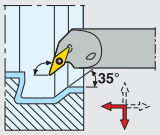


Seite(n) 420

WSP VB../VC..

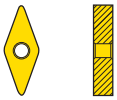


C.-SVQBR/L
107,5 °

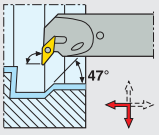


Seite(n) 418, 419

WSP VN..

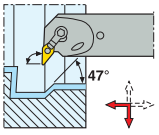


C.-PVUNR/L
93 °



Seite(n) 405, 406

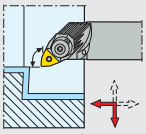
C.-MVUNR/L
93 °



Seite(n) 405, 406

WSP WN..

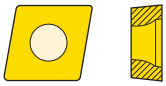
C.-PWLNR/L
95 °

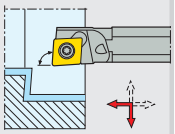
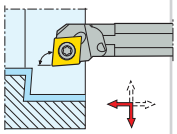
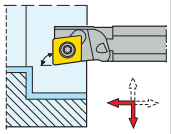
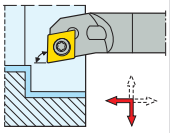


Seite(n) 407, 408

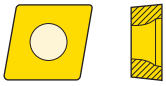
Klemmhalter, innen

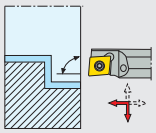
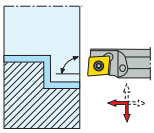
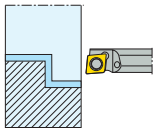
WSP CC..



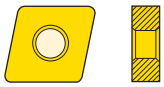
A..-SCLCR/L06 95 °	A..-SCLCR/L09 95 °	A..-SCFCR/L 90 °	E..-SCFCR/L 90 °
			
Seite(n)	Seite(n)	Seite(n) 438, 439, 441	Seite(n) 440

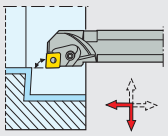
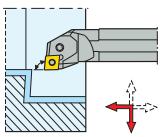
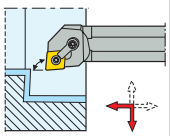
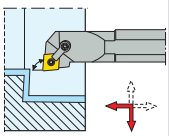
WSP CD..



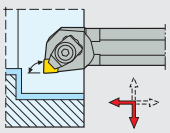
A..-SCFDR/L 90 °	A..-SCLDR/L 95 °	xx-SCLDR 90 °
		
Seite(n) 445	Seite(n) 445	Seite(n) 446

WSP CN..

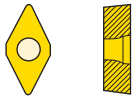


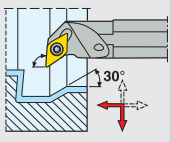
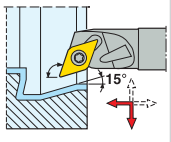
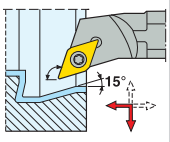
A..-PCLNR/L 95 °	S..-PCLNR/L 95 °	S..-MCLNR/L 95 °	A..-MCLNR/L 90 °
			
Seite(n) 425, 426	Seite(n) 427	Seite(n) 467, 469	Seite(n) 468

WSP CN.N

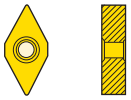
S..-CCLNR/L 95 °

Seite(n) 484

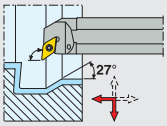
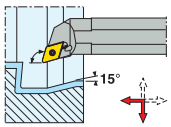
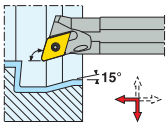
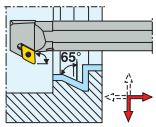
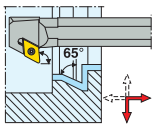
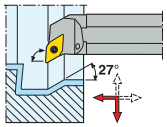
WSP DC..

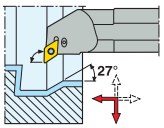
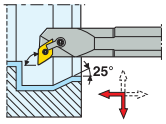
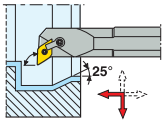


A..-SDUCR/L 93 °	A..-SDQCR/L 107,5 °	S..-SDQCR/L 90 °
		
Seite(n) 451, 452, 454	Seite(n) 447, 454	Seite(n) 448

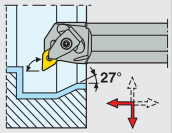
WSP DN..



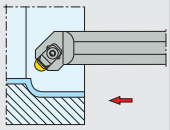
A..-SDUNR/L 93 °	A..-PDQNR/L 107,5 °	A..-SDQNR/L 107,5 °	A..-PDYNR/L 95 °	A..-SDYNR/L 95 °	A..-PDUNR/L 93 °
					
Seite(n) 453, 455	Seite(n) 449, 450	Seite(n) 449, 450	Seite(n) 456	Seite(n) 456	Seite(n) 428, 429

S..-PDUNR/L 93 °	A..-MDUNR/L 90 °	S..-MDUNR/L 90 °
		
Seite(n) 430	Seite(n) 470	Seite(n) 471

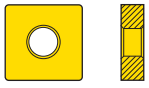
WSP DNMA

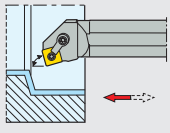
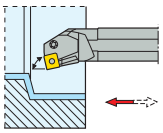
A..-DDUNR/L..-C 93 °

Seite(n) 488

WSP RN.N

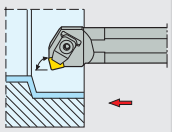
S..-CRSNR/L

Seite(n) 485

WSP SN..

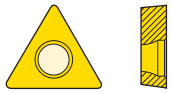


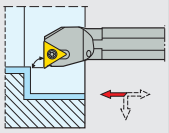
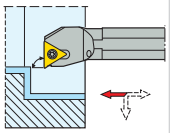
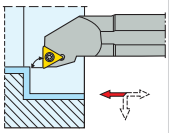
S..-MSKNR/L 75 °	S..-PSKNR/L 75 °
	
Seite(n) 472	Seite(n) 431

WSP SN.N

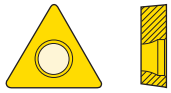
S..-CSKNR/L 75 °

Seite(n) 486

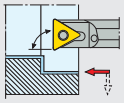
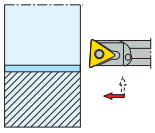
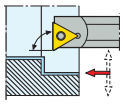
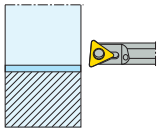
WSP TC..



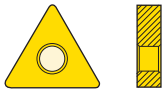
A..-STFCR/L 90 °	A..-STUCR/L 90 °	E..-STFCR/L 90 °
		
Seite(n) 457, 458, 459	Seite(n) 459	Seite(n) 460

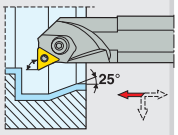
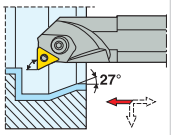
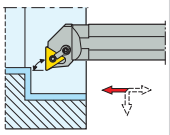
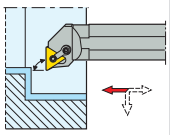
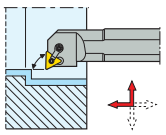
WSP TD..



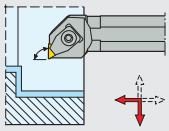
A..-STFDR/L 90 °	A..-STLDR/L 95 °	S..-STFDR/L 90 °	xx-STLDR 90 °
			
Seite(n) 461	Seite(n) 461	Seite(n) 462	Seite(n) 462

WSP TN..

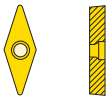


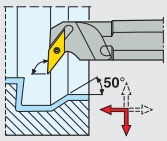
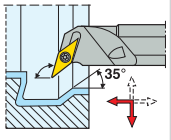
A..-PTFNR/L 90 °	A..-PTFNR/L 90 °	S..-MTFNR/L 90 °	A..-MTFNR/L 90 °	S..-MTUNR/L 90 °
				
Seite(n) 432, 433	Seite(n) 432, 433	Seite(n) 473, 475	Seite(n) 474	Seite(n) 476

WSP TN.N

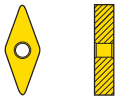
S..-CTUNR/L 93 °

Seite(n) 487

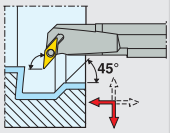
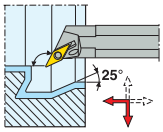
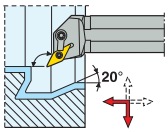
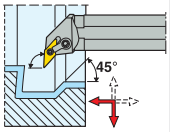
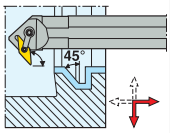
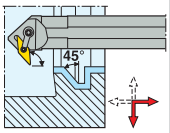
WSP VB..

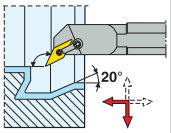
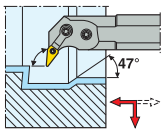


A..-SVUBR/L 93 °	A..-SVQBR/L 107,5 °
	
Seite(n) 463, 464, 465	Seite(n) 463, 464, 465

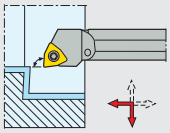
WSP VN..



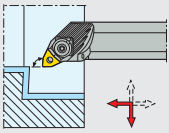
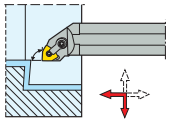
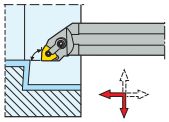
A..-PVLNR/L 95 °	A..-PVPNR/L 117,5 °	S..-MVPNR/L 117,5 °	S..-MVLNR/L 95 °	S..-MVYNR/L 95 °	A..-MVLNR/L 90 °
					
Seite(n) 434, 435	Seite(n) 434, 435	Seite(n) 477	Seite(n) 477	Seite(n) 480	Seite(n) 478

A..-MVPNR/L 90 °	A..-MVUNR/L 90 °
	
Seite(n) 478	Seite(n) 479

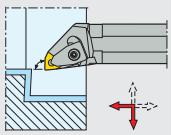
WSP WC..

A..-SWLCR/L 95 °

Seite(n) 466

WSP WN..

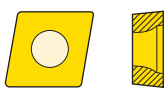
A..-PWLNR/L 95 °	S..-MWLNR/L 95 °	A..-MWLNR/L 90 °
		
Seite(n) 436, 437	Seite(n) 481, 483	Seite(n) 482

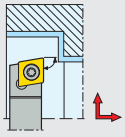
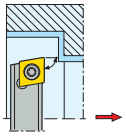
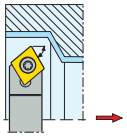
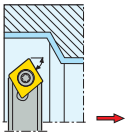
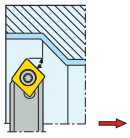
WSP WN.A

A..-DWLNR/L..-C 95 °

Seite(n) 423, 424

Klemmhalter zum Ausdrehen

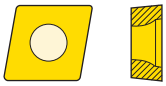
WSP CC..

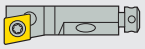
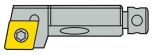
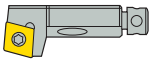
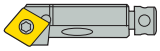
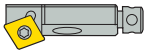


SCACL 90 °	S-SCACL 90 °	SCECL 60 °	S-SCECL 60 °	S-SCDCL 45 °
				
Seite(n) 489	Seite(n) 490	Seite(n) 489	Seite(n) 490	Seite(n) 491

Kurzklemmhalter

WSP CC..



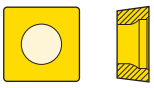
SCFCR/L 90 °	SCLCR/L 95 °	SCGCR/L 90 °	SCRCR/L 75 °	SCTCR/L 60 °	SCWCR/L 60 °
					
Seite(n) 492, 493	Seite(n) 492, 493	Seite(n) 494	Seite(n) 495	Seite(n) 495	Seite(n) 492, 493

SCSCR/L 45 °
Seite(n) 494

WSP CN..

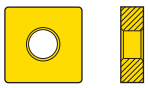
MCFNR/L 90 °	MCLNR/L 90 °
Seite(n) 501	Seite(n) 501

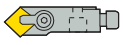
WSP SC..



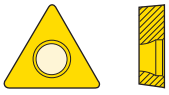
SSKCR/L 75 °
Seite(n) 496

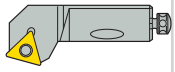
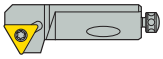
WSP SN..



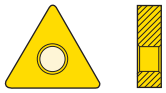
MSKNR/L 90 °	MSSNR/L 90 °	MSTNR/L 90 °
		
Seite(n) 502, 503	Seite(n) 502, 503	Seite(n) 503

WSP TC..



STFCR/L 90 °	STGCR/L 90 °	STRCR/L 75 °	STTCR/L 60 °	STWCR/L 60 °	STSCR/L 45 °
					
Seite(n) 497, 498	Seite(n) 499, 500	Seite(n) 499, 500	Seite(n) 499, 500	Seite(n) 497, 498	Seite(n) 497, 498

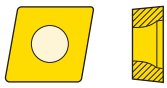
WSP TN..

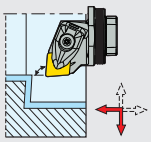
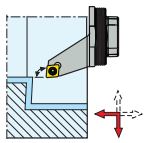


MTFNR/L 90 °
Seite(n) 504, 505

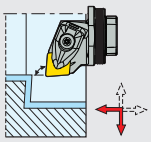
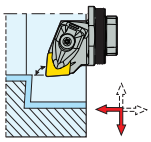
GL-Schneidköpfe, innen

WSP CC..

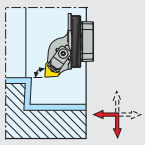


GL..-DCLCR/L..JET 95 °	GL..-SCLCR/L 95 °
	
Seite(n) 610	Seite(n) 623, 624, 625

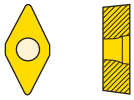
WSP CN..

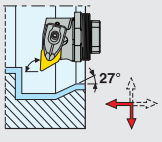
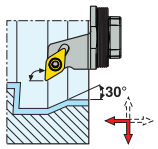
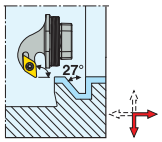
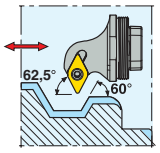
GL..-DCLNR/L..JET 95 °	GL..-DCLNR/L 95 °
	
Seite(n) 611	Seite(n) 618, 619

WSP CN.N

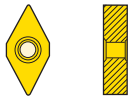
GL..-CCLNR/L 95 °

Seite(n) 640

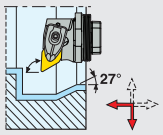
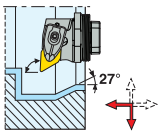
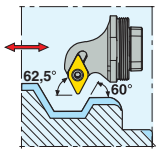
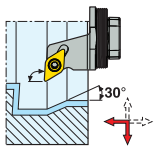
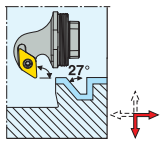
WSP DC..



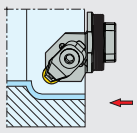
GL..-DDUCR/L..JET 93 °	GL..-SDUCR/L 93 °	GL..-SDUCR/L...X 93 °	GL..-SDXCR/L 62,5 °
			
Seite(n) 612	Seite(n) 626, 627	Seite(n) 628, 629	Seite(n) 632, 633

WSP DN..

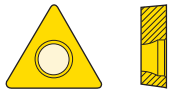


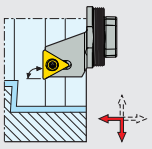
GL..-DDUNR/L..JET 93 °	GL..-DDUNR/L 93 °	GL..-SDXNR/L 62,5 °	GL..-SDUNR/L 93 °	GL..-SDUNR/L...X 93 °
				
Seite(n) 613, 614	Seite(n) 620	Seite(n) 634	Seite(n) 630	Seite(n) 631

WSP RN.N

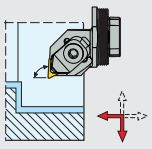
GL..-CRSNR/L

Seite(n) 641

WSP TC..

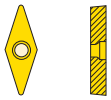


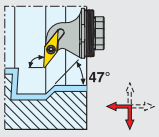
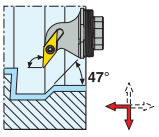
GL..-STFCR/L 90 °

Seite(n) 635, 636

WSP TN.N

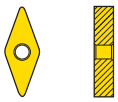
GL..-CTUNR/L 93 °

Seite(n) 642

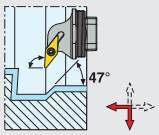
WSP VB..



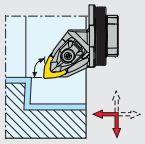
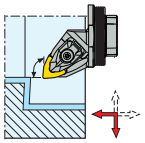
GL..-DVUBR/L..JET 93 °	GL..-SVUBR/L 93 °
	
Seite(n) 615, 616	Seite(n) 637, 638

WSP VN..



GL..-SVUNR/L 93 °

Seite(n) 639

WSP WN..

GL..-DWLNR/L..JET 95 °	GL..-DWLNR/L 95 °
	
Seite(n) 617	Seite(n) 621, 622

Hauptanwendungsbereich – positive Wendeschneidplatten

Die Graphik zeigt drei wichtige Elemente für Wendeschneidplatten mit positiver Grundform in einem Diagramm.

Das erste Element steht links vom Diagramm:

F = Schlichten

M = Mittlere Bearbeitung

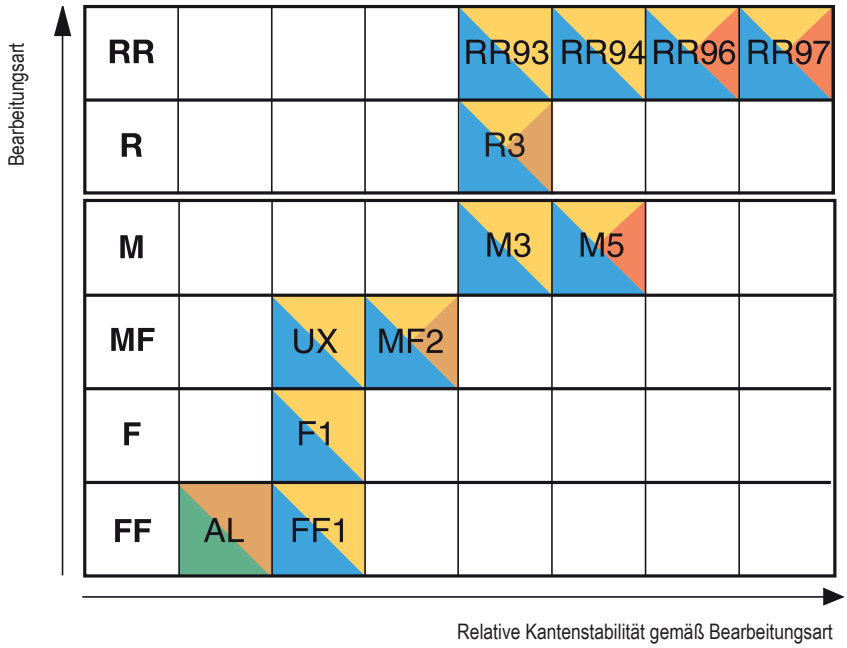
R = Schruppen.

Kombinationen davon werden in der Beschreibung der Spanbrecher berücksichtigt.

Das zweite Element findet sich im unteren Bereich des Diagramms: Die relative Schneidenstabilität, die auch in der Beschreibung des Spanbrechers berücksichtigt wird.

Das dritte Element ist der Farbcode für ISO-Werkstoffgruppen, s. Tabelle und Beispiele für jeden Spanbrecher.

Positive Wendeschneidplatten



Stahl **P**

Rostfrei **M**

Guss **K**

Nichteisen-Metalle **N**

Superlegierungen und Titan **S**

Harte Werkstoffe **H**

ISO-Werkstoff-Gruppe, Wendeschneidplatten mit positiver Grundform

AL — Superlegierungen (ISO S)
Nicht-Eisenlegierung (ISO N)

F1 — Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)

M5 — Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)
Guss (ISO K)

R3 — Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)
Superlegierungen (ISO S)

Hauptanwendungsbereich – negative Wendeschneidplatten

Die Spanbrecher bewirken einen guten Spanbruch bei der Drehbearbeitung langspanender Werkstoffe. Die Produktauslegung berücksichtigt Spanbruchverhalten, Spankontrolle, Kantenzähigkeit und Kantenintegrität genau wie Drehen allgemein (Schruppen oder Schlichten) in bestimmten Werkstoffen.

Die Grafik für Wendeschneidplatten mit negativer Grundform zeigt 3 Auslegungselemente in einem Diagramm.

Das erste Element ist links vom Diagramm mit den Buchstaben

F = Schlichten

M = Mittlere Bearbeitung

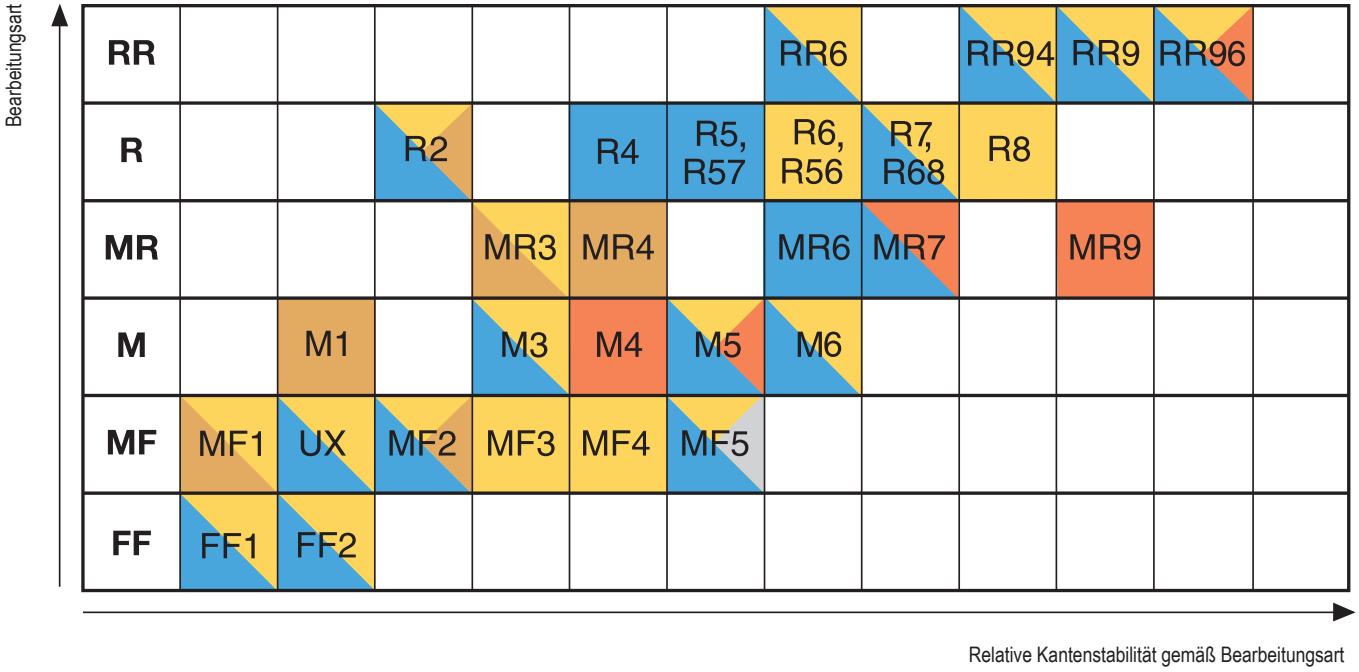
R = Schruppen.

Kombinationen davon werden in der Beschreibung der Spanbrecher berücksichtigt.

Das zweite Element findet sich im unteren Bereich des Diagramms: Die relative Schneidenstabilität, die auch in der Beschreibung des Spanbrechers berücksichtigt wird.

Das dritte Element ist die Farbkodierung für die ISO-Werkstoff-Gruppen, wie in der Tabelle zuvor und in den Beispielen gezeigt.

Negative Wendeschneidplatten



ISO-Werkstoff-Gruppe, Wendeschneidplatten mit negativer Grundform

MF1
Rostfrei (ISO M)
Superlegierungen (ISO S)

MF2
Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)
Superlegierungen (ISO S)

MF4
Rostfrei (ISO M)

MF5
Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)
Gehärteter Stahl (ISO H)

M1
Superlegierungen (ISO S)

M5
Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)
Guss (ISO K)

MR7
Stahl (ISO P)
Guss (ISO K)

MR9
Guss (ISO K)

R4
Stahl (ISO P)

Wiper Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe – Einleitung

Für mehr Effektivität und Effizienz, besonders in Bezug auf Spanbrecher und Wendeschneidplatten-Form, müssen auch Wiper-Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe genannt werden.

Diese bieten entweder

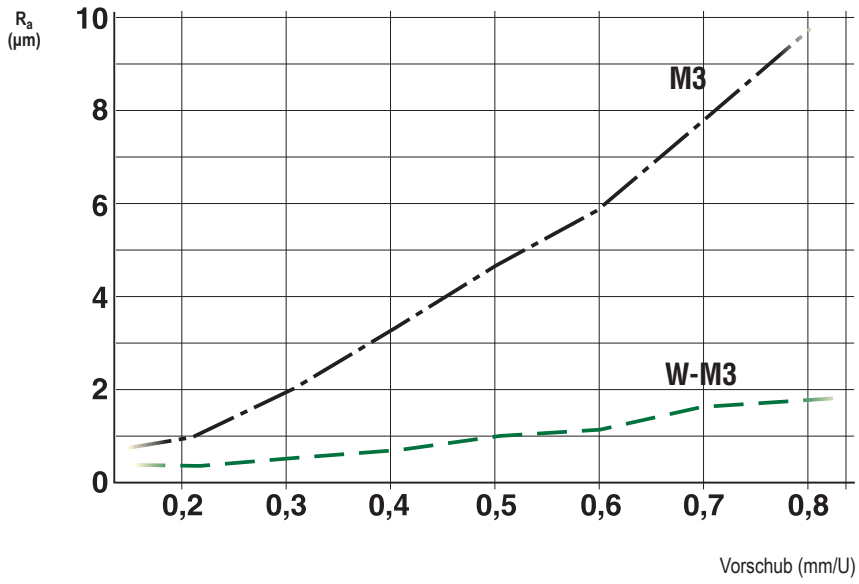
– Exzellente Oberflächengüten und hohe Produktivität bei hohen Vorschüben

oder

– Hohe Oberflächengüten bei normalem Vorschub

W	N	M	G	06	04	08	W	-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		9

Seco bietet Wiper-Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe für eine Vielzahl an Anwendungen an, wie Hochharte Schneidstoffe. Im Code-Schlüssel steht bei diesen Wendeschneidplatten ein „W“ an Position 8.



In der Bearbeitung mit einer Wiper-Wendeschneidplatte für hohe Vorschübe kann eine Nachbearbeitung oft entfallen.

Das Diagramm oben zeigt die exzellente Oberflächengüte R_a (s. y-Achse) in Stahldrehen mit einer Wiper-Wendeschneidplatte für hohe Vorschübe (in diesem Beispiel CNMG120408W-M3, TP2501) im Vergleich zu einer Standard-Wendeschneidplatte (in diesem Beispiel CNMG120408-M3, TP2501).

Die Zerspanungsbedingungen für diesen Test lagen bei 1 mm Schnitttiefe mit Schnittgeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Vorschub gemäß der Empfehlungen für Längsdrehen in Stahl für SMG P4. Weitere Informationen hierzu finden Sie auf www.secotools.com.

Drehwerkzeuge finden

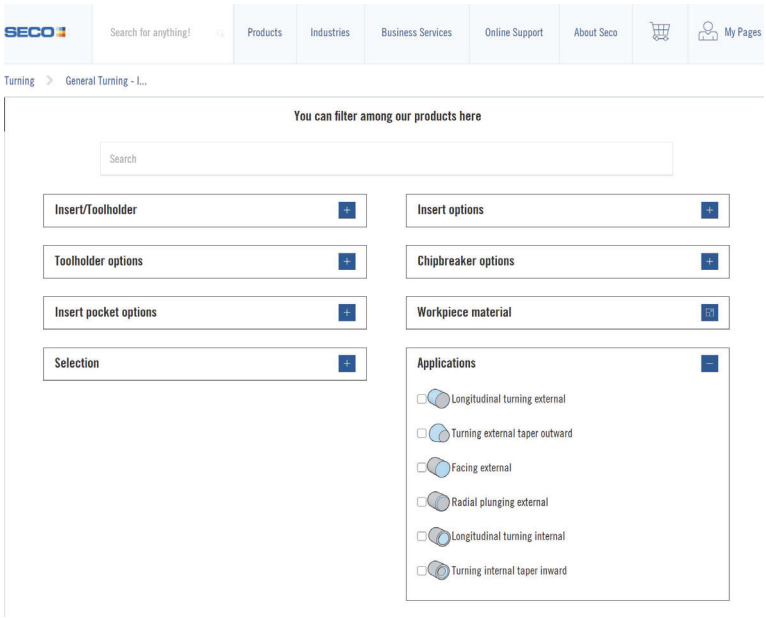
Auf dem Kundenportal unter www.secotools.com finden Sie weitere Hilfen.

In der Produktsuche können Sie nach Stichworten, Produktbezeichnung oder dem Produkt suchen. Unter dem Menüpunkt Produkte können Sie über die verschiedenen Technologien suchen und Filter setzen.

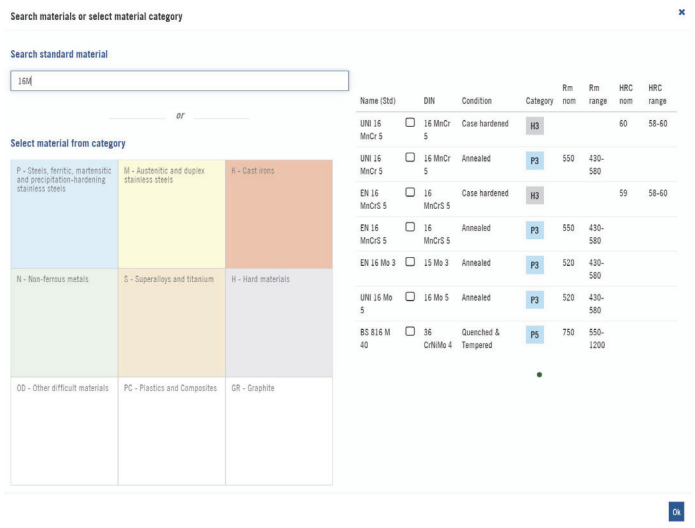
Hier finden Sie auch den Unterpunkt „Drehen“.

Über die Produktsuche finden Sie viele Informationen, wie Produktseiten, Fachartikel, Presseinformationen und vieles mehr. Über den QR-Code hier können Sie auf die Produktsuche zugreifen und nach Bezeichnung, Produktnummer, Sorte oder Typ suchen. Laden Sie alternativ die Smartphone-App „Seco Assistant“ aus dem Google Play Store oder Apple App Store herunter und nutzen Sie die App zur Produktsuche.

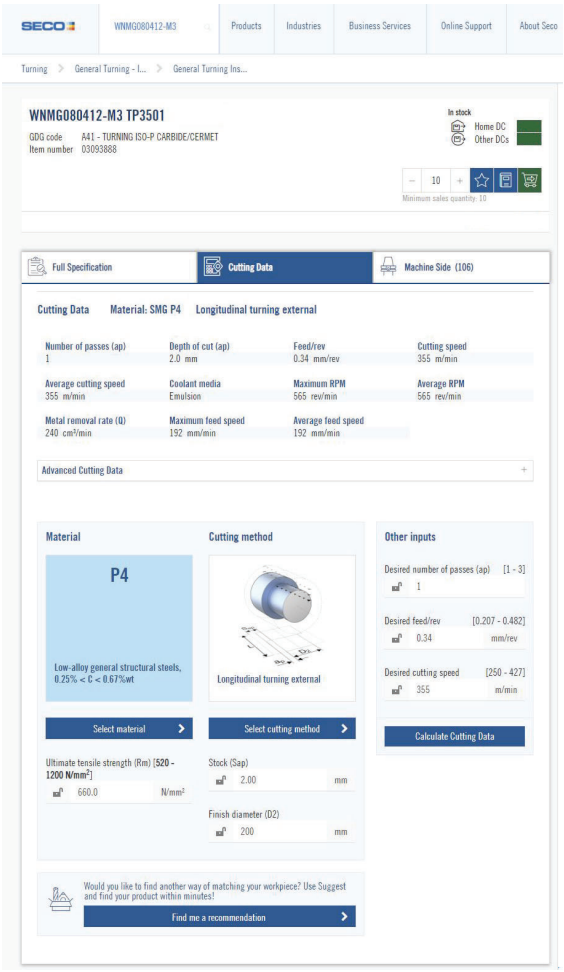
Filteroptionen nutzen



Eine Untergruppe wählen, z.B. Allgemeine Drehbearbeitung, als Untergruppe, Filter auswählen: Werkstoff, Spanbrecher, Aufnahme.
Die Filter können über das Plus-Zeichen erweitert werden.



Schnittdatenempfehlungen entdecken



Nach Filtern und Auswahl eines bestimmten Produkts (in diesem Beispiel WNMG080412-M3, TP3501), können Sie produktspezifische Informationen, wie Lagerverfügbarkeit und Schnittdaten-Empfehlungen für das Produkt einsehen.

In Bezug auf die Schnittdaten haben Sie viele Möglichkeiten: Im unteren Bereich können Sie die Schnittdaten für eine noch genauere Empfehlung anpassen. Sie können Aufmaß, Durchgänge oder die Zugfestigkeit angeben. Nach Eingabe der Daten können Sie die Schnittdaten erneut berechnen.

Wenn Sie in Ihr Kundenkonto eingeloggt sind, haben Sie Zugriff auf erweiterte Schnittdaten.

Klicken Sie einfach auf die Zeile, um diesen Bereich zu öffnen.

Nun können Sie weitere Werte eingeben, wie Drehzahl, Maschinenleistung, Bearbeitung – Schlichten. Geben Sie eine Oberflächengüte ein, um eine verbesserte Schnittdaten-Empfehlung zu erhalten.

Über den QR-Code haben Sie direkten Zugriff auf die Schnittdaten. Probieren Sie es aus!

Wenn Sie gerade keinen Zugriff auf einen Computer haben, können Sie die Schnittdaten auch ganz leicht mit der Smartphone-App „Seco Assistant“ berechnen.

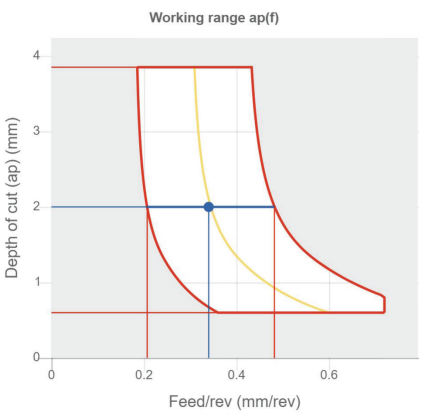
Wenn Sie in Ihr Kundenkonto bei Seco eingeloggt sind, erhalten Sie weitere Tipps zu mehr Effektivität und Effizienz in der Drehbearbeitung. Durch erweitern der Schnittdaten-Graphen öffnen sich dynamische Graphen für die gewählte Wendeschneidplatte (hier WNMG080412-M3 / *WNMG433-M3*,TP3501) für eine Visualisierung der empfohlenen Werte. Die Graphiken zeigen den Bereich der allgemeinen Schnittdaten zusammen mit dem Ergebnis und Einschränkungen.

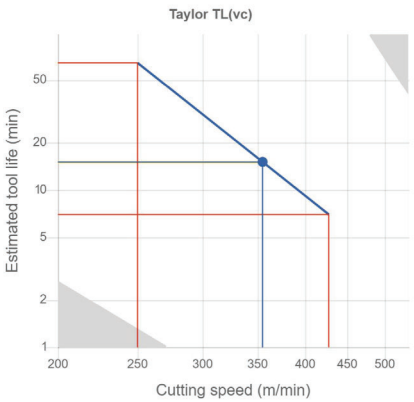
Oben links ist ein Graph zum Arbeitsbereich, der die empfohlene Schnitttiefe und den Vorschub anzeigt.

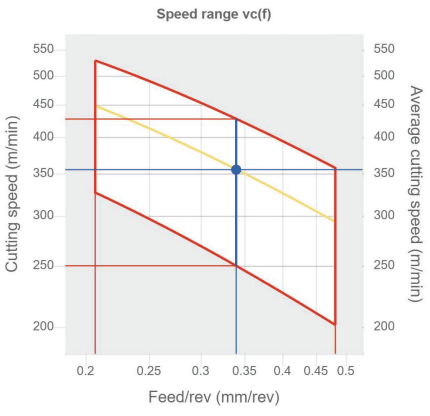
In der Mitte verbindet das Diagramm des „Taylor-Modells“ die geschätzte Standzeit und empfohlene Schnittgeschwindigkeit für den gewählten Werkstoff und die Wendeschneidplattenkombination.

Ganz rechts befindet sich der Geschwindigkeitsbereich, der das Verhältnis zwischen empfohlener Geschwindigkeit und Vorschub zeigt.

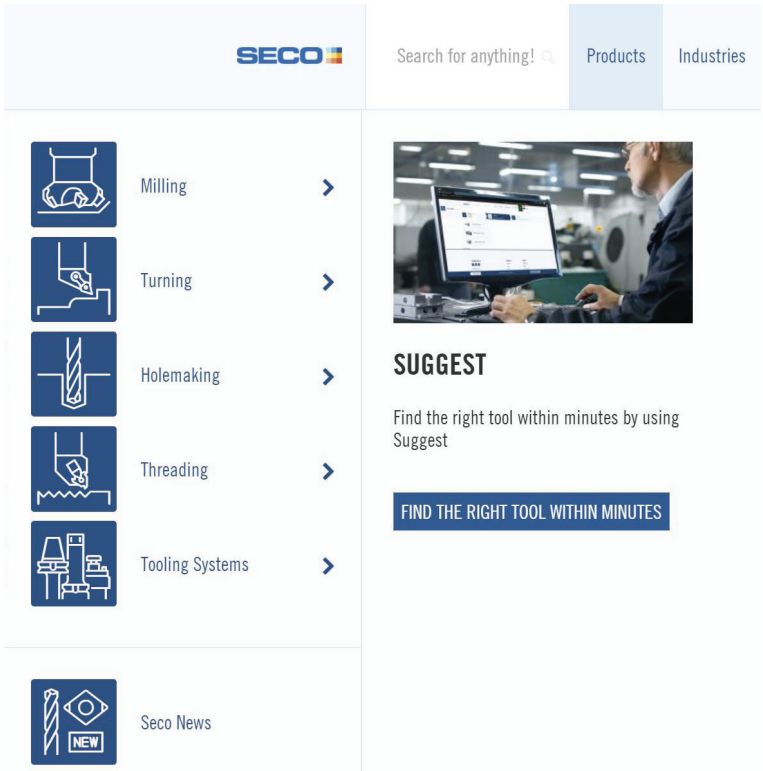
Sie haben die Möglichkeit, Werte, wie Maschinenleistung, Drehzahl und Oberflächengüte für die Berechnung der Schnittdaten einzugeben. Diese Einschränkungen erscheinen in der Graphik, wie unten gezeigt. Die Berechnung von Schnittdaten und die Visualisierung durch Graphen kann für einige Erkenntnisse und eine bessere Vorbereitung der Drehbearbeitung sorgen.







Produktempfehlungen basierend auf Komponenten



Wenn Sie vor einer Aufgabe stehen und Beratung benötigen, welches Produkt passend ist, nutzen Sie Seco Suggest für Werkzeugempfehlungen auf Basis von Komponenten, Anwendung und Anforderungen. Oder sprechen Sie uns an. Über den QR-Code auf dieser Seite haben Sie direkten Zugriff auf Suggest. Oder gehen Sie einfach auf www.secotools.com. Darüber hinaus haben Sie Zugriff über die Smartphone-App Seco Assistant, erhältlich im Google Playstore oder Apple App Store.

Wendeschneidplatten-Sorte – Hartmetall

Die Wahl der passenden Sorte ist nicht immer ganz einfach. Es gibt hierfür grobe Regeln, die zu einem Startwert führen.

Für eine erste Wahl, die folgenden Schritte beachten:

1. Beim Werkstoff starten z.B., wie in der Tabelle, sind die ISO-P-Sorten die erste Wahl für Stahl.

2. Die schwarzen Kreise zeigen den Hauptanwendungsbereich einer Sorte. Die weißen Kreise zeigen weitere Anwendungsbereiche.

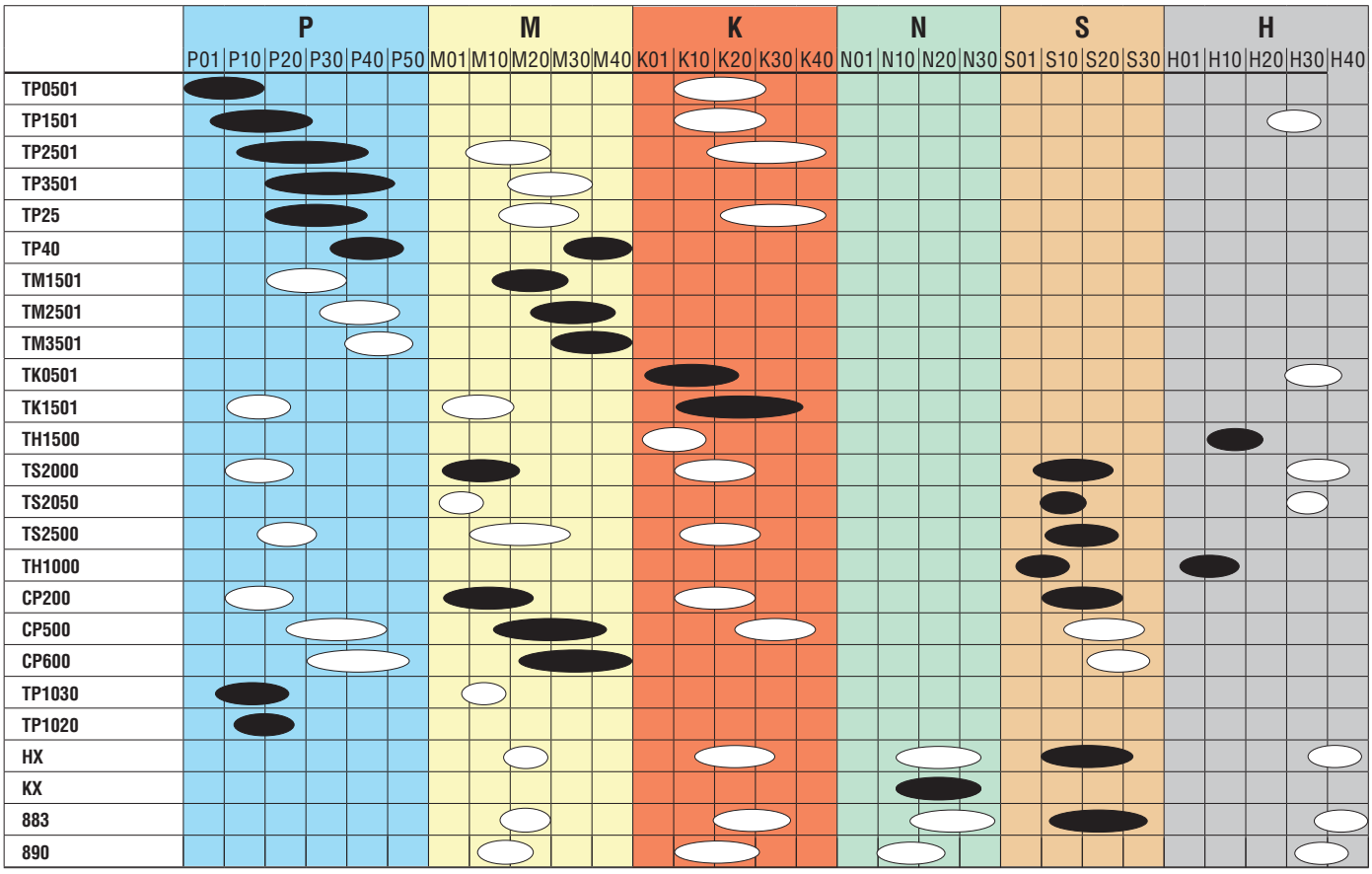
3. Je nach Anwendungsgebiet basierend auf ISO von der Mitte aus, z.B. von P25 zu P35, heißt mehr Zähigkeit erforderlich und geringere Schnittgeschwindigkeit. Zu P15 bedeutet es höhere Schnittgeschwindigkeit und höhere Anforderungen an die Oberflächengüte.

4. Ist eine Option ausgewählt, der Reihe nach links folgen. Falls mittlere Bearbeitung mit mittelgroßen Wendeschneidplatten für P25 gewünscht ist, fällt die erste Wahl auf die Duratomic®-Sorte TP2501. Liegt der Fokus nicht auf Zuverlässigkeit sondern mehr auf Vielseitigkeit und Produktivität, dann ist die TP25 eine Option.

Dies ist eine unkomplizierte Methode für eine gute erste Wahl, aber es gibt noch viele weitere Methoden.

Sorten - Einsatz nach ISO

- Stahl **P**
- Rostfrei **M**
- Guss **K**
- Nichteisen-Metalle **N**
- Superlegierungen und Titan **S**
- Harte Werkstoffe **H**



Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

Alternativ kann die empfohlene Lösung mithilfe des QR-Codes gefunden werden. Mit www.secotools.com/suggest kann die erste Wahl anhand der bevorstehenden Aufgabe ermittelt werden.

Einführung – CBN

CBN wird durch Sintern von kubischen Bornitrid-Kristallen unter Hochdruck-/Hochtemperatur-Synthesebedingungen hergestellt. Das Ergebnis ist ein hochverschleißfestes Verbundmaterial mit extremen Eigenschaften ähnlich wie Diamant. Warmhärte, Oxidationsbeständigkeit und Bruchzähigkeit zeichnen die Schneidkanten von CBN-Wendeschneidplatten aus. Einsatz: Trockenbearbeitung von harten Eisenwerkstoffen und Grauguss.

Einsatz von Secomax™ CBN:

– Gehärteter Stahl (einschließlich Hartaufpanzerungen)

– Perlitischer Grauguss

– Schalenhartguss und weißer Guss

– Manganstahl

– Hartmetall

– Werkstoffe für Ventilsitze

– Pulvermetallurgische (PM) Werkstoffe

– Superlegierungen auf Nickelbasis, z. B. Inconel 718

Für weitere Informationen einschließlich eines umfangreichen Handbuches für den erfolgreichen Einsatz von Secomax™ CBN fragen Sie Ihren Ansprechpartner bei Seco nach dem Seco CBN-Guide (verfügbar in Englisch).

Wendeschneidplatte-Sorten – CBN

Secomax-Sorten gibt es beschichtet und unbeschichtet.
In der folgenden Tabelle sind die Einsatzbereiche der Secomax-Sorten dargestellt.

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**
Rostfrei **M**
Guss **K**
Nichteisen-Metalle **N**
Superlegierungen und Titan **S**
Harte Werkstoffe **H**

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CBN010																						●			●				
CBN060K																									●				
CBN150																									●				
CBN170																						●							
CBN170C																						●							
CBN200													●									○					○		
CBN300													●														○		
CBN300P													●														○		
CBN400C													●																
CBN500														●													○		
CBN600													●														○		
CH0550																									●				
CH2540																											●		
CH3515													●															●	
CK2065													●														○		

Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

Einführung – PKD

Polykristalliner Diamant (PKD) wird durch Sintern von ausgewählten Diamantpartikeln unter Hochdruck-/Hochtemperatur-Synthesebedingungen hergestellt. PKD vereint Härte, Verschleißfestigkeit und Warmfestigkeit eines Diamanten sowie Zähigkeit eines Hartmetalls.

Secomax™ PKD-Wendeschneidplatten werden für die Bearbeitung von NE-Metallen und NE-Legierungen eingesetzt:

– Aluminium
– Kupfer
– Messing
– Bronze

Auch für nichtmetallische Werkstoffe geeignet:

– Verbundwerkstoffe (MMC..)
– Faserverstärkte Kunststoffe
– Graphit
– Wolframkarbid
– Keramik
– Titanlegierungen

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**
Rostfrei **M**
Guss **K**
Nichteisen-Metalle **N**
Superlegierungen und Titan **S**
Harte Werkstoffe **H**

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
PCD20																													
PCD30																													

Einleitung – Keramik

Die keramischen Werkstoffe des Secomax™ Produktprogramms erfüllen die hohen Anforderungen der Industrie an Produktivität und Leistung.

Die Wendeschneidplatten sind formgepresst und im HIP-Prozess gesintert. Verwendet werden nur sehr feine und reine Rohmaterialien mit feiner Mikrostruktur, um exzellente Werkstoffeigenschaften zu erreichen. Für hervorragende Abmessungen und Toleranzen werden im Anschluss alle Oberflächen geschliffen.

Das Produkt bietet:

– hohe Temperaturwechselbeständigkeit

– optimierte Bruchzähigkeit

– exzellente Verschleißfestigkeit

– hohe Qualität

Anwendungsbereiche

Wärmebeständige Superlegierungen (HRSA) beinhalten eine Vielzahl an nickel-, eisen- und kobaltbasierten Legierungen für den Einsatz mit hohen Ansprüchen an mechanische und chemische Beständigkeit bei hohen Temperaturen.

Seco Keramik-Wendeschneidplatten eignen sich speziell für Schruppbearbeitungen von nickelbasierten wärmebeständigen Superlegierungen. Häufig verwendet wird Inconel® 718, eine lösungsbehandelte Nickel-Chrom-Legierung, die erhebliche Mengen an Eisen, Niob und Molybdän enthält sowie kleinere Mengen Aluminium und Titan.

Weitere nickelbasierte Superlegierungen sind:

– Hastalloy

– Haynes (Waspaloy)

– MAR

– Nimonic

– Rene

– Udimet

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**
Rostfrei **M**
Guss **K**
Nichteisen-Metalle **N**
Superlegierungen und Titan **S**
Harte Werkstoffe **H**

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CS100																													
CS300																													
CW100																													

Herausforderungen und Lösungen

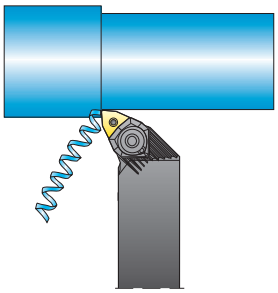
Laden Sie die Smartphone App Seco Assistant aus dem AppStore oder GooglePlay herunter. Entdecken Sie die Funktionen der Werkzeug-Optimierung für Drehbearbeitungen in den Utensilien. Dort finden Sie eine vollständige Liste der empfohlenen Lösungen.

Zu lange instabile Späne (z.B. Risiko von Verwicklungen)

Hauptaugenmerk liegt auf Spankontrolle und Spanbruch.

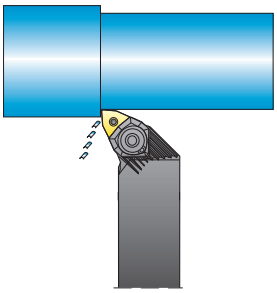
Zu lange instabile Späne (z.B. Risiko von Verwicklungen)

1. Vorschub und/oder Schnitttiefe erhöhen
2. Einen geeigneten engeren Spanbrecher wählen. Siehe Tabelle auf Seite(n) 61-62. Position wählen, die unter oder links der derzeitigen Lösung ist oder eine empfohlene Wendeschneidplatte suchen mithilfe von www.secotools.com/suggest
3. Die App Seco Assistant auf dem Smartphone starten. Unter Utensilien/Werkzeug-Optimierung/Drehen/ Geringe Spankontrolle eine Übersicht an möglichen Lösungen abrufen.



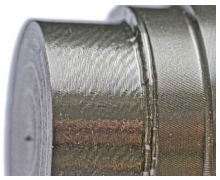
Zu stark gedrehte sehr kurze Späne (z.B. Risiko für übermäßige Wärmeentwicklung)

1. Vorschub und/oder Schnitttiefe reduzieren
2. Einen geeigneten offeneren Spanbrecher wählen. Siehe Tabelle auf Seite(n) 61-62. Position wählen, die über oder rechts der derzeitigen Lösung ist oder eine empfohlene Wendeschneidplatte suchen mithilfe von www.secotools.com/suggest
3. Die App Seco Assistant auf dem Smartphone starten. Unter Utensilien/Werkzeug-Optimierung/Drehen/ Schwierige Spankontrolle eine Übersicht an möglichen Lösungen abrufen.



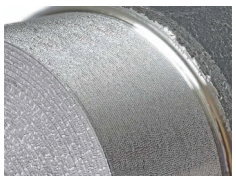
Zu starke Vibrationen (z.B. Risiko für Kratzer und Bruch)

1. Werkstück-Aufspannung und Werkzeuge prüfen
2. Schnittgeschwindigkeit und/oder Vorschub ändern
3. Schnitttiefe reduzieren
4. Eine leichter schneidende Geometrie und scharfe Schneiden wählen. Siehe Tabelle auf Seite(n) 61-62. Position wählen, die links der derzeitigen Lösung ist oder eine empfohlene Wendeschneidplatte suchen mithilfe von www.secotools.com/suggest
5. Die App Seco Assistant auf dem Smartphone starten. Unter Utensilien/Werkzeug-Optimierung/Drehen/ Vibrationen eine Übersicht an möglichen Lösungen abrufen.



Geringe Oberflächengüte (z.B. Risiko, Qualitätsanforderungen nicht zu erreichen)

1. Vorschub reduzieren
2. Schnittgeschwindigkeit erhöhen
3. Eine Hochvorschub-Wendeschneidplatte mit Planfase gemäß des Code-Schlüssels wählen. Die Produktsuche auf www.secotools.com verwenden oder eine empfohlene Wendeschneidplatte suchen mithilfe von www.secotools.com/suggest
4. Die App Seco Assistant auf dem Smartphone starten. Unter Utensilien/Werkzeug-Optimierung/Drehen/ Geringe Oberflächengüte eine Übersicht an möglichen Lösungen abrufen.

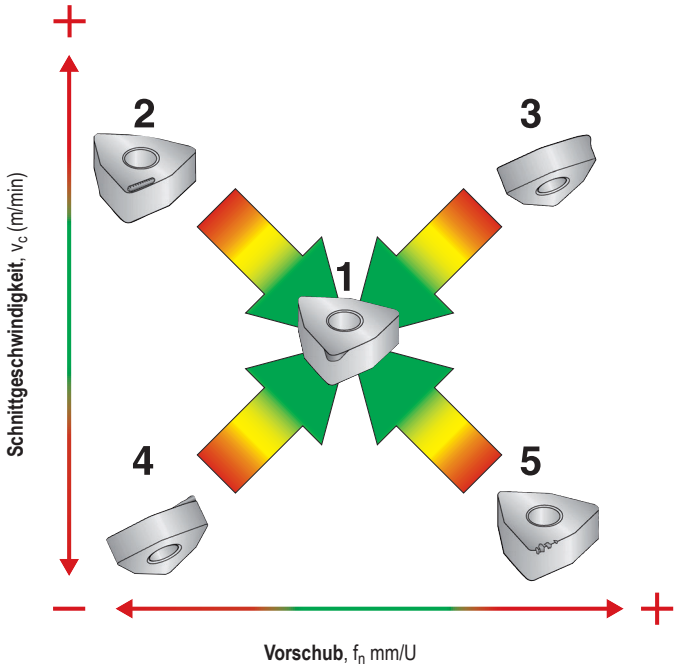


Optimierung – Verschleiß

Bei der Optimierung der Standzeit von beschichteten Hartmetallsorten muss das Verschleißverhalten beachtet werden. Es hängt zu einem großen Teil vom Werkstück-Werkstoff und den Zerspanungsbedingungen ab.

Eine grundsätzliche Methode für optimale Standzeit wird in der Graphik unten gezeigt. Diese gilt nur, wenn Schnittgeschwindigkeit und Vorschub frei gewählt werden können. Dies erfordert jedoch Erfahrung in Bezug auf Verschleiß. Jedes gravierende Verschleißverhalten kann zu Bruch führen.

Das Diagramm ist wie folgt zu lesen: Ist z.B. plastische Deformation zu finden, wie in „3“ dargestellt, sollten Vorschub und/oder Geschwindigkeit reduziert werden, um einen stabilen Freiflächenverschleiß wie in „1“ für eine längere Standzeit zu erreichen.



1. Freiflächenverschleiß
2. Kolkverschleiß
3. Plastische Deformation
4. Aufbauschneide
5. Abplatzungen, Bruchstellen

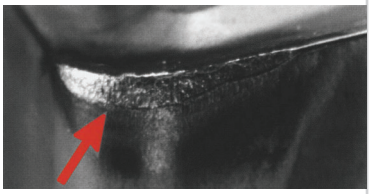
Wendeplattenverschleiß

Die folgende Übersicht zeigt das Verschleißverhalten von beschichteten Hartmetall-Wendeschneidplatten und gibt Lösungsansätze.

Laden Sie die Smartphone-App Seco Assistant im AppStore oder in GooglePlay herunter und entdecken Sie die Funktionen der Werkzeug-Optimierung für Drehbearbeitungen in den Utensilien. Dort finden Sie eine vollständige Liste der empfohlenen Lösungen.

Freiflächenverschleiß

Der normale Freiflächenverschleiß ist aufgrund seiner Gleichförmigkeit und Zuverlässigkeit die häufigste Verschleißart.



Ursache

Abrasiver Verschleiß: Harte mikroskopische Einschlüsse im Hartmetall an der Werkstückoberfläche sorgen für Wendeschneidplatten-Verschleiß. Manchmal schneiden Bruchstücke mikroskopischer harter Partikel aus der Matrix zwischen den Kontaktflächen in die Wendeschneidplatte. Unregelmäßiger oder zu schneller Freiflächenverschleiß kann zu einem vorzeitigen Verschleißmuster führen und eine Korrektur erfordern.

Was zu beachten ist

– Relativ gleichmäßiger Abrieb entlang der Schneide.
– Ungleichmäßigkeiten können auf den Einfluss anderer Verschleißarten hindeuten (siehe andere Verschleißarten)
Folgendes beachten: Metall aus dem Werkstück kann zu Aufschmierungen auf der Schneidkante führen und dadurch die derzeitige Größe der Verschleißmarke erhöhen.

Wann es zu erwarten ist

– Eine Wendeschneidplatte wird irgendwann in allen Werkstoffen durch normalen Freiflächenverschleiß versagen, wenn sie nicht vorher durch eine andere Ursache ausfällt.

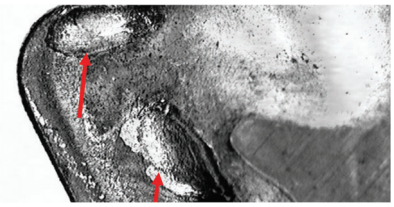
Korrekturmaßnahmen (bei schnellem Freiflächenverschleiß)

– eine verschleißfestere, härtere oder beschichtete Hartmetallsorte wählen.
– Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl) reduzieren.
– Kühlschmierstoff einsetzen.
– Wenn möglich, eine Wendeschneidplatte mit größerem Radius verwenden.

Kolkverschleiß

Ursache

Eine Kombination aus chemischer Diffusion, Zersetzung und abrasivem Verschleiß verursacht Kolkverschleiß. Die Wärme der Werkstoffspäne zersetzt die Wolfram-Körnung des Substrats. Kohlenstoff sickert in die Späne (Diffusion), wobei sich „Vertiefungen“ in der Wendeschneidplatten-Oberfläche bilden. Durch Vergrößerung der Vertiefungen kann die Wendeschneidplatte z. B. durch Abplatzungen oder schnellen Freiflächenverschleiß versagen. Durch moderne Beschichtungstechnologien, wie z. B. Duratomic®, wurde diese Verschleißart drastisch reduziert, jedoch tritt sie wieder vermehrt auf, wenn die Produktivität durch Erhöhung der Schnittdaten vergrößert werden soll.



Was zu beachten ist

– Vertiefungen oder Einkerbungen auf der Oberseite oder Spanfläche der Wendeschneidplatte
– Veränderungen im Spanbruchverhalten nach dem Eintreten des Kolkverschleißes

Wann es zu erwarten ist

– Bei Legierungen auf Eisen- oder Titanbasis

Korrekturmaßnahmen

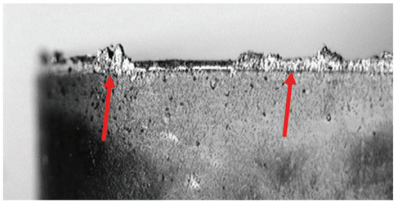
– Eine verschleißfeste Sorte und ggf. eine andere Beschichtung wählen
Oder Wärme reduzieren durch...
– Einsatz von Kühlschmierstoff
– Wählen einer leichter schneidenden Geometrie
– Reduzieren der Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl)
– Anpassen des Vorschubs

Smartphone App Seco Assistant

Aufbauschneide

Ursache

Materialadhäsion: Aufbauschneiden sind das Ergebnis von Werkstoffaufschweißungen auf der Schneide. Dies kann ein Indikator sein für Ausgangsbedingungen, vom Zerspanen von Werkstoffen mit hoher chemischer Affinität, hohen Schneidkräften/hohem Druck, sowie lokal unzureichender Temperatur im Schneidbereich. Die Verschleißart selbst kann in manchen Fällen sogar günstig für die Werkzeugstandzeit sein, aber das Vorhandensein von Aufbauschneiden selbst, das das Vorkommen von Abplatzungen, Kerbverschleiß und anderen ungleichmäßigen Verschleißformen anzeigt, ist wichtig.



Was zu beachten ist
– Schimmerndes Material oben oder seitlich an der Schneide
– Sprunghafte Änderungen in Werkstückgröße oder Oberflächengüte

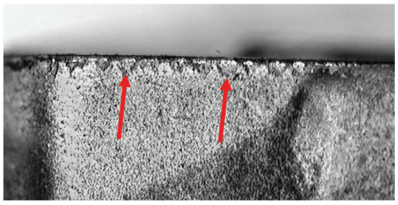
Wann es zu erwarten ist
– Bei Hochtemperaturlegierungen und Rostfrei sowie anderen Werkstoffen, die gummiartig erscheinen
– Bei relativ geringen Geschwindigkeiten, besonders bei Schnittbegrenzungen z. B. beim Plandrehen zum Zentrum und Abstechen und noch offensichtlicher in der Mitte einer Bohrung

Korrekturmaßnahmen
– Eine Sorte mit anderer Beschichtungsart wählen, die Aufbauschneiden reduziert.
– Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl) oder Vorschub erhöhen.
– Eine Wendeschneidplatte mit einer schärferen Schneidengeometrie wählen.
– Kühlschmierstoff anpassen oder weglassen oder eine andere Konzentration verwenden.

Ausbröckelungen

Ursache

Mechanische Instabilität oder Materialadhäsion: Abplatzungen an der Schneide können eventuell ein Ergebnis von Vibrationen an Werkstück oder Spindel sein. Größere harte Einschlüsse im Werkstoff und unterbrochene Schnitte können zu lokalen Stresskonzentrationen führen. Dadurch können Abplatzungen entstehen. Zusätzlich können Materialaufklebungen zu Zugspannungen führen, die beim Entfernen eventuell zu Beschädigungen an der Wendeschneidplatte führen.



Was zu beachten ist
– Abplatzungen an den Schneidkanten

Wann es zu erwarten ist
– Bei schwachen Aufspannungen (schwache Lager, verschlissene Spindeln, etc.)
– Bei anspruchsvollen Bedingungen beim Ein- und Austritt
– Bei harten bzw. weichen Stellen im Werkstoff
– Bei PM-(Pulver-metallurgische) Werkstoffen

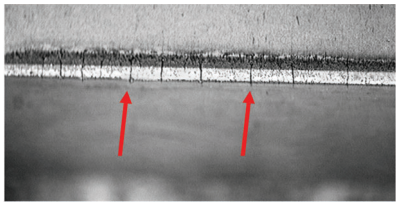
Korrekturmaßnahmen
– Für eine stabile Aufspannung sorgen
– Eine zähere Wendeschneidplatten-Sorte oder stärkere Schneidgeometrie wählen
– Vorschub reduzieren
– Kühlschmierstoff je nach Fall weglassen
– Siehe auch Korrekturmaßnahmen für Aufbauschneiden.

Smartphone App Seco Assistant

Thermo-mechanisches Versagen

Ursache

Eine Kombination aus thermischer Zyklisierung (häufiger, schneller Wechsel der Arbeitstemperatur der Wendeschneidplatte), thermischer Belastung (Wärmemenge), thermischem Schock (schneller Temperaturwechsel von warm zu kalt und umgekehrt in unterschiedlichen Zonen) und mechanischer Schock (Belastungswechsel von voller auf Null Belastung) verursacht thermo-mechanisches Versagen. Belastungsrisse bilden sich entlang der Schneidkante und verursachen evtl. Hartmetallabplatzungen. Dies tritt üblicherweise beim Fräsen auf.



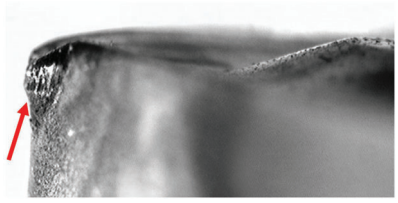
Was zu beachten ist
– Mehrfachrisse senkrecht zur Schneidkante
– Ungleichmäßige Absplitterungen an Schneiden oder Verschleißstellen an der Spanfläche

Wann es zu erwarten ist
– Bei Schnittunterbrechungen, z. B. Plandrehen über Nuten, ebenso bei Werkzeugwegen bei der Bearbeitung von großen Werkstückmengen, wobei thermische Zyklisierung oder Unterbrechung im Kühlschmierstoffffluss entstehen kann.

Korrekturmaßnahmen
– Kühlschmierstoff anpassen oder weglassen
– Eine zähere Sorte verwenden
– Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl) oder Vorschub reduzieren
– Eine freischneidende Geometrie oder Spanbrecher zur Wärmereduzierung verwenden

Schneidendeformation

Ursache
Thermische Überlastung: Durch übermäßige Wärme weicht die Hartmetall-Bindephase (Kobalt) auf. In Zusammenhang mit mechanischer Überlastung, bei der der Druck, den die Wendeschneidplatte auf das Werkstück ausübt, die Schneide ganz oder teilweise deformieren kann, kommt es eventuell zu Plattenbruch oder zu unregelmäßigem Freiflächenverschleiß.



Was zu beachten ist
– Deformation an der Schneide oder übermäßiger unregelmäßiger Freiflächenverschleiß.
– Die Abmessungen des Werkstücks können sich drastisch verändern

Wann es zu erwarten ist
– Bei hoher Geschwindigkeit und/oder hohen Vorschüben
– Bei harten Stählen oder kaltverfestigenden Oberflächen
– Bei Hochtemperatur-Superlegierungen oder Rostfrei

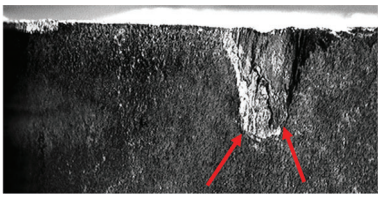
Korrekturmaßnahmen
– Kühlschmierstoff anpassen
– Eine härtere, verschleißfestere Sorte wählen
– Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl) oder Vorschub reduzieren
– Eine Wendeschneidplatte mit anderen Geometriemerkmalen wählen

Smartphone App Seco Assistant

Kerbverschleiß

Ursache

Eine Kombination aus lokalen Werkstoffeigenschaften und Zerspanungsbedingungen. Kerbverschleiß wird häufig verursacht durch Bedingungen an der Werkstückoberfläche, wie Oberflächenhärte durch vorhergehende Zerspanung, geschmiedete oder gegossene Oberflächen oder Zunder. Dadurch kommt es zu schnellerem Verschleiß der Wendeschneidplatte in der Schneidzone. Lokale Spannungskonzentration kann ebenfalls zu Kerbverschleiß als einem Ergebnis der Druckspannung entlang der Schneide und einem Mangel derselben hinter der Schneide führen - die Wendeschneidplatte ist besonders in der Schnitttiefe betroffen.



Was zu beachten ist

– Kerbverschleiß oder Spanansammlungen zum Beispiel im Schnitttiefenbereich der Wendeschneidplatte
Folgendes beachten: Kerbverschleiß kann sich in zwei Arten äußern: in der weichen Art mit eher chemischer/abrasiver Wechselwirkung oder der unregelmäßigen, mehr mechanischen Absplitterung.

Wann es zu erwarten ist

– Bei Werkstoffen mit Zunder an der Oberfläche oder Oxidation
– Bei kaltverfestigenden Werkstoffen
– Bei Guss- oder anderen prozessbedingten Oberflächen

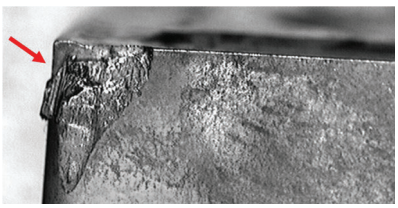
Korrekturmaßnahmen

– Schnitttiefe variieren
– Vorschub anpassen oder die Schnittgeschwindigkeit erhöhen (Folgendes beachten: Dies erhöht den Freiflächenverschleiß)
– Eine zähere Wendeschneidplatten-Sorte wählen
– Die Spanbrecher-Ausführung ändern
– Aufbauschneiden vermeiden.

Mechanische Frakturen

Ursache

Übermäßige Belastung (auch durch andere Verschleißarten möglich) kann mechanischen Bruch verursachen. Mechanische Überlastung kann vom ersten Moment des Eingriffs bis nach dem Eingriff zu Schneidenbruch führen. Es sind auch weitere Zerspanungsbedingungen wie der Zustand der Auflageplatte, Werkstück-aufspannung oder Bearbeitungsbedingungen zu berücksichtigen.



Was zu beachten ist

– Bruch der Wendeschneidplatte (z. B. oft als unregelmäßiger Freiflächenverschleiß am Wendeschneidplatten-Radius)
– Plötzlicher Anstieg der Schneidkräfte

Wann es zu erwarten ist

– Bei nicht-homogenen Werkstücken z. B. mit deutlichen Einschlüssen, Poren oder Merkmalen, die schwerwiegende Einflüsse oder Belastungen verursachen
– Bei instabilen Zerspanungsbedingungen
– Bei niedrigen Schnittdaten, insbesondere Schnittgeschwindigkeit

Korrekturmaßnahmen

– Vorschub oder Schnitttiefe reduzieren
– Geschwindigkeit erhöhen
– Stabilität der Aufspannung prüfen
– Eine zähere Wendeschneidplatten-Sorte oder eine sicherere Wendeschneidplatte oder Schneide verwenden
– Wenn möglich, Werkstückeinschlüsse und schwierige geometrische Merkmale reduzieren

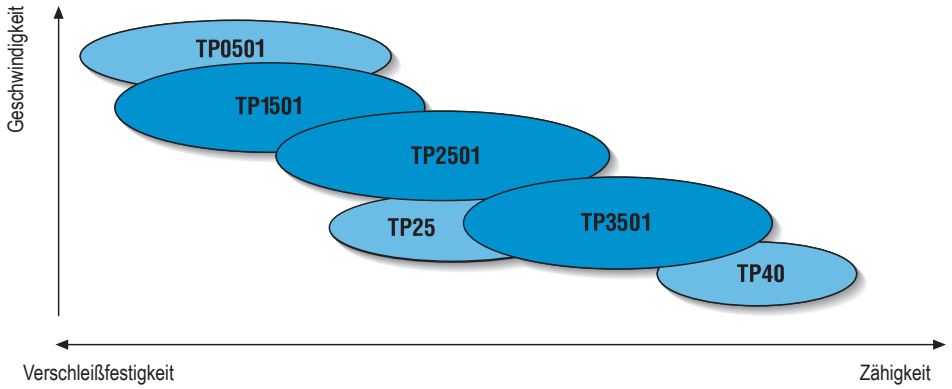
Optimierung – Sorten

Smartphone App Seco Assistant

Verschleiß hängt von den unterschiedlichen Eigenschaften der Sorten ab. Duratomic®-Sorten haben die Möglichkeiten in Bezug auf Produktivität und Standzeit neu definiert.

Die Graphik zeigt die Übersicht einfacher beschichteter Hartmetallsorten für Stahldrehen. Die TP2501 ist in der Mitte angeordnet gemäß dem Anwendungsbereich P25. In der Übersicht wird das Verhalten bei Schnittgeschwindigkeiten und Verschleißeigenschaften der verschiedenen Sorten deutlicher.

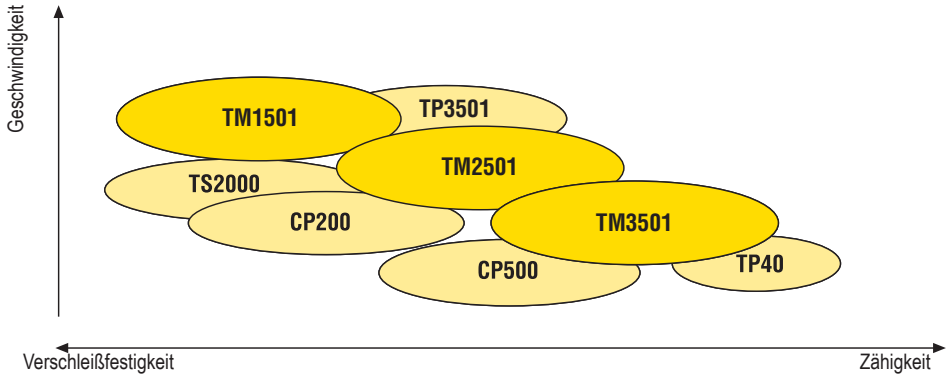
Stahl



Das Betrachten aller Eigenschaften kann dazu beitragen, eine fundiertere Wahl zu treffen, z.B. ist die TP0501 eine gute Wahl für Trockenbearbeitung von Stahl bei glattem Schnitt. Für geringere Schnittgeschwindigkeiten bei mittlerer Bearbeitung, eignet sich eher die TP25.

Bei der Betrachtung der einfachen beschichteten Hartmetallsorten für Rostfrei-Bearbeitung zeigt sich eine größere Anzahl an Sorten. Die TM2501 ist in der Mitte angebracht, gemäß des Anwendungsbereichs M25.

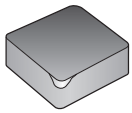
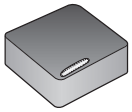
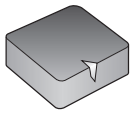
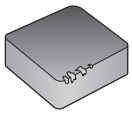
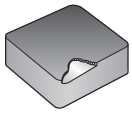
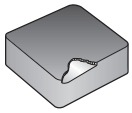
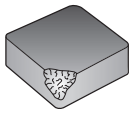
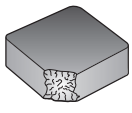
Rostfrei



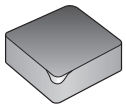
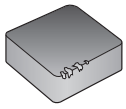
Die Duratomic-Reihe TM1501, TM2501 und TM3501 deckt viele Bereiche der Rostfrei-Bearbeitung ab. Die PVD-beschichteten Sorten TS2000, CP200 bis CP500 ergänzen die oben genannten hochproduktiven CVD-Sorten mit Zuverlässigkeit, ermöglichen aber nicht so hohe Schnittgeschwindigkeiten wie die Duratomic-Sorten.

Die TP3501 dagegen eignet sich auch für Rostfrei-Bearbeitung, obwohl sie eine Sorte zur Stahl-Bearbeitung ist.

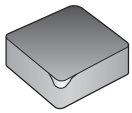
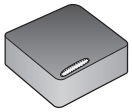
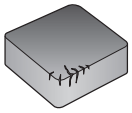
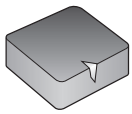
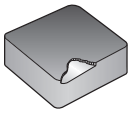
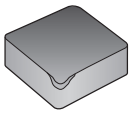
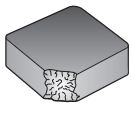
Herausforderungen CBN

Verschleißart	Mögliche Ursache	Lösung
Freiflächen-verschleiß 	• Falsche Schneiden-temperatur	• Schnittgeschwindigkeit erhöhen. • Vorschub erhöhen. • Prüfen, ob der Ferritgehalt innerhalb der vorgeschriebenen Grenzen liegt.
Kolkverschleiß 	• Falsche Schneiden-temperatur	• Schnittgeschwindigkeit reduzieren. • Vorschub reduzieren. • Fasenwinkel reduzieren. • Kantenpräparation E einsetzen. • Eine beschichtete Wendeschneidplatte einsetzen. • Bei glattem Schnitt Kühlschmierstoff verwenden.
Kerbverschleiß 	• Falsche Schneiden-temperatur • Zu hohe Schnittkräfte	• Schnittgeschwindigkeit erhöhen. • Vorschub reduzieren. • Anstellwinkel der Wendeschneidplatte vergrößern (vorzugsweise Rundwendeplatten). • Schnitttiefe variieren. • Wendeschneidplatte mit Schutzfase verwenden.
Ausbröckelung 	• Zu hohe Schnittkräfte	• Wendeschneidplatte mit Schutzfase verwenden. • Systemsteifigkeit verbessern. • Bei unterbrochenem Schnitt Werkzeugeintritt und -austritt sowie Bohrungen anfasen. • Schnittgeschwindigkeit variieren, um Vibrationen zu eliminieren.
Abplatzung der Spanfläche (glatter Schnitt) 	• Zu hohe Schnittkräfte	• Schnittgeschwindigkeit erhöhen. • Vorschub reduzieren. • Gefaste Wendeschneidplatten verwenden. • Spitzenhöhe des Fräsers prüfen. • Anstellwinkel der Wendeschneidplatte prüfen.
Abplatzung der Spanfläche (unterbr. Schnitt) 	• Zu hohe Schnittkräfte	• Keinen Kühlschmierstoff verwenden. • Gefaste Wendeschneidplatten verwenden. • Vorschub reduzieren. • Schnittgeschwindigkeit erhöhen. • Spitzenhöhe des Fräsers prüfen. • Anstellwinkel der Wendeschneidplatte reduzieren.
Kantenausbruch 	• Zu hohe Schnittkräfte	• Schnitttiefe und/oder Vorschub reduzieren. • Schnittgeschwindigkeit reduzieren. • Eckenradius vergrößern (evtl. Rundwendeplatten einsetzen). • Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen. • Spitzenhöhe des Fräsers prüfen.
Wendeplatten-bruch 	• Zu hohe Schnittkräfte	• Keine beschädigten Auflageplatten einsetzen. • Keine beschädigten Keile einsetzen. • Wendeschneidplatten und Plattensitz sauber halten.

Herausforderungen – PKD

Verschleißart	Mögliche Ursache	Lösung
Freiflächen-verschleiß 	• Falsche Sortenwahl • Fe/Ni/Co vorhanden	• Eine gröbere PKD-Sorte verwenden. • Werkstoffzusammensetzung prüfen. • Schnittgeschwindigkeit senken. • Kühlmittel verwenden.
Aufbauschneide	• Schneidentemperatur falsch • Falsche Sorte	• Schnittgeschwindigkeit reduzieren, um die Wärmeerzeugung zu verringern, bzw. Kühlschmierstoff verwenden. • Eine schärfere Schneidkante wählen. • Eine feinere PKD-Sorte wählen.
Kantenausbruch 	• Geringe Stabilität • Falsche Sortenwahl • Falsche Schnittdaten • Planlauffehler	• Vibrationen minimieren. • Aufspannung/Planlauf prüfen. • Schnittdaten ändern. • Aufspannung prüfen.
Geringe Oberflächengüte am Werkstück	• Falsche Sortenwahl • Einstellungen prüfen • Versatz der Schlichtwendeplatte prüfen/ andere Wendeschneidplatte	• Eine feinere PKD-Sorte wählen. • Die Einstellungen prüfen. • Den Versatz der Schlichtwendeplatte prüfen. / Eine andere Wendeschneidplatte verwenden.
Abplatzungen am Werkstück	• Zu große Schnitttiefe	• Schnitttiefe reduzieren. • Eine Eintrittsphase am Werkstück anbringen.

Herausforderungen – Keramik

Verschleißart	Mögliche Ursache	Lösung
Freiflächen-verschleiß 	• Vorschub und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	• Schnittgeschwindigkeit reduzieren. • Einen größeren Eckenradius verwenden. • Eine Sorte mit höherer Verschleißfestigkeit verwenden.
Kolkverschleiß 	• Vorschub und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	• Schnittgeschwindigkeit reduzieren. • Einen geringeren Steigungswinkel verwenden. • Schneidengeometrie prüfen.
Thermische Risse 	• Starker Wechsel von Heiz- und Kühlzyklen während der Zerspanung • Vorschub und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	• Trockenbearbeitung wählen. • Schnittgeschwindigkeit reduzieren. • Vorschub verringern.
Kerbverschleiß 	• Vorschub und/oder Schnittiefe zu hoch	• Schnittgeschwindigkeit reduzieren. • Vorschub reduzieren. • Kühlschmierstoffzufuhr erhöhen.
Kanten-ausbröckelungen 	• Vorschub zu hoch • Aufbauschneide • Schwache Schneide	• Schneidengeometrie prüfen. • Stabilität der Aufspannung erhöhen. • Einen größeren Steigungswinkel verwenden.
Plastische Deformation 	• Vorschub und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	• Schnittgeschwindigkeit reduzieren. • Vorschub reduzieren. • Schnitttiefe verringern.
Aufbauschneide	• Hohe Affinitität zum Werkstück • Niedrige Schnittgeschwindigkeit	• Schnittgeschwindigkeit erhöhen. • Vorschub erhöhen. • Einen größeren Spanwinkel verwenden.
Wendeplatten-bruch 	• Vorschub und/oder Schnittiefe zu hoch	• Vorschub reduzieren. • Schnittgeschwindigkeit reduzieren. • Stabilität der Aufspannung erhöhen.

ISO-Attribute

ISO-Attribut	Erklärung
AN	Hauptfreiwinkel
B	Schaftbreite
BAWS	Körperwinkel Werkstückseite
BD	Körper-Durchmesser
BLQ	Auswuchtgüte
CDRX	Maximale radiale Eingriffsbreite
CDX	Maximale radiale Eingriffsbreite
CDXI	Maximale radiale Eingriffsbreite der Wendeschneidplatte
CDXSH	Maximale radiale Eingriffsbreite des Schaftes
CF	Zentrierwinkel
CNT	Gewindegröße des Kühlmitteleinlasses
CP	Max. Kühlschmierstoffdruck
CTMS	Textschnittstellenbezeichnung maschinenseitig
CTWS	Textschnittstellenbezeichnung werkstückseitig
CUTDIA	Maximaler Werkstückdurchmesser
CW	Schnittbreite
D1	Durchmesser Befestigungsbohrung
DCB	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme
DCB1	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme 1
DCB2	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme 2
DCINN	Mindest-Bohrungsdurchmesser
DCINN2	Mindest-Bohrungsdurchmesser 2
DCINN3	Mindest-Bohrungsdurchmesser 3
DCP	Datenträger
DCSFMS	Werkzeug-Auflagedurchmesser
DF	Bunddurchmesser
DIX	Maximaler Durchmesser des Werkzeugwechslereingriffs
DMM	Schaftdurchmesser
DUO	DUO Jetstream Tooling Duo, siehe Seite 85, 89, 98
EPSR	Faswinkel der Wendeschneidplatte
GAMO	Spanwinkel
H	Schafthöhe
HF	Funktionshöhe
HRY	Maß der Referenzebene der Aufspannung zur unteren Ebene der Einheit in Y-Richtung (m)
IC	Durchmesser des einbeschriebenen Kreises
INPLM	Mindest-Eintauchdurchmesser Anfang
INPLX	Maximaler Eintauchdurchmesser
INSD	Durchmesser der Wendeschneidplatte
INSL	Länge der Wendeschneidplatte
KCHL	Winkel der Eckenfase linksschneidig
KCHR	Winkel der Eckenfase rechtsschneidig
L	Schneidenlänge
LAMS	Axialwinkel
LB1	Körperlänge 1
LB2	Körperlänge 2
LCOG	Position des Schwerpunktes
LF	Funktionale Länge
LF2	Funktionale Länge 2
LFS	Sekundäre funktionale Länge
LH	Kopflänge
LH2	Kopflänge 2
LIG	Schneidkante (bis Anlagefläche)

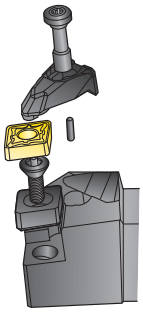
ISO-Attribut	Erklärung
LPR	Länge Überstand
LS	Schaftlänge
LSC	Länge der Pratze
LU	Nutzlänge
OAH	Gesamthöhe
OAL	Gesamtlänge
OAW	Gesamtbreite
PDX	Profilabstand
PSIRL	Haupteinstellwinkel linksschneidig
PSIRR	Haupteinstellwinkel rechtsschneidig
RADH	Radiale Körperhöhe
RADW	Radiale Körperbreite
RE	Eckenradius
RETL	Freiflächenradius linksschneidig
RETR	Freiflächenradius rechtsschneidig
Gewicht aufgerundet	Gewicht aufgerundet
RPMX	Maximale Drehzahl
S	Wendeschneidplatten-Dicke
TDZ	Größe des Gewindedurchmessers
TPI	Gewindegänge pro Zoll
W1	Breite der Wendeschneidplatte
WF	Funktionale Breite
WF2	Funktionale Breite 2
WFS	Sekundäre funktionale Breite

Klemmhalter, Klemmsysteme

D-Klemmhalter
Erste Wahl für allgemeine Bearbeitung, Außendrehen

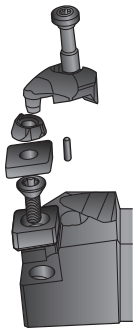
– Für negative Lochwendeplatten
– Robuste, stabile Klemmung

Die Klemmung erfolgt mit einer Pratze, die die Wendeschneidplatte in den Plattensitz zieht und gegen die Anlagefläche presst.



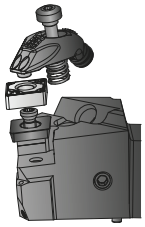
D.....-C-Klemmhalter

– Mit Pin und Hartmetall-Druckscheibe



D.....-JETI-Klemmhalter

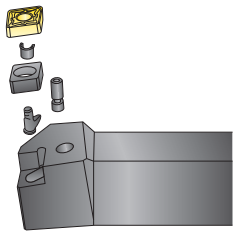
– Mit Pratze für Jetstream Tooling

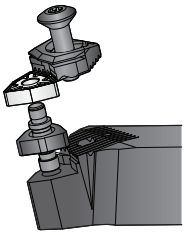


P-Klemmhalter
Ergänzung zu D-Klemmhaltern, Außendrehen

– Für negative Lochwendeplatten
– Ohne Pratze, guter Spänefluss

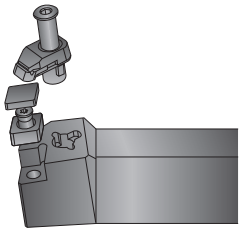
Wenn die Schraube gespannt ist, sichert der Kniehebel die Wendeschneidplatte im Plattensitz mit einer Auflageplatte und einem Auflageplatten-Pin. In einer alternativen Ausführung drückt die Klemmschraube auf den Keil, der die Wendeschneidplatte Richtung Pin schiebt (s. Abb. rechts).





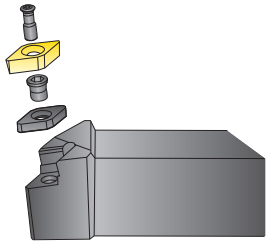
C-Klemmhalter
Hauptsächlich für Seco CBN-Wendeschneidplatten ohne Loch

Die Wendeschneidplatte wird durch eine Pratze, die mit einer Hartmetallplatte bestückt ist, geklemmt.



S-Klemmhalter
Zum Innen- und Außendrehen mit positiven Lochwendeplatten

Die Wendeschneidplatte wird durch eine Torxschraube geklemmt.



Jetstream Tooling® – Einführung

Jetstream Tooling® ist Secos Antwort auf wichtige Frage: Wie kommt das Kühlmittel punktgenau auf die Schneide? Bei Jetstream Tooling® wird ein Kühlmittelstrahl auf die Spanfläche gerichtet, um die Späne zu entfernen. Das maximiert Spankontrolle und Werkzeugstandzeit und schafft optimale Voraussetzungen für deutliche Schnittdatenerhöhungen in nahezu allen Werkstoff-Gruppen. Jetstream Tooling eignet sich besonders für die Bearbeitung schwierig zerspanbarer Werkstoffe im Bereich Luft- und Raumfahrt, bietet aber in nahezu allen Werkstoffen mit vielen unterschiedlichen Kühlmittel-Druckbereichen große Vorteile.

Jetstream Tooling® enthält Aufnahmen für externe Bearbeitung, Vierkant-Schäfte, Abstechen und Seco-Capto™-Schnittstellen. Für Innendrehen ist Jetstream Tooling® in JET-GL-Schneidköpfe für Steadyline® integriert.

Die JETI-Produkte sind kompakt entworfen. Durch JETI-Klemmhalter mit integrierten Kühlschmierstoffkanälen sind externe Anschlüsse und Schläuche nicht mehr nötig. Integrierte Kühlschmierstoffkanäle in Adaptern und Klemmhaltern sorgen dafür, dass der Kühlschmierstoff die Schneidkante über den Adapter erreicht.

Schläuche für externe Anschlüsse, die am Eingang des Klemmhalters angebracht sind, ermöglichen, dass die Kühlschmierstoffzufuhr nahezu überall am Revolver angebracht werden kann.

Die Aufnahme Jetstream Tooling® Duo, richtet zwei Kühlmittelstrahlen in die Wirkzone der Zerspanung - auf die Frei- und auf die Spanfläche. Mehr Spankontrolle und deutlich längere Werkzeugstandzeit sind das Ergebnis.

Die Produkte sind verfügbar für ISO-Drehen mit positiven und negativen Wendeschneidplatten, sowie zum Nut- und Abstechen. Aspekte der Gesundheit und Sicherheit unterliegen den Mitarbeitern vor Ort in der Produktion.

Wendeschneidplatten-Träger	Maximaler empfohlener Kühlmitteldruck	
	bar	psi
Vierkant-Schaft mit Schlauch	275	4000
GL-Schneidkopf mit Steadyline®-Bohrstange – zylindrisch	200	3000
GL-Schneidkopf mit Steadyline®-Bohrstange – HSK	100	1500
GL-Schneidkopf mit Steadyline®-Bohrstange – Seco-Capto™ (mit Kühlmittelschläuchen)	70 (150)	1000 (2000)
Seco-Capto™ (mit Kühlmittelschläuchen)	70 (150)	1000 (2000)
JETI-Aufnahme und Schwerter	200	3000
Adapter	**Maximaler empfohlener Kühlmitteldruck**	
	bar	**psi**
JETI-Adapter mit Seco-Capto™ (mit Kühlmittelschläuchen)	70 (150)	1000 (2000)
JETI-Adapter mit VDI	80	1100 (2000)
JETI-Adapter mit HSK-T	100	1500
JETI-Adapter mit Vierkant-Schaft	275	4000

Bei Verwendung eines Klemmhalters mit Adapter bezieht sich der maximale Kühlmitteldruck auf den maximalen Kühlmitteldruck des Adapters.

Zur Bezeichnung der Jetstream Tooling®-Halter gemäß ISO, siehe Seite(n) 11-16, 17-18.
Jetstream Tooling® zum Nutstechen und Abstechen, siehe Seite(n) 649, 905, 935.

Pratzen

Spezielle 3-D-gedruckte Pratzen für optimierten Kühlmittelfluss

Die Pratzen dienen mehreren Funktionen. Sie bieten eine sichere und schnelle Klemmung der Wendeschneidplatte durch Federspannung mit einer einzigen Schraube. Sie leiten die mit hohem Druck beaufschlagten Kühlmitteldüsen gerade und nah an die Schneide. Die Flexibilität in der Herstellung der Pratzen ermöglicht optimierte Kühlkanäle und die Erstellung verschiedener Durchmesser.

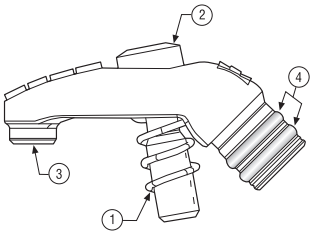
Die Auswahl beinhaltet Pratzen für Standardbearbeitung, Schlichten und Schruppen mit Ausrichtung neutral, rechts und links.

Erhältlich sind auch horizontale Ausrichtungen mit Winkeln in 0°, 10° und 20°.

Ein Großteil der Bestellnummer ist auf den Pratzen lasermarkiert.

Die strömungsoptimierten Pratzen für Jetstream Tooling richten den Kühlmittelstrahl punktgenau in die Wirkzone der Zerspanung für bestmöglichen Spanbruch und bestmögliche Spanabfuhr. Der Wert APNOM entspricht der empfohlenen nominellen Schnitttiefe. Wir empfehlen diesen Wert als maximal möglichen Wert. Mit einer Schnitttiefe kleiner als APNOM erreichen Sie die gewünschte Leistung.

Wendeschneidplatte wechseln



Die federgespannte Schraube der Pratze lösen.

Wendeschneidplatte drehen oder wechseln. Darauf achten, dass der Pin der Pratze und der doppelte O-Ring feststecken. Dann die Schraube von oben festziehen.

Die Schraube mit dem empfohlenen Drehmoment anziehen.

1. Feder
2. Schraube für WSP
3. Pin
4. O-Ringe

O-Ringe und Schrauben wechseln

Es wird empfohlen, die O-Ringe regelmäßig zu prüfen, da hier der Kühlschmierstoff eintritt. Beim Wechsel der O-Ringe wird empfohlen, auch die Schraube zu wechseln um eine Betriebssicherheit bei hohen Drücken proaktiv sicherzustellen.

Nach dem Austauschen der O-Ringe darauf achten, dass die Pratze und die O-Ringe im richtigen Winkel zum Spannloch stehen. Dann die Schraube anziehen.

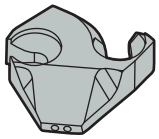
JET/JETL Kühlmitteldüse

Klemmhalter der ersten Jetstream Tooling®-Generation sind auslaufend, werden aber bis Ende 2024 unterstützt.

Schlicht-Kühldüse

Die Schlichtkühldüse des Jetstream Tooling® Systems erzeugt einen universal einsetzbaren Kühlmittelstrahl, der bei Schlicht- bis mittleren Schruppbearbeitungen für eine perfekt positionierte Kühlung sorgt.

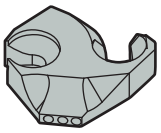
Alle Kühlmitteldüsen sind mit der Endung „-F“ markiert.



Schrupp-Kühldüse

Als Zubehör gibt es die leicht austauschbaren Jetstream Tooling® Schrupp-Kühldüsen, die mit einem kräftigen Kühlmittelstrahl bei schweren Schruppbearbeitungen eingesetzt werden oder dort, wo für den Spantransport mehr Raum erforderlich ist.

Alle Kühlmitteldüsen sind mit der Endung „-R“ markiert.

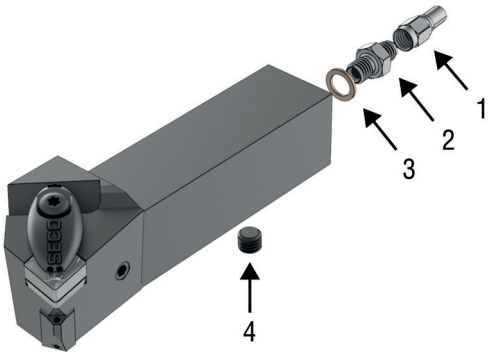


Wendeschneidplatte wechseln

Die beiden Feststellschrauben lösen und die Kühlmitteldüse zur Seite schwenken. Werkzeug, Schrauben und O-Ring prüfen und diese regelmäßig wechseln. Schneide oder Wendeschneidplatte wie üblich wechseln und die Kühlmitteldüse dann wieder in die Arbeitsposition schwenken. Auf die korrekte Einbaulage des O-Rings der Kühlmitteldüse achten und dann die beiden Feststellschrauben anziehen.

Jetstream Tooling® Montagehinweise

Montagehinweise JETI mit Schläuchen

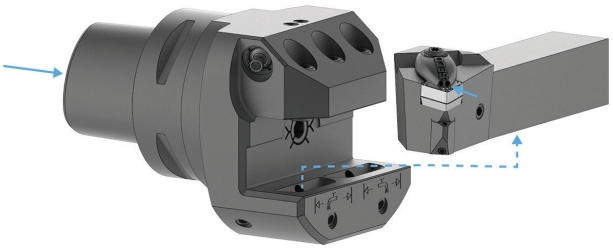


Gemäß allgemeiner Sicherheitsbedingungen darf Jetstream Tooling® nur bei vollständig geschlossenen Maschinentüren verwendet werden. Darauf achten, dass die Kühlschmierstoffschläuche korrekt angebracht und festgezogen und alle Dichtungen vorhanden sind. Der nicht genutzte Kühlschmierstoffschlauch muss mit einem Blindstopfen verschlossen sein.

Zubehör, siehe Seite(n) 997.

1. Kühlschmierstoff-Schlauch
2. 1/8” BSP-Adapter
3. Kupferunterlegscheibe
4. Stopfen

Montagehinweise JETI mit Adapter



Um die Vorteile des JETI-Halters voll ausschöpfen zu können, muss ein JETI-Klemmhalteradapter verwendet werden. Der maximale Kühlmitteldruck bezieht sich auf den maximalen Kühlmitteldruck des Adapters.

Hinweis: Die nicht genutzte Kühlmittel-Bohrung (auf der Rückseite) muss mit einem Blindstopfen verschlossen sein.

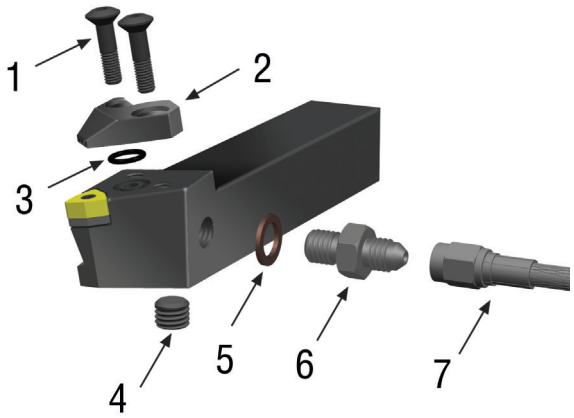
Jetstream Tooling® Montagehinweise

Montagehinweise für JET/JETL

Klemmhalter der ersten Jetstream Tooling®-Generation sind auslaufend, werden aber bis Ende 2024 unterstützt.

Gemäß allgemeiner Sicherheitsbedingungen darf Jetstream Tooling® nur bei vollständig geschlossenen Maschinentüren verwendet werden. Darauf achten, dass die Kühlschmierstoffschläuche korrekt angebracht und festgezogen und alle Dichtungen vorhanden sind. Die nicht genutzte Kühlmittel-Bohrung muss mit einem Blindstopfen verschlossen sein. Auf den unten genannten maximalen Kühlschmierstoffdruck achten.

Das empfohlene Anzugsmoment für die Spannschraube der Kühlmitteldüse 117.26-655 ist 4 Nm, siehe Seite(n) 999.



1. Spannschrauben (sind separat zu bestellen)
2. Kühlmitteldüse
3. O-Ring Kühlmitteldüse
4. Blindstopfen*
5. Kupferunterlegscheibe
6. 1/8” BSP-Adapter
7. Kühlschmierstoff-Schlauch

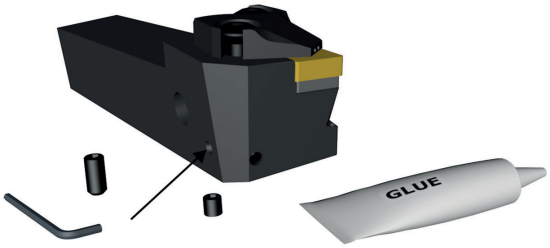
* Vor der Inbetriebnahme sicherstellen, dass der Blindstopfen fest auf der nicht benutzten Kühlmittelöffnung sitzt.

Maximaler Arbeitsdruck

Seco-Capto™ – 70 bar (1000 psi)

Vierkant-Schaft – 275 bar (4000 psi)

In seltenen Fällen muss die Kühlmitteldüse unterhalb der Schneide geschlossen werden. Hierzu zuerst die kurze Schraube auf der Seite des Klemmhalters entnehmen. Dann die lange Schraube P6SS4X8 (02885815) mit geeignetem Klebstoff montieren, um das Gewinde abzudichten (z. B. Loctite® 270). Das Abdichten der unteren Kühlmitteldüse kann NICHT rückgängig gemacht werden.



Die kurze Schraube durch die lange Schraube ersetzen, um die untere Kühldüse zu schließen.

Seco-Capto™ – Einleitung

Seco-Capto™ ist ein modulares Schnellwechsel-Werkzeugsystem für alle Werkzeugmaschinen.

Ihre Vorteile

– Schneller Werkzeugwechsel/Erhöhung der Produktivität

– Flexibel, der gleiche Klemmhalter kann in verschiedenen Maschinen verwendet werden. Das senkt den Werkzeugbestand.

– Modular, viele Werkzeugkombinationen können zusammengestellt werden, reduzierte Lagerhaltung.

– Stabil, hohe Schnittdaten sind möglich.

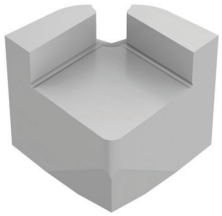
– Der Anschluss über den polygonalen Kegel ermöglicht einen festen, zentrierten Anschluss mit einer Wiederholbarkeit innerhalb von ±0,002 mm / *0.000078“*.

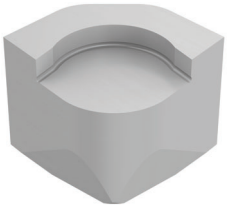
Alle Aufnahmen sind mit interner Kühlschmierstoffzufuhr versehen.

Seco-Capto™, Werkzeugaufnahme mit Kassetten für hochharte Werkstoffe

Die austauschbaren Kassetten für CBN- und Keramik-Wendeschneidplatten bestehen aus einem sehr harten und stabilen Edelstahl. So werden Schäden am Plattensitz im Falle eines Wendeplattenbruchs verhindert.

Die Zentriergenauigkeit und Wiederholbarkeit der Kassetten ist vergleichbar mit Seco-Capto™.





Vorteile

– Flexibilität und Vielseitigkeit erhöhen durch den Einsatz verschiedener Kassetten / Wendeschneidplatten-Typen mit der gleichen Aufnahme.

– Werkzeugkosten senken, da nur die Kassetten getauscht werden müssen und nicht die ganze Aufnahme.

– Prozesssicherheit erhöhen bei anspruchsvollen Bearbeitungen mit hohem Werkzeugverschleiß.

Empfohlene Anzugsmomente für Kassette und Pratze

Das Anzugsmoment für die Kassetten und Pratzen ist 6 Nm.

Wir empfehlen Drehmomentschlüssel zum Anziehen der Schrauben. Diese sind als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten im Katalog Werkzeug-Systeme.

Spanneinheiten

Manuelle Spanneinheiten sind in verschiedenen Ausführungen verfügbar:

– VDI Schaft, gerade oder abgewinkelt

– Schafttyp für Klemmhalter für Außenbearbeitung

– Zylindrische Ausführung für Klemmhalter für Innenbearbeitung

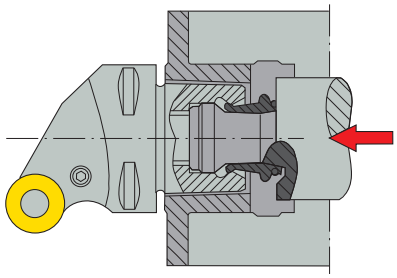
– Für spezielle Anwendungen

Spanneinheiten werden entweder mit Zugstange oder Zentrumsschraube gespannt.

Spanneinheiten, siehe Seite(n) 981-991.

Lösen des Halters

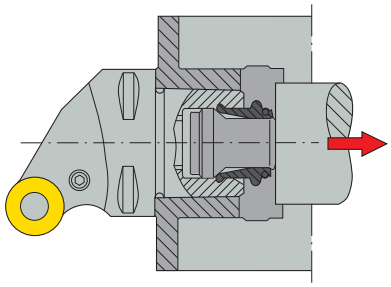
Wenn die Zugstange nach vorne bewegt wird, ziehen sich die Spanneinheiten zusammen und der Halter wird ausgestoßen.



Spanneinheiten

Spannen des Halters

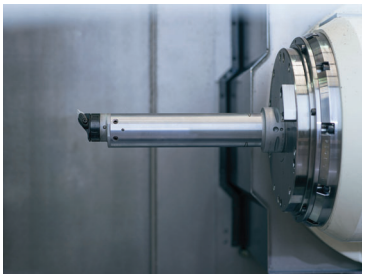
Wenn die Zugstange angezogen wird, dehnen sich die Spannelemente und ziehen den Halter in Position.



Spanneinheiten

Steadyline® schwingungsdämpfende Aufnahmen zum Drehen und Ausdrehen

Steadyline® für große Auskragungen



Secos patentiertes Steadyline® schwingungsdämpfendes System erhöht die Produktivität erheblich.

Es ermöglicht höhere Schnittdaten, leisere Bearbeitung und optimale Stabilität.

Das System ist verfügbar:

– Körper-Durchmesser 25, 32, 40, 50, 60, 80 und 100 mm / *0.984, 1.260, 1.575, 1.969, 2.362, 3.150 und 3.937“*.

– Längen 6 x D, 8 x D und 10 x D.

– mit Seco-Capto™-Anschlüssen C4, C5, C6, C8, HSK-T/A 63, HSK-T/A 100

– für zylindrische Schäfte sowohl in metrischen als auch in Zoll-Größen

– mit dem einzigartigen GL-Kopf in 4 Größen auf Werkstückseite: GL25, GL32, GL40, GL50

– Das System bietet mehr Flexibilität, da die gleichen Bohrstangen für Drehen und Bohrungsbearbeitung eingesetzt werden können.

– BA-Zwischenelemente für Körper-Durchmesser 60, 80 und 100 mm / *2.362, 3.150 und 3.937“*.

Steadyline-Bohrstange mit JET-GL-Schneidkopf

Eine Steadyline-Bohrstange ist die stabilste Lösung für große Auskragungen, um Vibrationsrisiken zu minimieren und die Produktivität zu erhöhen.

Vorteile höherer Produktivität

Steadyline®-Aufnahmen wurden für eine höhere Produktivität, Vielseitigkeit und Wirtschaftlichkeit entwickelt.

Die Merkmale des einzigartigen GL-Kopfes erweitern die Vorteile der Steadyline-Bohrstangen. Die JET-GL-Schneidköpfe mit integrierter Jetstream Tooling-Technologie ermöglichen sauberes Drehen für mehr Stabilität und Produktivität.

Produktivität steigern durch höhere Schnittparameter, verbesserte Oberflächengüten, längere Standzeit und geringere Vibrationsrisiken.

– Rüstzeiten und Wendeschneidplatten-Wechsel reduzieren mit einzigartigen GL-Schneidköpfen.

– Hochpräzise Komponenten mit überragender Oberflächengüte fertigen.

– Mehr Auswahl und weniger kritische Ersatzteile für mehr Vielseitigkeit.

– Flexibilität steigern durch Nutzen der Bohrstangen für Drehen und Ausdrehen und Nutzen der gleichen Schneidköpfe für 0°/180° Ausrichtung.

– Verschleiß, Wärme und Späne steuern mit Jetstream Tooling®.

– Exzellente Prozesssicherheit bei hohen Drücken.

Produktprogramm GL-Schneidköpfe

– JETI-GL-Schneidköpfe mit integrierter Jetstream-Tooling-Technologie für 32, 40 und 50 mm

– Standard-GL-Schneidköpfe für 25, 32, 40 und 50 mm

– GL-Schneidköpfe zum Ein- und Abstechen mit integrierter Jetstream-Tooling-Technologie für 25, 32, 40 und 50 mm

– JET-GL-Schneidköpfe für Gewindedrehen mit integrierter Jetstream-Tooling-Technologie für 25, 32, 40 und 50 mm

Steadyline Bohrstangen mit 25 mm Durchmesser und 10 x BD haben hartmetallverstärkte Schäfte für maximale Stabilität.
GL25-Schneidköpfe haben keine integrierte Jetstream-Tooling-Technologie und sind in der Regel für positive Wendeschneidplatten ausgelegt für minimale Durchbiegung.

Bedienungsanleitungen sind Bestandteil des Lieferumfanges der Bohrstangen.

Details zu den GL-Schneidköpfen für Drehen und MDT finden Sie auf den Seite(n) 610-646.
Weitere Details zu den GL-Schneidköpfen finden Sie im Katalog Bohrungsbearbeitung.

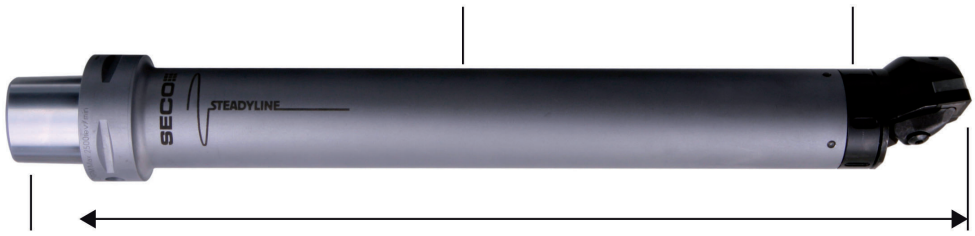
Hinweis: Die JET-GL-Schneidköpfe sind mit Pratzen mit strömungsoptimierten Kühlmittelkanälen versehen. Weitere Information zur Pratze für die JET-GL-Schneidköpfe finden Sie auf Seite(n) 86.

Produktprogramm und Ausführung

Durch-messer	Maschinenseite	Nutzlänge	BA-An-schluss	GL-An-schluss	Jetstream Tooling®	GL-Schneidköpfe LH und RH	WSP
∅25	C4, C5,C6 HSK-T/A63 ∅25, ∅25.4 (1”)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Hartmetall-verstärkt)	–	GL25	–	SCLCx-09, SDUCx-07 & 11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11
∅32	C4, C5, C6,C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅32, ∅31.8 (1.25”)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Stahl)	–	GL32	–	SCLCx-06, 09 & 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SDXNx-11, SDUNx-11X, STFCx-16, SVUBx-16, SVUNx-13, DCLNx-12, DDUNx-11 & 15, DWLNx-06 & 08; CTUNx-11, CRSNx-09, CRSNx-09	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, DN11, VN13, WN06, WN08, TN11, RN09
					GL32..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12JET, DDUNx-11JET, DDUNx15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅40	C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅40, ∅38.1 (1.5”)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Stahl)	–	GL40	–	SCLCx-06, 09 &12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SVUBx-16, DDUNx-11 & 15, STFCx-16, DCLNx-12, DWLNx-06 & 08	CC06, CC09, CC12, CN12, DC11, DN11, DN15, TC16, WN06, WN08
					GL40..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12 JET, DDUNx-11JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅50	C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅50, ∅50.8 (2”)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Stahl)	–	GL50	–	SCLCx-06, 09 & 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 & 19; DDUNx-15, DWLNx-06 & 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
∅60	C6, C8 HSK-T/A100 ∅60, ∅63,5 (2.5”)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Stahl)	BA60				
∅80	C8 HSK-T/A100 ∅80, ∅76.2 (3”)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Stahl)	BA80		GL50..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET,DCLNx-12JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN15, WN06
∅100	∅100, ∅101.6 (4”)	10 x BD (Stahl)	BA100				

Körper-Durchmesser:
25, 32, 40, 50, 60, 80 und 100 mm / *0.984, 1.260, 1.575, 1.969, 2.362, 3.150 und 3.937”*

Innendrehen, Gewindedrehen, MDT und Ausdrehköpfe



Maschinenseitige Schnittstelle: Seco-Capto™ (C4, C5, C6, C8) & HSK-T/A63, und HSK-T/A100, zylindrisch (Durchmesser 25, 32, 40, 50, 60, 80 und 100 mm / *0.984, 1.260, 1.575, 1.969, 2.362, 3.150 und 3.937”*.)

Verfügbare Längen: 6 x D, 8 x D, 10 x D

GL-Schneidköpfe: GL25, GL32, GL40 und GL50
Zwischenelement BA-Anschluss für Durchmesser 60, 80 und
100 mm / *2.362, 3.150 und 3.937”*

Einzigartige GL-Schneidköpfe

Die patentierten GL-Schneidköpfe sind ein präzises, auf einem „polygonalen Kegel“ basierendes Zentriersystem, das mithilfe einer Klemmmutter sicher, genau und fest auf eine Steadyline®-Bohrstange fixiert werden kann.

Die Zentriergenauigkeit und Wiederholbarkeit der GL-Schneidköpfe ist vergleichbar mit Seco-Capto™

Ermöglicht eine 0°/180° Ausrichtung des Schneidkopfes

Optimale Klemmung durch kurze und kompakte GL-Schneidköpfe

Große Auswahl an GL-Schneidköpfen verfügbar, mehr als 200 GL-Schneidköpfe sind erhältlich

JET GL-Schneidköpfe mit integrierter Jetstream Tooling®-Technologie

JET GL-Schneidköpfe nutzen einzigartige 3D-gedruckte Pratzen zur Klemmung

Große Auswahl an Wendeschneidplatten-Größen und Wendeschneidplatten-Formen

Der kompakte GL-Schneidkopf behält die schwingungsdämpfenden Eigenschaften der Steadyline®-Bohrstangen bei. Eine Steadyline®-Bohrstange ist die stabilste Lösung für große Auskragungen, um Vibrationsrisiken zu minimieren und die Produktivität zu erhöhen.

JET GL-Schneidköpfe

Die JET-GL-Schneidköpfe bieten noch mehr Vorteile durch die integrierte Jetstream Tooling®-Technologie für GL-Schneidköpfe und Steadyline®-Bohrstangen.

JET GL-Schneidköpfe nutzen multifunktionale Pratzen.

Vorteile

– Effizient: Gewährleistet einen schnellen und festen Anschluss und verringert somit Wechselzeiten und erhöht die Produktivität.

– Flexibel: Die polygonale Kupplung ermöglicht eine 180°-Verdrehung des Schneidkopfes und kann je nach Maschine auf 0° oder überkopf verwendet werden.

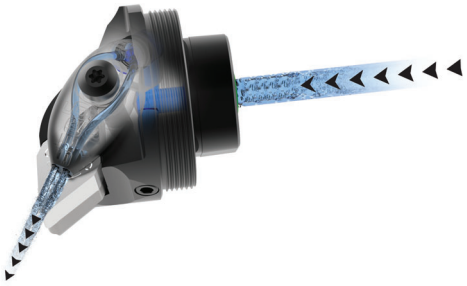
– Präzise: Der Anschluss über den polygonalen Kegel ermöglicht einen festen, zentrierten Anschluss mit einer Wiederholbarkeit innerhalb von ±0,002 mm bei identischen Bedingungen.

– Modular: Mit passenden GL-Schneidköpfen und Steadyline®-Bohrstangen können verschiedene Typen und Arten kombiniert werden, das reduziert den Werkzeugbestand.

– Erweitert die Schwingungsdämpfung: Die kompakten und kurzen GL-Schneidköpfe befinden sich kurz hinter der schwingungsdämpfenden Masse der Steadyline®-Bohrstangen.

– Langlebig: Jetstream Tooling® ermöglicht längere Standzeiten, besonders bei Superlegierungen, und verbessert den Spanbruch.

– Prozesssicher: Die Kühlmittel-Dichtung am Ende und die doppelten O-Ringe der Pratze ermöglichen einen sicheren Betrieb bis zu 200 bar.



Kühlmittel-Dichtung

Für GL Größe	Empfohlenes Drehmoment
GL25	25 Nm / *221 In/Lbs.*
GL32	25 Nm / *221 In/Lbs.*
GL40	35 Nm / *310 In/Lbs.*
GL50	55 Nm / *487 In/Lbs.*

Wir empfehlen Drehmomentschlüssel zum Anziehen der Schrauben. Diese sind als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten im Katalog Werkzeug-Systeme.

Der BA-Anschluss ermöglicht die Verwendung von vielen GL50-Köpfen für Steadyline®-Bohrstangen mit den Durchmessern 60, 80 und 100 mm / *2.362, 3.150, 3.937“*.

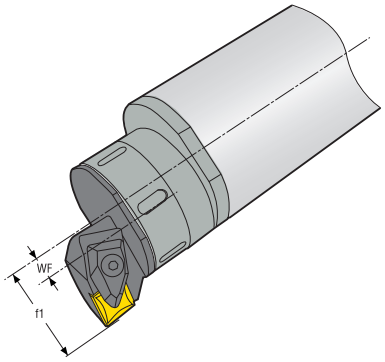
Jeder BA-Anschluss ist mit 2 radialen Versatzwerten WF erhältlich, um 2 Reichweiten „f1“ zu ermöglichen. Dies führt zu mehr Flexibilität bei kleinen Bohrungsdurchmessern und Spanräumen.

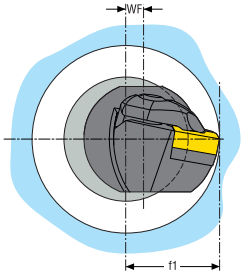
Erste Wahl: Weiter Versatz WF für mehr Spanraum

Zusätzliche Option: Kleiner Versatz WF, wenn der Zugang begrenzt ist.

Der Steadyline® BA-Anschluss mit Seco-Capto™ und HSK-T/A maschinenseitigem Anschluss kann auch für Bohrungsbearbeitung verwendet werden.

Detaillierte Informationen zu BA-auf-GL-Adapter, siehe Seite(n) 608-609.





Empfohlene Anzugsdrehmomente für BA-Anschlussschrauben

Für BA Größe	4 Verschlussschrauben (Set)	Empfohlenes Drehmoment
BA060	90FQ4	11 Nm / *97 In/Lbs.*
BA080	90FQ52	16 Nm / *142 In/Lbs.*
BA100	90FQ6	23 Nm / *204 In/Lbs.*

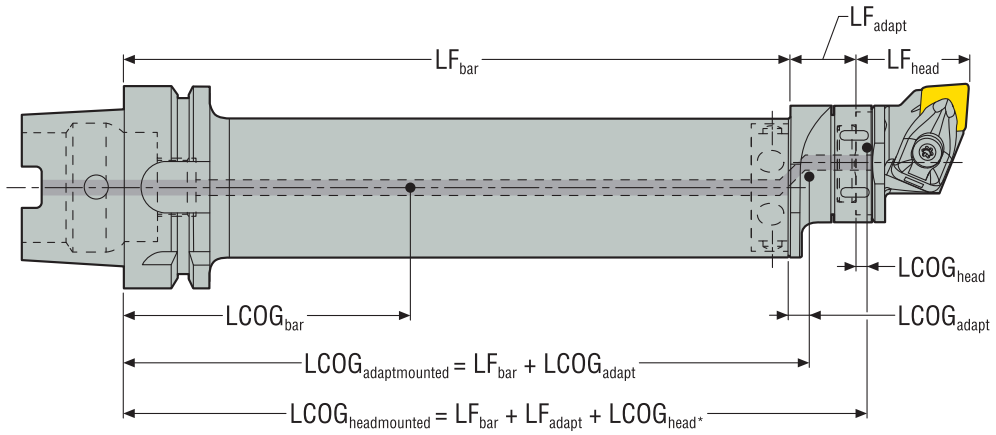
Wir empfehlen handelsübliche HC-Drehmomentschlüssel.

Steadyline®-Bohrstangen bei automatischem Werkzeugwechsel

Das maximale Kippmoment von schweren, langen Aufspannungen muss bei automatischen Werkzeugwechseln beachtet werden, wenn die Bohrstange in die Maschine gebracht wird.

Ein grobe Schätzung im Vergleich zum benötigten Kippmoment einer Steadyline®-Bohrstange mit der Drehmomentbegrenzung eines spezifischen automatischen Werkzeugwechsels einer Maschine kann mit der folgenden vereinfachten Formel berechnet werden. Dazu sind nur Daten der Steadyline®-Bohrstange zu beachten.

$$T_{vereinfacht} = g \times [\mathbf{LCOG}_{Bohrstange} * \mathbf{m}_{Bohrstange}] * 1{,}25 / 1000 \text{ Nm}<$$



Wir empfehlen jedoch das schwingende Drehmoment für den gesamten Aufbau mit der folgenden Formel zu berechnen.

$$T = \frac{g \times (\mathbf{LCOG}_{bar} * \mathbf{m}_{bar} + \mathbf{LCOG}_{adaptmounted} * \mathbf{m}_{adapt} + \mathbf{LCOG}_{headmounted} * \mathbf{m}_{head})}{1000}$$

T = Kippmoment des Komplettwerkzeugs Nm
m = Gewicht in kg
LF = Funktionale Länge in mm
LCOG = Position des Schwerpunktes in mm

head = Kopf
headmounted = montierter Kopf
bar = Bohrstange
adapt = Adapter

Folgendes beachten:
a) Während des Werkzeugwechsels erzeugt die Werkzeugbeschleunigung eine zusätzliche Kraft. Wir empfehlen, den Werkzeugwechsel langsam oder manuell auszuführen, wenn das Werkzeuggewicht oder das Drehmoment nah an den Maschinengrenzwerten liegt.
b) LCOG, LF und Gewicht werden auf den Produktseiten aufgeführt. Wenn $LCOG_{Adapter}$ / $LCOG_{Kopf}$ unbekannt ist, kann durch Ersetzen von LCOG durch jeweils „½ LF“ eine grobe Berechnung erfolgen.

Empfehlungen für die Aufspannung

Seco empfiehlt für eine sichere Aufspannung der Stangen auf die Maschine den Einsatz der Seco-Capto™-Aufnahmen.

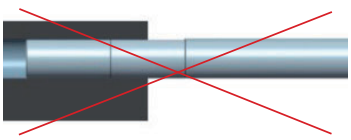
Ist dies nicht möglich, empfiehlt Seco den Einsatz von HSK-T/A-Maschinenanschlüssen. Beide Systeme bieten verschiedene Vorteile:

– Maximale Stabilität durch Steilkegel-System und die höhere Biegesteifigkeit

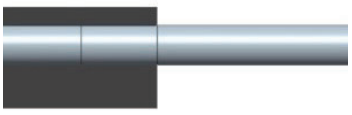
– Höhere Positionierungsgenauigkeit der Schneide

– Als dritte Möglichkeit empfiehlt Seco zylindrische Stangen in einer geschlitzten Bohrstangenaufnahme, eingespannt bis 4 x D. Mit geschlitzten Hülsen und Bohrstangen kann im markierten Bereich eine sichere Klemmung erreicht werden.

NEIN



OK



4 x Durchmesser

Modulare QC-Aufnahmen – Einleitung

Modulare QC-Aufnahmen bieten Herstellern von kleinen Werkstücken Vorteile, wie sie auf großen Drehmaschinen gegeben sind, wie z.B.:

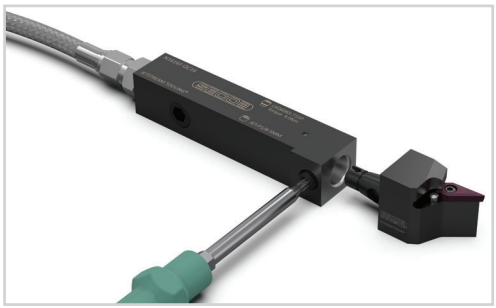
– Flexibilität und weniger Stillstandzeiten durch schnelle Schneidkopfwechsel

– Hohe Wiederholbarkeit durch präzise QC-Schnittstelle

– Verbesserte Spankontrolle und berechenbare Standzeit durch punktgenaue Jetstream-Tooling-Kühlschmierstoffzufuhr

– Mehr Vielseitigkeit, da verschiedene Schneidköpfe zu einem Schaft passen.

Entdecken Sie die Lösungen für Maschinen mit beweglichem Spindelstock. Die empfohlenen Schnittstellen und Ersatzteile finden Sie auf www.secotools.com.



QC-Schaftadapter zu JET-HOSE

Für Schaft 1616 ist nur ein JET-HOSE-Kit zum Anschluss erforderlich. Die anderen Schaftgrößen benötigen zusätzlich noch den Adapter JET-ADM8-1.0.

QC-Schaftadapter zu JET-HOSE		QC-Schäfte
10001981	JET-ADM8-1.0	N03..., N05..., N10..., N12...
–	Im JET-HOSE-Kit enthalten (JET-AD1/8BSP)	N16...

JET-HOSE-Kits für QC-Schäfte

„...BB“ in der Beschreibung steht für einen geraden Anschluss: an beiden Schlauchseiten sind gerade Gewindeanschlüsse.

„...BS“ in der Beschreibung steht für eine Hohlschraubenverbindung: an einer Seite ist ein gerader Gewindeanschluss und auf der anderen Seite ist ein frei drehender Anschluss im 90° Winkel mit einer separaten Hohlschraube.

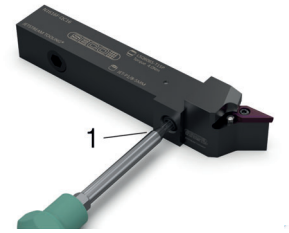
„...SS“ in der Beschreibung steht für eine Doppel-Hohlschraubenverbindung: auf beiden Seiten des Schlauchs befinden sich frei drehende Anschlüsse im 90° Winkel mit separaten Hohlschrauben.

JET-HOSE-Kits für QC-Schäfte		Länge mm / *Zoll*	QC-Schaftadapter
02936673	JET-HOSE100BB	100 / *3.937*	N16... Adapter inklusive
02936674	JET-HOSE100BS	100 / *3.937*	N16... Adapter inklusive
02936675	JET-HOSE100SS	100 / *3.937*	N16... Adapter inklusive
02639688	JET-HOSE150BB	150 / *5.906*	N16... Adapter inklusive
02639668	JET-HOSE150BS	150 / *5.906*	N16... Adapter inklusive
02639663	JET-HOSE150SS	150 / *5.906*	N16... Adapter inklusive
02639689	JET-HOSE200BB	200 / *7.874*	N16... Adapter inklusive
02639682	JET-HOSE200BS	200 / *7.874*	N16... Adapter inklusive
02639664	JET-HOSE200SS	200 / *7.874*	N16... Adapter inklusive
02639691	JET-HOSE250BB	250 / *9.843*	N16... Adapter inklusive
02639684	JET-HOSE250BS	250 / *9.843*	N16... Adapter inklusive
02639665	JET-HOSE250SS	250 / *9.843*	N16... Adapter inklusive
02639693	JET-HOSE300BB	300 / *11.811*	N16... Adapter inklusive
02639686	JET-HOSE300BS	300 / *11.811*	N16... Adapter inklusive
02639667	JET-HOSE300SS	300 / *11.811*	N16... Adapter inklusive

Montagehinweise für modulare QC-Aufnahmen

Montagehinweise für modulare QC-Aufnahmen

Die Montage der QC-Aufnahme erfolgt mit nur einer Schraube. Für eine präzise und sichere Verbindung zwischen Schneidkopf und Schaft empfehlen wir ein Anzugsmoment von 4,0 Nm (Drehmomentschlüssel T00-15P40). Verfügbare Drehmomentschlüssel, siehe Seite(n) 1000.



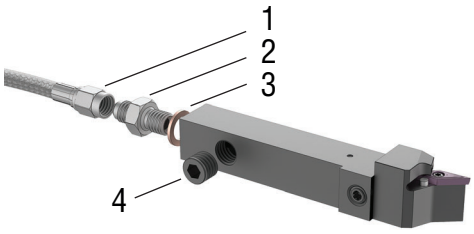
1. Anzugsmoment 4,0 Nm

Jetstream Tooling® – Montagehinweis für Schläuche

Gemäß allgemeiner Sicherheitsbedingungen darf Jetstream Tooling® nur bei vollständig geschlossenen Maschinentüren verwendet werden. Darauf achten, dass die Kühlschmierstoffschläuche korrekt angebracht und festgezogen und alle Dichtungen vorhanden sind. Der nicht genutzte Kühlschmierstoffschlauch muss mit einem Blindstopfen verschlossen sein.

Schläuche können sowohl an beiden Seiten als auch auf der Rückseite des Schafts angebracht werden. Das Gewinde für den Schlauch variiert je nach Schaftgröße: Für 1616-Schäfte wird 1/8 BSP genutzt, für kleinere Schäfte M8*1.0.

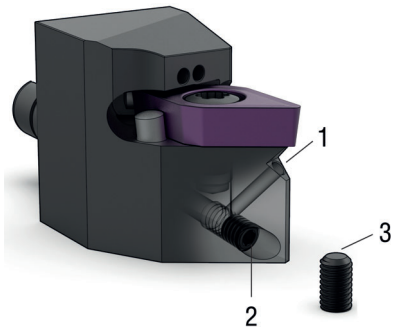
Zubehör, siehe Seite(n) 997.



1. Kühlschmierstoff-Schlauch
2. Schlauch-Adapter
3. Kupferunterlegscheibe
4. Stopfen

Jetstream Tooling®Duo

Jetstream Tooling® Duo ist für einige Schneidköpfe verfügbar. Hierbei werden zwei Kühlmittelstrahlen in die Schneidzone gelenkt: Auf die Span- und auf die Freifläche. Die zweite Kühlmitteldüse kann für vielseitigere Bearbeitungen oder bei Einschränkungen der Kühlmittelzufuhr verschlossen werden. Hierfür die Schraube P6SS3X3G gegen die längere Schraube P6SS3X5 austauschen (als Zubehör verfügbar). Geeignetes Klebemittel nutzen, um das Gewinde abzudichten (z.B. Loctite® 270).



1. Duo Kühlschmierstoff
2. P6SS3X3G
3. P6SS3X5

Auflageplatten und Schrauben für Auflageplatte als Alternative für DN.1506.. & DN.1504.. Wendeschneidplatten

Klemmhalter	WSP	WSP (ANSI)	Auflageplatte	Auflageplatte (ANSI)	Auflageplatte (GPN)	Schraube für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte (GPN)
Seco-Capto™ Klemmhalter D-Klemmung, GL-Schneidköpfe	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04008-T15P	02440234
Aufnahme mit D-Klemmung C4-DDxxx-xx-15-04JETI & C6-DDxxx-xx-15-04JETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Klemmhalter Zoll mit D-Klemmung- DDJxx-xx4x & DDJxx-xx4XJETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Klemmhalter Zoll mit D-Klemmung -DDPxx-xx-4D & DDQxx-xx4D	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570509	C04008-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Klemmhalter mit P-Klemmung	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0822	00039793
Klemmhalter mit P-Klemmung C4, C5, C6-PDxxx-xx-15-04JETL	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0818	00039791
	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
P-Klemmstangen Sxxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0822	00039793
Keilklemmstangen, Axxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44	PDD150312		74011470	WS2325-T25P	02483615
	DN..1504	DN..43	PDD150412		00084514	WS2325-T25P	02483615
Keilklemmung PDJR4032-15	DN..1506	DN..44	PDN150412		74011060	170,26-655	75009750
Klemmhalter Zoll MDxxx, Axx-MDxxx	DN..1506	DN..44	DSN423	DSN-423	74048118	C04008-T15P	02440234
	DN..1504	DN..43	DSN150412	DSN-433	74072198	C04008-T15P	02440234

Auflageplatten und Schrauben für Auflageplatte als Alternative für WN.0804.. & WN.0806.. Wendeschneidplatten

Klemmhalter	WSP	WSP (ANSI)	Auflageplatte	Auflageplatte (ANSI)	Auflageplatte (GPN)	Schraube für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte (GPN)
Klemmhalter mit D-Klemmung- Seco-Capto™ JETI, Seco-Capto™, Schaft-Klemmhalter JETI, Schaft-Klemmhalter & GL-Schneidköpfe	WN..0804	WN..43.	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	DN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Klemmhalter D-Klemmung- Zoll	WN..0804	WN..43.	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	DN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Bohrstange mit D-Klemmung Axxx-DWxxx-C	WN..0804	WN..43.	DWD080316		02643406	C04008-T15P	02440234
Klemmhalter mit P-Klemmung - Keil	WN..0804	WN..43.	WAE080412	WAE433	74027939	WS2325-T25P	02483615
	WN..0806	DN..44	WAE080312	WAE423	74037377	WS2325-T25P	02483615
Klemmhalter mit P-Klemmung-Seco-Capto™ Keilklemmung	WN..0804	WN..43.	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Bohrstangen mit P-Klemmung Axxx-PW...08	WN..0804	WN..43.	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Klemmhalter mit M-Klemmung - MW...08	WN..0804	WN..43.	MWN080412	IWSN-433	74079689	LD6025-T15P	02483533
	WN..0806	DN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	LD6025-T15P	02483533
Bohrstangen mit M-Klemmung Sxx-MW…-4, Sxxx-MW…08, A32-MW…-4	WN..0804	WN..43.	MWN080412	IWSN-433	74079689	NL46	00018595
	WN..0806	DN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	NL46L	00048120

Ausdrehen kleiner Durchmesser – Einleitung

Seco bietet Innenklemmhalter für kleine Bohrungen mit 5,5 mm / *0.216"* Durchmesser. Wendeschneidplatten sind in Form C und T verfügbar.

Innenklemmhalter sind in Stahl verfügbar und verfügen über interne Kühlschmierstoffzufuhr.

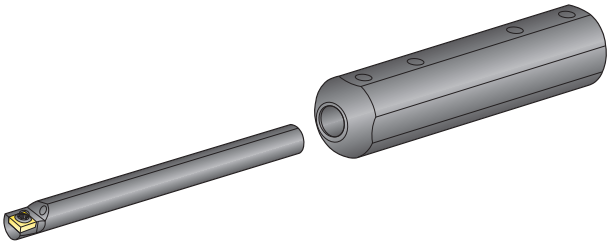
Aufspannung

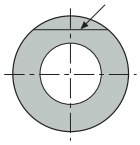
Ist der Innenklemmhalter in der Maschine gespannt, wird die Wendeschneidplatte geringfügig über Mitte stehen. Das ist ein Konstruktionsmerkmal, das einen problemlosen Einsatz des Werkzeugs garantiert.

Es muss sichergestellt sein, dass die Spannfläche des Werkzeugs parallel zur Bettebene liegt.

Die Innenklemmhalter können mit oder ohne zylindrische Spannhülse eingesetzt werden.

Siehe Seite(n) 980.





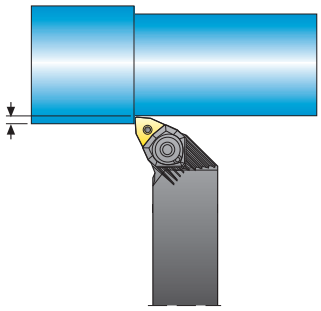
Schnittdaten, allgemein

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, Schnittdaten auf www.secotools.com anzupassen und zu berechnen. Wenn Sie im Kundenbereich angemeldet sind, sind weitere Optionen im Bereich Erweiterte Schnittdaten verfügbar. Der QR-Code führt direkt zu den Schnittdaten.

Schnitttiefe

Die maximale Schnitttiefe ist von vielen Faktoren abhängig: Maschinenleistung, Stabilität, Werkstoff, Wendeschneidplatten-Form und -Größe, Eckenradius, Geometrie, Sorte und Einstellwinkel.
Zuerst die Wendeschneidplatten-Größe und -Geometrie wählen und zu Beginn unsere Schnittdaten-Empfehlungen nutzen. Es handelt sich um Richtwerte, die im konkreten Bedarfsfall angepasst werden können.

Die Schnitttiefe sollte immer größer sein als der Eckenradius der Wendeschneidplatte.

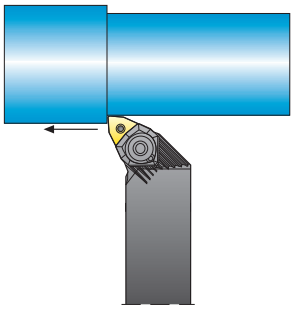


Vorschub

Der maximale Vorschub ist ebenfalls von vielen Faktoren abhängig, wie z. B. Maschinenleistung, Stabilität, Werkstoff, Wendeschneidplatten-Form und -Größe, Eckenradius, Geometrie, Sorte und Einstellwinkel.
Der Eckenradius beeinflusst auch die Oberflächengüte des Werkstücks. Zuerst eine passende Geometrie entsprechend unserer Vorschub-Empfehlungen wählen. Welche Oberflächengüte erzielt werden kann, zeigt die Tabelle unten.

Wir empfehlen, den maximalen Vorschub kleiner zu wählen als den Eckenradius.

Ein zu geringer Vorschub führt zu schlechtem Spanbruch und kurzer Standzeit. In diesem Fall ist ein kleinerer Eckenradius zu wählen.



Oberflächengüte

Ein großer Eckenradius erzeugt im Regelfall eine bessere Oberfläche.
In der Tabelle sind die maximalen Vorschübe und theoretisch erreichbaren Oberflächengüten (R_a-Wert) mit verschiedenen Eckenradien genannt.
Beim Drehen mit hohen Vorschüben sollten Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe (Seco Wiper) zur Erzielung bester Oberflächengüten immer berücksichtigt werden.
Weitere Informationen, siehe Seite(n) 63, 116-118, 129-130.

Hinweis: Die Formel für den feinabgestimmten R_a-Wert basiert auf Forschungen von J.-E. Ståhl und führt zu exakteren Oberflächen-Ergebnissen. Im Gegensatz zu anderen Schätzwerten bietet sich hier vielfach Potenzial zur Vorschuberhöhung.

Feinabstimmung R_a

Ober-flächengüte Ra (µm)	Eckenradius, RE mm/ *Zoll*					
	0,2 / *0.008*	**0,4** / *0.016*	**0,8** / *0.032*	**1,2** / *0.047*	**1,6**/ *0.063*	**2,4** / *0.094*
	Vorschub, f mm/ *Zoll* /U					
0,6	0,06 / *0.0023*	0,08 / *0.0031*	0,12 / *0.0047*	0,14 / *0.0055*	0,17 / *0.007*	0,21 / *0.008*
1,6	0,10 / *0.0039*	0,14 / *0.0055*	0,20 / *0.008*	0,24 / *0.009*	0,28 / *0.011*	0,34 / *0.013*
3,2	0,14 / *0.0055*	0,20 / *0.008*	0,28 / *0.011*	0,34 / *0.013*	0,39 / *0.015*	0,48 / *0.019*
6,3	–	0,27 / *0.011*	0,39 / *0.015*	0,48 / *0.019*	0,55 / *0.022*	0,68 / *0.027*
8,0	–	–	0,44 / *0.017*	0,54 / *0.021*	0,63 / *0.025*	0,77 / *0.030*

Schnittdaten – Nomenklatur und Formeln

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad (U/min)$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad (m/min)$$

Oberflächengüte
(arithmetische mittlere Abweichung)
Grob geschätzt

$$R_a = \frac{f^2 \cdot 50}{RE} \quad (\mu m)$$

$$R_a = \frac{R_t}{3{,}5} \quad (\mu m)$$

Feinabstimmung

$$R_a \approx 770 \cdot \left(1 - \frac{\frac{f}{2RE}}{\arcsin\left(\frac{f}{2RE}\right)}\right) \cdot RE\,(\mu m)$$

Gilt für:

$$f \leq 2\sqrt{a_p(2RE - a_p)} \leq 2RE$$

siehe Anmerkung und Tabelle auf Seite(n) 101

Oberflächengüte
Gesamtprofilhöhe, geschätzt

$$R_t = k \cdot \frac{f^2 \cdot 1000}{8 \cdot RE} \quad (\mu m)$$

Leistungsbedarf
geschätzt

$$P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p}{25} \quad (kW)$$

Zeitspanvolumen

$$Q = v_c \cdot f \cdot a_p \quad (cm^3/min)$$

a_p	=	Schnitttiefe	(mm)
DC	=	Werkstück-Durchmesser	(mm)
f	=	Vorschub	(mm/U)
h	=	Spandicke	(mm)
k	=	Konstante 1,0 für Stahl und Rostfrei und 1,4 für Guss	
n	=	Drehzahl	(U/min)
P_c	=	Leistungsbedarf	(kW)
Q	=	Zeitspanvolumen	(cm^3/min)
R_a	=	Oberflächengüte (arithmetische mittlere Abweichung)	(µm)
RE	=	Eckenradius	(mm)
R_t	=	Gesamthöhe Oberflächenprofil	(µm)
v_c	=	Schnittgeschwindigkeit	(m/min)

Drehen – Schnittdaten, Werkstoffe

Die SMG Werkstoff-Klassifizierung umfasst einen speziellen Werkstoffstandard in einer spezifischen Ausführung als Referenz, womit eine schnelle und einfache Anpassung der Schnittdaten eines jeden Werkstoffes im Vergleich zu dem entsprechenden Seco Referenz-Werkstoff erfolgen kann. Als Beispiel werden die Referenzwerkstoffe EN C45E für SMG P4 und EN 42 CrMo 4 für die beiden SMG P5 und SMG H5 in der nachstehenden Tabelle 1 dargestellt, wobei die entsprechenden Materialeigenschaften mit aufgeführt sind. Weitere Informationen zu SMG finden Sie ab Seite 1002.

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz
P4	Niedrig legierte Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Niedrig legierte Vergütungs-stähle	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/ mm^2
P5	Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Vergütungsstähle	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/ mm^2

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz
H5	Vergütungsstähle	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC

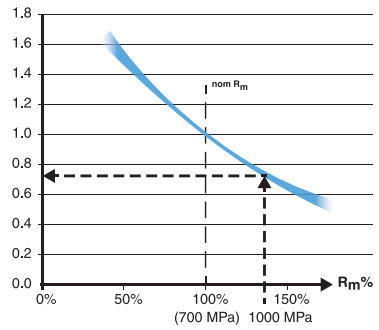
Mit besonderem Fokus auf EN 42 CrMo 4 in lösungsgeglühtem Zustand kann die Bruchfestigkeit R_m typischerweise zwischen R_m = 630 N/mm² und R_m = 780 N/ mm² liegen und bietet damit einen Referenzbereich für SMG P5. Mit besonderem Fokus auf EN 42 CrMo 4 in lösungsgeglühtem Zustand kann die Bruchfestigkeit R_m typischerweise zwischen R_m = 630 N/mm² und R_m = 780 N/ mm² liegen und bietet damit einen Referenzbereich für SMG P5.

SMG	EN	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Zustand	R_{m_nom}	HRC_{nom}
P5	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Geglüht	700	
	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Angelassen & vergütet	1000	
H5	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Angelassen & vergütet		45
	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Angelassen & vergütet		50

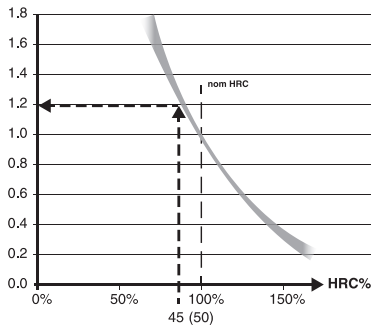
Vergüteter Stahl EN 42CrMo4 kann als Beispiel dafür dienen, wie abhängig die Bearbeitbarkeit der Werkstoffe von deren Ausführung ist.

Die nachstehende Graphik zeigt, wie die Schnittdatenempfehlung für nominelle Werkstoffausführungen an entsprechende R_m (linkes Diagramm für ISO-P) und an entsprechende HRC (für ISO-H) angepasst werden kann.

Empfehlung zur Schnittgeschwindigkeit in Stahl



Empfehlung zur Schnittgeschwindigkeit in gehärtetem Stahl



Um darzustellen, wie in der SMG die nominelle v_c der SMG P5 genauer berechnet werden kann, benötigen wir die ultimative Zugfestigkeit Rm. In diesem Falle verwenden wir EN 42 CrMo 4 vergütet auf R_m = 1000 N/mm2 gemäß der obigen Tabelle (blaue Pfeile fett).

Hier stellen wir fest, dass bei der SMG P5 die nominelle Schnittgeschwindigkeit für ein bestimmtes Produkt bei einer gewissen Bearbeitung v_c = 280 m/min / 918.64 sfm beträgt.

So ist die tatsächliche Schnittgeschwindigkeit v_c = 280 m/min x 0,75 = 210 m/min / v_c = *918.64 sfm x 0.75 = 688.98 sfm*.

Daher kann bei der SMG H5 die nominelle Schnittgeschwindigkeit angepasst werden, indem man den gehärteten Werkstoff EN 42 CrMo 4 mit einer Härte von HRC 45 verwendet (kleinere graue Pfeile).

Gehen wir davon aus, dass die nominelle Schnittgeschwindigkeit für SMG H5 v_c = 50 m/min / 164.04 sfm für ein bestimmtes Produkt und eine bestimmte Bearbeitung beträgt, so ist die tatsächliche Schnittgeschwindigkeit v_c = 50 m/min x 1,2 = 60 m/min.

Es ist zu beachten, dass bei Verwendung von Schnittdaten für CBN-Werkzeuge die Empfehlungen auf Seite(n) 138 beginnen.

Weitere Werkstoffdetails finden Sie auf Seite(n) 1002, weitere Schnittdatenempfehlungen auf den entsprechenden Katalogseiten.

Darüber hinaus finden Sie weitere geeignete Werkzeuge zur Schnittdatenberechnung unter My Pages – Vorschläge auf www.secotools.com

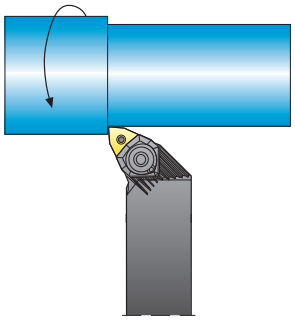
Schnittdaten

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Schnittgeschwindigkeitsempfehlung unter bestimmten Bedingungen und bei gewählter SMG angegeben.

Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 1002.

Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von Seco My Pages, Suggest oder www.secotools.com (QR-Code auf dieser Seite).



KAPR = Einstellwinkel (°) (der Aufnahme)

RE = Eckenradius (mm / *Zoll*) Der QR-Code führt direkt zur Webseite

a_p = Schnitttiefe (mm / *Zoll*)

f = Vorschub (mm/U / *Zoll/U*)

Typische Wendeschneidplatte: CCMT09T304-MF2 / *CCMT32.51-MF2*

Standzeit = 15 min — a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* — Aufnahme: SCLCL1212M09

SMG	TP1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP2501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP3501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			CP500 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TM1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,15 *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,25** *0.010*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,25** *0.010*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,25** *0.010*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,25** *0.010*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,25** *0.010*
P1	820 *2650*	750 *2450*	700 *2300*	680 *2225*	640 *2075*	600 *1975*	710 *2300*	640 *2075*	580 *1900*	295 *950*	265 *870*	250 *800*	530 *1750*	490 *1600*	450 *1475*
P2	790 *2600*	730 *2400*	680 *2225*	560 *1825*	580 *1900*	580 *1900*	690 *2225*	620 *2025*	570 *1825*	285 *940*	260 *850*	240 *790*	520 *1700*	475 *1550*	440 *1425*
P3	530 *1750*	530 *1750*	520 *1700*	580 *1900*	600 *1975*	590 *1925*	450 *1450*	420 *1375*	395 *1300*	245 *800*	225 *740*	210 *670*	445 *1450*	410 *1325*	380 *1225*
P4	600 *1975*	560 *1800*	520 *1675*	500 *1650*	470 *1550*	440 *1450*	520 *1700*	470 *1550*	430 *1400*	215 *710*	195 *640*	185 *590*	390 *1275*	360 *1175*	335 *1075*
P5	445 *1450*	445 *1450*	435 *1425*	410 *1350*	425 *1400*	425 *1375*	375 *1225*	355 *1150*	335 *1075*	205 *670*	190 *610*	175 *570*	375 *1225*	345 *1125*	320 *1025*
P6	640 *2100*	600 *1925*	550 *1800*	540 *1775*	500 *1650*	475 *1550*	560 *1825*	500 *1650*	460 *1500*	230 *750*	210 *690*	195 *640*	420 *1375*	385 *1275*	355 *1175*
P7	475 *1550*	475 *1550*	460 *1500*	370 *1225*	400 *1300*	410 *1350*	400 *1300*	375 *1225*	355 *1150*	220 *720*	200 *660*	185 *610*	395 *1300*	365 *1175*	335 *1100*
P8	445 *1450*	445 *1450*	435 *1425*	410 *1350*	425 *1400*	425 *1375*	375 *1225*	355 *1150*	335 *1075*	205 *670*	190 *610*	175 *570*	375 *1225*	345 *1125*	320 *1025*
P11	460 *1500*	460 *1500*	445 *1450*	280 *920*	310 *1025*	320 *1050*	285 *940*	295 *970*	285 *940*	275 *900*	235 *750*	200 *640*	310 *1025*	295 *950*	275 *900*
P12	270 *890*	270 *890*	265 *870*	165 *540*	180 *610*	190 *620*	170 *560*	175 *570*	170 *560*	125 *410*	115 *375*	105 *345*	185 *610*	175 *560*	160 *520*

Typische Wendeschneidplatte: CCMT09T304-MF2 / *CCMT32.51-MF2*

Standzeit = 15 min — a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* — Aufnahme: SCLCL1212M09

SMG	TP1030 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP1020 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP25 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,1 *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,25** *0.01*	**0,1** *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,25** *0.01*	**0,1** *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,25** *0.01*
P1	560 *1800*	445 *1450*	400 *1300*	350 *1150*	235 *750*	200 *640*	600 *1975*	500 *1650*	465 *1525*
P2	540 *1775*	430 *1400*	390 *1275*	340 *1125*	230 *740*	195 *620*	580 *1900*	490 *1600*	455 *1475*
P3	465 *1525*	370 *1225*	335 *1075*	295 *950*	195 *640*	165 *540*	500 *1650*	420 *1375*	390 *1275*
P4	410 *1350*	325 *1075*	295 *950*	260 *840*	170 *560*	145 *475*	445 *1450*	370 *1225*	345 *1125*
P5	390 *1275*	310 *1025*	280 *920*	245 *800*	165 *540*	140 *460*	425 *1375*	355 *1150*	330 *1075*
P6	440 *1450*	350 *1150*	315 *1025*	280 *900*	185 *610*	155 *510*	475 *1550*	395 *1300*	370 *1200*
P7	415 *1350*	330 *1075*	300 *970*	260 *850*	175 *560*	150 *475*	450 *1450*	375 *1225*	350 *1125*
P8	390 *1275*	310 *1025*	280 *920*	245 *800*	165 *540*	140 *460*	425 *1375*	355 *1150*	330 *1075*
P11	270 *890*	190 *620*	165 *540*	245 *800*	170 *560*	145 *475*	285 *940*	280 *920*	265 *870*
P12	160 *520*	110 *360*	95 *310*	145 *475*	100 *330*	85 *280*	165 *560*	165 *540*	155 *510*

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120408-M3 / *CNMG432-M3*

Standzeit = 15 min | a_p = 2,5 mm / *0.100 Zoll* | Aufnahme: DCLNR2525M12-M

SMG	TP0501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP2501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP3501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP25 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*
P1	780 *2550*	690 *2275*	610 *1975*	690 *2275*	590 *1900*	510 *1675*	590 *1925*	510 *1675*	450 *1450*	580 *1900*	480 *1550*	410 *1325*	465 *1500*	395 *1275*	345 *1125*
P2	760 *2500*	670 *2200*	590 *1925*	680 *2200*	570 *1875*	495 *1625*	560 *1800*	520 *1675*	460 *1500*	570 *1825*	465 *1525*	400 *1300*	450 *1475*	385 *1250*	335 *1100*
P3	620 *2025*	590 *1900*	510 *1675*	500 *1650*	450 *1475*	400 *1300*	570 *1875*	530 *1700*	465 *1525*	390 *1275*	340 *1100*	300 *970*	390 *1275*	330 *1075*	290 *950*
P4	580 *1875*	510 *1675*	450 *1450*	510 *1675*	435 *1400*	375 *1225*	435 *1425*	375 *1225*	330 *1075*	430 *1400*	355 *1150*	300 *980*	340 *1125*	290 *950*	255 *840*
P5	520 *1700*	495 *1600*	435 *1400*	420 *1375*	380 *1250*	335 *1075*	405 *1325*	375 *1225*	330 *1075*	325 *1075*	285 *940*	250 *820*	325 *1075*	280 *900*	245 *790*
P6	620 *2025*	550 *1775*	480 *1575*	550 *1800*	465 *1500*	405 *1300*	465 *1525*	405 *1300*	355 *1175*	460 *1500*	380 *1225*	325 *1050*	365 *1200*	310 *1025*	275 *890*
P7	550 *1800*	520 *1700*	460 *1500*	445 *1450*	405 *1300*	355 *1150*	390 *1275*	380 *1250*	350 *1125*	345 *1125*	300 *980*	265 *870*	345 *1125*	295 *950*	260 *840*
P8	520 *1700*	495 *1600*	435 *1400*	420 *1375*	380 *1250*	335 *1075*	405 *1325*	375 *1225*	330 *1075*	325 *1075*	285 *940*	250 *820*	325 *1075*	280 *900*	245 *790*
P11	540 *1775*	510 *1650*	445 *1450*	435 *1425*	390 *1275*	345 *1125*	300 *980*	295 *970*	270 *870*	275 *900*	240 *790*	200 *660*	265 *870*	230 *740*	195 *640*
P12	315 *1025*	300 *980*	265 *850*	255 *840*	230 *750*	205 *660*	175 *590*	175 *570*	160 *510*	165 *540*	145 *460*	120 *395*	155 *510*	135 *445*	115 *375*

Typische Wendeschneidplatte: CNMG190616-MR7 / *CNMG644-MR7*

Standzeit = 15 min | a_p = 6 mm / *0.240 Zoll* | Aufnahme: DCLNR4040R19-M

SMG	TP0501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP2501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP3501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP25 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP40 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,4 *0.016*	0,55 *0.022*	0,7 *0.028*	0,4 *0.016*	0,55 *0.022*	0,7 *0.028*	0,4 *0.016*	0,55 *0.022*	0,7 *0.028*	0,4 *0.016*	0,55 *0.022*	0,7 *0.028*	0,4 *0.016*	0,55 *0.022*	0,7 *0.028*	0,4 *0.016*	0,55 *0.022*	0,7 *0.028*
P1	590 *1900*	480 *1550*	400 *1300*	490 *1600*	405 *1300*	340 *1125*	435 *1400*	365 *1175*	315 *1025*	390 *1275*	315 *1025*	265 *850*	335 *1075*	280 *900*	240 *790*	235 *750*	190 *610*	155 *510*
P2	570 *1875*	465 *1500*	385 *1250*	480 *1550*	395 *1275*	335 *1075*	440 *1425*	350 *1125*	285 *920*	380 *1225*	305 *1000*	255 *840*	325 *1050*	270 *890*	235 *770*	230 *740*	185 *590*	155 *490*
P3	490 *1600*	375 *1225*	290 *940*	385 *1250*	310 *1000*	250 *820*	450 *1450*	355 *1150*	285 *920*	290 *940*	245 *790*	210 *690*	280 *900*	235 *750*	200 *660*	195 *640*	155 *510*	130 *425*
P4	430 *1400*	355 *1150*	295 *950*	360 *1175*	295 *970*	250 *820*	320 *1050*	270 *870*	230 *750*	290 *940*	230 *750*	195 *620*	245 *800*	205 *670*	180 *570*	170 *560*	140 *445*	115 *375*
P5	415 *1350*	315 *1025*	245 *790*	320 *1050*	260 *840*	210 *690*	315 *1025*	245 *800*	195 *620*	245 *790*	205 *670*	175 *570*	235 *770*	195 *640*	170 *560*	165 *540*	130 *425*	110 *360*
P6	465 *1500*	380 *1225*	315 *1025*	390 *1275*	320 *1025*	270 *890*	345 *1125*	290 *940*	250 *800*	310 *1000*	250 *800*	210 *670*	265 *850*	220 *720*	190 *620*	185 *610*	150 *475*	125 *410*
P7	435 *1425*	335 *1075*	260 *840*	340 *1125*	275 *890*	225 *720*	335 *1100*	275 *900*	225 *740*	260 *840*	215 *710*	190 *610*	250 *800*	210 *670*	180 *590*	175 *570*	140 *460*	115 *375*
P8	415 *1350*	315 *1025*	245 *790*	320 *1050*	260 *840*	210 *690*	315 *1025*	245 *800*	195 *620*	245 *790*	205 *670*	175 *570*	235 *770*	195 *640*	170 *560*	165 *540*	130 *425*	110 *360*
P11	425 *1375*	325 *1050*	250 *800*	330 *1075*	265 *870*	220 *710*	260 *840*	210 *670*	165 *540*	190 *620*	140 *445*	100 *330*	185 *610*	145 *475*	120 *375*	100 *330*	85 *280*	75 *245*
P12	250 *820*	190 *620*	150 *475*	195 *640*	155 *510*	130 *410*	155 *490*	125 *395*	100 *310*	110 *360*	80 *260*	60 *195*	110 *360*	85 *280*	70 *230*	60 *195*	50 *165*	46 *150*

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120408-MF2 / *CNMG432-MF2*

Standzeit = 15 min | a_p = 1,5 mm / *0.060 Zoll* | Aufnahme: DCLNR2525M12-M

SMG	TH1000 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,1 *0.004*	0,25 *0.010*	0,4 *0.016*
H3	90 *295*	70 *230*	55 *180*
H5	170 *560*	125 *410*	100 *330*
H7	90 *295*	70 *230*	55 *180*
H8	170 *560*	125 *410*	100 *330*
H11	215 *710*	160 *520*	130 *410*
H12	200 *660*	150 *475*	115 *375*
H21	170 *560*	125 *410*	100 *330*

Typische Wendeschneidplatte: CCMT09T308-MF2 / *CCMT32.52-MF2*

Standzeit = 10 min | a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* | Aufnahme: C4-SCLCR-13080-09

SMG	TM1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TM2501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TM3501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			CP500 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP25 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,1 *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,1** *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,1** *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,1** *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,1** *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*
P4	485 *1575*	415 *1350*	365 *1175*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	280 *900*	225 *740*	195 *640*	495 *1600*	425 *1375*	375 *1225*
M1	400 *1300*	380 *1250*	345 *1125*	400 *1300*	335 *1100*	290 *940*	395 *1300*	335 *1075*	285 *940*	430 *1400*	335 *1075*	255 *820*	335 *1100*	355 *1150*	325 *1075*
M2	325 *1075*	310 *1025*	275 *900*	325 *1050*	270 *890*	235 *750*	320 *1050*	270 *890*	230 *750*	350 *1125*	270 *890*	205 *660*	270 *890*	285 *940*	265 *850*
M3	245 *800*	235 *770*	210 *690*	245 *800*	205 *670*	180 *570*	245 *800*	205 *670*	175 *570*	265 *870*	205 *670*	155 *510*	205 *670*	215 *710*	200 *660*
M4	— —	— —	— —	175 *570*	160 *520*	155 *510*	200 *640*	180 *590*	160 *520*	200 *660*	155 *510*	115 *375*	135 *445*	125 *410*	120 *375*
M5	— —	— —	— —	145 *475*	135 *445*	130 *410*	165 *540*	150 *490*	130 *425*	165 *540*	130 *410*	95 *310*	115 *375*	105 *345*	100 *330*

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120408-MF4 / *CNMG432-MF4*

Standzeit = 10 min | a_p = 3 mm / *0.120 Zoll* | Aufnahme: PCLNL2020K12JETL

SMG	TM1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TM2501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TM3501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			CP500 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP25 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,2 *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*
P4	390 *1275*	330 *1075*	290 *940*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	210 *690*	180 *590*	160 *520*	370 *1200*	315 *1025*	275 *900*
M1	370 *1200*	315 *1025*	270 *870*	315 *1025*	260 *840*	220 *720*	310 *1025*	255 *820*	215 *710*	285 *920*	195 *620*	140 *460*	320 *1025*	275 *890*	235 *750*
M2	300 *970*	255 *820*	220 *710*	255 *820*	210 *690*	180 *590*	250 *820*	205 *670*	175 *570*	230 *740*	155 *510*	115 *360*	255 *840*	220 *720*	190 *610*
M3	225 *740*	195 *620*	165 *540*	190 *620*	160 *520*	135 *445*	190 *620*	155 *510*	135 *425*	175 *570*	120 *395*	85 *280*	195 *640*	170 *540*	145 *460*
M4	— —	— —	— —	160 *520*	150 *490*	140 *460*	170 *560*	145 *475*	125 *410*	130 *425*	90 *295*	65 *215*	115 *375*	105 *345*	100 *330*
M5	— —	— —	— —	135 *445*	125 *410*	120 *395*	140 *460*	120 *395*	105 *345*	110 *360*	75 *245*	55 *180*	95 *310*	90 *295*	85 *280*

Typische Wendeschneidplatte: CCMT09T308-M5 / *CCMT32.52-M5*

Standzeit = 15 min | a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* | Aufnahme: C4-SCLCL-17090-09

SMG	TK0501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TK1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP0501 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,2 *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*
K1	600 *1975*	560 *1800*	520 *1700*	530 *1750*	475 *1550*	440 *1450*	455 *1500*	470 *1550*	460 *1500*	485 *1600*	495 *1625*	490 *1600*
K2	465 *1525*	435 *1425*	415 *1350*	455 *1475*	420 *1375*	400 *1300*	395 *1300*	405 *1325*	400 *1300*	420 *1375*	430 *1400*	425 *1400*
K3	395 *1275*	370 *1200*	350 *1150*	385 *1275*	355 *1175*	340 *1100*	335 *1100*	345 *1125*	340 *1125*	355 *1175*	365 *1200*	360 *1175*
K4	375 *1225*	350 *1150*	335 *1100*	365 *1200*	340 *1125*	325 *1050*	320 *1050*	330 *1075*	325 *1075*	340 *1125*	350 *1150*	345 *1125*
K5	225 *720*	210 *690*	200 *660*	220 *710*	205 *660*	190 *620*	190 *620*	195 *640*	195 *620*	200 *660*	205 *670*	205 *670*
K6	375 *1225*	345 *1125*	320 *1050*	325 *1075*	295 *970*	270 *890*	280 *920*	290 *950*	285 *940*	300 *980*	305 *1000*	305 *980*
K7	285 *940*	265 *870*	255 *840*	280 *920*	260 *850*	245 *800*	245 *800*	250 *820*	245 *800*	255 *850*	265 *870*	260 *850*

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120412-MR7 / *CNMG433-MR7*

Standzeit = 15 min | a_p = 3 mm / *0.120 Zoll* | Aufnahme: A40U-PCLNL12

SMG	TK0501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TK1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP25 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,2 *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*
P4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	520 *1700*	410 *1325*	340 *1100*	345 *1125*	275 *900*	230 *750*
K1	570 *1825*	495 *1625*	455 *1475*	480 *1575*	405 *1300*	355 *1175*	450 *1475*	435 *1425*	405 *1300*	465 *1500*	365 *1200*	305 *1000*
K2	420 *1375*	380 *1250*	355 *1150*	420 *1350*	375 *1225*	345 *1125*	390 *1275*	380 *1225*	350 *1150*	400 *1300*	320 *1025*	265 *870*
K3	355 *1175*	320 *1050*	300 *980*	355 *1175*	315 *1025*	290 *950*	330 *1075*	320 *1050*	295 *970*	340 *1125*	270 *870*	225 *740*
K4	340 *1125*	305 *1000*	285 *940*	340 *1100*	300 *980*	280 *900*	315 *1025*	305 *1000*	280 *920*	325 *1050*	255 *840*	215 *710*
K5	205 *660*	180 *590*	170 *560*	200 *660*	180 *590*	165 *540*	185 *610*	180 *590*	170 *540*	— —	— —	— —
K6	350 *1150*	305 *1000*	280 *920*	295 *970*	250 *820*	220 *720*	275 *900*	270 *890*	250 *800*	— —	— —	— —
K7	260 *850*	235 *770*	215 *710*	260 *840*	230 *750*	210 *690*	240 *790*	235 *750*	215 *710*	— —	— —	— —

Typische Wendeschneidplatte: CCGT060204F-AL / *CCGT21.51F-AL*

Standzeit = 15 min | a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* | Aufnahme: A10L-SCLCR06

SMG	KX f (mm/U) (*Zoll/U*)			CP500 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP25 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,1 *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,1** *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,1** *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*
P3	— —	— —	— —	280 *900*	245 *800*	225 *740*	510 *1675*	460 *1500*	425 *1375*
M3	— —	— —	— —	235 *770*	200 *660*	170 *540*	205 *670*	210 *690*	205 *670*
K3	— —	— —	— —	265 *870*	230 *750*	205 *670*	435 *1425*	395 *1300*	365 *1175*
N3	330 *1075*	290 *950*	265 *870*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	375 *1225*	335 *1075*	305 *980*	215 *690*	190 *620*	170 *560*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	27 *90*	24 *80*	22 *70*	— —	— —	— —

Typische Wendeschneidplatte: CCMT09T304-F1 / *CCMT32.51-F1*

Standzeit = 10 min | a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* | Aufnahme: C4-SCLCR-27050-09JET

SMG	TS2000 f (mm/U) (*Zoll/U*)			CP200 f (mm/U) (*Zoll/U*)			CP500 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,08 *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,08** *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,08** *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*
S1	90 *295*	70 *215*	60 *180*	48 *160*	40 *130*	36 *120*	42 *140*	35 *115*	32 *100*
S2	70 *245*	55 *180*	47 *150*	39 *130*	32 *105*	29 *95*	36 *120*	30 *100*	27 *90*
S3	60 *215*	47 *155*	40 *130*	33 *110*	28 *90*	25 *80*	31 *105*	26 *85*	24 *80*
S11	130 *425*	100 *310*	85 *280*	70 *230*	60 *195*	55 *165*	— —	— —	— —
S12	100 *330*	75 *245*	65 *215*	55 *180*	44 *145*	41 *130*	— —	— —	— —
S13	75 *260*	60 *195*	50 *160*	41 *140*	34 *110*	31 *100*	— —	— —	— —

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120408-MF1 / *CNMP432-MF1*

Standzeit = 10 min | a_p = 1,5 mm / *0.060 Zoll* | Aufnahme: C6-DCLNR-45065-12JETI

SMG	TS2000 f (mm/U) (*Zoll/U*)			CP200 f (mm/U) (*Zoll/U*)			890 f (mm/U) (*Zoll/U*)			CP500 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TH1000 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,1 *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,1** *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,1** *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,1** *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,1** *0.004*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*
S1	80 *260*	55 *180*	43 *140*	44 *145*	35 *115*	31 *100*	40 *130*	33 *105*	28 *90*	38 *125*	31 *100*	27 *85*	105 *345*	75 *245*	55 *180*
S2	65 *215*	46 *150*	35 *115*	36 *115*	29 *90*	25 *80*	33 *105*	26 *85*	23 *75*	33 *110*	27 *90*	23 *75*	85 *280*	60 *195*	45 *150*
S3	55 *180*	39 *130*	30 *100*	31 *100*	25 *80*	21 *70*	28 *90*	23 *70*	20 *60*	29 *95*	23 *75*	20 *65*	75 *245*	50 *165*	39 *130*
S11	115 *375*	80 *260*	65 *195*	65 *215*	50 *165*	44 *145*	60 *195*	47 *155*	41 *130*	— —	— —	— —	150 *490*	105 *345*	80 *260*
S12	90 *295*	65 *195*	48 *155*	49 *160*	39 *130*	34 *110*	45 *150*	36 *120*	31 *100*	— —	— —	— —	115 *375*	80 *260*	65 *195*
S13	70 *230*	49 *155*	37 *120*	38 *125*	31 *100*	26 *85*	35 *115*	28 *90*	24 *80*	— —	— —	— —	90 *295*	65 *215*	49 *155*

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120412-MR4 / *CNMG433-MR4*

Standzeit = 10 min | a_p = 3 mm / *0.120 Zoll* | Aufnahme: C8-DCLNR-55080-12JETI

SMG	TS2500 f (mm/U) (*Zoll/U*)			883 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,2 *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,45** *0.018*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,45** *0.018*
S1	47 *155*	35 *115*	25 *80*	25 *80*	22 *70*	18 *60*
S2	38 *125*	29 *90*	21 *65*	20 *65*	17 *55*	15 *49*
S3	33 *110*	25 *80*	18 *55*	18 *55*	15 *49*	13 *43*
S11	70 *230*	50 *165*	37 *120*	36 *120*	31 *100*	26 *85*
S12	55 *165*	39 *130*	28 *90*	28 *90*	24 *80*	20 *65*
S13	41 *130*	31 *100*	22 *70*	22 *70*	19 *60*	16 *50*

Typische Wendeschneidplatte: LNMX191940-MR / *LNMX191940-MR*

Standzeit = 60 min | a_p = 3 mm / *0.120 Zoll* | Aufnahme: CT-PLANL3223-19

SMG	TP0501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP25 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,5 *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*	**0,5** *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*	**0,5** *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*
P4	290 *840*	190 *620*	135 *445*	250 *720*	165 *540*	125 *410*	195 *570*	140 *460*	110 *360*

Typische Wendeschneidplatte: RCMX250700-R3 / *RCMX250700-R3*

Standzeit = 60 min | a_p = 5 mm / *0.200 Zoll* | Aufnahme: PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,6 *0.023*	**1** *0.039*	**1,4** *0.055*	**0,6** *0.023*	**1** *0.039*	**1,4** *0.055*
P4	315 *1050*	220 *740*	165 *540*	275 *920*	195 *640*	145 *475*

Typische Wendeschneidplatte: RCMX250700-RR93 / *RCMX250700-RR93*

Standzeit = 45 min | a_p = 3 mm / *0.120 Zoll* | Aufnahme: PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP1501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP2501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP25 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,6 *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*
P7	380 *1250*	315 *1025*	250 *820*	300 *1000*	245 *820*	205 *670*	280 *940*	250 *820*	210 *690*	190 *640*	165 *540*	145 *475*

Typische Wendeschneidplatte: SNMM250724-R7 / *SNMM856-R7*

Standzeit = 45 min | a_p = 6 mm / *0.240 Zoll* | Aufnahme: PSBNR4040S25

SMG	TP0501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP2501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP3501 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP25 f (mm/U) (*Zoll/U*)			TP40 f (mm/U) (*Zoll/U*)		
	0,6 *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*
P4	225 *850*	155 *510*	115 *375*	200 *740*	155 *510*	125 *410*	185 *690*	130 *425*	100 *330*	160 *570*	120 *395*	100 *330*	105 *395*	75 *245*	55 *180*

Label und Verpackung von Drehwendeplatten

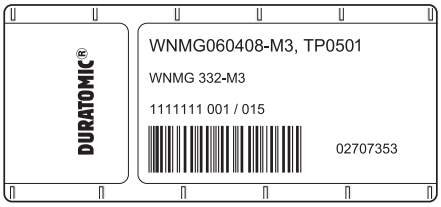
Die Wendeschneidplatten müssen dem Plattensitz des Klemmhalters entsprechen. Auf der Rückseite der Wendeschneidplatten-Box ist der Code-Schlüssel gemäß ISO und ANSI angegeben. Der Code-Schlüssel ist auch auf einer kurzen Seite angegeben, so dass er bei Lagerung sichtbar ist.

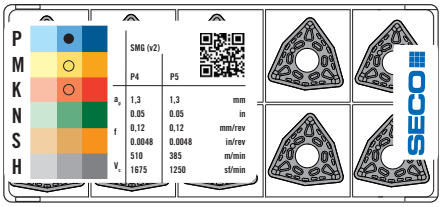
Auf der Rückseite sind darüber hinaus Angaben zur Chargen- und Produktnummer, die auch über den Barcode abgerufen werden können.

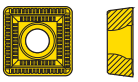
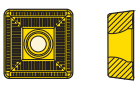
Auf der Vorderseite der Verpackung von Wendeschneidplatten befinden sich der Secolor-Code auf der linken Seite (s. Seite 32 für weitere Details) und ein erster allgemeiner Startwert für Schnittdaten in zwei verschiedenen SMG-Werkstoff-Gruppen in sowohl metrisch als auch Zoll.

Der QR-Code führt direkt zur Webseite www.secotools.com zur Berechnung einer genaueren Schnittdaten-empfehlung basierend auf Ihrer individuellen Aufgabe.

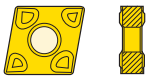
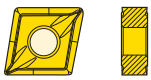
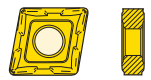
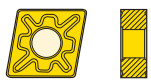
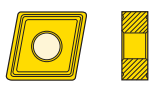
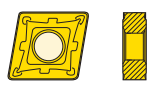
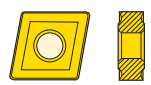
Kein Computer in der Nähe? Einfach die App Seco Assistant aus dem Apple App Store oder Google Play herunterladen. Dann den Barcode oder QR-Code scannen und direkt relevante Produktinformationen und vieles mehr erhalten.

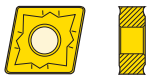
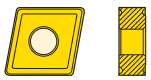
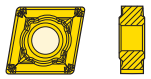
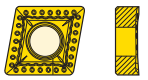
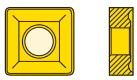
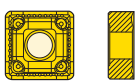


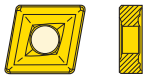
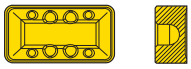
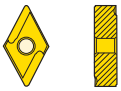


Auswahl Spanbrecher, Wendeschneidplatten mit positiver Grundform			
-AL	AL		Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Speziell für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen. Die hochpolierte Spanfläche und der sehr große Spanwinkel sorgen für extrem leichtschneidenden Einsatz. Einsatzbereich: f = 0,15-0,60 mm/U, a_p = 0,5-4,0 mm. *(f = 0.006–0.024 Zoll/U, a_p = 0.020–0.160 Zoll).*
-FF1	FF1		Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Zur Erzielung sehr hoher Oberflächengüten bei der Bearbeitung von Stahl und Rostfrei. Einsatzbereich: f = 0,05-0,30 mm/U, a_p = 0,2-2,0 mm. *(f = 0.002-0.012 Zoll/U, a_p = 0.008-0.080 Zoll.).*
-F1	F1		Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Leichtschneidend durch scharfe Schneidkanten. Ausgezeichnet für die Bearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen bei hohen Vorschüben und niedrigen Schnitttiefen. Einsatzbereich: f = 0,1-0,5 mm/U, a_p = 0,2-3,0 mm. Bearbeitung in Stangenautomaten, z. B.: f = 0,08-0,25 mm/U, a_p = 1-3 mm. *(f = 0.003-0.010 Zoll/U, a_p = 0.040-0.120 Zoll).*
-MF2	MF2		Gute Spankontrolle bei Schnitttiefen bis 0,25 mm und Vorschüben unter 0,25 mm/U. Auch für die mittlere Bearbeitung gut geeignet. Einsatzbereich: f = 0,08-0,50 mm/U, a_p = 0,15-3,00 mm. *(f = 0.003–0.020 Zoll/U, a_p = 0.006–0.120 Zoll).*
-M3	M3		Erste Wahl für die mittlere Bearbeitung und gleichzeitig die vielseitigste Geometrie in einem sehr breiten Einsatzfeld. Ideal für die Fertigbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen mit geringem Aufmaß (Near Net Shape), wo gute Spankontrolle und starke Schneiden verlangt werden. Einsatzbereich: f = 0,12-0,60 mm/U, a_p = 0,2-4,0 mm. *(f = 0.005–0.024 Zoll/U, a_p = 0.008–0.160 Zoll).*
-M5	M5		Vielseitige Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Für die mittlere und Schruppbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss mit hohen Vorschüben. Starke Schneidkanten reduzieren die Schnittkräfte. Gute Wahl bei Schnittunterbrechungen und rauer Oberfläche, auch zum Ausdrehen. Einsatzbereich: f = 0,15-0,60 mm/U, a_p = 1-5 mm. *(f = 0.006–0.024 Zoll/U, a_p = 0.040–0.200 Zoll).*
-R3	R3		Spanbrecher für große Rundwendeplatten zum Schlichten und für mittlere Radsatzbearbeitung, für große Komponenten und schwierig zerspanbare Werkstoffe. Der Spanbrecher sorgt für besseren Spanbruch und höhere Oberflächengüten. Einsatzbereich: f = 0,5–1,2 mm/U, a_p = 1,5–5,0 mm. *(f = 0.020–0.047 Zoll/U, a_p = 0.060–0.200 Zoll).*
-RR93	RR93		Spanbrecher für große Rundwendeplatten zum Schlichten und für mittlere Radsatzbearbeitung, für große Komponenten. Einsatzbereich: f = 0,6-1,5 mm/U, a_p = 3,0-10,0 mm *(f = 0.024–0.060 Zoll/U, a_p = 0.120–0.400 Zoll).*
-RR94	RR94		Geometrie für große Wendeschneidplatten für die Radsatz-Schruppbearbeitung. Einsatzbereich: f = 0,6-1,5 mm/U, a_p = 3,0-10,0 mm. *(f = 0.024–0.060 in/rev, a_p = 0.120–0.400 inch).*
-RR96	RR96		Geometrie für große Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von Stahl mit großen Schnitttiefen und hohen Vorschüben. Einsatzbereich: f = 0,6-2,2 mm/U, a_p = 3,0-24,0 mm. *(f = 0.024–0.085 Zoll/U, a_p = 0.120–0.945 Zoll).*
-RR97	RR97		Geometrie für große Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von Stahl mit großen Schnitttiefen und hohen Vorschüben. Die Geometrie -RR97 ist stärker als die -RR96. Einsatzbereich: f = 0,8-2,2 mm/U, a_p = 3,0-24,0 mm. *(f = 0.032–0.085 Zoll/U, a_p = 0.120–0.945 Zoll).*
-UX	UX		Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Glatter und leichter Späneabfluss beim Schlichten und mittleren Schruppbearbeitungen in Stahl und Rostfrei. Gut geeignet für schlanke Werkstücke. Einsatzbereich: f = 0,05-0,40 mm/U, a_p = 0,5-4,0 mm. *(f = 0.002–0.016 Zoll/U, a_p =0.020-0.160 Zoll).*

Auswahl Spanbrecher, Wendeschneidplatten mit negativer Grundform

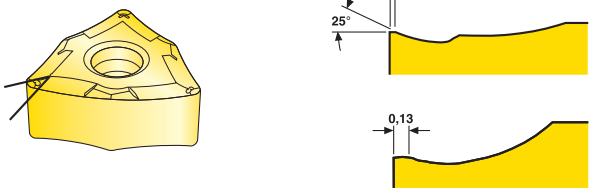
-FF1	FF1		Geometrie für negative Wendeschneidplatten. Zur Erzielung sehr hoher Oberflächengüten bei der Bearbeitung von Stahl und Rostfrei. Einsatzbereich: f = 0,08-0,30 mm/U, a_p = 0,2-3,0 mm. *(f = 0.003-0.012 Zoll/U, a_p = 0.008-0.120 Zoll)*
-FF2	FF2		Geometrie für negative Wendeschneidplatten. Für Feinschlichtbearbeitungen und Vorschlichten von Stahl und Rostfrei. Die Geometrie ist extrem leichtschneidend und gewährleistet eine hervorragende Spanbildung. Einsatzbereich: f = 0,08-0,30 mm/U, a_p = 0,2-1,5 mm. *(f = 0.003–0.012 Zoll/U, ap = 0.008–0.060 Zoll)*.
-MF1	MF1		Geometrie für die Fein- bis mittlere Bearbeitung von Rostfrei und Superlegierungen. Wendeschneidplatten-Typ ..GG mit scharfen, geschliffenen Schneiden. Wendeschneidplatten-Typ ..MG mit leicht geschliffener Schneide für erhöhte Stabilität. MF1 ist besonders geeignet zum Vorschlichten und Schlichten. Einsatzbereich: f = 0,08-0,30 mm/U, a_p = 0,2-3,5 mm. *(f = 0.003–0.012 Zoll/U, a_p = 0.008–0.140 Zoll)*.
-MF2	MF2		Erste Wahl für die Feinbearbeitung mit negativen Wendeschneidplatten. Gute Spankontrolle bei Schnitttiefen bis 0,25 mm und Vorschüben unter 0,25 mm/U. Auch für die mittlere Bearbeitung gut geeignet. Einsatzbereich: f = 0,10-0,40 mm/U, a_p = 0,2-3,0 mm. *(f = 0.004–0.016 Zoll/U, a_p = 0.008–0.120 Zoll)*.
-MF3	MF3		Geometrie mit positivem Spanwinkel für die Bearbeitung von Rostfrei. Auch für die Feinbearbeitung von Guss geeignet. MF3 ist außerdem bei begrenzter Schnitttiefe für die mittlere Bearbeitung von weichen Stählen und schwierigem Rostfrei sehr gut geeignet. MF3 eignet sich auch zum Schlichten von Guss. Einsatzbereich: f = 0,2-0,4 mm/U, a_p = 1-4 mm. *(0.008–0.016 Zoll/U, a_p = 0.040–0.160 Zoll)*.
-MF4	MF4		Geometrie für mittlere Schlichtbearbeitung von Rostfrei. Sehr offene und positive Geometrie. Einsatzbereich: f = 0,15-0,50 mm/U, a_p = 0,5-4,0 mm. *(f = 0.006–0.020 Zoll/U, a_p = 0.020–0.160 Zoll)*.
-MF5	MF5		Geometrie für die mittlere Feinbearbeitung von Stahl und Rostfrei bei hohen Vorschüben. Sehr leichtschneidende, offene Geometrie. Einsatzbereich: f = 0,2-0,8 mm/U, a_p = 0,2-2,7 mm. *(f = 0.008–0.032 Zoll/U, a_p = 0.008–0.100 Zoll)*.
-M1	M1		Geometrie für die mittlere bis Feinbearbeitung von Superlegierungen. Positiver Spanwinkel, stabile, leicht verrundete Schneidkante (Wendeschneidplatten-Typ ..GG mit scharfer Schneidkante). Für leichtes Schruppen und zum Vorschlichten. Einsatzbereich: f = 0,2-0,4 mm/U, a_p = 1,5-5,0 mm. *(f = 0.008–0.016 Zoll/U, a_p = 0.60–0.200 Zoll)*.
-M3	M3		Erste Wahl für die mittlere Bearbeitung und gleichzeitig die vielseitigste Geometrie in einem sehr breiten Einsatzfeld. Allroundlösung: Liefert beste Standzeiten und bestes Spanbruchverhalten in einem breiten Einsatzfenster von Schnittdaten und Werkstoffen. Ideal für die Fertigbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen mit geringem Aufmaß (Near Net Shape), wo gute Spankontrolle und starke Schneiden verlangt werden. Einsatzbereich: f = 0,15-0,50 mm/U, a_p = 0,5-5,0 mm. *(f = 0.006-0.020 Zoll/U, a_p = 0.020-0.200 Zoll)*.
-M4	M4		Geometrie für die Gussbearbeitung. Der positive Spanwinkel mit kleiner Nullfase erzeugt niedrige Schnittkräfte. Erste Wahl zum Drehen von Guss bei hohen Geschwindigkeiten. Einsatzbereich: f = 0,1-0,7 mm/U, a_p = 0,2-5,0 mm. *(f = 0.004-0.028 Zoll/U, a_p = 0.008-0.200 Zoll)*.
-M5	M5		Erste Wahl für mittlere bis Schruppbearbeitung mit doppelseitigen Wendeschneidplatten. Für hohe Vorschübe bei Stahl, Rostfrei, Guss. Starke Schneidkanten reduzieren die Schnittkräfte. Einsatzbereich: f = 0,3-0,7 mm/U, a_p = 1,5-7,0 mm. *(f = 0.012-0.028 Zoll/U,a_p = 0.060-0.280 Zoll)*.
-M6	M6		Stabiler doppelseitiger Spanbrecher zum Vorschruppen und Schruppen von Stahl. Das ausgewogene Design kombiniert hervorragende Spankontrolle mit relativ geringen Schnittkräften und ermöglicht dadurch zuverlässige Zerspanung im glatten wie auch unterbrochenen Schnitt. Für die Bearbeitung von ferritischen wie auch martensitischen rostfreien Stählen hervorragend geeignet. Einsatzbereich: f = 0,2-0,8 mm/U, a_p = 1,0-7,0 mm. *(f = 0.008-0.031 Zoll/U, ap = 0.040-0.275 Zoll)*.

Auswahl Spanbrecher, Wendeschneidplatten mit negativer Grundform			
-MR3	MR3		Spanbrecher mit positivem Spanwinkel, der die Zerspankraft reduziert und für hohe Schneidkantenstabilität sorgt. Entwickelt für mittlere und Schruppbearbeitung von Superlegierungen, Titanlegierungen, Rostfrei und gehärtetem Stahl. Einsatzbereich: f = 0,2–0,6 mm/U, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0.008–0.024 Zoll/U, a_p = 0.060–0.280 Zoll)*.
-MR4	MR4		Geometrie für mittlere bis Schruppbearbeitung hochlegierter Stähle sowie Superlegierungen. Negativer Spanwinkel, sehr starke Schneidkanten, für schwierige Bearbeitungen wie unterbrochener Schnitt und wechselnde Aufmaße. Einsatzbereich: f = 0,15-0,50 mm/U, a_p = 1,5-7,0 mm. *(f = 0.006–0.020 Zoll/U, a_p = 0.060–0.280 Zoll)*.
-MR6	MR6		Geometrie für die mittlere Schruppbearbeitung von Stahl. Sehr leichtschneidende, offene Geometrie. Ein- und doppelseitig Einsatzbereich: f = 0,25-0,80 mm/U, a_p = 0,9-5,0 mm. *(f = 0.010–0.032 Zoll/U, a_p= 0.035–0.200 Zoll)*.
-MR7	MR7		Stärkste Geometrie bei doppelseitig nutzbaren Wendeschneidplatten. Für mittlere und Schruppbearbeitung. Stabile Schneidkante und breite, negative Nullfase für hohe Vorschübe und Schnitttiefen. Einsatzbereich: f = 0,35-0,90 mm/U, a_p = 1,5-7,0 mm. *(f = 0.014–0.035 Zoll/U, a_p = 0.060–0.280 Zoll)*.
-MR9	MR9		Der stabilste Spanbrecher für Guss. Durch die negative Fase eignet sich die Geometrie für hohe Vorschübe und unterbrochenen Schnitt und bleibt dabei zuverlässig bei der Bearbeitung von Guss. Einsatzbereich: f = 0,2 - 1,0 mm/U, a_p = 1,0 - 12 mm *(f = 0.008–0.040 Zoll/U, a_p = 0.040–0.470 Zoll)*.
-R4	R4		Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten für die Schruppbearbeitung. Leichtschneidende, positive Geometrie zur Reduzierung der Schnittkräfte. Einsatzbereich: f = 0,2-0,6 mm/U, a_p = 2-10 mm. *(f = 0.008–0.024 Zoll/U, a_p = 0.080–0.400 inch)*.
-R5	R5, R57		Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten für die Schruppbearbeitung. Für mittlere Schruppbearbeitung von Stahl. Einsatzbereich: f = 0,3-1,0 mm/U, a_p = 2-12 mm. *(f = 0.012–0.040 Zoll/U, a_p = 0.080–0.475 Zoll)*.
-56 -R56	R6, R56		Leichtschneidende Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von Rostfrei. Einsatzbereich: f = 0,4-0,8 mm/U, a_p = 2-12 mm. *(f = 0.016–0.032 Zoll/U, a_p = 0.080–0.470 Zoll)*.
-57 -R57	R5, R57		Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten für die Schruppbearbeitung von Stahl, für hohe Vorschübe und große Schnitttiefen. Einsatzbereich: f = 0,45-1,10 mm/U, a_p = 2-12 mm. *(f = 0.018–0.042 Zoll/U, a_p = 0.080–0.470 Zoll)*.
-R6	R6, R56		Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten für die Schruppbearbeitung. Für die mittlere Bearbeitung von Rostfrei. Einsatzbereich: f = 0,25-0,70 mm/U, a_p = 2-10 mm. *(f = 0.010–0.028 Zoll/U, a_p = 0.080–0.400 Zoll)*.
-R68	R7, R68		Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten. Für schwere Schruppbearbeitung von Stahl. Einsatzbereich: f = 0,4-1,4 mm/U, a_p = 4-14 mm. *(f = 0.016–0.055 Zoll/U, a_p = 0.160–0.550 Zoll)*.
-R7	R7, R68		Starke, leichtschneidende Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten. Für unterbrochene Schnitte bei Rostfrei und normalen Kohlenstoffstählen. Einsatzbereich: f = 0,4-1,6 mm/U, a_p = 3-18 mm. *(f = 0.016–0.063 Zoll/U, a_p = 0.120–0.700 Zoll)*.

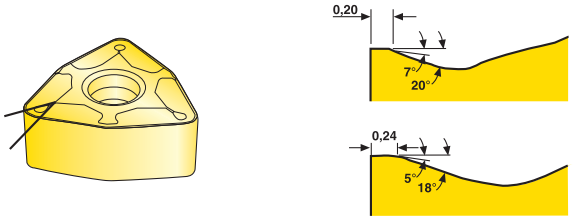
Auswahl Spanbrecher, Wendeschneidplatten mit negativer Grundform			
-R8	R8		Sehr starke Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten. Für die Schruppbearbeitung von austenitischen Guss- und Schmiedeteilen. Einsatzbereich: f = 0,35-0,80 mm/U, a_p = 2-12 mm. *(f = 0.014–0.032 Zoll/U, a_p = 0.080–0.470 Zoll)*.
-RR6	RR6		Sehr leichtschneidende Geometrie bei einseitigen Wendeschneidplatten. Für die Schruppbearbeitung von Rostfrei und Stahl. Einsatzbereich: f = 0,3-1,0 mm/U, a_p = 2-12 mm. *(f = 0.012–0.040 Zoll/U, a_p = 0.080–0.470 Zoll)*.
-RR9	RR9		Extrem starke Geometrie bei einseitigen, negativen Wendeschneidplatten. Für schwere Schruppbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen sowie schwer zerspanbare austenitische Werkstoffe. Einsatzbereich: f = 0,5-1,2 mm/U, a_p = 2,5-15,0 mm. *(f = 0.020–0.047 Zoll/U, a_p = 0.100–0.590 Zoll)*.
-RR96	RR96		Spanbrecher zum schweren Schruppen für einseitige negative Wendeschneidplatten für hohe Schnittdaten und Spankontrolle in allen Werkstoffen. Einsatzbereich für LNMX50: f = 1,5-2,6 mm/U, a_p = 12-36 mm. *(f = 0.060–0.100 Zoll/U, a_p = 0.470–1.415 Zoll)*.
-UX	UX		Geometrie für negative Wendeschneidplatten. Positiver Spanwinkel mit scharfer Schneide. Niedrige Schnittkräfte. Geeignet für die Bearbeitung schlanker Werkstücke. Einsatzbereich: f = 0,2-0,4 mm/U, a_p = 1,0-6,0 mm. *(f = 0.008–0.016 Zoll/U, a_p =0.040–0.240 Zoll)*.

Spanbrecher

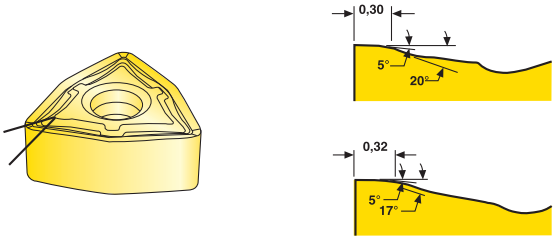
-MF2 – Schlichten



-M3 – Allgemeine Bearbeitung

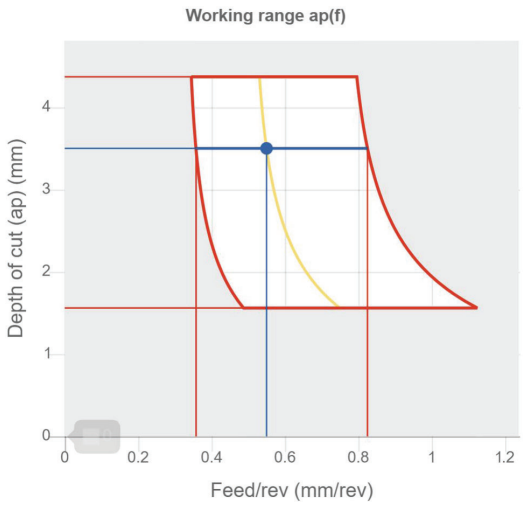


-M5 – Schruppen



Spanbrecher sind so gestaltet, dass sie die Spankontrolle verbessern und weitere Vorteile für Werkstoffe, Anwendungen und Komponenten bringen.

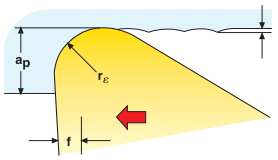
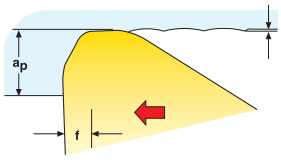
-MF2, -M3, -M5



Für eine Kombination aus Wendeschneidplatte und Spanbrecher gilt ein bestimmter Arbeitsbereich, der von verschiedenen Aspekten abhängt, wie Ausführung, Zerspanungsbedingungen, Komponente oder Werkzeugpfad.

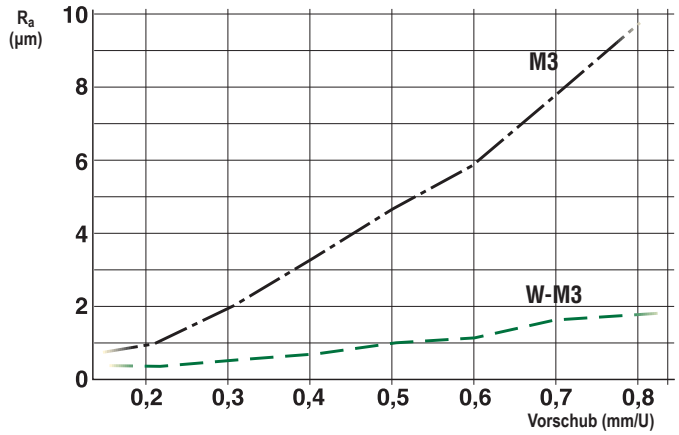
Wenn Sie sich in Ihr Kundenkonto auf www.secotools.com einloggen, erhalten Sie Schnittdaten-Graphen für Wendeschneidplatten für allgemeine Drehbearbeitung, wenn Sie die erweiterten Schnittdaten öffnen.

Wiper Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe

Standard-Geometrie	Wiper-Geometrie für hohe Vorschübe
	

Warum erzeugt eine Hochvorschub-Wendeschneidplatte mit Planfase eine deutlich bessere Oberflächengüte beim gleichen Vorschub wie eine Standard-Variante?
Bei Betrachtung der Ausführungen, seien es beschichtete oder CBN-Wendeschneidplatten, gibt es Ähnlichkeiten.
Die Diagramme zeigen die Ra-Werte in Abhängigkeit des Vorschubs bei Standard-Eckenradien und bei Hochvorschub-Wendeschneidplatten mit Planfase.
Unabhängig von Spanbrecher und Werkstoff gibt es Lösungen gemäß der Anforderungen.

M3 = Standard -M3, W-M3 = Wiper -M3

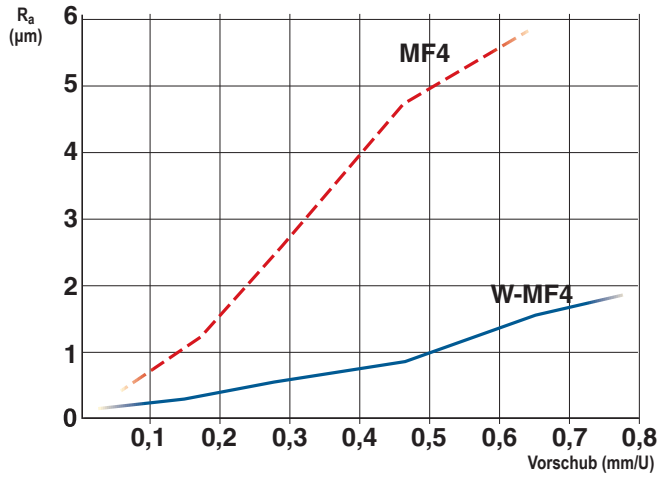


Das Diagramm zeigt die hervorragende Oberflächengüte, die mit Wiper-Wendeschneidplatten im Vergleich zu herkömmlichen Wendeschneidplatten erzielt wird.

CNMG120408W-M3 TP2501, a_p = 1 mm, Schnittgeschwindigkeit entsprechend Vorschub angepasst, Werkstoff: (Stahl) SMG P4

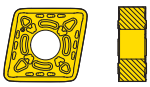
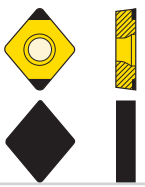
Hinweis: Der Vergleich der Oberflächengüte für Produkte und Anwendungen findet sich unter den Erweiterten Schnittdaten auf der Produktseite auf www.secotools.com. Diese Funktion ist nur im eingeloggten Zustand verfügbar.

MF4 = Standard -MF4, W-MF4 = Wiper -MF4



Das Diagramm zeigt die überlegene Oberflächengüte, die beim Einsatz einer Seco W-MF4 Wiper-Wendeschneidplatte für hohe Vorschübe im Vergleich zu einer herkömmlichen Wendeschneidplatte in Rostfrei erzeugt wird.

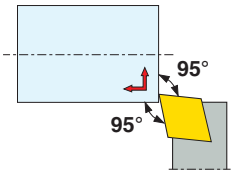
CNMG120408W-MF4 TM4000, a_p= 1 mm, Schnittgeschwindigkeit entspricht Vorschub, Werkstoff (Rostfrei) SMG M2.

Auswahl Spanbrecher, Hochvorschub-Wendeplatten mit Wiper			
W-F1	F1		Vielseitige Geometrie für positive Wendeschneidplatten. Für die Schlichtbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss. Geeignet für hohe Vorschübe bei geringen Schnitttiefen. Einsatzbereich: f = 0,05-0,50 mm/U, a_p = 0,25-3,00 mm. *(f = 0.002–0.020 Zoll/U, a_p = 0.010–0.120 Zoll)*.
W-FF2	FF2		Geometrie zum Schlichten bei hohen Vorschüben von Stahl und Guss. Hervorragende Spankontrolle beim Schlichten, sehr gute Oberflächengüte. Einsatzbereich: f = 0,1-0,5 mm/U, a_p = 0,2-1,5 mm. *(f = 0.004-0.020 Zoll/U, a_p = 0.008-0.060 Zoll)*.
W-MF2	MF2		Erste Wahl für die Schlichtbearbeitung sowohl mit positiven als auch negativen Wendeschneidplatten. Für die Schlichtbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss mit hohen Vorschüben, gute Oberflächen. Einsatzbereich: f = 0,05-0,60 mm/U, a_p = 0,5-4,0 mm. *(f = 0.002-0.024 Zoll/U, a_p = 0.020-0.160 Zoll)*.
W-MF4	MF4		Leichtschneidender Spanbrecher für die Bearbeitung mit hohen Vorschüben bei Rostfrei. Sorgt für hohe Oberflächengüten bei Schlichtbearbeitungen und hohe Produktivität beim Einsatz von Breitschlichtschneiden beim mittleren Schruppen. Einsatzbereich: f = 0,05-0,90 mm/U, a_p = 0,2 - 6,0 mm. *(f = 0.002-0.035 Zoll/U, a_p= 0.008 - 0.240 Zoll)*.
W-MF5	MF5		Für die mittlere Schlichtbearbeitung von Stahl bei hohen Vorschüben. Sehr offene, hoch-positive Geometrie, mit Wiper-Radius. Einsatzbereich: f = 0,2-0,8 mm/U, a_p = 0,2-2,7 mm. *(f = 0.008-0.032 Zoll/U, a_p = 0.008-0.105 Zoll)*.
W-F2 **W-M3**	M3		Vielseitige Geometrie für positive und negative Wendeschneidplatten für Hochvorschub- und mittlere Bearbeitung in Stahl, Rostfrei und Guss. Für einen großen Einsatzbereich. Erreicht hohe Oberflächengüten auch bei hohen Vorschüben. Einsatzbereich: f = 0,2-0,9 mm/U, a_p = 0,5-6,0 mm. *(f = 0.008-0.035 Zoll/U, a_p = 0.020-0.240 Zoll)*.
W-M6	M6		Stabiler doppelseitiger Spanbrecher zum Vorschruppen und Schruppen von Stahl mit hohem Vorschub. Das ausgewogene Design kombiniert hervorragende Spankontrolle mit relativ geringen Schnittkräften und ermöglicht dadurch zuverlässige Zerspanung im glatten wie auch unterbrochenen Schnitt. Einsatzbereich: f = 0,3 bis 1,0 mm/U, a_p = 1,0–7,0 mm *(f = 0.012-0.040 Zoll/U, a_p = 0.040-0.275 Zoll)*.
W-R4	R4		Geometrie für einseitige Wendeschneidplatten, für mittlere und Schruppbearbeitung bei hohen Vorschüben von Stahl, Rostfrei und Guss. Hohe Oberflächengüte, auch bei hohen Vorschüben. Niedrige Schnittkräfte. Einsatzbereich: f = 0,3-1,0 mm/U, a_p = 2,0-7,5 mm. *(f = 0.012-0.040 Zoll/U, a_p = 0.080-0.295 Zoll)*.
W-R7	R7, R68		Starke Geometrie für einseitige Wendeschneidplatten, leichtschneidend. Für mittlere und Schruppbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss mit hohen Vorschüben. Hohe Oberflächengüten bei hohen Vorschüben. Einsatzbereich: f = 0,4-1,2 mm/U, a_p = 2,0-9,5 mm. *(f = 0.016-0.048 Zoll/U, a_p = 0.080-0.375 Zoll)*.
-WZ **-WZN** **-WZP** **-WS** **-WL**			Wiper-Geometrien für CBN-Wendeschneidplatten. Verfügbar in verschiedenen Wendeschneidplatten-Typen, massiv oder gelötet. Für gehärteten Stahl und perlitischen Grauguss. Hohe Oberflächengüte, auch bei hohen Vorschüben.

Richtlinien

Hochvorschub-Wendeschneidplatten mit C- und W-Grundform

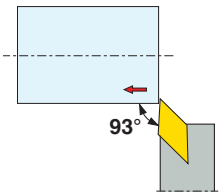
– Die exzellente Oberflächengüte wird nicht erreicht, wenn der Einstellwinkel von 95° abweicht.
– Maximal erlaubte Abweichung: ±2°
– Ziehende Schnitte werden NICHT empfohlen.



Wiper-Geometrie bei C-Wendeschneidplatten, ausgenommen CBN, sowie bei 100° Ecken.
Bei Geometrie W-R4 oder W-R7 einen P-Klemmhalter oder M-Klemmhalter verwenden.

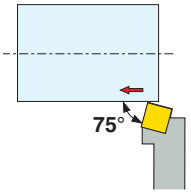
Hochvorschub-Wendeschneidplatten mit D- und T-Grundform

– Die exzellente Oberflächengüte wird nicht erreicht, wenn der Einstellwinkel von 93° abweicht.
– Maximal erlaubte Abweichung: ±2°
– Ziehende Schnitte werden NICHT empfohlen.



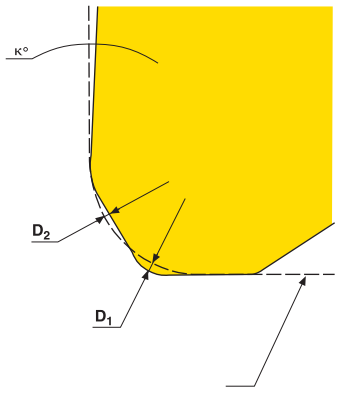
Hochvorschub-Wendeplatten mit Wiper mit S-Grundform

– Wiper-Wendeschneidplatten mit S-Grundform mit Klemmhalter mit 75° Einstellwinkel einsetzen. Die exzellente Oberflächengüte wird nicht erreicht, wenn der Einstellwinkel von 75° abweicht. Maximal erlaubte Abweichung: ± 2°



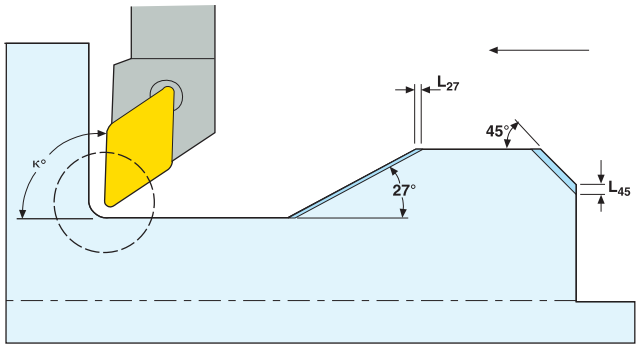
Kopierdrehen mit D- und T-Wiper-Wendeschneidplatten

Da Wiper-Wendeschneidplatten Typ D und T nicht der ISO-Norm entsprechen, muss bei einigen Anwendungen das NC-Programm korrigiert werden.
Eine Abweichung von der nominalen Eckenausführung wird immer auftreten (D1, D2), wenn in Richtung einer Schulter gedreht wird.

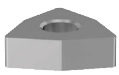
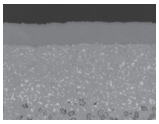
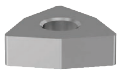
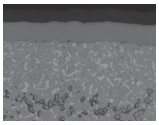
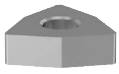
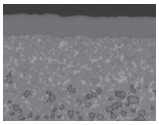
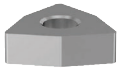
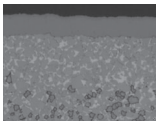
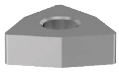
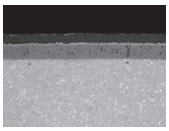
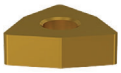
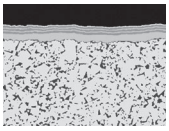
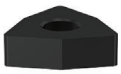
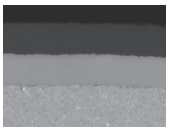
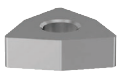
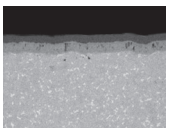
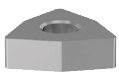
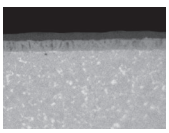
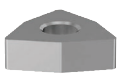
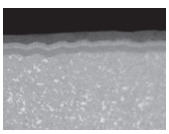


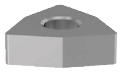
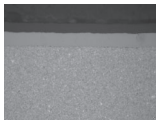
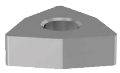
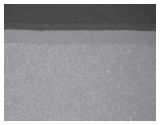
ISO-Profil (Nominaler Eckenradius)

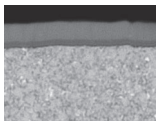
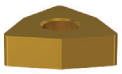
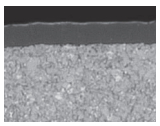
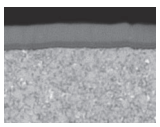
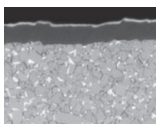
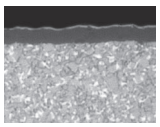
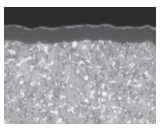
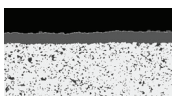
Die Wiper-Geometrie bei D- und T-Wendeschneidplatten ergibt keinen exakten Eckenradius.

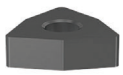
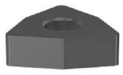
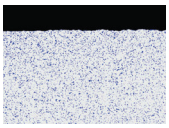
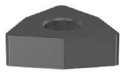
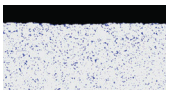
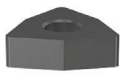
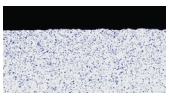


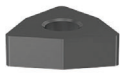
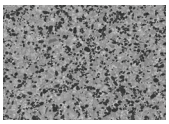
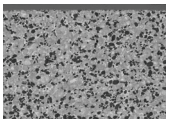
Beim Kopierdrehen mit einer D- oder T-Wiper-Wendeschneidplatte muss das NC-Programm korrigiert werden (Beispiel: L27 und L45).

CVD-beschichtete Sorten			
TP0501			Duratomic®-Sorte. Eine Sorte mit extrem hoher Wärmebeständigkeit und Verschleißfestigkeit für viele verschiedene Stahlbearbeitungen, z. B. in Stahllegierungen und besonders bei der Trockenbearbeitung, aber auch bei anspruchsvollen Anwendungen in Guss. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP1501			Duratomic®-Sorte. Äußerst wärme- und verschleißbeständige Sorte, sehr gut geeignet für produktive, allgemeine Drehbearbeitungen in Stahl sowie eine wertvolle Unterstützung in vielen anderen Werkstoffen. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP2501			Duratomic®-Sorte. Mit hoher Leistungsfähigkeit und Kantenstabilität, einsetzbar in einem breiten Anwendungsbereich der Stahldrehbearbeitung sowie in vielen unterschiedlichen Rostfrei- und Gusswerkstoffen. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP3501			Duratomic®-Sorte. Erhöhte Kantenzähigkeit bei gleichzeitig hoher Verschleißfestigkeit für vielseitige Leistungsfähigkeit bei Stahldreh- sowie Rostfreibearbeitungen, auch bei Schnittunterbrechungen. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP25			Universalsorte für Vielseitigkeit und hohe Leistung in einer Vielzahl an Anwendungen in Stahl, Rostfrei und Guss. Zuverlässige Alternative für die Bearbeitung von Stahl bei begrenzter Schnittgeschwindigkeit oder hohen Anforderungen an die Oberflächengüte. Ergänzende Sorte zur Optimierung von leichteren Bearbeitungen in austenitisch rostfreiem Stahl. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP40			Universelle Sorte für extrem hohe Sicherheit bei anspruchsvollsten Bearbeitungen sowohl in Stahl, Rostfrei bis hin zu Superlegierungen, besonders bei Guss- und Schmiedeteilen. TiC/Ti(C,N) + TiN
TH1500			Duratomic®-Sorte. Eine extrem harte, Super-Feinstkornsorte für die Bearbeitung von teilweise gehärtetem Stahl, auch als Alternative zum Schlichten von Guss. Ti(C,N) + Al_2O_3
TM1501			Duratomic®-Sorte. Hochverschleißfeste optimierte Sorte für Drehbearbeitungen von austenitisch rostfreiem Stahl. Auch geeignet für die Bearbeitung von einfachen Stählen und Stahlbearbeitung. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TM2501			Duratomic®-Sorte. Leistungsfähige Sorte für Drehbearbeitungen von austenitisch-rostfreiem Stahl mit einer Kombination aus hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidkantenstabilität. Erste Wahl für Drehbearbeitungen von austenitisch rostfreiem Stahl. Auch geeignet für Drehbearbeitungen von Stählen mit stark unterbrochenem Schnitt. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TM3501			Duratomic®-Sorte. Erste Wahl für Duplex-Stähle und schwierig zerspanbares Rostfrei. Beständig gegenüber Kerbverschleiß und Ausbröckelung. Überzeugt in Schlichtbearbeitungen und unterbrochenem Schnitt in allen Rostfreilegierungen.Vielseitige Sorte, die eine Vielzahl an Bearbeitungen und Rostfreilegierungen abdeckt. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung

CVD-beschichtete Sorten			
TK0501			Duratomic®-Sorte. Extrem verschleißfeste, optimierte Sorte für die Bearbeitung von Grauguss und leichter zu bearbeitenden duktilen Gusswerkstoffen. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TK1501			Duratomic®-Sorte. Hochverschleißfeste Sorte für Guss im Allgemeinen und für Stahl. Die Sorte ist besonders leistungsfähig bei der Bearbeitung von duktilen (Sphäro-) Gusswerkstoffen, auch bei anspruchsvolleren Aufspannungen und bei Schnittunterbrechungen. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung

PVD-beschichtete Sorten			
TH1000			Sehr harte, äußerst feinkörnige Sorte für teilweise gehärtete Werkstücke aus Stahl als auch allgemeine Werkstoffe wie Superlegierungen. Dank der bemerkenswerten Kantenzähigkeit ebenfalls hochleistungsfähig bei Schnittunterbrechungen und bei der Entfernung von harten Oberflächen. Ti-Al-Si-N nanolaminierte Beschichtung
TS2000			Harte, verschleißfeste Feinstkornsorte zum Schlichten von Superlegierungen und Titan sowie in vielen rostfreien Stählen. (Ti,Al)N + TiN
TS2050			Harte, verschleißfeste Feinstkornsorte zum Schlichten von Superlegierungen. Ti-Al-Si-N nanolaminierte Beschichtung
TS2500			Relativ harte Feinstkornsorte für die Bearbeitung von Superlegierungen und Titan bei Schruppbearbeitungen; aufgrund der Zusammensetzung auch für viele andere Werkstoffe wie Rostfrei geeignet. (Ti,Al)N + TiN
CP200			Harte Feinkornsorte, hauptsächlich für die Schlichtbearbeitung von Super- sowie Titanlegierungen. Auch für rostfrei Stähle. (Ti, Al) N + TiN
CP500			Zähe Feinkornsorte zum Schlichten bis mittleren Schruppen von Rostfrei, aber auch mit einem breiten Anwendungsfenster z. B. in Stahl und Aluminium. Besonders geeignet für Schnittunterbrechungen. (Ti,Al)N + TiN
CP600			Sehr zähe Feinstkornsorte für Rostfrei und Stahl, aber auch gut geeignet, wenn hohe Kantenzähigkeit gefordert ist, z. B. bei schwereren Schnittunterbrechungen (Ti,Al)N + TiN

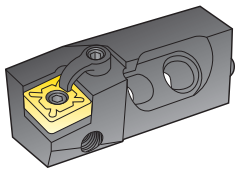
Unbeschichtete Sorten			
HX			Universelle unbeschichtete Sorte für die Bearbeitung von Guss und gehärtetem Stahl, auch gut geeignet für den Einsatz in Nichteisen-Metallen.
KX			Optimierte Feinkornsorte für die Bearbeitung von Aluminium und anderen NE-Metallen.
883			Relativ harte und gleichzeitig zähe unbeschichtete Feinstkornsorte für die Bearbeitung von Titan bei Schruppbearbeitungen; auch für Superlegierungen geeignet.
890			Unbeschichtete Feinstkornsorte mit hoher Härte bei gleichzeitiger guter Zähigkeit, für Superlegierungen und Titan, auch für viele andere Werkstoffe gut geeignet.

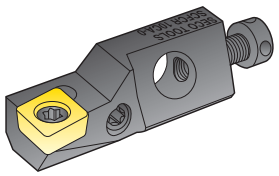
Cermet			
TP1020			Hochverschleißfeste Cermet-Sorte für höchste Oberflächengüte mit hoher Zuverlässigkeit, vor allem in Stahl und Rostfrei.
TP1030			Beschichtete, hoch-verschleißfeste Cermet-Sorte für hohe Oberflächengüte und hohe Produktivitätsanforderungen, hauptsächlich in Stahl und Rostfrei. Ti-Al-Si-N nanolaminierte Beschichtung

Kurzklemmhalter – Montageinformationen

Gewinkelt montierte Kurzklemmhalter

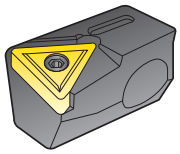
– Gemäß ISO und ANSI
– Für positive und negative Spanflächen
– Austauschbare Plattensitze und Spanbrecher von Seco im Standard
– Passt in jede Bohrstange und jeden Werkzeug-Block
– Jetzt mit ISO-ANSI-Kurzklemmhaltern
– Für Axial- und Radialausgleich
– Direkte Umwandlung von metrisch/Zoll durch einfachen Ersatz der Komponenten



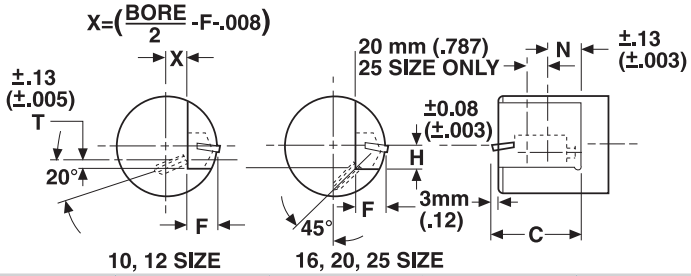


90° montierte Kurzklemmhalter

– Ermöglichen Bearbeitungen innerhalb enger Toleranzen mit Radial- und Axialausgleich mit Typen M und PC



Montageinformationen: ISO-ANSI, Gewinkelt montierte Kurzklemmhalter



Größe des Kurzklemmhalters Metrisch Std.	Zoll Std.	C mm/*Zoll*	F mm/*Zoll*	H mm/*Zoll*	T mm/*Zoll*	N mm/*Zoll*	Spannschraube Metrisch Std.	Zoll Std.
10	39	50 / *1.968*	14 / *.551*	10 / *.394*	5 / *.196*	20 / *.787*	M6 (Niedrig Hd.)	1/4 (Niedrig Hd.)
12	47	55 / *2.165*	20 / *.787*	12 / *.472*	6 / *.236*	20 / *.787*	M6	1/4
16	63	63 / *2.480*	24 / *.945*	16 / *.630*	–	25 / *.984*	M8	5/16
20	79	70 / *2.756*	25 / *.984*	20 / *.787*	–	30 / *1.181*	M8	5/16
25	98	100 / *3.937*	32 / *1.260*	25 / *.984*	–	30 / *1.181*	M10 (2)	3/8 (2)

Referenz zu Kurzklemmhaltern

Kurzklemmhalter sind im Standard für metrische Komponenten verfügbar.
Komponenten in Zoll sind als optionale Ersatzteile verfügbar.
Siehe Graphik

Pin		Spannschrauben		Rad. Ang. Schrauben	
Metrisch (Standard)	Zoll (Optional)	Metrisch (Standard)	Zoll (Optional)	Metrisch (Standard)	Zoll (Optional)
NLM-23	NLC-23	XNSM-0515	XNSC-0515	SASM-0406	SASC-0406
NLM-33	NLC-33	XNSM-0620	XNSC-0620	SASM-0412	SASC-0412
NLM-34L	NLC-34L	XNSM-0825	XNSC-0825	SASM-0516	SASC-0516
NLM-43	NLC-43			SASM-0620	SASC-0620
NLM-46S	NLC-46S			SASM-0820	SASC-0820
NLM-54	NLC-54				
NLM-58	NLC-58				
NLM-68	NLC-68				

Radsatzbearbeitung – Einleitung

Drehen – Radsatzbearbeitung

Das Produktprogramm zur Radsatzbearbeitung enthält:

– Wendeschneidplatten zum Schlichten RCMT-R3 und RCMX-R3
– Wendeschneidplatten zum Schruppen RR93, H-RR93 & RR94
– Wendeschneidplatten für Schwerzerspanung bei hohem Vorschub RR97
– PRDCN-Klemmhalter für Schäfte mit bis zu 50x50
– Seco-Capto™ Sonder-Klemmhalter

R3

Stabile Geometrien zum Schlichten und Vorschlichten bei hohen Vorschüben

RCMX-R3

RCMT-R3

Vorschubempfehlung: 0,5-1,2 mm/U / *0.002-0.047 "/U*
Empfehlung Schnitttiefe: a_p < 5 mm / *0.197"*

RR94, RR93

Stabile Geometrien für allgemeine Bearbeitung und Schruppen bei hohen Vorschüben

RCMX-RR94

RCMX-RR93

RCMX-H-RR93

Vorschubempfehlung: 0,6-1,4 mm/U / *0.024-0.055 "/U*
Empfehlung Schnitttiefe: a_p < 12 mm / *0.472"*

RCMX-RR97

Starke Geometrien für die Bearbeitung bei hohen Vorschüben.

Vorschubempfehlung: 0,6-1,5 mm/U / *0.024-0.059 "/U*
Empfehlung Schnitttiefe: a_p < 15 mm / *0.591"*

SNMM-R7

Zum Schruppen bei hohen Vorschüben und großen Schnitttiefen.

Vorschubempfehlung: 0,6-1,2 mm/U / *0.024-0.047 "/U*
Empfehlung Schnitttiefe: a_p < 15 mm / *0.591"*

R3 und RR93 Geometrien mit Spanbrechernut und Puffer ermöglichen besseren Spanbruch.
Seco Sorten mit Duratomic®-Technologie verbessern die Leistung.

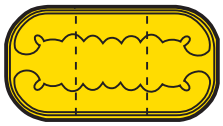
Radsatzbearbeitung Neuprofilierung

Das Produktprogramm zur Radsatzbearbeitung enthält:

– Wendeschneidplatten zum Schlichten mit Geometrie MF und R2
– Wendeschneidplatten für mittlere Schruppbearbeitung mit Geometrie RR94
– Wendeschneidplatten für Schruppbearbeitung mit Geometrie MR und RR97
– Reihenfolge der Schneidkantenstabilität R2-MF-RR94-MR-RR97
– Kassetten für Neuprofilierung RWRT

LNMX-MF

Für Schlichtbearbeitungen, geringe Schnitttiefen (Einsatz hauptsächlich auf Unterflurmaschinen).

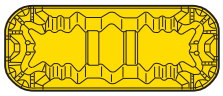


Vorschubempfehlung: 0,4-1,0 mm/U / *0.016-0.039 "/U*

Empfehlung Schnitttiefe: a_p < 10 mm / *0.394"*

LNMX19-R2

R2 – für weniger abgenutzte Räder aus weicheren Werkstoffen, für beste Spankontrolle

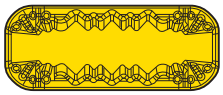


Vorschubempfehlung: 0,40-1,10 mm/U / *0.016-0.043 "/U*

Empfehlung Schnitttiefe: a_p 2-5 mm / *0.079-0.197"*

LNMX-RR94

RR94 – für leichte Radsatzbearbeitung



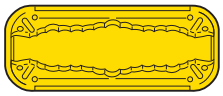
Schnitttiefe und Vorschubempfehlungen:

LNMX19, a_p = 2-5 mm / *0.079-0.197"*; f = 0,45-1,40 mm/U / *0.018-0.055 "/U*

LNMX30, a_p = 2-10 mm / *0.079-0.394"*; f = 0,55-1,80 mm/U / *0.022-0.071 "/U*

LNMX-RR97

RR97 – für stark beschädigte Räder bei hohen Schnittdaten

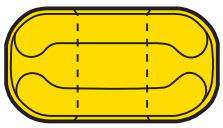


Schnitttiefe und Vorschubempfehlungen:

LNMX30, a_p = 2-12 mm / *0.079-0.472"*; f = 0,75-1,80 mm/U / *0.030-0.071"/U*

LNMX-MR

Basiswahl für die Reprofilierung.



Vorschubempfehlung: 0,6-2,0 mm/U / *0.024-0.079 "/U*

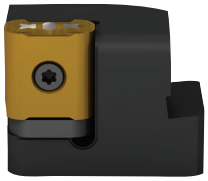
Empfehlung Schnitttiefe: a_p < 15 mm / *0.591"*

Kassetten für Neuprofilierung RWRT

Standard

CT-PLANR/L (R/L175.32)

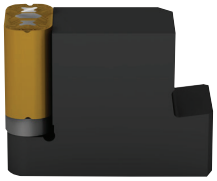
Kassetten mit Stift für LNMX19 und LNMX30



Rechtsausführung

CT-PLFNR/L (R/L177.32-3219-19)

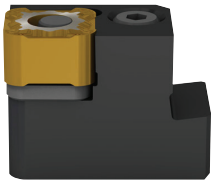
Kassetten mit Stift für LNMX19 und LNMX30



Rechtsausführung

CT-PSANR/L

Kassetten mit Kniehebelklemmung für SNMX1911



Rechtsausführung

Die Kassetten haben eine Hartmetall-Auflageplatte zur Stützung der Wendeschneidplatte und zum Schutz der Kassette.
Die Klemmhalter für diese Kassetten sind maschinenspezifisch. Die Kombinationskassetten sind ebenfalls maschinenspezifisch. Einige werden als Sonderlösung angeboten.

Wahl der Wendeschneidplatte – CBN

Wendeschneidplatte-Sorten – CBN

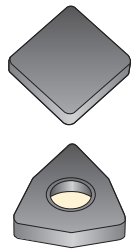
Unbeschichtet:

CBN010
CBN150
CBN170
CBN200
CBN300
CBN500
CBN600

PVD-beschichtete Sorten

CBN060K
CBN170C
CBN300P
CK2065
CBN400C
CH0550
CH2540
CH3515

Massive Wendeschneidplatte



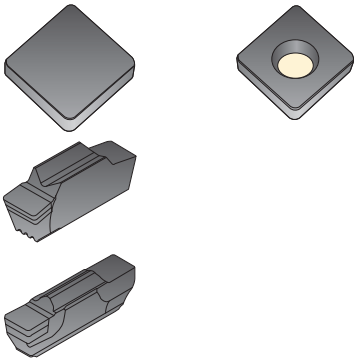
Beide Seiten sind nutzbar.

Sorten:
CH0550, CBN060K, CH2540, CBN300P, CK2065, CBN400C, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200, CBN300, CBN500, CBN600

Klemmhalter:
D, P, C und M

CBN060K und CBN300 gibt es in einigen Geometrien auch als Lochplatten.

Full Face Wendeschneidplatte -LF



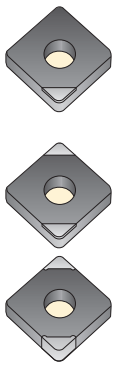
CBN auf Hartmetall gesintert. Alle Schneidkanten einer Seite sind nutzbar.

Sorten:
CBN060K, CH3515, CBN010,CBN150, CBN200

Klemmhalter:
S, C und M

MDT
Sorten:
CBN010, CBN170, CBN200

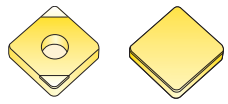
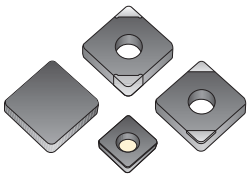
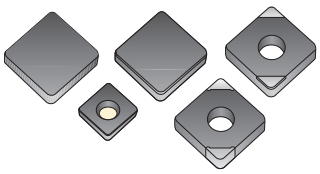
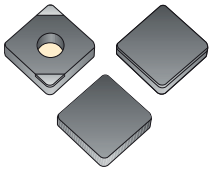
Wendeplatte mit eingelötetem Segment -L1 (einseitig und doppelseitig) und -L2

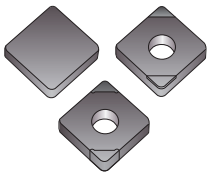
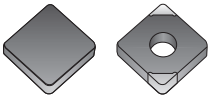
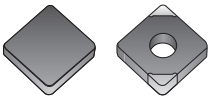
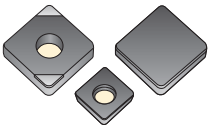
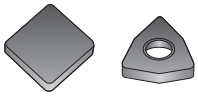


CBN-Segment auf Hartmetall-Wendeschneidplatten gelötet.

Sorten:
CH0550, CBN060K, CH2540, CH3515, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200

Klemmhalter:
D, P, S und M

CBN-Sorte, beschichtet		
CH0550		Format: Massiv oder gelötet Zusammensetzung: Sorte mit 40% CBN-Gehalt mit einer bi-modalen Korngrößenverteilung mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3 µm und einer TiCN-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti, Al, Cr)N-Beschichtung
CBN060K		Format: Massiv oder gelötet (einseitig und doppelseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 60% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 1-2 µm und einer TiCN-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti, Al, Si)N-Beschichtung
CH2540		Format: Massiv und eingelötete Segmente Zusammensetzung: Sorte mit 65% CBN-Gehalt mit einer bi-modalen Korngrößenverteilung mit einer durchschnittlichen Korngröße von 6 µm und einer TiCN-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti,Si)N-Beschichtung
CH3515		Format: Massiv oder gelötet (einseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 4 µm und einer AlN-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti, Al)N-Beschichtung
CBN300P		Format: Massiv. Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 22 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti, Al)N Beschichtung.
CK2065		Format: Massiv Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 22 µm und einer AL-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Wear detection coating
CBN400C		Format: Massiv Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3-6 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti,Si) N-Beschichtung

CBN-Sorte, unbeschichtet		
CBN010		Format: Massiv oder gelötet (einseitig und doppelseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 50% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 2 µm und einer TiC-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN150		Format: Massiv oder gelötet (einseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 45% CBN Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von < 1 µm und einer TiCN-keramischen Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN170		Format: Massiv und gelötet (doppelseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 65% CBN Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer TiCN+SiCw-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN200		Format: Massiv oder gelötet (einseitig) Zusammensetzung: Sorte mit 85% CBN-Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer Co-W-Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN200		Format: Massiv Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3-6 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN300		Format: Massiv. Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 22 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet.
CBN500		Format: Massiv Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 15 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN600		Format: Massiv Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer modularen Korngröße und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet

CBN Hochvorschub-Wendeplatten mit Planfase – Einleitung

Die Oberflächengüte beim Drehen ist von einigen Faktoren abhängig. Die wichtigsten Faktoren sind Vorschub und Eckenradius. Ein Zusammenhang, der bei Auswahl der Schnittdaten oft genannt wird, ist, dass sich Ra mit Vorschub^2 erhöht und verringert je größer der Eckenradius ist. Dieser Sachverhalt änderte sich mit der Entwicklung der Breitschlicht-Geometrien für Hochvorschub-Bearbeitung, die im Markt immer beliebter werden. Breitschlicht-Geometrien haben den Zusammenhang geändert, da sie auch bei hohen Vorschüben hohe Oberflächengüten erzielen.

Hochvorschub-Breitschlicht-Wendeplatten von Seco kombinieren hohe Vorschübe und hochqualitative Oberflächengüten vergleichbar zu großen Rundwendeplatten und geringer Schnittkraft und Flexibilität von scharfen Wendeschneidplatten. Dies wird erreicht, indem der größte Teil der radialen Schnittkraft von der Hauptschneide erzeugt wird. Indem ein kleiner Teil der runden in die gerade Schneidkante der spitzen Wendeschneidplatte eingebracht wird, entsteht eine Wendeschneidplatten-Ausführung, die an Hochvorschubbearbeitung angepasst ist und höchste Oberflächengüten ermöglicht.

Allgemeine Hinweise

– Eine Hochvorschub-Wendeschneidplatte verwenden, um hohe Vorschübe zu nutzen, ohne die Oberflächengüte zu beeinträchtigen, im Vergleich zu konventionellen Wendeschneidplatten-Geometrien.

– Eine Hochvorschub-Breitschlicht-Wendeplatte nutzen, um Nachbearbeitungen zu vermeiden. In vielen Fällen war es nur möglich, Oberflächengüte und Maßtoleranzen durch Nachbearbeitung zu erreichen.

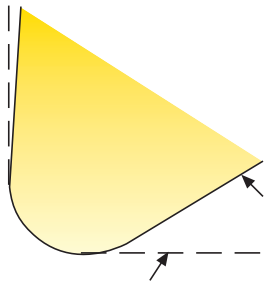
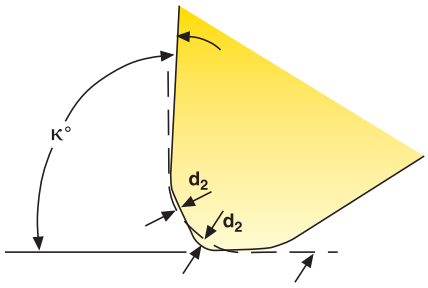
Seco bietet vier verschiedene Breitschlicht-Geometrien für optimale Leistung in verschiedenen Anwendungen.

– Herkömmliche Planfase	-WZ
– Crossbill™	-L-WZ und -R-WZ
– Helix™	-WZN und -WZP
– Lange/kurze Planfase	-WL/-WS

Herkömmliche CBN Hochvorschub-Wendeplatten mit Planfase

Bei einer herkömmlichen Hochvorschub-Breitschlicht-Wendeplatte wurde ein großer Radius an der Außenseite des Eckenradius hinzugefügt. Das Planfasen-Segment befindet sich an beiden Seiten des Eckenradius für rechts- und linksschneidende Bearbeitung.

Das Produktprogramm von Seco über konventionelle Hochvorschub-Breitschlicht-Wendeplatten enthält alle gängigen Wendeschneidplatten-Formen.

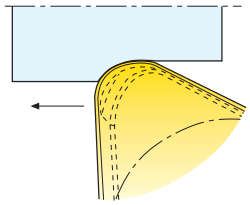
Standard-Wendeschneidplatten	CBN Hochvorschub-Wendeplatten mit Planfase
	
Standard-Wendeschneidplatten-Profil (Nominaler Eckenradius)	Standard-Wendeschneidplatten-Profil (Nominaler Eckenradius)

Seco Crossbill™ Hochvorschub-Wendeplatten mit Wiper

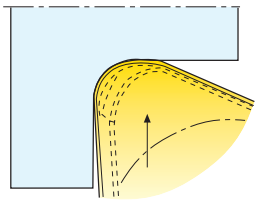
Eine Abweichung von der normalen Eckenausführung wird bei Seco Standard Wiper-Wendeschneidplatten immer auftreten, wenn man in Richtung einer Schulter dreht.
Mit der Crossbill™ Hochvorschub-Wendeschneidplatte mit Wiper ist es möglich, einen Radius ohne Abweichung und mit vollem Wiper-Effekt zu produzieren.
Die Seco Crossbill™ Hochvorschub-Wendeschneidplatten mit Wiper sind in den CBN-Sorten CBN010 und in CBN060K verfügbar.

Ausführung/Funktion

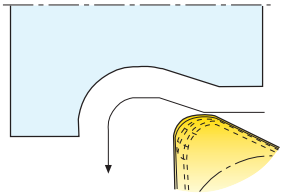
Axiales Drehen (voller Wiper Effekt)



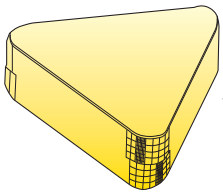
Plandrehen (kein Wiper Effekt)



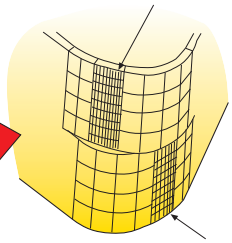
Kopierdrehen (keine Abweichung beim Drehen eines Radius)



Rechtsausführung



Wiper-Geometrie



Wiper-Geometrie

Seco Helix™ Hochvorschub-Wendeplatten mit Wiper

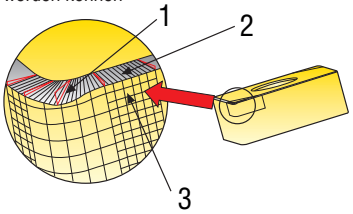
Das patentierte Helix™ Hochvorschub-Wiper-Konzept von Seco Tools wurde speziell für die Optimierung der Schlichtbearbeitung entwickelt. Der Wiper-Anschliff befindet sich auf beiden Seiten des Eckenradius (genau wie Standard). Die Schutzfase hat einen variierenden Fasenwinkel, von steil zu flach oder flach zu steil, je nach Anwendung.
Verfügbar in den Sorten CH0550, CBN060K und CBN010.

Ausführung/Funktion

Für die Auswahl der geeigneten Geometrie gilt:

Positiver Wiper, WZP

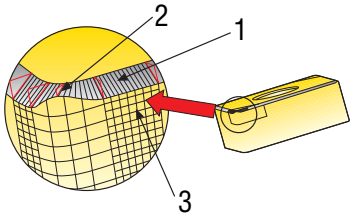
– Geringere Vibrationen in schwachen Aufspannungen
– Geringere radiale Zerspankraft
– Überall dort, wo Standard-Wiper nicht eingesetzt werden können



1. Großer Winkel
2. Kleiner Winkel
3. Wiper

Negativer Wiper, WZN

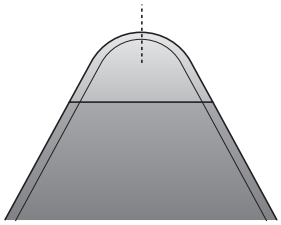
– Längere Standzeit
– Geringere Vibrationen in stabilen Aufspannungen
– Erhöhte Druckspannungen

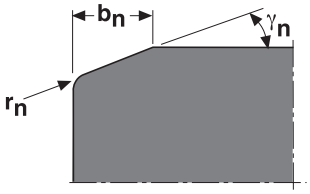


1. Großer Winkel
2. Kleiner Winkel
3. Wiper

CBN – Schneidkantenausführung

Schneidkantenausführung





b_n = Fasenbreite
γ_n = Fasenwinkel
r_n = Schleifradius

Geometrien

Stabile Schneidkanten sind zu bevorzugen.
– negative Schneidengeometrie
– gefaste Schneidkante
– großer Eckenradius

Scharfe positive Schneidkanten-Geometrien können von Vorteil sein bei:
– Schlichten von kleinen gehärteten Bohrungen ohne Schnittunterbrechungen
– Schlichten von instabilen Werkstücken ohne Schnittunterbrechungen
– Schlichten von perlitischem Grauguss

CBN – Geometrie

Schneidkantenausführung		
E	=	Verrundet
E25	=	Speziell verrundet für Superlegierungen
S	=	Gefast und verrundet
S25	=	Gefast und extra verrundet, für die Bearbeitung von PM-Werkstoffen
WZ	=	Wiper-Geometrie
WZP	=	Wiper-Geometrie Positiv
WZN	=	Wiper-Geometrie Negativ
WL	=	Wiper-Geometrie
WS	=	Wiper-Geometrie

Abb.		
LF	=	Ganze Deckschicht (Full Face)
B	=	Gelötete Schneidecke (einseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie C, D und V
C	=	Gelötete Schneidecke (einseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie T und W
D	=	Gelötete Schneidecke (einseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie S
U	=	Gelötete Schneidecke (doppelseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie C, D und V
V	=	Gelötete Schneidecke (doppelseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie T und W

Fasenbreite und Winkel von massiven CBN-Wendeschneidplatten		
CH0550	=	0,15 mm x 25°
CBN150	=	0,15 mm x 25°
CBN060K	=	0,15 mm x 25°
CH2540	=	0,15 mm x 25°
CK2065	=	0,20 mm x 20°
CBN400C	=	0,20 mm x 20°
CBN010	=	0,10 mm x 20°
CBN200	=	0,20 mm x 20°
CBN300	=	0,20 mm x 20°
CBN500	=	0,20 mm x 20°
CBN600	=	0,20 mm x 20°
S-04015	=	0,40 mm x 15°
X-05015	=	0,50 mm x 15°

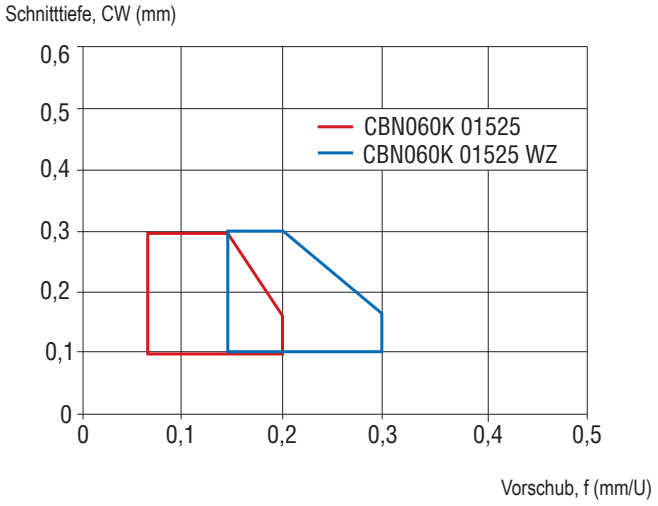
Fasenbreite und Winkel von Wendeplatten mit eingelöteten Segmenten und Full Face CBN-Wendeschneidplatten			
CH0550	L1	=	0,10 mm x 15°
	L1	=	0,15 mm x 25°
CBN060K, CH2540	LF	=	0,15 mm x 25°
	L1	=	0,15 mm x 25°
CH3515	L1	=	0,05 mm x 40°
	L1	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,20 mm x 20°
CBN010	L1	=	0,10 mm x 20°
	L2	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,10 mm x 20°
	LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
CBN200	L1	=	0,20 mm x 20° (L1-WZ = 0,10 mm x 20 °)
	L2	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,20 mm x 20°
	LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
	X4	=	0,10 mm x 20°
CBN150	L1	=	0,15 mm x 25° (positive C-Lock-WSP, 0,10 mm x 20°)
	LF	=	0,15 mm x 25°

Spanbrecher CBN-Wendeschneidplatten

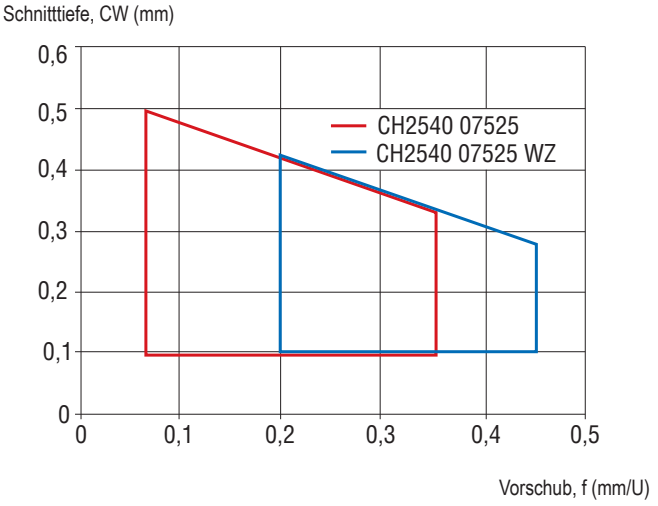
Die gelaserten Spanbrecher sind in zwei unterschiedlichen Ausführungen verfügbar: einmal für niedrige und einmal für hohe Vorschübe. Secomax™-Wendeschneidplatten mit Non-Wiper-Geometrie erlauben eine gute Spankontrolle beim Einsatz niedriger Vorschübe. Secomax™-Wendeschneidplatten mit Wiper-Geometrie sorgen für erhöhte Spankontrolle beim Einsatz hoher Vorschübe.

Secomax™ CBN, Wendeschneidplatten mit Wiper- und mit Non-Wiper-Geometrie

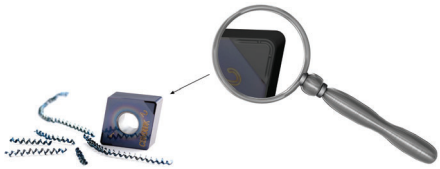
Einsatzbereich für CBN060K



Einsatzbereich für CH2540



Im Vergleich zu herkömmlichen Produktionstechnologien wie Schleifen bietet die Laserbearbeitung wesentliche Vorteile. Die Lasertechnologie erfüllt die höchsten Anforderungen hinsichtlich Maßgenauigkeit, geometrischer Präzision und Oberflächengüte bei der Bearbeitung komplexer, dreidimensionaler Geometrien. Mit dieser modernen Bearbeitungsform lässt sich eine hochpräzise Ausformung des Wiper-Spanbrechers erzielen, die so mit keiner anderen Herstellungstechnologie möglich wäre.



Tauchdrehen

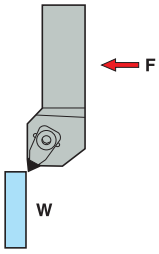
Wärmebehandelte Werkstücke werden meistens nach dem Härten bearbeitet.

Zum Hartdrehen hat Seco das patentierte Tauchdrehverfahren entwickelt.

Im Gegensatz zum konventionellen Längsdrehen wird die Kontur durch Tauchschritte ins Volle erzeugt. Dieses Verfahren ist mit den massiven Sorten CBN010, CBN150, CBN060K, CH0550 und CH2540 möglich.

Das Tauchdrehen bietet zwei entscheidende Vorteile: drastische Reduzierung der Bearbeitungszeit (bis zu 90%) und eine wesentlich bessere Oberflächengüte.

Konventionelles Drehen



F = Vorschubrichtung

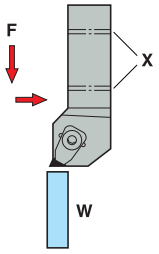
W = Werkstück

Eingriffszeit 5 Sekunden

Allgemeine Schnittdaten-Empfehlung für das Tauchdrehen: v_c = 200-400 m/min / *656-1312 sfm* und f = 0,04 mm/U / *0.0016"/U*.

Um zu verhindern, dass das Profil der Schneidkante die Oberfläche beeinträchtigt, beenden Sie jeden Schnitt mit einer kleinen axialen Vorschub-Bewegung.

Tauchdrehen



F = Vorschubrichtung

W = Werkstück

X = Einstellschrauben

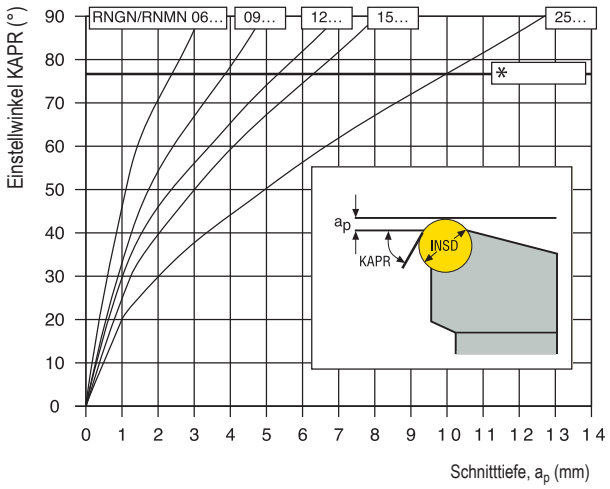
Eingriffszeit 0,5 Sekunden

Zusammen mit der Methode des Tauchdrehens werden auch einige neue Klemmhalter eingeführt. Diese Klemmhalter haben zwei Stellschrauben, mit denen eine exakte 90° Einstellung möglich ist. Die Bezeichnung der Klemmhalter endet mit -PL. Sie sind für Wendeschneidplatten-Größen T..11 und T..16 verfügbar.

Empfehlungen zur maximalen Schnitttiefe

Rundwendeplatten

Rundwendeplatten



* = KAPR begrenzt
Der maximale Einstellwinkel ist auf 75° begrenzt. Daraus resultiert die maximale Schnitttiefe (a_p) für jede Wendeschneidplatten-Größe.

Max. Schnitttiefe a_p mm / *Zoll*	Anzahl nutzbarer Schneidkanten pro Seite bei 80%		
	R...06	R...09	R...12
0,10 / *0.0039*	20	24	–
0,15 / *0.0059*	16	20	23
0,20 / *0.008*	14	17	20
0,25 / *0.010*	12	15	18
0,30 / *0.012*	11	14	16
0,40 / *0.016*	10	12	14
0,50 / *0.020*	8	10	12
0,80 / *0.032*	7	8	10
1,00 / *0.040*	6	7	9
1,20 / *0.047*	5	7	8
1,50 / *0.060*	5	6	7
1,80 / *0.071*	4	5	6
2,00 / *0.080*	4	5	6
2,50 / *0.098*	3	4	5
3,00 / *0.120*	3	4	5
3,50 / *0.140*	–	4	4
4,00 / *0.160*	–	3	4
4,50 / *0.177*	–	–	4
5,00 / *0.200*	–	–	3

Weitere Wendeschneidplatten

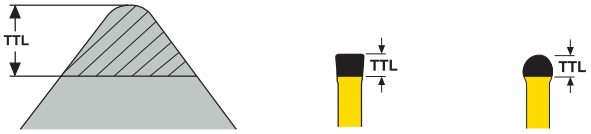
Typ	Sorte	Schnitttiefe a_p mm / *Zoll*
L1	CH0550	0,5 / 0.02
	CBN060K	0,5 / 0.02
	CH2540	0,5 / 0.02
	CH3515	1,0 / 0.04
	CBN170	0,5 / 0.02
	CBN010	0,5 / 0.02
	CBN150	0,5 / 0.02
	CBN200	1,0 / 0.04
L2	CBN010	0,5 / 0.02
LF	CBN010	0,5 / 0.02
	CBN150	0,5 / 0.02
	CBN200	30% der Schneidenlänge
	CH3515	30% der Schneidenlänge
Massiv	CH0550	0,5 / 0.02
	CBN060K	0,5 / 0.02
	CH2540	0,5 / 0.02
	CBN010	0,5 / 0.02
	CBN150	0,5 / 0.02
	CK2065	30% der Schneidenlänge
	CBN200	30% der Schneidenlänge
	CBN300	30% der Schneidenlänge
	CBN400C	30% der Schneidenlänge
	CBN500	30% der Schneidenlänge
	BN600	30% der Schneidenlänge

MDT Typ		Sorte	Max. Schnitttiefe a_p mm / *Zoll*
	-LF	CBN010	0,5 / 0.02
		CBN170	0,5 / 0.02
		CBN200	0,5 / 0.02
	M0-LF	CBN010	1,5 / 0.06
		CBN170	1,5 / 0.06
		CBN200	1,5 / 0.06

CBN-Segmentgröße (TTL) in mm / *Zoll* pro Eckenradius (RE) und Segmenttyp

WSP-Form	Eckenradius	RE = 0,2 / *0.008*		RE = 0,4 / *0.016*		RE = 0,8 / *0.032*		RE = 1,2 / *0.047*		RE = 1,6 / *0.063*		RE = 2,0 / *0.080*	
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2
C	80°	–	–	2,7 / *0.106*	–	2,4 / *0.094*	–	2,2 / *0.085*	–	–	–	–	–
D	55°	3,5 / *0.140*	–	3,2 / *0.126*	–	2,7 / *0.106*	–	2,2 / *0.085*	–	–	–	–	–
S	90°	–	–	–	–	2,2 / *0.085*	–	–	–	–	–	–	–
T	60°	–	–	2,6 / *0.100*	–	2,2 / *0.085*	–	1,8 / *0.071*	–	1,4 / *0.055*	–	1,8 / *0.071*	–
V	35°	4,4 / *0.173*	–	3,7 / *0.146*	5,1 / *0.201*	2,8 / *0.110*	4,2 / *0.165*	–	–	–	–	–	–
W	80°	–	–	–	–	2,2 / *0.085*	–	1,9 / *0.075*	–	–	–	–	

MDT-Größe	..-LF	..M0-LF
LC..13..	2,3 / *0.091*	2,4 / *0.094*
LC..1304..	2,4 / *0.094*	2,4 / *0.094*
LC 1603..	2,5 / *0.098*	2,5 / *0.098*
LC 1604..	2,5 / *0.098*	3,1 /*0.122*
LC 1605..	2,8 / *0.110*	3,0 / *0.120*
LC 1606..	3,2 / *0.126*	3,0 / *0.120*



CBN, SMG

Guss

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
K1	Grauguss (GCI)	EN-GJL-250	Erste Wahl bei Trockenbearbeitung: CBN300 Universallösung: CBN600 Erste Wahl bei Nassbearbeitung: CBN200 Erste Wahl zum Schlichten: CBN400C Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse unterschneiden.
K4	Sphäroguss, Kugelgrafitguss (SGI)	EN-GJS-500-7	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010

Superlegierungen und Titan

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
S1	Superlegierungen auf Fe-Basis	Discalloy	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 mit E25 Kantenpräparation. Kühlschmierstoff einsetzen.
S2	Superlegierungen auf Co-Basis	Stellite 21	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 mit E25 Kantenpräparation. Kühlschmierstoff einsetzen.
S3	Superlegierungen auf Ni-Basis	Inconel 718	CBN-Werkzeuge können bei Inconel 718 mit folgenden Eigenschaften eingesetzt werden: Lösungsgeglüht + ausgehärtet Direkt ausgehärtet Härte 32 – 44 HRC Erste Wahl für die Schlichtbearbeitung: CBN170 Kühlschmierstoff einsetzen.

Harte Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
H3	Einsatzstahl gehärtet	16 MnCr 5 60 HRC	Trockenbearbeitung ist zu bevorzugen. Einsatz von Kühlmittel möglich. Späne sollten vollständig ausgeglüht und brüchig sein. Erste Wahl zum Schlichten: CH0550. Universalsorte zum Schlichten: CBN010. Setzen Sie bei hohen Anforderungen an die Oberfläche die CBN150 ein. **Bei Schnittunterbrechungen**: Bei leichten Unterbrechungen CBN060K/CNB010 verwenden. Bei schweren Unterbrechungen CH2540/CH3515/CNB150 einsetzen. Vorschub reduzieren. Keinen Kühlschmierstoff verwenden. Wenn möglich, die Werkstückkanten vor der Bearbeitung anfasen.
H5	Vergütungsstähle	42 CrMo 4 50 HRC	Trockenbearbeitung ist zu bevorzugen. Einsatz von Kühlmittel möglich. Späne sollten vollständig ausgeglüht und brüchig sein. Erste Wahl zum Schlichten: CBN060K. Universalsorte zum Schlichten: CBN010. Setzen Sie bei hohen Anforderungen an die Oberfläche die Sorte CH0550 in. **Bei Schnittunterbrechungen:** Verwenden Sie bei leichten Unterbrechungen die Sorten CBN060K/CNB010. Setzen Sie bei schweren Unterbrechungen die Sorten CH2540/CH3515/CNB150 ein. Reduzieren Sie den Vorschub. Verwenden Sie kein Kühlmittel. Wenn möglich, fasen Sie die Werkstückkanten vor der Bearbeitung.
H7	Vergütungsstähle Lagerstähle	100 Cr 6 60 HRC	Trockenbearbeitung ist zu bevorzugen. Einsatz von Kühlmittel möglich. Späne sollten vollständig ausgeglüht und brüchig sein. Erste Wahl zum Schlichten: CBN060K. Universalsorte zum Schlichten: CBN010. Zum Schruppen CBN200/CBN300 einsetzen. Setzen Sie bei hohen Anforderungen an die Oberfläche die CH0550 ein. **Bei Schnittunterbrechungen:** Verwenden Sie bei leichten Unterbrechungen CBN060K/CNB010. Setzen Sie bei schweren Unterbrechungen CH2540/CH3515/CNB150 ein. Reduzieren Sie den Vorschub. Verwenden Sie kein Kühlmittel. Wenn möglich, fasen Sie die Werkstückkanten vor der Bearbeitung.
H8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 Erste Wahl zum Schruppen: CBN200 Schnellarbeitsstähle können nicht mit Schnittunterbrechungen bearbeitet werden.
H11	Martensitische, rostfreie Stähle	X 20 Cr 13 45 HRC	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 Erste Wahl zum Schruppen: CBN300 **Bei Schnittunterbrechungen:** Bei leichten Unterbrechungen CBN060K/CNB010 verwenden. Bei schweren Unterbrechungen CH2540/CH3515/CNB150 einsetzen.
H21	Manganstahl	X 120 Mn 12 50 HRC	Erste Wahl CBN300 Zähere Alternative CBN350 Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen. Stabile Klemmhalter und eine stabile Werkstückaufspannung verwenden. Keinen Kühlschmierstoff verwenden. Die Werkstückkanten vor der Bearbeitung anfasen.
H31	Weißhartguss	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	Setzen Sie CBN300 ein, alternativ, bei Mittenlochspannung, CBN200. Universallösung CBN600 Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse unterschneiden. Trockenbearbeitung ist zu bevorzugen.

Andere Werkstoffe

SMG	Beschreibung	Referenz	Bezeichnung
PM1	Niedrig legierte Pulvermetall-Werkstoffe	F-0008 Fe-0.7C	CBN Wendeschneidplatten können bei Pulvermetallen ab Härte 25 HRC eingesetzt werden. Das Kriterium ist die Härte der einzelnen Partikel sowie der Matrix. Erste Wahl CBN200. Alternative CH3515. Alternative zum Schruppen ist CBN300. Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen, S25. Keinen Kühlschmierstoff bei Schnittunterbrechung verwenden.
PM2	PM-Werkstofflegierungen im mittleren Bereich	FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	CBN Wendeschneidplatten können bei Pulvermetallen ab Härte 25 HRC eingesetzt werden. Das Kriterium ist die Härte der einzelnen Partikel sowie der Matrix. Erste Wahl CBN200. Alternative CH3515. Alternative zum Schruppen ist CBN300. Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen, S25. Keinen Kühlschmierstoff bei Schnittunterbrechung verwenden.
PM3	Hoch legierte PM-Werkstoffe Werkstoffe für Abgasventilsitze, etc.		Erste Wahl CBN150 Alternative CBN010 Positive Wendeschneidplatten einsetzen. Gefaste und verrundete Wendeschneidplatten einsetzen. Bei engen Toleranzen verrundete Wendeschneidplatten einsetzen. Trocken- oder Nassbearbeitung einsetzen.
HF1	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma-beschichtete Legierungen auf Eisen-Basis		Cr-Basislegierungen – Härte < 60 HRC. Kobalt-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Nickel-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Eisen-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Erste Wahl zum Schlichten: CBN010. Erste Wahl zum Schruppen: CBN500, alternativ bei Mittenloch-spannung: CBN200. Möglichst Rundwendeplatten einsetzen. Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen. Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse unterschneiden. Trockenbearbeitung bevorzugen. Schweißperlen vorher entfernen.
HF2	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma- beschichtete Kobalt- und Nickel-basis-Legierungen		Cr-Basislegierungen – Härte < 60 HRC. Kobalt-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Nickel-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Eisen-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Erste Wahl zum Schlichten: CBN010. Erste Wahl zum Schruppen: CBN300, alternativ bei Mittenloch-spannung: CBN200. Möglichst Rundwendeplatten einsetzen. Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen. Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse unterschneiden. Trockenbearbeitung bevorzugen. Schweißperlen vorher entfernen.
CC1	Gesintertes Wolfram-Hartmetall	G50	Gesintertes Wolfram-Hartmetall mit Co-Anteil > 17%. **Basis Konditionen:** CBN300 einsetzen. Zähere Alternative CBN350. Rundwendeplatten einsetzen. Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen. Nassbearbeitung bevorzugen. Werkstückkanten mit der Mitte der Hauptschneide anfasen.

CBN, Schlichten a_p < 0,5 mm / *0.020 Zoll*

SMG	CH0550		CBN060K		CH2540		CH3515	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	500 — 1000	0,10 — 0,60
	—	—	—	—	—	—	*1700 — 3200*	*0.00394 — 0.0236*
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	100 — 300	0,050 — 0,30	100 — 250	0,050 — 0,35	110 — 230	0,050 — 0,35	90 — 200	0,050 — 0,35
	330 — 980	*0.00197 — 0.0118*	*330 — 820*	*0.00197 — 0.0137*	*370 — 750*	*0.00197 — 0.0137*	*300 — 650*	*0.00197 — 0.0137*
H5	100 — 250	0,050 — 0,30	100 — 220	0,050 — 0,35	110 — 200	0,050 — 0,35	90 — 180	0,050 — 0,35
	330 — 820	*0.00197 — 0.0118*	*330 — 720*	*0.00197 — 0.0137*	*370 — 650*	*0.00197 — 0.0137*	*300 — 590*	*0.00197 — 0.0137*
H7	100 — 230	0,050 — 0,30	100 — 200	0,050 — 0,35	110 — 180	0,050 — 0,35	90 — 170	0,050 — 0,35
	330 — 750	*0.00197 — 0.0118*	*330 — 650*	*0.00197 — 0.0137*	*370 — 590*	*0.00197 — 0.0137*	*300 — 550*	*0.00197 — 0.0137*
H8	90 — 180	0,050 — 0,30	80 — 170	0,050 — 0,35	90 — 160	0,050 — 0,35	70 — 150	0,050 — 0,35
	300 — 590	*0.00197 — 0.0118*	*270 — 550*	*0.00197 — 0.0137*	*300 — 520*	*0.00197 — 0.0137*	*230 — 490*	*0.00197 — 0.0137*
H11	80 — 170	0,050 — 0,30	70 — 160	0,050 — 0,35	80 — 150	0,050 — 0,35	—	—
	270 — 550	*0.00197 — 0.0118*	*230 — 520*	*0.00197 — 0.0137*	*270 — 490*	*0.00197 — 0.0137*	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	100 — 250	0,050 — 0,30
	—	—	—	—	—	—	*330 — 820*	*0.00197 — 0.0118*
PM2	—	—	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30
	—	—	—	—	—	—	*330 — 720*	*0.00197 — 0.0118*
PM3	100 — 170	0,050 — 0,15	—	—	—	—	—	—
	330 — 550	*0.00197 — 0.00590*	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	50 — 150	0,050 — 0,20	—	—
	—	—	—	—	*170 — 490*	*0.00197 — 0.00787*	—	—
HF2	—	—	—	—	100 — 200	0,050 — 0,20	—	—
	—	—	—	—	*330 — 650*	*0.00197 — 0.00787*	—	—

CBN, Schlichten a_p < 0,5 mm / *0.020 Zoll*

SMG	CBN010		CBN150		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	500 — 1000	0,10 — 0,60
	—	—	—	—	—	—	*1700 — 3200*	*0.00394 — 0.0236*
K4	140 — 240	0,050 — 0,20	140 — 240	0,050 — 0,20	—	—	—	—
	460 — 780	*0.00197 — 0.00787*	*460 — 780*	*0.00197 — 0.00787*	—	—	—	—
S1	70 — 140	0,050 — 0,30	—	—	120 — 220	0,050 — 0,25	—	—
	230 — 450	*0.00197 — 0.0118*	—	—	*400 — 720*	*0.00197 — 0.00984*	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	40 — 60	0,050 — 0,15
	—	—	—	—	—	—	*140 — 190*	*0.00197 — 0.00590*
S3	100 — 240	0,050 — 0,25	—	—	120 — 280	0,050 — 0,25	—	—
	330 — 780	*0.00197 — 0.00984*	—	—	*400 — 910*	*0.00197 — 0.00984*	—	—
H3	80 — 200	0,050 — 0,35	70 — 180	0,050 — 0,35	—	—	—	—
	270 — 650	*0.00197 — 0.0137*	*230 — 590*	*0.00197 — 0.0137*	—	—	—	—
H5	80 — 190	0,050 — 0,35	70 — 170	0,050 — 0,35	—	—	—	—
	270 — 620	*0.00197 — 0.0137*	*230 — 550*	*0.00197 — 0.0137*	—	—	—	—
H7	80 — 180	0,050 — 0,35	70 — 160	0,050 — 0,35	—	—	—	—
	270 — 590	*0.00197 — 0.0137*	*230 — 520*	*0.00197 — 0.0137*	—	—	—	—
H8	70 — 170	0,050 — 0,35	60 — 150	0,050 — 0,35	—	—	—	—
	230 — 550	*0.00197 — 0.0137*	*200 — 490*	*0.00197 — 0.0137*	—	—	—	—
H11	70 — 160	0,050 — 0,35	60 — 140	0,050 — 0,35	—	—	—	—
	230 — 520	*0.00197 — 0.0137*	*200 — 450*	*0.00197 — 0.0137*	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30
	—	—	—	—	—	—	*330 — 720*	*0.00197 — 0.0118*
PM2	—	—	—	—	—	—	90 — 200	0,050 — 0,30
	—	—	—	—	—	—	*300 — 650*	*0.00197 — 0.0118*
PM3	80 — 170	0,050 — 0,15	80 — 150	0,050 — 0,15	—	—	—	—
	270 — 550	*0.00197 — 0.00590*	*270 — 490*	*0.00197 — 0.00590*	—	—	—	—
HF1	50 — 150	0,050 — 0,25	50 — 130	0,050 — 0,25	—	—	100 — 170	0,050 — 0,30
	170 — 490	*0.00197 — 0.00984*	*170 — 420*	*0.00197 — 0.00984*	—	—	*330 — 550*	*0.00197 — 0.0118*
HF2	60 — 190	0,050 — 0,25	60 — 170	0,050 — 0,25	—	—	170 — 250	0,050 — 0,30
	200 — 620	*0.00197 — 0.00984*	*200 — 550*	*0.00197 — 0.00984*	—	—	*560 — 820*	*0.00197 — 0.0118*

CBN, Schlichten a_p < 0,5 mm / *0.020 Zoll*

SMG	CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1700 *1700 — 5500*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1800 *1700 — 5900*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1300 *1700 — 4200*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1700 *1700 — 5500*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H21	130 — 250 *430 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	150 — 270 *500 — 880*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	120 — 220 *400 — 720*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	130 — 250 *430 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H31	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	80 — 220 *270 — 720*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
HF1	— —	— —	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	170 — 270 *560 — 880*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
CC1	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*

CBN, Schruppen a_p 0,5 - 3,0 mm / *0.020 – 0.120 Zoll*

SMG	CBN200		CBN300		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,20 — 0,65 *0.00788 — 0.0255*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1200 *1700 — 3900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1200 *1700 — 3900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*
H7	70 — 150 *230 — 490*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	70 — 150 *230 — 490*	0,10 — 0,55 *0.00394 — 0.0216*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
H8	50 — 130 *170 — 420*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	50 — 150 *170 — 490*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	50 — 130 *170 — 420*	0,10 — 0,55 *0.00394 — 0.0216*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
H21	— —	— —	130 — 230 *430 — 750*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	150 — 250 *500 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	120 — 200 *400 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	130 — 230 *430 — 750*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H31	— —	— —	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 160 *270 — 520*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
PM1	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*
PM2	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*
HF1	100 — 150 *330 — 490*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	— —	— —
HF2	170 — 230 *560 — 750*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	170 — 250 *560 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	— —	— —
CC1	— —	— —	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*

CBN, Tauchfräsen

SMG	CH0550		CBN060K		CH2540		CBN010	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	180 — 330	0,0300 — 0,13	170 — 300	0,0300 — 0,13	170 — 280	0,0300 — 0,13	160 — 320	0,0300 — 0,13
	600 — 1000	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 980*	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 910*	*0.00119 — 0.0051*	*530 — 1000*	*0.00119 — 0.0051*
H5	180 — 310	0,0300 — 0,13	170 — 280	0,0300 — 0,13	170 — 260	0,0300 — 0,13	160 — 300	0,0300 — 0,13
	600 — 1000	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 910*	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 850*	*0.00119 — 0.0051*	*530 — 980*	*0.00119 — 0.0051*
H7	180 — 280	0,0300 — 0,13	170 — 260	0,0300 — 0,13	170 — 240	0,0300 — 0,13	160 — 370	0,0300 — 0,13
	600 — 910	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 850*	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 780*	*0.00119 — 0.0051*	*530 — 1200*	*0.00119 — 0.0051*
H8	150 — 200	0,0300 — 0,13	140 — 230	0,0300 — 0,13	140 — 210	0,0300 — 0,13	130 — 200	0,0300 — 0,13
	500 — 650	*0.00119 — 0.0051*	*460 — 750*	*0.00119 — 0.0051*	*460 — 680*	*0.00119 — 0.0051*	*430 — 650*	*0.00119 — 0.0051*
H11	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	130 — 260	0,0300 — 0,13	—	—	—	—	110 — 230	0,0300 — 0,13
	430 — 850	*0.00119 — 0.0051*	—	—	—	—	*370 — 750*	*0.00119 — 0.0051*
HF1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
HF2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—

CBN, Tauchfräsen

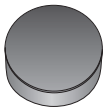
SMG	CBN200	
	v_c	f
K1	—	—
	—	—
S1	—	—
	—	—
S2	—	—
	—	—
S3	—	—
	—	—
H3	—	—
	—	—
H5	—	—
	—	—
H7	—	—
	—	—
H8	—	—
	—	—
H11	—	—
	—	—
H21	—	—
	—	—
H31	—	—
	—	—
PM1	200 — 350	0,0300 — 0,13
	660 — 1100	*0.00119 — 0.0051*
PM2	150 — 300	0,0300 — 0,13
	500 — 980	*0.00119 — 0.0051*
PM3	—	—
	—	—
HF1	—	—
	—	—
HF2	—	—
	—	—
CC1	—	—
	—	—

CBN, Nutstechen

SMG	CBN010		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
S1	70 — 140 *230 — 450*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	120 — 220 *400 — 720*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	40 — 60 *140 — 190*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
S3	100 — 240 *330 — 780*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	120 — 280 *400 — 910*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —
H3	80 — 200 *270 — 650*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H5	80 — 190 *270 — 620*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H7	80 — 180 *270 — 590*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H8	70 — 170 *230 — 550*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H11	70 — 160 *230 — 520*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H31	— —	— —	— —	— —	80 — 220 *270 — 720*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM1	— —	— —	— —	— —	100 — 180 *330 — 590*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM2	— —	— —	— —	— —	90 — 160 *300 — 520*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM3	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF1	— —	— —	— —	— —	100 — 170 *330 — 550*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
HF2	— —	— —	— —	— —	170 — 250 *560 — 820*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*

Wahl der Wendeschneidplatte – PKD

Full Face, gelötet -LF

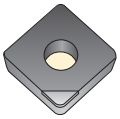


PKD auf Hartmetall gelötet
Alle Schneidkanten einer Seite sind nutzbar.

Sorte:
PCD30

Klemmhalter:
C

Wendeschneidplatte mit eingelötetem -L1

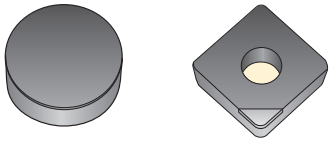
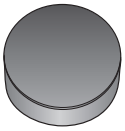


PKD auf Hartmetall gelötet.

Sorten:
PCD20, PCD30

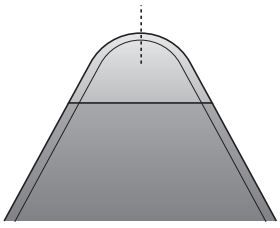
Klemmhalter:
D, P, M und C

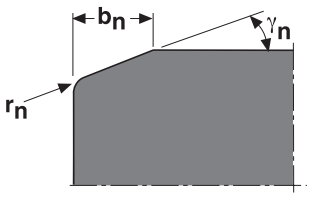
PKD-Sorte, unbeschichtet

PCD20		Format: Massiv oder gesintert (einseitig) Zusammensetzung: Sorte mit einer durchschnittlichen Korngröße von 10 µm und einer Co-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
PCD30		Format: Gesintert (einseitig) Zusammensetzung: Sorte mit einer durchschnittlichen Korngröße von 25 µm und einer Co-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet

PKD – Schneidkantenausführung

Schneidkantenausführung





b_n = Fasenbreite
γ_n = Fasenwinkel
r_n = Schleifradius

Geometrien	Schneidkantenausführung
Eine scharfe Schneidkante wird empfohlen.	F = Scharfe Schneidkante

PCD, SMG

Nichteisen-Metalle

SMG	Beschreibung	Referenz	Bezeichnung
N1	Aluminiumlegierungen, Si < 9%	AW-7075	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20
N2	Aluminiumlegierungen, 9% < Si < 16%	AC-44200 Si = 12%	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20
N3	Aluminiumlegierungen, Si >16%	AlSi17Cu5	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD30
N11	Kupferlegierungen	CW614N	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20

Andere Werkstoffe

SMG	Beschreibung	Referenz	Bezeichnung
CC1	Gesintertes Wolfram-Hartmetall	G50	Erste Wahl zum Schlichten: PCD30

Kunststoffe und Composite

SMG	Beschreibung	Referenz	Bezeichnung
TS1	Duroplaste	Urea Formaldehyde (UF)	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20
TS2	Duroplastische Kohlenstoff-faser-Verbundwerkstoffe	T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20
TS3	Duroplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe	Epoxy - HX.. (42..)/E-Glas (7781...)...	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20
TS4	Duroplastische Aramidfaser-Verbundwerkstoffe	Kevlar 49	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20
TP1	Thermoplastische Polymere	Polycarbonat (PC)	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20
TP2	Thermoplastische Kohlenstofffaser-Verbundwerkstoffe	PPS/PEEK - T300..	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20
TP3	Thermoplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe	PPS/PEEK - E-Glas oder A-Glas...	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten PCD20
TP4	Thermoplastische Aramidfaser-Verbundwerkstoffe		Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20

Grafit

SMG	Beschreibung	Referenz	Bezeichnung
GR1	Grafit	R 8500	Erste Wahl zum Schruppen und Schlichten: PCD20

PKD, Schruppen a_p 0,5 - 3,0 mm / *0.020 – 0.120 Zoll*

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
N2	450 — 2500 *1500 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
N3	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
N11	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
TS1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TS2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TS3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TS4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TP2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TP4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
GR1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —

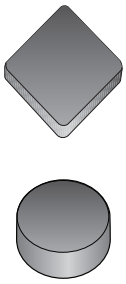
PKD, Schlichten a_p < 0,5 mm / *0.020 Zoll*

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
N2	450 — 2500 *1500 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
N3	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
N11	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
CC1	— —	— —	10 — 20 *33 — 65*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	10 — 20 *33 — 65*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*
TS1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TS2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TS3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TS4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TP2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TP4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
GR1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —

Wahl der Wendeschneidplatte – Keramik

Keramik-Wendeschneidplatten sind nur in massiver Ausführung verfügbar.

Massive Wendeschneidplatte

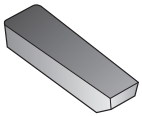


Beide Seiten sind nutzbar.

Sorte:
CS100, CS300, CW100

Klemmhalter:
C

Massive Wendeschneidplatte

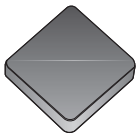
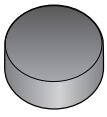
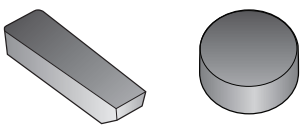


Eine Seite ist nutzbar.

Sorte:
CW100

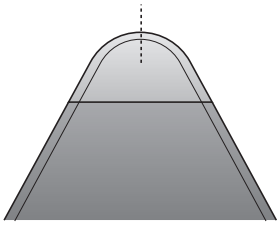
Klemmhalter:
CFxx

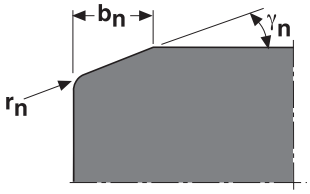
Keramiksorte, unbeschichtet

CS100		Format: Massiv Zusammensetzung: SiAlON (Si, Al, O, N) Keramiksorte Beschichtung: Unbeschichtet
CS300		Format: Massiv Zusammensetzung: SiAlON (Si, Al, O, N) Keramiksorte Beschichtung: Unbeschichtet
CW100		Format: Massiv Zusammensetzung: Aluminiumoxid (Al_2O_3) + SiC-Whisker-verstärkte Keramiksorte Beschichtung: Unbeschichtet

Keramik – Schneidkantenausführung

Schneidkantenausführung





b_n = Fasenbreite
γ_n = Fasenwinkel
r_n = Schleifradius

Geometrien	Schneidkantenausführung	Fasenbreite und Winkel
Stabile Schneidkanten sind zu bevorzugen. – negative Schneidengeometrie – gefaste Schneidkante – großer Eckenradius	S = Gefast und verrundet T = Gefast, nicht verrundet E = Verrundet	CS100 = T oder S = 0,10 mm x 20° CS300 = T = 0,10 mm x 20° CW100 = Verrundet oder T = 0,10 mm x 20°

Ceramics, SMG

Superlegierungen

SMG	Beschreibung	Referenz	Bezeichnung
S1	Superlegierungen auf Fe-Basis	Discalloy	Erste Wahl zum Schruppen: CS100 Erste Wahl zum Nutstechen: CW100 Verwenden Sie Kühlmittel.
S2	Superlegierungen auf Co-Basis	Stellite 21	Erste Wahl zum Schruppen: CS100 Erste Wahl zum Nutstechen: CW100 Verwenden Sie Kühlmittel.
S3	Superlegierungen auf Ni-Basis	Inconel 718	Erste Wahl zum Schruppen: CS100 Erste Wahl zum Nutstechen: CW100 Verwenden Sie Kühlmittel.

Keramik, Schruppen a_p 0,5 - 3,0 mm / *0.020 – 0.120 Zoll* – Schnittdaten und Anwendungsbereich für CS100 gelten auch für CS300

SMG	CS100		CW100	
	v_c	f	v_c	f
S1	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
S2	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
S3	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*

Keramik, Nutstechen

SMG	CW100	
	v_c	f
S1	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*
S2	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*
S3	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*

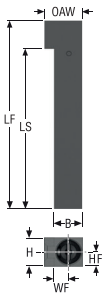
ISO-Aufnahmen für allgemeine Drehbearbeitung

Seco bietet ein umfassendes Produktprogramm an ISO-Drehaufnahmen. Jetstream Tooling®-Aufnahmen bieten eine effektive Kühlschmierstoffzufuhr durch die Aufnahme punktgenau auf die Schneide. Die Spankontrolle wird verbessert, indem der Span von der Spanfläche abgehoben wird. Das reduziert die Wärmebelastung, verlängert die Standzeit und ermöglicht höhere Schnittdaten. Ein umfassendes Produktprogramm an Wendeschneidplatten-Typen, -Formen und -Größen ist verfügbar.

- D-Aufnahmen sind die erste Wahl für eine stabile Klemmung für allgemeine Bearbeitung.
- P-Aufnahmen ergänzen den Bereich mit zuverlässiger Klemmung und bieten z.B. mehr Spanraum.
- C-Aufnahmen eignen sich speziell für CBN- und Keramik-Wendeschneidplatten ohne Bohrung.
- S-Aufnahmen sind die erste Wahl für kleinere Wendeschneidplatten für allgemeine Bearbeitungen.

Klemmhalter für QC-Köpfe – Metrisch

N..F-QC



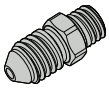
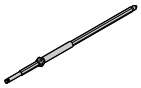
- Neutrale Ausführung
- QC-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 153-160
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Gewicht
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
N1010F-QC12	03280749	QC12	10	11	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
N1212F-QC12	03280750	QC12	12	12	16,0	6,0	6,0	80,0	68,0	0,1

Ersatzteile

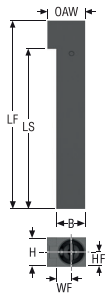
Für Größe	Befestigungs-schraube	Stopfen
QC12	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0

Zubehör

Für Größe	Kühlmittel-adapter	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
QC12	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

Klemmhalter für QC-Köpfe – Metrisch/ *Zoll*

N..F-QC



- Neutrale Ausführung
- QC-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 153-160
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Die metrische Bezeichnung entspricht einem Schaft N065F-QC16 oder ANSI-Größe 10
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*
N1616F-QC16	03280751	QC16	16 *0.630*	16 *0.630*	18,0 *0.709*	8,0 *0.315*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	68,0 *2.677*	0,2 *0.440*

Ersatzteile

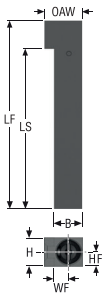
Für Größe	Befestigungs-schraube	Stopfen
QC16	LSQ6065-T15P	JET-P1/8-5MM

Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
QC16	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

Klemmhalter für QC-Köpfe – Zoll

N..F-QC



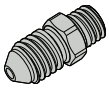
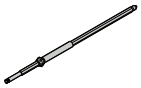
- Neutrale Ausführung
- QC-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 153-160
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs
N0375F-QC12	03280752	QC12	0.375	0.424	0.630	0.236	0.187	3.150	2.677	0.220
N050F-QC12	03280753	QC12	0.500	0.486	0.644	0.236	0.264	3.150	2.677	0.220

Ersatzteile

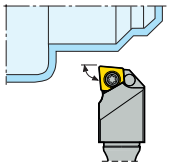
Für Größe	Befestigungs-schraube	Stopfen
QC12	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0

Zubehör

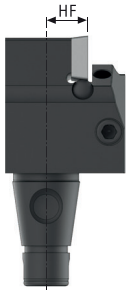
Für Größe	Kühlmittel-adapter	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
QC12	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

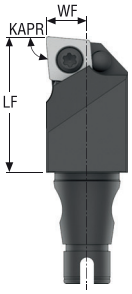
QC-SCLCR/L-JET – ISO-Drehen, QC-Schneidenträger für Wendeplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Metrisch/ *Zoll*

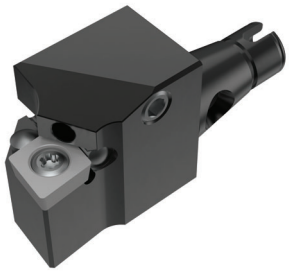
KAPR = 95,0 °



QC-SCLCR/L-JET







CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SCLCR-06JET	03280836	QC12	–	6,0 *0.234*	20 *0.787*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
QC12-SCLCL-06JET	03280839	QC12	–	6,0 *0.234*	20 *0.787*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
QC12-SCLCR-09JET	03280754	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC12-SCLCL-09JET	03280755	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC16-SCLCR-09JET	03280756	QC16	Ja	8,0 *0.313*	24 *0.945*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC16-SCLCL-09JET	03280757	QC16	Ja	8,0 *0.313*	24 *0.945*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Ersatzteile

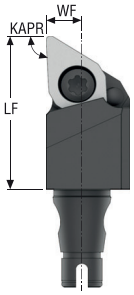
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-06	T07P-2	C02506-T07P
..-09	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

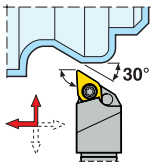
Für Größe	Drehmoment	Aufspannung	Drehmoment-schlüssel
..-06	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
..-09	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

QC-SDJCR/L-JET – ISO-Drehen, QC-Schneidenträger für Wendeplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch/ *Zoll*

QC-SDJCR/L-JET



KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SDJCR-07JET	03280758	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..0702.. *DC..21.5.*
QC12-SDJCL-07JET	03280759	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..0702.. *DC..21.5.*
QC12-SDJCR-11JET	03280760	QC12	–	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC12-SDJCL-11JET	03280761	QC12	–	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC16-SDJCR-11JET	03280762	QC16	Ja	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC16-SDJCL-11JET	03280763	QC16	Ja	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile

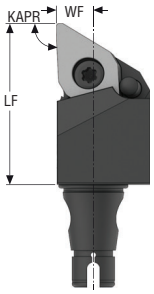
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-07	T07P-2	C02506-T07P
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Aufspannung	Drehmoment-schlüssel
..-07	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
..-11	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

QC-SDJNR/L-JET – ISO-Drehen, QC-Schneidenträger für Wendeplatten DNMU – Metrisch/ *Zoll*

QC-SDJNR/L-JET



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SDJNR-11JET	10050648	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104..
QC12-SDJNL-11JET	10050647	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104..
QC16-SDJNR-11JET	10050652	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104..
QC16-SDJNL-11JET	10050651	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104..

Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-11	T09P-2	C03511-T09P

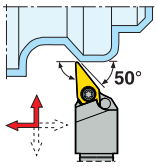
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Aufspannung	Drehmoment-schlüssel
..-11	2.0NM	SECO-MF7075-QC	T00-09P20

QC-SVJBR/L-JET – ISO-Drehen, QC-Schneidenträger für Wendeplatten VBGT und VBMT – Metrisch/ *Zoll*

QC-SVJBR/L-JET

KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SVJBR-11JET	03280764	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC12-SVJBL-11JET	03280765	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC16-SVJBR-11JET	03280766	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC16-SVJBL-11JET	03280767	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*

Ersatzteile

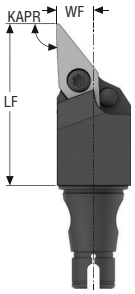
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-11	T07P-2	C02506-T07P

Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Aufspannung	Drehmoment-schlüssel
..-11	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09

QC-SVJCR/L-JET – ISO-Drehen, QC-Schneidenträger für Wendeplatten VBGT und VBMT – Metrisch/ *Zoll*

QC-SVJCR/L-JET



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SVJCR-11JET	10050650	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VC..1103.. *VC..22..*
QC12-SVJCL-11JET	10050649	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22..*
QC16-SVJCR-11JET	10050654	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22..*
QC16-SVJCL-11JET	10050653	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	VC..1103.. *VC..22..*

Ersatzteile

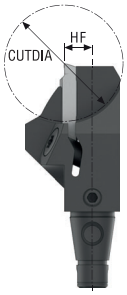
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-11	T07P-2	C02506-T07P

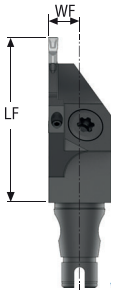
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Aufspannung	Drehmoment-schlüssel
..-11	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09

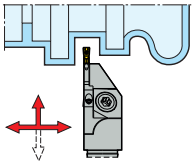
QC-CFOR/L-JET – MDT, QC-Schneidenträger für Wendeplatten LCMF – Metrisch/ *Zoll*

QC-CFOR/L-JET





KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	WF	LF	HF	CUTDIA	CP	KAPR°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*		kg *lbs*	
QC12-CFOR-1902RBJET	03280768	QC12	6,0 *0.236*	32 *1.260*	6,0 *0.235*	25,4 *1.000*	200,0 *2900.8*	90,0	0,3 *0.660*	LC..1902..
QC12-CFOL-1902RBJET	03280769	QC12	6,0 *0.236*	32 *1.260*	6,0 *0.235*	25,4 *1.000*	200,0 *2900.8*	90,0	0,3 *0.660*	LC..1902..
QC16-CFOR-1902RBJET	03280770	QC16	8,0 *0.315*	32 *1.260*	7,9 *0.311*	25,4 *1.000*	200,0 *2900.8*	90,0	0,3 *0.660*	LC..1902..
QC16-CFOL-1902RBJET	03280771	QC16	8,0 *0.315*	32 *1.260*	7,9 *0.311*	25,4 *1.000*	200,0 *2900.8*	90,0	0,3 *0.660*	LC..1902..

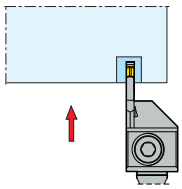
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
QC..-1902	T15P-2	L85012-T15P

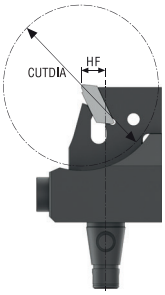
Zubehör

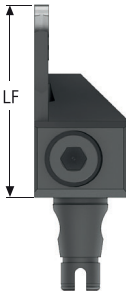
Für Größe	Drehmoment	Aufspannung	Drehmoment-schlüssel
QC..-1902	5.0NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P50

QC..-R/L150.10-..JETI – Abstechen, QC-Schneidenträger für 150.10A-15 Abstechschwerter – Metrisch/ *Zoll*



QC..-R/L150.10-..JETI

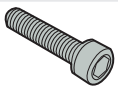




- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 932, 933
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 916
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	LF	HF	CUTDIA	CP	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg	
QC12-R150.10-15JETI	03280777	QC12	34,2 *1.346*	6,0 *0.236*	–	200,0 *2900.8*	0,1	Blade-15
QC12-L150.10-15JETI	03280776	QC12	34,2 *1.346*	6,0 *0.236*	–	200,0 *2900.8*	0,1	Blade-15
QC16-R150.10-15JETI	03280779	QC16	34,2 *1.346*	8,0 *0.315*	–	200,0 *2900.8*	0,1	Blade-15
QC16-L150.10-15JETI	03280778	QC16	34,2 *1.346*	8,0 *0.315*	–	200,0 *2900.8*	0,1	Blade-15

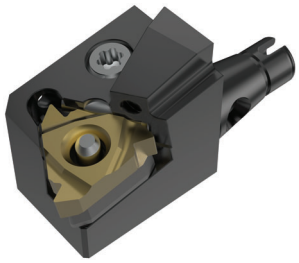
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	O-Ring
			
QC12/16	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5

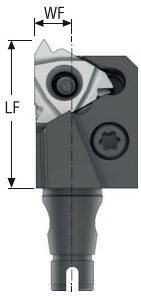
Zubehör

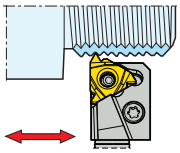
Für Größe	Aufspannung
QC12/16	SECO-MF7075-QC

QC..-PER/L-HDJET – Gewindedrehen, QC-Schneidenträger für S-Wendeschneidplatten – Metrisch/ *Zoll*



QC..-PER/L-HDJET





CTWS

- Rechtsausführung
- Auswahl Wendeplatten, siehe Katalog Gewinde
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	WF	LF	HF	CP	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	
QC12-PER-16HDJET	03280772	QC12	6,0 *0.236*	25 *0.984*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	16ER
QC12-PEL-16HDJET	03280773	QC12	6,0 *0.236*	25 *0.984*	6,0 *0.235*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	16EL
QC16-PER-16HDJET	03280774	QC16	8,0 *0.315*	25 *0.984*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	16ER
QC16-PEL-16HDJET	03280775	QC16	8,0 *0.315*	25 *0.984*	7,9 *0.311*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	16EL

Ersatzteile

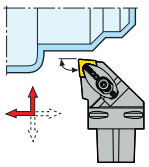
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte (S)	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Stift für Auflageplatte
QC12/16	PP3712	GXA16-1	T15P-2	LS0612-T15P	AC4625

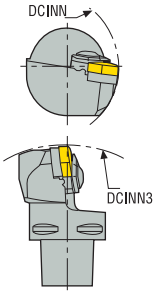
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Auflageplatte (M)	Auflageplatte (S) 1	Auflageplatte (S) 2	Auflageplatte (S) 3	Auflageplatte (S) 4	Auflageplatte (S) 5	Auflageplatte (S) 6	Aufspannung	Drehmoment-schlüssel
QC12/16	3.0NM	MXA16-1	GXA16-0	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	SECO-MF7075-QC	T00-15P30

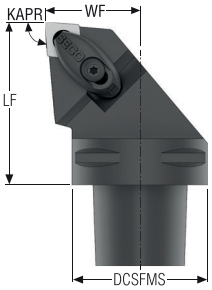
C.-DCLCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Metrisch/ *Zoll*

C.-DCLCR/L...JETI
KAPR = 95,0 °





C.-DCLCR/L...JETI

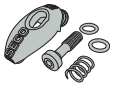


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DCLCR-27050-09JETI	03282195	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-DCLCL-27050-09JETI	03282193	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-DCLCR-27050-12JETI	03282196	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C4-DCLCL-27050-12JETI	03282194	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-DCLCR-35060-12JETI	03282214	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	–	–	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-DCLCL-35060-12JETI	03282213	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	–	–	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-DCLCR-45065-12JETI	03282239	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	–	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	1,3 *2.870*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-DCLCL-45065-12JETI	03282238	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	–	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	1,3 *2.870*	CC..1204.. *CC..43.*

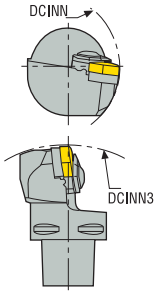
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
-09	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	–	P6SS3X3G	–	S5808
-12	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	P6SS3X3G	CA5008	S7111

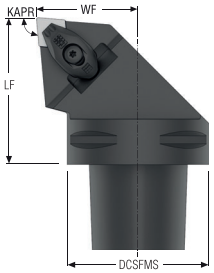
Zubehör

Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für DUO	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-09	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	–	T00-09P20
-12	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	5SMS795	T00-15P35

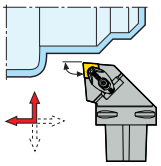
C.-DCLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch/ *Zoll*



C.-DCLNR/L...JETI



C.-DCLNR/L...JETI
KAPR = 95,0 °

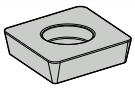


CTWS

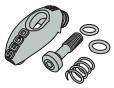
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DCLNR-27050-12JETI	03282178	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	280,0 *11.024*	235,0 *9.252*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCLNL-27050-12JETI	03282177	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	280,0 *11.024*	235,0 *9.252*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNR-35060-12JETI	03282202	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	210,0 *8.268*	260,0 *10.236*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNL-35060-12JETI	03282201	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	210,0 *8.268*	260,0 *10.236*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNR-35060-16JETI	03289606	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	280,0 *11.024*	280,0 *11.024*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNL-35060-16JETI	03289605	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	280,0 *11.024*	280,0 *11.024*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNR-45065-12JETI	03282223	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	235,0 *9.252*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNL-45065-12JETI	03282221	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	235,0 *9.252*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNR-45065-16JETI	03282224	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	250,0 *9.843*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNL-45065-16JETI	03282222	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	250,0 *9.843*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNR-55080-12JETI	03289623	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	235,0 *9.252*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCLNL-55080-12JETI	03289621	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	235,0 *9.252*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCLNR-55080-16JETI	03289624	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	235,0 *9.252*	350,0 *13.780*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNL-55080-16JETI	03289622	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	235,0 *9.252*	350,0 *13.780*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1606.. *CN..54.*

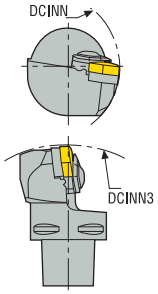
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
C4-..R-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
C4-..L-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
C5-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	P6SS3X3G	–	C05010-T20P	S7111
-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

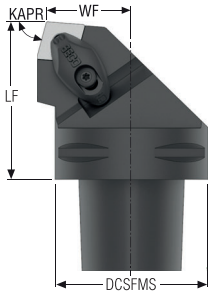
Zubehör

Für Größe	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
						
C4-..R-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	–	T00-15P35
C4-..L-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	–	T00-15P35
C5-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	–	T00-15P35
-16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35
-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	–	T00-15P35

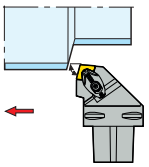
C.-DCRNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch/ *Zoll*



C.-DCRNR/L...JETI



C.-DCRNR/L...JETI
KAPR = 75,0 °

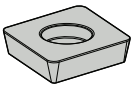


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-DCRNR-35065-16JETI	03289615	C6	Ja	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	235,0 *9.252*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNL-35065-16JETI	03289614	C6	Ja	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	235,0 *9.252*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*

Ersatzteile

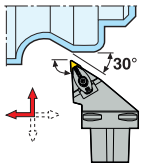
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	P6SS3X3G	C05010-T20P	S7111

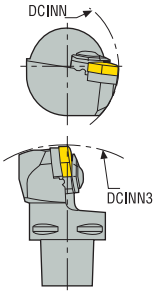
Zubehör

Für Größe	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

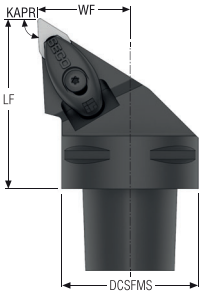
C.-DDJCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch/ *Zoll*

C.-DDJCR/L...JETI
KAPR = 93,0 °





C.-DDJCR/L...JETI



CTWS

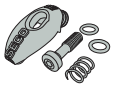
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DDJCR-27050-11JETI	03282198	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-DDJCL-27050-11JETI	03282197	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-DDJCR-35060-11JETI	03282216	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	–	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-DDJCL-35060-11JETI	03282215	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	–	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-DDJCR-45065-11JETI	03282241	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-DDJCL-45065-11JETI	03282240	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

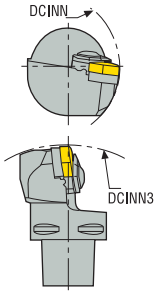
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
-11	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

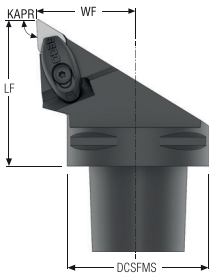
Zubehör

Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für DUO	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
					
-11	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20

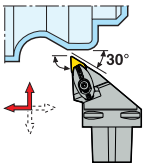
C.-DDJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX – Metrisch/ *Zoll*



C.-DDJNR/L...JETI



C.-DDJNR/L...JETI
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DDJNR-27050-11JETI	03289599	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	250,0 *9.843*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-DDJNL-27050-11JETI	03289598	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	250,0 *9.843*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-DDJNR-27055-15-04JETI	03282181	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	235,0 *9.252*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C4-DDJNL-27055-15-04JETI	03282179	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	235,0 *9.252*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C4-DDJNR-27055-15JETI	03282182	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	235,0 *9.252*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C4-DDJNL-27055-15JETI	03282180	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	235,0 *9.252*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-DDJNR-35060-11JETI	03289608	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-DDJNL-35060-11JETI	03289607	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-DDJNR-35060-15-04JETI	03282205	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	235,0 *9.252*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-DDJNL-35060-15-04JETI	03282203	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	235,0 *9.252*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-DDJNR-35060-15JETI	03282206	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	235,0 *9.252*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-DDJNL-35060-15JETI	03282204	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	235,0 *9.252*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDJNR-45065-15-04JETI	03282227	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	275,0 *10.827*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDJNL-45065-15-04JETI	03282225	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	275,0 *10.827*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDJNR-45065-15JETI	03282228	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	275,0 *10.827*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDJNL-45065-15JETI	03282226	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	275,0 *10.827*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDJNR-55080-15JETI	03289626	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	320,0 *12.598*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDJNL-55080-15JETI	03289625	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	320,0 *12.598*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**

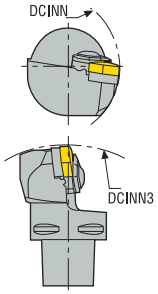
Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
R-..-11	L84017-T09P	CX14U10S-2R-SET	DDN110310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-..-11	L84017-T09P	CX14U10S-2L-SET	DDN110310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
R-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
L-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
R-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
C5-R-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
C5-L-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

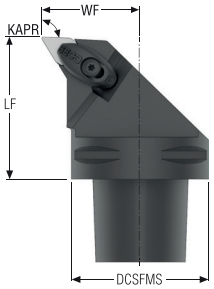
Zubehör

Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für DUO	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
R-..-11	–	P6SS3X5	2.0NM	T00-09P20
L-..-11	–	P6SS3X5	2.0NM	T00-09P20
R-..15-04	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	T00-15P35
L-..15-04	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	T00-15P35
R-..15	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	T00-15P35
L-..15	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	T00-15P35
C5-R-..15-04	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	T00-15P35
C5-L-..15-04	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	T00-15P35

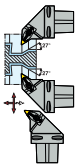
C.-DDUNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX – Metrisch/ *Zoll*



C.-DDUNR/L...JETI



C.-DDUNR/L...JETI
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-DDUNR-45065-15JETI	03289617	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	235,0 *9.252*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDUNL-45065-15JETI	03289616	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	235,0 *9.252*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDUNR-55080-15JETI	03289628	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	220,0 *8.661*	350,0 *13.780*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-7,0	2,5 *5.510*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDUNL-55080-15JETI	03289627	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	220,0 *8.661*	350,0 *13.780*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-7,0	2,5 *5.510*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**

Ersatzteile

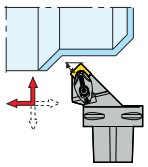
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-15	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

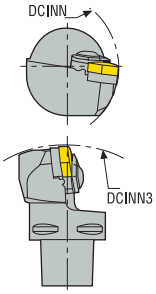
Zubehör

Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	T00-15P35

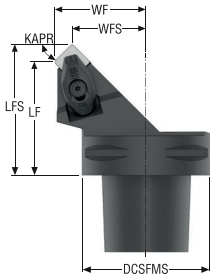
C.-DSSNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-DSSNR/L...JETI
KAPR = 45,0 °





C.-DSSNR/L...JETI



CTWS

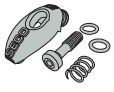
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DSSNR-27048-12JETI	03282184	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	48,0 *1.890*	165,0 *6.496*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	45,0	-8,0	0,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSSNL-27048-12JETI	03282183	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	48,0 *1.890*	165,0 *6.496*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	45,0	-8,0	0,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNR-35052-12JETI	03282208	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	52,0 *2.047*	220,0 *8.661*	220,0 *8.661*	70,0 *1015.3*	45,0	-8,0	0,0	0,6 *1.320*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNL-35052-12JETI	03282207	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	52,0 *2.047*	220,0 *8.661*	220,0 *8.661*	70,0 *1015.3*	45,0	-8,0	0,0	0,8 *1.760*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNR-45056-12JETI	03284734	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	56,0 *2.205*	220,0 *8.661*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNL-45056-12JETI	03282229	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	56,0 *2.205*	220,0 *8.661*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNR-45056-15JETI	03282231	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	56,0 *2.205*	220,0 *8.661*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	45,0	-8,0	0,0	1,2 *2.650*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSSNL-45056-15JETI	03282230	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	56,0 *2.205*	220,0 *8.661*	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	45,0	-8,0	0,0	1,2 *2.650*	SN..1506.. *SN..54.*
C8-DSSNR-55080-12JETI	03289630	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	45,0	-8,0	0,0	2,4 *5.290*	SN..1204.. *SN..43.*
C8-DSSNL-55080-12JETI	03289629	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	45,0	-8,0	0,0	2,4 *5.290*	SN..1204.. *SN..43.*

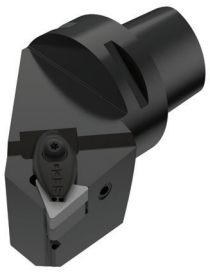
Ersatzteile

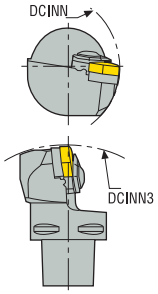
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	P6SS3X3G	–	C05010-T20P	S7111

Zubehör

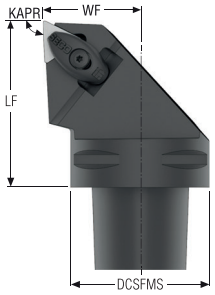
Für Größe	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
						
-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	–	T00-15P35
-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

C.-DTJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX – Metrisch/ *Zoll*

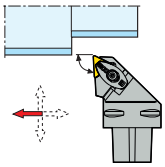




C.-DTJNR/L...JETI



C.-DTJNR/L...JETI
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 582
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DTJNR-27050-16JETI	03282186	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	230,0 *9.055*	230,0 *9.055*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTJNL-27050-16JETI	03282185	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	230,0 *9.055*	230,0 *9.055*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-16JETI	03289610	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	220,0 *8.661*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNL-35060-16JETI	03289609	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	220,0 *8.661*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNR-45065-16JETI	03282233	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNL-45065-16JETI	03282232	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	TN..1604.. *TN..33.*

Ersatzteile

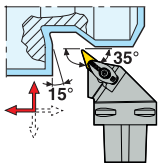
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
R.-16	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L..-16	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	DTN160616	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808

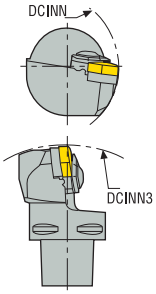
Zubehör

Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
R.-16	P6SS3X5	2.0NM	T00-09P20
L..-16	P6SS3X5	2.0NM	T00-09P20

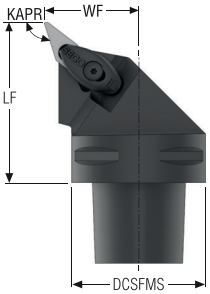
C.-DVHBR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW und VCGT – Metrisch/ *Zoll*

C.-DVHBR/L...JETI
KAPR = 107,5 °





C.-DVHBR/L...JETI



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVHBR-27050-16JETI	03289601	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C4-DVHBL-27050-16JETI	03289600	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-DVHBR-35060-16JETI	03289612	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	–	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	107,5	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-DVHBL-35060-16JETI	03289611	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	–	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	107,5	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-DVHBR-45065-16JETI	03289619	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	107,5	0,0	0,0	1,2 *2.650*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-DVHBL-45065-16JETI	03289618	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	300,0 *11.811*	70,0 *1015.3*	107,5	0,0	0,0	1,2 *2.650*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*

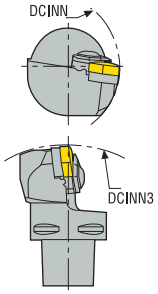
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
R.-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
L..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

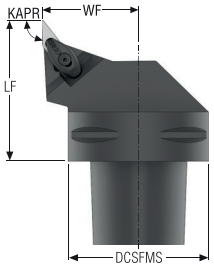
Zubehör

Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
R.-16	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20
L..-16	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20

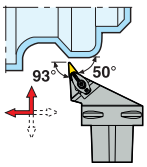
C.-DVJBR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW und VCGT – Metrisch/ *Zoll*



C.-DVJBR/L...JETI



C.-DVJBR/L...JETI
KAPR = 93,0 °

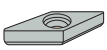


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVJBR-27055-16JETI	03282200	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	–	200,0 *7.874*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C4-DVJBL-27055-16JETI	03282199	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	–	200,0 *7.874*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-DVJBR-35060-16JETI	03282220	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	–	200,0 *7.874*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-DVJBL-35060-16JETI	03282219	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	–	200,0 *7.874*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-DVJBR-45065-16JETI	03282245	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	200,0 *7.874*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-DVJBL-45065-16JETI	03282244	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	200,0 *7.874*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C8-DVJBR-55080-16JETI	03289632	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	–	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	2,5 *5.510*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C8-DVJBL-55080-16JETI	03289631	C8	Ja	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	–	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	2,5 *5.510*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*

Ersatzteile

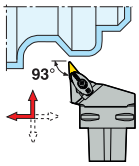
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
R.-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
L..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

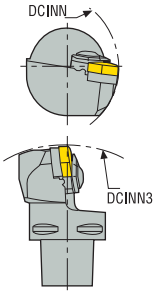
Zubehör

Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
R.-16	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20
L..-16	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20

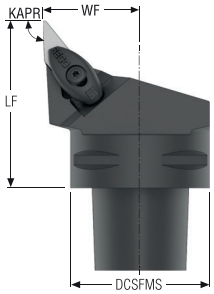
C.-DVJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG – Metrisch/ *Zoll*

C.-DVJNR/L...JETI
KAPR = 93,0 °





C.-DVJNR/L...JETI

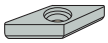


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVJNR-27060-16JETI	03282188	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	260,0 *10.236*	100,0 *3.937*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-DVJNL-27060-16JETI	03282187	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	260,0 *10.236*	100,0 *3.937*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNR-35060-16JETI	03282210	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	280,0 *11.024*	100,0 *3.937*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNL-35060-16JETI	03282209	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	280,0 *11.024*	100,0 *3.937*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNR-45065-16JETI	03282235	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	300,0 *11.811*	110,0 *4.331*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	1,2 *2.650*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNL-45065-16JETI	03282234	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	300,0 *11.811*	110,0 *4.331*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	1,2 *2.650*	VN..1604.. *VN..33.*

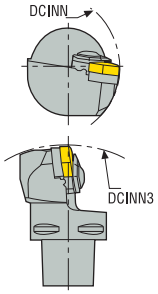
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
C4/ C5-..R-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C4/ C5-..L-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C6-..R-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C6-..L-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

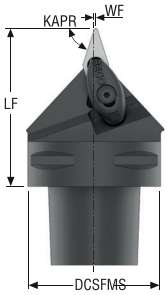
Zubehör

Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4/ C5-..R-16	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20
C4/ C5-..L-16	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20
C6-..R-16	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20
C6-..L-16	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20

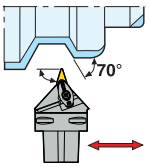
C.-DVVBN...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW und VCGT – Metrisch/ *Zoll*



C.-DVVBN...JETI



C.-DVVBN...JETI
KAPR = 72,5 °

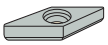


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591,
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVVBN-00055-16JETI	03289604	C4	Ja	40,0 *1.575*	0,6 *0.024*	55,0 *2.165*	–	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	72,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-DVVBN-00060-16JETI	03289613	C5	Ja	50,0 *1.969*	0,6 *0.024*	60,0 *2.362*	–	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	72,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-DVVBN-00065-16JETI	03289620	C6	Ja	63,0 *2.480*	0,6 *0.024*	65,0 *2.559*	–	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	72,5	0,0	0,0	1,0 *2.200*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*

Ersatzteile

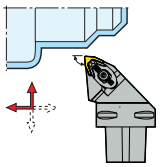
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

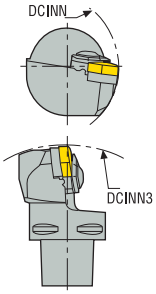
Zubehör

Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-16	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20

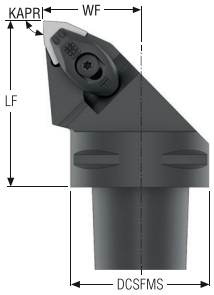
C.-DWLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-DWLNR/L...JETI
KAPR = 95,0 °





C.-DWLNR/L...JETI

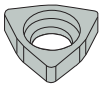


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DWLNR-27050-06JETI	03282191	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	220,0 *8.661*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNL-27050-06JETI	03282189	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	220,0 *8.661*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNR-27050-08JETI	03282192	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	220,0 *8.661*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C4-DWLNL-27050-08JETI	03282190	C4	Ja	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	220,0 *8.661*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-DWLNR-35060-06JETI	03282212	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	235,0 *9.252*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNL-35060-06JETI	03282211	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	235,0 *9.252*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNR-35060-08JETI	03282459	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-DWLNL-35060-08JETI	03282458	C5	Ja	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C6-DWLNR-45065-08JETI	03282237	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	235,0 *9.252*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C6-DWLNL-45065-08JETI	03282236	C6	Ja	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	235,0 *9.252*	250,0 *9.843*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**

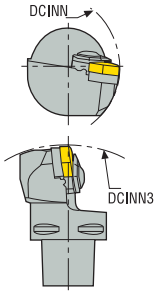
Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
-06	L84017-T09P	CN14L00R-2-SET	DWN060310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
-08	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

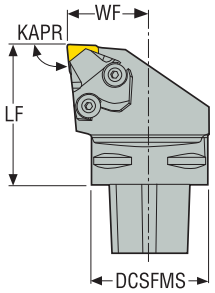
Zubehör

Für Größe	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
-06	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	T00-09P20
-08	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	T00-15P35

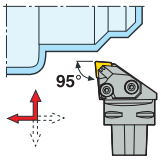
C.-PCLNR/L...JETL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch/ *Zoll*



C.-PCLNR/L...JETL



C.-PCLNR/L...JETL
KAPR = 95,0 °

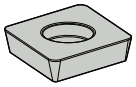
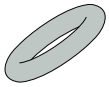


CTWS

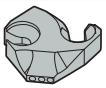
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-PCLNR-27050-12JETL	02841209	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-27050-12JETL	02841211	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-35060-12JETL	02841212	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-35060-12JETL	02841222	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-45065-12JETL	02841210	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNL-45065-12JETL	02841208	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-45065-16JETL	02841225	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	150,0 *5.906*	200,0 *7.874*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNL-45065-16JETL	02841224	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1606.. *CN..54.*

Ersatzteile

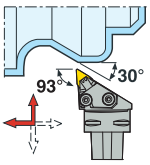
Für Größe	Düse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schraube für Hebel	O-Ring	Dorn	Stift für Auflageplatte
									
...R-12	CILC12RA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-12	CILC12LA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...R-16	CILC16RA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	MP1519	RP8286
...L-16	CILC16LA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	MP1519	RP8286

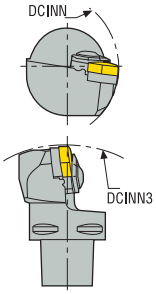
Zubehör

Für Größe	Düse
	
...R-12	CILC12RA-R
...L-12	CILC12LA-R
...R-16	CILC16RA-R
...L-16	CILC16LA-R

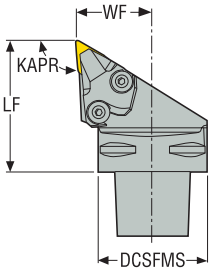
C.-PDJNR/L...JETL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX – Metrisch/ *Zoll*

C.-PDJNR/L...JETL
KAPR = 93,0 °





C.PDJNR/L...JETL

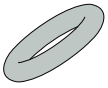


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-PDJNR-27055-15JETL	02841207	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C4-PDJNR-27055-15-04JETL	02889852	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C4-PDJNL-27055-15JETL	02841217	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C4-PDJNL-27055-15-04JETL	02889853	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-PDJNR-35060-15JETL	02841214	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-PDJNR-35060-15-04JETL	02889855	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-PDJNL-35060-15JETL	02841218	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-PDJNL-35060-15-04JETL	02889857	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-PDJNR-45065-15JETL	02841216	C6	–	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-PDJNR-45065-15-04JETL	02889854	C6	–	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-PDJNL-45065-15JETL	02841213	C6	–	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-PDJNL-45065-15-04JETL	02889856	C6	–	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**

Ersatzteile

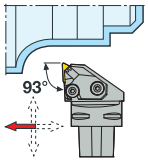
Für Größe	Düse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schraube für Hebel	O-Ring	Dorn	Stift für Auflageplatte
									
...R-15	CILD15RA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...R-15-04	CILD15RA-F	117.26-655	PP4716	PDN150408	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-15	CILD15LA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-15-04	CILD15LA-F	117.26-655	PP4716	PDN150408	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757

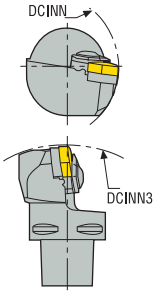
Zubehör

Für Größe	Düse
...R-15	CILD15RA-R
...R-15-04	CILD15RA-R
...L-15	CILD15LA-R
...L-15-04	CILD15LA-R

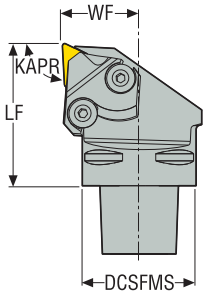
C.-PTJNR/L...JETL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX – Metrisch/ *Zoll*

C.-PTJNR/L...JETL
KAPR = 93,0 °





C.-PTJNR/L...JETL

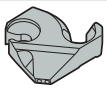
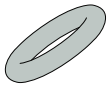


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 582
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-PTJNR-27050-16JETL	02841245	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-PTJNL-27050-16JETL	02841246	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-PTJNR-45065-16JETL	02841260	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-PTJNL-45065-16JETL	02841259	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	TN..1604.. *TN..33.*

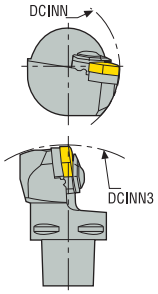
Ersatzteile

Für Größe	Düse	Schlüssel für Kühldüse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	O-Ring	Dorn	Stift für Auflageplatte
										
...R-16	CILT16RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152
...L-16	CILT16LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152

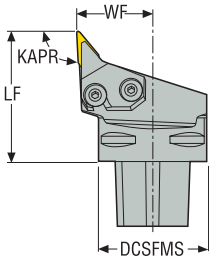
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
...R-16	3.0NM	H00-2530
...L-16	3.0NM	H00-2530

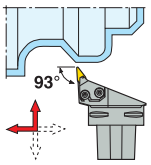
C.-PVJNR/L...JETL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM und VNMG – Metrisch/ *Zoll*



C.-PVJNR/L...JETL



C.-PVJNR/L...JETL
KAPR = 93,0 °

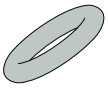


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-PVJNR-27060-16JETL	02841244	C4	–	40,0 *1.575*	27,2 *1.071*	60,0 *2.362*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-PVJNL-27060-16JETL	02841253	C4	–	40,0 *1.575*	27,2 *1.071*	60,0 *2.362*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-PVJNR-35060-16JETL	02841250	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-PVJNL-35060-16JETL	02841255	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-PVJNR-45065-16JETL	02841247	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	1,3 *2.870*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-PVJNL-45065-16JETL	02841248	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	-4,5	-13,5	1,3 *2.870*	VN..1604.. *VN..33.*

Ersatzteile

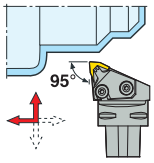
Für Größe	Düse	Schlüssel für Kühldüse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	O-Ring	Dorn	Stift für Auflageplatte
										
...R-16	CILV16RC-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP5153
...L-16	CILV16LC-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP5153

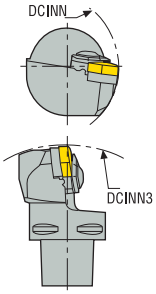
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
...R-16	3.0NM	H00-2530
...L-16	3.0NM	H00-2530

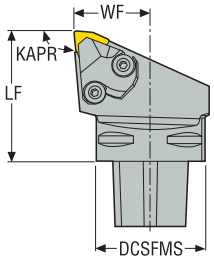
C.-PWLNR/L...JETL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-PWLNR/L...JETL
KAPR = 95,0 °





C.-PWLNR/L...JETL

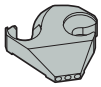
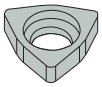
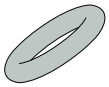


CTWS

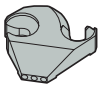
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-PWLNR-27050-06JETL	02841226	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-27050-06JETL	02841228	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-27050-08JETL	02841206	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C4-PWLNL-27050-08JETL	02841219	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-PWLNR-35060-06JETL	02841227	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-35060-06JETL	02841229	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-35060-08JETL	02841221	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-PWLNL-35060-08JETL	02841223	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C6-PWLNR-45065-08JETL	02841220	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C6-PWLNL-45065-08JETL	02841215	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**

Ersatzteile

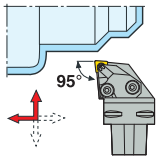
Für Größe	Düse	Schlüssel für Kühldüse	Schraube für Düse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel-/Düse	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	O-Ring	Dorn	Stift für Auflageplatte
											
...R-06	CILW06RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PWN060312	–	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152
...L-06	CILW06LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PWN060312	–	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152
...R-08	CILW08RA-F	–	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	–	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-08	CILW08LA-F	–	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	–	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757

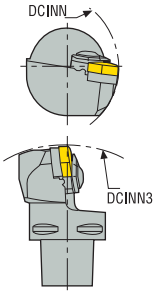
Zubehör

Für Größe	Düse	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
			
...R-06	CILW06RA-R	3.0NM	H00-2530
...L-06	CILW06LA-R	3.0NM	H00-2530
...R-08	CILW08RA-R	–	–
...L-08	CILW08LA-R	–	–

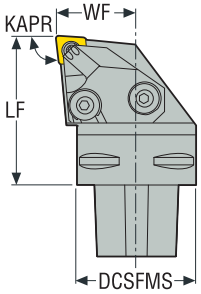
C.-SCLCR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Metrisch/ *Zoll*

C.-SCLCR/L...JET
KAPR = 95,0 °





C.-SCLCR/L...JET

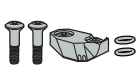
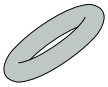


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-SCLCR-27050-09JET	02602959	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-27050-09JET	02603160	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-27050-12JET	02603161	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C4-SCLCL-27050-12JET	02603162	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCR-35060-12JET	02603165	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCL-35060-12JET	02603166	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-SCLCR-45065-12JET	02603169	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	1,3 *2.870*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-SCLCL-45065-12JET	02603170	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	95,0	0,0	0,0	1,3 *2.870*	CC..1204.. *CC..43.*

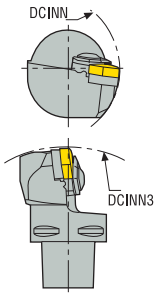
Ersatzteile

Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Schraube für Auflageplatte
							
...R-09	JET-CIKC12RC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	–
...L-09	JET-CIKC12LC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	–
...R-12	JET-CIKC12RC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	CA5008
...L-12	JET-CIKC12LC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	CA5008

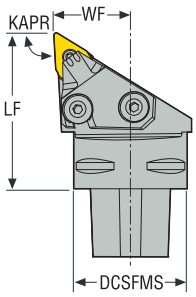
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...R-09	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...L-09	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...R-12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
...L-12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

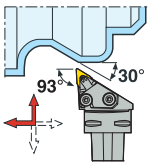
C.-SDJCR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMW – Metrisch/ *Zoll*



C.-SDJCR/L...JET



C.-SDJCR/L...JET
KAPR = 93,0 °

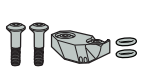
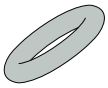


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-SDJCR-27050-11JET	02603171	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDJCL-27050-11JET	02603172	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDJCR-35060-11JET	02603173	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDJCL-35060-11JET	02603174	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-SDJCR-45065-11JET	02603175	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-SDJCL-45065-11JET	02603176	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile

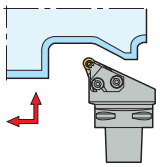
Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Schraube für Auflageplatte
							
..R-11	JET-CIKD11RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	126.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510
..L-11	JET-CIKD11LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	126.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510

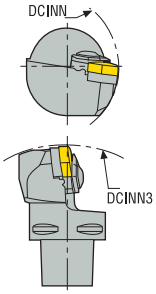
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..R-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..L-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

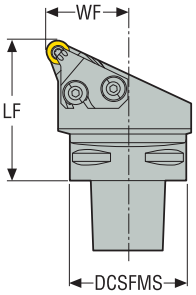
C.-SRSCR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch/ *Zoll*

C.-SRSCR/L...JET
KAPR = 45,0 °





C.-SRSCR/L...JET

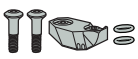
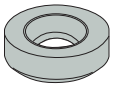
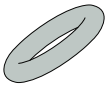


CTWS

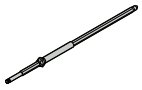
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C5-SRSCR-35060-12JET	02603183	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *70.0*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204..
C5-SRSCL-35060-12JET	02603184	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *70.0*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204..
C6-SRSCR-45065-12JET	02603187	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *70.0*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204..
C6-SRSCL-45065-12JET	02603188	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *70.0*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204..

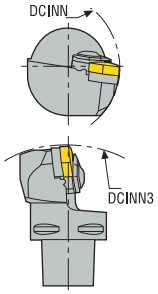
Ersatzteile

Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Schraube für Auflageplatte
							
...R-12	JET-CIKR00RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510
...L-12	JET-CIKR00LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510

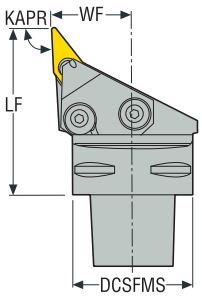
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...R-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...L-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

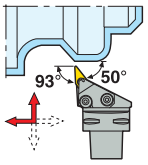
C.-SVJBR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch/ *Zoll*



C.-SVJBR/L...JET



C.-SVJBR/L...JET
KAPR = 93,0 °

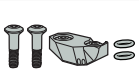
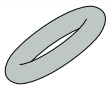


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-SVJBR-27055-16JET	02603189	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..-VC..1604. *VB..-VC..33.*
C4-SVJBL-27055-16JET	02603190	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..-VC..1604. *VB..-VC..33.*
C5-SVJBR-35060-16JET	02603191	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..-VC..1604. *VB..-VC..33.*
C5-SVJBL-35060-16JET	02603192	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..-VC..1604. *VB..-VC..33.*
C6-SVJBR-45065-16JET	02603193	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..-VC..1604. *VB..-VC..33.*
C6-SVJBL-45065-16JET	02603194	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	70,0 *1015.3*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..-VC..1604. *VB..-VC..33.*

Ersatzteile

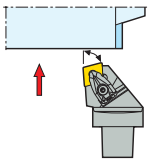
Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Schraube für Auflageplatte
							
...R-16	JET-CIKV16RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510
...L-16	JET-CIKV16LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510

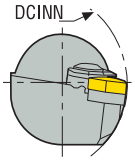
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...R-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...L-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

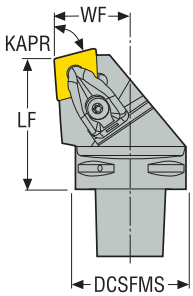
C.-DCKNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-DCKNR/L, -M
KAPR = 75,0 °





C.-DCKNR/L...-M



CTWS

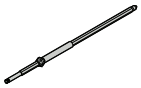
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DCKNR-27050-12-M	02587878	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCKNL-27050-12-M	02587879	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNR-35060-12-M	02587884	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNL-35060-12-M	02587885	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNR-35060-16-M	02587886	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCKNL-35060-16-M	02587887	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCKNR-35060-19-M	02587888	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C5-DCKNL-35060-19-M	02587889	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCKNR-45065-12-M	02587890	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCKNL-45065-12-M	02587891	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCKNR-45065-16-M	02587892	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCKNL-45065-16-M	02587893	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1606.. *CN..54.*

Ersatzteile

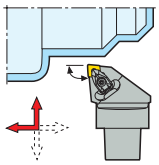
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
-16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

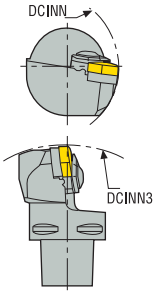
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

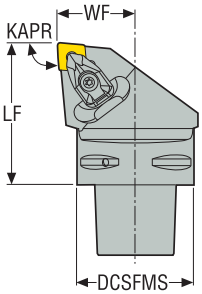
C.-DCLNR/L...-M und C.-DCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-DCLNR/L, -M
KAPR = 95,0 °





C.-DCLNR/L..-M



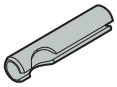
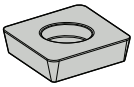
CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

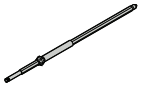
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DCLNR-27050-12-M	02587838	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCLNL-27050-12-M	02587839	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCLNR-27055-16-M	02587840	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	125,0 *4.921*	155,0 *6.102*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C4-DCLNL-27055-16-M	02587841	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	125,0 *4.921*	155,0 *6.102*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNR-35060-12-M	02587844	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNL-35060-12-M	02587845	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNR-35060-16-M	02587846	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNL-35060-16-M	02587847	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNR-35060-19-M	02587848	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	80,0 *3.150*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C5-DCLNL-35060-19-M	02587849	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	80,0 *3.150*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCLNR-45065-12-M	02587850	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNL-45065-12-M	02587851	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNR-45065-16-M	02587852	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNL-45065-16-M	02587853	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNR-45065-19-M	02587854	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCLNL-45065-19-M	02587855	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCLNR-55080-16	02417033	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNL-55080-16	02417031	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1606.. *CN..54.*

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C8-DCLNR-55080-19	00024776	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	250,0 *9.843*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCLNL-55080-19	02417036	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	250,0 *9.843*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*

Ersatzteile

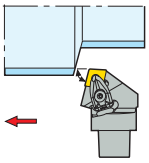
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

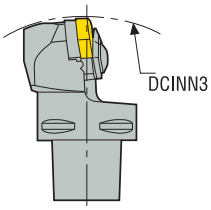
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

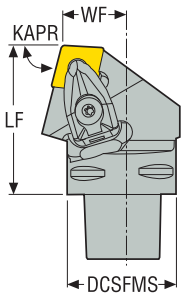
C.-DCRNR/L...-M und C.-DCRNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-DCRNR/L, -M
KAPR = 75,0 °





C.-DCRNR/L..-M

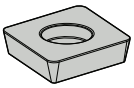


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DCRNR-22050-12-M	02587858	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCRNL-22050-12-M	02587859	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCRNR-22055-16-M	02587860	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C4-DCRNL-22055-16-M	02587861	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCRNR-27060-12-M	02587864	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCRNL-27060-12-M	02587865	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCRNR-27060-16-M	02587866	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCRNL-27060-16-M	02587867	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNR-35065-12-M	02587870	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCRNL-35065-12-M	02587871	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCRNR-35065-16-M	02587872	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNL-35065-16-M	02587873	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNR-35065-19-M	02587874	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCRNL-35065-19-M	02587875	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCRNR-55080-19	00024777	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCRNL-55080-19	02546532	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1906.. *CN..64.*

Ersatzteile

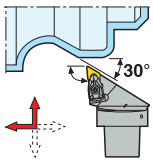
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4..-16	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

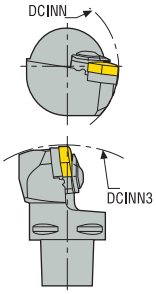
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

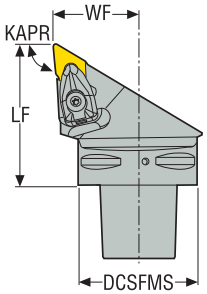
C.-DDJNR/L...-M und C.-DDJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX – Metrisch/ *Zoll*

C.-DDJNR/L, -M
KAPR = 93,0 °





C.-DDJNR/L, ..-M



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DDJNR-27050-11-M	02587896	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-DDJNL-27050-11-M	02587897	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-DDJNR-27055-15-M	02587902	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	110,0 *4.331*	145,0 *5.709*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C4-DDJNL-27055-15-M	02587903	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	110,0 *4.331*	145,0 *5.709*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-DDJNR-35060-11-M	02587898	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-DDJNL-35060-11-M	02587899	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-DDJNR-35060-15-M	02587904	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-DDJNL-35060-15-M	02587905	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDJNR-45065-11-M	02587900	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,1 *2.430*	DN..1104.. *DN..33.*
C6-DDJNL-45065-11-M	02587901	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,1 *2.430*	DN..1104.. *DN..33.*
C6-DDJNR-45065-15-M	02587906	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,1 *2.430*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDJNL-45065-15-M	02587907	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,1 *2.430*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDJNR-55080-15	02417037	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,2 *4.850*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDJNR-55080-15-04	02642325	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,4 *5.290*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDJNL-55080-15	02417038	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,2 *4.850*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDJNL-55080-15-04	02642326	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,4 *5.290*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**

Ersatzteile

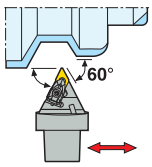
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-11	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C4..-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5..-15	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-15	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8..-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8..R-15-04	FP2012	L85021-T15P	–	CD12-S	DDN150616	T15P-2	–	S6912
C8..L-15-04	FP2012	L85021-T15P	–	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

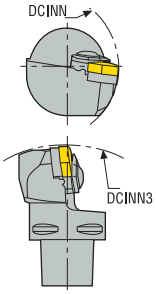
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-11	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
C4..-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5..-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..R-15-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..L-15-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

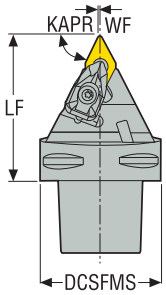
C.-DDNNN...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG und DNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-DDNNN..-M
KAPR = 62,5 °





C.-DDNNN..-M



CTWS

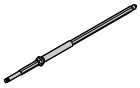
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DDNNN-00050-11-M	02587914	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	50,0 *1.969*	–	140,0 *5.512*	62,5	-5,0	-9,0	0,4 *0.880*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-DDNNN-00055-15-M	02587917	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	55,0 *2.165*	–	145,0 *5.709*	62,5	-5,0	-9,0	0,4 *0.880*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-DDNNN-00060-15-M	02587918	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	–	165,0 *6.496*	62,5	-5,0	-9,0	0,6 *1.320*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDNNN-00065-11-M	02587916	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	65,0 *2.559*	–	190,0 *7.480*	62,5	-5,0	-9,0	1,0 *2.200*	DN..1104.. *DN..33.*
C6-DDNNN-00065-15-M	02587919	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	65,0 *2.559*	–	190,0 *7.480*	62,5	-5,0	-9,0	1,0 *2.200*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**

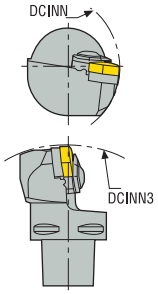
Ersatzteile

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-11	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C4..-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-15	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

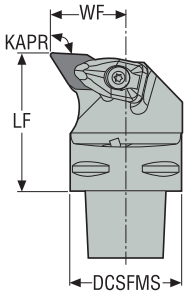
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
-11	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
C4..-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

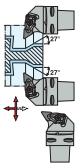
C.-DDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX – Metrisch/ *Zoll*



C.-DDUNR/L



C.-DDUNR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DDUNR-27050-15	02611291	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,5 *1.100*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C4-DDUNR-27050-15-04	02640737	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C4-DDUNL-27050-15	02631210	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,5 *1.100*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C4-DDUNL-27050-15-04	02640738	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-DDUNR-35060-15	02611233	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,8 *1.760*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-DDUNL-35060-15	02510294	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,8 *1.760*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDUNR-45065-15	02506920	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDUNR-45065-15-04	02640744	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDUNL-45065-15	02540058	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDUNL-45065-15-04	02640745	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDUNR-55080-15	02578445	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,6 *5.730*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDUNR-55080-15-04	02640746	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,6 *5.730*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDUNL-55080-15	02599256	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,6 *5.730*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C8-DDUNL-55080-15-04	02640749	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,6 *5.730*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**

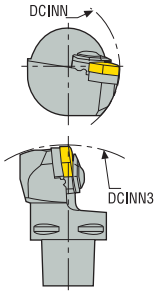
Ersatzteile

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4-04	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6-04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8-04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

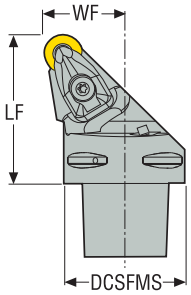
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

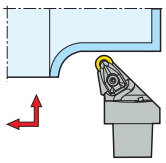
C.-DRSNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RNMA und RNMG – Metrisch/ *Zoll*



C.-DRSNR/L..-M



C.-DRSNR/L..-M
KAPR = 45,0 °

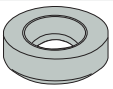


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 536
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DRSNR-27050-12-M	02587923	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	RN..1204.. *RNM.43.*
C4-DRSNL-27050-12-M	02587924	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	RN..1204.. *RNM.43.*
C6-DRSNR-45065-19-M	02587931	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	RN..1906.. *RNM.64.*
C6-DRSNL-45065-19-M	02587932	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	RN..1906.. *RNM.64.*

Ersatzteile

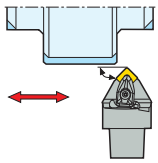
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DRN120600	T15P-2	C04008-T15P	S6912
-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DRN190600	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

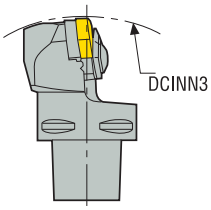
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

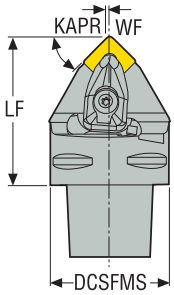
C.-DSDNN...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-DSDNN..-M
KAPR = 45,0 °





C.-DSDNN..-M



CTWS

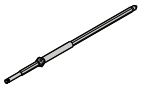
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- Auflageplatte DSN190640 für WSP SN..190624.., separat zu bestellen
- Auflageplatte DSN250424 für WSP SN..2509.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DSDNN-00050-09-M	02587973	C4	40,0 *1.575*	0,3 *0.012*	50,0 *1.969*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..0903.. *SN..32.*
C4-DSDNN-00055-15-M	02587975	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSDNN-00060-12-M	02587977	C5	50,0 *1.969*	0,3 *0.012*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSDNN-00060-15-M	02587978	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSDNN-00065-12-M	02587980	C6	63,0 *2.480*	0,3 *0.012*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	45,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSDNN-00070-19-M	02587982	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	70,0 *2.756*	195,0 *7.677*	195,0 *7.677*	45,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1906.. *SN..64.*

Ersatzteile

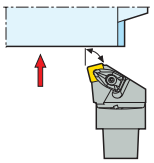
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-09	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DSN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

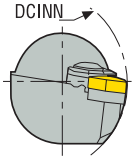
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
-09	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
C4..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

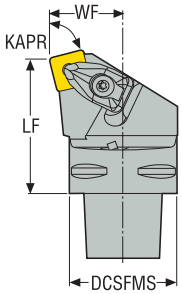
C.-DSKNR/L...-M und C.-DSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-DSKNR/L, ..-M
KAPR = 75,0 °





C.-DSKNR/L, ..-M



CTWS

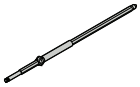
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- Auflageplatte DSN190640 für WSP SN..190624.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DSKNR-27050-12-M	02587985	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSKNL-27050-12-M	02587986	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSKNR-45065-19-M	02588001	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-DSKNL-45065-19-M	02588002	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSKNR-55080-19	02597490	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSKNL-55080-19	02597074	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	SN..1906.. *SN..64.*

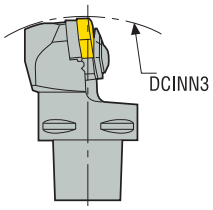
Ersatzteile

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-19	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C8..-19	FP2012	L86026-T20P	CN8	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

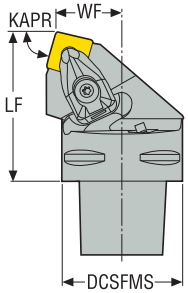
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C8..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

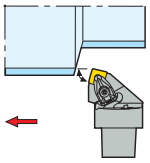
C.-DSRNR/L...-M und C.-DSRNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch/ *Zoll*



C.-DSRNR/L, ..-M



C.-DSRNR/L, ..-M
KAPR = 75,0 °

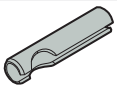


CTWS

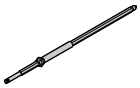
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DSRNR-22050-12-M	02587935	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSRNL-22050-12-M	02587936	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSRNR-22055-15-M	02587937	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSRNR-27060-12-M	02587941	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSRNL-27060-12-M	02587942	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSRNR-35065-15-M	02587949	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSRNL-35065-15-M	02587950	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1506.. *SN..54.*
C8-DSRNR-45080-19	02619061	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSRNL-45080-19	02619062	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..1906.. *SN..64.*

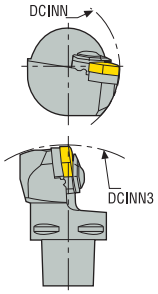
Ersatzteile

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7	C05010-T20P	S7010

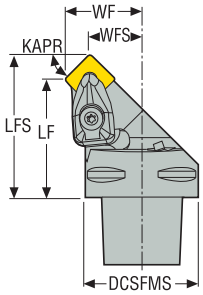
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

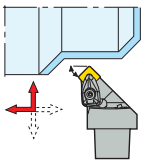
C.-DSSNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch/ *Zoll*



C.-DSSNR/L..-M



C.-DSSNR/L..-M
KAPR = 45,0 °



CTWS

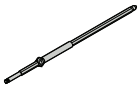
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DSSNR-27042-12-M	02587955	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	42,0 *1.654*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-8,0	0,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSSNL-27042-12-M	02587956	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	42,0 *1.654*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-8,0	0,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNR-35052-12-M	02587961	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	52,0 *2.047*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNL-35052-12-M	02587962	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	52,0 *2.047*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNR-35050-15-M	02587963	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,6 *1.320*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSSNL-35050-15-M	02587964	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,6 *1.320*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSSNR-45056-12-M	02587967	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	56,0 *2.205*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNL-45056-12-M	02587968	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	56,0 *2.205*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNR-45052-19-M	02587971	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	52,0 *2.047*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-DSSNL-45052-19-M	02587972	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	52,0 *2.047*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSSNR-55070-25-09	02640505	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	70,0 *2.756*	150,0 *5.906*	256,0 *10.079*	45,0	-8,0	0,0	2,3 *5.070*	SN..2509.. *SN..86.*

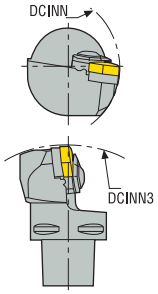
Ersatzteile

Für Größe	Klemmkit	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
-15	–	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
-19	–	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-25	CD25-S25	–	–	–	–	DSN250424	T25P-7	C06012-T25P	–

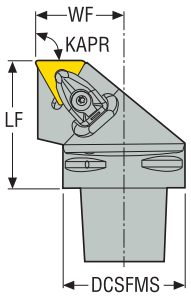
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
-25	–	–	–	–

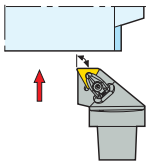
C.-DTFNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM – Metrisch/ *Zoll*



C.-DTFNR/L..-M



C.-DTFNR..-M
KAPR = 90,0 °

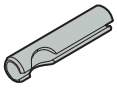


CTWS

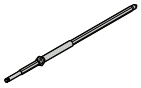
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DTFNR-27050-16-M	02588029	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	90,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTFNL-27050-16-M	02588030	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	90,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTFNR-35060-16-M	02588033	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	90,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTFNL-35060-16-M	02588034	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	90,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*

Ersatzteile

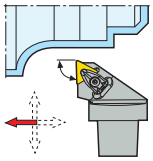
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

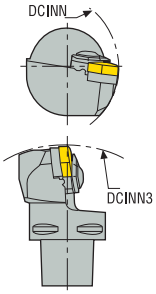
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
-16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

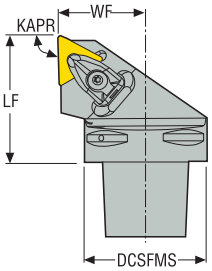
C.-DTGNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-DTGNR/L..-M
KAPR = 90,0 °





C.-DTGNR/L..-M

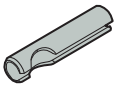


CTWS

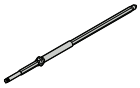
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DTGNR-27050-22-M	02588017	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	90,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..2204.. *TN..43.*
C4-DTGNL-27050-22-M	02588018	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	90,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..2204.. *TN..43.*

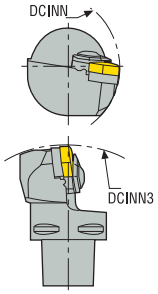
Ersatzteile

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
-22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

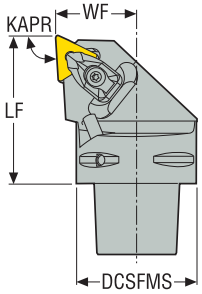
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
-22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

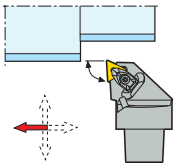
C.-DTJNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX – Metrisch/ *Zoll*



C.-DTJNR/L..-M



C.-DTJNR/L..-M
KAPR = 93,0 °

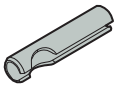


CTWS

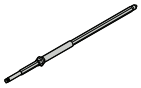
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 582
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DTJNR-27050-16-M	02588003	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTJNL-27050-16-M	02588004	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-16-M	02588007	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNL-35060-16-M	02588008	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-22-M	02588009	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..2204.. *TN..43.*
C5-DTJNL-35060-22-M	02588010	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..2204.. *TN..43.*
C6-DTJNR-45065-16-M	02588011	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNL-45065-16-M	02588012	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	TN..1604.. *TN..33.*

Ersatzteile

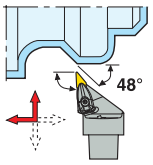
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
-22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

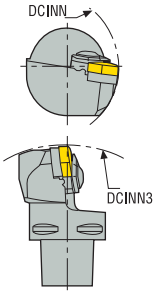
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
-16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
-22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

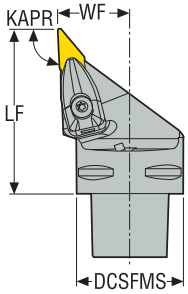
C.-DVJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG und VNMU – Metrisch/ *Zoll*

C.-DVJNR/L
KAPR = 93,0 °





C.-DVJNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DVJNR-27062-16	02588047	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	62,0 *2.441*	65,0 *2.559*	152,0 *5.984*	93,0	-4,0	-13,0	0,4 *0.880*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-DVJNL-27062-16	02588048	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	62,0 *2.441*	65,0 *2.559*	152,0 *5.984*	93,0	-4,0	-13,0	0,4 *0.880*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNR-35065-16	02588049	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	65,0 *2.559*	170,0 *6.693*	93,0	-4,0	-13,0	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNL-35065-16	02588050	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	65,0 *2.559*	170,0 *6.693*	93,0	-4,0	-13,0	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNR-45065-16	02588051	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-4,0	-13,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNL-45065-16	02588052	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-4,0	-13,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*

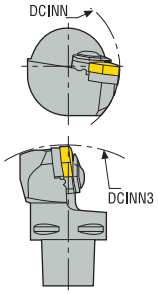
Ersatzteile

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

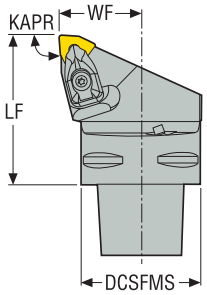
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4..-16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

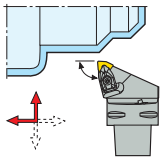
C.-DWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch/ *Zoll*



C.-DWLNR/L



C.-DWLNR/L
KAPR = 95,0 °



CTWS

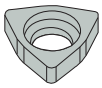
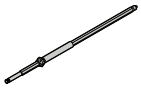
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DWLNR-27050-06	02588053	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNL-27050-06	02588054	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNR-27050-08	02588055	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C4-DWLNL-27050-08	02588056	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-DWLNR-35060-06	02588057	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNL-35060-06	02588058	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNR-35060-08	02588059	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-DWLNL-35060-08	02588060	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C6-DWLNR-45065-06	02588061	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0604.. *WN..33.*
C6-DWLNL-45065-06	02588062	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0604.. *WN..33.*
C6-DWLNR-45065-08	02588063	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C6-DWLNL-45065-08	02588064	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**

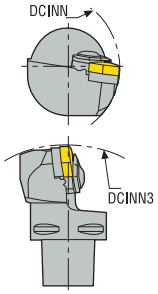
Ersatzteile

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-06	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C4..-08	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-06	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C5, C6..-08	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

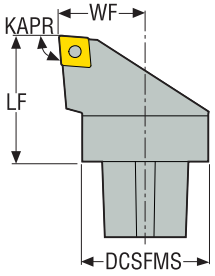
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Auflageplatte	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
					
C4..-06	CD09-S09	2.0NM	–	T00-09P	T00-09P20
C4..-08	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-06	CD09-S09	2.0NM	–	T00-09P	T00-09P20
C5, C6..-08	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35

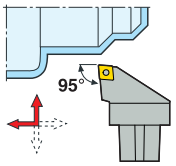
C.-PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch/ *Zoll*



C.-PCLNR/L



C.-PCLNR/L
KAPR = 95,0 °

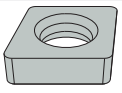


CTWS

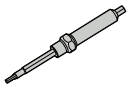
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-PCLNR-35060-16	02617872	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-PCLNL-35060-16	02902843	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-45065-16	00045792	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNL-45065-16	00070115	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-45065-19	02452428	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-PCLNL-45065-19	02466284	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-PCLNR-55080-19	02207793	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	220,0 *8.661*	95,0	-6,0	-6,0	3,0 *6.610*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-PCLNL-55080-19	02527457	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	220,0 *8.661*	95,0	-6,0	-6,0	3,0 *6.610*	CN..1906.. *CN..64.*
C10-PCLNR-68110-25	02902846	C10	100,0 *3.937*	68,0 *2.677*	110,0 *4.331*	240,0 *9.449*	400,0 *15.748*	95,0	-6,0	-6,0	5,3 *11.680*	CN..2509.. *CN..86.*
C10-PCLNL-68110-25	02902845	C10	100,0 *3.937*	68,0 *2.677*	110,0 *4.331*	240,0 *9.449*	400,0 *15.748*	95,0	-6,0	-6,0	5,6 *12.350*	CN..2509.. *CN..86.*

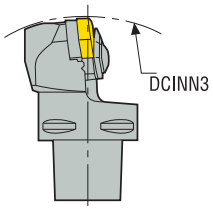
Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
							
..-16	CN7	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
C6..-19	CN7	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-19	CN8	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
..-25	CN16	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

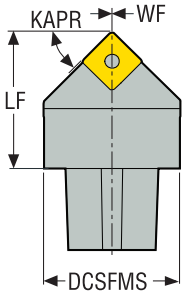
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-16	–	–	–
C6..-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8..-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
..-25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

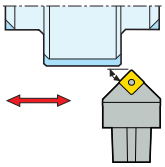
C.-PSDNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch/ *Zoll*



C.-PSDNN



C.-PSDNN
KAPR = 45,0 °

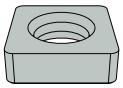


CTWS

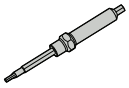
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-PSDNN-00060-19	02902844	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	–	130,0 *5.118*	45,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	SN..1906.. *SN..64.*
C10-PSDNN-00110-25	02902847	C10	100,0 *3.937*	0,9863 *0.039*	110,0 *4.331*	–	200,0 *7.874*	45,0	-6,0	-6,0	5,7 *12.570*	SN..2507.. *SN..85.*

Ersatzteile

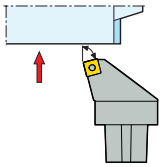
Für Größe	Kühldüse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
							
..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C10..-25	CN16	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

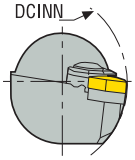
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C10..-25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

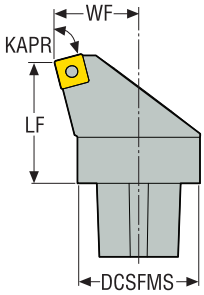
C.-PSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-PSKNR/L
KAPR = 75,0 °





C.-PSKNR/L

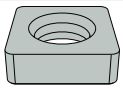


CTWS

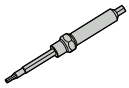
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C6-PSKNR-45065-19	02722448	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	–	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-PSKNL-45065-19	02722449	C6	60,0 *2.362*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	–	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-PSKNR-55080-25	02527456	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	180,0 *7.087*	–	75,0	-6,0	-6,0	3,3 *7.280*	SN..2507.. *SN..85.*
C8-PSKNL-55080-25	02559645	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	180,0 *7.087*	–	75,0	-6,0	-6,0	3,3 *7.280*	SN..2507.. *SN..85.*

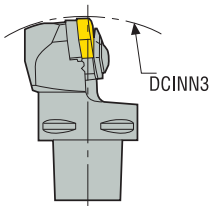
Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
							
..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
..-25	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

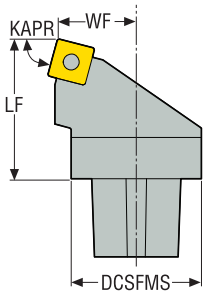
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
..-25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

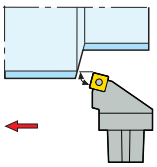
C.-PSRNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch/ *Zoll*



C.-PSRNR/L



C.-PSRNR/L
KAPR = 75,0 °

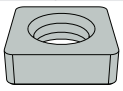


CTWS

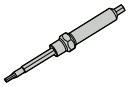
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-PSRNR-27060-19	02547736	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	–	130,0 *5.118*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	SN..1906.. *SN..64.*
C5-PSRNL-27060-19	02547737	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	–	130,0 *5.118*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-PSRNR-35065-19	02684139	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	–	160,0 *6.299*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-PSRNL-35065-19	02684140	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	–	160,0 *6.299*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-PSRNR-45080-25	02559638	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	–	220,0 *8.661*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..2507.. *SN..85.*
C8-PSRNL-45080-25	02630987	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	–	220,0 *8.661*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..2507.. *SN..85.*
C10-PSRNR-58110-25	02902849	C10	80,0 *3.150*	58,0 *2.283*	110,0 *4.331*	–	320,0 *12.598*	75,0	-6,0	-6,0	5,3 *11.680*	SN..2507.. *SN..85.*
C10-PSRNL-58110-25	02902848	C10	100,0 *3.937*	58,0 *2.283*	110,0 *4.331*	–	320,0 *12.598*	75,0	-6,0	-6,0	5,3 *11.680*	SN..2507.. *SN..85.*

Ersatzteile

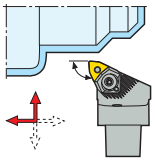
Für Größe	Kühldüse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
							
C5, C6..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-25	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312
C10..-25	CN16	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

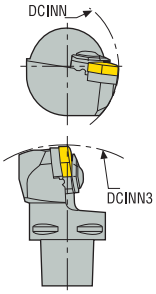
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
C5, C6..-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8..-25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050
C10..-25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

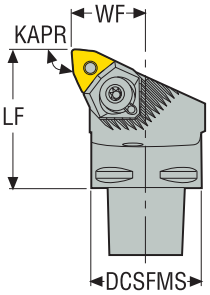
C.-PWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-PWLNR/L
KAPR = 95,0 °





C.-PWLNR/L

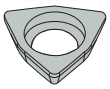


CTWS

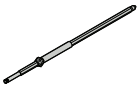
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Keil WNW08 für WSP WNMM08.., separat zu bestellen
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-PWLNR-27050-06	75257218	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-27050-06	00092036	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-27050-08	00092037	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C4-PWLNL-27050-08	75069455	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-PWLNR-35060-06	00092039	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-35060-06	00089504	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-35060-08	75675111	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-PWLNL-35060-08	75675112	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C6-PWLNR-45065-08	00012511	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C6-PWLNL-45065-08	00012512	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**

Ersatzteile

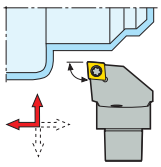
Für Größe	Kühldüse	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
							
C4..-06	CN6	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C4..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C5..-06	CN7	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C5..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C6..-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Zubehör

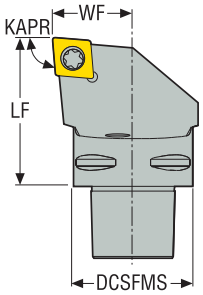
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge 	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4..-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
C4..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
C5..-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
C5..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
C6..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

C.-SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Metrisch/ *Zoll*

C.-SCLCR/L
KAPR = 95,0 °



C.-SCLCR/L

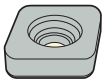


CTWS

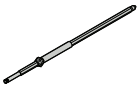
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C3-SCLCR-22040-09	00094076	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	–	–	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C3-SCLCL-22040-09	00094065	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	–	–	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-27050-09	00083466	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-27050-09	75069013	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-27050-12	00094168	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C4-SCLCL-27050-12	00094163	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCR-35060-09	00094277	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-35060-09	00094261	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-35060-12	00094278	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCL-35060-12	00094265	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-SCLCR-45065-12	00094313	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	1,4 *3.090*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-SCLCL-45065-12	00094311	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	1,4 *3.090*	CC..1204.. *CC..43.*

Ersatzteile

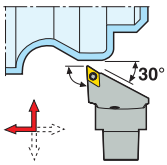
Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
C3, C4..-09	CN6	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C3, C4..-12	CN6	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
C5, C6..-09	CN7	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

Zubehör

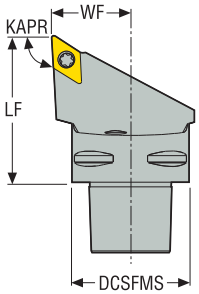
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
C3, C4..-09	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C3, C4..-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35
C5, C6..-09	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35

C.-SDJCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch/ *Zoll*

C.-SDJCR/L
KAPR = 93,0 °



C.-SDJCR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C3-SDJCR-22040-11	00091724	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C3-SDJCL-22040-11	00091725	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDJCR-27050-11	75080768	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDJCL-27050-11	00084487	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDJCR-35060-11	00094282	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDJCL-35060-11	00094281	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-SDJCR-45065-11	00023659	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-SDJCL-45065-11	00023658	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile

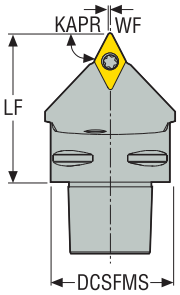
Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
C3, C4..-11	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5, C6..-11	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Zubehör

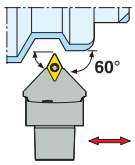
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C3, C4..-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SDNCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT und DCMW – Metrisch/ *Zoll*

C.-SDNCN



C.-SDNCN
KAPR = 62,5 °



CTWS

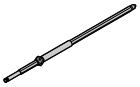
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SDNCN-00050-11	00083467	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	50,0 *1.969*	–	165,0 *6.496*	62,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDNCN-00060-11	00094283	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	–	165,0 *6.496*	62,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile

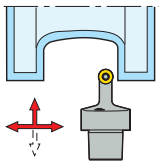
Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
C3, C4..-11	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5..-11	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Zubehör

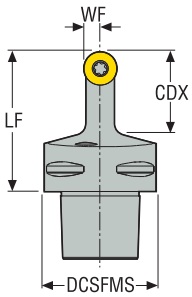
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
C3, C4..-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5..-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SRDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch/ *Zoll*

C.-SRDCN-..A
KAPR = 45,0 °



C.-SRDCN-..A

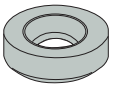


CTWS

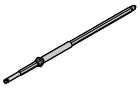
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SRDCN-00050-12A	00094192	C4	40,0 *1.575*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	RC..1204..
C5-SRDCN-00060-06A	00094341	C5	50,0 *1.969*	3,0 *0.118*	60,0 *2.362*	12,0 *0.472*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0602..
C5-SRDCN-00060-08A	00094342	C5	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	60,0 *2.362*	16,0 *0.630*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRDCN-00060-10A	00094229	C5	50,0 *1.969*	5,0 *0.197*	60,0 *2.362*	25,0 *0.984*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..10T3..
C5-SRDCN-00060-12A	00094344	C5	50,0 *1.969*	6,0 *0.236*	60,0 *2.362*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..1204..
C5-SRDCN-00060-16A	00094345	C5	50,0 *1.969*	8,0 *0.315*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..1606..
C6-SRDCN-00065-10A	00094314	C6	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	65,0 *2.559*	25,0 *0.984*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..10T3..
C6-SRDCN-00065-12A	00094315	C6	63,0 *2.480*	6,0 *0.236*	65,0 *2.559*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..1204..
C6-SRDCN-00065-16A	00094317	C6	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,9 *1.980*	RC..1606..

Ersatzteile

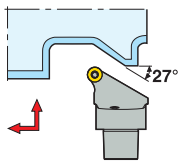
Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
C4..-12	CN6	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–
-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
-16	CN7	T20P-7	C05018-T20P	SRN160400	CA5010

Zubehör

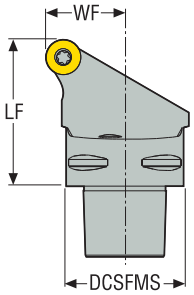
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
C4..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
-06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
-08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

C.-SRSCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch/ *Zoll*

C.-SRSCR/L
KAPR = 45,0 °



C.-SRSCR/L

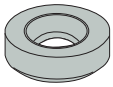


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-SRSCR-35060-06	00094353	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0602..
C5-SRSCL-35060-06	00094347	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0602..
C5-SRSCR-35060-08	00094354	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRSCL-35060-08	00094348	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRSCR-35060-10	00094355	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..10T3..
C5-SRSCL-35060-10	00094349	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..10T3..
C5-SRSCR-35060-12	00094356	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204..
C5-SRSCL-35060-12	00094350	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204..
C5-SRSCR-35060-16	00094357	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C5-SRSCL-35060-16	00094351	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C6-SRSCR-45065-10	00094323	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..10T3..
C6-SRSCL-45065-10	00094319	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..10T3..
C6-SRSCR-45065-12	00094324	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204..
C6-SRSCL-45065-12	00094320	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204..
C6-SRSCR-45065-16	00094325	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1606..
C6-SRSCL-45065-16	00094321	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1606..

Ersatzteile

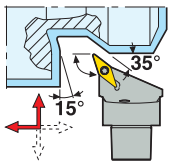
Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–
-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
-16	CN7	T20P-7	C05013-T20P	SRN160400	CA5010

Zubehör

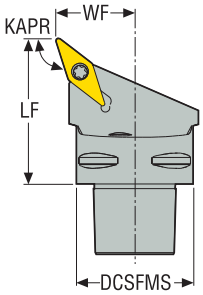
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
-08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

C.-SVHBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch/ *Zoll*

C.-SVHBR/L
KAPR = 107,5 °



C.-SVHBR/L

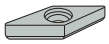


CTWS

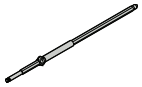
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SVHBR-27050-11	00094226	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVHBL-27050-11	00094224	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVHBR-27050-16	75065644	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C4-SVHBL-27050-16	00094225	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-SVHBR-35060-16	00094386	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-SVHBL-35060-16	00094384	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-SVHBR-45065-16	00094330	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	1,2 *2.650*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-SVHBL-45065-16	00094329	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	1,2 *2.650*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*

Ersatzteile

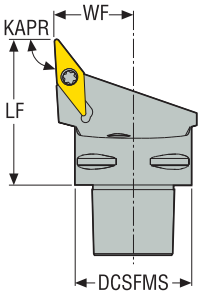
Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Zubehör

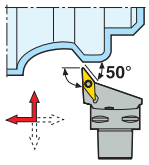
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
C4, C5..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SVJBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch/ *Zoll*

C.-SVJBR/L



C.-SVJBR/L
KAPR = 93,0 °

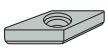


CTWS

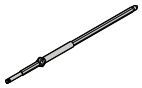
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C3-SVJBR-22040-11	00094146	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	170,0 *6.693*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C3-SVJBL-22040-11	00094145	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	170,0 *6.693*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBR-27050-11	00094230	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	220,0 *8.661*	200,0 *7.874*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBL-27050-11	00094227	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	220,0 *8.661*	200,0 *7.874*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBR-27050-16	75069318	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBL-27050-16	75068368	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C5-SVJBR-35060-16	75029329	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-SVJBL-35060-16	00094388	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-SVJBR-45065-16	00094332	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-SVJBL-45065-16	00094331	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*

Ersatzteile

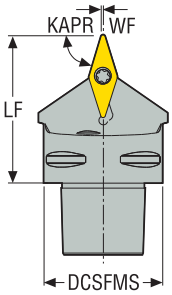
Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
C3..-11	CN6	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Zubehör

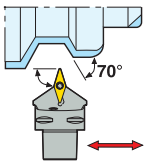
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
C3..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4, C5..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SVVBN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch/ *Zoll*

C.-SVVBN



C.-SVVBN
KAPR = 72,5 °

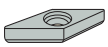


CTWS

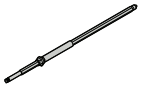
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SVVBN-00050-16	75069505	C4	40,0 *1.575*	0,6 *0.024*	50,0 *1.969*	–	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-SVVBN-00060-16	00094309	C5	50,0 *1.969*	0,6 *0.024*	60,0 *2.362*	–	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-SVVBN-00065-16	00094339	C6	63,0 *2.480*	0,6 *0.024*	65,0 *2.559*	–	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*

Ersatzteile

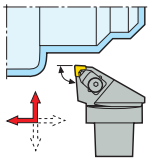
Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

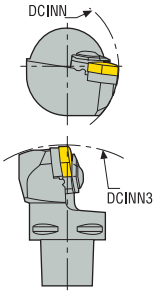
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
C4..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

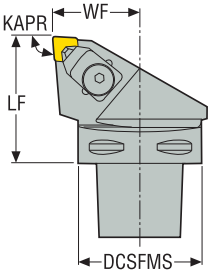
C.-CCLNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNGN und CNMN – Metrisch/ *Zoll*

C.-CCLNR/L
KAPR = 95,0 °





C.-CCLNR/L

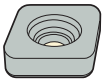
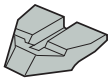


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 566, 592
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-CCLNR-27050-09	00042706	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..0903.. *CN.N32.*
C4-CCLNL-27050-09	00042704	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..0903.. *CN.N32.*
C4-CCLNR-27050-12	00042743	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-CCLNL-27050-12	00042707	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-CCLNR-35060-09	00042745	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..0903.. *CN.N32.*
C5-CCLNL-35060-09	00042744	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..0903.. *CN.N32.*
C5-CCLNR-35060-12	00042747	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-CCLNL-35060-12	00042746	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-CCLNR-45065-12	00042752	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-CCLNL-45065-12	00042750	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*

Ersatzteile

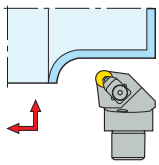
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
						
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	CCN120312	P1311	F94009-T09P
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C5, C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	CCN120312	P1311	F94009-T09P

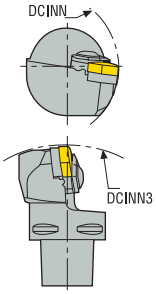
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
C4..-09	T07P-2
C4..-12	T09P-2
C5..-09	T07P-2
C5, C6..-12	T09P-2

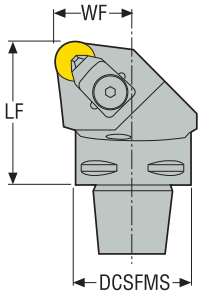
C.-CRSNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN und RNMN – Metrisch/ *Zoll*

C.-CRSNR/L
KAPR = 45,0 °





C.-CRSNR/L

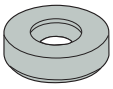
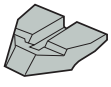


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 571, 590, 593
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte 117.10-621 für WSP RN.N1204.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-CRSNR-27050-09	00042755	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN..0903.. *RN.32.*
C4-CRSNL-27050-09	00042754	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN..0903.. *RN.32.*
C4-CRSNR-27050-12	00042758	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN..1203.. *RN..42.*
C5-CRSNR-35060-09	00042762	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN..0903.. *RN.32.*
C5-CRSNL-35060-09	00042761	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN..0903.. *RN.32.*
C5-CRSNR-35060-12	00042764	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN..1203.. *RN..42.*
C5-CRSNL-35060-12	00042763	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN..1203.. *RN..42.*
C6-CRSNR-45065-09	00042766	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN..0903.. *RN.32.*
C6-CRSNL-45065-09	00042765	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN..0903.. *RN.32.*
C6-CRSNR-45065-12	00042768	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN..1203.. *RN..42.*
C6-CRSNL-45065-12	00042767	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN..1203.. *RN..42.*

Ersatzteile

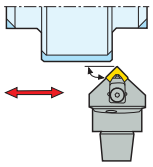
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
						
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN7	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C5..-12	CC17P	4SMS795	CN7	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C6..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	117.10-622	P1311	F94009-T09P

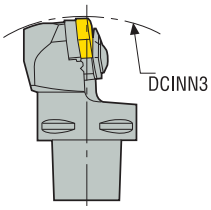
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
C4..-09	T07P-2
C4..-12	T09P-2
C5..-09	T07P-2
C5..-12	T09P-2
C6..-09	T07P-2
C6..-12	T09P-2

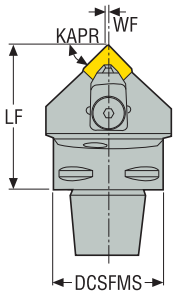
C.-CSDNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN und SNUN – Metrisch/ *Zoll*

C.-CSDNN
KAPR = 45,0 °





C.-CSDNN

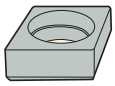
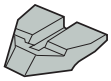


CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 543, 575
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte 174.10-622 für WSP SN.N1203.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-CSDNN-00060-09	00042772	C5	50,0 *1.969*	0,3 *0.012*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..0903.. *SN..32.*
C5-CSDNN-00060-12	00042773	C5	50,0 *1.969*	0,3 *0.012*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-CSDNN-00065-12	00042774	C6	63,0 *2.480*	0,3 *0.012*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1204.. *SN..43.*

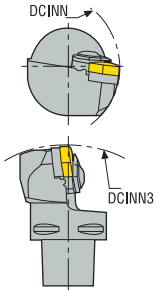
Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
						
-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
-12	CC20P	4SMS795	CN6	174.10-621	P1311	F94009-T09P

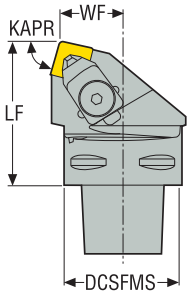
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
-09	T07P-2
-12	T09P-2

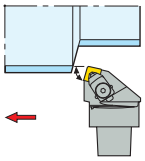
C.-CSRNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN und SNUN – Metrisch/ *Zoll*



C.-CSRNR/L



C.-CSRNR/L
KAPR = 75,0 °

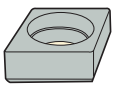
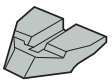


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 543, 575
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Auflageplatte 174.10-622 für WSP SN.N1203.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-CSRNR-22050-09	00042788	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..0903.. *SN..32.*
C4-CSRNL-22050-09	00042787	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..0903.. *SN..32.*
C5-CSRNR-27060-09	00042792	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	SN..0903.. *SN..32.*
C5-CSRNL-27060-09	00042791	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	SN..0903.. *SN..32.*
C6-CSRNR-35065-12	00042796	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-CSRNL-35065-12	00042795	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1204.. *SN..43.*

Ersatzteile

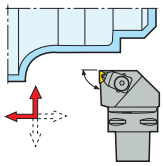
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
						
-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C5, C6..-12	CC20P	4SMS795	CN8	174.10-621	P1311	F94009-T09P

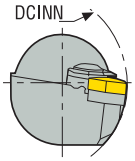
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
-09	T07P-2
C5, C6..-12	T09P-2

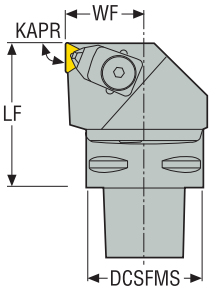
C.-CTJNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN und TNMX – Metrisch/ *Zoll*

C.-CTJNR/L
KAPR = 93,0 °





C.-CTJNR/L

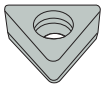
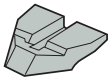


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 580
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-CTJNR-27050-11	02545416	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1103.. *TN..22.*
C4-CTJNL-27050-11	02508823	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1103.. *TN..22.*
C5-CTJNL-35060-11	02595995	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	93,0	-6,0	-6,0	1,0 *2.200*	TN..1103.. *TN..22.*

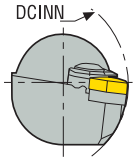
Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
						
C4..-11	CC17P-06	4SMS795	CN6	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
C5, C6..-11	CC17P-06	4SMS795	CN8	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

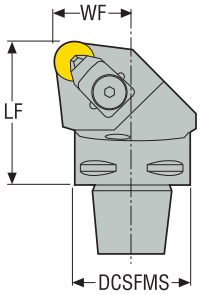
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
C4..-11	T07P-2
C5, C6..-11	T07P-2

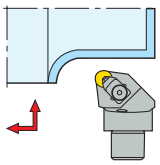
C.-CRSNR/L-..C – Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten RNGN – Metrisch/ *Zoll*



C.-CRSNR/L-..C



C.-CRSNR/L-..C
KAPR = 0,0 °

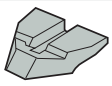
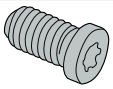


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 571, 590, 593
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-CRSNR-35060-12C	02926924	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	–	0,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	RN..1207.. *RN..45.*
C5-CRSNL-35060-12C	02926925	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	–	0,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	RN..1207.. *RN..45.*
C6-CRSNR-45065-12C	02926926	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	325,0 *12.795*	–	0,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	RN..1207.. *RN..45.*
C6-CRSNL-45065-12C	02926927	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	325,0 *12.795*	–	0,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	RN..1207.. *RN..45.*

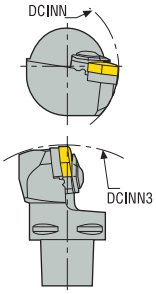
Ersatzteile

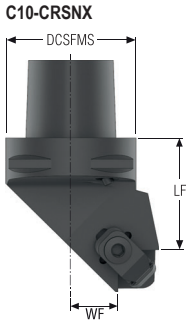
Für Größe	Pratze	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
							
C5-..-12C	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P
C6-..-12C	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P

Zubehör

Für Größe	Auflageplatte
C5-..-12C	CRN120800
C6-..-12C	CRN120800

C.-CXXXR/L – Klemmhalter für Kassetten – Metrisch/ *Zoll*

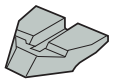




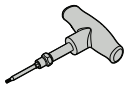
- Rechtsausführung
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			kg *lbs*
C5-CXXXR-35060-CT10	03300014	C5	50,0 *1.969*	18,0 *0.709*	43 *1.691*	95,0 *3.740*	170,0 *6.693*	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*
C5-CXXXL-35060-CT10	03300009	C5	50,0 *1.969*	18,0 *0.709*	43 *1.691*	95,0 *3.740*	170,0 *6.693*	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*
C6-CXXXR-45065-CT10	03300016	C6	63,0 *2.480*	28,0 *1.103*	48 *1.888*	120,0 *4.724*	180,0 *7.087*	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*
C6-CXXXL-45065-CT10	03300015	C6	63,0 *2.480*	28,0 *1.103*	48 *1.888*	120,0 *4.724*	180,0 *7.087*	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*

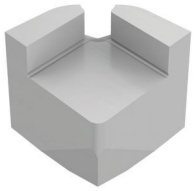
Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Kassette	Pratze für WSP-Größe 12	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Schlüssel (L-Typ)	Druckplatte
						
C5	C05013-T20P	CC17P	4SMS795	CN6	T20P-7L	P1311
C6	C05013-T20P	CC17P	4SMS795	CN8	T20P-7L	P1311

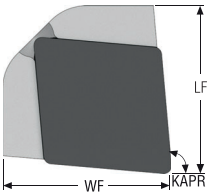
Zubehör

Für Größe	Pratze für WSP-Größe 09	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
			
C5	CC20P	6.0NM	T00T-20P60
C6	CC20P	6.0NM	T00T-20P60

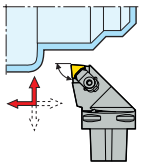
CT-CCLNX – Kassetten für Seco-Capto™-Aufnahmen – Metrisch/ *Zoll*



CT-CCLNX



KAPR = 95,0 °



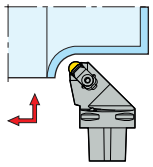
CTWS

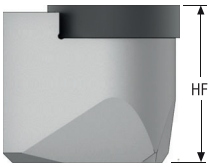
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 566, 592
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produktnummer	CT Größe	WF	LF	HF	KAPR°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg lbs	
CT10-CCLNX-0903 *CT10-CCLNX-32*	03300028	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,5 0.611	95,0	0,1 0.220	CN.N0903 *CN.N32.*
CT10-CCLNX-1204 *CT10-CCLNX-43*	03300023	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,5 0.611	95,0	0,1 0.220	CN.N1204 *CN.N43.*
CT10-CCLNX-1207 *CT10-CCLNX-45*	03300024	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,5 0.611	95,0	0,1 0.220	CN.N1207.. *CN.N45.*

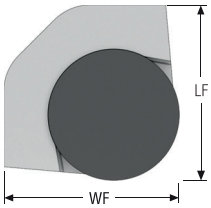
CT-CRSNX – Kassetten für Seco-Capto™-Aufnahmen – Metrisch/ *Zoll*

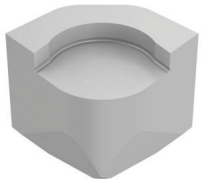
KAPR = 45,0 °





CT-CRSNX



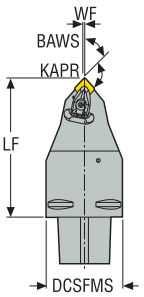


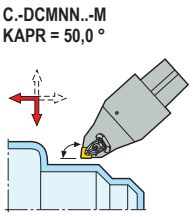
CTWS

- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 571, 590, 593
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produktnummer	CT Größe	WF	LF	HF	KAPR°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg lbs	
CT10-CRSNX-0903 *CT10-CRSNX-32*	03300029	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN.N0903.. *RN.N32*
CT10-CRSNX-1203 *CT10-CRSNX-42*	03300025	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN.N1203.. *RN.N42*
CT10-CRSNX-1204 *CT10-CRSNX-43*	03300026	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN.N1204.. *RN.N43*
CT10-CRSNX-1207 *CT10-CRSNX-45*	03300027	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN.N1207.. *RN.N45*

C.-DCMNN..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch/ *Zoll*



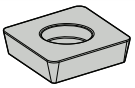


CTWS

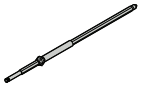
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-DCMNN-00090-12-M	02588065	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0,0*	90 *3.543*	50,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCMNN-00115-12-M	02588066	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0,0*	115 *4.528*	50,0	45,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	CN..1204.. *CN..43.*

Ersatzteile

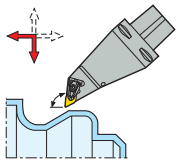
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
00090-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
00115-12	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Zubehör

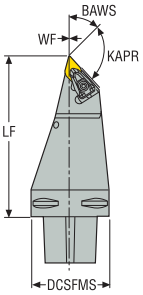
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
00090-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
00115-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DDMNL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX – Metrisch/ *Zoll*

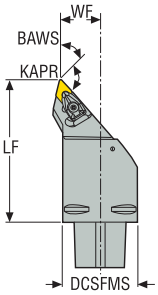
C.-DDMNL..-M
KAPR = 93,0 °



C.-DDMNL-00130..-M



C.-DDMNL-33120..-M



CTWS

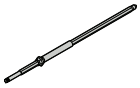
- Linksausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-DDMNL-00130-15-M	02588067	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0,0*	130 *5.118*	93,0	45,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-DDMNL-33120-15-M	02649370	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	120 *4.724*	93,0	45,0	-6,0	-6,0	2,2 *4.850*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**

Ersatzteile

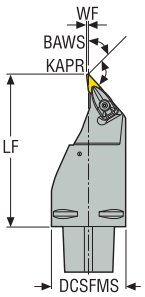
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
00130-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
33120-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Zubehör

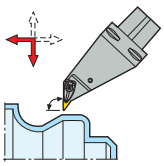
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
00130-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
33120-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DVMNL..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG – Metrisch/ *Zoll*

C.-DVMNL..-M



C.-DVMNL..-M
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Linksausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-DVMNL-00130-16-M	02588068	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0,0*	130 *5.118*	93,0	45,0	-4,5	-13,5	2,1 *4.630*	VN..1604.. *VN..33.*

Ersatzteile

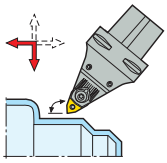
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

Zubehör

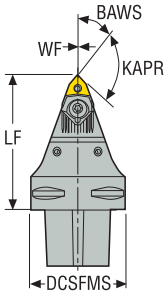
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...-16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

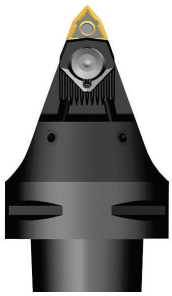
C.-PWLNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-PWLNN
KAPR = 95,0 °



C.-PWLNN



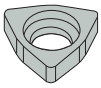


CTWS

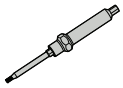
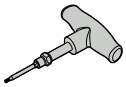
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- Keil WNW08 für WSP WNMM08.., separat zu bestellen
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-PWLNN-00090-08	02509282	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0,0*	90 *3.543*	95,0	45,0	-5,5	-6,5	1,4 *3.090*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**

Ersatzteile

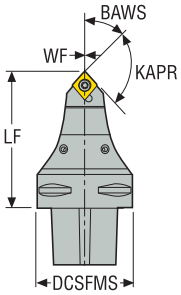
Für Größe	Kühldüse	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
							
...-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Zubehör

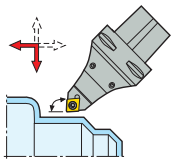
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

C.-SCMCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Metrisch/ *Zoll*

C.-SCMCN



C.-SCMCN
KAPR = 95,0 °



CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-SCMCN-00090-12	02437226	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0,0*	90 *3.543*	95,0	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*

Ersatzteile

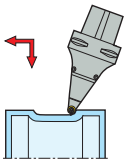
Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-12	CN8	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

Zubehör

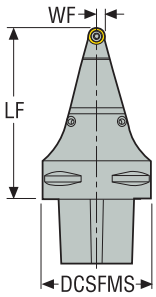
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...-12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

C.-SRDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch/ *Zoll*

C.-SRDCN
KAPR = 45,0 °



C.-SRDCN

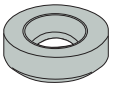


CTWS

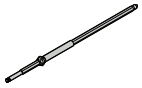
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-SRDCN-00100-10	02509285	C6	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	100 *3.937*	45,0	–	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..10T3..
C6-SRDCN-00100-16	02509286	C6	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	100 *3.937*	45,0	–	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..1606..

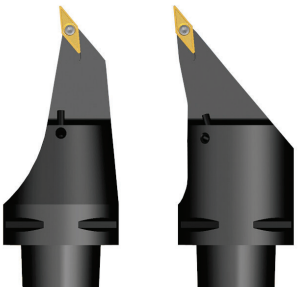
Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
...-10	CN8	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...-16	CN8	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

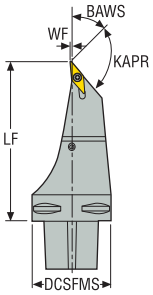
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

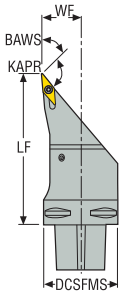
C.-SVMBL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch/ *Zoll*



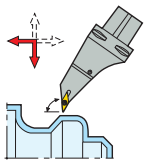
C.-SVMBL-00130



C.-SVMBL-33130



C.-SVMBL
KAPR = 95,0 °

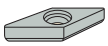


CTWS

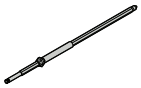
- Linksausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 11-12
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-SVMBL-00130-16	02509287	C6	63,0 *2.480*	1,1 *0.043*	130 *5.118*	95,0	45,0	0,0	0,0	1,8 *3.970*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-SVMBL-33130-16	02435740	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	130 *5.118*	95,0	45,0	0,0	0,0	2,1 *4.630*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*

Ersatzteile

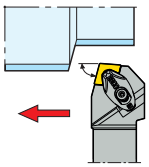
Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
...-16	CN8	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

Zubehör

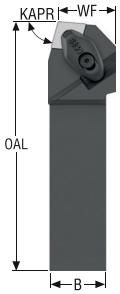
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

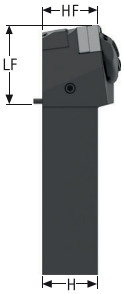
DCBNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch

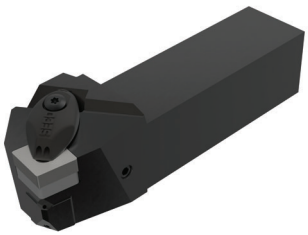
DCBNR/L...JETI
KAPR = 75,0 °



DCBNR/L...JETI





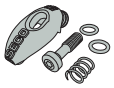
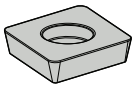


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCBNR3232X16JETI	03282306	Ja	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606..
DCBNL3232X16JETI	03282305	Ja	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606..

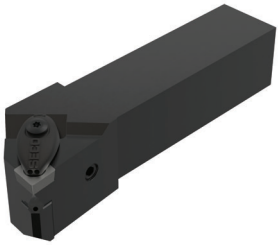
Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C05010-T20P	S7111

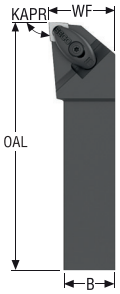
Zubehör

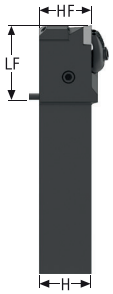
Für Größe	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

DCLCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Metrisch

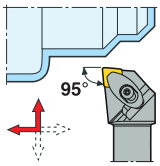


DCLCR/L...JETI





DCLCR/L...JETI
KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCLCR2020X09JETI	03282310	Ja	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3..
DCLCR2525X09JETI	03282311	Ja	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3..
DCLCL2020X09JETI	03282307	Ja	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3..
DCLCL2525X09JETI	03282308	Ja	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3..
DCLCR2525X12JETI	03282312	Ja	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,7	CC..1204..
DCLCL2525X12JETI	03282309	Ja	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..1204..

Ersatzteile

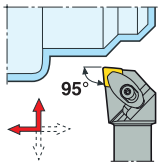
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...09	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	–	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	–	S5808
...12	–	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	CA5008	S7111

Zubehör

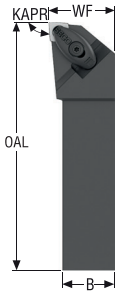
Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...09	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-09P20
...12	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35

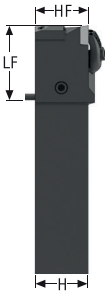
DCLCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Zoll

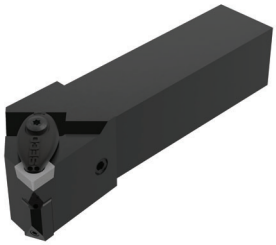
KAPR = 95,0 °



DCLCR/L...JETI





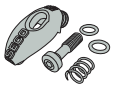


CTWS

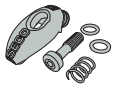
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DCLCR-12-3XJETI	03282256	Ja	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900.8	95,0	0,0	0,0	1.100	CC..32.5.
DCLCR-16-3XJETI	03282257	Ja	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..32.5.
DCLCL-12-3XJETI	03282253	Ja	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900.8	95,0	0,0	0,0	1.100	CC..32.5.
DCLCL-16-3XJETI	03282255	Ja	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..32.5.
DCLCR-12-4XJETI	03284736	Ja	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900.8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..43.
DCLCR-20-4XJETI	03282258	Ja	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	95,0	0,0	0,0	1.980	CC..43.
DCLCL-12-4XJETI	03282254	Ja	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900.8	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..43.
DCLCL-20-4XJETI	03284737	Ja	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	95,0	0,0	0,0	2.200	CC..43.

Ersatzteile

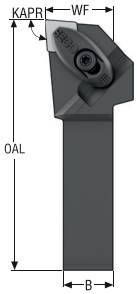
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..-12-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	–	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	S5808
..-16-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	–	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	S5808
..R-12-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	CA5008	S7111
..R-20-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	CA5008
..L-12-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	CA5008	S7111
..L-20-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	CA5008	S7111

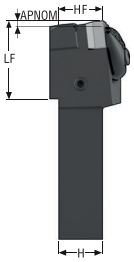
Zubehör

Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
						
..-12-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	–	T00-09P20
..-16-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	–	T00-09P20
..R-12-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..R-20-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..L-12-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..L-20-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35

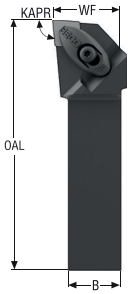
DCLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch

DCLNR/L2020...JETI

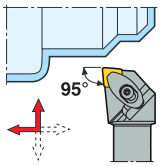




DCLNR/L2525/3232...JETI



DCLNR/L...JETI
KAPR = 95,0 °

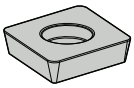


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565, 586
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCLNR2020X12JETI	03213106	Ja	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204..
DCLNR2525X12JETI	03213107	Ja	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204..
DCLNR3232X12JETI	03282315	Ja	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204..
DCLNL2020X12JETI	03213104	Ja	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204..
DCLNL2525X12JETI	03213105	Ja	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,7	CN..1204..
DCLNL3232X12JETI	03282313	Ja	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204..
DCLNR3232X16JETI	03282316	Ja	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606..
DCLNL3232X16JETI	03282314	Ja	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606..

Ersatzteile

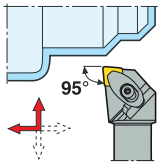
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
20/25	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...12	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C05010-T20P	S7111

Zubehör

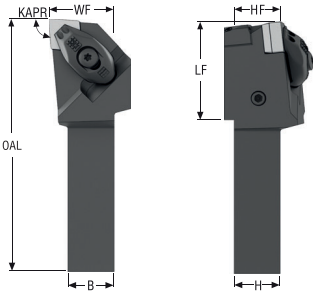
Für Größe	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
20/25	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

DCLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG und CNMM – Zoll

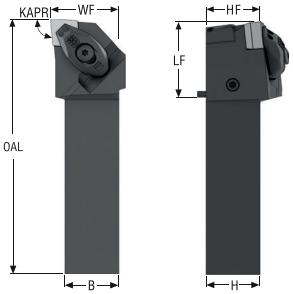
DCLNR/L....JETI
KAPR = 95,0 °

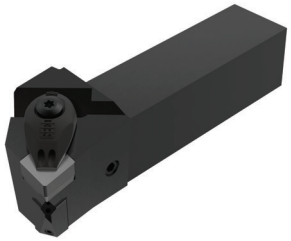


DCLNR/L0.75...JETI



DCLNR/L1.00/1.25...JETI



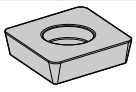


CTWS

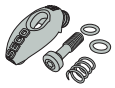
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565, 586
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DCLNR-12-4XJETI	03282262	Ja	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..43.
DCLNR-16-4XJETI	03282263	Ja	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..43.
DCLNR-20-4XJETI	03282264	Ja	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..43.
DCLNL-12-4XJETI	03282259	Ja	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..43.
DCLNL-16-4XJETI	03282260	Ja	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..43.
DCLNL-20-4XJETI	03282261	Ja	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..43.

Ersatzteile

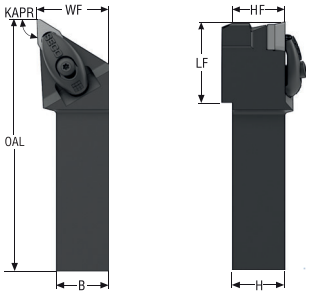
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..-12-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
..-16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
..-20-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Zubehör

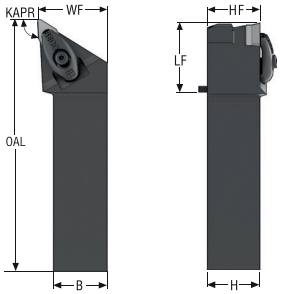
Für Größe	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
						
..-12-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	T00-15P35
..-16-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	T00-15P35
..-20-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	T00-15P35

DDJCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch

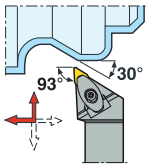
DDJCR/L2020...JETI



DDJCR/L2525...JETI



DDJCR/L...JETI
KAPR = 93,0 °

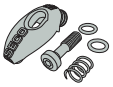


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DDJCR2020X11JETI	03213110	Ja	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3..
DDJCR2525X11JETI	03213111	Ja	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,5	DC..11T3..
DDJCL2020X11JETI	03213108	Ja	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3..
DDJCL2525X11JETI	03213109	Ja	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,5	DC..11T3..

Ersatzteile

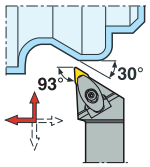
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
...11	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Zubehör

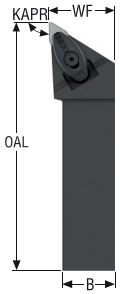
Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...11	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

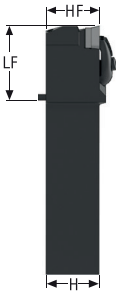
DDJCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Zoll

DDJCR/L...JETI
KAPR = 93,0 °



DDJCR/L...JETI





CTWS

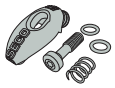
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DDJCR-12-3XJETI	03282267	Ja	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.100	DC..32.5.
DDJCR-16-3XJETI	03282268	Ja	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.100	DC..32.5.
DDJCL-12-3XJETI	03282265	Ja	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.100	DC..32.5.
DDJCL-16-3XJETI	03282266	Ja	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.100	DC..32.5.

Ersatzteile

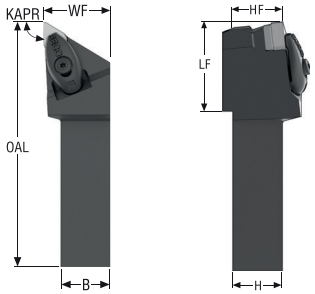
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-12-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
..-16-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Zubehör

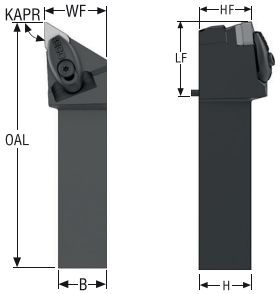
Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
						
..-12-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
..-16-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

DDJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU und DNMX – Metrisch

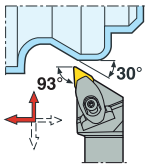
DDJNR/L2020...JETI



DDJNR/L2525/3232...JETI



DDJNR/L...JETI
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DDJNR2020X11JETI	03213114	Ja	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104..
DDJNR2525X11JETI	03213115	Ja	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,5	DNMU1104..
DDJNL2020X11JETI	03213112	Ja	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104..
DDJNL2525X11JETI	03213113	Ja	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	DNMU1104..
DDJNR2020X15JETI	03213118	Ja	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN.1504/DN..1506*
DDJNR2525X15JETI	03213119	Ja	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DN.1504/DN..1506*
DDJNR3232X15JETI	03282318	Ja	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN.1504/DN..1506*
DDJNL2020X15JETI	03213116	Ja	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN.1504/DN..1506*
DDJNL2525X15JETI	03213117	Ja	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,5	DN.1504/DN..1506*
DDJNL3232X15JETI	03282317	Ja	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN.1504/DN..1506*

Ersatzteile

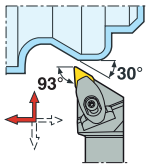
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
R-11	L84017-T09P	CX14U10S-2R-SET	DDN110310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-11	L84017-T09P	CX14U10S-2L-SET	DDN110310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
R-15	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-15	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Zubehör

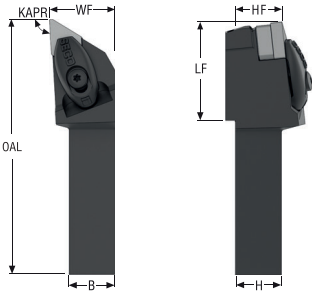
Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
R-11	–	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-09P20
L-11	–	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-09P20
R-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
L-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DDJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU und DNMX – Zoll

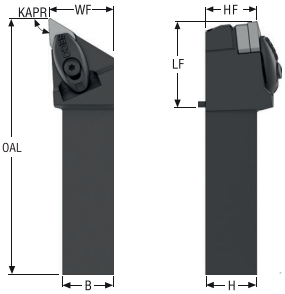
DDJNR/L...JETI
KAPR = 93,0 °



DDJNR/L0.75...JETI



DDJNR/L1.00/1.25...JETI



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DDJNR-12-4XJETI	03282272	Ja	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..43/DN..44*
DDJNR-16-4XJETI	03282273	Ja	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..43/DN..44*
DDJNR-20-4XJETI	03282274	Ja	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	1.980	DN..43/DN..44*
DDJNL-12-4XJETI	03282269	Ja	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..43/DN..44*
DDJNL-16-4XJETI	03282270	Ja	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..43/DN..44*
DDJNL-20-4XJETI	03282271	Ja	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..43/DN..44*

Ersatzteile

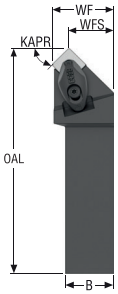
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..R-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN444	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
..-20-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN444	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
..L-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN444	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111

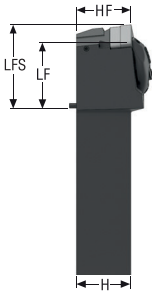
Zubehör

Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
..R-12/16-4	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	T00-15P35
..-20-4	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	T00-15P35
..L-12/16-4	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	T00-15P35

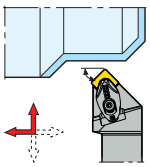
DSSNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch

DSSNR/L...JETI





DSSNR/L...JETI
KAPR = 45,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DSSNR2525X12JETI	03282326	Ja	25	25	128	36	32,0	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,7	SN..1204..
DSSNL2525X12JETI	03282323	Ja	25	25	128	36	32,0	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,6	SN..1204..
DSSNR3232X15JETI	03282327	Ja	32	32	149	40	40,0	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506..
DSSNL3232X15JETI	03282325	Ja	32	32	149	40	40,0	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506..

Ersatzteile

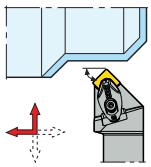
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
R-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	C05010-T20P	S7111
L-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	C05010-T20P	S7111

Zubehör

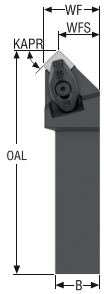
Für Größe	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
R-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
L-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
R-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35
L-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

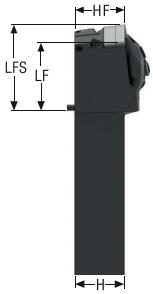
DSSNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Zoll

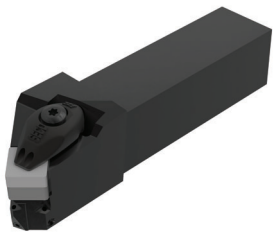
DSSNR/L....JETI
KAPR = 45,0 °



DSSNR/L....JETI







CTWS

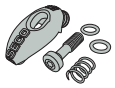
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DSSNR-16-4XJETI	03282282	Ja	1.000	1.000	5.035	1.417	1.260	1.000	2900.8	45,0	-8,0	0,0	1.320	SN..43.
DSSNL-16-4XJETI	03282281	Ja	1.000	1.000	5.035	1.417	1.260	1.000	2900.8	45,0	-8,0	0,0	2.200	SN..43.

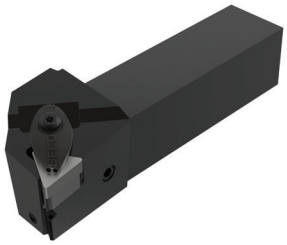
Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN444	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

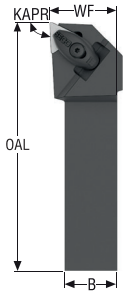
Zubehör

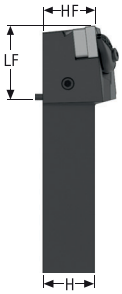
Für Größe	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
						
..-16-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	T00-15P35

DTJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX – Metrisch

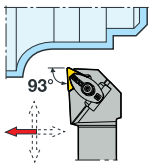


DTJNR/L...JETI





DTJNR/L...JETI
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 582
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DTJNR2020X16JETI	03282330	Ja	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604..
DTJNR2525X16JETI	03282331	Ja	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	TN..1604..
DTJNL2020X16JETI	03282328	Ja	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604..
DTJNL2525X16JETI	03282329	Ja	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	TN..1604..

Ersatzteile

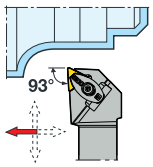
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
R-16	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-16	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808

Zubehör

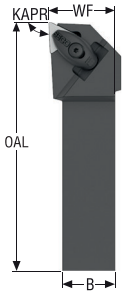
Für Größe	Drehmoment	Schraube	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
R-16	2.0NM	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20
L-16	2.0NM	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20

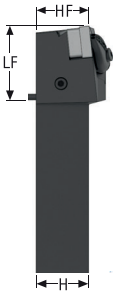
DTJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX – Zoll

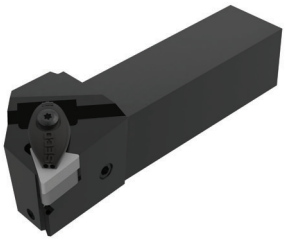
DTJNR/L...JETI
KAPR = 93,0 °



DTJNR/L...JETI





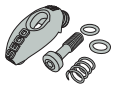


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 582
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DTJNR-16-3XJETI	03282284	Ja	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	1.320	TN..33.
DTJNL-16-3XJETI	03282283	Ja	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..33.

Ersatzteile

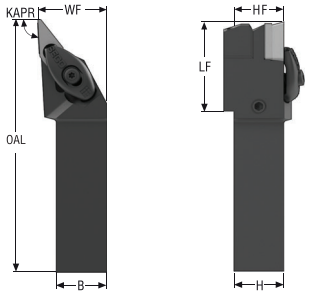
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..R-16-3	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	DTN344	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
..L-16-3	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	DTN344	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808

Zubehör

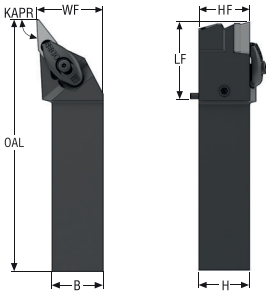
Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
..R-16-3	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T00-09P20
..L-16-3	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T00-09P20

DVJBR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch

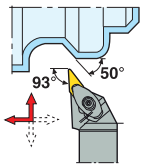
DVJBR/L2020...JETI



DVJBR/L2525/3232...JETI



DVJBR/L...JETI
KAPR = 93,0 °

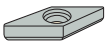


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DVJBR2020X16JETI	03213122	Ja	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,5	VB../VC..1604..
DVJBR2525X16JETI	03213123	Ja	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,5	VB../VC..1604..
DVJBR3232X16JETI	03282333	Ja	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB../VC..1604..
DVJBL2020X16JETI	03213120	Ja	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB../VC..1604..
DVJBL2525X16JETI	03213121	Ja	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	VB../VC..1604..
DVJBL3232X16JETI	03282332	Ja	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB../VC..1604..

Ersatzteile

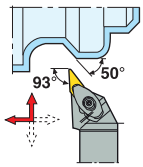
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
DVJBR	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
DVJBL	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Zubehör

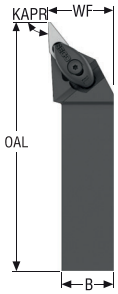
Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
DVJBR	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
DVJBL	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

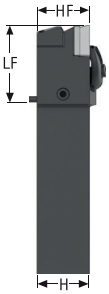
DVJBR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Zoll

DVJBR/L...JETI
KAPR = 93,0 °



DVJBR/L...JETI



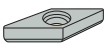


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DVJBR-12-3XJETI	03282287	Ja	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.100	VB..33.
DVJBR-16-3XJETI	03282288	Ja	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..33.
DVJBL-12-3XJETI	03282285	Ja	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.100	VB..33.
DVJBL-16-3XJETI	03282286	Ja	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..33.

Ersatzteile

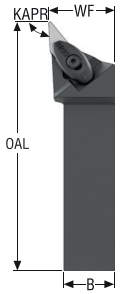
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..R-12-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
..R-16-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
..L-12-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
..L-16-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

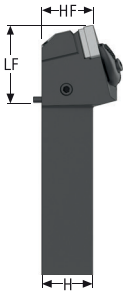
Zubehör

Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..R-12-3	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
..R-16-3	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
..L-12-3	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
..L-16-3	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

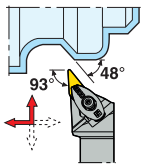
DVJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG – Metrisch

DVJNR/L...JETI





DVJNR/L...JETI
KAPR = 93,0 °

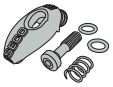
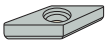


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DVJNR2020X16JETI	03282337	Ja	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VN..1604..
DVJNR2525X16JETI	03282338	Ja	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604..
DVJNL2020X16JETI	03282334	Ja	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VN..1604..
DVJNL2525X16JETI	03282336	Ja	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604..

Ersatzteile

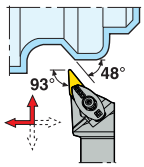
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
R-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
L-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Zubehör

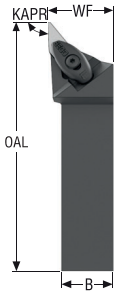
Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
R-16	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
L-16	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

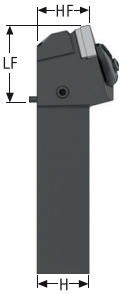
DVJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG – Zoll

DVJNR/L...JETI
KAPR = 93,0 °



DVJNR/L...JETI





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DVJNR-12-3XJETI	03282292	Ja	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	1.100	VN..33.
DVJNR-16-3XJETI	03282293	Ja	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..33.
DVJNR-20-3XJETI	03282294	Ja	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..33.
DVJNL-12-3XJETI	03282289	Ja	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	1.980	VN..33.
DVJNL-16-3XJETI	03282290	Ja	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	1.100	VN..33.
DVJNL-20-3XJETI	03282291	Ja	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	2.650	VN..33.

Ersatzteile

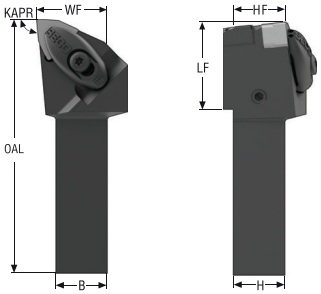
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
...R	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
...L-12	T09P-2	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
...L-16/ 20	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Zubehör

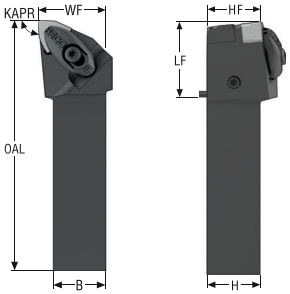
Für Größe	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...R	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
...L-12	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
...L-16/ 20	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

DWLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch

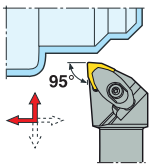
DWLNR/L2020...JETI



DWLNR/L2525/3232...JETI



DWLNR/L...JETI
KAPR = 95,0 °

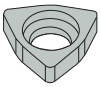


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DWLNR2020X06JETI	03213128	Ja	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604..
DWLNR2525X06JETI	03213130	Ja	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	WN..0604..
DWLNL2020X06JETI	03213124	Ja	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604..
DWLNL2525X06JETI	03213126	Ja	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,7	WN..0604..
DWLNR2020X08JETI	03213129	Ja	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804/WN..0806*
DWLNR2525X08JETI	03213131	Ja	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	WN..0804/WN..0806*
DWLNR3232X08JETI	03282340	Ja	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0804/WN..0806*
DWLNL2020X08JETI	03213125	Ja	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804/WN..0806*
DWLNL2525X08JETI	03213127	Ja	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,7	WN..0804/WN..0806*
DWLNL3232X08JETI	03282339	Ja	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0804/WN..0806*

Ersatzteile

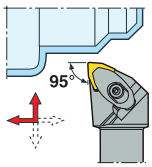
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
...06	L84017-T09P	CN14L00R-2-SET	DWN060310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
...08	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...08	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Zubehör

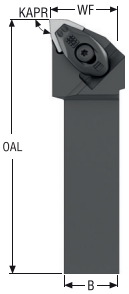
Für Größe	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
...06	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-09P20
...08	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
32...08	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

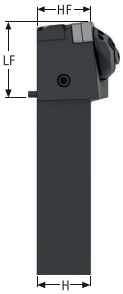
DWLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Zoll

DWLNR/L...JETI
KAPR = 95,0 °



DWLNR/L...JETI



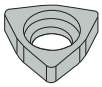


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DWLNR-12-3XJETI	03282300	Ja	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..33.
DWLNR-16-3XJETI	03282302	Ja	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	2.200	WN..33.
DWLNL-12-3XJETI	03282295	Ja	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.100	WN..33.
DWLNL-16-3XJETI	03282297	Ja	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.100	WN..33.
DWLNR-12-4XJETI	03282301	Ja	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..43/WN..44*
DWLNR-16-4XJETI	03282303	Ja	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..43/WN..44*
DWLNR-20-4XJETI	03282304	Ja	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..43/WN..44*
DWLNL-12-4XJETI	03282296	Ja	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..43/WN..44*
DWLNL-16-4XJETI	03282298	Ja	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..43/WN..44*
DWLNL-20-4XJETI	03282299	Ja	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..43/WN..44*

Ersatzteile

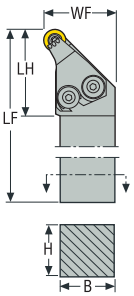
Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Auflageplatte	Stopfen	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..-3	L84017-T09P	CN14L00R-2-SET	DWN322.5	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
..-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN434	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Zubehör

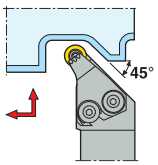
Für Größe	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für DUO	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
..-3	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	17.7IN.LBS	P6SS6X6	T00-09P20
..-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	31.0IN.LBS	P6SS6X6	T00-15P35

Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch

SRSCR/L...JET



SRSCR/L...JET
KAPR = 45,0 °

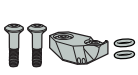
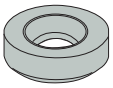
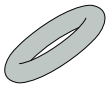


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	bar				kg	
SRSCR2525M12JET	02605862	–	25	25	150	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT1204..
SRSCR3225P12JET	02605866	–	32	25	170	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RCMT1204..
SRSCL2525M12JET	02605863	–	25	25	150	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT1204..
SRSCL3225P12JET	02605867	–	32	25	170	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RCMT1204..

Ersatzteile

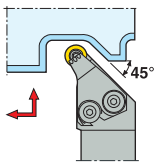
Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/ Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Stopfen	Schraube für Auflageplatte
								
R-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
L-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510

Zubehör

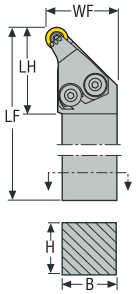
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
R-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
L-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

SRSCR/L...JET –Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Zoll

SRSCR/L...JET
KAPR = 45,0 °



SRSCR/L...JET

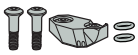
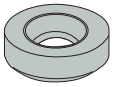
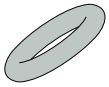


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
SRSCR-12-10JET	02610684	–	0.750	0.750	4.500	1.122	3988.5	45,0	0,0	0,0	1.100	RC..10T3..
SRSCR-12-12JET	02610686	–	0.750	0.750	4.500	1.161	3988.5	45,0	0,0	0,0	1.100	RCMM43
SRSCR-16-12JET	02610691	–	1.000	1.000	6.000	1.268	3988.5	45,0	0,0	0,0	1.760	RCMM43
SRSCR-20-12JET	02610695	–	1.250	1.250	6.000	1.500	3988.5	45,0	0,0	0,0	2.650	RCMM43
SRSCL-16-12JET	02610692	–	1.000	1.000	6.000	1.268	3988.5	45,0	0,0	0,0	1.760	RCMM43
SRSCL-20-12JET	02610696	–	1.250	1.250	6.000	1.500	3988.5	45,0	0,0	0,0	2.650	RCMM43

Ersatzteile

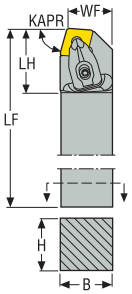
Für Größe	Satz Düsen	Schraube für Düse	Schlüssel für WSP/ Düse	Schraube für WSP	Auflageplatte	O-Ring	Stopfen	Schraube für Auflageplatte
								
..R-12-10	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-620	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..R-20/ 16/ 20-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..L-16/ 20-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510

Zubehör

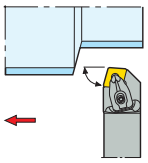
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..R-12-10	26.6IN.LBS	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..R-20/ 16/ 20-12	26.6IN.LBS	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..L-16/ 20-12	26.6IN.LBS	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

DCBNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch

DCBNR/L..-M



DCBNR/L..-M
KAPR = 75,0 °

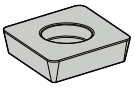


CTWS

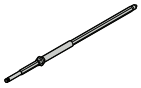
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCBNR2020K12-M	02588094	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204..
DCBNR2525M12-M	02588095	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204..
DCBNR3225P12-M	02588096	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204..
DCBNL2020K12-M	02588097	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204..
DCBNL2525M12-M	02588098	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204..
DCBNL3225P12-M	02588099	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204..
DCBNR2525M16-M	02588100	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606..
DCBNR3225P16-M	02588101	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606..
DCBNL2525M16-M	02588102	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606..
DCBNL3225P16-M	02588103	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606..
DCBNR3232P19-M	02588104	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906..
DCBNR4040R19-M	02588105	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906..
DCBNL3232P19-M	02588106	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906..
DCBNL4040R19-M	02588107	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906..

Ersatzteile

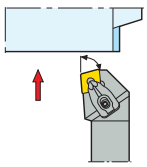
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör

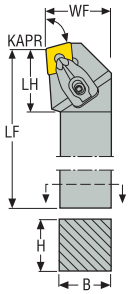
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

DCKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch

DCKNR/L..-M
KAPR = 75,0 °



DCKNR/L..-M

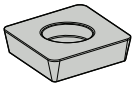


CTWS

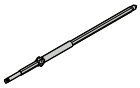
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCKNR2020K12-M	02588110	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204..
DCKNR2525M12-M	02588111	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204..
DCKNR3225P12-M	02588112	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204..
DCKNL2020K12-M	02588113	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204..
DCKNL2525M12-M	02588114	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204..
DCKNL3225P12-M	02588115	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204..
DCKNR2525M16-M	02588116	25	25	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606..
DCKNR3225P16-M	02588117	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606..
DCKNL2525M16-M	02588118	25	25	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606..
DCKNL3225P16-M	02588119	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606..
DCKNR3232P19-M	02588121	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906..
DCKNL3232P19-M	02588123	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906..

Ersatzteile

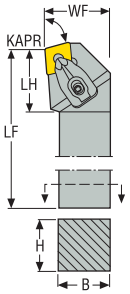
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör

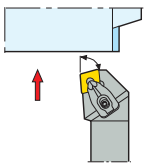
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

DCKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM und CNMP – Zoll

DCKNR/L



DCKNR/L
KAPR = 75,0 °

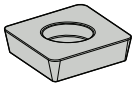


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DCKNR-16-4D	02565475	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..43.
DCKNR-20-4D	02565476	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..43.
DCKNL-16-4D	02565479	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..43.
DCKNL-20-4D	02565480	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..43.
DCKNR-16-5D	02565481	1.000	1.000	6.000	1.250	1.535	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..54.
DCKNL-16-5D	02565483	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..54.

Ersatzteile

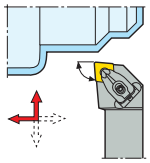
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-16-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN444	T15P-7	C04008-T15P	S6912
..-20	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN444	T15P-7	C04008-T15P	S6912
..-16-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN544	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör

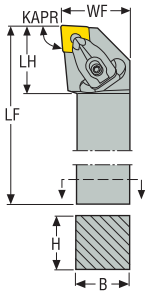
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-16-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35
..-20	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35
..-16-5	CD16-S16	53.1IN.LBS	T00T-20P	T00T-20P60

DCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch

DCLNR/L..-M
KAPR = 95,0 °



DCLNR/L..-M

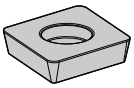


CTWS

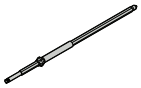
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCLNR1616H09-M	02587765	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903..
DCLNR2020K09-M	02588069	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903..
DCLNR2525M09-M	02588070	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903..
DCLNL1616H09-M	02588071	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903..
DCLNL2525M09-M	02588073	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903..
DCLNL2020K09-M	02588072	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903..
DCLNR2020K12-M	02588074	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204..
DCLNR2525M12-M	02588075	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204..
DCLNR3225P12-M	02588076	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204..
DCLNR3232P12-M	02588077	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204..
DCLNL2020K12-M	02588078	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204..
DCLNL2525M12-M	02588079	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204..
DCLNL3225P12-M	02588080	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204..
DCLNL3232P12-M	02588081	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204..
DCLNR2525M16-M	02588082	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606..
DCLNR3225P16-M	02588083	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606..
DCLNR3232P16-M	02588084	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606..
DCLNL2525M16-M	02588085	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606..
DCLNL3225P16-M	02588086	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606..
DCLNL3232P16-M	02588087	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606..
DCLNR3232P19-M	02588089	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906..
DCLNR4040R19-M	02588090	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906..
DCLNL3232P19-M	02588092	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906..
DCLNL4040R19-M	02588093	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906..

Ersatzteile

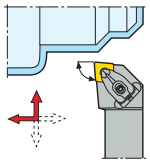
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
...09	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DCN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör

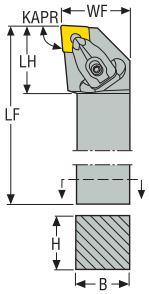
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...09	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

DCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM und CNMP – Zoll

DCLNR/L
KAPR = 95,0 °



DCLNR/L

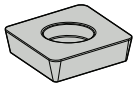


CTWS

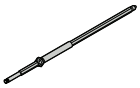
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DCN120416 für WSP CN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DCLNR-12-4B	02564754	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..43.
DCLNR-16-4D	02569284	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..43.
DCLNR-20-4D	02588893	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..43.
DCLNR-24-4D	02565454	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..43.
DCLNL-12-4B	02565455	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..43.
DCLNL-16-4D	02569285	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..43.
DCLNL-20-4D	02565458	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..43.
DCLNL-24-4D	02565459	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	4.190	CN..43.
DCLNR-16-5D	02565460	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..54.
DCLNR-20-5D	02565461	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..54.
DCLNL-16-5D	02565464	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..54.
DCLNL-20-5D	02565465	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..54.
DCLNR-20-6D	02565468	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..64.
DCLNR-24-6D	02565469	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..64.
DCLNL-20-6D	02565471	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..64.
DCLNL-24-6D	02565472	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..64.

Ersatzteile

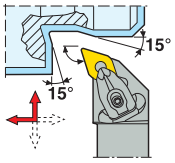
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN444	T15P-7	C04008-T15P	S6912
..-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN544	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-6	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN634	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör

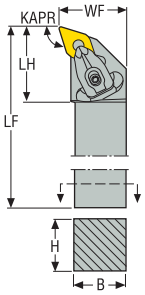
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35
..-5	CD16-S16	53.1IN.LBS	T00T-20P	T00T-20P60
..-6	CD19-S19	53.1IN.LBS	T00T-20P	T00T-20P60

DDHNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX – Metrisch

DDHNR/L
KAPR = 107,5 °



DDHNR/L



CTWS

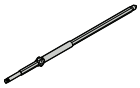
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDHNR1616H11	02588124	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,2	DN..1104..
DDHNR2020K11	02588125	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1104..
DDHNR2525M11	02588126	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1104..
DDHNL1616H11	02588127	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,2	DN..1104..
DDHNL2020K11	02588128	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1104..
DDHNL2525M11	02588129	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1104..
DDHNR2020K15	02588130	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN.1504/DN..1506*
DDHNR2525M15	02588131	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN.1504/DN..1506*
DDHNR3232P15	02588132	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,3	DN.1504/DN..1506*
DDHNL2020K15	02588133	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN.1504/DN..1506*
DDHNL2525M15	02588134	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN.1504/DN..1506*
DDHNL3232P15	02588135	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,3	DN.1504/DN..1506*

Ersatzteile

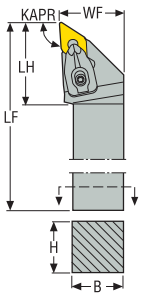
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...11	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

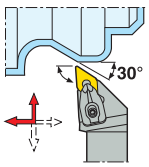
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...11	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DDJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX – Metrisch

DDJNR/L, ..-M



DDJNR/L, ..-M
KAPR = 93,0 °



CTWS

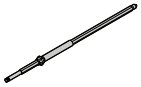
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDJNR1616H11	02588136	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DN.. 1104..
DDJNR2020K11	02588137	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN.. 1104..
DDJNR2525M11	02588138	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	DN.. 1104..
DDJNR3225P11	02588139	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN.. 1104..
DDJNL1616H11	02588140	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DN.. 1104..
DDJNL2020K11	02588141	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN.. 1104..
DDJNL2525M11	02588142	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	DN.. 1104..
DDJNL3225P11	02588143	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN.. 1104..
DDJNR2020K15-M	02588144	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN.1504/DN..1506*
DDJNR2525M15-M	02588145	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.1504/DN..1506*
DDJNR3225P15-M	02588146	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN.1504/DN..1506*
DDJNR3232P15-M	02588147	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,4	DN.1504/DN..1506*
DDJNL2020K15-M	02588149	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN.1504/DN..1506*
DDJNL2525M15-M	02588150	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.1504/DN..1506*
DDJNL3225P15-M	02588151	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN.1504/DN..1506*
DDJNL3232P15-M	02588152	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,4	DN.1504/DN..1506*

Ersatzteile

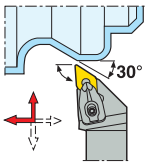
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...11	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

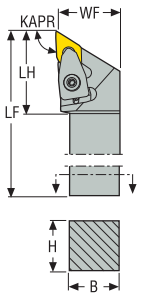
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...11	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DDJNR/L, -M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU und DNMX – Zoll

KAPR = 93,0 °



DDJNR/L, ..-M



CTWS

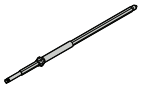
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DDJNR-10-3A	02565487	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.660	DN..33.
DDJNR-12-3B	02565488	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..33.
DDJNR-16-3D	02565490	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..33.
DDJNL-10-3A	02565492	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.660	DN..33.
DDJNL-12-3B	02565493	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..33.
DDJNL-16-3D	02565495	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..33.
DDJNR-12-4B	02565497	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..43/DN..44*
DDJNR-16-4D-M	02569288	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..43/DN..44*
DDJNR-20-4D	02565500	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.430	DN..43/DN..44*
DDJNL-12-4B	02565502	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..43/DN..44*
DDJNL-16-4D-M	02569289	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..43/DN..44*
DDJNL-20-4D	02565505	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.430	DN..43/DN..44*

Ersatzteile

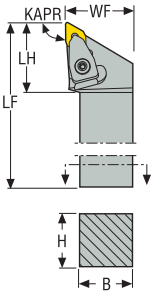
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DDN322.5	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN444	T15P-7	C04011-T15P	S6912

Zubehör

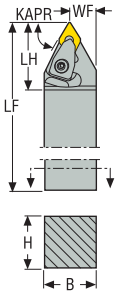
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
..-3	CD09-S09	17.7IN.LBS	T00-09P	T00-09P20
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

DDJNR/L und DDNNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten DNMA – Metrisch

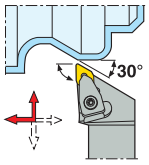
DDJNR/L..-C



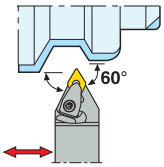
DDNNN..-C



DDJNR/L..-C
KAPR = 93,0 °



DDNNN..-C
KAPR = 62,5 °



CTWS

- DDJNR/L = Rechtsausführung
- DDNNN = Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDJNR3225P11-C	02598519	32	25	170	32,0	32,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMA1104..
DDJNL3225P11-C	02598524	32	25	170	32,0	32,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMA1104..
DDNNN3225P11-C	02598525	32	25	170	32,0	33,0	62,5	-9,0	-5,0	1,0	DNMA1104..

Ersatzteile

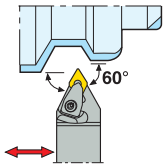
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...11	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Zubehör

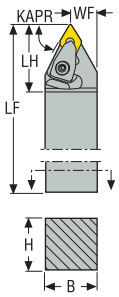
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...11	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

DDPNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP und DNMU – Zoll

DDPNN
KAPR = 62,5 °



DDPNN



CTWS

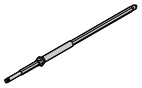
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DDPNN-16-3D	02565509	1.000	1.000	6.000	0.500	1.102	62,5	0,0	-10,0	1.760	DN..33.
DDPNN-16-4D	02565512	1.000	1.000	6.000	0.500	1.693	62,5	0,0	-10,0	1.760	DN..43/DN..44*
DDPNN-20-4D	02565513	1.250	1.250	6.000	0.625	1.693	62,5	0,0	-10,0	2.430	DN..43/DN..44*

Ersatzteile

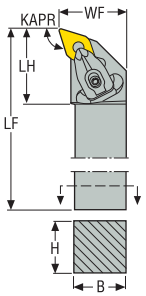
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DDN322.5	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN444	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

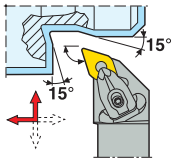
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
..-3	CD09-S09	17.7IN.LBS	T00-09P	T00-09P20
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

DDQNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU und DNMX – Zoll

DDQNR/L



DDQNR/L
KAPR = 107,5 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DDQNR-16-3D	02880410	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..33.
DDQNL-16-3D	02880408	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..33.
DDQNR-16-4D	02904201	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..43/DN..44*
DDQNL-16-4D	02904200	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..43/DN..44*

Ersatzteile

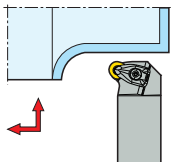
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DDN322.5	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN434	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

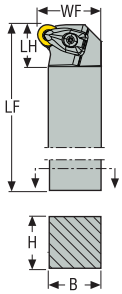
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	CD09-S09	17.7IN.LBS	T00-09P	T00-09P20
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

DRGNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RNM. – Zoll

DRGNR/L
KAPR = 90,0 °



DRGNR/L

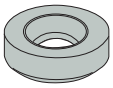


CTWS

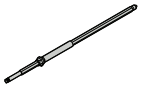
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 536, 572
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DRGNR-16-4D	02565514	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	RNM.43
DRGNL-16-4D	02565516	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	RNM.43

Ersatzteile

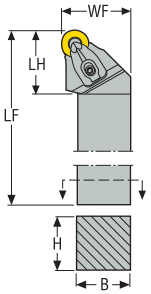
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN44	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

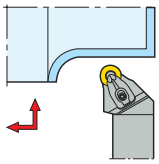
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

DRSNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RNMA und RNMG – Metrisch

DRSNR/L..-M



DRSNR/L..-M
KAPR = 45,0 °

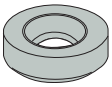


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 536
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DRSNR2525M12-M	02588153	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..120400
DRSNR3225P12-M	02588154	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..120400
DRSNL2525M12-M	02588155	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..120400
DRSNL3225P12-M	02588156	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..120400

Ersatzteile

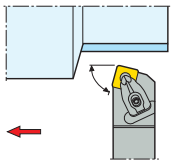
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

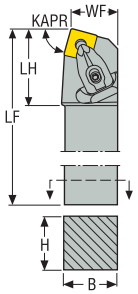
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DSBNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch

DSBNR/L..-M
KAPR = 75,0 °



DSBNR/L..-M



CTWS

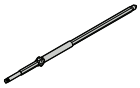
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSBNR2020K12-M	02588157	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204..
DSBNR2525M12-M	02588158	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204..
DSBNL2020K12-M	02588159	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204..
DSBNL2525M12-M	02588160	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204..
DSBNR2525M15-M	02588161	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506..
DSBNR3232P15-M	02588163	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506..
DSBNL2525M15-M	02588164	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506..
DSBNL3232P15-M	02588166	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506..

Ersatzteile

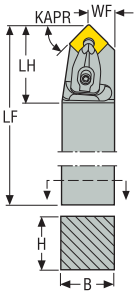
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör

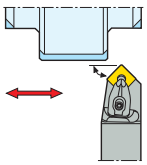
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

DSDNN..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch

DSDNN..-M



DSDNN..-M
KAPR = 45,0 °



CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSDNN2020K12-M	02588189	20	20	125	10,3	37,0	45,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204..
DSDNN2525M12-M	02588190	25	25	150	12,8	36,0	45,0	-6,0	-6,0	0,7	SN..1204..
DSDNN3232P12-M	02588191	32	32	170	16,3	36,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1204..

Ersatzteile

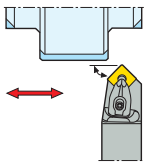
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

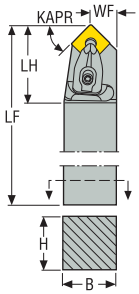
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DSDNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Zoll

DSDNN
KAPR = 45,0 °



DSDNN



CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DSN434 für WSP SN..44., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DSDNN-12-4B	02904197	0.750	0.750	4.500	4.173	0.386	1.260	45,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..43.
DSDNN-16-4D	02904198	1.000	1.000	6.000	5.669	0.512	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..43.
DSDNN-20-4D	02904199	1.250	1.250	6.000	5.674	0.638	1.575	45,0	-6,0	-6,0	2.430	SN..43.

Ersatzteile

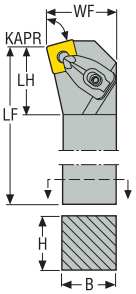
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN444	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

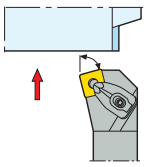
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

DSKNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch

DSKNR/L..-M



DSKNR/L..-M
KAPR = 75,0 °



CTWS

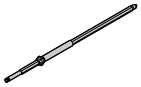
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- Auflageplatte DSN190640 für WSP SNMM190624W-R7, separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSKNR2020K12-M	02588192	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204..
DSKNR2525M12-M	02588193	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204..
DSKNR3225P12-M	02588194	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204..
DSKNL2020K12-M	02588195	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204..
DSKNL2525M12-M	02588196	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204..
DSKNL3225P12-M	02588197	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204..
DSKNR3232P19-M	02588198	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906..
DSKNL3232P19-M	02588199	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906..

Ersatzteile

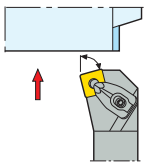
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör

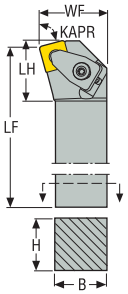
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

DSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM und SNMP – Zoll

DSKNR/L
KAPR = 75,0 °



DSKNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DSN434 für WSP SN..44., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DSKNR-12-4B	02565534	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..43.
DSKNR-16-4D	02565535	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..43.
DSKNL-12-4B	02565537	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..43.
DSKNL-16-4D	02565538	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..43.
DSKNR-16-5D	02565540	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..54.
DSKNL-16-5D	02565542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..54.

Ersatzteile

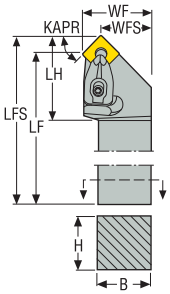
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN444	T15P-7	C04008-T15P	S6912
..-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN546	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör

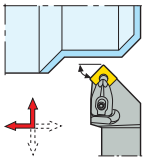
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35
..-5	CD16-S16	53.1IN.LBS	T00T-20P	T00T-20P60

DSSNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch

DSSNR/L..-M



DSSNR/L..-M
KAPR = 45,0 °



CTWS

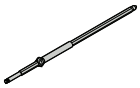
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- Auflageplatte DSN190640 für WSP SNMM190624W-R7, separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSSNR1616H09-M	02588167	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903..
DSSNR2020K09-M	02588168	20	20	125	132,1	25,0	19,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..0903..
DSSNR2525M09-M	02588169	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..0903..
DSSNL1616H09-M	02588170	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903..
DSSNL2525M09-M	02588172	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..0903..
DSSNR2020K12-M	02588173	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204..
DSSNR2525M12-M	02588174	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204..
DSSNR3225P12-M	02588175	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204..
DSSNL2020K12-M	02588176	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204..
DSSNL2525M12-M	02588177	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204..
DSSNL3225P12-M	02588178	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204..
DSSNR2525M15-M	02588179	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506..
DSSNR3232P15-M	02588181	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506..
DSSNL2525M15-M	02588182	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506..
DSSNL3232P15-M	02588184	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506..
DSSNR3232P19-M	02588185	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906..
DSSNR4040R19-M	02588186	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906..
DSSNL3232P19-M	02588187	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906..
DSSNL4040R19-M	02588188	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906..

Ersatzteile

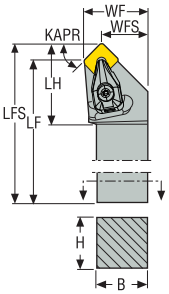
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...09	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DSN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Zubehör

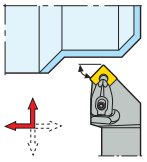
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...09	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

DSSNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN und SNMP – Zoll

DSSNR/L



DSSNR/L
KAPR = 45,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574, 575
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DSN434 für WSP SN..44., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DSSNR-16-4D	02565549	1.000	1.000	5.996	5.669	0.750	1.078	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..43.

Ersatzteile

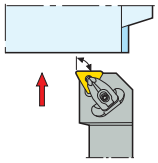
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN444	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

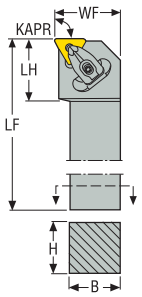
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

DTFNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM – Metrisch

DTFNR/L..-M
KAPR = 90,0 °



DTFNR/L..-M



CTWS

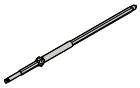
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DTFNR2020K16-M	02588210	25	25	152	31,75	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604..
DTFNR2525M16-M	02588211	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604..
DTFNR3225P16-M	02588212	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,1	TN..1604..
DTFNL2020K16-M	02588213	20	20	125	25,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604..
DTFNL2525M16-M	02588214	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604..
DTFNL3225P16-M	02588215	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,1	TN..1604..
DTFNR2525M22-M	02588216	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204..
DTFNR3232P22-M	02588218	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204..
DTFNL2525M22-M	02588219	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204..
DTFNL3232P22-M	02588221	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204..

Ersatzteile

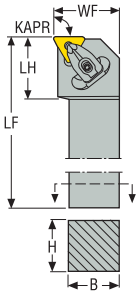
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...16	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...22	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

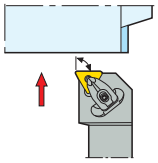
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMP – Zoll

DTFNR/L



DTFNR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DTFNR-16-3D	02880414	0.787	0.787	4.921	1.000	1.142	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..33.
DTFNL-16-3D	02880413	0.996	0.996	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..33.
DTFNR-16-4D	02565878	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..43.
DTFNL-16-4D	02565880	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..43.
DTFNL-20-4D	02565882	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.650	TN..43.

Ersatzteile

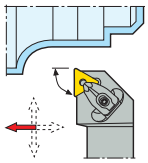
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN344	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN444	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

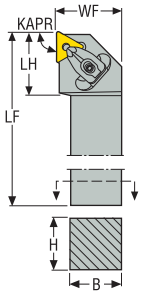
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	CD09-S09	17.7IN.LBS	T00-09P	T00-09P20
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

DTGNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM – Metrisch

DTGNR/L..-M
KAPR = 90,0 °



DTGNR/L..-M



CTWS

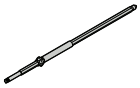
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DTGNR2020K16-M	02588200	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604..
DTGNR2525M16-M	02588201	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604..
DTGNL2020K16-M	02588202	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604..
DTGNL2525M16-M	02588203	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604..
DTGNR2525M22-M	02588204	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204..
DTGNR3232P22-M	02588206	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204..
DTGNL2525M22-M	02588207	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204..
DTGNL3232P22-M	02588209	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204..

Ersatzteile

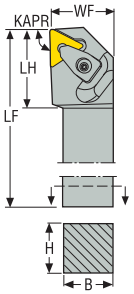
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...16	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...22	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

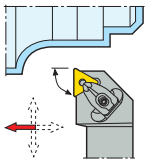
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DTGNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMP – Zoll

DTGNR/L



DTGNR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DTGNR-12-3B	02565562	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..33.
DTGNL-12-3B	02565564	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..33.
DTGNR-16-4D	02565566	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..43.
DTGNR-20-4D	02565567	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..43.
DTGNL-16-4D	02565568	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-5,0	-6,0	1.980	TN..43.

Ersatzteile

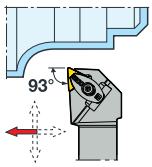
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN344	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN444	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

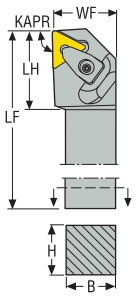
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	CD09-S09	17.7IN.LBS	T00-09P	T00-09P20
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

DTJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP und TNMX – Zoll

DTJNR/L
KAPR = 93,0 °



DTJNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 582
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DTN220640 für WSP TN..220432.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DTJNR-12-3B	02565574	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..33.
DTJNR-16-3D	02565575	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..33.
DTJNL-12-3B	02565576	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..33.
DTJNL-16-3D	02565577	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..33.
DTJNR-16-4D	02565578	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..43.
DTJNR-20-4D	02565579	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..43.
DTJNL-16-4D	02565580	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..43.
DTJNL-20-4D	02565581	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..43.

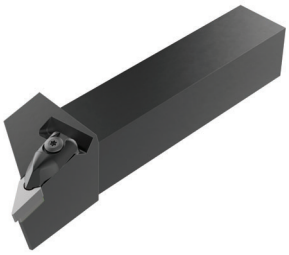
Ersatzteile

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	–	–	–	DTN344	T09P-2	C03007-T09P	–
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN444	T15P-7	C04008-T15P	S6912

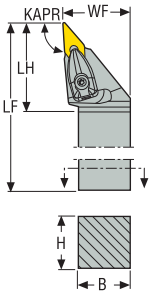
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	CD09-S09	–	–	–
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

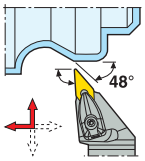
DVJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG und VNMU – Metrisch



DVJNR/L



DVJNR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

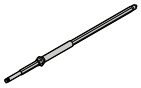
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVJNR1616H13	02588228	16	16	100	20,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,2	VN..1304..
DVJNR2020K13	02564430	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1304..
DVJNR2525M13	02528621	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VN..1304..
DVJNL1616H13	02588229	16	16	100	20,2	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,2	VN..1304..
DVJNL2020K13	02588230	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1304..
DVJNL2525M13	02588231	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VN..1304..
DVJNR2020K16	02588232	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604..
DVJNR2525M16	02588233	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
DVJNR3225P16	02588234	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604..
DVJNL2020K16	02588235	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604..
DVJNL2525M16	02588236	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
DVJNL3225P16	02576463	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604..

Ersatzteile

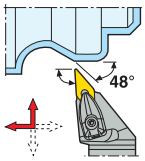
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...13	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

Zubehör

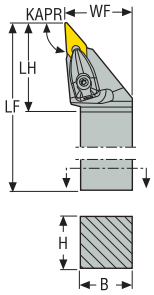
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DVJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP und VNMU – Zoll

DVJNR/L
KAPR = 93,0 °



DVJNR/L



CTWS

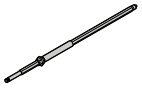
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DVJNR-12-3B	02822861	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..33.
DVJNR-16-3C	02822863	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..33.
DVJNR-20-3D	02822866	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	2.650	VN..33.
DVJNL-12-3B	02822862	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..33.
DVJNL-16-3C	02822864	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..33.
DVJNL-20-3D	02822867	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-4,5	-13,5	2.650	VN..33.

Ersatzteile

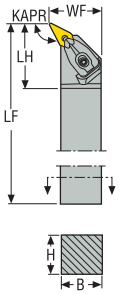
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN322.5	T15P-7	C03508-T15P	S6912

Zubehör

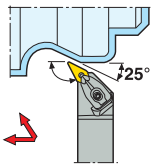
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
..-3	CD19-V16	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

DVPNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG – Metrisch

DVPNR/L



DVPNR/L
KAPR = 117,5 °



CTWS

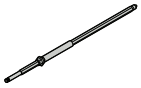
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVPNR2020K16	02588222	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
DVPNR2525M16	02588223	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..
DVPNR3232P16	02588224	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604..
DVPNL2020K16	02588225	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
DVPNL2525M16	02588226	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..
DVPNL3232P16	02588227	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604..

Ersatzteile

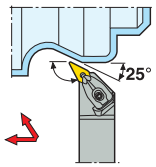
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

Zubehör

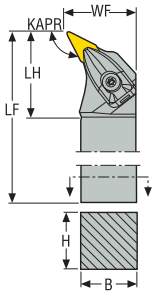
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DVPNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP und VNMU – Zoll

DVPNR/L
KAPR = 117,5 °



DVPNR/L



CTWS

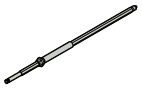
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DVPNR-16-3D	02880417	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..33.
DVPNL-16-3D	02880415	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..33.

Ersatzteile

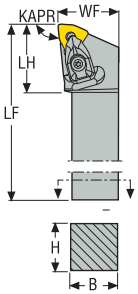
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN322.5	T15P-7	C03508-T15P	S6912

Zubehör

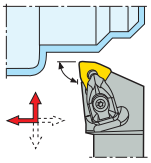
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
..-3	CD19-V16	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

DWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch

DWLNR/L



DWLNR/L
KAPR = 95,0 °

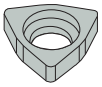


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DWLNR1616H06	02588237	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604..
DWLNR2020K06	00038364	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604..
DWLNR2525M06	00038365	25	25	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604..
DWLNR3232P06	02588238	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604..
DWLNL1616H06	02588239	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604..
DWLNL2020K06	00038361	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604..
DWLNL2525M06	00038362	25	25	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604..
DWLNL3232P06	02588240	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604..
DWLNR2020K08	02588241	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804/WN..0806*
DWLNR2525M08	00038372	25	25	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804/WN..0806*
DWLNR3232P08	00038374	32	32	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804/WN..0806*
DWLNL2020K08	02588242	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804/WN..0806*
DWLNL2525M08	00038368	25	25	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804/WN..0806*
DWLNL3232P08	00038370	32	32	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804/WN..0806*

Ersatzteile

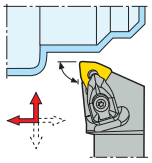
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
...06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

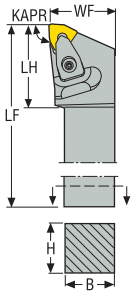
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...08	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM und WNMP – Zoll

DWLNR/L
KAPR = 95,0 °



DWLNR/L

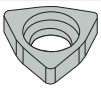


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DWLNR-10-3B	02880420	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..33.
DWLNR-12-3B	02565594	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..33.
DWLNR-16-3D	02565596	1.000	1.000	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.980	WN..33.
DWLNL-10-3B	02880419	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..33.
DWLNL-12-3B	02565598	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..33.
DWLNL-16-3D	02565600	1.000	1.000	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.980	WN..33.
DWLNR-12-4B	02565602	0.750	0.750	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..43/WN..44*
DWLNR-16-4D	02569286	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.980	WN..43/WN..44*
DWLNR-16-4D-C	02605007	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..43/WN..44*
DWLNR-20-4D	02565605	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.870	WN..43/WN..44*
DWLNL-12-4B	02565606	0.750	0.750	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..43/WN..44*
DWLNL-16-4D	02569287	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..43/WN..44*
DWLNL-16-4D-C	02605010	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..43/WN..44*
DWLNL-20-4D	02565609	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.870	WN..43/WN..44*

Ersatzteile

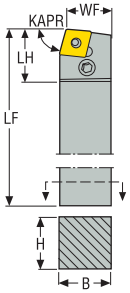
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-3	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN322.5	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN434	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Zubehör

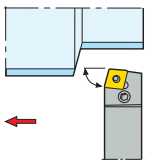
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	CD09-S09	17.7IN.LBS	T00-09P	T00-09P20
..-4	CD12-S12	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

PCBNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch

PCBNR/L



PCBNR/L
KAPR = 75,0 °

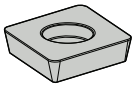


CTWS

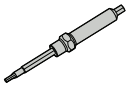
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCBNR2525M12	00038382	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,7	CN..1204..
PCBNL2525M12	00038383	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,7	CN..1204..
PCBNR3232P19	02583736	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906..
PCBNR4040S19	02803939	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906..
PCBNL3232P19	00734298	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906..
PCBNL4040S19	02803940	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	CN..1906..

Ersatzteile

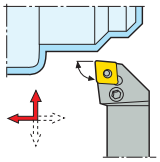
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
						
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

Zubehör

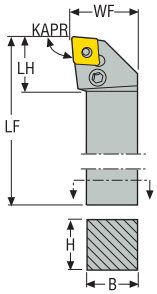
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...12	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050

PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch

PCLNR/L
KAPR = 95,0 °



PCLNR/L

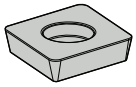


CTWS

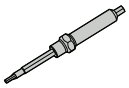
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCLNR2020K12	00038376	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204..
PCLNR2525M12	00038377	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204..
PCLNR3225P12	00038378	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204..
PCLNL2020K12	00038379	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204..
PCLNL2525M12	00038380	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204..
PCLNL3225P12	00038381	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204..
PCLNR2525M16	02903947	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606..
PCLNR3232P16	02862002	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606..
PCLNL2525M16	02903946	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606..
PCLNL3232P16	02871184	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606..
PCLNR3232P19	00734301	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	0,1	CN..1906..
PCLNR4040S19	02468695	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906..
PCLNL3232P19	00734302	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906..
PCLNL4040S19	02468696	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906..
PCLNR4040S25	02450797	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509..
PCLNL4040S25	02766744	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509..

Ersatzteile

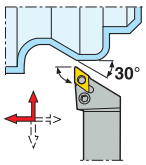
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
						
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...16	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Zubehör

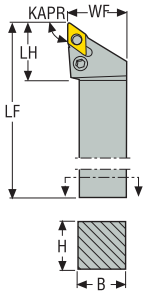
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge 	Drehmoment-schlüssel
...12	–	–	–
...16	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

PDJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX – Metrisch

PDJNR/L
KAPR = 93,0 °



PDJNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 307, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PDJNR1616H11	00038384	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DN..1104..
PDJNR2020K11	00038385	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,5	DN..1104..
PDJNR2525M11	00038386	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,7	DN..1104..
PDJNR3225P11	00038387	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,0	DN..1104..
PDJNL1616H11	00038388	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DN..1104..
PDJNL2020K11	00038389	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,5	DN..1104..
PDJNL2525M11	00038390	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,7	DN..1104..
PDJNL3225P11	00038391	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,0	DN..1104..
PDJNR2020K15	00038392	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN.1504/DN..1506*
PDJNR2525M15	00038393	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,7	DN.1504/DN..1506*
PDJNR3225P15	00038394	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN.1504/DN..1506*
PDJNL2020K15	00038395	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN.1504/DN..1506*
PDJNL2525M15	00038396	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,7	DN.1504/DN..1506*
PDJNL3225P15	00038397	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN.1504/DN..1506*

Ersatzteile

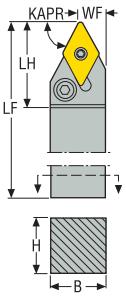
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Zubehör

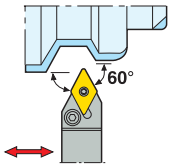
Für Größe	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
...11	3.0NM	H00-2530
...15	–	–

PDNNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMU – Metrisch

PDNNR/L



PDNNR/L
KAPR = 63,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PDNNR1616H11	02411172	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,2	DN..1104..
PDNNR2020K11	75077811	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1104..
PDNNR2525M11	75077812	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1104..
PDNNL1616H11	02411173	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,2	DN..1104..
PDNNL2020K11	75079685	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1104..
PDNNL2525M11	75079686	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1104..
PDNNR2020K15	02411180	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN.1504/DN..1506*
PDNNR2525M15	02411182	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN.1504/DN..1506*
PDNNR3225P15	02411186	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN.1504/DN..1506*
PDNNL2020K15	02411181	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN.1504/DN..1506*
PDNNL2525M15	02411185	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN.1504/DN..1506*
PDNNL3225P15	02411187	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN.1504/DN..1506*

Ersatzteile

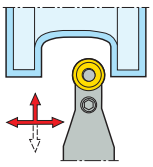
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Zubehör

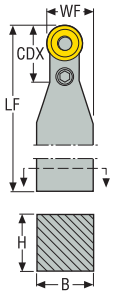
Für Größe	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
...11	3.0NM	H00-2530
...15	–	–

PRDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMX – Metrisch

PRDCN
KAPR = 45,0 °



PRDCN

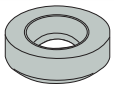


CTWS

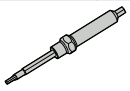
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PRDCN3232P20	02751641	32	32	170	26,0	33,5	45,0	0,0	-8,0	1,2	RCMX200600
PRDCN4040S25	02674471	40	40	250	32,5	45,0	45,0	0,0	-8,0	2,8	RCMX250700
PRDCN5050T32	02616805	50	50	300	40,9	50,0	45,0	0,0	-8,0	5,3	RCMX320900

Ersatzteile

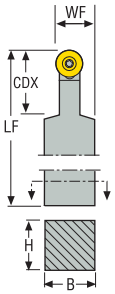
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
						
...20	PP5620	PRN2004M0	3SMS795	LS0823	MP1519	RP8286
...25	PP6224	PRN2506M0	4SMS795	LS1030	MP1519	RP9811
...32	PP8030	PRN3206M0	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Zubehör

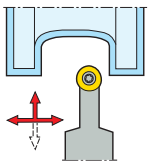
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...20	–	–	–
...25	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...32	–	–	–

PROON – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMM – Zoll

PROON



PROON
KAPR = 90,0 °

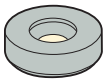


CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

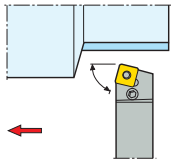
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
PROON-20-6	00015025	1.250	1.250	7.000	1.000	2.000	90,0	0,0	0,0	2.650	RCMM64
PROON-20-8	00015030	1.250	1.250	10.000	1.125	2.500	90,0	0,0	0,0	4.190	RCMM84
PROON-85-4	00015040	1.252	1.000	6.000	0.750	1.500	90,0	0,0	0,0	1.980	RCMM43

Ersatzteile

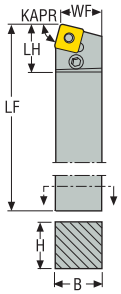
Für Größe	Stift für WSP	Auflageplatte
		
..-6	PL-68	RS-63P
..-8	PL-68	RS-83P
..-4	PL-46	RS-43P

PSBNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch

PSBNR/L
KAPR = 75,0 °



PSBNR/L



CTWS

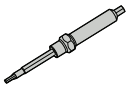
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSBNR2020K12	00038404	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204..
PSBNR2525M12	00038405	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204..
PSBNR3225P12	00038406	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204..
PSBNL2020K12	00038407	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204..
PSBNL2525M12	00038408	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204..
PSBNL3225P12	00038409	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204..
PSBNR3232P19	02573597	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906..
PSBNR4040S19	00045698	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906..
PSBNL3232P19	02573603	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906..
PSBNL4040S19	00045697	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906..
PSBNR4040S25	02573594	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507..
PSBNR5050S25	02415304	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,7	SN..2507..
PSBNL4040S25	02414516	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507..
PSBNL5050S25	02415305	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,7	SN..2507..
PSBNR4040S2509	02785011	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2509..

Ersatzteile

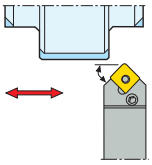
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312
...2509	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Zubehör

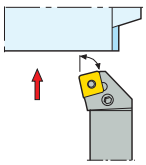
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge 	Drehmoment-schlüssel
...12	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050
...2509	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

PSDNN und PSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch

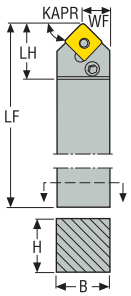
PSDNN
KAPR = 45,0 °



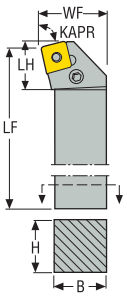
PSKNR/L
KAPR = 75,0 °



PSDNN



PSKNR/L



CTWS

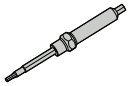
- PSDNN = Neutrale Ausführung
- PSKNR/L = Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSDNN2020K12	00038410	20	20	125	10,0	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,4	SN..1204..
PSDNN2525M12	00038411	25	25	150	12,5	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,7	SN..1204..
PSDNN3225P12	00038412	32	25	170	12,5	28,0	45,0	-7,0	-7,0	1,0	SN..1204..
PSDNN3232P19	00469420	32	32	170	16,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906..
PSDNN4040S25	02414517	40	40	250	20,2	48,0	45,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2507..
PSKNR2020K12	00038413	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204..
PSKNR2525M12	00038414	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204..
PSKNL2020K12	00038416	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204..
PSKNL2525M12	00038417	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204..

Ersatzteile

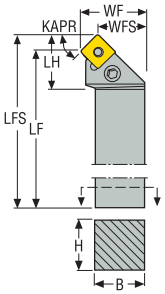
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Zubehör

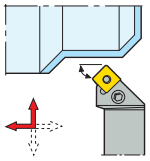
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...12	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

PSSNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch

PSSNR/L



PSSNR/L
KAPR = 45,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

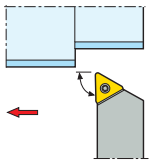
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSSNR2020K12	00038398	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,4	SN..1204..
PSSNR2525M12	00038399	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204..
PSSNR3225P12	00038400	32	25	170	178,7	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204..
PSSNL2020K12	00038401	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,4	SN..1204..
PSSNL2525M12	00038402	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204..
PSSNL3225P12	00038403	32	25	170	178,3	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204..

Ersatzteile

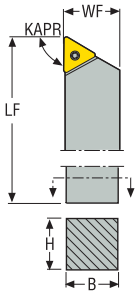
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

PTAPRS/LS – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TPMM – Zoll

PTAPRS/LS
KAPR = 90,0 °



PTAPR/LS



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 551
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
PTAPRS-8-2.5	00015715	0.500	0.500	4.500	0.512	90,0	5,0	0,0	0.440	TPMM2.52.
PTAPLS-8-2.5	00015720	0.500	0.500	4.500	0.512	90,0	5,0	0,0	0.440	TPMM2.52.

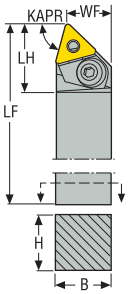
Ersatzteile

Für Größe	Stift für WSP
..-2.5	PL-2.53

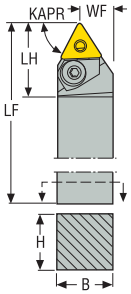
PTBNR/L und PTNNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM – Metrisch

CTWS

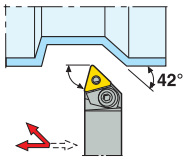
PTBNR/L



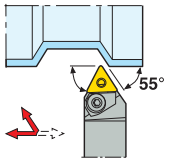
PTNNR/L



PTBNR/L
KAPR = 75,0 °



PTNNR/L
KAPR = 63,0 °



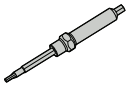
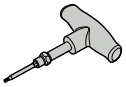
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTBNR2525M16	00092429	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604..
PTBNL2525M16	00092432	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604..
PTNNR3225P16	00092433	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604..
PTNNL3225P16	00092434	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604..
PTNNR3225P22	00092435	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204..
PTNNR5032M22	75009726	50	32	150	16,5	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,7	TN..2204..
PTNNL3225P22	00092438	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204..
PTNNL5032M22	75009727	50	32	150	16,5	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,7	TN..2204..

Ersatzteile

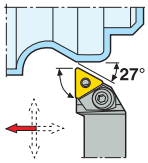
Für Größe	Auflageplatte	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
R25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
L32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655

Zubehör

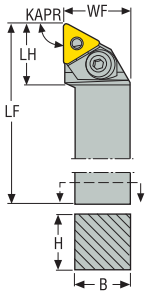
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
R25...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060

PTGNR/L, -..A – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM – Metrisch

PTGNR/L, -..A
KAPR = 90,0 °



PTGNR/L, -..A



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTGNR1616-11A	75011261	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103..
PTGNL1616-11A	75011262	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103..
PTGNR2020K16	00092181	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604..
PTGNR2525M16	00092228	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604..
PTGNR3225P16	00092319	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604..
PTGNL2020K16	00092224	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604..
PTGNL2525M16	00091326	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604..
PTGNL3225P16	00092321	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604..
PTGNR2525M22	00091446	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204..
PTGNR3232P22	00092426	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..2204..
PTGNL2525M22	00092413	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204..
PTGNL3232P22	00092427	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..2204..
PTGNR4040T27	75004457	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,6	TN..2706..
PTGNL4040T27	75004456	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,6	TN..2706..

Ersatzteile

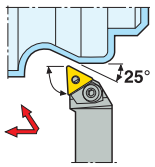
Für Größe	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Überwurf-mutter	Dorn	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
R...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
L...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
R20...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25/32...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L20...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25/32...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
L...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
R...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-645	5SMS795	110.26-655
L...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-644	5SMS795	110.26-655

Zubehör

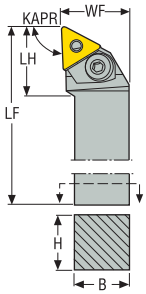
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
R...11	3.0NM	H00-2.5	2SMS795	H00-2530
L...11	3.0NM	H00-2.5	2SMS795	H00-2530
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
R...27	10.0NM	H00T-6.0	4SMS795	H00T-60100
L...27	10.0NM	H00T-6.0	4SMS795	H00T-60100

PTJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMX – Metrisch

PTJNR/L
KAPR = 93,0 °



PTJNR/L



CTWS

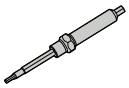
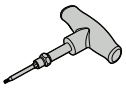
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 582
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTJNR2020K16	00092147	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604..
PTJNR2525M16	00092153	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604..
PTJNR3232P16	00092156	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604..
PTJNL2020K16	00092149	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604..
PTJNL2525M16	00092155	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604..
PTJNL3232P16	00092159	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604..
PTJNR2525M22	00092161	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204..
PTJNR3232P22	00091023	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..2204..
PTJNR4032R22	00092178	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	2,0	TN..2204..
PTJNL2525M22	00092162	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204..
PTJNL3232P22	00092177	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..2204..
PTJNL4032R22	00092179	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	2,0	TN..2204..

Ersatzteile

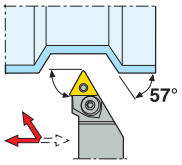
Für Größe	Auflageplatte	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
R20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655

Zubehör

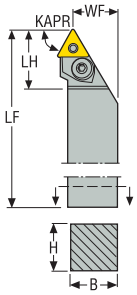
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060

PTTNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM – Metrisch

PTTNR/L
KAPR = 60,0 °



PTTNR/L



CTWS

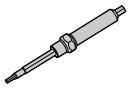
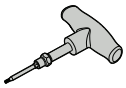
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTTNR2020K16	00092439	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604..
PTTNR2525M16	00092486	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,8	TN..1604..
PTTNL2020K16	00092473	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604..
PTTNL2525M16	00092522	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,8	TN..1604..

Ersatzteile

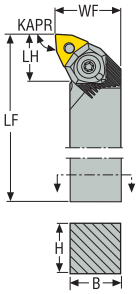
Für Größe	Auflageplatte	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
R20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1

Zubehör

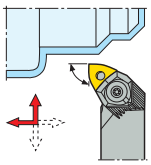
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R25...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

PWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch

PWLNR/L



PWLNR/L
KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PWLNR1616H06	75079504	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,2	WN..0604..
PWLNR2020K06	75028482	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604..
PWLNR2525M06	75028231	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,7	WN..0604..
PWLNR3232P06	75036498	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604..
PWLNL1616H06	75079505	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,2	WN..0604..
PWLNL2020K06	75028483	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604..
PWLNL2525M06	75027880	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,7	WN..0604..
PWLNL3232P06	75036499	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604..
PWLNR2020K08	75027855	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804/WN..0806*
PWLNR2525M08	75027854	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804/WN..0806*
PWLNR3232P08	75027852	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0804/WN..0806*
PWLNL2020K08	75027856	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804/WN..0806*
PWLNL2525M08	75027465	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804/WN..0806*
PWLNL3232P08	75027853	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0804/WN..0806*

Ersatzteile

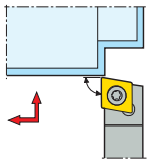
Für Größe	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
...H06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
...06	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
...08	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Zubehör

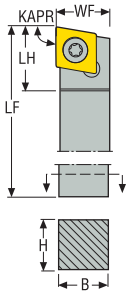
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...H06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

SCACR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Metrisch

SCACR/L
KAPR = 90,0 °



SCACR/L



CTWS

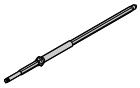
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCACR0808K06	00042836	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
SCACR1010M06	00042837	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602..
SCACR1212M06	02430771	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602..
SCACL0808K06	75011227	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
SCACL1010M06	75011228	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602..
SCACL1212M06	02430823	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602..
SCACR1212M09	00042839	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3..
SCACR1414M09	00042841	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3..
SCACR1616H09	02430826	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3..
SCACL1212M09	75011229	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3..
SCACL1414M09	75011230	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3..
SCACL1616H09	02430830	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3..

Ersatzteile

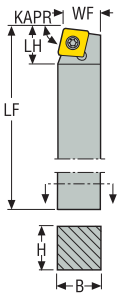
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

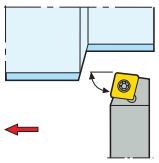
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCBCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCMT und CCGW..-LF – Metrisch

SCBCR/L



SCBCR/L
KAPR = 75,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCBCR1616H09	02484500	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,2	CC..0903..
SCBCR2020K09	02484537	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903..
SCBCL1616H09	02484534	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,2	CC..0903..
SCBCL2020K09	02484540	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903..

Ersatzteile

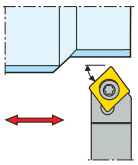
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...09	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

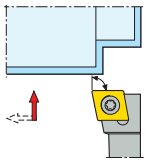
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCDCR/L und SCFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Metrisch

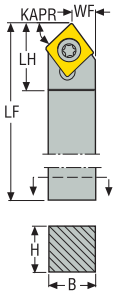
SCDCR/L
KAPR = 45,0 °



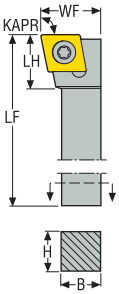
SCFCR/L
KAPR = 90,0 °



SCDCR/L



SCFCR/L



CTWS

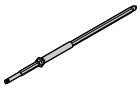
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCDCR0808K06	02435799	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
SCDCR1010M06	02435801	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602..
SCDCL0808K06	02435800	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
SCDCL1010M06	02201468	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602..
SCDCR1212M09	02435816	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3..
SCDCR1414M09	02435819	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3..
SCDCL1212M09	02435818	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3..
SCDCL1414M09	02435821	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3..
SCFCR0808D06	75011627	8	8	60	10,0	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
SCFCR1212F09	75011631	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3..
SCFCL1212F09	75011632	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3..

Ersatzteile

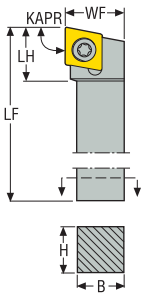
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

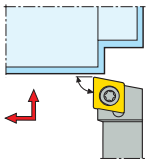
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCGCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Metrisch

SCGCR/L



SCGCR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

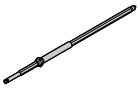
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCGCR0808D06	75011508	8	8	60	10,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
SCGCR1010E06	75011510	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
SCGCL1010E06	75011511	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
SCGCR1212F09	75011512	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3..
SCGCL1212F09	75011513	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3..

Ersatzteile

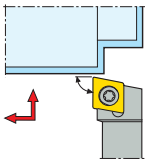
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

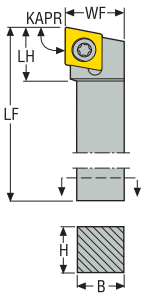
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCGCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Zoll

SCGCR/L
KAPR = 90,0 °



SCGCR/L



CTWS

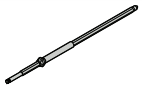
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SCGCR-8-3	00013326	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..32.5.
SCGCL-8-3	00013327	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..32.5.

Ersatzteile

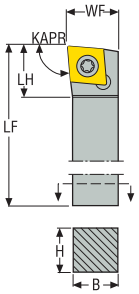
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

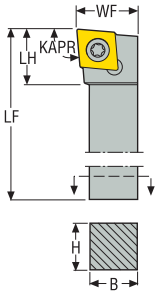
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Metrisch

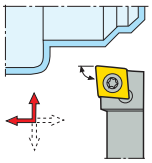
SCLCR/L



SCLCR/L..K09, ..K12



SCLCR/L
KAPR = 95,0 °



CTWS

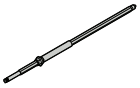
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCLCR0808K06	02435777	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
SCLCR1010M06	02435793	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602..
SCLCR1212M06	02430832	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602..
SCLCL0808K06	02435781	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
SCLCL1010M06	02435796	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602..
SCLCL1212M06	02430836	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602..
SCLCR1212M09	02435797	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3..
SCLCR1616H09	75011182	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3..
SCLCR2020K09	00092187	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3..
SCLCL1212M09	02435798	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3..
SCLCL1616H09	75011181	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3..
SCLCL2020K09	00092188	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,5	CC..09T3..
SCLCR2020K12	75011878	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204..
SCLCL2020K12	75011879	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204..

Ersatzteile

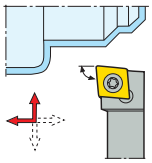
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
...12	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

Zubehör

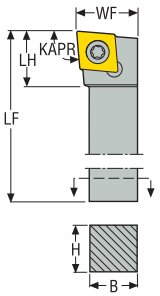
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Zoll

SCLCR/L
KAPR = 95,0 °



SCLCR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SCLCR-6-2	00071951	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..21.5.
SCLCL-6-2	00071943	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..21.5.
SCLCR-8-3	00071949	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..32.5.
SCLCR-10-3	00071955	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..32.5.
SCLCR-12-3	00013336	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..32.5.
SCLCR-16-3	00073924	1.000	1.000	6.000	1.250	0.670	95,0	0,0	0,0	1.980	CC..32.5.
SCLCL-8-3	00071945	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..32.5.
SCLCL-10-3	00071931	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..32.5.
SCLCL-12-3	00013337	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..32.5.
SCLCL-16-3	00073925	1.000	1.000	6.000	1.252	0.670	95,0	0,0	0,0	1.980	CC..32.5.
SCLCR-16-4	00043250	1.000	1.000	6.000	1.250	0.780	95,0	0,0	0,0	1.540	CC..43.
SCLCL-16-4	00043248	1.000	1.000	5.000	1.252	0.787	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..43.

Ersatzteile

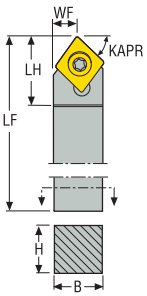
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..-2	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-3	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..-4	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

Zubehör

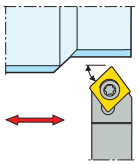
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	–	T00-07P09
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	–	T00-15P35
..-4	44.3IN.LBS	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

SCMCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Zoll

SCMCN



SCMCN
KAPR = 50,0 °



CTWS

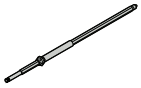
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SCMCN-6-2	00013318	0.375	0.375	2.500	0.187	0.420	50,0	0,0	0,0	0.220	CC..21.5.
SCMCN-8-3	00013319	0.500	0.500	3.500	0.264	0.610	50,0	0,0	0,0	0.440	CC..32.5.

Ersatzteile

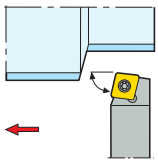
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

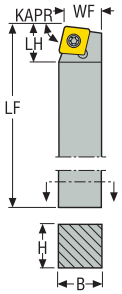
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	T00-07P09
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

SCRCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW und CCMT – Zoll

SCRCR
KAPR = 75,0 °



SCRCR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SCRCR-8-3	00013316	0.500	0.500	3.504	0.551	0.681	75,0	0,0	0,0	0.440	CC..32.5.

Ersatzteile

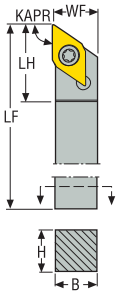
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

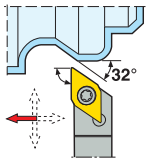
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

SDACR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMW – Metrisch

SDACR/L



SDACR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

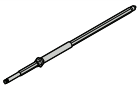
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDACR0808K07	00042846	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702..
SDACR1010M07	00069721	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDACR1212M07	00079389	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDACL0808K07	75011235	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702..
SDACL1010M07	75011236	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDACL1212M07	75011237	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDACR1212M11	00042847	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDACR1414M11	00042849	14	14	150	14,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3..
SDACR1616H11	02430870	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDACL1212M11	75924226	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDACL1616H11	02430879	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..

Ersatzteile

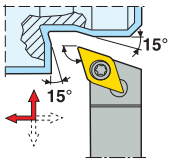
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...07	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

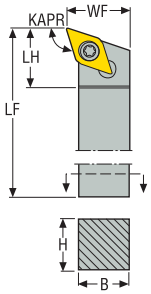
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SDHCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch

SDHCR/L
KAPR = 107,5 °



SDHCR/L



CTWS

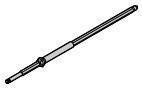
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDHCR1010M07	02435836	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDHCL1010M07	02435841	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDHCR1212M11	02435848	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDHCR1616H11	75011422	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDHCR2020K11	75011696	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3..
SDHCR2525M11	00092189	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3..
SDHCL1212M11	02435849	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDHCL1616H11	75011423	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDHCL2020K11	75011697	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3..
SDHCL2525M11	00092190	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3..
SDHCR2525M15	75011713	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,7	DC..1504..
SDHCL2525M15	75011714	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,7	DC..1504..

Ersatzteile

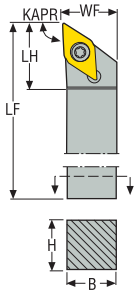
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..12/16..11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512

Zubehör

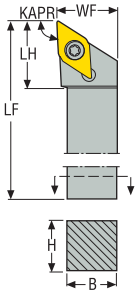
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..12/16..11	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

SDJCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch

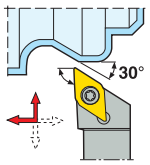
SDJCR/L..07, 1212M11, 1616H11



SDJCR/L



SDJCR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

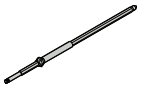
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDJCR0808K07	02430880	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702..
SDJCR1010M07	02435822	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDJCR1212M07	02430896	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDJCL0808K07	02430881	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702..
SDJCL1010M07	02435824	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDJCL1212M07	02430901	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDJCR1212M11	02435826	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDJCR1616H11	75011180	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDJCR2020K11	75011274	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3..
SDJCR2525M11	00092199	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..11T3..
SDJCL1212M11	02435827	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDJCL1616H11	75011179	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDJCL2020K11	75011275	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3..
SDJCL2525M11	00092200	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..11T3..
SDJCR2525M15	75012040	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504..
SDJCR3225P15	75012042	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504..
SDJCL2525M15	75012041	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504..
SDJCL3225P15	75012043	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504..

Ersatzteile

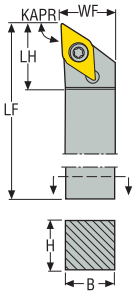
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..12/16..11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512

Zubehör

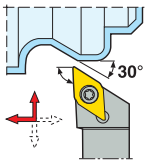
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..12/16..11	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

SDJCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Zoll

SDJCR/L



SDJCR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

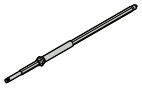
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SDJCR-6-2	00071938	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..21.5.
SDJCR-8-2	00013341	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..21.5.
SDJCL-6-2	00071941	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..21.5.
SDJCL-8-2	00013342	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..21.5.
SDJCR-8-3	00071952	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..32.5.
SDJCR-10-3	00071948	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	2.430	DC..32.5.
SDJCR-12-3	00043256	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	0.880	DC..32.5.
SDJCR-16-3	00073937	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.760	DC..32.5.
SDJCL-8-3	00071939	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..32.5.
SDJCL-10-3	00071947	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	0.660	DC..32.5.
SDJCL-12-3	00043252	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	1.980	DC..32.5.
SDJCL-16-3	00073938	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.980	DC..32.5.

Ersatzteile

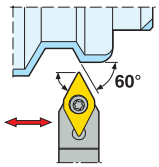
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

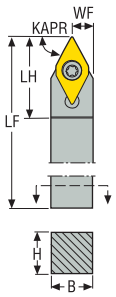
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	T00-07P09
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

SDNCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMW – Metrisch

SDNCN
KAPR = 62,5 °



SDNCN



CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDNCN0808K07	02435828	8	8	125	4,2	16,0	62,5	0,0	0,0	0,1	DC..0702..
SDNCN1010M07	02435831	10	10	150	5,2	21,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDNCN1212M07	00092195	12	12	150	6,2	20,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702..
SDNCN1212M11	00092196	12	12	150	6,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDNCN1414M11	00089908	14	14	150	7,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3..
SDNCN1616H11	75011788	16	16	100	8,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3..
SDNCN2020K11	00092197	20	20	125	10,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3..
SDNCN2525M11	00092198	25	25	150	12,7	23,0	62,5	0,0	0,0	0,7	DC..11T3..
SDNCN2020K15	75011885	20	20	125	10,2	29,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..1504..

Ersatzteile

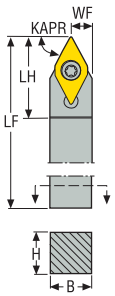
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
.12/14/16..11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
.20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510
...15	T15P-2	C04512-T15P	126.19-621	CA4508

Zubehör

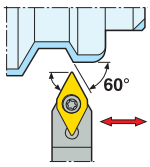
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
.12/14/16..11	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
.20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

SDPCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMW – Zoll

SDPCN



SDPCN
KAPR = 62,5 °



CTWS

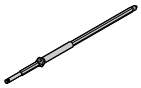
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SDPCN-16-3	00073942	1.000	1.000	5.996	0.500	0.860	62,5	0,0	0,0	1.760	DC..32.5.

Ersatzteile

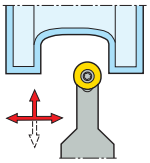
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

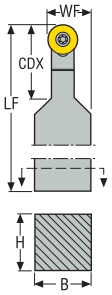
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

SRDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch

SRDCN
KAPR = 45,0 °



SRDCN

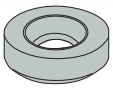


CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRDCN1616H06	75011837	16	16	100	11,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,2	RCMT0602..
SRDCN2020K06	75011838	20	20	125	13,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRDCN2525M06	75011839	25	25	150	15,5	16,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRDCN1616H08	75011840	16	16	100	12,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,2	RCMT0803..
SRDCN2020K08	75011841	20	20	125	14,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0803..
SRDCN2525M08	75011706	25	25	150	16,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0803..
SRDCN2020K10	75011842	20	20	125	15,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT10T3..
SRDCN2525M10	75011843	25	25	150	17,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT10T3..
SRDCN2525M12	75011844	25	25	150	18,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT1204..
SRDCN3225P12	75011845	32	25	170	18,5	32,0	45,0	0,0	0,0	1,0	RCMT1204..
SRDCN3225P16	75011846	32	25	170	20,5	32,0	45,0	0,0	0,0	1,0	RCMT1606..

Ersatzteile

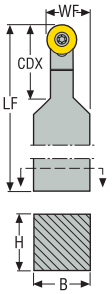
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

Zubehör

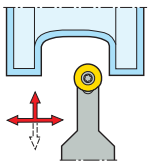
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
...10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

SRDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Zoll

SRDCN



SRDCN
KAPR = 90,0 °

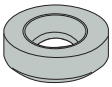


CTWS

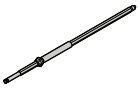
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SRDCN-10-06	00071932	0.625	0.625	4.000	0.532	0.630	90,0	0,0	0,0	0.660	RCMT0602..
SRDCN-12-08	00057603	0.750	0.750	5.000	0.431	0.787	90,0	0,0	0,0	0.660	RCMT0803..
SRDCN-12-10	00071935	0.750	0.750	5.000	0.532	0.787	90,0	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
SRDCN-16-12	00071928	1.000	1.000	7.000	0.736	0.984	90,0	0,0	0,0	1.980	RCMM43
SRDCN-85-12	00071953	1.250	1.000	7.000	0.736	0.984	90,0	0,0	0,0	2.430	RCMM43

Ersatzteile

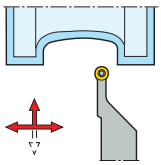
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
..-06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-08	T09P-2	C03007-T09P	–	–
..-10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
..-12	T15P-2	C03510-T15P	111.19-621	CA3510

Zubehör

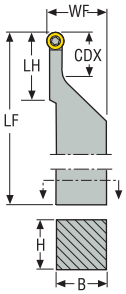
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
..-06	8.0IN.LBS	T00-07P	–	T00-07P09
..-08	17.7IN.LBS	T00-09P	–	T00-09P20
..-10	26.6IN.LBS	T00-15P	5SMS795	T00-15P30
..-12	26.6IN.LBS	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

SRGCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Zoll

SRGCR/L
KAPR = 45,0 °



SRGCR/L

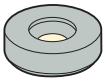


CTWS

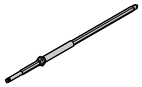
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LH	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SRGCR-12-2	00013346	0.750	0.750	4.500	1.480	1.000	0.730	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT22.
SRGCR-16-2	00013351	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT22.
SRGCL-16-2	00013352	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT22.
SRGCL-20-2	00013357	1.250	1.250	6.024	1.480	1.500	0.730	45,0	0,0	0,0	1.980	RCMT0803..
SRGCR-12-3	00013348	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.980	45,0	0,0	0,0	0.660	RCMT32.5
SRGCR-16-3	00013353	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT32.5
SRGCR-20-3	00013358	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	45,0	0,0	0,0	2.200	RCMT32.5
SRGCL-12-3	00013349	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.945	45,0	0,0	0,0	0.880	RCMT32.5
SRGCL-16-3	00013354	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT32.5
SRGCL-20-3	00013359	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	45,0	0,0	0,0	2.200	RCMT32.5
SRGCR-20-4	00013361	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.970	45,0	0,0	0,0	2.430	RCMM43
SRGCL-20-4	00013362	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.945	45,0	0,0	0,0	2.430	RCMM43

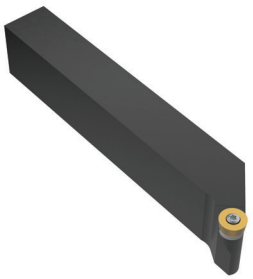
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
..-2	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-3	TX-3.5	C03508-T15P	RS-32C	SLS-35
..-4	T15P-2	C04011-T15P	RS-43C	SLS-40

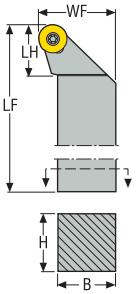
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	T00-07P09
..-3	26.6IN.LBS	T00-15P	T00-15P30
..-4	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

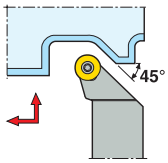
SRSCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch



SRSCR/L



SRSCR/L
KAPR = 45,0 °

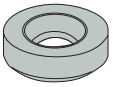


CTWS

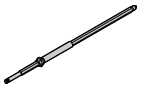
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRSCR2020K06	00092191	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCR2525M06	75011823	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCL2020K06	00092192	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCL2525M06	75011824	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCR2020K08	75011827	20	20	125	25,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0803..
SRSCR2525M08	75011704	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0803..
SRSCL2525M08	75011705	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0803..
SRSCR2020K10	75011829	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT10T3..
SRSCR2525M10	75011933	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT10T3..
SRSCL2020K10	75011830	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT10T3..
SRSCL2525M10	75011934	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT10T3..
SRSCR2525M12	75011831	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT1204..
SRSCR3225P12	75011833	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RCMT1204..
SRSCL2525M12	75011832	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT1204..
SRSCL3225P12	75011834	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RCMT1204..
SRSCR3225P16	75011835	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RCMT1606..
SRSCL3225P16	75011836	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RCMT1606..

Ersatzteile

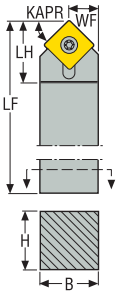
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

Zubehör

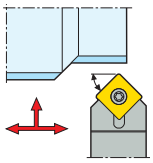
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
...10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

SSDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SCGW, SCMT und SCMW – Metrisch

SSDCN



SSDCN
KAPR = 45,0 °



CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 537, 538, 573
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SSDCN1212M09	00089909	12	12	150	6,2	23,0	45,0	0,0	0,0	0,2	SC..09T3..
SSDCN1616H09	75011882	16	16	100	8,2	26,0	45,0	0,0	0,0	0,2	SC..09T3..
SSDCN2020K09	00092193	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..09T3..
SSDCN2525M09	00092194	25	25	150	12,7	23,0	45,0	0,0	0,0	0,8	SC..09T3..
SSDCN2020K12	75011883	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..1204..
SSDCN2525M12	75011884	25	25	150	12,7	22,0	45,0	0,0	0,0	0,8	SC..1204..

Ersatzteile

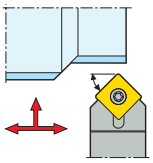
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
...K12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008
...M12	T20P-7L	C05018-T20P	110.19-621	CA5015

Zubehör

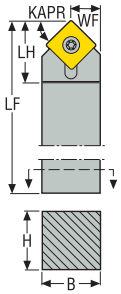
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...09	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...K12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
...M12	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

SSDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SCGW, SCMT und SCMW – Zoll

SSDCN
KAPR = 45,0 °



SSDCN



CTWS

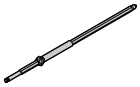
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 537, 538, 573
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SSDCN-8-3	00043262	0.500	0.500	3.500	0.250	0.630	45,0	0,0	0,0	0.440	SC..32.5.
SSDCN-10-3	00043259	0.625	0.625	4.000	0.312	0.630	45,0	0,0	0,0	0.220	SC..32.5.
SSDCN-12-4	00043260	0.750	0.750	4.500	0.375	0.810	45,0	0,0	0,0	0.880	SC..43.

Ersatzteile

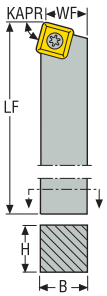
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..-3	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..-4	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008

Zubehör

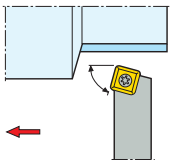
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	–	T00-15P35
..-4	44.3IN.LBS	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

SSBCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SCMT – Metrisch

SSBCR/L



SSBCR/L
KAPR = 75,0 °



CTWS

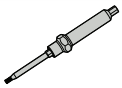
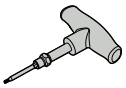
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 537, 538
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SSBCR5050T38	02785005	50	50	300	43,0	0,0	75,0	0,0	0,0	5,6	SC..3809..
SSBCR6060V38	02773272	60	60	400	53,0	0,0	75,0	0,0	0,0	10,9	SC..3809..

Ersatzteile

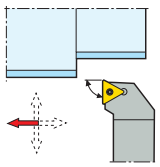
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...38	T30P-7	C08020-T30P	112.19-624	CA8020

Zubehör

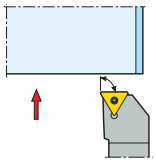
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...38	8.0NM	T00T-30P	5SMS795	T00T-30P80

STGCR/L und STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT und TCMW – Metrisch

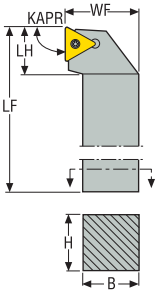
STGCR/L
KAPR = 90,0 °



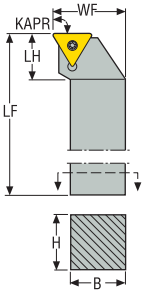
STFCR/L
KAPR = 90,0 °



STGCR/L



STFCR/L

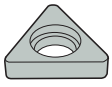


CTWS

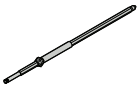
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 578, 590
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
STGCR1212F11	75066181	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102..
STGCR1616H11	75066183	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102..
STGCL1212F11	75066182	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102..
STGCL1616H11	75066184	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102..
STGCR1616H16	75066197	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..16T3..
STGCR2020K16	75066199	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3..
STGCR2525M16	75066201	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3..
STGCL1616H16	75066198	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..16T3..
STGCL2020K16	75066200	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3..
STGCL2525M16	75066203	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3..
STFCR1212F11	75054888	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102..
STFCR1616H11	75028230	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102..
STFCL1212F11	75066245	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102..
STFCL1616H11	75034423	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102..
STFCR1616H16	75066191	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3..
STFCR2020K16	75066193	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3..
STFCR2525M16	75066195	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3..
STFCL1616H16	75066192	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3..
STFCL2020K16	75066194	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3..
STFCL2525M16	75066196	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3..

Ersatzteile

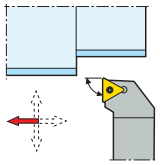
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Zubehör

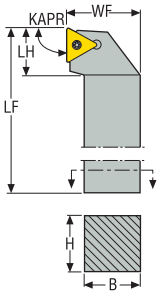
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

STGCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT und TCMW – Zoll

STGCR/L
KAPR = 90,0 °



STGCR/L



CTWS

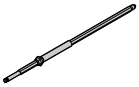
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 578, 590
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
STGCR-6-2	00013373	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..21.5.
STGCR-8-2	00013376	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..21.5.
STGCL-6-2	00013374	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..21.5.
STGCL-8-2	00013377	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..21.5.
STGCR-10-3	00013378	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.660	TC..32.5.
STGCL-10-3	00013379	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.660	TC..32.5.

Ersatzteile

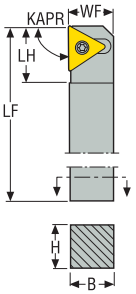
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

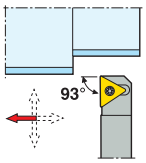
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	T00-07P09
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

STJCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT und TCMW – Metrisch

STJCR/L



STJCR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 578, 590
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
STJCR1010M11	02430911	10	10	150	10,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102..
STJCR1212M11	02430917	12	12	150	12,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102..
STJCR1616H11	02430921	16	16	100	16,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102..
STJCL1010M11	02430914	10	10	150	10,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102..
STJCL1212M11	02430920	12	12	150	12,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102..
STJCL1616H11	02430932	16	16	100	16,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102..

Ersatzteile

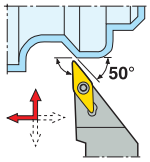
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...11	T07P-2	C02506-T07P

Zubehör

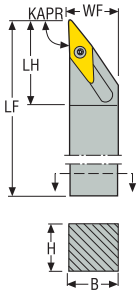
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SVJBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch

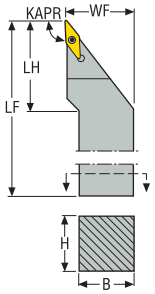
SVJBR/L
KAPR = 93,0 °



SVJBR/L



SVJBRL/..H11, ..K11, ..25M11



CTWS

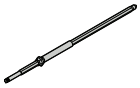
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVJBR1010M11	02431006	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVJBR1212M11	02439655	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVJBR1616H11	75066240	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVJBR2020K11	75066241	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102..
SVJBR2525M11	75077182	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102..
SVJBL1010M11	02431007	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVJBL1212M11	02439658	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVJBL1616H11	75065783	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVJBL2020K11	75027877	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102..
SVJBL2525M11	75077183	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102..
SVJBR1212M16	02431016	12	12	150	12,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB../VC..1604..
SVJBR1616H16	02431021	16	16	100	16,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB../VC..1604..
SVJBL1212M16	02431020	12	12	150	12,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB../VC..1604..
SVJBL1616H16	02431024	16	16	100	16,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB../VC..1604..

Ersatzteile

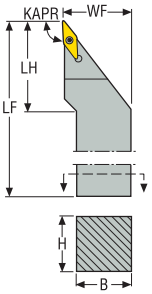
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03512-T15P

Zubehör

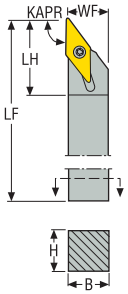
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

SVJCR/L und SVABR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch

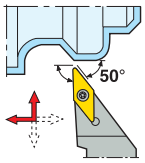
SVJCR/L



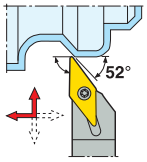
SVABR/L



SVJCR/L
KAPR = 93,0 °



SVABR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

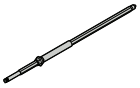
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVJCR2020K11	02416717	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103..
SVJCL2020K11	02416718	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103..
SVABR1010M11	02430935	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVABR1212M11	02430954	12	12	150	12,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVABL1010M11	02430948	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVABL1212M11	02430956	12	12	150	12,5	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVABR1212M16	02431000	12	12	150	12,5	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB../VC..1604..
SVABR1616H16	02431002	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB../VC..1604..
SVABL1212M16	02431001	12	12	150	12,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB../VC..1604..
SVABL1616H16	02431003	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB../VC..1604..

Ersatzteile

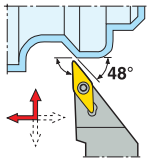
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03510-T15P

Zubehör

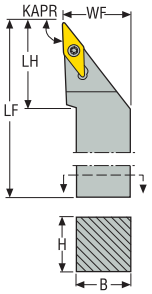
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

SVLBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch

SVLBR/L
KAPR = 95,0 °



SVLBR/L

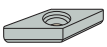


CTWS

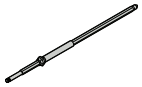
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVLBR2020K16	75011715	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB../VC..1604..
SVLBR2525M16	75011717	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB../VC..1604..
SVLBR3225P16	75011719	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB../VC..1604..
SVLBL2020K16	75011716	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB../VC..1604..
SVLBL2525M16	75011718	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB../VC..1604..
SVLBL3225P16	75011720	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB../VC..1604..

Ersatzteile

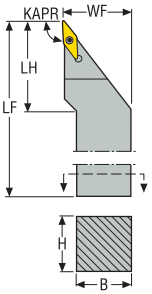
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

Zubehör

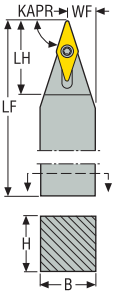
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

SVLBR/L und SVVBN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGM und VBMT – Zoll

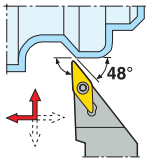
SVLBR/L



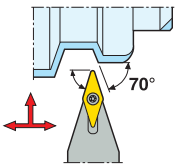
SVVBN



SVLBR/L
KAPR = 95,0 °



SVVBN
KAPR = 72,5 °

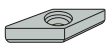


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SVLBR-12-3	00071930	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.880	VB..33.
SVLBR-16-3	00071929	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.760	VB..33.
SVLBL-12-3	00071944	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.660	VB..33.
SVLBL-16-3	00071950	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.540	VB..33.
SVVBN-12-3	00071940	0.750	0.750	4.500	0.375	1.390	72,5	0,0	0,0	0.880	VB..33.
SVVBN-16-3	00071946	1.000	1.000	6.000	0.500	1.394	72,5	0,0	0,0	1.760	VB..33.

Ersatzteile

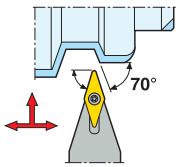
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
..-3	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3510

Zubehör

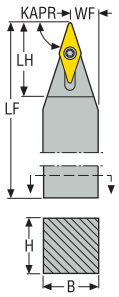
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-3	26.6IN.LBS	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

SVVBN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch

SVVBN
KAPR = 72,5 °



SVVBN

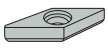


CTWS

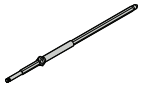
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVVBN1010M11	02431026	10	10	150	5,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVVBN1212M11	02439659	12	12	150	6,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVVBN1616H11	75077179	16	16	100	8,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102..
SVVBN2020K11	75077180	20	20	125	10,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB..1102..
SVVBN2525M11	75077181	25	25	150	12,8	26,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB..1102..
SVVBN1212M16	02431027	12	12	150	6,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB../VC..1604..
SVVBN1616H16	02431029	16	16	100	8,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB../VC..1604..
SVVBN2020K16	75011514	20	20	125	10,6	35,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB../VC..1604..
SVVBN2525M16	75011515	25	25	150	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB../VC..1604..
SVVBN3225P16	75011516	32	25	170	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	1,0	VB../VC..1604..

Ersatzteile

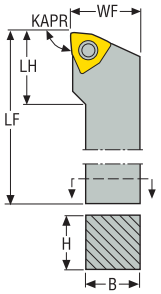
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
.1212M16	T15P-2	C03510-T15P	–	–
.1616H16	T15P-2	C03510-T15P	–	–
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

Zubehör

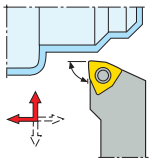
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
.1212M16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
.1616H16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

SWLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WCMT – Metrisch

SWLCR/L



SWLCR/L
KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 556
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SWLCR1616H06	75066173	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WCMT06T3..
SWLCR2020K06	75066175	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WCMT06T3..
SWLCL1616H06	75066174	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WCMT06T3..
SWLCL2020K06	75066176	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WCMT06T3..

Ersatzteile

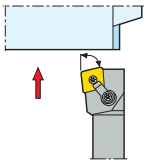
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	T15P-2	C03510-T15P

Zubehör

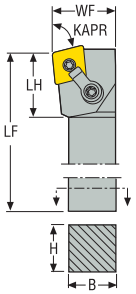
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...06	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

MCKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM und CNMP – Zoll

MCKNR/L
KAPR = 75,0 °



MCKNR/L

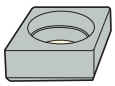


CTWS

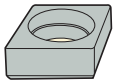
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte CSN-642 für WSP CN..63., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MCKNR-20-6D	00012996	1.250	1.250	6.815	1.500	1.280	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..64.

Ersatzteile

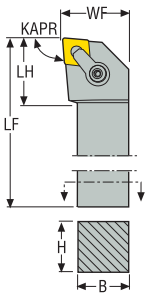
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN-633

Zubehör

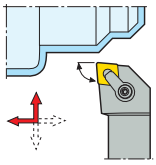
Für Größe	Auflageplatte
	
..-6	CSN-642

MCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM und CNMP – Zoll

MCLNR/L



MCLNR/L
KAPR = 95,0 °

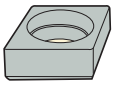


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

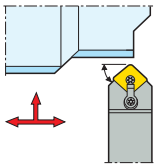
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MCLNR-16-6D	00012668	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..64.
MCLNR-24-6E	00013014	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.630	CN..64.
MCLNL-16-6D	00012669	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..64.
MCLNL-24-6E	00013003	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.850	CN..64.
MCLNR-24-8E	00013016	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	5.070	CN..86.
MCLNL-24-8E	00013004	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.850	CN..86.

Ersatzteile

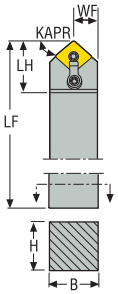
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN-633
..-8	CL-24	XNS610	NL-810	CSN-846

MCMNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN und CNMP – Zoll

MCMNN
KAPR = 40,0 °



MCMNN

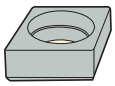


CTWS

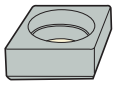
- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 566
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MCMNN-16-4	00042505	1.000	1.000	6.000	0.500	1.202	40,0	0,0	-7,0	1.760	CN..43.
MCMNN-20-6	00042506	1.250	1.250	7.000	0.625	1.660	40,0	0,0	-7,0	3.310	CN..64.

Ersatzteile

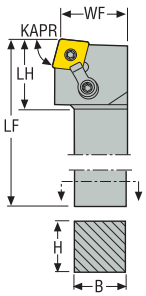
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-4	CL-20	XNS-48	NL-46	CSN-433
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN-633

Zubehör

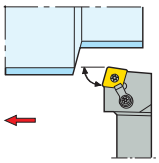
Für Größe	Unterlegplatte
	
..-4	–
..-6	CSN-642

MCRNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM und CNMP – Zoll

MCRNR/L



MCRNR/L
KAPR = 75,0 °

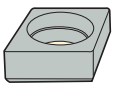


CTWS

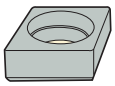
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte CSN-642 für WSP CN..63., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MCRNR-16-4D	00013033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..43.
MCRNL-16-4D	00012574	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..43.
MCRNR-20-6D	00013038	1.250	1.250	6.024	1.500	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..64.

Ersatzteile

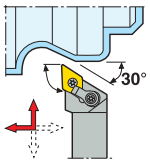
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-4	CL-9	XNS58	NL-46	CSN-433
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN-633

Zubehör

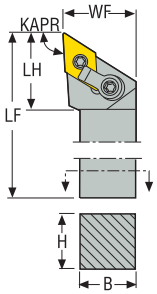
Für Größe	Auflageplatte
	
..-4	–
..-6	CSN-642

MDJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU und DNMX – Zoll

MDJNR/L
KAPR = 93,0 °



MDJNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MDJNR-16-4D	00012698	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.980	DN..43/DN..44*
MDJNR-24-4D	00012708	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.750	DN..43/DN..44*
MDJNL-16-4D	00012699	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..43/DN..44*
MDJNL-24-4D	00012709	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.750	DN..43/DN..44*

Ersatzteile

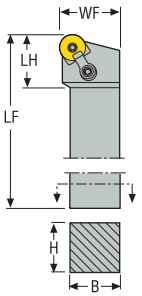
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-4	CL-20	XNS-48	NL-46	DSN-433

Zubehör

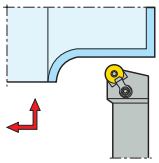
Für Größe	Auflageplatte
..-4	DSN-423

MRGNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RNGN, RNMA, RNMG und RNMN – Zoll

MRGNR/L



MRGNR/L
KAPR = 90,0 °

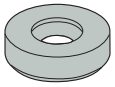


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 536, 571, 590, 593
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

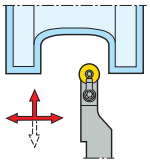
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MRGNR-12-4B	00013087	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RNM.43
MRGNL-12-4B	00013073	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RNM.43

Ersatzteile

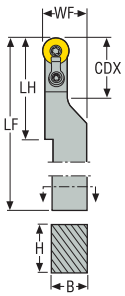
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-4	CL-9	XNS59	NL-46	IRSN-43

MRGOR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMM – Zoll

MRGOR/L
KAPR = 90,0 °



MRGOR/L

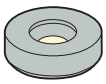


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 534, 535
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

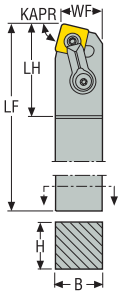
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MRGOR-85-4D	00013107	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	90,0	0,0	0,0	1.760	RCMM43
MRGOL-85-4D	00013103	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	90,0	0,0	0,0	1.760	RCMM43
MRGOR-20-6E	00013104	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	90,0	0,0	0,0	2.430	RCMM64
MRGOL-20-6E	00013101	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	90,0	0,0	0,0	2.430	RCMM64
MRGOR-24-8E	00013106	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	90,0	0,0	0,0	3.530	RCMM84
MRGOL-24-8E	00013102	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	90,0	0,0	0,0	3.530	RCMM84

Ersatzteile

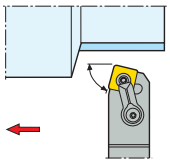
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-4	CL-6	XNS-36	PL-46	RS-43P
..-6	CL-9	XNS58	PL-68	RS-63P
..-8	CL-12	XNS58	PL-68	RS-83P

MSBNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch

MSBNR/L



MSBNR/L
KAPR = 75,0 °

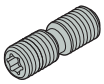


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSBNR3232P19	02464174	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906..
MSBNR4040R19	02464204	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906..
MSBNL3232P19	02464202	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906..
MSBNL4040R19	02464206	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906..

Ersatzteile

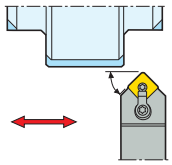
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
					
...19	MC22	LD6024-T20P	SSN190412	T20P-7L	MN1920-T20P

Zubehör

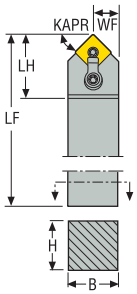
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...19	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

MSDNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN und SNMP – Zoll

MSDNN
KAPR = 45,0 °



MSDNN



CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574, 575
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte DSN120416 für WSP SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MSDNN-8-3	00013325	0.500	0.500	4.500	0.250	1.043	45,0	0,0	-7,0	0.440	SN..32.
MSDNN-10-3	00013330	0.625	0.625	4.500	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	0.660	SN..32.
MSDNN-12-4	00013340	0.750	0.750	6.000	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..43.
MSDNN-16-4	00013345	1.000	1.000	6.000	0.500	1.402	45,0	0,0	-7,0	1.760	SN..43.
MSDNN-16-5	00013360	1.000	1.000	6.000	0.500	1.607	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..54.
MSDNN-20-5	00042536	1.250	1.250	7.000	0.625	1.607	45,0	-6,0	-6,0	3.090	SN..54.
MSDNN-20-6	00013375	1.250	1.250	7.000	0.625	1.732	45,0	-6,0	-6,0	3.310	SN..64.
MSDNN-24-6	00013390	1.500	1.500	7.000	0.750	1.732	45,0	-6,0	-6,0	4.190	SN..64.
MSDNN-24-8	00042538	1.500	1.500	7.000	0.750	2.223	45,0	0,0	-8,0	4.410	SN..86.

Ersatzteile

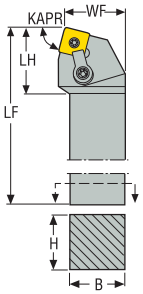
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34	ISSN-322
..-4	CL-9	XNS59	NL-46	ISSN-433
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN533
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	ISSN-633
..-8	CL-24	XNS610	NL-810	SSN844

Zubehör

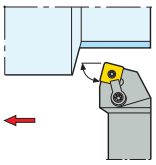
Für Größe	Auflageplatte
..-3	–
..-4	–
..-5	–
..-6	ISSN-643
..-8	–

MSRNR – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMG und SNMM – Metrisch

MSRNR



MSRNR
KAPR = 75,0 °

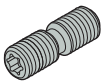


CTWS

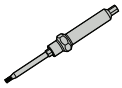
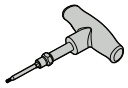
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte SSN250616 für WSP SN..2509.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSRNR5050T25	75000199	50	50	300	53,2	49,0	75,0	-6,0	-6,0	5,7	SN..2507..

Ersatzteile

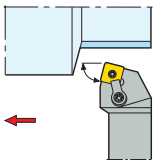
Für Größe	Pratze	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Schlüssel	Stift
					
...25	MC24	LD1035-T25P	SSN250716	T25P-7	MN2525-T25P

Zubehör

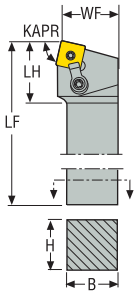
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schraube für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...25	6.0NM	T00T-25P	CS1216	T00T-25P60

MSRNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN und SNMP – Zoll

MSRNR/L
KAPR = 75,0 °



MSRNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574, 575
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte SSN250616 für WSP SN..2509.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MSRNR-12-4B	00012743	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..43.
MSRNR-16-4D	00012748	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..43.
MSRNL-12-4B	00012744	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..43.
MSRNL-16-4D	00012749	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..43.
MSRNR-20-5D	00012753	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	SN..54.
MSRNL-16-5D	00071776	1.000	1.000	6.000	1.100	1.496	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..54.
MSRNL-20-5D	00012754	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	SN..54.
MSRNR-20-6D	00012756	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.870	SN..64.
MSRNR-24-6E	00013118	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.630	SN..64.
MSRNL-20-6D	00012757	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.870	SN..64.
MSRNL-24-6E	00013114	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.630	SN..64.

Ersatzteile

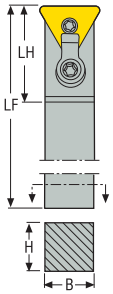
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-4	CL-9	XNS59	NL-46	ISSN-433
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN533
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	ISSN-633

Zubehör

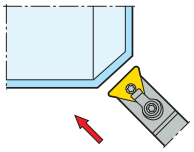
Für Größe	Auflageplatte
..-4	–
..-5	–
..-6	ISSN-643

MTCNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN und TNMP – Zoll

MTCNN



MTCNN
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 580, 581
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTCNN-44-3	00013835	1.000	0.500	8.000	0.075	1.147	90,0	-7,0	0,0	1.320	TN..33.
MTCNN-12-4	00013830	0.750	0.750	6.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.100	TN..43.
MTCNN-64-4	00013840	1.000	0.750	8.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.760	TN..43.

Ersatzteile

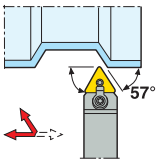
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-7	XNS-36	NL-34L	ITSN-323
..-4	CL-12	XNS-510	NL-46	ITSN-433

Zubehör

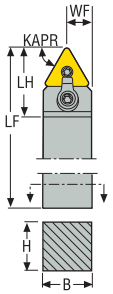
Für Größe	Auflageplatte
..-3	ITSN-333
..-4	TS-424

MTENNS – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMP – Zoll

MTENNS
KAPR = 60,0 °



MTENNS



CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTENNS-8-2	00013850	0.500	0.500	4.500	0.250	0.990	60,0	0,0	-10,0	0.440	TN..22.
MTENNS-10-3	00013855	0.625	0.625	4.500	0.315	1.181	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..33.
MTENNS-12-3	00013860	0.750	0.750	4.500	0.376	1.160	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..33.
MTENNS-64-3	00013890	1.000	0.750	6.024	0.375	0.375	60,0	0,0	-10,0	1.320	TN..33.
MTENNS-12-4	00013865	0.750	0.750	4.500	0.374	1.500	60,0	0,0	-10,0	0.880	TN..43.
MTENNS-16-4	00013870	1.000	1.000	6.000	0.500	1.500	60,0	0,0	-10,0	1.980	TN..43.
MTENNS-20-5	00013875	1.250	1.250	7.008	0.625	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..54.
MTENNS-24-5	00013880	1.500	1.500	7.008	0.750	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..54.
MTENNS-24-6	00013885	1.500	1.500	7.008	0.750	1.969	60,0	0,0	-10,0	4.410	TN..66.

Ersatzteile

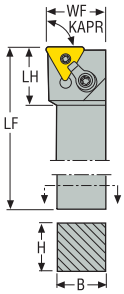
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-2	CL-6	XNS-36	NL-23	–
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	ITSN-323
..-4	CL-9	XNS59	NL-46	ITSN-433
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	ITSN-533
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68L	TSN-637

Zubehör

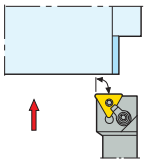
Für Größe	Auflageplatte
..-2	–
..-3	ITSN-333
..-4	–
..-5	–
..-6	–

MTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN und TNMP – Zoll

MTFNR/L



MTFNR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 580, 581
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTFNR-10-3	00013930	0.625	0.625	4.500	0.875	0.930	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..33.
MTFNR-16-5D	00013144	1.000	1.000	6.000	1.250	1.457	90,0	-5,0	-6,0	1.980	TN..54.

Ersatzteile

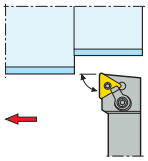
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	ITSN-323
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	ITSN-533

Zubehör

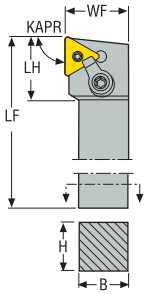
Für Größe	Auflageplatte
..-3	ITSN-333
..-5	–

MTGNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN und TNMP – Zoll

MTGNR/L
KAPR = 90,0 °



MTGNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 580, 581
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTGNR-8-2A	00014171	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	90,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..22.
MTGNL-8-2A	00014176	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	90,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..22.
MTGNR-10-3A	00013167	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..33.
MTGNL-10-3A	00013153	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..33.
MTGNR-24-5D	00012816	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	4.410	TN..54.
MTGNL-24-5D	00012817	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	4.410	TN..54.

Ersatzteile

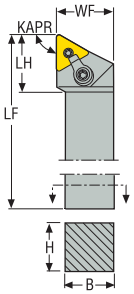
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-2	CL-19	XNS-36	NL-23	–
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	ITSN-323
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	ITSN-533

Zubehör

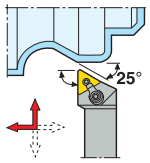
Für Größe	Auflageplatte
..-2	–
..-3	ITSN-333
..-5	–

MTJNR/LS – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM und TNMP – Zoll

MTJNR/LS



MTJNRS/LS
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte ITSN333 für WSP TN..32., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTJNRS-12-3	00040974	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..33.
MTJNLS-12-3	00040975	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..33.
MTJNRS-16-4D	00014440	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.980	TN..43.
MTJNLS-16-4	00014445	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.980	TN..43.
MTJNRS-20-5	00014450	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	2.650	TN..54.
MTJNRS-24-5	00014460	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	5.070	TN..54.
MTJNLS-20-5	00014455	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	3.310	TN..54.
MTJNLS-24-5	00014465	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..54.
MTJNRS-24-6	00040978	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..66.
MTJNLS-24-6	00040979	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..66.

Ersatzteile

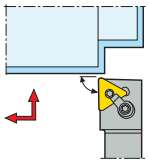
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	ITSN-323
..-4	CL-9	XNS-510	NL-46	ITSN-433
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	ITSN-533
..-6	CL-9	XNS-510	NL-68L	TSN-637

Zubehör

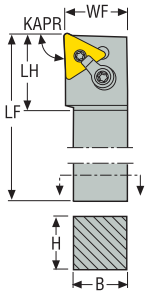
Für Größe	Auflageplatte
..-3	ITSN-333
..-4	–
..-5	–
..-6	–

MTLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN und TNMP – Zoll

MTLNR/L
KAPR = 95,0 °



MTLNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 580, 581
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

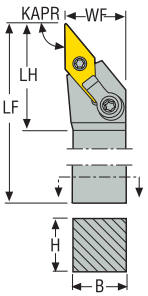
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTLNR-16-4	00042542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.980	TN..43.
MTLNL-16-4	00042543	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.980	TN..43.

Ersatzteile

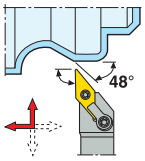
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-4	CL-9	XNS-510	NL-46	TS-424

MVJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP und VNMU – Zoll

MVJNR/L



MVJNR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

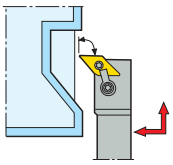
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MVJNR-16-3D	00071714	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.540	VN..33.
MVJNL-16-3D	00071708	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.540	VN..33.
MVJNR-16-4D	00012879	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.540	VN..43.
MVJNR-20-4D	00012888	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..43.
MVJNL-16-4D	00012883	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.540	VN..43.
MVJNL-20-4D	00012889	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..43.

Ersatzteile

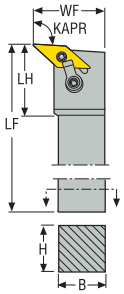
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-30	XNS-510	NL-34L	IVSN-324
..-4	CL-30	XNS-510	NL-46	IVSN-433

MVLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG und VNMP – Zoll

MVLNR/L
KAPR = 95,0 °



MVLNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

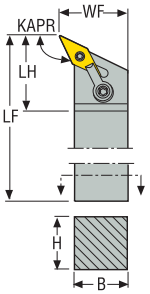
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MVLNR-16-4D	00013206	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	2.200	VN..43.
MVLNR-20-4D	00013207	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	3.090	VN..43.
MVLNL-16-4D	00013198	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	1.980	VN..43.
MVLNL-20-4D	00013199	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	3.090	VN..43.

Ersatzteile

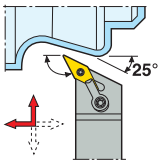
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-4	CL-12	XNS-510	NL-46	IVSN-433

MVTNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG und VNMP – Zoll

MVTNR/L



MVTNR/L
KAPR = 117,25 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

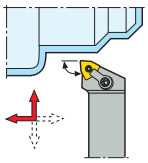
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MVTNR-12-3B	00049604	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..33.
MVTNR-16-3D	00013222	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.760	VN..33.
MVTNR-20-3D	00013223	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.870	VN..33.
MVTNL-12-3B	00052353	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..33.
MVTNL-16-3D	00013214	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.980	VN..33.
MVTNL-20-3D	00013216	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.650	VN..33.

Ersatzteile

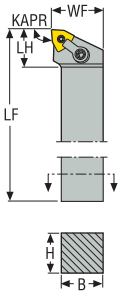
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-30	XNS-510	NL-34L	IVSN-324

MWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch

MWLNR/L
KAPR = 95,0 °



MWLNR/L

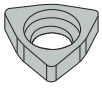


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MWLNR2020K08	75002232	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	WN..0804/WN..0806*
MWLNR2525M08	75002234	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804/WN..0806*
MWLNR3232P08	75002236	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804/WN..0806*
MWLNL2020K08	75002233	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	WN..0804/WN..0806*
MWLNL2525M08	75002235	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804/WN..0806*
MWLNL3232P08	75002237	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804/WN..0806*

Ersatzteile

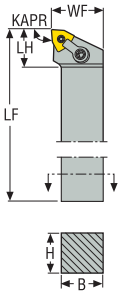
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
					
...08	MC21	LD6025-T15P	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P

Zubehör

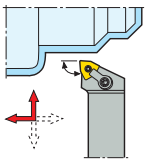
Für Größe	Drehmoment	Stopfen	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...08	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30

MWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM und WNMP – Zoll

MWLNR/L



MWLNR/L
KAPR = 95,0 °

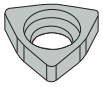


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte IWSN423 für WSP WN..44., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

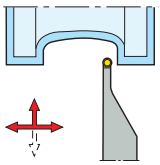
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MWLNR-10-3A	75056399	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..33.
MWLNL-10-3A	75056400	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..33.

Ersatzteile

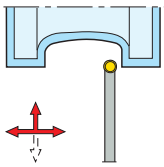
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	IWSN323

TRAOR/L und TRDON – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGS – Metrisch/ *Zoll*

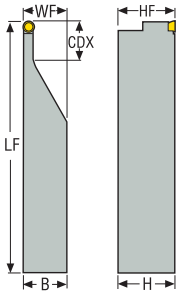
TRAOR/L
KAPR = 90,0 °



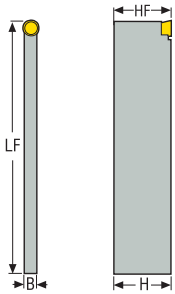
TRDON
KAPR = 45,0 °



TRAOR/L



TRDON



CTWS

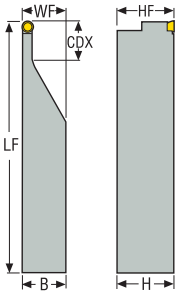
- TRAOR/L = Rechtsausführung
- TRDON = Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 533, 570
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
TRAOR3225-4.76	75071805	32 *1.260*	25 *0.984*	201 *7.913*	25,35 *0.998*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..4.76 *RCGS1.5*
TRAOL3225-4.76	75071806	32 *1.260*	25 *0.984*	201 *7.913*	25,35 *0.998*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..4.76 *RCGS1.5*
TRAOR3225-6.35	75071807	32 *1.260*	25 *0.984*	150 *5.906*	25,5 *1.004*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..6.35 *RCGS2*
TRAOL3225-6.35	75071808	32 *1.260*	25 *0.984*	150 *5.906*	25,5 *1.004*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..6.35 *RCGS2*
TRAOR3225-9.525	75036398	32 *1.260*	25 *0.984*	200 *7.874*	25,76 *1.014*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..9.52 *RCGS3*
TRDON2004H4.76	75071812	20 *0.787*	4 *0.157*	100 *3.937*	4,38 *0.172*	19,8 *0.780*	3,7 *0.146*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	RC..4.76 *RCGS1.5*
TRDON2005H6.35	75071813	20 *0.787*	6 *0.217*	100 *3.937*	5,92 *0.233*	19,8 *0.780*	4,7 *0.185*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	RC..6.35 *RCGS2*

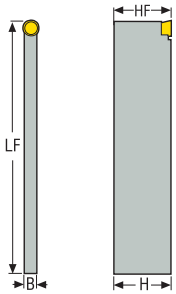
TRAOR/L und TRDON – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGS – Zoll

CTWS

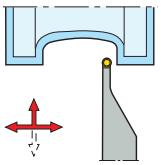
TRAOR/L



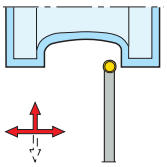
TROON



TRAOR/L
KAPR = 90,0 °



TROON
KAPR = 90,0 °

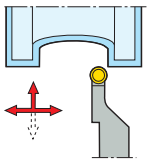


- TRAOR/L = Rechtsausführung
- TROON = Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 533, 570
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

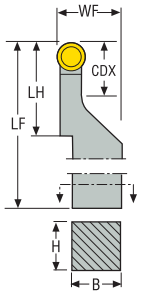
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
TRAOR-85-1.5	00017945	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS1.5.
TRAOL-85-1.5	75053455	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS1.5.
TRAOR-85-2	00017950	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS2.
TRAOL-85-2	00048374	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.980	RCGS2.
TRAOR-85-3	00017955	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	–	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS3.
TRAOL-85-3	00046228	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	–	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS3.
TROON-153-1.5	00017975	0.750	0.156	4.000	–	0.750	0.150	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS1.5.
TROON-23-2	00017980	0.750	0.218	4.000	–	1.252	0.189	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS2.
TROON-34-3	00017985	1.000	0.312	4.000	–	1.000	0.295	90,0	0,0	0,0	0.440	RCGS3.
TROON-45-4	00017990	1.250	0.433	4.000	–	1.250	0.374	90,0	0,0	0,0	0.660	RCGS4.

TRGOR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGS – Zoll

TRGOR/L
KAPR = 90,0 °



TRGOR/L

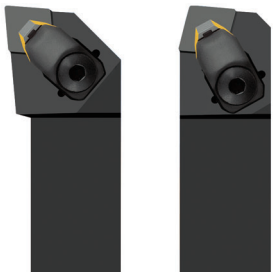


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 533, 570
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

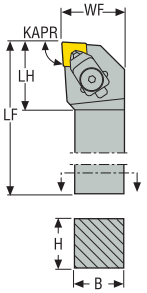
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
TRGOR-16-1.5	00041032	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.760	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS1.5.
TRGOR-20-1.5	00041040	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	90,0	0,0	0,0	2.430	RCGS1.5.
TRGOL-16-1.5	00041033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.760	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS1.5.
TRGOL-20-1.5	00041041	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS1.5.
TRGOR-16-2	00041034	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.770	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS2.
TRGOR-20-2	00041042	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	90,0	0,0	0,0	2.870	RCGS2.
TRGOR-24-2	00047814	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	90,0	0,0	0,0	3.750	RCGS2.
TRGOL-16-2	00041035	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.770	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS2.
TRGOL-20-2	00041043	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS2.
TRGOL-24-2	00047815	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	90,0	0,0	0,0	3.750	RCGS2.
TRGOR-16-3	00041036	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS3.
TRGOR-20-3	00041044	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS3.
TRGOR-24-3	00047816	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	90,0	0,0	0,0	3.750	RCGS3.
TRGOL-16-3	00041037	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS3.
TRGOL-20-3	00041045	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS3.
TRGOL-24-3	00047817	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS3.
TRGOR-16-4	00041038	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS4.
TRGOR-20-4	00041046	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	90,0	0,0	0,0	2.870	RCGS4.
TRGOR-24-4	00041048	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	90,0	0,0	0,0	3.750	RCGS4.
TRGOL-16-4	00041039	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS4.
TRGOL-20-4	00041047	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS4.
TRGOL-24-4	00041049	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	90,0	0,0	0,0	3.750	RCGS4.

CCLNR/L und CCBNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNGN und CNMN – Metrisch

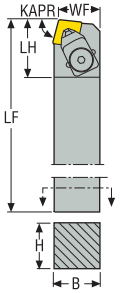


CTWS

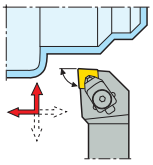
CCLNR/L



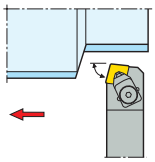
CCBNR/L



CCLNR/L
KAPR = 95,0 °



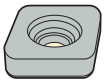
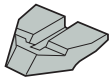
CCBNR/L
KAPR = 75,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 566, 592
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M09	00089173	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903..
CCLNR3225P09	00089175	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903..
CCLNL2525M09	00089174	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903..
CCLNL3225P09	00089176	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903..
CCLNR2525M12	00089177	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N1204..
CCLNR3225P12	00089179	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N1204..
CCLNL2525M12	00089178	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N1204..
CCLNL3225P12	00089180	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N1204..
CCBNR2525M09	00089181	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903..
CCBNL2525M09	00089182	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903..
CCBNR2525M12	00089185	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N1204..
CCBNR3225P12	00089187	32	25	170	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N1204..
CCBNL2525M12	00089186	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N1204..

Ersatzteile

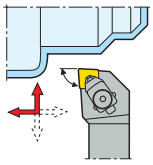
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
					
...09	CC17P-09	4SMS795	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC17P	4SMS795	CCN120312	P1311	F94009-T09P

Zubehör

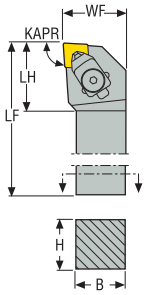
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...09	T07P-2
...12	T09P-2

CCLNR/L-.C – Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten CNGN – Metrisch

CCLNR/L-.C
KAPR = 95,0 °



CCLNR/L-.C



CTWS

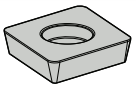
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 592
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M12-4C	02926470	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,7	CN.N1207..
CCLNL2525M12-4C	02926471	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,7	CN.N1207..

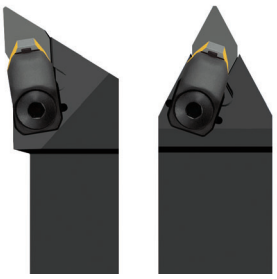
Ersatzteile

Für Größe	Klemmkit	Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..-4C	CC12P-D12	DCN120316	T15P-2D	C04008-T15P

Zubehör

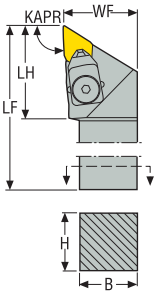
Für Größe	Auflageplatte
	
..-4C	DCN120616

CDJNR/L und CDNNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten DNGN und DNMN – Metrisch

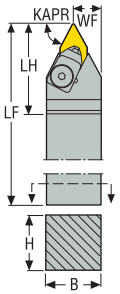


CTWS

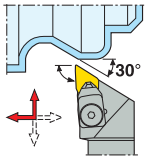
CDJNR/L



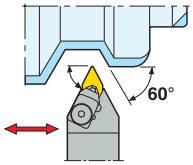
CDNNN



CDJNR/L
KAPR = 93,0 °



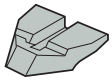
CDNNN
KAPR = 62,5 °



- CDJNR/L = Rechtsausführung
- CDNNN = Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CDJNR2525M11	00089189	25	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103..
CDJNR3225P11	00089191	32	25	170	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN.N1103..
CDJNL2525M11	00089190	25	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103..
CDJNL3225P11	00089192	32	25	170	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN.N1103..
CDNNN2525M11	00089193	25	25	150	13,2	30,0	62,5	-9,0	-5,0	0,7	DN.N1103..
CDNNN3225P11	00089194	32	25	170	13,2	30,0	62,5	0,0	-5,0	1,1	DN.N1103..

Ersatzteile

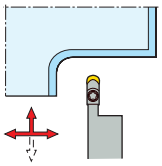
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
					
...11	CC20P	4SMS795	CDN110412	P1311-09	174.10-652-T07P

Zubehör

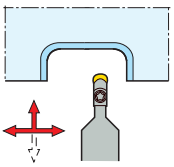
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...11	T07P-2

CRDCR...C und CRDCN...C – Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten RCGX und RPGX – Metrisch

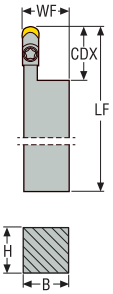
CRDCR/L...C
KAPR = 0,0 °



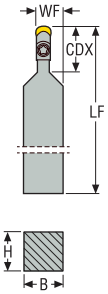
CRDCN...C
KAPR = 0,0 °



CRDCR/L...C



CRDCN...C

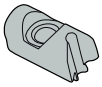


CTWS

- CRDCR...C = Rechtsausführung
- CRDCN...C = Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 592, 594
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Für weitere Informationen zur Spannschraube sprechen Sie Ihren Ansprechpartner bei Seco an.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

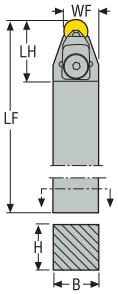
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRDCR3225P09C	02926480	32	25	170	25,98	29,0	29,5	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX0907..
CRDCN3225P06C	02926478	32	25	170	15,6	–	19,4	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX0606..
CRDCN3225P09C	02926479	32	25	170	17,2	–	29,0	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX0907..
CRDCN3225P12C	02926482	32	25	170	18,8	–	38,5	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX1207..

Ersatzteile

Für Größe	Pratze	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
				
CRDCR...09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN...06C	CEN055	T30P-7	CN52.190	2SMS795
CRDCN...09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN...12C	CEN120	T30P-7	CN55.222	T25P-7

CRDNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN und RNMN – Zoll

CRDNN

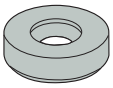
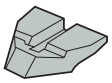


CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 571, 590, 593
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte 117.10-621 für WSP RN.N43.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

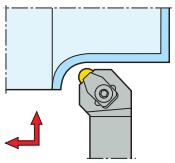
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
CRDNN-16-2	00073874	1.000	1.000	6.000	0.750	1.270	45,0	0,0	-7,0	1.760	RN..22.
CRDNN-20-3	00073878	1.250	1.250	6.000	0.875	1.197	45,0	0,0	-7,0	2.650	RN..32.
CRDNN-20-4	00073880	1.250	1.250	6.000	0.875	1.693	45,0	0,0	-7,0	2.870	RN..42.

Ersatzteile

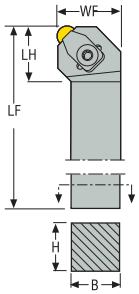
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
						
..-2	CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	T07P-2	CS2507-T07P
..-3	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	T07P-2	174.10-652-T07P
..-4	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	T09P-2	F94009-T09P

CRGNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN und RNMN – Zoll

CRGNR/L
KAPR = 90,0 °



CRGNR/L

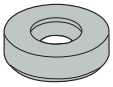
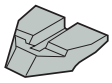


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 571, 589, 593
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte 117.10-621 für WSP RN.N43.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
CRGNR-20-4	00073898	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	2.870	RN..42.
CRGNL-20-4	00073909	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	3.090	RN..42.

Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
					
..-4	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P

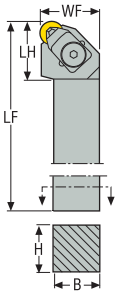
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
..-4	T09P-2

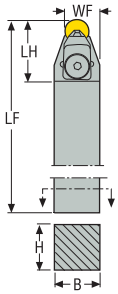
CRSNR/L und CRDNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN und RNMN – Metrisch

CTWS

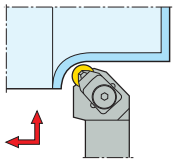
CRSNR/L



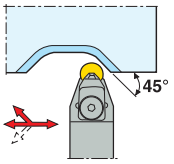
CRDNN



CRSNR/L
KAPR = 45,0 °



CRDNN
KAPR = 45,0 °



- CRSNR/L = Rechtsausführung
- CRDNN = Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 571, 590, 593
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte 117.10-621 für WSP RN.N1204.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRSNR2525M06	75069238	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603..
CRSNL2525M06	75069239	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603..
CRSNR2525M09	00089195	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903..
CRSNR3225P09	00089197	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903..
CRSNR4040R09	02424441	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N0903..
CRSNL2525M09	00089196	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903..
CRSNL3225P09	00089198	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903..
CRSNL4040R09	02424439	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N0903..
CRSNR3225P12	00089199	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203..
CRSNR4040R12	02424442	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203..
CRSNL3225P12	00089200	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203..
CRSNL4040R12	02424440	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203..
CRDNN2525M06	75069237	25	25	150	15,5	29,0	45,0	0,0	-8,0	0,7	RN.N0603..
CRDNN3225P09	00089201	32	25	170	17,0	31,0	45,0	0,0	-8,0	1,0	RN.N0603..
CRDNN4040R09	02424437	40	40	200	24,8	31,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N0903..
CRDNN3225P12	00089202	32	25	170	18,5	36,0	45,0	0,0	-8,0	1,1	RN.N1203..
CRDNN4040R12	02424438	40	40	200	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N1203..
CRDNN5040T12	75069265	50	40	300	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	4,4	RN.N1203..

Ersatzteile

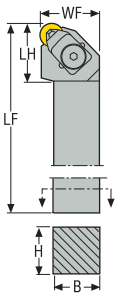
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
...06	CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P

Zubehör

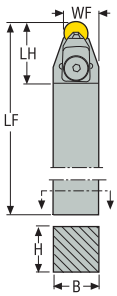
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...06	T07P-2
...09	T07P-2
...12	T09P-2

CRSNR/L...C und CRDNN...C – Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten RNGN – Metrisch

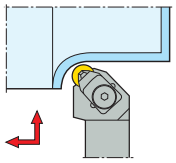
CRSNR/L...C



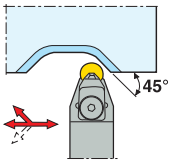
CRDNN...C



CRSNR/L...C
KAPR = 0,0 °



CRDNN...C
KAPR = 0,0 °

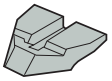
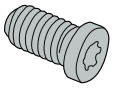


CTWS

- CRSNR/L...C = Rechtsausführung
- CRDNN...C = Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 571, 590, 593
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRSNR2525M12C	02926488	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RNGN1207..
CRSNR3225P12C	02926490	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RNGN1207..
CRSNL2525M12C	02926489	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RNGN1207..
CRSNL3225P12C	02926491	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RNGN1207..
CRDNN2525M12C	02926486	25	25	150	18,8	32,0	0,0	0,0	0,0	0,7	RNGN1207..

Ersatzteile

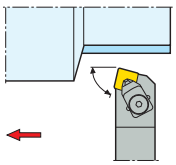
Für Größe	Pratze	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
						
..12C	CC17P	4SMS795	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P

Zubehör

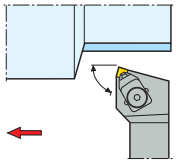
Für Größe	Auflageplatte
..12C	CRN120800

CSBNR/L und CSRNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN und SNUN – Metrisch

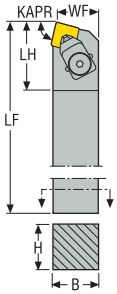
CSBNR/L
KAPR = 75,0 °



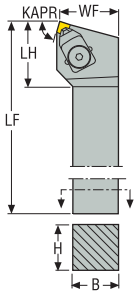
CSRNR/L
KAPR = 75,0 °

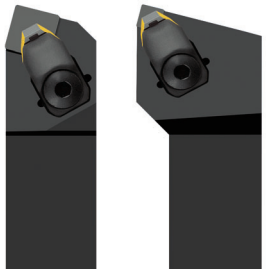


CSBNR/L



CSRNR/L



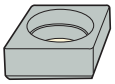
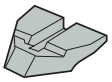


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 576
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte 174.10-622 für WSP SN.N1203.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSBNR2525M09	00089203	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN.N0903..
CSBNR3225P09	00089206	32	25	170	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN.N0903..
CSBNL2525M09	00089204	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN.N0903..
CSBNR3225P12	00089207	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN.N1204..
CSBNL3225P12	00089208	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN.N1204..
CSRNR2525M06	00005868	25	25	150	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN.N0603..
CSRNL2525M06	00005867	25	25	150	32,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN.N0603..

Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
					
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...P12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P

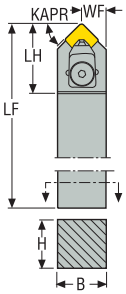
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...09	T07P-2
...P12	T09P-2
...06	T07P-2

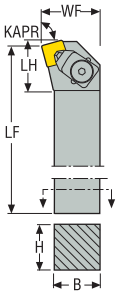
CSDNN und CSKNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN und SNUN – Metrisch

CTWS

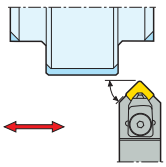
CSDNN



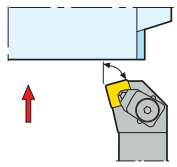
CSKNR/L



CSDNN
KAPR = 45,0 °



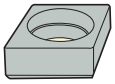
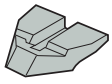
CSKNR/L
KAPR = 75,0 °



- CSDNN = Neutrale Ausführung
- CSKNR/L = Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte 174.10-622 für WSP SN.N1203.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSDNN3225P09	00089209	32	25	170	13,0	33,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN.N0903..
CSDNN3225P12	00089210	32	25	170	13,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN.N1204..
CSDNN4040R12	02424446	40	40	200	20,3	40,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4	SN.N1204..
CSKNR2525M06	00005872	25	25	150	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN.N0603..
CSKNL2525M06	00005871	25	25	150	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN.N0603..
CSKNR3225P12	00089211	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	SN.N1204..
CSKNR4040R12	02424470	40	40	200	50,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	SN.N1204..
CSKNL3225P12	00089212	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	SN.N1204..

Ersatzteile

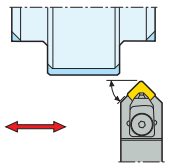
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
					
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P

Zubehör

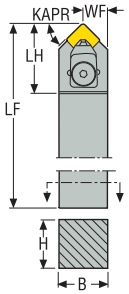
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...09	T07P-2
...12	T09P-2
...06	T07P-2

CSDNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN und SNMN – Zoll

CSDNN
KAPR = 45,0 °



CSDNN

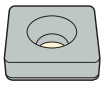
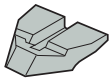


CTWS

- CSDNN = Neutrale Ausführung
- CSKNR/L = Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- Auflageplatte 174.10-622 für WSP SN.N1203.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
CSDNN-16-4	00073786	1.000	1.000	6.000	0.500	1.701	45,0	0,0	-7,0	1.760	SNMN423S

Ersatzteile

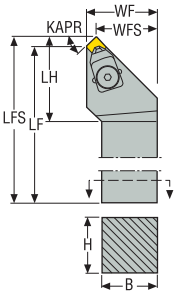
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
					
..-4	CC20P	4SMS795	174.10-622	P1311	F94009-T09P

Zubehör

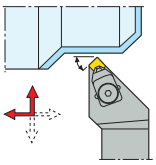
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
..-4	T09P-2

CSSNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN und SNMN – Metrisch

CSSNR/L



CSSNR/L
KAPR = 45,0 °

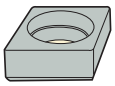
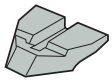


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSSNR2525M06	00005870	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603..
CSSNL2525M06	00005869	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603..

Ersatzteile

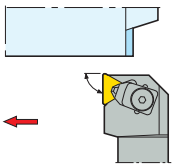
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
					
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P

Zubehör

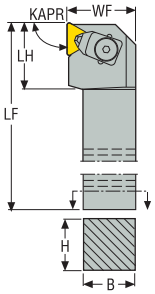
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...06	T07P-2

CTGNR/L..-PL – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN und TNMN – Metrisch

CTGNR/L..-PL
KAPR = 90,0 °



CTGNR/L..-PL

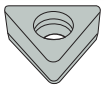
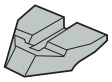


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 580, 581
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTGNR3225P11-PL	00042808	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,1	TN.N1103..
CTGNL3225P11-PL	00042809	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,1	TN.N1103..

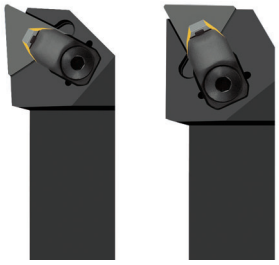
Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Einstell-schraube	Schraube für Auflageplatte
						
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	179.17-686	CS2507-T07P

Zubehör

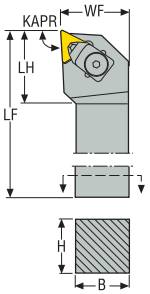
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...11	T07P-2

CTJNR/L und CTFNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN und TNMX – Metrisch

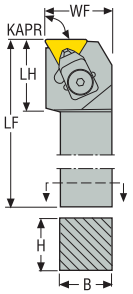


CTWS

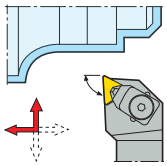
CTJNR/L



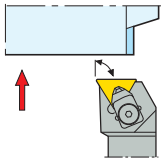
CTFNR/L



CTJNR/L
KAPR = 93,0 °



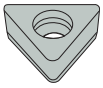
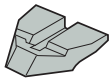
CTFNR/L
KAPR = 91,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 580
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- Auflageplatte CTN110312 für WSP TN.N110312 und TNMX110308S-WZ, separat zu bestellen
- Auflageplatte 175.10-622 für WSP TNGN1603.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTJNR2525M11	75069262	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N/TN.X1103..
CTJNL2525M11	75069263	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N/TN.X1103..
CTJNR2525M16	00095796	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604..
CTJNL2525M16	00095797	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604..
CTFNR2525M11	75069266	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N/TN.X1103..
CTFNL2525M11	75069267	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N/TN.X1103..
CTFNR2525M16	00095792	25	25	150	32,2	35,0	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604..

Ersatzteile

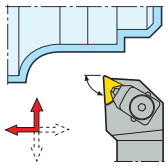
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
					
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
...16	CC17P-09	4SMS795	175.10-621	P1311-09	F94009-T09P

Zubehör

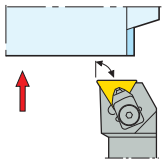
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...11	T07P-2
...16	T09P-2

CTJNR/L und CTFNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNMN und TNMX – Zoll

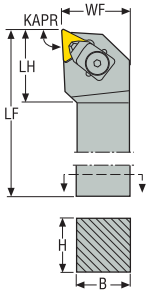
CTJNR/L
KAPR = 93,0 °



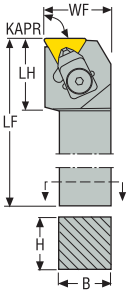
CTJNR/L
KAPR = 90,0 °

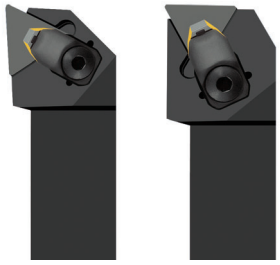


CTJNR/L



CTFNR/L



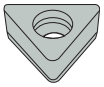


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 580, 581
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 17-18
- TNMX-Wendeschneidplatte für Aufnahme CTJNR/L mit KAPR = 93°
- Auflageplatte CTN110312 für WSP TNMN223, separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
CTJNR-16-2	00073868	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..22.
CTJNL-16-2	00073871	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..22.
CTFNR-16-2	00073861	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..22.
CTFNL-16-2	00073863	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..22.

Ersatzteile

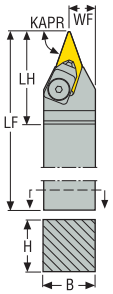
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
..-2	CC16	4SMS795	CTN110308	CS2507-T07P

Zubehör

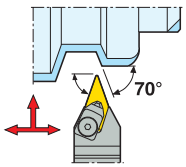
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
..-2	T07P-2

CVVNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten VNGA und VNMA – Metrisch

CVVNN



CVVNN
KAPR = 72,5 °

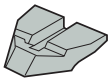


CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CVVNN3225P16	00094012	32	25	170	13,1	42,0	72,5	-15,0	-5,0	1,0	VN.A1604..

Ersatzteile

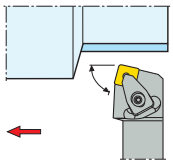
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Stift für Auflageplatte
					
...16	CC20P	4SMS795	VSN160316	P1311-09	MN0909L-T09P

Zubehör

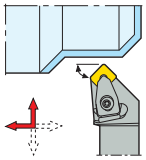
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...16	T09P-2

DSBNR/L..-C und DSSNR/L..-C – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGA – Metrisch

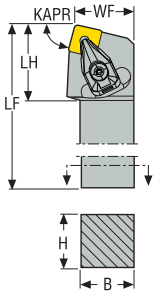
DSBNR/L..-C
KAPR = 75,0 °



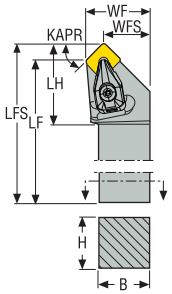
DSSNR/L..-C
KAPR = 45,0 °



DSBNR/L..-C



DSSNR/L..-C



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSBNR3225P12-C	02598526	32	25	170	–	32,0	–	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN.A1204..
DSBNL3225P12-C	02598527	32	25	170	–	32,0	–	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN.A1204..
DSSNR3225P12-C	02598529	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN.A1204..
DSSNL3225P12-C	02598530	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN.A1204..

Ersatzteile

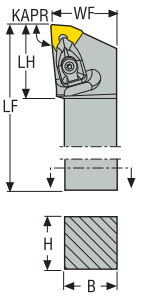
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Zubehör

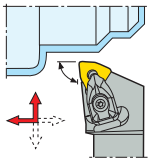
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...12	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DWLNR/L..-C – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten WNGA und WNMA – Metrisch

DWLNR/L..-C



DWLNR/L..-C
KAPR = 95,0 °

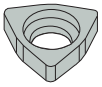


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DWLNR3225P06-C	02598535	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN.A0604..
DWLNR3225P08-C	02598537	32	25	170	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0804/WN..0806*

Ersatzteile

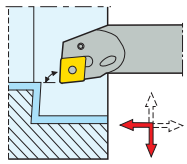
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
...06	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...08	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

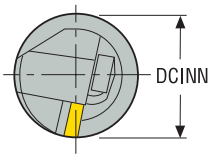
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...08	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

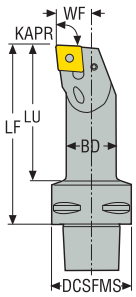
C.-PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNGM, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-PCLNR/L
KAPR = 95,0 °





C.-PCLNR/L



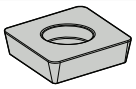
CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 586
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-PCLNR-17090-12	00084497	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-22110-12	00084499	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-27080-12	00009356	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-27120-12	00009358	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-17090-12	00084498	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-22110-12	00084500	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-27080-12	02589999	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-17090-12	02547669	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-22110-12	00090698	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,0 *2.200*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-27140-12	00733878	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-35100-12	00045797	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-17090-12	00081759	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-22110-12	00081760	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-27140-12	00081761	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-35100-12	00081762	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-17100-12	02426133	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	17,0 *0.669*	100,0 *3.937*	74,0 *2.913*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-22110-12	00059036	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNL-17100-12	02558994	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	17,0 *0.669*	100,0 *3.937*	74,0 *2.913*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNL-22110-12	00058823	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-27140-16	02552832	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-35175-16	02552836	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-11,0	2,8 *6.170*	CN..1606.. *CN..54.*

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C6-PCLNL-27140-16	00070126	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNL-35175-16	00070128	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-11,0	2,8 *6.170*	CN..1606.. *CN..54.*

Ersatzteile

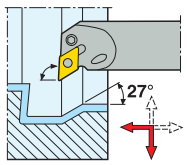
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
						
17090-12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
-17100-12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
-22110-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
-16	PP7818	PCN160408	3SMS795	LS0820	MP0912	RP8286

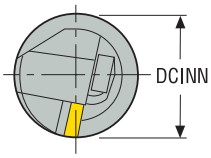
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
17090-12	3.0NM	H00-2530
-12	–	–
-17100-12	3.0NM	H00-2530
-22110-12	–	–
-16	–	–

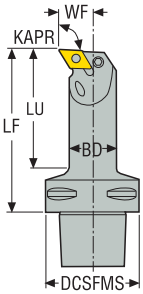
C.-PDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM und DNMX – Metrisch/ *Zoll*

C.-PDUNR/L
KAPR = 93,0 °





C.-PDUNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-PDUNR-27140-15	00090967	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,5 *3.310*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-PDUNR-35100-15	02510290	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	1,4 *3.090*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-PDUNR-35150-15	00734071	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	150,0 *5.906*	131,0 *5.157*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,1 *4.630*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-PDUNL-27140-15	02507274	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,5 *3.310*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-PDUNL-35100-15	02545481	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	1,4 *3.090*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C5-PDUNL-35150-15	02541180	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	150,0 *5.906*	131,0 *5.157*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,1 *4.630*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-PDUNR-22110-15	02426139	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-PDUNR-27140-15	02207601	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-PDUNR-35175-15	02590043	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,8 *6.170*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-PDUNL-22110-15	02590044	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-PDUNL-27140-15	02567151	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
C6-PDUNL-35175-15	02492750	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,8 *6.170*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**

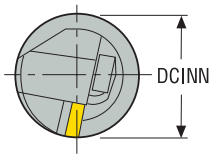
Ersatzteile

Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
-15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

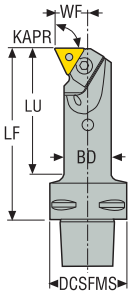
Zubehör

Für Größe	Auflageplatte
-15	PDN150408

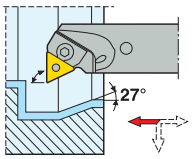
C.-PTFNR/L..-W – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM – Metrisch/ *Zoll*



C.-PTFNR/L..-W



C.-PTFNR/L..-W
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-PTFNR-17090-16-W	02590007	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	90,0	-6,0	-13,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-PTFNR-27120-16-W	02590009	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	90,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-PTFNL-17090-16-W	02590004	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	90,0	-6,0	-13,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-PTFNL-27120-16-W	02590006	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	90,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNR-22110-16-W	02590027	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	90,0	-6,0	-12,0	0,9 *1.980*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNR-27140-16-W	02590028	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	90,0	-6,0	-11,0	1,5 *3.310*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNL-22110-16-W	02590031	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	90,0	-6,0	-12,0	0,9 *1.980*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNL-27140-16-W	02590032	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	90,0	-6,0	-11,0	1,5 *3.310*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-PTFNR-27140-16-W	02590046	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	90,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-PTFNL-27140-16-W	02590050	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	90,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	TN..1604.. *TN..33.*

Ersatzteile

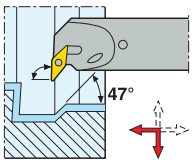
Für Größe	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil
-17...-16	–	F83060-T09P	PL1003	CP16-H31	3SMS795
-22/27...-16	PTN160308	F83060-T09P	PL1203	CP16-H3	3SMS795

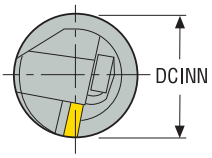
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-17...-16	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-09P20
-22/27...-16	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-09P20

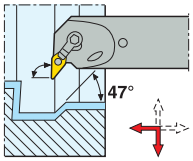
C.-PVUNR/L und C.-MVUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG und VNMU – Metrisch/ *Zoll*

C.-PVUNR/L
KAPR = 93,0 °

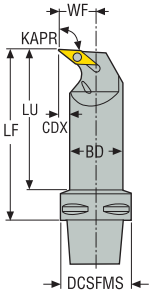




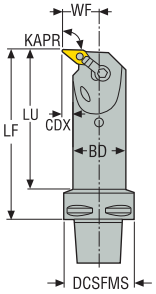
C.-MVUNR/L
KAPR = 93,0 °



C.-PVUNR/L



C.-MVUNR/L

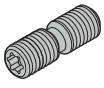


CTWS

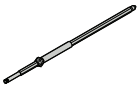
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-PVUNR-17090-13	00071983	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-14,0	0,5 *1.100*	VN..1304.. *VN..21.53.*
C4-PVUNL-17090-13	00071980	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-14,0	0,5 *1.100*	VN..1304.. *VN..21.53.*
C4-MVUNR-22110-16	00072631	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	90,0 *3.543*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNR-27120-16	00071985	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNL-22110-16	00072638	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	90,0 *3.543*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNL-27120-16	00071981	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNR-22110-16	00071991	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNR-27140-16	00072664	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,4 *3.090*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNL-22110-16	00071989	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNL-27140-16	00072679	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,4 *3.090*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNR-22120-16	00072035	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	1,3 *2.870*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNR-27145-16	00072036	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	145,0 *5.709*	120,0 *4.724*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,8 *3.970*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNL-22120-16	00072033	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	1,3 *2.870*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNL-27145-16	00072034	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	145,0 *5.709*	120,0 *4.724*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,8 *3.970*	VN..1604.. *VN..33.*

Ersatzteile

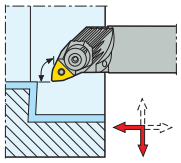
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
								
-13	–	–	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308	–	–
-16	MC20	LD6021-T09P	CN6	–	–	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

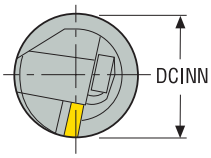
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge 	Drehmoment-schlüssel
-13	–	–	–
-16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

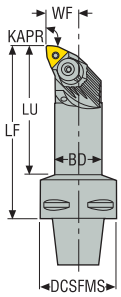
C.-PWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-PWLNR/L
KAPR = 95,0 °





C.-PWLNR/L



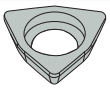
CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

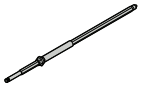
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-PWLNR-13080-06	00012937	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-17090-06	00092073	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-22110-06	00092075	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-13080-06	00012922	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-17090-06	00092072	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-22110-08	00092077	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,7 *1.540*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C4-PWLNR-27120-08	00071982	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,0 *2.200*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C4-PWLNL-22110-08	00092076	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,7 *1.540*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C4-PWLNL-27120-08	00071979	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,0 *2.200*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-PWLNR-13080-06	00072015	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,6 *1.320*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-17090-06	00092079	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-22110-06	75094583	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-13080-06	00071986	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,6 *1.320*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-17090-06	00092078	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-22110-06	75094584	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-22110-08	00092081	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-PWLNR-27140-08	00094494	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-11,0	1,4 *3.090*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-PWLNL-22110-08	00092080	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C5-PWLNL-27140-08	00094495	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-11,0	1,4 *3.090*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C6-PWLNR-27140-08	00072040	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,7 *3.750*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C6-PWLNR-35175-08	00072047	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-5,0	-10,0	2,6 *5.730*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C6-PWLNL-27140-08	00045763	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,7 *3.750*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
C6-PWLNL-35175-08	00072038	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-5,0	10,0	2,6 *5.730*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**

Ersatzteile

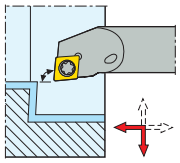
Für Größe	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
						
-13/17...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-22...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
-1...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-2...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P

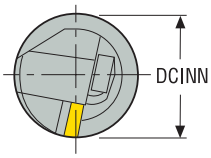
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
-13/17...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-22...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
-1...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-2...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35

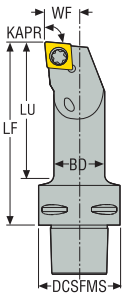
C.-SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Metrisch/ *Zoll*

C.-SCLCR/L
KAPR = 95,0 °





C.-SCLCR/L

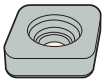


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C3-SCLCR-11065-09	00094071	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	48,0 *1.890*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C3-SCLCL-11065-09	00094061	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	48,0 *1.890*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-11070-09	00084494	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-13080-09	00084495	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-17090-09	75069012	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-11070-09	75065645	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-13080-09	00084496	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-17090-09	00094160	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-22110-12	00094167	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	-10,0	0,8 *1.760*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCR-11070-09	00094268	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-13080-09	00094270	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-17090-09	00094271	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-11070-09	00094249	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-13080-09	00094253	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-17090-09	00094255	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-27140-12	00094275	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	-8,0	1,5 *3.310*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCL-27140-12	00094259	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	-8,0	1,5 *3.310*	CC..1204.. *CC..43.*

Ersatzteile

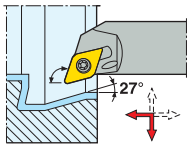
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
11065-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
11070-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
13080-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
17090-09	T15P-2	C03510-T15P	–	–
22110-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
27140-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

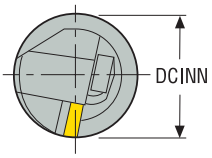
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
11065-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
11070-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
13080-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
17090-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
22110-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35
27140-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35

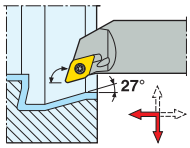
C.-SDQNR/L und C.-PDQNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA und DNMU – Metrisch/ *Zoll*

C4-SD../PD..
KAPR = 107,5 °

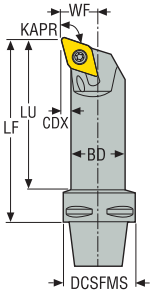




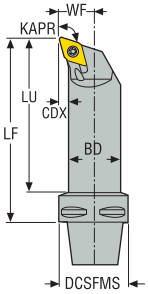
C5-SD../PD..
KAPR = 107,5 °



C.-SDQNR/L



C.-PDQNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SDQNR-11065-11	00072404	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-SDQNR-13080-11	00072447	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-SDQNL-11065-11	00072441	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-SDQNL-13080-11	00072454	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-PDQNR-22110-11	00072510	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,7 *1.540*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-PDQNL-22110-11	00072512	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,7 *1.540*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-SDQNR-13080-11	00072455	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-18,0	0,6 *1.320*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-SDQNL-13080-11	00072462	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-18,0	0,6 *1.320*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-PDQNR-22110-11	00072546	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,9 *1.980*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-PDQNL-22110-11	00072557	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,9 *1.980*	DN..1104.. *DN..33.*

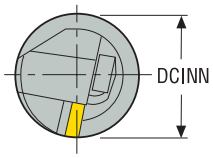
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
-11..	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
-13..	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-22..	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

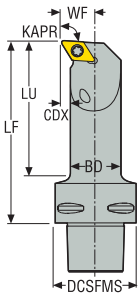
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-11..	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
-13..	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
-22..	–	–	–	–

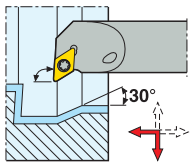
C.-SDUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch/ *Zoll*



C.-SDUCR/L



C.-SDUCR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SDUCR-11070-07	00094180	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCL-11070-07	00094173	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCR-13080-11	75065648	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-17090-11	00094182	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-22110-11	00094184	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,8 *1.760*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-27080-11	00094185	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-13080-11	75068289	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-17090-11	00094176	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-22110-11	00094178	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,8 *1.760*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-27080-11	00094179	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-11070-07	00094291	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C5-SDUCL-11070-07	00094284	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C5-SDUCR-13080-11	00094293	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-17090-11	00094295	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-22110-11	00094297	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,9 *1.980*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-35100-11	00094298	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	63,0 *2.480*	93,0	0,0	-4,0	1,4 *3.090*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-13080-11	00094285	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-17090-11	00094287	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-22110-11	00094289	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,9 *1.980*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-35100-11	00094290	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	63,0 *2.480*	93,0	0,0	-4,0	1,4 *3.090*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

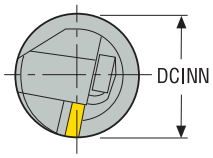
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
-07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
-13...-11	T15P-2	C03508-T15P	–	–
-17...-11	T15P-2	C03510-T15P	–	–
-2...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
-22/35...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

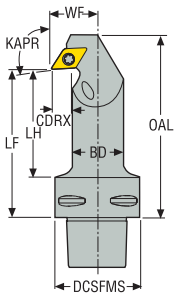
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
-13...-11	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
-17...-11	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
-2...-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
-22/35...-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

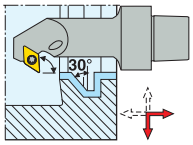
C.-SDUCR/L-..X – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMW – Metrisch/ *Zoll*



C.-SDUCR/L-..X



C.-SDUCR/L-..X
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	CDX	OAL	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SDUCR-13070-07X	00089627	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	4,0 *0.157*	81,0 *3.189*	22,0 *0.866*	93,0	0,0	-6,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCL-13070-07X	00094174	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	4,0 *0.157*	81,0 *3.189*	22,0 *0.866*	93,0	0,0	-6,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*

Ersatzteile

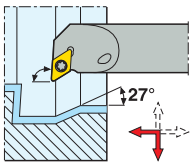
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-07X	T07P-2	C02506-T07P

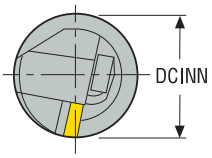
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-07X	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

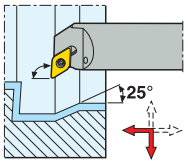
C.-SDUNR/L und C.-PDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU und DNMX – Metrisch/ *Zoll*

C4-SD../PD..
KAPR = 93,0 °

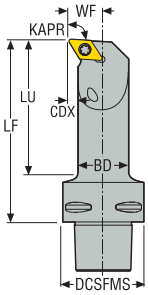




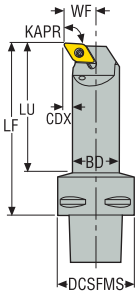
C5-SD../PD..
KAPR = 93,0 °



C.-SDUNR/L



C.-PDUNR/L



CTWS

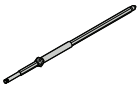
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SDUNR-11065-11	00072369	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	-5,0	-17,0	0,3 *0.660*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-SDUNR-13080-11	00092041	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-SDUNL-11065-11	00072396	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	-5,0	-17,0	0,3 *0.660*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-SDUNL-13080-11	00092040	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-PDUNR-17090-11	00092043	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,5 *1.100*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-PDUNR-22110-11	00092045	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,7 *1.540*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-PDUNL-17090-11	00092042	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,5 *1.100*	DN..1104.. *DN..33.*
C4-PDUNL-22110-11	00092044	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,7 *1.540*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-SDUNR-13080-11	00092047	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,6 *1.320*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-SDUNL-13080-11	00092046	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,6 *1.320*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-PDUNR-17090-11	00092049	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,7 *1.540*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-PDUNR-22110-11	00092051	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-PDUNL-17090-11	00092048	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,7 *1.540*	DN..1104.. *DN..33.*
C5-PDUNL-22110-11	00092050	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	DN..1104.. *DN..33.*

Ersatzteile

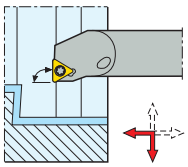
Für Größe	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
-11...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
-13...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-17/22...-11	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

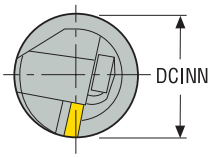
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
-11...-11	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
-13...-11	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
-17/22...-11	–	–	–	–

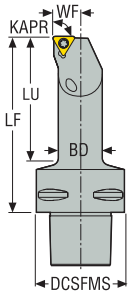
C.-STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCMT und TCMW – Metrisch/ *Zoll*

C.-STFCR/L
KAPR = 90,0 °





C.-STFCR/L



CTWS

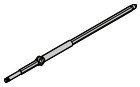
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 590
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-STFCR-11070-11	00084501	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	90,0	0,0	-4,0	0,4 *0.880*	TC..1102.. *TC..21.5.*
C4-STFCL-11070-11	00084502	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	90,0	0,0	-4,0	0,4 *0.880*	TC..1102.. *TC..21.5.*
C4-STFCL-13080-11	00084504	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	-3,0	0,4 *0.880*	TC..1102.. *TC..21.5.*
C5-STFCR-11070-11	00094373	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	-4,0	0,6 *1.320*	TC..1102.. *TC..21.5.*

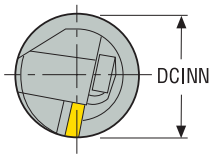
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-11	T07P-2	C02506-T07P

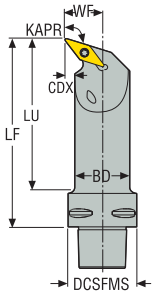
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

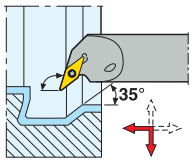
C.-SVQBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch/ *Zoll*



C.-SVQBR/L



C.-SVQBR/L
KAPR = 107,5 °

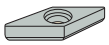


CTWS

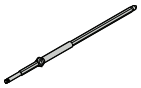
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C3-SVQBR-13070-11	00094153	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	53,0 *2.087*	4,0 *0.157*	22,0 *0.866*	107,5	0,0	-7,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C3-SVQBL-13070-11	00094147	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	53,0 *2.087*	4,0 *0.157*	22,0 *0.866*	107,5	0,0	-7,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBR-13070-11	00094239	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	4,0 *0.157*	25,0 *0.984*	107,5	0,0	-7,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBL-13070-11	00094231	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	4,0 *0.157*	25,0 *0.984*	107,5	0,0	-7,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBR-18090-16	00094243	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	18,0 *0.709*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,5 *0.177*	33,0 *1.299*	107,5	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C4-SVQBL-18090-16	00094233	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	18,0 *0.709*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,5 *0.177*	33,0 *1.299*	107,5	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-SVQBR-22110-16	00094303	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	0,9 *1.980*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-SVQBR-27140-16	00094305	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	107,5	0,0	-8,0	1,4 *3.090*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-SVQBL-22110-16	00094672	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	0,9 *1.980*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C5-SVQBL-27140-16	00094673	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	107,5	0,0	-8,0	1,4 *3.090*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-SVQBR-22120-16	00094336	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	94,0 *3.701*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-SVQBR-35175-16	00094338	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	9,0 *0.354*	63,0 *2.480*	107,5	0,0	-8,0	2,7 *5.950*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-SVQBL-22120-16	00094333	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	94,0 *3.701*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*
C6-SVQBL-35175-16	00094335	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	9,0 *0.354*	63,0 *2.480*	107,5	0,0	-8,0	2,7 *5.950*	VB../VC..1604 *VB../VC..33.*

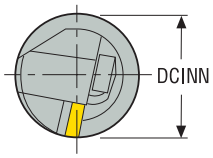
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
C3	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4-..13..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4-..18..-16	T15P-2	C03510-T15P	–	–
C5-..-22..-16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5-..-27..-16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

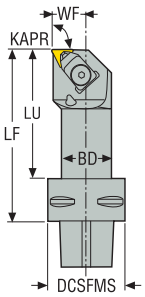
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
C3	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4-..13..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4-..18..-16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
C5-..-22..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5-..-27..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

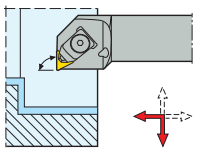
C.-CTUNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN und TNMX – Metrisch/ *Zoll*



C.-CTUNR/L



C.-CTUNR/L
KAPR = 93,0 °

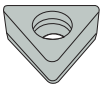


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 580
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-CTUNL-17090-11	02595983	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	93,0	-6,0	-12,0	0,6 *1.320*	TN..1103.. *TN..22.*
C5-CTUNL-22110-11	02595990	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,0 *2.200*	TN..1103.. *TN..22.*
C6-CTUNR-22110-11	02595992	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	TN..1103.. *TN..22.*
C6-CTUNL-22110-11	02595994	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	TN..1103.. *TN..22.*

Ersatzteile

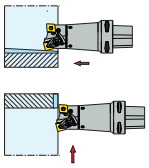
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
-11	CC14	4SMS795	CN6	CTN110308	CS2507-T07P

Zubehör

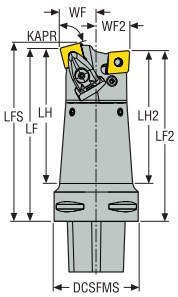
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
-11	T07P-2

C.-DSKNR/L - PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ *Zoll*

C.-DSKNR/L - PCLNR/L
KAPR = 75,0 °



C.-DSKNR/L - PCLNR/L

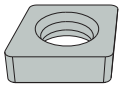


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	LF	LF2	LFS	LH	LH2	WF	WF2	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C6-DSKNR2713015-PCLNL2512816	03031406	C6	63,0 *2.480*	130 *5.118*	128,0 *5.039*	134,0 *5.276*	101,5 *3.996*	99,5 *3.917*	27,0 *1.063*	25,0 *0.984*	75,0	-5,0	-10,0	0,9 *1.980*	SN1506-CN1606 *SN..54-CN..54*
C6-DSKNL2713015-PCLNR2512816C	03032390	C6	63,0 *2.480*	130 *5.118*	128,0 *5.039*	134,0 *5.276*	101,5 *3.996*	99,5 *3.917*	27,0 *1.063*	25,0 *0.984*	75,0	-5,0	-10,0	2,3 *5.070*	SN1506-CN1606 *SN..54-CN..54*

Ersatzteile

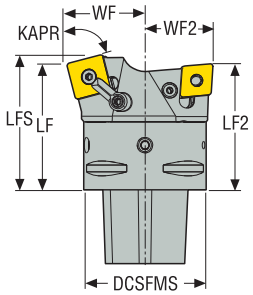
Für Größe	Pratze	Stift	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Stift für Hebel	Schraube für Hebel	Stopfen	Stift für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
										
C6	CD16-S	FP2012	L86026-T20P	PCN160412	PP6017	LS0820	P6SS6X5G	RP8286	C05010-T20P	S7010

Zubehör

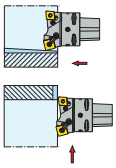
Für Größe	Klemmkit	Schlüssel	Schlüssel für Hebel
C6	CD16-S16	T20P-7L	3SMS795

C.-MSKNR/L - PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ *Zoll*

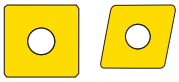
C.-MSKNR/L - PCLNR/L



C.-MSKNR/L - PCLNR/L
KAPR = 75,0 °



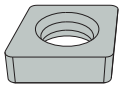
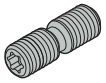
CTWS



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	LF	LF2	LFS	WF	WF2	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C6-MSKNR4006519-PCLNL3506516	03032391	C6	63,0 *2.480*	65 *2.559*	65,0 *2.559*	69,8 *2.748*	40,0 *1.575*	35,0 *1.378*	75,0	-5,0	-10,0	0,7 *1.540*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*
C6-MSKNL4006519-PCLNR3506516C	03032405	C6	63,0 *2.480*	65 *2.559*	65,0 *2.559*	69,8 *2.748*	40,0 *1.575*	35,0 *1.378*	75,0	-5,0	-10,0	1,5 *3.310*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*
C8-MSKNR4508019-PCLNL4508016	03032403	C8	80,0 *3.150*	80 *3.150*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	45,0 *1.772*	45,0 *1.772*	75,0	-5,0	-10,0	3,3 *7.280*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*
C8-MSKNL4508019-PCLNR4508016C	03031407	C8	80,0 *3.150*	80 *3.150*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	45,0 *1.772*	45,0 *1.772*	75,0	-5,0	-10,0	3,3 *7.280*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*

Ersatzteile

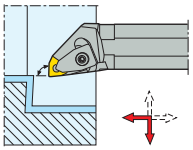
Für Größe	Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Stift für Hebel	Schraube für Hebel	Stift	Stopfen	Schraube	Stift für Auflageplatte
									
C6/C8	MC22	CN6	SSN190412	PP6017	LS0820	MN1920-T20P	P6SS6X5G	LD6024-T20P	RP8286

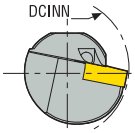
Zubehör

Für Größe	Schlüssel	Schlüssel für Hebel
C6/C8	T20P-7L	3SMS795

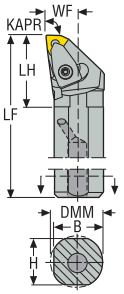
DWLNR/L..-C – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten WNGA und WNMA – Metrisch

DWLNR/L..-C
KAPR = 95,0 °





DWLNR/L..-C



CTWS

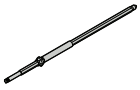
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DWLNR06-C	02598616	25,0	23	24	200	17,0	33,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN.A0604..
A25R-DWLNL06-C	02598618	25,0	23	24	200	17,0	33,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN.A0604..
A32S-DWLNL06-C	02598622	32,0	30	31	250	22,0	38,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN.A0604..
A25R-DWLNR08-C	02598625	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804/WN..0806*
A32S-DWLNR08-C	02598628	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,4	WN..0804/WN..0806*
A25R-DWLNL08-C	02598627	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804/WN..0806*
A32S-DWLNL08-C	02598629	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,4	WN..0804/WN..0806*

Ersatzteile

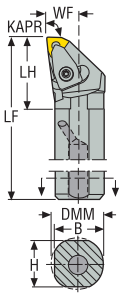
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...06	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWD060210	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...08	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWD080316	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Zubehör

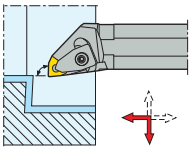
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...08	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DWLNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten WNGA und WNMA – Zoll

DWLNR/L..-C



DWLNR/L..-C
KAPR = 95,0 °

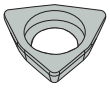


CTWS

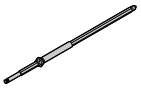
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A16-DWLNL-3-C	02605020	1.000	0.902	0.961	12.008	0.433	1.378	1.299	95,0	-5,0	-11,0	2.200	WN..33.

Ersatzteile

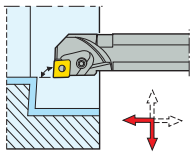
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-3	FP1508	L84017-T09P	CC09P-SET	DWD060210	T09P-2	C03007-T09P	S5608

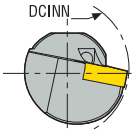
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
..-3	CC09P-D11	17.7IN.LBS	T00-09P	T00-09P20

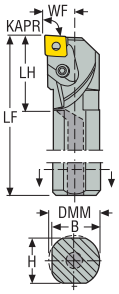
PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch

PCLNR/L
KAPR = 95,0 °





PCLNR/L

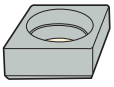


CTWS

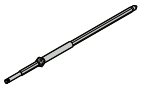
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-PCLNR09	02516558	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903..
A25S-PCLNR09	00092005	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,8	CN..0903..
A20R-PCLNL09	02516563	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903..
A25S-PCLNL09	00092004	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,8	CN..0903..
A32T-PCLNR12	02516543	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204..
A40U-PCLNR12	02516552	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	2,9	CN..1204..
A32T-PCLNL12	02436407	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204..
A40U-PCLNL12	02436411	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	2,9	CN..1204..
A40U-PCLNR16	02516592	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606..
A50V-PCLNR16	02516587	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,4	CN..1606..
A40U-PCLNL16	02516586	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606..
A50V-PCLNL16	02516564	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,4	CN..1606..
A50V-PCLNR19	02516593	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906..
A50V-PCLNL19	02516597	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906..

Ersatzteile

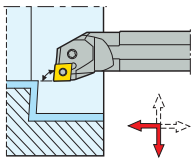
Für Größe	Stift für WSP	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
							
A20R-..R09	110.26-653	–	–	–	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..R09	110.26-653	–	–	–	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A20R-..L09	110.26-653	–	–	–	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..L09	110.26-653	–	–	–	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A32T-..R12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	T20P-7	WS1620-T20P
A40U-..R12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	3SMS795	117.26-655
A32T-..L12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	T20P-7	WS1620-T20P
A40U-..L12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	3SMS795	117.26-655
A40U-..R16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..R16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-..L16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..L16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..R19	–	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-643	4SMS795	170.26-655
A50V-..L19	–	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-642	4SMS795	170.26-655

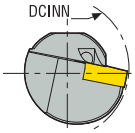
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Schlüssel für WSP	Spannschlüssel	Dorn	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
A20R-..R09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A25S-..R09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A20R-..L09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A25S-..L09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A32T-..R12	3.5NM	–	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
A40U-..R12	5.0NM	–	–	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
A32T-..L12	3.5NM	–	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
A40U-..L12	5.0NM	–	–	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
A40U-..R16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..R16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-..L16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..L16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..R19	6.0NM	–	–	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
A50V-..L19	6.0NM	–	–	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

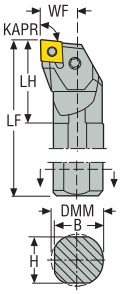
PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch

PCLNR/L
KAPR = 95,0 °





PCLNR/L

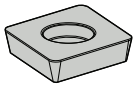


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565, 586
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PCLNR12	02411147	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204..
S32U-PCLNR12	02411149	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,1	CN..1204..
S40V-PCLNR12	02411151	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204..
S25T-PCLNL12	02411148	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204..
S32U-PCLNL12	02411150	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,1	CN..1204..
S40V-PCLNL12	02411152	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204..

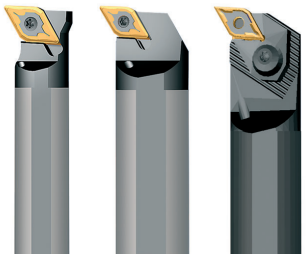
Ersatzteile

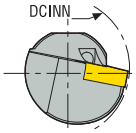
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
						
S25T-..12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S..U/V-..12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Zubehör

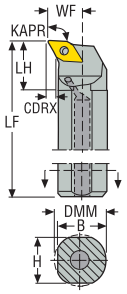
Für Größe	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
S25T-..12	3.0NM	H00-2530
S..U/V-..12	–	–

PDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX – Metrisch

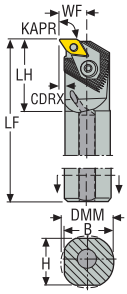




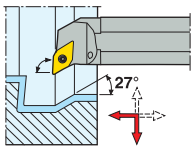
PDUNR/L-11



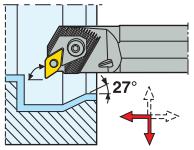
PDUNR/L-15



PDUNR/L-11
KAPR = 93,0 °



PDUNR/L-15
KAPR = 93,0 °



CTWS

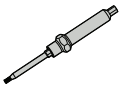
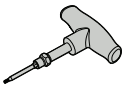
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PDUNR11	00083820	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,7	DN..1104..
A32S-PDUNR11	00083832	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,4	DN..1104..
A25R-PDUNL11	00083821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,7	DN..1104..
A32S-PDUNL11	00083833	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,4	DN..1104..
A32T-PDUNR15	02516544	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,6	DN.1504/DN..1506*
A40U-PDUNR15	02516547	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN.1504/DN..1506*
A50V-PDUNR15	02516557	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,3	DN.1504/DN..1506*
A32T-PDUNL15	02516554	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,6	DN.1504/DN..1506*
A40U-PDUNL15	02516553	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN.1504/DN..1506*
A50V-PDUNL15	02516561	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,3	DN.1504/DN..1506*

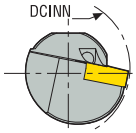
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
A25R-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	–	–	–	–	–
A32S-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	–	–	–	–	–
A32T-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	4SMS795	170.26-655
A32T-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	4SMS795	170.26-655

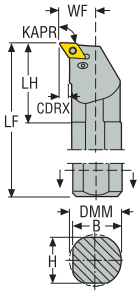
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Spannschlüssel	Dorn	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
					
A25R-11	–	–	–	–	–
A32S-11	–	–	–	–	–
A32T-R15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-R15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-R15	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
A32T-L15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-L15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-L15	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

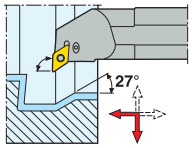
PDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX – Metrisch



PDUNR/L



PDUNR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PDUNR11	02411153	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DN..1104..
S32U-PDUNR11	02411155	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DN..1104..
S25T-PDUNL11	02411154	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DN..1104..
S32U-PDUNL11	02411156	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DN..1104..
S32U-PDUNR15	02411157	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN.1504/DN..1506*
S40V-PDUNR15	02411159	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN.1504/DN..1506*
S50W-PDUNR15	02411161	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN.1504/DN..1506*
S32U-PDUNL15	02411158	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN.1504/DN..1506*
S40V-PDUNL15	02411160	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN.1504/DN..1506*
S50W-PDUNL15	02207910	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN.1504/DN..1506*

Ersatzteile

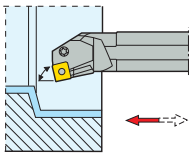
Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
S25T-...11	PP3611	–	2SMS795	LS0512	–	–
S32U-...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

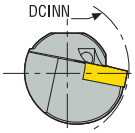
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
S25T-...11	2.0NM	H00-3.0	H00-3020
S32U-...11	3.0NM	–	H00-2530
...15	–	–	–

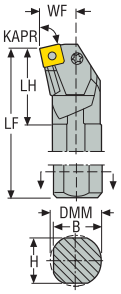
PSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch

PSKNR/L
KAPR = 75,0 °





PSKNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PSKNR12	00734327	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204..
S32U-PSKNR12	02411165	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204..
S40V-PSKNR12	02411167	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204..
S25T-PSKNL12	02411162	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204..
S32U-PSKNL12	02411166	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204..
S40V-PSKNL12	02411169	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204..

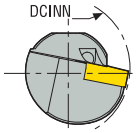
Ersatzteile

Für Größe	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
S25T-...12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S32U-...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757
S40V-...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757

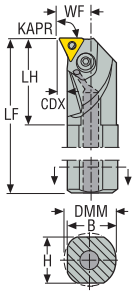
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
S25T-...12	3.0NM	H00-2530
S32U-...12	–	–
S40V-...12	–	–

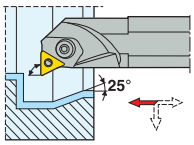
PTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM – Metrisch



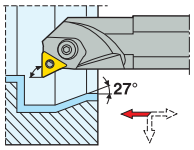
PTFNR/L



PTFNR/L A20, A25
KAPR = 90,0 °



PTFNR/L A32, A40, A50
KAPR = 90,0 °



CTWS

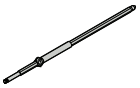
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-PTFNR11	00039881	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	90,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103..
A20R-PTFNL11	00039883	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	90,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103..
A20R-PTFNR16	00039884	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	90,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604..
A25S-PTFNR16	00039889	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	90,0	-6,0	-13,0	0,8	TN..1604..
A20R-PTFNL16	00039888	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	90,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604..
A25S-PTFNL16	00039890	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	90,0	-6,0	-13,0	0,7	TN..1604..
A32T-PTFNR16	02516533	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	90,0	-6,0	-10,0	1,6	TN..1604..
A40U-PTFNR16	02516545	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	90,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..1604..
A32T-PTFNL16	00090740	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	90,0	-6,0	-10,0	1,6	TN..1604..
A40U-PTFNL16	02201285	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	90,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..1604..
A40U-PTFNR22	02516551	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	90,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204..
A50V-PTFNR22	00734093	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	90,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204..
A40U-PTFNL22	00130162	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	90,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204..
A50V-PTFNL22	02201283	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	90,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204..

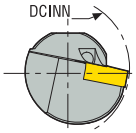
Ersatzteile

Für Größe	Stift für WSP	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Stift für Auflageplatte	Spannschlüssel für Keil	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
...R11	118.26-650	–	–	–	–	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
...L11	118.26-650	–	–	–	–	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A20R-...R16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-...R16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A20R-...L16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-...L16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
A32T-...R16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655
A40U-...R16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655
A32T-...L16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655
A40U-...L16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655
A40U-...R22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
A50V-...R22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
A40U-...L22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
A50V-...L22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655

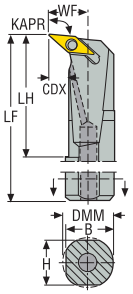
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Schlüssel für WSP	Dorn	Ersatzklinge 	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...R11	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
...L11	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A20R-...R16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A25S-...R16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A20R-...L16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A25S-...L16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A32T-...R16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-...R16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A32T-...L16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-...L16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-...R22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
A50V-...R22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
A40U-...L22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
A50V-...L22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060

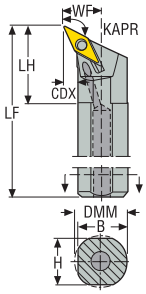
PVLNR/L und PVPNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNMU – Metrisch



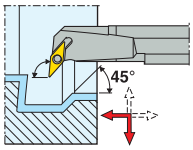
PVLNR/L



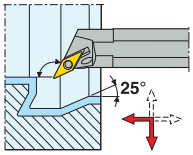
PVPNR/L



PVLNR/L
KAPR = 95,0 °



PVPNR/L
KAPR = 117,5 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

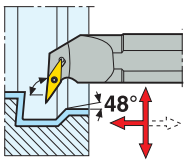
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PVLNR13	00083566	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304..
A32S-PVLNR13	00091720	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304..
A25R-PVLNL13	00083568	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304..
A32S-PVLNL13	00091721	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304..
A25R-PVPNR13	00091722	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304..
A32S-PVPNR13	00089737	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304..
A25R-PVPNL13	00091723	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304..
A32S-PVPNL13	00089738	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304..

Ersatzteile

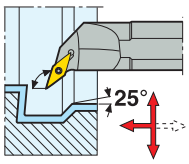
Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte
A25R-...13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308
A32S-...13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308

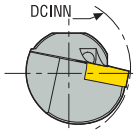
PVLNR/L und PVPNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNMU – Zoll

PVLNR/L
KAPR = 95,0 °

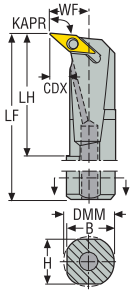


PVPNR/L
KAPR = 117,5 °

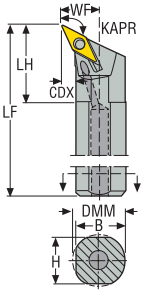


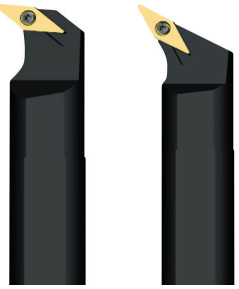


PVLNR/L



PVPNR/L





CTWS

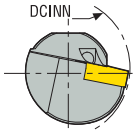
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A16-PVLNR-2.5	00015229	1.000	0.866	0.906	12.000	0.640	1.000	1.200	95,0	-3,0	-12,0	2.430	VNMU2.53.
A16-PVPNR-2.5	00015234	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.430	VNMU2.53.
A16-PVPNL-2.5	00015235	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.430	VNMU2.53.

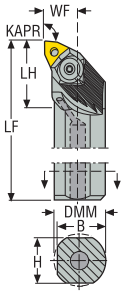
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte
..-2.5	T09P-2	PL1403-T09P	PVN2.522

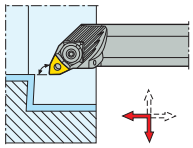
PWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch



PWLNR/L



PWLNR/L
KAPR = 95,0 °



CTWS

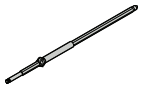
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20Q-PWLNR06	75036892	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604..
A25R-PWLNR06	75036894	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,6	WN..0604..
A32S-PWLNR06	75036896	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604..
A40T-PWLNR06	75036898	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604..
A20Q-PWLNL06	75036893	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604..
A25R-PWLNL06	75036895	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN..0604..
A32S-PWLNL06	75036897	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604..
A40T-PWLNL06	75036899	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604..
A25R-PWLNR08	75065808	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804/WN..0806*
A32S-PWLNR08	75065810	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804/WN..0806*
A40T-PWLNR08	75065812	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804/WN..0806*
A25R-PWLNL08	75065809	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804/WN..0806*
A32S-PWLNL08	75065811	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804/WN..0806*
A40T-PWLNL08	75065813	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804/WN..0806*

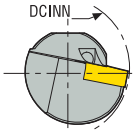
Ersatzteile

Für Größe	Auflageplatte	Einstell-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
A20Q-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1620-T20P
A25R-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A32S-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A40T-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A25R-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A32S-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A40T-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

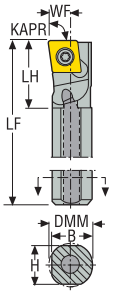
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
A20Q-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A25R-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A32S-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A40T-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A25R-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
A32S-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
A40T-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

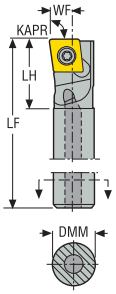
Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Metrisch



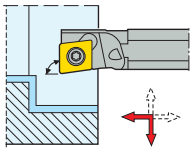
SCFCR/L



SCFCR/L..-R



SCFCR/L, ..-R
KAPR = 90,0 °



CTWS

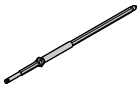
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A08K-SCFCR06	00093710	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	90,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A08K-SCFCR06-R	02516556	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	90,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCR06	00093712	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	90,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCR06-R	02516568	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	90,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A08K-SCFCL06	00093711	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	90,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A08K-SCFCL06-R	02516589	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	90,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCL06	00093713	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	90,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCL06-R	02516595	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	90,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A12N-SCFCR09	00093714	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	90,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3..
A12N-SCFCR09-R	02516559	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	90,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3..
A16Q-SCFCR09	00093716	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	90,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3..
A16Q-SCFCR09-R	02516585	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	90,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3..
A20R-SCFCR09	00093718	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	90,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3..
A20R-SCFCR09-R	02516601	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	90,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3..
A12N-SCFCL09	00093715	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	90,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3..
A12N-SCFCL09-R	02516590	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	90,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3..
A16Q-SCFCL09	00093717	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	90,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3..
A16Q-SCFCL09-R	02516602	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	90,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3..
A20R-SCFCL09	00093719	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	90,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3..
A20R-SCFCL09-R	00734207	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	90,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3..

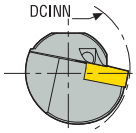
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A08K-...06/R	T07P-2	C02505-T07P
A10L-...06/R	T07P-2	C02506-T07P
A12N-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A20R-...09/R	T15P-2	C04008-T15P

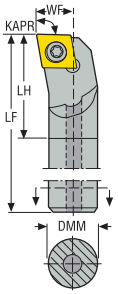
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
A08K-...06/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A10L-...06/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A16Q-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A20R-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

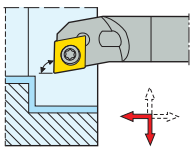
SCFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Metrisch



E..-SCFCR/L..-R



E..-SCFCR/L..-R
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- E = Vollhartmetallschaft
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
E08K-SCFCR06-R	75011692	8,0	125	5,0	21,0	10,0	90,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
E10M-SCFCR06-R	75011690	10,0	150	7,0	27,0	13,0	90,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602..
E08K-SCFCL06-R	75011691	8,0	125	5,0	21,0	10,0	90,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
E10M-SCFCL06-R	75011689	10,0	150	7,0	27,0	13,0	90,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602..
E12R-SCFCR09-R	75011688	12,0	200	9,0	27,0	17,0	90,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3..
E16X-SCFCR09-R	75011686	16,0	230	11,0	34,0	22,0	90,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3..
E12R-SCFCL09-R	75011687	12,0	200	9,0	27,0	17,0	90,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3..
E16X-SCFCL09-R	75011685	16,0	230	11,0	34,0	22,0	90,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3..

Ersatzteile

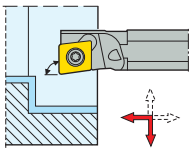
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
E08K-...06-R	T07P-2	C02505-T07P
E10M-...06-R	T07P-2	C02506-T07P
-...09-R	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

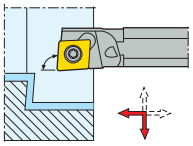
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
E08K-...06-R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
E10M-...06-R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
-...09-R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCFCR/L und SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Zoll

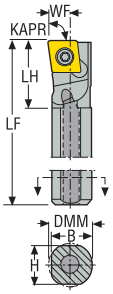
KAPR = 90,0 °



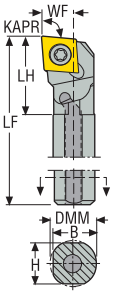
KAPR = 95,0 °



SCFCR/L



SCLCR/L



CTWS

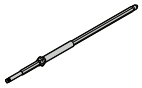
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A06-SCFCR-2	02829665	0.375	0.315	0.345	6.000	0.252	0.402	0.508	90,0	0,0	-11,0	0.220	CC..21.5.
A08-SCFCR-3	02829670	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	90,0	0,0	-11,0	0.440	CC..32.5.
A06-SCLCR-2	02829667	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	1.100	CC..21.5.
A08-SCLCR-2	02829673	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.440	CC..21.5.
A10-SCLCR-2	02829681	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.880	CC..21.5.
A06-SCLCL-2	02829666	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	0.660	CC..21.5.
A08-SCLCL-2	02829671	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.880	CC..21.5.
A10-SCLCL-2	02829679	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.660	CC..21.5.
A08-SCLCR-3	02829674	0.500	0.425	0.481	8.000	0.315	0.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..32.5.
A10-SCLCR-3	02829682	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	0.880	CC..32.5.
A12-SCLCR-3	02829690	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-10,0	1.100	CC..32.5.
A16-SCLCR-3	02829697	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	2.430	CC..32.5.
A08-SCLCL-3	02829672	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..32.5.
A10-SCLCL-3	02829680	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	1.100	CC..32.5.
A12-SCLCL-3	02829689	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-6,3707	1.100	CC..32.5.
A16-SCLCL-3	02829696	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	1.100	CC..32.5.

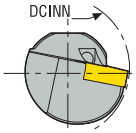
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

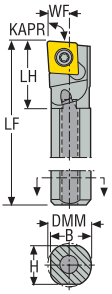
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	T00-07P09
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

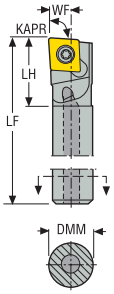
SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Metrisch



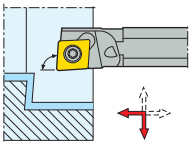
SCLCR/L



SCLCR/L..-R



SCLCR/L, .-R
KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A08K-SCLCR06	02413804	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A08K-SCLCR06-R	02413806	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A10L-SCLCR06	02413808	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A10L-SCLCR06-R	02413809	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A12N-SCLCR06	02413810	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A16Q-SCLCR06	02413811	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,2	CC..0602..
A08K-SCLCL06	02434528	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A08K-SCLCL06-R	02434553	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A10L-SCLCL06	02434560	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A10L-SCLCL06-R	02434564	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A12N-SCLCL06	02434566	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602..
A16Q-SCLCL06	02434568	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,2	CC..0602..
A12N-SCLCR09	02413812	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3..
A12N-SCLCR09-R	02413858	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3..
A16Q-SCLCR09	02413859	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,2	CC..09T3..
A16Q-SCLCR09-R	02413860	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3..
A20R-SCLCR09	02413861	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3..
A20R-SCLCR09-R	02413862	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3..
A12N-SCLCL09	02434572	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3..
A12N-SCLCL09-R	02434573	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3..
A16Q-SCLCL09	02434574	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,2	CC..09T3..
A16Q-SCLCL09-R	02434578	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3..
A20R-SCLCL09	02434581	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3..
A20R-SCLCL09-R	02434584	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3..

Ersatzteile

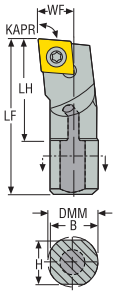
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A08K-..	T07P-2	C02505-T07P
A10L-..	T07P-2	C02505-T07P
A12N-..	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-..	T07P-2	C02506-T07P
A12N-..	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-..	T15P-2	C04008-T15P
A20R-..	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

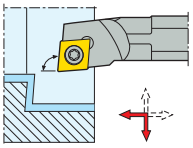
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
A08K-..	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A10L-..	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-..	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16Q-..	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-..	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A16Q-..	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A20R-..	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Zoll

SCLCR/L



SCLCR/L
KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- E = Vollhartmetallschaft
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
E06-SCLCR-2	00093165	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..21.5.
E08-SCLCR-2	00093167	0.500	0.425	0.470	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..21.5.
E10-SCLCR-2	00093179	0.625	0.531	0.587	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..21.5.
E06-SCLCL-2	00093166	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..21.5.
E08-SCLCL-2	00093178	0.500	0.425	0.470	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..21.5.
E10-SCLCL-2	00093181	0.625	0.531	0.587	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..21.5.
E12-SCLCR-3	00093183	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	1.457	1.000	95,0	0,0	-10,0	2.200	CC..32.5.
E12-SCLCL-3	00093184	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	0.984	1.000	95,0	0,0	-10,0	2.200	CC..32.5.

Ersatzteile

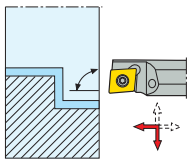
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

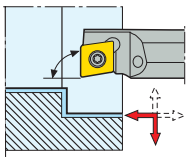
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	T00-07P09
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

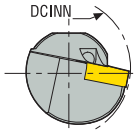
SCLDR/L und SCFDR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CDCB – Metrisch

SCLDR/L
KAPR = 95,0 °

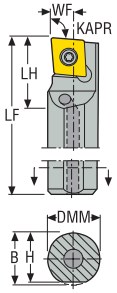


SCFDR/L
KAPR = 90,0 °

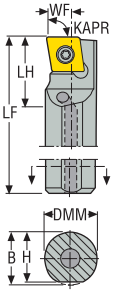




SCLDR/L



SCFDR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 514
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-SCLDR04	00054546	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0..
A06E-SCLDR04	00054660	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0..
A08F-SCLDR04	00054692	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0..
A05D-SCLDL04	00054545	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0..
A06E-SCLDL04	00054547	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0..
A08F-SCLDL04	00054679	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0..
A05D-SCFDR04	00054762	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	90,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0..
A06E-SCFDR04	00054765	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	90,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0..
A05D-SCFDL04	00054761	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	90,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0..
A06E-SCFDL04	00054763	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	90,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0..

Ersatzteile

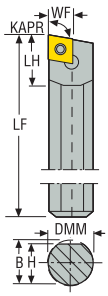
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..04	T06P-2	C11804-T06P

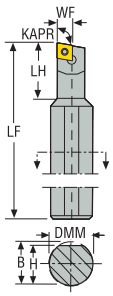
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..04	0.5NM	T00-06P	T00-06P05

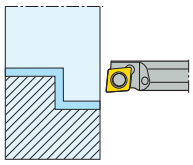
SCLDR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CDCB – Zoll

SCLDR/L





SCLDR/L
KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 514
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- Stangenbeschreibungen beginnend mit H beziehen sich auf Schwermetallkonstruktionen.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

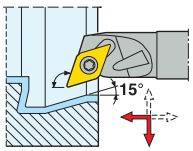
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S03-SCLDR-1.2	00057644	0.187	0.177	0.187	2.500	0.101	0.526	0.180	95,0	0,0	-17,0	0.440	CD..1.21.2.
S04-SCLDR-1.2	00057646	0.250	0.235	0.250	3.000	0.140	–	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..1.21.2.
S04-SCLDL-1.2	00057647	0.250	0.235	0.250	3.000	0.141	–	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..1.21.2.
H03-SCLDR-1.2	00057648	0.187	0.177	0.187	4.000	0.110	0.394	0.204	95,0	0,0	-17,0	0.220	CD..1.21.2.
S0306-SCLDR-1.2	00057649	0.375	0.358	0.375	2.500	0.101	0.520	0.183	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..1.21.2.
S0406-SCLDR-1.2	00057650	0.375	0.358	0.358	2.500	0.152	1.250	0.277	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..1.21.2.
H0308-SCLDR-1.2	00057651	0.500	0.476	0.500	4.000	0.118	1.120	0.212	95,0	0,0	-17,0	0.440	CD..1.21.2.

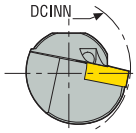
Ersatzteile

Für Größe	Schraube für WSP
S03	CS110
S04/ H03	CS115

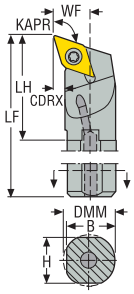
SDQCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT und DCMW – Metrisch

SDQCR/L, .-R
KAPR = 107,5 °

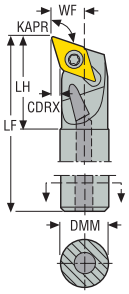




SDQCR/L



SDQCR/L..-R



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A10L-SDQCR07-R	00093833	10,0	–	–	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702..
A12N-SDQCR07-R	00093835	12,0	–	–	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702..
A16Q-SDQCR07	00093837	16,0	15	16	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702..
A10L-SDQCL07-R	00093834	10,0	–	–	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702..
A12N-SDQCL07-R	00093836	12,0	–	–	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702..
A16Q-SDQCL07-R	00093838	16,0	–	–	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702..
A20R-SDQCR11	00093839	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3..
A20R-SDQCL11-R	00093840	20,0	–	–	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3..
A25S-SDQCR15	00030964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504..
A25S-SDQCL15	00030965	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504..

Ersatzteile

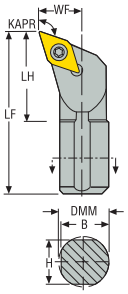
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A10L-...07	T07P-2	C02506-T07P
A12N-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P
...15	T15P-2	C04512-T15P

Zubehör

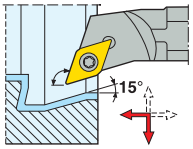
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
A10L-...07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-...07/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16Q-...07/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

SDQCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMW – Zoll

SDQCR



SDQCR
KAPR = 107,5 °



CTWS

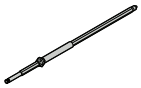
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S08-SDQCR-2	00073944	0.500	0.394	0.425	8.000	0.437	1.175	0.780	107,5	0,0	-11,0	0.660	DC..21.5.

Ersatzteile

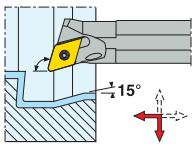
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	T07P-2	C02506-T07P

Zubehör

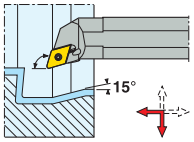
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	T00-07P09

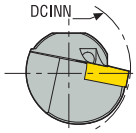
SDQNR/L und PDQNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA und DNMU – Metrisch

SDQNR/L
KAPR = 107,5 °

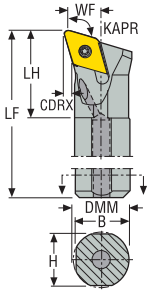


PDQNR/L
KAPR = 107,5 °

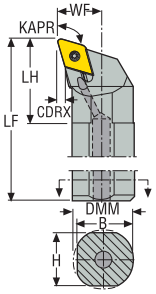




SDQNR/L



PDQNR/L



CTWS

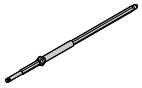
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDQNR11	00083822	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,5	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,2	DNMU1104..
A20Q-SDQNR11	75077819	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,7	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,3	DNMU1104..
A16M-SDQNL11	00083824	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,5	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,2	DNMU1104..
A20Q-SDQNL11	75077820	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,7	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,3	DNMU1104..
A25R-PDQNR11	75077821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,7	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DN..1104..
A32S-PDQNR11	75077823	32,0	30	31	250	22,0	32,0	4,7	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DN..1104..
A25R-PDQNL11	75077822	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,7	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DN..1104..
A32S-PDQNL11	75079497	32,0	30	31	250	22,0	32,0	4,7	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DN..1104..

Ersatzteile

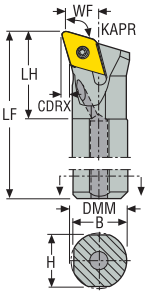
Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
A16M-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
A20Q-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25R-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–
A32S-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Zubehör

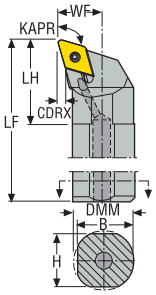
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
A16M-...11	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
A20Q-...11	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
A25R-...11	–	–	–	–
A32S-...11	–	–	–	–

SDQNR/L und PDQNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMG, DNMP und DNMU – Zoll

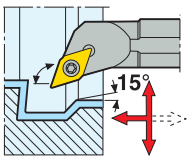
SDQNR/L



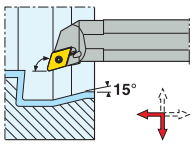
PDQNR/L



SDQNR
KAPR = 107,5 °



PDQNR
KAPR = 107,5 °



CTWS

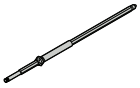
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A12-SDQNR-3	00015216	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.839	0.980	107,5	-6,0	-14,0	1.540	DN..33.
A16-PDQNR-3	00015218	1.000	0.866	0.933	12.000	0.750	1.921	1.299	107,5	-5,0	-12,0	2.430	DN..33.

Ersatzteile

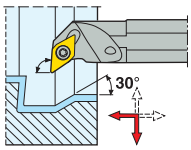
Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schlüssel	Schraube für Auflageplatte
12-3	T09P-2	–	C03511-T09P	DSN-323	–	CA3507
16-3	–	PL1403-T09P	–	DSN-323	T09P-2	–

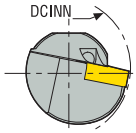
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Schlüssel	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
12-3	17.7IN.LBS	3.5SMS795	T00-09P	T00-09P20
16-3	–	–	–	–

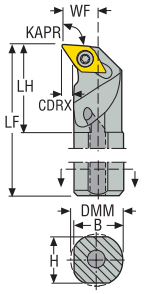
SDUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch

SDUCR/L, .-R
KAPR = 93,0 °

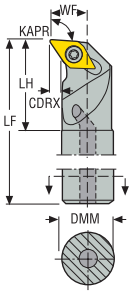


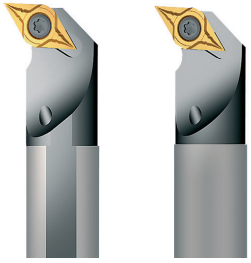


SDUCR/L



SDUCR/L..-R





CTWS

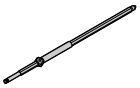
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A12N-SDUCR07	02516530	12,0	11	12	160	9,0	20,0	0,9	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702..
A12N-SDUCR07-R	00093821	12,0	–	–	160	9,0	20,0	0,9	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702..
A16Q-SDUCR07	75066214	16,0	15	16	180	11,0	22,0	1,0	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702..
A16Q-SDUCR07-R	00093825	16,0	–	–	180	11,0	22,0	1,0	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702..
A12N-SDUCL07	75066213	12,0	11	12	160	9,0	20,0	0,9	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702..
A12N-SDUCL07-R	00093822	12,0	–	–	160	9,0	20,0	0,9	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702..
A16Q-SDUCL07	75066215	16,0	15	16	180	11,0	22,0	1,0	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702..
A16Q-SDUCL07-R	00734206	16,0	–	–	180	11,0	22,0	1,0	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702..
A20R-SDUCR11	00734209	20,0	18	19	200	13,0	30,0	1,7	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3..
A20R-SDUCR11-R	00093829	20,0	–	–	200	13,0	30,0	1,7	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3..
A25S-SDUCR11	02516541	25,0	23	24	250	17,0	40,0	1,9	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3..
A25S-SDUCR11-R	02516599	25,0	–	–	250	17,0	40,0	1,9	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3..
A20R-SDUCL11	02516546	20,0	18	19	200	13,0	30,0	1,7	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3..
A20R-SDUCL11-R	00093830	20,0	–	–	200	13,0	30,0	1,7	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3..
A25S-SDUCL11	02516549	25,0	23	24	250	17,0	40,0	1,9	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3..
A25S-SDUCL11-R	02516600	25,0	–	–	250	17,0	40,0	1,9	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3..
A32T-SDUCR15	00030967	32,0	30	31	300	22,0	50,0	2,3	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504..
A32T-SDUCL15	00030968	32,0	30	31	300	22,0	50,0	2,3	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504..

Ersatzteile

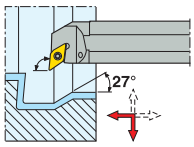
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A12N-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A20R-...11/R	T15P-2	C04008-T15P
A25S-...11/R	T15P-2	C04008-T15P
A32T-...15/R	T15P-2	C04512-T15P

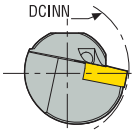
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge 	Drehmoment-schlüssel
A12N-...07/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16Q-...07/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A20R-...11/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A25S-...11/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A32T-...15/R	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

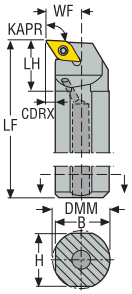
SDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU und DNMX – Metrisch

SDUNR/L
KAPR = 93,0 °





SDUNR/L



CTWS

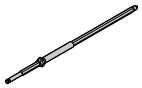
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDUNR11	00083816	16,0	15	16	150	11,0	20,0	1,9	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DN..1104..
A20Q-SDUNR11	75066111	20,0	18	19	180	13,0	30,0	2,3	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,3	DN..1104..
A16M-SDUNL11	00083817	16,0	15	16	150	11,0	20,0	1,9	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DN..1104..
A20Q-SDUNL11	75066112	20,0	18	19	180	13,0	30,0	2,3	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,3	DN..1104..

Ersatzteile

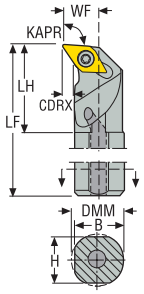
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
A16M-11	T09P-2	C03511-T09P	–	–
A20Q-11	T09P-2	C03511-T09P	DAI110212	CA3507

Zubehör

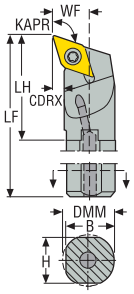
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
A16M-11	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
A20Q-11	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20

SDUCR/L und SDQCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMW – Zoll

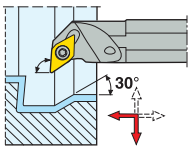
SDUCR/L



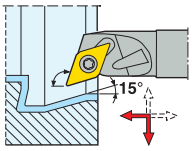
SDQCR/L



SDUCR/L
KAPR = 93,0 °



SDQCR/L
KAPR = 107,5 °



CTWS

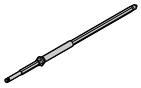
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A08-SDUCR-2	02829675	0.500	0.425	0.463	6.000	0.438	1.175	0.780	93,0	0,0	-5,01	0.660	DC..21.5.
A10-SDUCR-2	02829685	0.625	0.531	0.578	8.000	0.500	1.250	1.000	93,0	0,0	-3,7	0.440	DC..21.5.
A10-SDUCL-2	02829684	0.625	0.531	0.578	8.000	0.500	1.250	0.500	93,0	0,0	-3,7	1.100	DC..21.5.
A12-SDUCR-3	02829693	0.750	0.902	0.957	12.000	0.750	0.906	1.125	93,0	0,0	-4,0	2.650	DC..32.5.
A16-SDUCR-3	02829700	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	1.500	93,0	0,0	-3,16	1.100	DC..32.5.
A12-SDUCL-3	02829692	0.750	0.650	0.707	10.000	0.625	1.750	1.125	93,0	0,0	-5,07	1.980	DC..32.5.
A16-SDUCL-3	02829699	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	1.500	93,0	0,0	-3,16	1.980	DC..32.5.
A10-SDQCR-2	02829683	0.625	0.535	0.578	10.000	0.500	0.625	0.840	107,5	0,0	-5,0	1.100	DC..21.5.
A12-SDQCR-3	02829691	0.750	0.708	0.729	10.000	0.562	0.773	1.125	107,5	0,0	-5,95	0.660	DC..32.5.
A16-SDQCR-3	02829698	1.000	0.858	0.929	12.000	0.750	0.906	1.500	107,5	0,0	-3,27	2.200	DC..32.5.

Ersatzteile

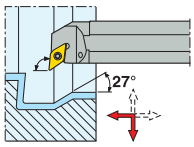
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

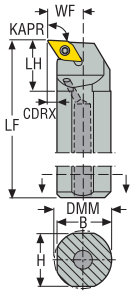
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	T00-07P09
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

SDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMU – Zoll

SDUNR
KAPR = 93,0 °



SDUNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A10-SDUNR-3	00014820	0.625	0.532	0.602	10.000	0.500	1.598	0.850	93,0	-5,0	-14,0	1.100	DN..33.
A12-SDUNR-3	00014822	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.799	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.540	DN..33.

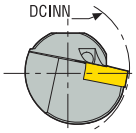
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..10-3	T09P-2	C03511-T09P	–	–
..12-3	T09P-2	C03511-T09P	DSN-323	CA3507

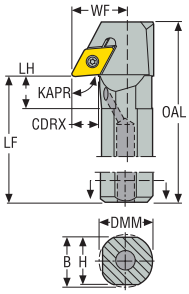
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..10-3	17.7IN.LBS	T00-09P	–	T00-09P20
..12-3	17.7IN.LBS	T00-09P	3.5SMS795	T00-09P20

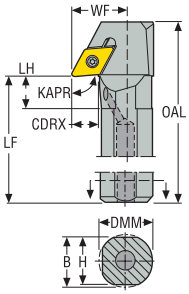
SDYNR/L und PDYNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA und DNMU – Metrisch



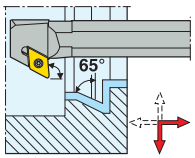
SDYNR/L



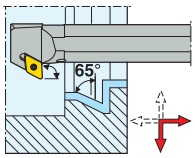
PDYNR/L



SDYNR/L
KAPR = 95,0 °



PDYNR/L
KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20Q-SDYNR11	75079498	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104..
A20Q-SDYNL11	75079499	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104..
A25R-PDYNR11	75079500	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DN..1104..
A32S-PDYNR11	75079502	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DN..1104..
A25R-PDYNL11	75079501	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DN..1104..
A32S-PDYNL11	75079503	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DN..1104..

Ersatzteile

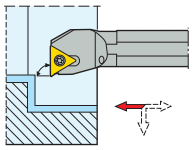
Für Größe	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
A20Q-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25R-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–
A32S-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

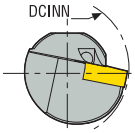
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
A20Q-...11	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
A25R-...11	–	–	–	–
A32S-...11	–	–	–	–

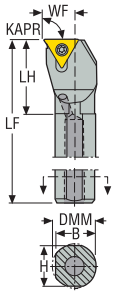
STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCMT und TCMW – Metrisch

STFCR/L
KAPR = 90,0 °





STFCR/L

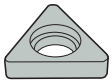


CTWS

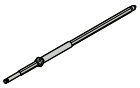
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 590
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A12M-STFCR11	00093843	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	90,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102..
A16R-STFCR11	00093845	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	90,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102..
A20S-STFCR11	00093847	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	90,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102..
A12M-STFCL11	00093844	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	90,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102..
A16R-STFCL11	00093846	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	90,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102..
A20S-STFCL11	00093848	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	90,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102..
A25R-STFCR16	00093857	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	90,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3..
A32S-STFCR16	00093859	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	90,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3..
A40T-STFCR16	00093861	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	90,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3..
A25R-STFCL16	00093858	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	90,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3..
A32S-STFCL16	00093860	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	90,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3..
A40T-STFCL16	00093862	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	90,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3..

Ersatzteile

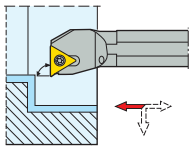
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
A12M-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25R-...16	T15P-2	C03509-T15P	–	–
A32S-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510
A40T-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Zubehör

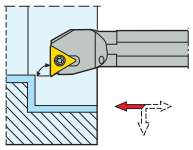
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge 	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
A12M-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A16R-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A20S-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A25R-...16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
A32S-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A40T-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

STFCR/L und STUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCMT und TCMW – Zoll

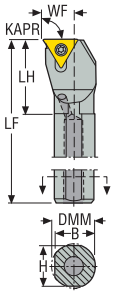
STFCR/L
KAPR = 90,0 °



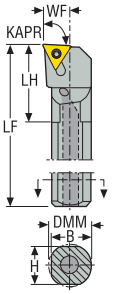
STUCR/L
KAPR = 93,0 °



STFCR/L



STUCR/L



CTWS

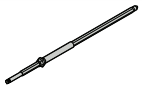
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 590
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A06-STFCR-2	02829668	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.400	0.512	90,0	0,0	-10,07	0.440	TC..21.5.
A08-STFCR-2	02829676	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.625	90,0	0,0	-7,21	0.660	TC..21.5.
A10-STFCR-2	02829686	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	90,0	0,0	-4,7	1.100	TC..21.5.
A12-STFCR-2	02829694	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	0.750	1.000	90,0	0,0	-3,16	1.100	TC..21.5.
A06-STUCR-2	02829669	0.375	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.500	93,0	0,0	-7,0	0.220	TC..21.5.
A08-STUCR-2	02829678	0.500	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.625	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..21.5.
A10-STUCR-2	02829688	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..21.5.
A08-STUCL-2	02829677	0.500	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.630	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..21.5.
A10-STUCL-2	02829687	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..21.5.
A12-STUCR-3	02829695	0.750	0.708	0.729	10.000	0.500	0.750	1.000	93,0	0,0	-6,0	1.100	TC..32.5.
A16-STUCR-3	02829701	1.000	0.858	0.929	12.000	0.640	0.906	1.280	93,0	0,0	-4,0	2.200	TC..32.5.

Ersatzteile

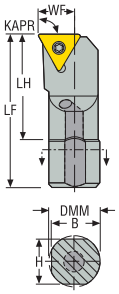
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

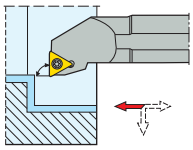
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	T00-07P09
..-3	31.0IN.LBS	T00-15P	T00-15P35

STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT und TCMW – Zoll

STFCR/L



STFCR
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 578, 590
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- E = Vollhartmetallschaft
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
E06-STFCR-2	00093116	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	90,0	0,0	-15,0	0.440	TC..21.5.
E08-STFCR-2	00093118	0.500	0.425	0.470	8.000	0.313	1.063	0.625	90,0	0,0	-9,0	0.880	TC..21.5.

Ersatzteile

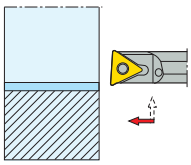
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	T07P-2	C02506-T07P

Zubehör

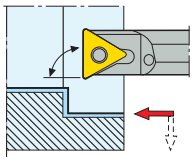
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	T00-07P09

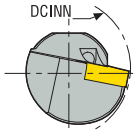
STLDR/L und STFDR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TDAB und TDCH – Metrisch

STLDR/L
KAPR = 95,0 °

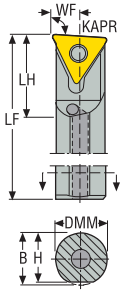


STFDR/L
KAPR = 90,0 °

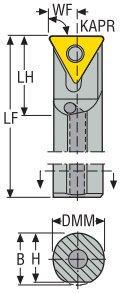




STLDR/L



STFDR/L



CTWS

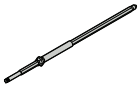
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 546
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-STLDR06	00054775	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06..
A06E-STLDR06	00054777	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06..
A08F-STLDR06	00054780	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06..
A05D-STLDL06	00054768	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06..
A06E-STLDL06	00054776	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06..
A08F-STLDL06	00054778	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06..
A05D-STFDR06	00054839	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	90,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06..
A06E-STFDR06	00054841	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	90,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06..
A08F-STFDR06	00054843	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	90,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06..
A05D-STFDL06	00054810	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	90,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06..
A06E-STFDL06	00054840	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	90,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06..
A08F-STFDL06	00054842	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	90,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06..

Ersatzteile

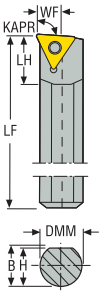
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	T06P-2	C82204-T06P

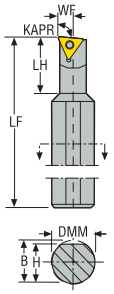
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...06	0.5NM	T00-06P	T00-06P05

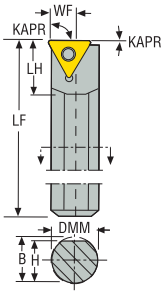
STLDR/L und STFDR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TDAB und TDCH – Zoll

STLDR

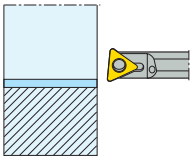




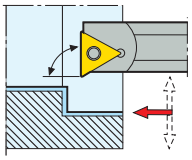
STFDR



STLDR/L
KAPR = 95,0 °



STFDR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 546
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- Stangenbeschreibungen beginnend mit H beziehen sich auf Schwermetallkonstruktionen.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

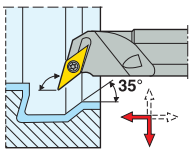
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S04-STLDR-1.2	00057658	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..1.21.5.
S05-STLDR-1.2	00057659	0.312	0.295	0.295	4.000	0.194	–	0.350	95,0	0,0	-12,0	0.440	TD..1.21.5.
H04STLDR-1.2	00057661	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.440	TD..1.21.5.
H05STLDR-1.2	00057662	0.312	0.295	0.313	6.000	0.194	0.394	0.350	95,0	0,0	-8,0	0.220	TD..1.21.5.
S0408-STLDR-1.2	00057664	0.500	0.480	0.480	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..1.21.5.
H0408STLDR-1.2	00057666	0.500	0.480	0.500	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.440	TD..1.21.5.
S05-STFDR-1.2	00057667	0.313	0.295	0.295	4.000	0.194	–	0.350	90,0	0,0	-12,0	0.220	TD..1.21.5.

Ersatzteile

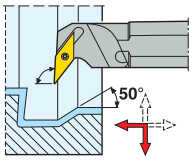
Für Größe	Schraube für WSP
..-1.2	CS120

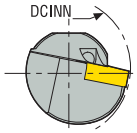
SVQBR/L und SVUBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW und VCGT – Metrisch

SVQBR/L
KAPR = 107,5 °

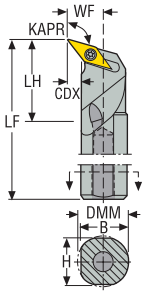


SVUBR/L
KAPR = 93,0 °

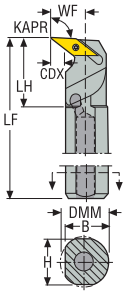




SVQBR/L



SVUBR/L



CTWS

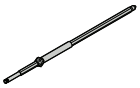
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 553, 583, 591
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16R-SVQBR11	00093873	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102..
A20S-SVQBR11	00093875	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,5	VB..1102..
A25T-SVQBR11	00093877	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102..
A16R-SVQBL11	00093874	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102..
A20S-SVQBL11	00093876	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,5	VB..1102..
A25T-SVQBL11	00093878	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102..
A25S-SVQBR16	00030970	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB../VC..1604..
A32T-SVQBR16	00030971	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,6	VB../VC..1604..
A40U-SVQBR16	00030974	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB../VC..1604..
A25S-SVQBL16	00030977	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB../VC..1604..
A32T-SVQBL16	00030979	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,5	VB../VC..1604..
A40U-SVQBL16	00030983	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB../VC..1604..
A16R-SVUBR11	00093867	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102..
A20S-SVUBR11	00093869	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102..
A25T-SVUBR11	00093871	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102..
A16R-SVUBL11	00093868	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102..
A20S-SVUBL11	00093870	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102..
A25T-SVUBL11	00093872	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102..

Ersatzteile

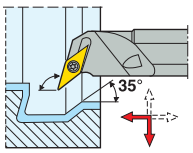
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25T-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25S-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A32T-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A40U-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

Zubehör

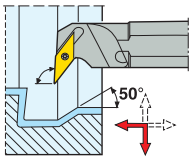
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge 	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
A16R-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A20S-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A25T-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A25S-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A32T-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A40U-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

SVQBR/L und SVUBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT und VBMT – Zoll

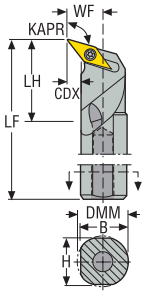
SVQBR
KAPR = 107,5 °



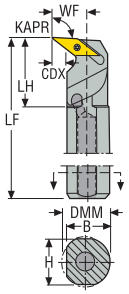
SVUBR/L
KAPR = 93,0 °



SVQBR/L



SVUBR/L



CTWS

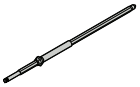
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A12-SVQBR-2	00002730	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	1.125	107,5	0,0	-5,0	1.320	VB..21.5.
A10-SVUBR-2	00002696	0.625	0.532	0.602	10.000	0.840	1.240	0.840	93,0	0,0	-7,0	0.880	VB..21.5.
A12-SVUBR-2	00002698	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.320	VB..21.5.
A16-SVUBR-2	00002725	1.000	0.866	0.933	12.000	1.500	1.921	1.500	93,0	0,0	-3,0	2.430	VB..21.5.
A12-SVUBL-2	00002703	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.320	VB..21.5.

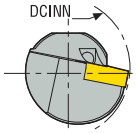
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	T07P-2	C02506-T07P

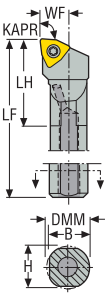
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-2	8.0IN.LBS	T00-07P	T00-07P09

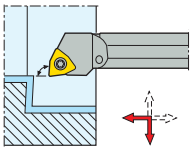
SWLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WCMT – Metrisch



SWLCR/L



SWLCR/L
KAPR = 95,0 °



CTWS

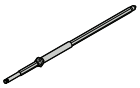
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 556
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SWLCR06	75034418	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,2	WCMT06T3..
A20Q-SWLCR06	75055235	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WCMT06T3..
A16M-SWLCL06	75034442	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,2	WCMT06T3..
A20Q-SWLCL06	75055236	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WCMT06T3..

Ersatzteile

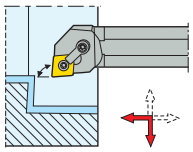
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A16M-...06	T15P-2	C03508-T15P
A20Q-...06	T15P-2	C03508-T15P

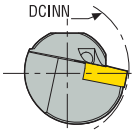
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
A16M-...06	3.0NM	T00-15P	T00-15P30
A20Q-...06	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

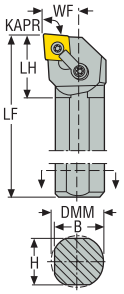
MCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM und CNMN – Metrisch

MCLNR/L
KAPR = 95,0 °





MCLNR/L

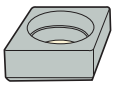


CTWS

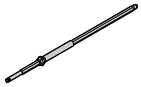
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MCLNR12	75002242	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204..
S32T-MCLNR12	75002244	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204..
S40U-MCLNR12	75071545	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204..
S25S-MCLNL12	75002243	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204..
S32T-MCLNL12	75002245	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204..
S40U-MCLNL12	75002247	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204..
S50V-MCLNR16	00018830	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606..
S50V-MCLNL16	00018816	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606..
S50V-MCLNR19	00018833	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1906..
S50V-MCLNL19	00018820	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,8	CN..1906..

Ersatzteile

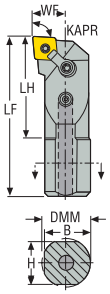
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Schlüssel für WSP/ Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
							
S25S-...12	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–
S32T-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
S40U-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
-...16	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN160412	T25P-7	MN1515-T15P
-...19	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN190412	T25P-7	MN1925-T25P

Zubehör

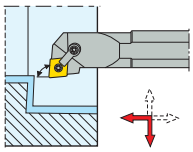
Für Größe	Drehmoment	Stopfen	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
						
S25S-...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	–	T00-15P30
S32T-...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30
S40U-...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30
-...16	6.0NM	P4	T00T-25P	T15P-2	CS8016-T15P	T00T-25P60
-...19	6.0NM	P4	T00T-25P	–	–	T00T-25P60

MCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN und CNMP – Zoll

MCLNR/L



MCLNR/L
KAPR = 95,0 °

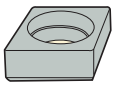


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

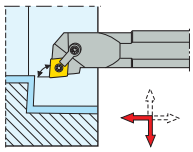
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A16-MCLNR-4	00012116	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.260	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.430	CN..43.
A20-MCLNR-4	00041050	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..43.
A24-MCLNR-4	00041052	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.170	CN..43.
A32-MCLNR-4	00002683	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..43.
A16-MCLNL-4	00012112	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.496	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.430	CN..43.
A20-MCLNL-4	00041051	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..43.
A24-MCLNL-4	00041053	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.390	CN..43.
A32-MCLNL-4	00002684	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..43.
A32-MCLNR-5	00012118	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..54.
A32-MCLNL-5	00012114	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..54.

Ersatzteile

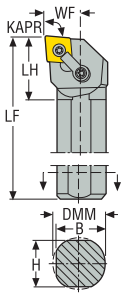
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
					
16/ 20-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-44	–
24/ 32-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	CSN-432
32-5	CL-12	XNS-510	CP-0800	NL-58	CSN-533

MCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN und CNMP – Zoll

MCLNR/L
KAPR = 95,0 °



MCLNR/L

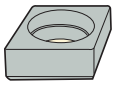


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

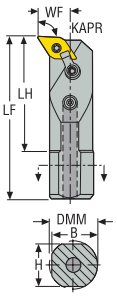
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S12-MCLNR-3	00043201	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..32.
S12-MCLNL-3	00043196	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..32.
S16-MCLNR-4	00043203	1.000	0.807	0.866	12.000	0.640	0.965	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	CN..43.
S20-MCLNR-4	00043204	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.168	1.520	95,0	-5,0	-14,0	5.070	CN..43.
S24-MCLNR-4	00043205	1.500	1.299	1.338	14.000	0.890	1.203	1.780	95,0	-5,0	-14,0	6.610	CN..43.
S16-MCLNL-4	00043198	1.000	0.807	0.866	12.000	0.640	0.965	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	CN..43.

Ersatzteile

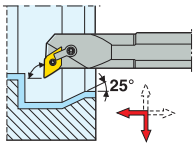
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-3	CL-7	XNS-35	NL-33	–
16-..R-4	CLM-20	XNS-47	NL-44	–
20-..R-4	CL-20	XNS-47	NL-44	–
24-..R-4	CL-20	XNS-47	NL-46	CSN-432
16-..L-4	CL-20	XNS-47	NL-44	–

MDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM und DNMP – Zoll

MDUNR/L



MDUNR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A24-MDUNR-4	00041064	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.610	DN..43/DN..44*
A32-MDUNR-4	00043209	2.000	1.880	1.940	16.000	1.375	2.756	3.000	93,0	-5,0	-10,0	13.230	DN..43/DN..44*
A24-MDUNL-4	00041065	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.390	DN..43/DN..44*

Ersatzteile

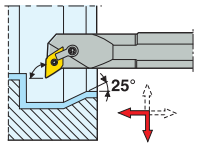
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
24..-4	CL-12	XNS59	CP-0800	NL-46	DSN-433
32..-4	CL-12	XNS59	CP-0800	NL-46	DSN-423

Zubehör

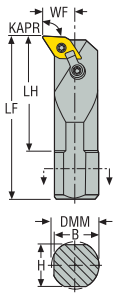
Für Größe	Auflageplatte
24..-4	DSN-423
32..-4	DSN-433

MDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM, DNMP und DNMU – Zoll

MDUNR/L
KAPR = 93,0 °



MDUNR/L



CTWS

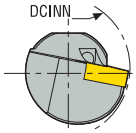
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 568, 569, 587
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S16-MDUNR-3	75056416	1.000	0.846	0.866	12.000	0.750	0.906	1.300	93,0	-5,0	-14,0	2.650	DN..33.
S12-MDUNL-3	75056415	0.750	0.689	0.708	10.000	0.562	0.800	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.320	DN..33.

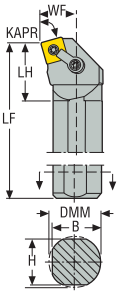
Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
16-..R-3	CL-20	XNS-46	NL-34L	DSN-323
12-..L-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	DSN-323

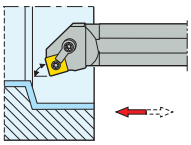
MSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG und SNMM – Metrisch



MSKNR/L



MSKNR/L
KAPR = 75,0 °

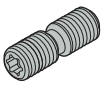


CTWS

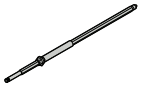
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574, 575
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MSKNR12	75002262	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204..
S40U-MSKNR12	75002264	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204..
S32T-MSKNL12	75002263	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204..
S40U-MSKNL12	75002265	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204..
S50V-MSKNR15	00018835	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506..
S50V-MSKNL15	00018834	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506..

Ersatzteile

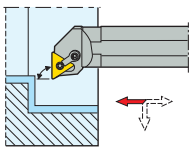
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
						
...12	MC20	–	LD6020-T15P	SSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
...15	MC12	T25P-7	LD8025-T25P	SSN150412	–	MN1515-T15P

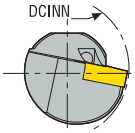
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Stopfen	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
						
...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30
...15	6.0NM	P4	T00T-25P	T15P-2	CS8016-T15P	T00T-25P60

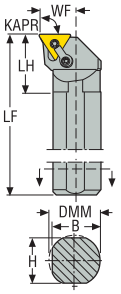
MTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG und TNMM – Metrisch

MTFNR/L
KAPR = 90,0 °





MTFNR/L

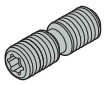


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- Auflageplatte TSN160412 für WSP TN..1603.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MTFNR16	75002272	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	90,0	-5,0	-14,0	1,9	TN..1604..
S32T-MTFNL16	75002273	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	90,0	-5,0	-14,0	1,9	TN..1604..

Ersatzteile

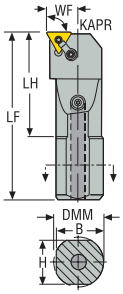
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
					
...16	MC06	LD5020-T09P	TSN160312	T09P-2	MN0909L-T09P

Zubehör

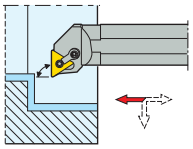
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schraube für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...16	2.0NM	T00-09P	CS5008-T09P	T00-09P20

MTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN und TNMP – Zoll

MTFNR/L



MTFNR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 581
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A16-MTFNR-3	00041090	1.000	0.866	0.933	12.000	0.640	1.924	1.280	90,0	-5,0	-12,0	2.650	TN..33.
A20-MTFNR-3	00041092	1.250	0.472	0.571	14.000	0.765	1.902	1.530	90,0	-5,0	-12,0	4.850	TN..33.
A24-MTFNR-4	00041094	1.500	1.339	1.419	14.000	1.031	1.969	2.559	90,0	-5,0	-10,0	6.170	TN..43.
A32-MTFNR-4	00041098	2.000	1.880	1.940	16.000	1.292	2.203	2.559	90,0	-5,0	-8,0	13.230	TN..43.

Ersatzteile

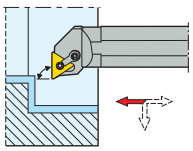
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-7	XNS-35	CP-0800	NL-33L	–
..-4	CL-9	XNS59	CP-0800	NL-46	ITSN-433

Zubehör

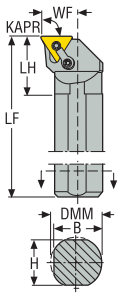
Für Größe	Auflageplatte
..-3	–
..-4	TS-424

MTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN und TNMP – Zoll

MTFNR/L
KAPR = 90,0 °



MTFNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 580, 581
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

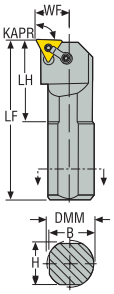
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S12-MTFNR-3	00043212	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	1.750	1.000	90,0	-5,0	-14,0	1.540	TN..33.
S16-MTFNR-3	00043214	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.280	90,0	-5,0	-13,0	2.650	TN..33.

Ersatzteile

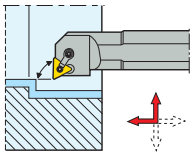
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP
..-3	CL-7	XNS-35	NL-33L

MTUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN und TNMX – Zoll

MTUNR/L



MTUNR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 580, 581
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

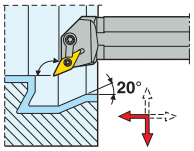
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S20-MTUNR-3	00043220	1.250	1.142	1.205	14.016	0.765	2.122	1.530	93,0	-5,0	-11,0	5.070	TN..32.

Ersatzteile

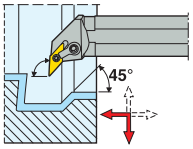
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-7	XNS-35	NL-34	ITSN-323

MVPNR/L und MVLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG – Metrisch

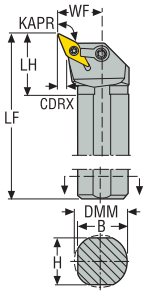
MVPNR/L
KAPR = 117,5 °



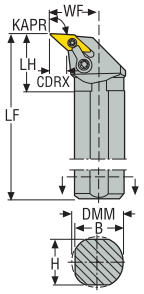
MVLNR/L
KAPR = 95,0 °



MVPNR/L



MVLNR/L

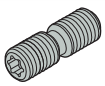


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVPNR16	75002282	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604..
S32T-MVPNL16	75002283	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604..
S32T-MVLNR16	75002280	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604..
S32T-MVLNL16	75002281	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604..

Ersatzteile

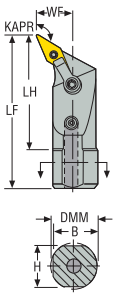
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
					
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

Zubehör

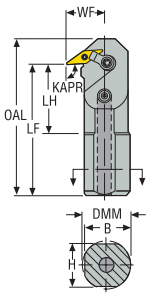
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

MVPNR/L und MVLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN und VNMP – Zoll

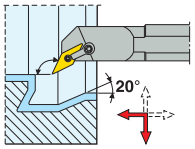
MVPNR/L



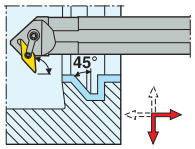
MVLNR/L



MVPNR/L
KAPR = 117,5 °



MVLNR/L
KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

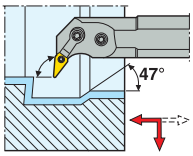
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	OAL	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A20-MVPNR-3	00041126	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.410	VN..33.
A32-MVPNR-3	00041128	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	12.790	VN..33.
A20-MVPNL-3	00041127	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.630	VN..33.
A32-MVPNL-3	00041129	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	13.010	VN..33.
A24-MVLNR-3	00041118	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	6.830	VN..33.
A24-MVLNL-3	00041119	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	6.830	VN..33.

Ersatzteile

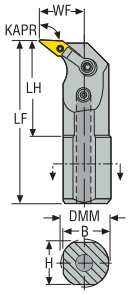
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
MVPNR/L	CL-30	XNS58	CP-0800	NL-34L	IVSN-324
MVLNR/L	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-34L	IVSN-324

MVUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN und VNMP – Zoll

MVUNR/L
KAPR = 93,0 °



MVUNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

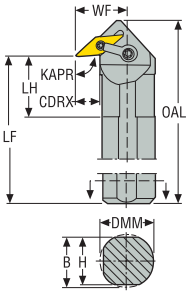
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A20-MVUNR-3	00041106	1.250	1.142	1.196	14.000	1.125	1.969	2.250	93,0	-5,0	-12,0	4.630	VN..33.
A24-MVUNR-3	00041108	1.500	1.339	1.419	14.000	1.250	1.969	2.062	93,0	-5,0	-12,0	6.390	VN..33.
A32-MVUNR-4	00041112	2.000	1.880	1.940	16.000	1.625	1.969	3.250	93,0	-5,0	-12,0	13.450	VN..43.

Ersatzteile

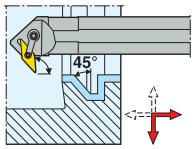
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-30	XNS-510	CP-0800	NL-34L	IVSN-324
..-4	CL-30	XNS-510	CP-0800	NL-46	IVSN-433

MVYNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA und VNMG – Metrisch

MVYNR/L



MVYNR/L
KAPR = 95,0 °

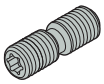


CTWS

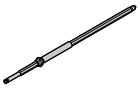
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555, 584
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVYNR16	75002284	32,0	30	31	320	301	29,88	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604..
S32T-MVYNL16	75002285	32,0	30	31	320	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604..

Ersatzteile

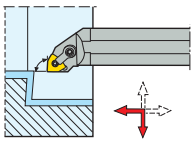
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
					
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

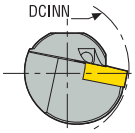
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

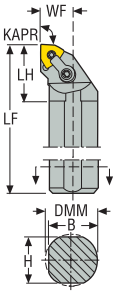
MWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch

MWLNR/L
KAPR = 95,0 °





MWLNR/L

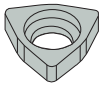


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MWLNR08	75002963	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804/WN..0806*
S32T-MWLNR08	75002965	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804/WN..0806*
S40U-MWLNR08	75002967	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804/WN..0806*
S25S-MWLNL08	75002964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804/WN..0806*
S32T-MWLNL08	75002966	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804/WN..0806*
S40U-MWLNL08	75002968	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804/WN..0806*

Ersatzteile

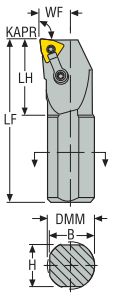
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Schlüssel für WSP/ Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
							
S25S-...08	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–
S32T-...08	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P
S40U-...08	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P

Zubehör

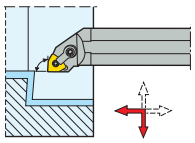
Für Größe	Drehmoment	Stopfen	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
S25S-...08	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30
S32T-...08	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30
S40U-...08	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30

MWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM und WNMP – Zoll

MWLNR/L



MWLNR/L
KAPR = 95,0 °

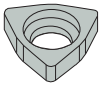


CTWS

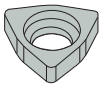
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A32-MWLNR-4	00014792	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	WN..43/WN..44*
A32-MWLNL-4	00014793	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	WN..43/WN..44*

Ersatzteile

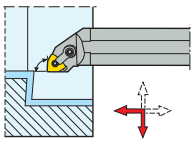
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
					
..-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	IWSN-433

Zubehör

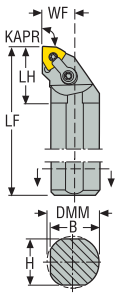
Für Größe	Stift für WSP	Auflageplatte
		
..-4	NL-46L	IWSN-423

MWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM und WNMP – Zoll

MWLNR/L
KAPR = 95,0 °



MWLNR/L

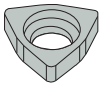


CTWS

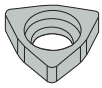
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 21-22
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S12-MWLNR-3	75051589	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..33.
S16-MWLNR-3	75051590	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..33.
S20-MWLNR-3	75051591	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..33.
S12-MWLNL-3	75051592	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..33.
S16-MWLNL-3	75051593	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	3.090	WN..33.
S20-MWLNL-3	75051595	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..33.
S16-MWLNR-4	00043225	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..43/WN..44*
S20-MWLNR-4	00043226	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..43/WN..44*
S24-MWLNR-4	00043227	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	5.070	WN..43/WN..44*
S16-MWLNL-4	00043222	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..43/WN..44*
S20-MWLNL-4	00043223	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..43/WN..44*
S24-MWLNL-4	00043224	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	6.830	WN..43/WN..44*

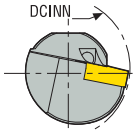
Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte
				
12/ 16-3	CL-6	XNS-36	NL-33L	–
20-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	IWSN-323
16-4	XNS-47	CL-20	NL-44	–
20/ 24-4	CL-20	XNS-47	NL-46	IWSN-433

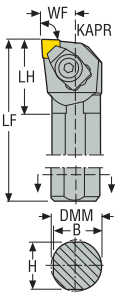
Zubehör

Für Größe	Stift für WSP	Auflageplatte
		
12/ 16-3	–	–
20-3	–	–
16-4	–	–
20/ 24-4	NL-46L	IWSN-423

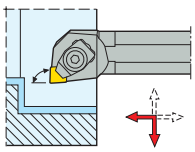
CCLNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNMN – Metrisch



CCLNR/L



CCLNR/L
KAPR = 95,0 °

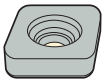


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 566
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CCLNR09	75069268	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903..
S32S-CCLNR09	75069270	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903..
S25R-CCLNL09	75069269	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903..
S32S-CCLNL09	75069271	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903..

Ersatzteile

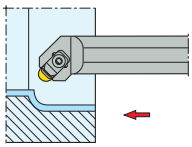
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...09	CC14	4SMS795	CCN090316	174.10-652-T07P

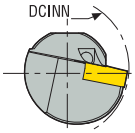
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...09	T07P-2

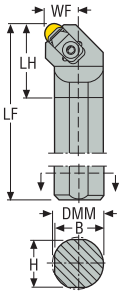
CRSNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN und RNMN – Metrisch

CRSNR/L
KAPR = 45,0 °





CRSNR/L

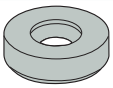


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 571, 590, 593
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CRSNR06	75069272	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603..
S32S-CRSNR06	75069278	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0603..
S40T-CRSNR06	75069280	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603..
S25R-CRSNL06	75069273	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603..
S32S-CRSNL06	75069279	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0603..
S40T-CRSNL06	75069281	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603..
S32S-CRSNR09	75069286	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,5	RN.N0903..
S40T-CRSNR09	75069276	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903..
S32S-CRSNL09	75069287	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0903..
S40T-CRSNL09	75069277	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903..

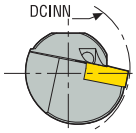
Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...06	CC14	4SMS795	CRN0603M0	CS2507-T07P
...09	CC16	4SMS795	117.10-620	174.10-652-T07P

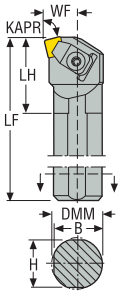
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...06	T07P-2
...09	T07P-2

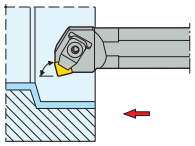
CSKNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGF, SNGN und SNMN – Metrisch



CSKNR/L



CSKNR/L
KAPR = 75,0 °

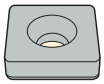


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 574
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CSKNR09	75069282	25,0	23	24	200	17,0	35,0	32,0	75,0	-6,0	-12,0	0,8	SN.N0903..

Ersatzteile

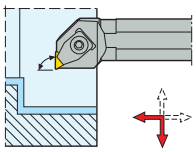
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
S25R-...09	CC14	4SMS795	174.10-620	174.10-652-T07P

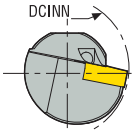
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
S25R-...09	T07P-2

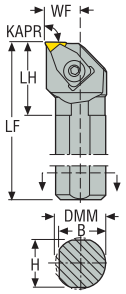
CTUNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN und TNMX – Metrisch

CTUNR/L
KAPR = 93,0 °





CTUNR/L

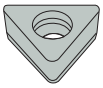


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 580
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- Auflageplatte CTN110312 für WSP TN.N110312 und TNMX110308S-WZ, separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CTUNR11	75069290	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN.N/TN.X1103..
S32S-CTUNR11	75069292	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN.N/TN.X1103..
S25R-CTUNL11	75069291	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN.N/TN.X1103..
S32S-CTUNL11	75069293	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN.N/TN.X1103..

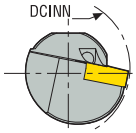
Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...11	CC14	4SMS795	CTN110308	CS2507-T07P

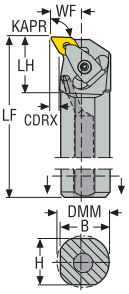
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
...11	T07P-2

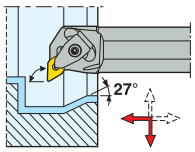
DDUNR/L..-C – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten DNMA – Metrisch



DDUNR/L..-C



DDUNR/L..-C
KAPR = 93,0 °



CTWS

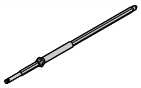
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DDUNR11-C	02598549	25,0	23	24	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104..
A25R-DDUNL11-C	02598552	25,0	23	24	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104..
A32S-DDUNL11-C	02598613	32,0	30	31	250	22,0	31,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,4	DNMA1104..

Ersatzteile

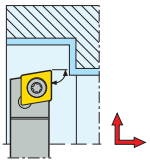
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...11	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Zubehör

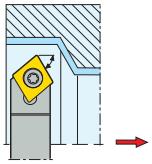
Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...11	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

SCACL und SCECL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Metrisch

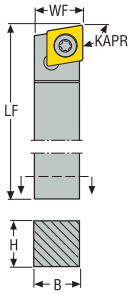
SCACL
KAPR = 90,0 °



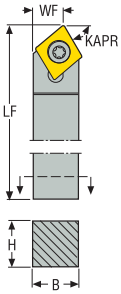
SCECL
KAPR = 60,0 °



SCACL



SCECL



CTWS

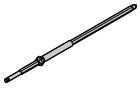
- Linksausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 15-16
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	DMM	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCACL1212D09	75011223	12	–	12	60	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3..
SCECL1010C06	75011225	10	–	10	50	6,2	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..

Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...09	T15P-2	C04008-T15P
...06	T07P-2	C02506-T07P

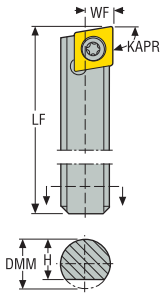
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

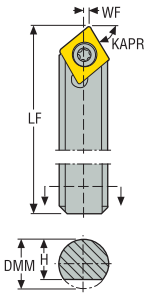
SCACL und SCECL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Metrisch

CTWS

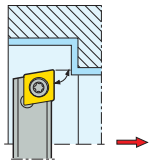
SCACL



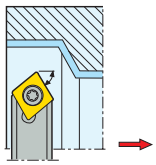
SCECL



SCACL
KAPR = 90,0 °



SCECL
KAPR = 60,0 °



- Linksausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	DMM	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S08A-SCACL06	75011125	6	8,0	–	32	4,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
S10C-SCACL06	75011127	8	10,0	–	50	5,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
S12D-SCACL09	75011129	10	12,0	–	60	6,7	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3..
S08A-SCECL06	75011131	6	8,0	–	32	1,5	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
S10C-SCECL06	75011133	8	10,0	–	50	2,4	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
S12D-SCECL09	75011135	10	12,0	–	60	2,3	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3..

Ersatzteile

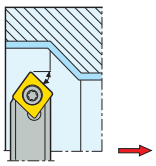
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

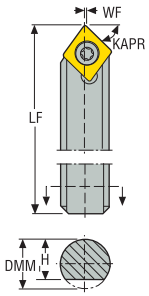
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
S08A-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCDCL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Metrisch

SCDCL
KAPR = 45,0 °



SCDCL



CTWS

- Linksausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 19-20
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	DMM	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S08A-SCDCL06	75011161	6	8,0	–	32	0,3	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
S10C-SCDCL06	75011137	8	10,0	–	50	1,2	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..
S12D-SCDCL09	75011163	10	12,0	–	60	0,5	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3..

Ersatzteile

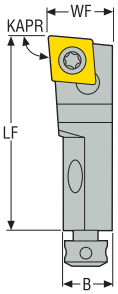
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Zubehör

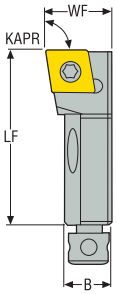
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
S08A-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCLCR/L, SCFCR/L und SCWCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Metrisch/ *Zoll*

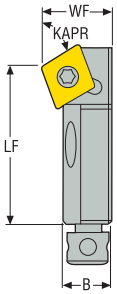
SCLCR/L

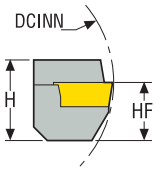


SCFCR/L



SCWCR/L





CTWS

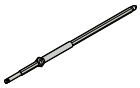
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 122
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
SCLCR10CA-09	75011811	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL10CA-09	00009143	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR12CA-12	00013239	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCLCL12CA-12	75606498	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCFCR08CA-06	75029427	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	10,0 *0.394*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCFCL08CA-06	00008880	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	10,0 *0.394*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCFCR10CA-09	75011682	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCL10CA-09	75011810	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCR12CA-12	75011863	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCFCL12CA-12	75011864	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCWCL08CA-06	00008682	11 *0.433*	7 *0.276*	28 *1.102*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCWCR10CA-09	00008694	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCWCL10CA-09	00008698	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Ersatzteile

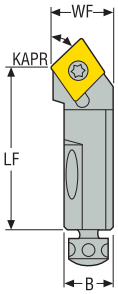
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Befestigungs-schraube	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684

Zubehör

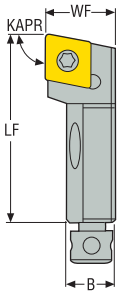
Für Größe	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Drehmoment-schlüssel
					
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09

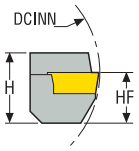
SCSCR/L und SCGCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Metrisch/ *Zoll*

SCSCR/L



SCGCR/L





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 122
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
SCSCR08CA-06	00008677	11 *0.433*	7 *0.276*	28 *1.102*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCSCL08CA-06	00008877	11 *0.433*	7 *0.276*	28 *1.102*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCSCR10CA-09	00034179	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCSCR12CA-12	75011862	20 *0.787*	16 *0.630*	47 *1.850*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCGCR08CA-06	00009129	11 *0.433*	7 *0.276*	32 *1.260*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCL08CA-06	00008883	11 *0.433*	7 *0.276*	32 *1.260*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCR10CA-09	00009131	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCGCR12CA-12	75011860	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCGCL12CA-12	00045802	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*

Ersatzteile

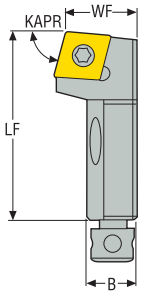
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Befestigungs-schraube	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

Zubehör

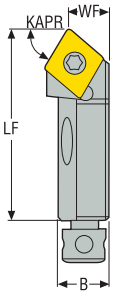
Für Größe	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Drehmoment-schlüssel
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

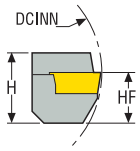
SCRCR/L und SCTCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Metrisch/ *Zoll*

SCRCR/L



SCTCR/L





CTWS

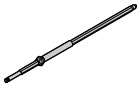
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 122
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
SCRCR10CA-09	00008684	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCRCL10CA-09	00008685	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCR08CA-06	00008891	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCTCR10CA-09	00034258	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	8,96 *0.353*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCL10CA-09	00008689	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	8,96 *0.353*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCR12CA-12	00008705	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	12,96 *0.510*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCTCL12CA-12	00008720	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	12,96 *0.510*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*

Ersatzteile

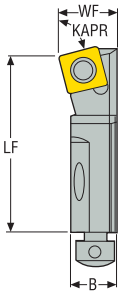
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Befestigungs-schraube	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

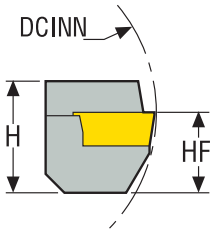
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Drehmoment-schlüssel
					
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

SSKCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten SCGW und SCMT – Metrisch/ *Zoll*

SSKCR/L





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 537, 538, 573
- Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 122
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
SSKCR10CA-09	00009139	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSKCL10CA-09	75209709	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSKCR12CA-12	00009167	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20,0 *0.787*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	SC..1204.. *SC..43.*
SSKCR16CA-12	00009191	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	SC..1204.. *SC..43.*

Ersatzteile

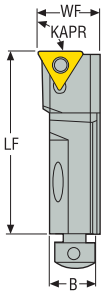
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)	Schraube für Auflageplatte
-09	T15P-2	C04008-T15P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–
.12..-12	T20P-7	C05010-T20P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
.16..-12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA5008

Zubehör

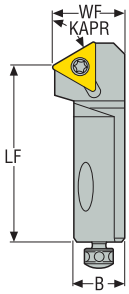
Für Größe	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Drehmoment-schlüssel
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
.12..-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50
.16..-12	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	T00-15P50

STFCR/L, STWCR/L und STSCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCMT und TCMW – Metrisch/ *Zoll*

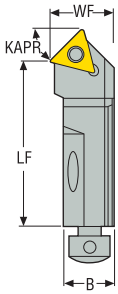
STFCR/L

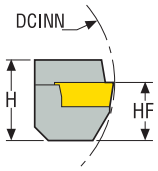


STWCR/L



STSCR/L



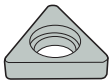


CTWS

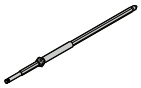
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 590
- Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 122
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
STFCR10CA-11	00009136	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR12CA-11	00009166	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCL10CA-11	00009146	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR16CA-16	00009184	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-2,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL16CA-16	00009187	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-2,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STWCR16CA-16	00008753	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STWCL16CA-16	00008754	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCR10CA-11	00009140	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STSCL10CA-11	00009155	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STSCR12CA-16	00009171	20 *0.787*	16 *0.630*	47 *1.850*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCR16CA-16	00009192	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	45,0	-6,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCL12CA-16	00009169	20 *0.787*	16 *0.630*	47 *1.850*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCL16CA-16	00009193	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	45,0	-6,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

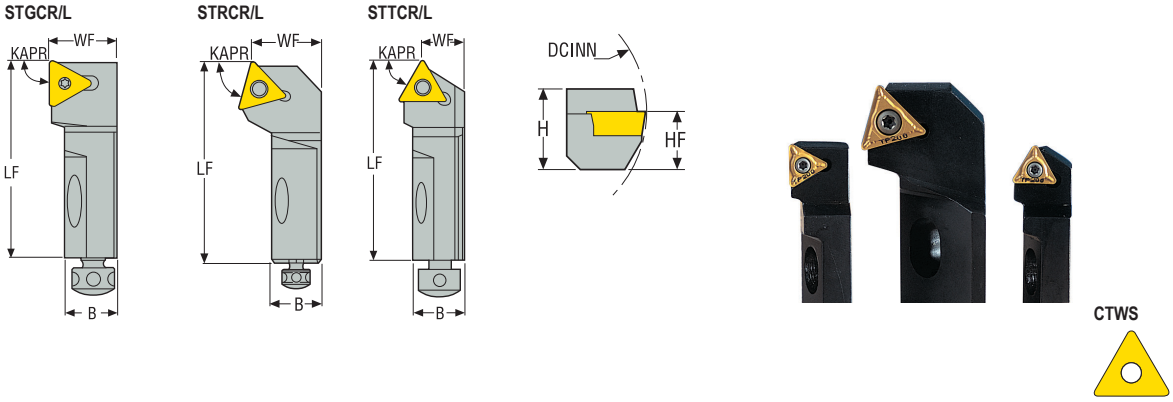
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)	Schraube für Auflageplatte
							
..10..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–
..12..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–

Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
						
..10..-11	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	–	T00-07P09
..12..-11	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	–	T00-07P09
..16..-16	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	9/64SMS875	T00-15P30
..12..-16	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P30

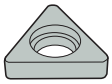
STGCR/L, STRCR/L und STTCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT und TCMW – Metrisch/ *Zoll*



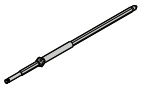
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 578, 590
- Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 122
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
STGCR12CA-16	00009175	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCR16CA-16	00009196	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL12CA-16	00009174	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL16CA-16	00009197	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL16CA-22	02600181	20 *0.787*	18 *0.689*	55 *2.165*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..2204.. *TC..43.*
STRCR16CA-16	00008747	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STRCL16CA-16	00008750	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STRCL16CA-22	02585320	20 *0.787*	18 *0.689*	63 *2.480*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..2204.. *TC..43.*
STTCR12CA-16	00009172	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	12,96 *0.510*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STTCR16CA-16	00009195	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STTCL16CA-16	00009194	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Ersatzteile

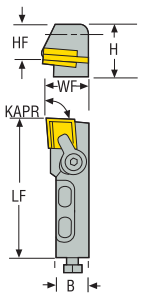
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)	Schraube für Auflageplatte
							
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510
..16..-22	T15P-2	C05012-T15P	–	179.17-693	179.17-680	179.17-690-T15P	–

Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
						
..12..-16	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P30
..16..-16	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	9/64SMS875	T00-15P30
..16..-22	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P50

MCLNR/L und MCFNR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN und CNMP – Zoll

MCLNR/L / MCFNR/L

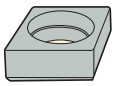


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 564, 565, 592
- Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 122
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MCLNR12CA-12	00041850	0.787	0.551	2.165	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..43.
MCLNL-12CA-12	00054313	0.787	0.551	2.165	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..43.
MCLNR-25CA-19	00041853	1.378	0.945	3.937	1.260	0.984	3.937	95,0	-6,0	-9,0	1.100	CN..64.
MCFNR-12CA-12	02506169	0.791	0.551	2.165	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..43.
MCFNR-16CA-12	02506171	0.984	0.709	2.480	0.984	0.630	2.362	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..43.

Ersatzteile

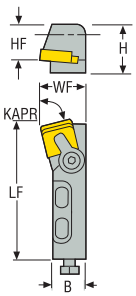
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)
						
..12..-12	CLM-17	XNSM-0515	NLM-43	–	EASM-0510F	SASM-0412
..25..-19	CLM-12	XNSM-0825	NLM-68	CSN-633	EASM-0816F	SASM-0820
..16..-12	CLM-17	XNSM-0515	NLM-46S	CSN-433	EASM-0610F	SASM-0516

Zubehör

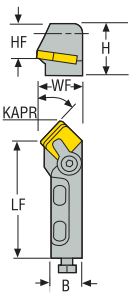
Für Größe	Schraube für Auflageplatte
..12..-12	–
..25..-19	S-68M
..16..-12	S-46MS

MSKNR und MSSNR – Einbauhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN und SNMP – Zoll

MSKNR



MSSNR



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574, 575
- Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 122
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

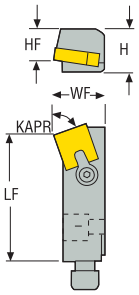
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MSKNR12CA-12	00041855	0.787	0.551	2.165	0.787	0.472	1.969	75,0	-10,0	-5,0	0.220	SN..43.
MSSNR12CA-12	00041865	0.787	0.551	2.177	0.787	0.472	1.969	45,0	-9,0	-9,0	0.220	SN..43.

Ersatzteile

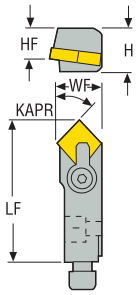
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)
..-12	CLM-6	XNSM-0515	NLM-43	EASM-0510F	SASM-0412

MSKNR, MSSNR und MSTNR – Einbauhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN und SNMP – Zoll

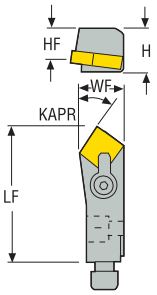
MSKNR



MSSNR



MSTNR



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 539, 540, 541, 542, 574, 575
- Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 122
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

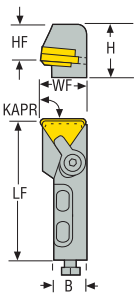
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MSKNR-41CX-3	00036450	0.563	0.441	1.969	0.531	0.406	1.500	15,0	-5,0	-8,0	0.220	SN..32.
MSSNR-41CX-4	00036422	0.563	0.559	2.306	0.528	0.406	2.000	45,0	-8,0	-8,0	1.540	SN..43.
MSTNR-41CX-3	00036470	0.563	0.441	1.969	0.531	0.406	1.500	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..32.
MSTNR-41CX-4	00054341	0.563	0.563	2.386	0.689	0.406	2.000	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..43.

Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)
..-3	CL-5	XNS-35	NL-33	EAS-253	SC-605
..-4	CL-6	XNS-35	NL-43	EAS-253	SC-605

MTFNR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN und TNMP – Zoll

MTFNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 580, 581
- Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 122
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTFNR12CA-16	00041880	0.787	0.551	2.165	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..32.
MTFNL12CA-16	00041771	0.787	0.551	2.165	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..32.
MTFNR20CA-22	00041882	1.181	0.709	2.756	0.984	0.787	2.756	90,0	-5,0	-10,0	3.310	TN..43.

Ersatzteile

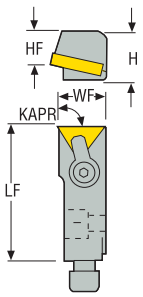
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)
..-16	CLM-17	XNSM-0515	NLM-33	–	EASM-0510F	SASM-0412
..-22	CLM-20	XNSM-0620	NLM-46	ITSN-433	EASM-0610F	SASM-0516

Zubehör

Für Größe	Schraube für Auflageplatte
..-16	–
..-22	S-46M

MTFNR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN und TNMP – Zoll

MTFNR/L



CTWS

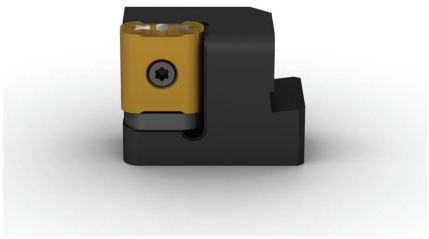
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 579, 580, 581
- Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 122
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTFNR-41CX-2	00036500	0.563	0.441	1.969	0.531	0.406	1.500	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..22.
MTFNR-41CX-3	00036502	0.563	0.559	1.969	0.685	0.406	2.000	90,0	-5,0	-8,0	0.220	TN..33.

Ersatzteile

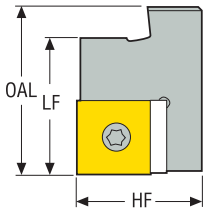
Für Größe	Kniehebel	Schraube für Pratze	Stift für WSP	Einstell-schraube (axial)	Einstell-schraube (radial)
..-2	CL-5	XNS-35	NL-23	EAS-253	SC-605
..-3	CL-6	XNS-35	NL-33L	EAS-253	SC-605

CT-PLANR/L – Aufnahmen/Kassetten für Wendeplatten LNMX – Metrisch/ *Zoll*

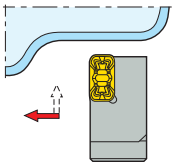


CTWS

CT-PLANR/L



CT-PLANR/L
KAPR = 90,0 °



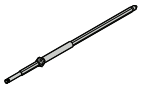
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 531
- CT-PLANR/L 3223-19 sind die nachfolgende Version der R/L175.32-3223-19 mit verbesserten Herstellertoleranzen. Die R/L175.32-3223-19 wird aus dem Programm genommen.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	HF	WF	B	LF	OAL	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	
CT-PLANR3223-19	02809911	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	0,2 *0.440*	LN..1919..
CT-PLANL3223-19	02809912	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	0,2 *0.440*	LN..1919..

Ersatzteile

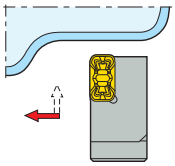
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

Zubehör

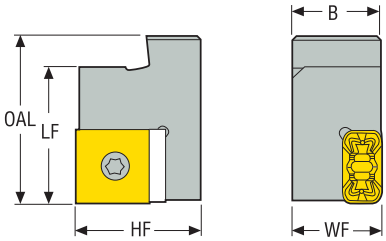
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...-19	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

CT-PLANR/L – Aufnahmen/Kassetten für Wendeplatten LNMX – Metrisch/ *Zoll*

CT-PLANR/L
KAPR = 90,0 °



R/L175.32



CTWS

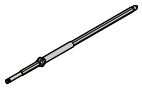
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 531
- CT-PLANR/L 3223-19 sind die nachfolgende Version der R/L175.32-3223-19 mit verbesserten Herstellertoleranzen. Die R/L175.32-3223-19 wird aus dem Programm genommen.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	HF	WF	B	LF	OAL	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	
R175.32-3223-30	00013035	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	0,2 *0.440*	LN..3019..
L175.32-3223-30	00013036	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	0,2 *0.440*	LN..3019..

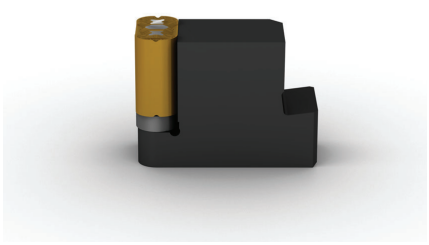
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-30	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN300450	174.10-650.9-T07P

Zubehör

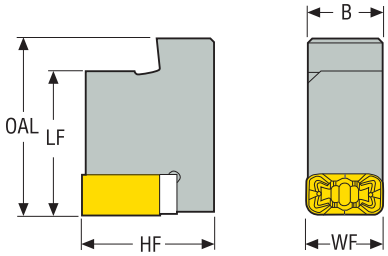
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...-30	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

CT-PLFNR/L – Aufnahmen/Kassetten für Wendeplatten LNMX – Metrisch/ *Zoll*

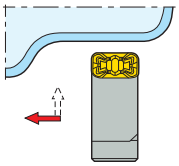


CTWS

CT-PLFNR/L



CT-PLFNR/L
KAPR = 90,0 °



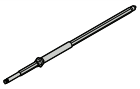
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 531
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	HF	WF	B	LF	OAL	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	
CT-PLFNR3219-19	02809915	32,0 *1.260*	19,0 *0.748*	18 *0.719*	35 *1.378*	43 *1.693*	0,2 *0.440*	LN..1919..
CT-PLFNL3219-19	02809910	32,0 *1.260*	19,0 *0.748*	18 *0.719*	35 *1.378*	43 *1.693*	0,2 *0.440*	LN..1919..

Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

Zubehör

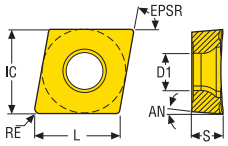
Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
...-19	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

Wendeschneidplatten für allgemeine Drehbearbeitung

Mit unserer Auswahl an Wendeschneidplatten-Sorten und Spanbrechern für allgemeine Drehbearbeitung bleibt kaum ein Wunsch offen. Wendeschneidplatten in verschiedenen Formen, Größen und Stärken wurden mit dem gleichen Ziel entwickelt: für mehr Produktivität und Standzeit bei Ihren Anwendungen. Die umfassende Auswahl für alle Werkstoff-Gruppen ermöglicht Ihnen mehr Zeitspanvolumen, längere Standzeit und höhere Oberflächengüten.

- Duratomic® ist eine einzigartige Wendeschneidplatten-Technologie, die Verschleißfestigkeit und Schneidkantenstabilität bei einer großen Anzahl an Sorten von Seco in Balance bringt.
- Umfassende Auswahl an Wendeschneidplatten-Sorten für alle Werkstoff-Gruppen.
- Beschichtete, unbeschichtete und Cermet Sorten.

CCGT, CCGX, CCMT



CCGT, CCGX
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.0039*
RE = (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

CCMT
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.0031*
IC = ±0,10/*0.0039*
IC = ±0,13/*0.0051*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.0051*
RE = ±0,1/*0.0039*

Größe:
06-09/*2-3*
12/*4*
16/*5*
25/*8*
06-09/*2-3*
12-25/*4-8*

* Rechtsausführung

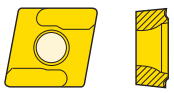
ISO-Attribute, siehe Seite 82

CCGT-AL

CCGT-F1

CCGT-MF2

CCGT-UX*



CCGX...W-F1

CCMT-FF1

CCMT-F1

CCMT...W-F1

CCMT-F2

CCMT-MF2

CCMT...W-MF2

CCMT-M3

CCMT...W-M3

CCMT-M5

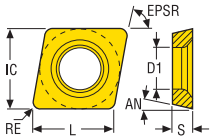
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CCGT0602005-F1 *CCGT21.50.0-F1*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																	■							■	■
CCGT060201-F1 *CCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																	■							■	■
CCGT060201-MF2 *CCGT21.50-MF2*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■				■							■	■
CCGT060202F-AL *CCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0													■							■							■	■
CCGT060202-MF2 *CCGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,45 *0.254*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■																	
CCGX060202W-F1 *CCGX21.50.5W-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■		■													■											
CCMT060202-F1 *CCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■		■		■				■					■	■						■	■					
CCMT060202-F2 *CCMT21.50.5-F2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■													■											
CCMT060202-FF1 *CCMT21.50.5-FF1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■						■																				
CCMT060202-M3 *CCMT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■	■				■																				
CCMT060202-MF2 *CCMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■					■									■							■	■
CCGT060204F-AL *CCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0													■								■							
CCGT060204-F1 *CCGT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																												■	
CCGT060204-MF2 *CCGT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■					■											
CCGT060204R-UX *CCGT21.51R-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0																		■											
CCGT060204L-UX *CCGT21.51L-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0																		■											
CCMT060204-F1 *CCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■					■	■					
CCMT060204W-F1 *CCMT21.51W-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■						■																				
CCMT060204-F2 *CCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■														■									
CCMT060204-FF1 *CCMT21.51-FF1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■					■																				

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet				
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
CCMT060204-M3 *CCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■																		
CCMT060204-MF2 *CCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■	■	■	■			■		■									■	■					■	■				
CCMT060204W-MF2 *CCMT21.51W-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■					■										■											
CCMT060208-F1 *CCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■		■		■										■						■				
CCMT060208-F2 *CCMT21.52-F2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■														■								
CCMT060208-M3 *CCMT21.52-M3*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■	■			■	■		■																	
CCMT060208-MF2 *CCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■	■	■	■			■		■									■											
CCMT090304-F2 *CCMT321-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	4,5 *0.177*	80,0	7,0																				■								
CCMT090304-M3 *CCMT321-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,18 *0.125*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■																									
CCGT09T3005-F1 *CCGT32.50.0-F1*	0,05 *0.002*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■															
CCGT09T301-F1 *CCGT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■						■									
CCGT09T302F-AL *CCGT32.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0													■								■							
CCGT09T302-F1 *CCGT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■															
CCGX09T302W-F1 *CCGX32.50.5W-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■															■											
CCMT09T302-F1 *CCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■		■		■										■						■	■				
CCMT09T302-F2 *CCMT32.50.5-F2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0																				■								
CCMT09T302-M3 *CCMT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■		■																							
CCMT09T302-MF2 *CCMT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■	■					■									■										■	
CCGT09T304F-AL *CCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0													■								■							
CCGT09T304-F1 *CCGT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■															■
CCGT09T304-MF2 *CCGT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0																		■										
CCGT09T304R-UX *CCGT32.51R-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																		■										
CCGT09T304L-UX *CCGT32.51L-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																		■										
CCMT09T304-F1 *CCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				■	■	■	■							■	■		
CCMT09T304W-F1 *CCMT32.51W-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■																								■	
CCMT09T304-F2 *CCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0						■						■					■			■								
CCMT09T304-FF1 *CCMT32.51-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■	■					■																			
CCMT09T304-M3 *CCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■																	
CCMT09T304-M5 *CCMT32.51-M5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■	■	■	■		■		■			■																	
CCMT09T304-MF2 *CCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■			■	■	■									■	■						■	■		

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																									
								Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CCMT09T304W-MF2 *CCMT32.51W-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■				■										■							
CCGT09T308F-AL *CCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																				■				
CCMT09T308-F1 *CCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■					■	
CCMT09T308W-F1 *CCMT32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■																			■	■
CCMT09T308-F2 *CCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0						■													■					
CCMT09T308-FF1 *CCMT32.52-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0									■															
CCMT09T308-M3 *CCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■													
CCMT09T308W-M3 *CCMT32.52W-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■																					
CCMT09T308-M5 *CCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■	■	■	■		■		■		■	■												
CCMT09T308-MF2 *CCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■			■	■	■									■					■	
CCMT09T308W-MF2 *CCMT32.52W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■					■									■						
CCMT09T312-M3 *CCMT32.53-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■																		
CCGT120404F-AL *CCGT431F-AL*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																				■				
CCMT120404-F1 *CCMT431-F1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■								■					■							
CCMT120404W-F1 *CCMT431W-F1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																				
CCMT120404-F2 *CCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0																				■				
CCMT120404-M3 *CCMT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■	■						■												
CCGT120408F-AL *CCGT432F-AL*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																				■				
CCGT120408R-UX *CCGT432R-UX*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																		■						
CCGT120408L-UX *CCGT432L-UX*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																		■						
CCMT120408-F1 *CCMT432-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■							■	■				■								
CCMT120408W-F1 *CCMT432W-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																				
CCMT120408-F2 *CCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0						■														■				
CCMT120408-M3 *CCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■												
CCMT120408-M5 *CCMT432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0	■	■	■	■		■		■		■	■												
CCMT120408-MF2 *CCMT432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■			■		■														
CCMT120412-F1 *CCMT433-F1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																				
CCMT120412-M3 *CCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■					■	■	■												
CCMT120412-M5 *CCMT433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0	■	■	■	■				■			■												
CCMT160508-M3 *CCMT53.52-M3*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■		■			■	■		■												

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet			
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
CCMT160508-M5 *CCMT53.52-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■				■																				
CCMT160512-M3 *CCMT53.53-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0					■			■	■		■																
CCMT160512-M5 *CCMT53.53-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■				■																				
CCMT160516-M5 *CCMT53.54-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■				■																				

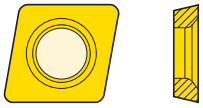
CDCB



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

CDCB



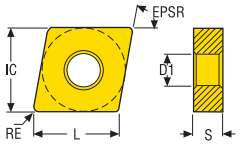
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																								
								Beschichtet																			Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CDCB04T0005 *CDCB1.21.20*	0,05 *0.002*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0																		■				■			
CDCB04T002 *CDCB1.21.20.5*	0,2 *0.008*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0														■				■				■			
CDCB04T004 *CDCB1.21.21*	0,4 *0.016*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0														■				■				■			

CNGG, CNMA, CNMG, CNMM

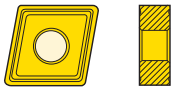
ISO-Attribute, siehe Seite 82

CNGG
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

CNMA, CNMG, CNMM
Toleranzen: Größe:
IC = ±0,05/*0.002* 09/*3*
IC = ±0,08/*0.003* 12/*4*
IC = ±0,10/*0.004* 16-19/*5-6*
IC = ±0,13/*0.005* 25/*8*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

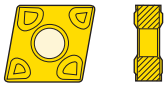


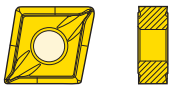
CNGG-MF1

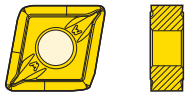
CNGG-M1


CNMA

CNMA-MR9

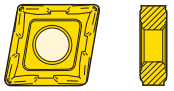
CNMG-FF1


CNMG-FF2


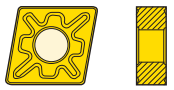
CNMG...W-FF2


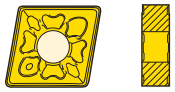
CNMG-MF1

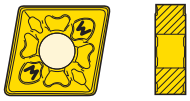
CNMG...W-MF1

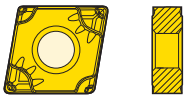
CNMG-MF2


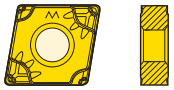
CNMG...W-MF2

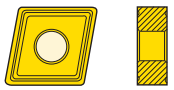
CNMG-MF3


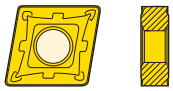
CNMG-MF4


CNMG...W-MF4


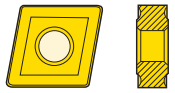
CNMG-MF5


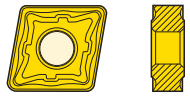
CNMG...W-MF5


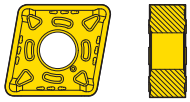
CNMG-M1


CNMG-M3


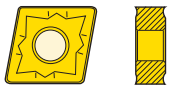
CNMG...W-M3

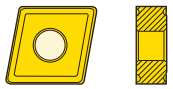
CNMG-M4


CNMG-M5


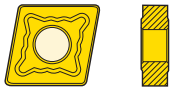
CNMG-M6


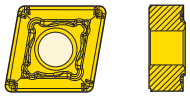
CNMG...W-M6

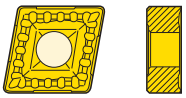
CNMG-MR3


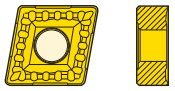
CNMG-MR4


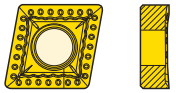
CNMG-MR6

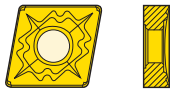
CNMG-MR7


CNMM-MR6


CNMM-R4


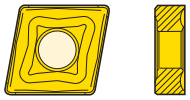
CNMM...W-R4


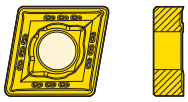
CNMM-R5


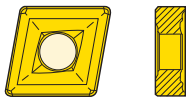
CNMM-R6


CNMM-R7

CNMM...W-R7

CNMM-R8


CNMM-RR6


CNMM-RR9


Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG090304-M3 *CNMG321-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■					■																			
CNMG090308-M3 *CNMG322-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■					■																			
CNGG120401-MF1 *CNGP430-MF1*	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■						■				
CNGG120402-M1 *CNGP430.5-M1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■								■					
CNGG120402-MF1 *CNGP430.5-MF1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■	■					■				
CNMG120402-FF2 *CNMG430.5-FF2*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■															■						■			
CNGG120404-M1 *CNGP431F-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																					■					
CNGG120404-MF1 *CNGP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■	■					■				
CNMA120404 *CNMA431*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■																	
CNMG120404-FF1 *CNMG431-FF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■					■																			

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet				
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
CNMG120404-FF2 *CNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														■						■						
CNMG120404W-FF2 *CNMG431W-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																				■						
CNMG120404-M1 *CNMP431-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■										■							
CNMG120404-M3 *CNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■	■	■		■	■									■											
CNMG120404-M5 *CNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■			■																		
CNMG120404-MF1 *CNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■						
CNMG120404W-MF1 *CNMG431W-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0									■								■	■											
CNMG120404-MF2 *CNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■		■	■	■						■																■	■
CNMG120404W-MF2 *CNMG431W-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																								■
CNMG120404-MF3 *CNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																								
CNMG120404-MF4 *CNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■		■				■										
CNMG120404W-MF4 *CNMG431W-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■									■										
CNMG120404-MR4 *CNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																						■						
CNGG120408-M1 *CNGP432F-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																						■						
CNGG120408-MF1 *CNGP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■	■					■						
CNMA120408 *CNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																	
CNMA120408-MR9 *CNMA432-MR9*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																	
CNMG120408-FF1 *CNMG432-FF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0									■																			
CNMG120408-FF2 *CNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■																							■	
CNMG120408W-FF2 *CNMG432W-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																							■	
CNMG120408-M1 *CNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■								■						
CNMG120408-M3 *CNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■		■					■		■										
CNMG120408W-M3 *CNMG432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■		■						■																	
CNMG120408-M4 *CNMG432-M4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																	
CNMG120408-M5 *CNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■													
CNMG120408-M6 *CNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																	
CNMG120408W-M6 *CNMG432W-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■																								
CNMG120408-MF1 *CNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■						
CNMG120408W-MF1 *CNMG432W-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																		■										
CNMG120408-MF2 *CNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■					■	■				■	■										■	■

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG120408W-MF2 *CNMG432W-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																■
CNMG120408-MF3 *CNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■	■	■		■	■		■																
CNMG120408-MF4 *CNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■				■									
CNMG120408W-MF4 *CNMG432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																		
CNMG120408-MF5 *CNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■							■		■		■	■	■										
CNMG120408W-MF5 *CNMG432W-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■							■					■	■										
CNMG120408-MR3 *CNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■			■					■	■					■			
CNMG120408-MR4 *CNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■								■				
CNMG120408-MR6 *CNMG432-MR6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																							
CNMG120408-MR7 *CNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■		■		■		■	■															
CNMM120408-R4 *CNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■																					
CNMM120408-R6 *CNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■		■																				
CNMA120412 *CNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■															
CNMA120412-MR9 *CNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■															
CNMG120412-M1 *CNMP433-M1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																					■				
CNMG120412-M3 *CNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■									■							
CNMG120412W-M3 *CNMG433W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■															
CNMG120412-M4 *CNMG433-M4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■															
CNMG120412-M5 *CNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■											
CNMG120412-M6 *CNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■															
CNMG120412W-M6 *CNMG433W-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																						
CNMG120412W-MF1 *CNMG433W-MF1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																	■									
CNMG120412-MF2 *CNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■							■					■	■										
CNMG120412W-MF2 *CNMG433W-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■																									
CNMG120412-MF3 *CNMG433-MF3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■		■			■																	
CNMG120412-MF4 *CNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■												
CNMG120412W-MF4 *CNMG433W-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																	
CNMG120412-MF5 *CNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■							■		■		■	■	■										
CNMG120412-MR3 *CNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■			■					■	■					■			
CNMG120412-MR4 *CNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■								■				

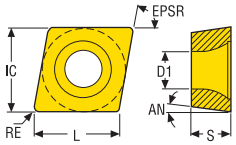
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG120412-MR6 *CNMG433-MR6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																								
CNMG120412-MR7 *CNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■		■	■																
CNMM120412-R4 *CNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■		■																					
CNMM120412W-R4 *CNMM433W-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																								
CNMM120412-R6 *CNMM433-R6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																								
CNMM120412-R8 *CNMM433-R8*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■																						
CNMA120416 *CNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■																	
CNMA120416-MR9 *CNMA434-MR9*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																	
CNMG120416-M3 *CNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																								
CNMG120416-M5 *CNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■	■		■																			
CNMG120416-M6 *CNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																							
CNMG120416-MF4 *CNMG434-MF4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																		
CNMG120416-MF5 *CNMG434-MF5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																								
CNMG120416-MR4 *CNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■								■					
CNMG120416-MR7 *CNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■		■				■	■																
CNMM120416-R4 *CNMM434-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■																								
CNMA160608 *CNMA542*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■																
CNMG160608-M1 *CNMP542-M1*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0																						■					
CNMG160608-M3 *CNMG542-M3*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■	■	■			■																			
CNMG160608-M5 *CNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■	■				■			■																
CNMG160608-M6 *CNMG542-M6*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■		■							■																
CNMG160608-MF4 *CNMG542-MF4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0							■	■	■																		
CNMG160608-MR4 *CNMG542-MR4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0														■								■					
CNMG160608-MR7 *CNMG542-MR7*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■																								
CNMA160612 *CNMA543*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■																
CNMA160612-MR9 *CNMA543-MR9*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■																
CNMG160612-M1 *CNMP543-M1*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0																						■					
CNMG160612-M3 *CNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■																		
CNMG160612-M5 *CNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■																
CNMG160612-M6 *CNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG160612W-M6 *CNMG543W-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0			■	■																							
CNMG160612-MF4 *CNMG543-MF4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0							■	■	■																		
CNMG160612-MR4 *CNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0														■							■					
CNMG160612-MR7 *CNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■				■	■															
CNMM160612-R4 *CNMM543-R4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																					
CNMM160612-R6 *CNMM543-R6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■		■																				
CNMM160612-R7 *CNMM543-R7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■																						
CNMM160612-RR6 *CNMM543-RR6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0			■				■	■	■																		
CNMA160616 *CNMA544*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■																
CNMA160616-MR9 *CNMA544-MR9*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■																
CNMG160616-M3 *CNMG544-M3*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■	■				■																		
CNMG160616-M5 *CNMG544-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■																
CNMG160616-M6 *CNMG544-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																
CNMG160616W-M6 *CNMG544W-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■	■																						
CNMG160616-MR7 *CNMG544-MR7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■															
CNMM160616-R4 *CNMM544-R4*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																					
CNMM160616-R5 *CNMM544-R5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■																								
CNMM160616-R7 *CNMM544-R7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■		■	■																						
CNMM160616-RR6 *CNMM544-RR6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■				■	■	■																		
CNMG160624-M6 *CNMG546-M6*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■	■							■																
CNMG160624-MR7 *CNMG546-MR7*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■																								
CNMM160624-R7 *CNMM546-R7*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■																									
CNMG190608-M1 *CNMP642-M1*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0																					■				
CNMG190608-M3 *CNMG642-M3*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■				■																	
CNMG190608-M5 *CNMG642-M5*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■		■		■																		
CNMG190608-MR7 *CNMG642-MR7*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0				■		■																				
CNMA190612 *CNMA643*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0										■	■																
CNMG190612-M1 *CNMP643-M1*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0																					■				
CNMG190612-M3 *CNMG643-M3*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■				■																	
CNMG190612-M5 *CNMG643-M5*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■	■	■	■			■																

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet				
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG190612-M6 *CNMG643-M6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■																							
CNMG190612-MF4 *CNMG643-MF4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,34 *0.761*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0							■	■	■																		
CNMG190612-MR4 *CNMG643-MR4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0														■							■					
CNMG190612-MR7 *CNMG643-MR7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■															
CNMM190612-R4 *CNMM643-R4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																						
CNMM190612-R6 *CNMM643-R6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0				■		■																					
CNMM190612-R7 *CNMM643-R7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■	■																							
CNMM190612-RR6 *CNMM643-RR6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,34 *0.761*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■				■	■																			
CNMA190616 *CNMA644*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0										■	■																
CNMG190616-M3 *CNMG644-M3*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■			■	■																		
CNMG190616-M5 *CNMG644-M5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■	■	■	■			■																
CNMG190616-M6 *CNMG644-M6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																
CNMG190616-MF4 *CNMG644-MF4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,34 *0.761*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0							■	■	■																		
CNMG190616-MR4 *CNMG644-MR4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0																					■						
CNMG190616-MR7 *CNMG644-MR7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■															
CNMM190616-MR6 *CNMM644-MR6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■																								
CNMM190616-R4 *CNMM644-R4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																						
CNMM190616-R5 *CNMM644-R5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■																										
CNMM190616-R6 *CNMM644-R6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0						■																						
CNMM190616-R7 *CNMM644-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■																							
CNMM190616W-R7 *CNMM644W-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■																							
CNMM190616-R8 *CNMM644-R8*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0				■																							
CNMM190616-RR6 *CNMM644-RR6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■	■			■	■																			
CNMM190616-RR9 *CNMM644-RR9*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0						■																						
CNMG190624-M6 *CNMG646-M6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																
CNMG190624-MR7 *CNMG646-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■		■																						
CNMM190624-R4 *CNMM646-R4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■																							
CNMM190624-R5 *CNMM646-R5*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■																										
CNMM190624-R7 *CNMM646-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■		■	■	■																						
CNMM190624W-R7 *CNMM646W-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																						

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMM190624-RR6 *CNMM646-RR6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■		■				■	■																			
CNMG250924-MR4 *CNMG866-MR4*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	25,8 *1.016*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	80,0	0,0				■																						
CNMG250924-MR7 *CNMG866-MR7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	25,8 *1.016*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	80,0	0,0			■	■	■																						

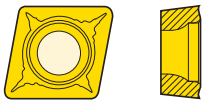
CPMT



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

CPMT-F1



Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																								
								Beschichtet																			Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CPMT060201-F1 *CPMT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0																■								
CPMT060202-F1 *CPMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0																■								
CPMT060204-F1 *CPMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0					■											■	■							
CPMT060208-F1 *CPMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,45 *0.254*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0					■																			
CPMT09T301-F1 *CPMT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0																■								
CPMT09T302-F1 *CPMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0																■								
CPMT09T304-F1 *CPMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0					■											■	■							
CPMT09T308-F1 *CPMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0					■												■							

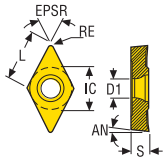
DCGT, DCMT. DCMX

ISO-Attribute, siehe Seite 82

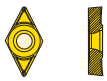
DCGT
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.004*
RE (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

DCMT
Toleranzen: Größe:
IC = ±0,05/*0.002* 07-11/2-*3*
IC = ±0,08/*0.003* 15/*4*
S = ±0,05/*0.002* 07-11/2-*3*
S = ±0,13/*0.005* 15/*4*
RE = ±0,1/*0.004*

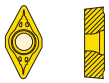
DCMX
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*



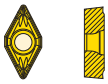
DCGT-AL



DCGT-F1

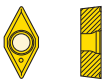


DCGT-MF2



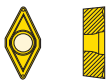
DCGT-M3

DCMT-FF1



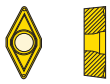
DCMT-F1

DCMT-F2

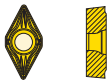


DCMT-MF2

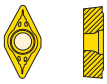
DCMT-M3



DCMT-M5



DCMX...W-F1

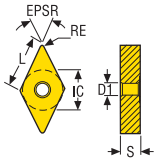


Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DCGT0702005F-AL *DCGT21.50.0F-AL*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	7,755 *0.305*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■							■					
DCGT0702005-F1 *DCGT21.50.0-F1*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																		■								
DCGT070201F-AL *DCGT21.50F-AL*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	7,755 *0.305*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■							■					
DCGT070201-F1 *DCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																		■								
DCGT070201-MF2 *DCGT21.50-MF2*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	7,75 *0.305*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■												
DCGT070202F-AL *DCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■							■					
DCGT070202-M3 *DCGT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																				■					
DCGT070202-MF2 *DCGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,75 *0.305*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■												
DCMT070202-F1 *DCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0			■	■			■					■					■	■								
DCMT070202-F2 *DCMT21.50.5-F2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■														■					
DCMT070202-M3 *DCMT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■																						
DCMT070202-MF2 *DCMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0									■									■							■
DCGT070204F-AL *DCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■								■				
DCGT070204-M3 *DCGT21.51-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																				■					
DCMT070204-F1 *DCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■				■					■	■					■		
DCMT070204-F2 *DCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■														■					
DCMT070204-M3 *DCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■		■		■																
DCMT070204-MF2 *DCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■					■									■	■						■
DCMT070208-F1 *DCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■		■	■		■	■										■						■	
DCMT070208-F2 *DCMT21.52-F2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■														■					
DCMT070208-M3 *DCMT21.52-M3*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■		■		■																

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DCMT070208-MF2 *DCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0				■					■																
DCGT11T301-F1 *DCGT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																		■							
DCGT11T301-MF2 *DCGT32.50-MF2*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■											
DCGT11T302F-AL *DCGT32.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0													■								■				
DCGT11T302-M3 *DCGT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																				■					
DCGT11T302-MF2 *DCGT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■												
DCMT11T302-F1 *DCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■	■				■									■						■	■
DCMT11T302-F2 *DCMT32.50.5-F2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																				■					
DCMT11T302-FF1 *DCMT32.50.5-FF1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■						■																
DCMT11T302-M3 *DCMT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																						
DCMT11T302-MF2 *DCMT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■					■									■	■					■	■
DCGT11T304F-AL *DCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0													■								■				
DCGT11T304-F1 *DCGT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■												■
DCGT11T304-M3 *DCGT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																				■					
DCGT11T304-MF2 *DCGT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■						■						
DCMT11T304-F1 *DCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■					■	■
DCMT11T304-F2 *DCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■						■					■	■		■					
DCMT11T304-FF1 *DCMT32.51-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■					■																
DCMT11T304-M3 *DCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■	■		■	■	■		■														
DCMT11T304-MF2 *DCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■			■	■	■										■	■					■	■
DCMX11T304W-F1 *DCMX32.51W-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■		■																			■	■
DCGT11T308F-AL *DCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0																					■				
DCGT11T308-F1 *DCGT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,969 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■												
DCGT11T308-M3 *DCGT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																				■					
DCMT11T308-F1 *DCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■	■			■		■	■						■	■
DCMT11T308-F2 *DCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■														■					
DCMT11T308-FF1 *DCMT32.52-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■					■																
DCMT11T308-M3 *DCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■		■														
DCMT11T308-M5 *DCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■		■		■																	
DCMT11T308-MF2 *DCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■			■	■	■									■	■					■	■

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DCMX11T308W-F1 *DCMX32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																						■
DCMT11T312-F1 *DCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																						
DCMT11T312-M5 *DCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■				■																	
DCMT11T312-MF2 *DCMT32.53-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■						■																
DCGT150404-M3 *DCGT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																				■					
DCMT150404-F2 *DCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																				■					
DCMT150404-M3 *DCMT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■	■				■																
DCGT150408-M3 *DCGT150408-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																				■					
DCMT150408-F2 *DCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0						■														■					
DCMT150408-M3 *DCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■	■				■																
DCMT150412-M3 *DCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■																					

DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX



DNGG, DNGM
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

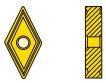
DNMA, DNMG, DNMM
Toleranzen:
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

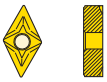
DNMU, DNMX
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

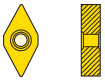
Größe:
11/*3*
15/*4*

* Rechtsausführung

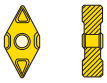
ISO-Attribute, siehe Seite 82

DNGG-M1


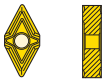
DNGM-MF1


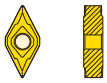
DNMA


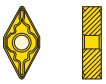
DNMA-MR9

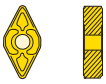
DNMG-FF1


DNMG-FF2

DNMG-MF1


DNMG-MF2


DNMG-MF3


DNMG-MF4


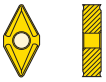
DNMG-MF5

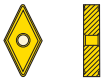
DNMG-M1

DNMG-M3

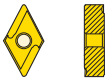
DNMG-M5

DNMG-M6

DNMG-MR3


DNMG-MR4


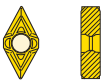
DNMG-MR7

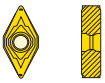
DNMG-UX*


DNMM-R4

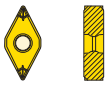
DNMM-R6

DNMU-FF2

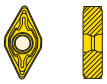
DNMU-MF1


DNMU-MF2


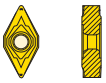
DNMU-MF4

DNMU-MF5


DNMU-M3

DNMU-M5


DNMU-M6

DNMX...W-MF2


DNMX...W-MF4

DNMX...W-M3

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DNMU110402-M3 *DNMU330.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■					■																	
DNMU110404-FF2 *DNMU331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■													■						■	
DNMU110404-M3 *DNMU331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■	■			■	■		■				■	■									
DNMU110404-MF1 *DNMU331-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■									■						
DNMU110404-MF2 *DNMU331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■					■					■								■	
DNMU110404-MF4 *DNMU331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■															
DNMU110404-MF5 *DNMU331-MF5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																					
DNMX110404W-MF2 *DNMX331W-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■		■																			
DNMU110408-FF2 *DNMU332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■													■						■	
DNMU110408-M3 *DNMU332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■		■				■	■									
DNMU110408-M5 *DNMU332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■									■													
DNMU110408-M6 *DNMU332-M6*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■							■													
DNMU110408-MF1 *DNMU332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■															
DNMU110408-MF2 *DNMU332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■					■	■				■								■	

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet				
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
DNMU110408-MF4 *DNMU332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■																				
DNMU110408-MF5 *DNMU332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																									
DNMX110408W-MF2 *DNMX332W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■																							■	
DNMU110412-M3 *DNMU333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■									■																	
DNMU110412-M5 *DNMU333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■																									
DNMU110412-M6 *DNMU333-M6*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■							■																	
DNMU110412-MF2 *DNMU333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																									
DNMU110412-MF5 *DNMU333-MF5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																									
DNGG150402-M1 *DNGP430.5F-M1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																					■						
DNGG150404-M1 *DNGP431F-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																					■						
DNMG150404-FF2 *DNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■																							■		
DNMG150404-M1 *DNMP431-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																					■						
DNMG150404-M3 *DNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■				■		■																	
DNMG150404-M5 *DNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																									
DNMG150404-MF1 *DNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■			■		■						■					
DNMG150404-MF2 *DNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■																									
DNMG150404-MF3 *DNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																									
DNMG150404-MF4 *DNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■																				
DNGG150408-M1 *DNGP432F-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■										■						
DNGM150408-MF1 *DNGM432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■					■											
DNMA150408 *DNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■																		
DNMG150408-FF2 *DNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■																							■		
DNMG150408-M1 *DNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																					■						
DNMG150408-M3 *DNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■		■							■										
DNMG150408-M5 *DNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■			■	■			■																	
DNMG150408-M6 *DNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																								
DNMG150408-MF1 *DNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■			■		■						■					
DNMG150408-MF2 *DNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■											■											■		
DNMG150408-MF3 *DNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																									
DNMG150408-MF4 *DNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■			■	■	■			■		■														

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DNMG150408-MF5 *DNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■							■		■		■	■	■									
DNMG150408-MR3 *DNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■			■					■	■					■		
DNMG150408-MR4 *DNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0														■								■			
DNMX150408W-M3 *DNMX432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■																							
DNMX150408W-MF4 *DNMX432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■																		
DNMA150412-MR9 *DNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■	■														
DNMG150412-M1 *DNMP433-M1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																					■			
DNMG150412-M3 *DNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■				■		■							■						
DNMG150412-M5 *DNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■				■																
DNMG150412-M6 *DNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																				
DNMG150412-MF2 *DNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■																					
DNMG150412-MF4 *DNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■			■		■										
DNMG150412-MF5 *DNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■									■		■										
DNMG150412-MR3 *DNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■			■					■							
DNMG150412-MR4 *DNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																					■			
DNMX150412W-M3 *DNMX433W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■																							
DNMG150416-M6 *DNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■	■																					
DNMG150604-FF1 *DNMG441-FF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0									■														■		
DNMG150604-FF2 *DNMG441-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■															■					■		
DNMG150604-M3 *DNMG441-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■	■			■		■														
DNMG150604-M5 *DNMG441-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■	■																					
DNMG150604-MF1 *DNMP441-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■		
DNMG150604-MF2 *DNMG441-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■																		■	■
DNMG150604-MF3 *DNMG441-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																					
DNMG150604-MF4 *DNMG441-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■																
DNMG150604L-UX *DNMG441L-UX*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■											■										
DNMG150604R-UX *DNMG441R-UX*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■											■										
DNGM150608-MF1 *DNGM442F-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■						■						
DNMA150608 *DNMA442*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■														
DNMG150608-FF2 *DNMG442-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■																				■	

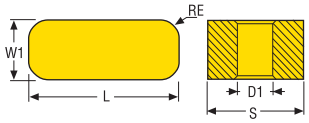
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DNMG150608-M3 *DNMG442-M3*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							■										
DNMG150608-M5 *DNMG442-M5*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■																
DNMG150608-M6 *DNMG442-M6*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■							■																
DNMG150608-MF1 *DNMP442-MF1*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■				
DNMG150608-MF2 *DNMG442-MF2*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■	■					■	■				■	■									■	■
DNMG150608-MF3 *DNMG442-MF3*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0				■					■																		
DNMG150608-MF4 *DNMG442-MF4*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■													
DNMG150608-MF5 *DNMG442-MF5*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■							■		■		■	■	■											
DNMG150608-MR3 *DNMG442-MR3*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0								■	■			■					■	■					■				
DNMG150608-MR7 *DNMG442-MR7*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0		■				■																					
DNMG150608L-UX *DNMG442L-UX*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,16 0.203	55,0	0,0		■	■		■									■													
DNMG150608R-UX *DNMG442R-UX*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,16 0.203	55,0	0,0		■	■		■									■													
DNMM150608-R4 *DNMM442-R4*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■																							
DNMM150608-R6 *DNMM442-R6*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0						■																					
DNMX150608W-M3 *DNMX442W-M3*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■																									
DNMX150608W-MF4 *DNMX442W-MF4*	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0							■																				
DNMA150612 *DNMA443*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0										■																	
DNMA150612-MR9 *DNMA443-MR9*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0										■	■																
DNMG150612-M3 *DNMG443-M3*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							■										
DNMG150612-M5 *DNMG443-M5*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■																
DNMG150612-M6 *DNMG443-M6*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■							■																
DNMG150612-MF2 *DNMG443-MF2*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■		■						■				■	■											
DNMG150612-MF4 *DNMG443-MF4*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0							■	■	■			■		■													
DNMG150612-MF5 *DNMG443-MF5*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■							■		■		■	■	■											
DNMG150612-MR3 *DNMG443-MR3*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0								■	■									■					■				
DNMG150612-MR7 *DNMG443-MR7*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■		■							■																
DNMM150612-R4 *DNMM443-R4*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■																							
DNMX150612W-M3 *DNMX443W-M3*	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■																									
DNMG150616-M3 *DNMG444-M3*	1,6 0.063	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■					■																		
DNMG150616-M5 *DNMG444-M5*	1,6 0.063	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■				■																			

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																									
								Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DNMG150616-M6 *DNMG444-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																				
DNMG150616-MF2 *DNMG444-MF2*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■		■																				
DNMG150616-MF5 *DNMG444-MF5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■																				
DNMM150616-R4 *DNMM444-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■																				
DNMM150616-R6 *DNMM444-R6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0						■																	
DNMG190608-M5 *DNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	19,4 *0.764*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0				■	■																		
DNMG190612-M5 *DNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	19,4 *0.764*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0				■																		
DNMG190612-MR4 *DNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	19,386 *0.763*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0																				■			

LNMX

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
W1 = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*



LNMX-MF

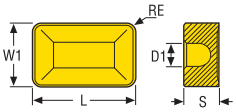
LNMX-MR

LNMX-R2

LNMX-RR94

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																														
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
LNMX191940-MF *LNMX191940-MF*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■																								
LNMX191940-MR *LNMX191940-MR*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■			■																					
LNMX191940-R2 *LNMX191940-R2*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■																								
LNMX191940-RR94 *LNMX191940-RR94*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■			■																					
LNMX301940-MF *LNMX301940-MF*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■	■																							
LNMX301940-MR *LNMX301940-MR*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																							
LNMX301940-R2 *LNMX301940-R2*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■									■															
LNMX301940-RR94 *LNMX301940-RR94*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■																									

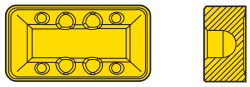
LNMX



Toleranzen:
W1 = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LNMX-RR96

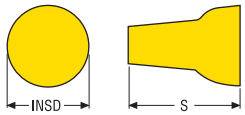


Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																								
								Beschichtet																			Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
LNMX401432-RR96 *LNMX401432-RR96*	3,2 *0.126*	25,2 *0.992*	40,0 *1.575*	14,0 *0.551*	9,3 *0.366*	90,0	0,0		■	■																						
LNMX501432-RR96 *LNMX501432-RR96*	3,2 *0.126*	25,4 *1.000*	50,8 *2.000*	14,0 *0.551*	9,3 *0.366*	90,0	0,0		■																							

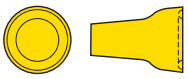
RCGS

ISO-Attribute, siehe Seite 82

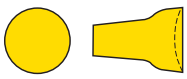
Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,25/*0.010*



RCGS-46

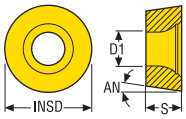


RCGS-PS



Bezeichnung	INSD	S	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																										
					Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCGS12.7-46 *RCGS4-46*	12,7 *0.500*	16,67 *0.656*		7,0												■		■			■					■	■		
RCGS12.7-PS *RCGS4F-PS*	12,7 *0.500*	16,67 *0.656*		7,0																						■			
RCGS4.76-46 *RCGS1.5-46*	4,76 *0.187*	6,35 *0.250*		7,0												■		■			■					■	■		
RCGS4.76-PS *RCGS1.5-PS*	4,76 *0.187*	6,35 *0.250*		7,0												■					■					■			
RCGS6.35-46 *RCGS2-46*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*		7,0												■		■			■					■	■		
RCGS6.35-PS *RCGS2-PS*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*		7,0												■					■					■	■		
RCGS9.525-46 *RCGS3-46*	9,525 *0.375*	13,1 *0.516*		7,0												■		■			■					■	■		
RCGS9.525-PS *RCGS3-PS*	9,525 *0.375*	13,1 *0.516*		7,0												■					■					■	■		

RCMM, RCMT, RCMX



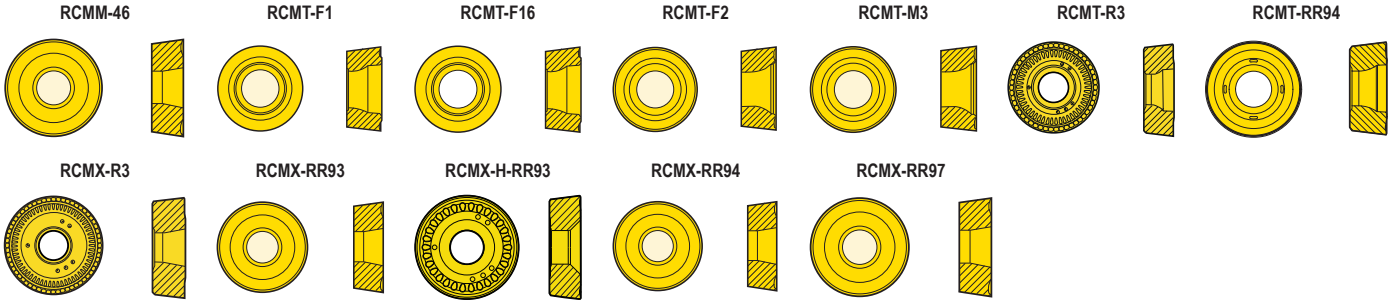
RCMM
Toleranzen: Größe:
INSD = ±0,08/*.003* 12-19/*4-6*
INSD = ±0,10/*.004* 25/*8*
S = ±0,05/*.002*

RCMT
Toleranzen: Größe:
INSD = ±0,05/*.002* 06-10/*2-10*
INSD = ±0,08/*.003* 12/*4*
INSD = ±0,10/*.004* 16/*16*
S = ±0,05/*.002* 06-10/*2-10*
S = ±0,13/*.005* 12-16/*4-16*

RCMX
Toleranzen: Größe:
INSD = ±0,08/*.003* 10-20/*10-20*
INSD = ±0,10/*.004* 25-32/*25-32*
S = ±0,05/*.002* 10/*10*
S = ±0,13/*.005* 12-32/*12-32*

Die Form der Bohrung für die Klemmung ist für RCMM, RCMT und RCMX unterschiedlich, siehe www.secotools.com.

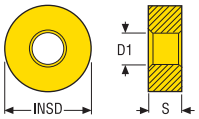
ISO-Attribute, siehe Seite 82



Bezeichnung	INSD	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																								
						Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCMT0602M0-F1 *RCMT0602M0-F1*	6,0 *0.236*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*		7,0			■	■														■							
RCMT0602M0-F2 *RCMT0602M0-F2*	6,0 *0.236*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*		7,0												■								■					
RCMT0602M0-M3 *RCMT0602M0-M3*	6,0 *0.236*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	0,0	7,0			■	■	■																				
RCMT060300-F16 *RCMT22-F16*	6,35 *0.250*	3,21 *0.126*	2,79 *0.110*		7,0					■																				
RCMT0803M0-F1 *RCMT0803M0-F1*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	0,0	7,0			■	■	■										■			■							
RCMT0803M0-F2 *RCMT0803M0-F2*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*		7,0												■					■			■					
RCMT0803M0-M3 *RCMT0803M0-M3*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	0,0	7,0		■	■	■	■						■														
RCMT09T300-F16 *RCMT32.5-F16*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	3,9 *0.154*		7,0					■																				
RCMX100300-RR94 *RCMX100300-RR94*	10,0 *0.394*	3,18 *0.125*	3,6 *0.142*		7,0				■																					
RCMT10T3M0-F1 *RCMT10T3M0-F1*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	0,0	7,0			■	■			■								■			■							
RCMT10T3M0-F2 *RCMT10T3M0-F2*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*		7,0						■						■								■					
RCMT10T3M0-M3 *RCMT10T3M0-M3*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	0,0	7,0		■	■	■	■		■				■														
RCMM120400-46 *RCMM43-46*	12,7 *0.500*	4,89 *0.193*	5,16 *0.203*		7,0					■																■				
RCMT120400-F16 *RCMT43-F16*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*		7,0					■																				
RCMX120400-RR94 *RCMX120400-RR94*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,2 *0.165*		7,0			■	■																					
RCMT1204M0-F1 *RCMT1204M0-F1*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	0,0	7,0		■	■	■			■				■				■			■							
RCMT1204M0-F2 *RCMT1204M0-F2*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*		7,0						■						■								■					
RCMT1204M0-M3 *RCMT1204M0-M3*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	0,0	7,0		■	■	■	■		■			■	■				■										
RCMT1204M0-RR94 *RCMT1204M0-RR94*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*		7,0				■																					
RCMX160600-RR94 *RCMX160600-RR94*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,2 *0.205*		7,0		■	■	■																					

Bezeichnung	INSD	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																										
						Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCMT1606M0-F1 *RCMT1606M0-F1*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*		7,0	■	■	■	■																						
RCMT1606M0-F2 *RCMT1606M0-F2*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*		7,0						■													■						
RCMT1606M0-M3 *RCMT1606M0-M3*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	0,0	7,0	■	■	■	■	■																					
RCMM190600-46 *RCMM64-46*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,95 *0.313*		7,0					■									■							■					
RCMX200600-R3 *RCMX200600-R3*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*		7,0	■	■	■																							
RCMX200600-RR93 *RCMX200600-RR93*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	0,0	7,0	■	■	■		■																					
RCMX200600-RR94 *RCMX200600-RR94*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*		7,0				■																						
RCMX200600-RR97 *RCMX200600-RR97*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*		7,0																										
RCMT2006M0-R3 *RCMT2006M0-R3*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,6 *0.260*		7,0			■									■	■													
RCMM250600-46 *RCMM84-46*	25,4 *1.000*	6,35 *0.250*	7,95 *0.313*		7,0																					■					
RCMX250700-R3 *RCMX250700-R3*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*		7,0	■	■	■																							
RCMX250700-RR93 *RCMX250700-RR93*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*	0,0	7,0	■	■	■		■																					
RCMX250700-RR94 *RCMX250700-RR94*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*		7,0				■																						
RCMX320900-R3 *RCMX320900-R3*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*		7,0			■																							
RCMX320900-RR93 *RCMX320900-RR93*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	0,0	7,0	■	■	■		■																					
RCMX320900-H-RR93 *RCMX320900-H-RR93*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	10,4 *0.409*		7,0	■	■	■																							
RCMX320900-RR94 *RCMX320900-RR94*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*		7,0	■		■	■																						
RCMX320900-RR97 *RCMX320900-RR97*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*		7,0	■																									

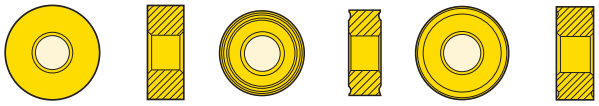
RNMA, RNMG



Toleranzen: Größe:
INSD = ±0,08/*0.003* 12/*4*
INSD = ±0,10/*0.004* 19/*6*
INSD = ±0,13/*0.005* 25/*8*
S = ±0,13/*0.005*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RNMA **RNMG-M3** **RNMG-MR4**



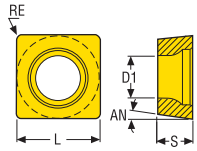
Bezeichnung	INSD	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																									
						Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RNMA120400 *RNMA43*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*		0,0											■													
RNMG120400-M3 *RNMG43-M3*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*		0,0		■	■	■																				
RNMG120400-MR4 *RNMG43-MR4*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*		0,0														■							■			
RNMG190600-MR4 *RNMG64-MR4*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*		0,0														■							■			
RNMG250900-MR4 *RNMG86-MR4*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*		0,0														■							■			

SCMT

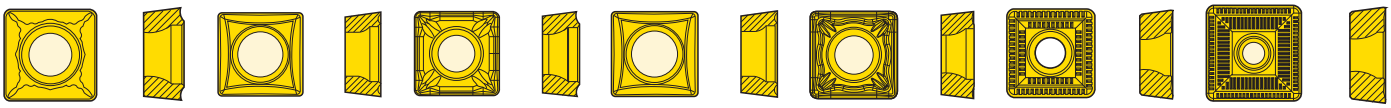
ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
L = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
06-09/*2-3*
12/4
15-25/*5-8*
38/*12*
06-09/*2-3*
12-25/*4-8*
38/*12*



SCMT-F1 **SCMT-F2** **SCMT-MF2** **SCMT-M3** **SCMT-M5** **SCMT-RR96** **SCMT-RR97**



Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
							Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SCMT060204-F2 *SCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	90,0	7,0						■																				
SCMT060204-M3 *SCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	90,0	7,0			■	■	■				■																	
SCMT070308-F2 *SCMT2.522-F2*	0,8 *0.031*	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	90,0	7,0						■																				
SCMT070308-M3 *SCMT2.522-M3*	0,8 *0.031*	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	90,0	7,0			■	■					■																	
SCMT09T304-F1 *SCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■	■													■								
SCMT09T304-F2 *SCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0						■																				
SCMT09T304-M3 *SCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■	■		■		■																	
SCMT09T304-MF2 *SCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■						■																	
SCMT09T308-F1 *SCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■							■							■					■			
SCMT09T308-F2 *SCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0						■																				
SCMT09T308-M3 *SCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■															
SCMT09T308-M5 *SCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0		■	■	■				■																		
SCMT09T308-MF2 *SCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■					■									■					■			
SCMT09T312-F1 *SCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0				■																						
SCMT09T312-M5 *SCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0		■		■																						
SCMT09T312-MF2 *SCMT32.53-MF2*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0				■					■																	
SCMT120408-F1 *SCMT432-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0			■	■			■											■								
SCMT120408-F2 *SCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0						■																				
SCMT120408-M3 *SCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■															
SCMT120408-M5 *SCMT432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0	■	■	■	■		■		■			■															
SCMT120408-MF2 *SCMT432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0			■	■	■				■																	
SCMT120412-F1 *SCMT433-F1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0		■																■								
SCMT120412-M3 *SCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0											■															

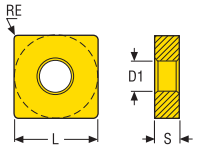
Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																							
							Beschichtet																			Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SCMT120412-MF2 *SCMT433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0							■		■															
SCMT150512-F2 *SCMT53.53-F2*	1,2 *0.047*	15,88 *0.625*	5,56 *0.219*	8,7 *0.343*	90,0	7,0						■																		
SCMT250924-RR97 *SCMT866-RR97*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0	■		■		■																			
SCMT380932-RR96 *SCMT1268-RR96*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0					■																			
SCMT380932-RR97 *SCMT1268-RR97*	3,2 *0.126*	38,1 *1.500*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0	■				■																			

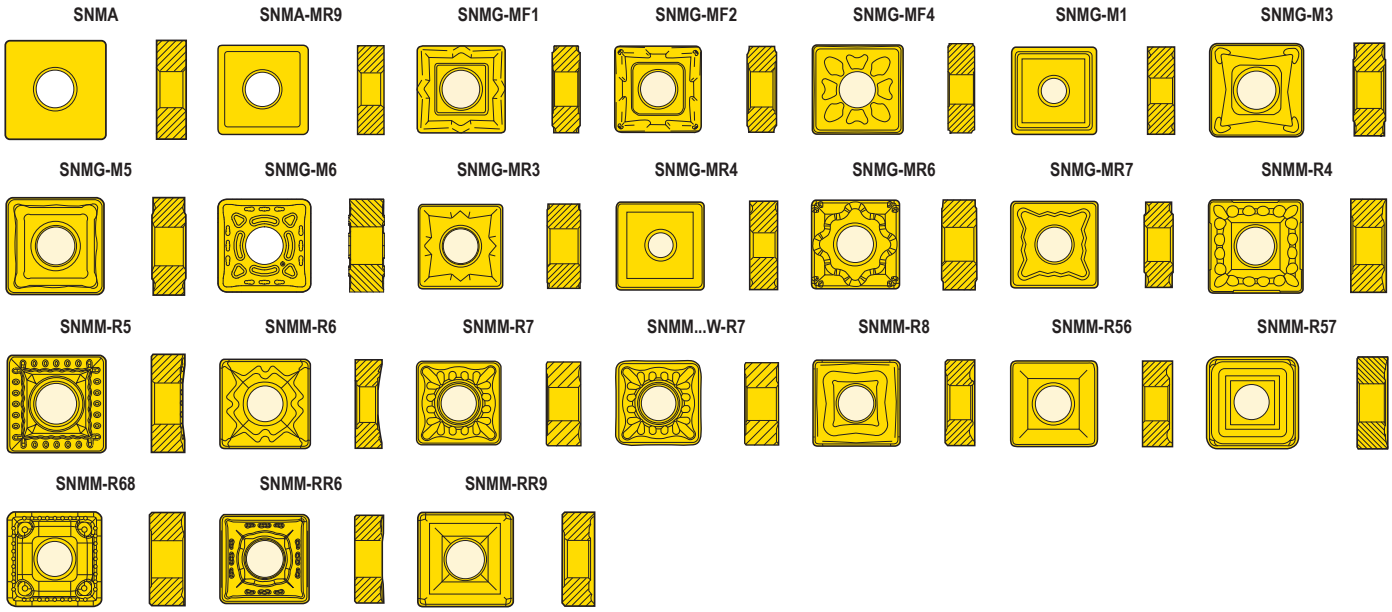
SNMA, SNMG, SNMM

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
L = ±0,10/*0.004*
L = ±0,13/*0.005*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
09/*3*
12/*4*
15-19/*5-6*
25/*8*





Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																										
							Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMG090304-MF2 *SNMG321-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■																						
SNMA090308 *SNMA322*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0										■															
SNMG090308-M5 *SNMG322-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■	■																					
SNMG090308-MF2 *SNMG322-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■																						
SNMG120404-M3 *SNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■																					
SNMA120408-MR9 *SNMA432-MR9*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■	■														
SNMA120408 *SNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■	■														
SNMG120408-M1 *SNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0																					■				
SNMG120408-M3 *SNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■	■			■		■							■								
SNMG120408-M5 *SNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■	■	■	■	■		■	■				■											
SNMG120408-M6 *SNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■																					
SNMG120408-MF1 *SNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■		■			■					■	■				■			
SNMG120408-MF2 *SNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■										■								■		
SNMG120408-MF4 *SNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■	■	■																

Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
							Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet			
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMG120408-MR3 *SNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0								■	■			■					■	■					■				
SNMG120408-MR4 *SNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0														■								■					
SNMG120408-MR7 *SNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■		■		■																			
SNMM120408-R4 *SNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0				■																							
SNMM120408-R6 *SNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0						■																					
SNMM120408-RR6 *SNMM432-RR6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0								■																			
SNMA120412-MR9 *SNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■	■																
SNMA120412 *SNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■																	
SNMG120412-M3 *SNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■	■			■																		
SNMG120412-M5 *SNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■	■	■	■			■				■												
SNMG120412-M6 *SNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■																							
SNMG120412-MF1 *SNMP433-MF1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0									■			■					■	■				■					
SNMG120412-MF2 *SNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■												■									■		
SNMG120412-MF4 *SNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■	■	■																		
SNMG120412-MR3 *SNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0								■	■			■					■	■									
SNMG120412-MR4 *SNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0														■								■					
SNMG120412-MR7 *SNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■		■					■																
SNMM120412-R4 *SNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■																							
SNMM120412-R8 *SNMM433-R8*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0						■																					
SNMA120416-MR9 *SNMA434-MR9*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■	■																
SNMA120416 *SNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■																	
SNMG120416-M3 *SNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■																							
SNMG120416-M5 *SNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■				■																			
SNMG120416-M6 *SNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■		■																							
SNMG120416-MR4 *SNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0														■								■					
SNMG120416-MR7 *SNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■																								
SNMG150608-M5 *SNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																								
SNMA150612 *SNMA543*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0										■	■																
SNMG150612-M1 *SNMP543-M1*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0																						■					
SNMG150612-M3 *SNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■	■																							

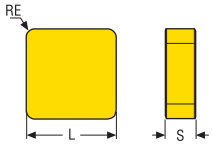
Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
							Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMG150612-M5 *SNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■	■	■	■		■																		
SNMG150612-M6 *SNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■	■																						
SNMG150612-MR4 *SNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0														■							■					
SNMG150612-MR6 *SNMG543-MR6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																							
SNMG150612-MR7 *SNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■	■		■					■															
SNMM150612-R4 *SNMM543-R4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■	■																						
SNMA150616-MR9 *SNMA544-MR9*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0										■	■															
SNMG150616-M5 *SNMG544-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■																		
SNMG150616-M6 *SNMG544-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■	■	■																						
SNMG150616-MR7 *SNMG544-MR7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■			■					■															
SNMM150616-R4 *SNMM544-R4*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■		■	■	■																					
SNMM150616-RR6 *SNMM544-RR6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0								■																		
SNMM150624-R7 *SNMM546-R7*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■		■																					
SNMA190612 *SNMA643*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0										■																
SNMG190612-M3 *SNMG643-M3*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																						
SNMG190612-M5 *SNMG643-M5*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■	■	■		■			■															
SNMG190612-M6 *SNMG643-M6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■	■	■																						
SNMG190612-MR4 *SNMG643-MR4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0														■							■					
SNMG190612-MR7 *SNMG643-MR7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■	■	■		■																		
SNMM190612-R4 *SNMM643-R4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																						
SNMM190612-R6 *SNMM643-R6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■		■																				
SNMM190612-R7 *SNMM643-R7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																							
SNMA190616 *SNMA644*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0										■	■															
SNMG190616-M1 *SNMP644-M1*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0																					■					
SNMG190616-M3 *SNMG644-M3*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																							
SNMG190616-M5 *SNMG644-M5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■																		
SNMG190616-M6 *SNMG644-M6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■	■	■							■															
SNMG190616-MR3 *SNMG644-MR3*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0																	■	■				■				
SNMG190616-MR4 *SNMG644-MR4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0																					■					
SNMG190616-MR7 *SNMG644-MR7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■																		

Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
							Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMM190616-R4 *SNMM644-R4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■	■	■	■	■																						
SNMM190616-R5 *SNMM644-R5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																									
SNMM190616-R56 *SNMM644-R56*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																								
SNMM190616-R57 *SNMM644-R57*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■	■																									
SNMM190616-R6 *SNMM644-R6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																								
SNMM190616-R7 *SNMM644-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■	■																							
SNMM190616W-R7 *SNMM644W-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																									
SNMM190616-R8 *SNMM643-R8*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■		■																						
SNMM190616-RR6 *SNMM644-RR6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■				■																				
SNMM190616-RR9 *SNMM644-RR9*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0						■																						
SNMG190624-M6 *SNMG646-M6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■	■	■							■																	
SNMG190624-MR7 *SNMG646-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■		■																							
SNMM190624-R4 *SNMM646-R4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■		■	■	■																							
SNMM190624-R5 *SNMM646-R5*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																									
SNMM190624-R57 *SNMM646-R57*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■			■																								
SNMM190624-R7 *SNMM646-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■		■	■	■																							
SNMM190624W-R7 *SNMM646W-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																									
SNMM190624-RR6 *SNMM646-RR6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■					■																				
SNMM250724-R56 *SNMM856-R56*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0			■	■																								
SNMM250724-R57 *SNMM856-R57*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0			■	■	■																							
SNMM250724-R7 *SNMM856-R7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																							
SNMM250724-RR6 *SNMM856-RR6*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0			■		■		■	■																				
SNMM250724-RR9 *SNMM856-RR9*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0				■		■																						
SNMG250924-MR4 *SNMG866-MR4*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0																						■						
SNMG250924-MR7 *SNMG866-MR7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																							
SNMM250924-R68 *SNMM866-R68*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■					■																				
SNMM250924-R7 *SNMM866-R7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																							
SNMM250924-RR6 *SNMM866-RR6*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0							■																					

SNUN

ISO-Attribute, siehe Seite 82

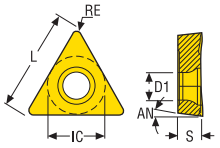
Toleranzen:
L = ±0,13/*0.005*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



SNUN

Bezeichnung	RE	L	S	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
						Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNUN120412 *SNUN120412*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,762 *0.187*	90,0	0,0											■														

TCGT, TCGX, TCMT, TCMX



TCGT
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.004*
RE (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

TCGX
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

TCMT, TCMX
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

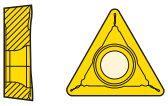
Größe:
11-16/*2-3*
22/4
11-16/*2-3*
22/4

* Rechtsausführung

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TCGT-AL

TCGT-F1



TCGT-UX*

TCGX-F1

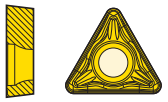
TCMT-F1

TCMT-F2

TCMT-MF2

TCMT-M3

TCMT-M5

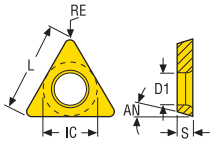


TCMX...W-F1

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten: Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TCGT090202F-AL *TCGT1.81.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	5,56 *0.219*	9,63 *0.379*	2,38 *0.094*	2,5 *0.098*	60,0	7,0													■								■					
TCGT090204F-AL *TCGT1.81.51F-AL*	0,4 *0.016*	5,56 *0.219*	9,63 *0.379*	2,38 *0.094*	2,5 *0.098*	60,0	7,0													■								■					
TCGT110201-F1 *TCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0																		■								
TCGT110202F-AL *TCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0													■								■					
TCGT110202R-UX *TCGT21.50.5R-UX*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																		■								
TCGT110202L-UX *TCGT21.50.5L-UX*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																		■								
TCMT110202-F1 *TCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0				■		■												■								
TCGT110204F-AL *TCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0													■								■					
TCGT110204R-UX *TCGT21.51R-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0									■									■								
TCGT110204L-UX *TCGT21.51L-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0									■									■								
TCMT110204-F1 *TCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■									■								
TCMT110204-MF2 *TCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■	■					■									■								
TCGT110208F-AL *TCGT21.52F-AL*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																					■					
TCMT110208-F1 *TCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0		■	■	■	■	■												■								
TCMT110208-MF2 *TCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■	■					■									■								
TCGX16T302WR-F1 *TCGX32.50.5WR-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■															■								
TCGX16T302WL-F1 *TCGX32.50.5WL-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■															■								
TCMT16T302-F1 *TCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0				■				■																		
TCGT16T304F-AL *TCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	60,0	7,0																					■					
TCMT16T304-F1 *TCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■		■	■	■	■			■					■							■	

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																							Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TCMT16T304-F2 *TCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0																				■					
TCMT16T304-M3 *TCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■		■				■														
TCMT16T304-MF2 *TCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■					■								■								
TCGT16T308F-AL *TCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	60,0	7,0																					■				
TCMT16T308-F1 *TCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■				■						■								
TCMT16T308-F2 *TCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0						■														■					
TCMT16T308-M3 *TCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■														
TCMT16T308-M5 *TCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0	■		■	■		■		■			■														
TCMT16T308-MF2 *TCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■					■								■								
TCMX16T308W-F1 *TCMX32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■																					
TCMT16T312-F1 *TCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■		■																				
TCMT16T312-M5 *TCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■							■														
TCMT220404-F2 *TCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	60,0	7,0																				■					
TCMT220408-M3 *TCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	60,0	7,0		■	■	■	■																				

TDAB, TDCH

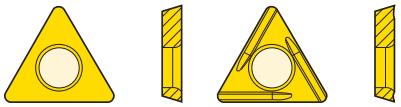


Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

* Rechtsausführung

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TDAB **TDCH***



Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TDAB06T0005 *TDAB1.21.50*	0,05 *0.002*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■				■				
TDAB06T002 *TDAB1.21.50.5*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■				■				
TDCH06T002L *TDCH1.21.50.5L*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■								
TDCH06T002R *TDCH1.21.50.5R*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■								
TDAB06T004 *TDAB1.21.51*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■				■				
TDCH06T004L *TDCH1.21.51L*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■								
TDCH06T004R *TDCH1.21.51R*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■								

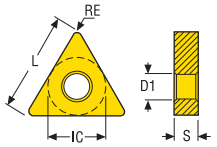
TNMA, TNMG, TNMM, TNMX

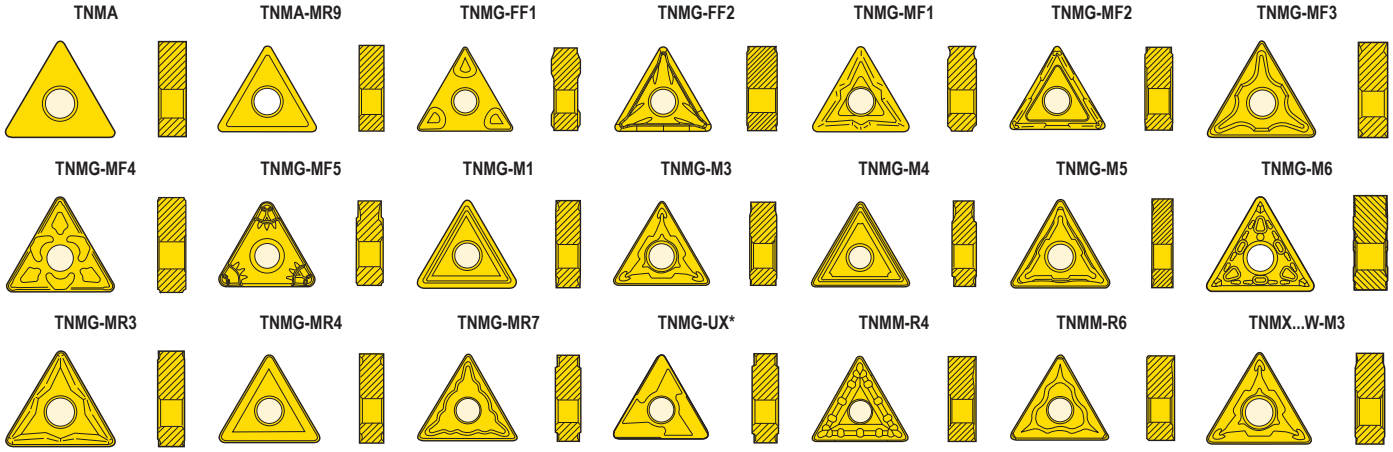
* Rechtsausführung

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
IC = ±0,10/*0.004*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
11-16/*2-3*
22/4
27-33/*5-6*





Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet			
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG110304-MF2 *TNMG221-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	2,26 *0.089*	60,0	0,0			■																								
TNMG110304-MR4 *TNMG221-MR4*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	2,26 *0.089*	60,0	0,0																					■					
TNMG110308-MR4 *TNMG222-MR4*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	2,26 *0.089*	60,0	0,0																					■					
TNMG160304-MR4 *TNMG321-MR4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																					■					
TNMG160308-M5 *TNMG322-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■																					
TNMG160308-MF3 *TNMG322-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																							
TNMG160308-MR4 *TNMG322-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																					■					
TNMA160404 *TNMA331*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■																	
TNMG160404-FF1 *TNMG331-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0									■															■		
TNMG160404-FF2 *TNMG331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■															■						■		
TNMG160404-M3 *TNMG331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■	■	■		■	■		■															
TNMG160404-M5 *TNMG331-M5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■	■																							
TNMG160404-MF1 *TNMP331-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■			■					■										
TNMG160404-MF2 *TNMG331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■	■																				■	■
TNMG160404-MF3 *TNMG331-MF3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																							
TNMG160404-MF4 *TNMG331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■																		
TNMG160404-MF5 *TNMG331-MF5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0															■	■											

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG160404R-UX *TNMG331R-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■											■											
TNMG160404L-UX *TNMG331L-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■											■											
TNMM160404-R6 *TNMM331-R6*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																					
TNMA160408 *TNMA332*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■	■														
TNMG160408-FF1 *TNMG332-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■					■																
TNMG160408-FF2 *TNMG332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																				■	
TNMG160408-M1 *TNMP332-M1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																					■			
TNMG160408-M3 *TNMG332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■	■									■						
TNMG160408-M4 *TNMG332-M4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■													
TNMG160408-M5 *TNMG332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■													
TNMG160408-M6 *TNMG332-M6*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■																				
TNMG160408-MF1 *TNMP332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■			■					■	■					■		
TNMG160408-MF2 *TNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■										■									■	■
TNMG160408-MF3 *TNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■			■																
TNMG160408-MF4 *TNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■			■		■				■							
TNMG160408-MF5 *TNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,498 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■									■		■	■	■	■								
TNMG160408-MR4 *TNMG332-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0														■							■			
TNMG160408-MR7 *TNMG332-MR7*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■																		
TNMG160408R-UX *TNMG332R-UX*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■											■											
TNMG160408L-UX *TNMG332L-UX*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■											■											
TNMM160408-R4 *TNMM332-R4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■	■																					
TNMM160408-R6 *TNMM332-R6*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0						■																			
TNMX160408W-M3 *TNMX332W-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																					
TNMA160412-MR9 *TNMA333-MR9*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■	■														
TNMA160412 *TNMA333*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■	■														
TNMG160412-M3 *TNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■	■	■		■	■									■						
TNMG160412-M5 *TNMG333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■			■														
TNMG160412-M6 *TNMG333-M6*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■																				
TNMG160412-MF1 *TNMP333-MF1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0												■					■	■						
TNMG160412-MF2 *TNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■												■									

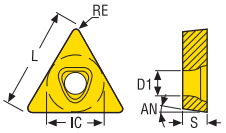
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG160412-MF4 *TNMG333-MF4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■			■		■												
TNMG160412-MF5 *TNMG333-MF5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■									■		■												
TNMG160412-MR3 *TNMG333-MR3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																	■					■			
TNMG160412-MR7 *TNMG333-MR7*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■		■																					
TNMM160412-R4 *TNMM333-R4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■																						
TNMX160412W-M3 *TNMX333W-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■																							
TNMA160416-MR9 *TNMA334-MR9*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■	■														
TNMA160416 *TNMA334*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■															
TNMG160416-M5 *TNMG334-M5*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■														
TNMG220404-M5 *TNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■	■																					
TNMG220404-MF2 *TNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■																						
TNMG220404-MF3 *TNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																					
TNMG220404-MR4 *TNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																					■				
TNMA220408 *TNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0										■															
TNMG220408-M1 *TNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■							■				
TNMG220408-M3 *TNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■	■				■																
TNMG220408-M5 *TNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■														
TNMG220408-M6 *TNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■							■														
TNMG220408-MF2 *TNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■																						
TNMG220408-MF3 *TNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																					
TNMG220408-MF4 *TNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0							■	■	■																
TNMG220408-MR4 *TNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■							■				
TNMG220408-MR7 *TNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■		■																			
TNMM220408-R4 *TNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■	■																					
TNMM220408-R6 *TNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0						■																			
TNMA220412 *TNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0										■	■														
TNMG220412-M1 *TNMP433-M1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																					■				
TNMG220412-M3 *TNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■					■																
TNMG220412-M5 *TNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■	■			■																	
TNMG220412-M6 *TNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■							■														

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																										
								Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG220412-MF4 *TNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0							■	■	■																		
TNMG220412-MR3 *TNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0												■					■	■					■			
TNMG220412-MR4 *TNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■								■			
TNMG220412-MR7 *TNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■		■																			
TNMM220412-R4 *TNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■																					
TNMA220416-MR9 *TNMA434-MR9*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0										■	■														
TNMA220416 *TNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0										■															
TNMG220416-M1 *TNMP434-M1*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																					■			
TNMG220416-M5 *TNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■		■		■																	
TNMG220416-M6 *TNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■																					
TNMG220416-MR4 *TNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■								■			
TNMM220416-R4 *TNMM434-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■																					
TNMM220416-R6 *TNMM434-R6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																					
TNMG220424-MR4 *TNMG436-MR4*	2,4 *0.094*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																					■			
TNMG220432-MR4 *TNMG438-MR4*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■								■			
TNMG270608-M5 *TNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0				■		■																			
TNMG270608-MR4 *TNMG542-MR4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0														■								■			
TNMG270612-M3 *TNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■	■																				
TNMG270612-M5 *TNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■	■	■	■	■		■																	
TNMG270612-M6 *TNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■	■	■																					
TNMG270612-MR4 *TNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																					■			
TNMG270612-MR7 *TNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■																					
TNMG270616-M5 *TNMG544-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■	■	■	■	■		■																	
TNMG270616-M6 *TNMG544-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■	■	■																					
TNMG270616-MR4 *TNMG544-MR4*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																					■			
TNMG270616-MR7 *TNMG544-MR7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■																					
TNMG270632-MR4 *TNMG548-MR4*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																					■			
TNMG330924-MR4 *TNMG666-MR4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	33,0 *1.299*	9,52 *0.375*	7,92 *0.312*	60,0	0,0																					■			
TNMG330924-MR7 *TNMG666-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	33,0 *1.299*	9,52 *0.375*	7,92 *0.312*	60,0	0,0			■	■	■	■																			

TPMM

ISO-Attribute, siehe Seite 82

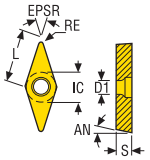
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



TPMM-46

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																														
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020							
TPMM130304-46 *TPMM2.521-46*	0,4 *0.016*	7,94 *0.313*	13,0 *0.512*	3,18 *0.125*	2,67 *0.105*	60,0	11,0																					■									
TPMM130308-46 *TPMM2.522-46*	0,8 *0.031*	7,94 *0.313*	13,0 *0.512*	3,18 *0.125*	2,67 *0.105*	60,0	11,0																					■									
TPMM160304-46 *TPMM321-46*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■									
TPMM160308-46 *TPMM322-46*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■									
TPMM160312-46 *TPMM323-46*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■									
TPMM160316-46 *TPMM324-46*	1,6 *0.063*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■									
TPMM220404-46 *TPMM431-46*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,16 *0.203*	60,0	11,0																					■									
TPMM220408-46 *TPMM432-46*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,16 *0.203*	60,0	11,0																					■									
TPMM220412-46 *TPMM433-46*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,16 *0.203*	60,0	11,0																					■									

VBGT, VBMT



VBGT
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

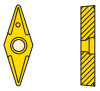
VBMT
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/0.004

ISO-Attribute, siehe Seite 82

VBGT-F1

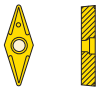
VBGT-MF2

VBGT-M3



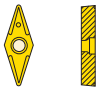
VBMT-F1

VBMT-F2



VBMT-MF2

VBMT-M3



VBMT-M5

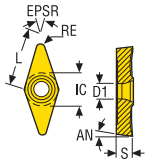
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten: Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VBGT110201-F1 *VBGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0																		■							
VBGT110201-MF2 *VBGT21.50-MF2*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0													■												
VBGT110202-MF2 *VBGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0													■												
VBMT110202-F1 *VBMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■														■						■	
VBMT110202-MF2 *VBMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0									■									■	■						■
VBGT110204-MF2 *VBGT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0													■												
VBMT110204-F1 *VBMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■	■													■						■	■
VBMT110204-MF2 *VBMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0		■	■						■									■	■						■
VBMT110208-F1 *VBMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■	■													■							
VBMT110302-F1 *VBMT220.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■					■									■							
VBMT110304-F1 *VBMT221-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■					■									■							
VBMT110308-F1 *VBMT222-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■						■									■							
VBGT160401-F1 *VBGT330-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																		■							
VBMT160402-F1 *VBMT330.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0			■	■														■							
VBMT160402-MF2 *VBMT330.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0				■					■									■							
VBGT160404-F1 *VBGT331-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0													■												
VBGT160404-M3 *VBGT331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																				■					
VBMT160404-F1 *VBMT331-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■				■			■		■	■						■	■
VBMT160404-F2 *VBMT331-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0						■														■					
VBMT160404-M3 *VBMT331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■														

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																														
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020							
VBMT160404-MF2 *VBMT331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■	■				■	■								■						■	■						
VBGT160408-F1 *VBGT332-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,762 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0													■																	
VBGT160408-M3 *VBGT332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																				■									
VBMT160408-F1 *VBMT332-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■		■	■	■			■	■	■	■					■	■						
VBMT160408-F2 *VBMT332-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0						■						■					■			■										
VBMT160408-M3 *VBMT332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■	■	■		■	■	■		■																		
VBMT160408-M5 *VBMT332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■	■		■		■			■																		
VBMT160408-MF2 *VBMT332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■	■				■	■									■						■	■						
VBMT160412-F1 *VBMT333-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■								■															
VBMT160412-F2 *VBMT333-F2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0						■																							
VBMT160412-M3 *VBMT333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■	■																				
VBMT160412-MF2 *VBMT333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■						■																				

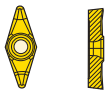
ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

VCGT

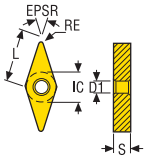


VCGT-AL



Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																														
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020							
VCGT110302F-AL *VCGT220.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,1 *0.437*	3,18 *0.125*	2,8 *0.110*	35,0	7,0													■								■									
VCGT110304F-AL *VCGT221F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,1 *0.437*	3,18 *0.125*	2,8 *0.110*	35,0	7,0													■								■									
VCGT160402F-AL *VCGT330.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0													■								■									
VCGT160404F-AL *VCGT331F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0													■								■									
VCGT160408F-AL *VCGT332F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0																					■									
VCGT160412F-AL *VCGT333F-AL*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0																					■									

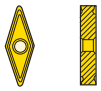
VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU

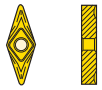


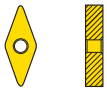
VNGG, VNGM
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

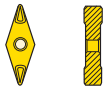
VNMA, VNMG, VNMU
Toleranzen: Größe:
IC = ±0,05/*0.002* 13-16/*2.5-3*
IC = ±0,08/*0.003* 22/*4*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

VNGG-M1


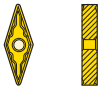
VNGM-MF1


VNMA


VNMG-FF1


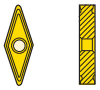
VNMG-FF2

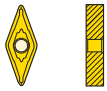
VNMG-MF2

VNMG-MF3


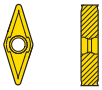
VNMG-MF4

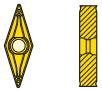
VNMG-MF5

VNMG-M1


VNMG-M3


VNMG-MR4

VNMU-MF2


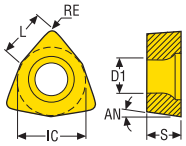
VNMU-M3


VNMU-M6

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VNMU130404-M3 *VNMU2.531-M3*	0,4 *0.016*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■					■																
VNMU130404-MF2 *VNMU2.531-MF2*	0,4 *0.016*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■	■																			
VNMU130408-M3 *VNMU2.532-M3*	0,8 *0.031*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■	■	■					■			■												
VNMU130408-M6 *VNMU2.532-M6*	0,8 *0.031*	7,94 *0.313*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■																				
VNMU130408-MF2 *VNMU2.532-MF2*	0,8 *0.031*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■	■						■													
VNGG160402-M1 *VNGP330.5-M1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■		■								■		
VNMG160402-FF2 *VNMG330.5-FF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■															■					■	
VNGG160404-M1 *VNGP331-M1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■		■								■		
VNGM160404-MF1 *VNGM331F-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■					■	■					■		
VNMG160404-FF1 *VNMG331-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■							■															
VNMG160404-FF2 *VNMG331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■														■					■	
VNMG160404-M1 *VNMP331-M1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0														■								■		
VNMG160404-M3 *VNMG331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■	■			■			■													
VNMG160404-MF2 *VNMG331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■																				
VNMG160404-MF3 *VNMG331-MF3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0				■																				
VNMG160404-MF4 *VNMG331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0							■	■	■			■		■										
VNGG160408-M1 *VNGP332-M1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■		■								■		
VNGM160408-MF1 *VNGM332F-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■					■	■					■		

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet				
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
VNMA160408 *VNMA332*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0											■																			
VNMG160408-FF2 *VNMG332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■																				■					
VNMG160408-M1 *VNMP332-M1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0																					■								
VNMG160408-M3 *VNMG332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■	■	■	■			■			■																			
VNMG160408-MF2 *VNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■	■	■																										
VNMG160408-MF3 *VNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0				■																										
VNMG160408-MF4 *VNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0							■	■	■			■		■																
VNMG160408-MF5 *VNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0															■															
VNMG160408-MR4 *VNMG332-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0														■							■								
VNMG160412-M3 *VNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■	■	■	■						■																			
VNMG160412-MF2 *VNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■																										
VNMG160412-MR4 *VNMG333-MR4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0														■							■								
VNMG220404-MR4 *VNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,918 *0.233*	35,0	0,0																					■								
VNGG220408-M1 *VNGP432F-M1-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0												■									■								
VNMG220408-MF3-203 *VNMG432-MF3-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,14 *0.872*	4,89 *0.193*	5,16 *0.203*	35,0	0,0					■																									
VNMG220408-MR4-203 *VNMG432-MR4-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0					■																■								
VNMG220408-MR4 *VNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0																					■								
VNMG220412-MR4-203 *VNMG433-MR4-203*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0																					■								
VNMG220412-MR4 *VNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0																					■								
VNMG220416-MR4 *VNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0																					■								

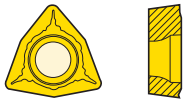
WCMT



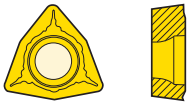
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

WCMT-F1



WCMT...W-F1



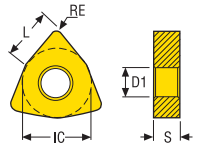
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WCMT06T308-F1 *WCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,531 *0.257*	3,969 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■	■					■								■								
WCMT06T308W-F1 *WCMT32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,615 *0.260*	3,969 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■														■							

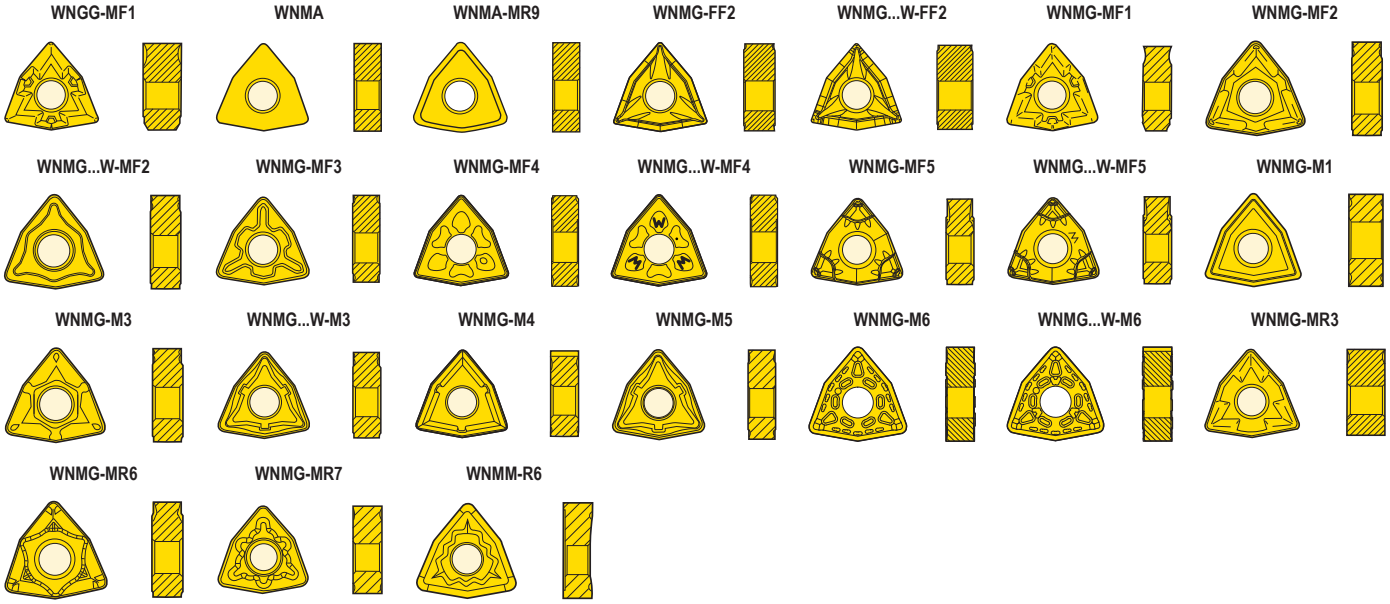
WNGG, WNMA, WNMG, WNMM

ISO-Attribute, siehe Seite 82

WNGG
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

WNMA, WNMG, WNMM
Toleranzen: Größe:
IC = ±0,05/*0.002* 06/*3*
IC = ±0,08/*0.003* 08/*4*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*





Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten: Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WNGG060402-MF1 *WNGP330.5-MF1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0												■					■	■					■		
WNMG060402-M3 *WNMG330.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																						
WNMG060404-FF2 *WNMG331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■															■						■	
WNMG060404W-FF2 *WNMG331W-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																					■	
WNMG060404-M3 *WNMG331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■	■				■																
WNMG060404-MF1 *WNMP331-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0								■	■			■					■	■					■		
WNMG060404-MF2 *WNMG331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■	■																			■	■
WNMG060404W-MF2 *WNMG331W-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																					■	
WNMG060404-MF4 *WNMG331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■	■																
WNMG060404-MF5 *WNMG331-MF5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																						
WNMA060408 *WNMA332*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0										■	■														
WNMG060408-FF2 *WNMG332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																					■	
WNMG060408W-FF2 *WNMG332W-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																					■	
WNMG060408-M3 *WNMG332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■			■		■							■							
WNMG060408W-M3 *WNMG332W-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■							■														

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																										
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WNMG060408-M5 *WNMG332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0	■	■	■	■				■		■	■														
WNMG060408-MF1 *WNMP332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■				■					■	■					■			
WNMG060408-MF2 *WNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■	■										■								■	
WNMG060408W-MF2 *WNMG332W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																				■	
WNMG060408-MF3 *WNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0				■																					
WNMG060408-MF4 *WNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■	■			■	■	■									■							
WNMG060408W-MF4 *WNMG332W-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■	■																
WNMG060408-MF5 *WNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																					
WNMG060408W-MF5 *WNMG332W-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG060408-MR3 *WNMG332-MR3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0												■					■	■					■			
WNMA060412 *WNMA333*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0											■														
WNMG060412-M3 *WNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0	■	■	■	■		■			■															
WNMG060412W-M3 *WNMG333W-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG060412-M5 *WNMG333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0	■		■	■				■			■														
WNMG060412-MF1 *WNMP333-MF1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0																		■							
WNMG060412-MF2 *WNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																					
WNMG060412-MF4 *WNMG333-MF4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■	■																
WNMG060412-MF5 *WNMG333-MF5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG060412-MR3 *WNMG333-MR3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0												■					■	■								
WNGG080401-MF1 *WNGP430-MF1*	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■														
WNGG080402-MF1 *WNGP430.5-MF1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■														
WNGG080404-MF1 *WNGP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■														
WNMG080404-FF2 *WNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080404-M1 *WNMP431-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																					■				
WNMG080404-M3 *WNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■				■		■							■							
WNMG080404-MF1 *WNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■			■		■								
WNMG080404-MF2 *WNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080404W-MF2 *WNMG431W-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																					
WNMG080404-MF3 *WNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■				■																
WNMG080404-MF4 *WNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WNGG080408-MF1 *WNGP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■									
WNMA080408-MR9 *WNMA432-MR9*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■														
WNMA080408 *WNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■														
WNMG080408-FF2 *WNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG080408-M1 *WNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																						■			
WNMG080408-M3 *WNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							■							
WNMG080408W-M3 *WNMG432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■														
WNMG080408-M4 *WNMG432-M4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■														
WNMG080408-M5 *WNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					■									
WNMG080408-M6 *WNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■														
WNMG080408W-M6 *WNMG432W-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																					
WNMG080408-MF1 *WNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■			■			■		■								
WNMG080408-MF2 *WNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■		■					■					■	■									
WNMG080408W-MF2 *WNMG432W-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG080408-MF3 *WNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■		■		■	■																
WNMG080408-MF4 *WNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■				■							
WNMG080408W-MF4 *WNMG432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																
WNMG080408-MF5 *WNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■							■		■		■	■	■									
WNMG080408W-MF5 *WNMG432W-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG080408-MR6 *WNMG432-MR6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG080408-MR7 *WNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■	■					■	■														
WNMM080408-R6 *WNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■		■																			
WNMA080412-MR9 *WNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■														
WNMA080412 *WNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■														
WNMG080412-M3 *WNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■		■							■							
WNMG080412W-M3 *WNMG433W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■														
WNMG080412-M4 *WNMG433-M4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■														
WNMG080412-M5 *WNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■	■									
WNMG080412-M6 *WNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■														
WNMG080412W-M6 *WNMG433W-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																					

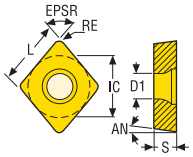
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR°	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet				
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
WNMG080412-MF2 *WNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■								■					■	■												
WNMG080412-MF4 *WNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■													
WNMG080412W-MF4 *WNMG433W-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																		
WNMG080412-MF5 *WNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■									■		■	■	■											
WNMG080412-MR6 *WNMG433-MR6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																								
WNMG080412-MR7 *WNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■			■		■	■															
WNMM080412-R6 *WNMM433-R6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■																				
WNMA080416-MR9 *WNMA434-MR9*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■															
WNMA080416 *WNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■															
WNMG080416-M3 *WNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																							
WNMG080416-M5 *WNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■			■																		
WNMG080416-M6 *WNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■															
WNMG080416-MF5 *WNMG434-MF5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																							
WNMG080416-MR7 *WNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																						
WNMG080608-M5 *WNMG442-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																						
WNMG080612-M5 *WNMG443-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■				■																		
WNMG080612-M6 *WNMG443-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■															
WNMG080616-M5 *WNMG444-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■				■																		
WNMG080616-M6 *WNMG444-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■									■															

CBN, PKD, Keramik

Unsere Zerspanungsexperten für hochharte Schneidstoffe beobachten neue Einsatzfelder für CBN, PKD und Keramik, um Secomax™-Werkzeuge für mehr Produktivität und Standzeit in schwierig zerspanbaren, hochabrasiven Werkstoffen zu entwickeln.

- Hochharter Schneidstoff CBN (kubisches Bornitrid)
- PKD (Polykristalliner Diamant), die Härte ist vergleichbar mit natürlichen Diamanten.
- Keramik - 3 Sorten für optimierte Verschleißfestigkeit und Zähigkeit.

CCGW

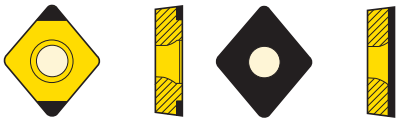


Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

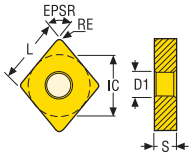
CCGW...-B **CCGW...-LF**



Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGW060204E-L1-B *CCGW21.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■						■			■			
CCGW060208E-L1-B *CCGW21.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0											■			
CCGW060204S-01020-L1-B *CCGW21.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0								■						
CCGW060204S-01525-L1-B *CCGW21.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■	■												
CCGW060208S-01525-L1-B *CCGW21.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■											
CCGW060208S-02020-L1-B *CCGW21.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0				■							■			
CCGW060202S-01020-LF *CCGW21.50.5S-00420-LF*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0											■			
CCGW060204S-01020-LF *CCGW21.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0								■			■			
CCGW060208S-01020-LF *CCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0											■			
CCGW060208S-L1-WZP-B *CCGW21.52S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■	■												
CCGW09T304E-L1-B *CCGW32.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■						■			■			
CCGW09T308E-L1-B *CCGW32.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0								■			■			
CCGW09T304S-01020-L1-B *CCGW32.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0								■						
CCGW09T304S-01525-L1-B *CCGW32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■	■												
CCGW09T308S-01020-L1-B *CCGW32.52S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0								■	■					
CCGW09T308S-01525-L1-B *CCGW32.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■											
CCGW09T308S-02020-L1-B *CCGW32.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0				■							■			
CCGW09T304S25-02020-L1B *CCGW32.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0											■			
CCGW09T308S25-02020-L1B *CCGW32.52S25-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0											■			
CCGW09T304S-01020-LF *CCGW32.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0								■			■			
CCGW09T308S-01020-LF *CCGW32.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0											■			
CCGW09T304S-01020-L1WZB *CCGW32.51S-00420-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0								■						

Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten														
								Beschichtet							Unbeschichtet							
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGW09T304S-01525L1WZB *CCGW32.51S-00625-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■	■													
CCGW09T308S-01525L1WZB *CCGW32.52S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■													
CCGW09T304S-L1-WZP-B *CCGW32.51S-L1-WZP-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■	■													
CCGW09T308S-L1-WZP-B *CCGW32.52S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■													
CCGW120404S-01020-L1-B *CCGW431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0								■							
CCGW120408S-01020-L1-B *CCGW432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0								■							
CCGW120408S-02020-L1-B *CCGW432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0											■				

CNGA

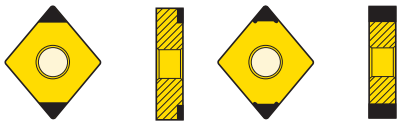


Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

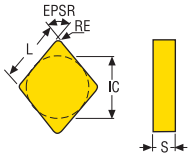
CNGA...-B **CNGA...-U**



Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGA120408E-L1-B *CNGA432E-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■			
CNGA120404S-01020-L1-B *CNGA431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■						
CNGA120404S-01525-L1-B *CNGA431S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,896 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■													
CNGA120404S-02020-L1-B *CNGA431S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■										
CNGA120408S-01020-L1-B *CNGA432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■						
CNGA120408S-01525-L1-B *CNGA432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■						■					
CNGA120408S-02020-L1-B *CNGA432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■							■			
CNGA120412S-01020-L1-B *CNGA433S-00420-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■						
CNGA120412S-01525-L1-B *CNGA433S-00625-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■						■					
CNGA120412S-02020-L1-B *CNGA433S-00820-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■										
CNGA120408S25-02020-L1B *CNGA432S25-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■			
CNGA120408E25-L1-U *CNGA432E25-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■				
CNGA120404S-01525-L1-U *CNGA431S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■												
CNGA120408S-01020-L1-U *CNGA432S-00420-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■						
CNGA120408S-01525-L1-U *CNGA432S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■												
CNGA120412S-01525-L1-U *CNGA433S-00625-L1-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■												
CNGA120404S-02020-L1WZB *CNGA431S-00820-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■										
CNGA120408S-01020-L1WZB *CNGA432S-00420-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■						
CNGA120408S-01525L1WZB *CNGA432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■											
CNGA120408S01525L1WLB *CNGA432S00625L1WLB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■												
CNGA120408S01525L1WSB *CNGA432S00625L1WSB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■												
CNGA120412S-01525L1WZB *CNGA433S-00625-L1-WZ-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■											

Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten													
								Beschichtet							Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGA120408S-01020-L1WZU *CNGA432S-00420-L1-WZ-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■						
CNGA120408S-01525L1WZU *CNGA432S-00625-L1-WZ-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■												
CNGA120412S-01525L1WZU *CNGA433S-00625-L1-WZ-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■												
CNGA120408S-L1-WZN-B *CNGA432S-L1-WZN-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■												
CNGA120408S-L1-WZN-U *CNGA432S-L1-WZN-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■												
CNGA120408S-L1-WZP-B *CNGA432S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■						■						

CNMN



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
09/*3*
12/*4*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

CNMN

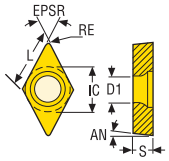
Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNMN090308S *CNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–												■		
CNMN090308S-02020 *CNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–							■						■	
CNMN090308S-02020P *CNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–														■
CNMN090312S-02020 *CNMN323S-00820*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,18 *0.125*	80,0	–						■								
CNMN090312S *CNMN323S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–					■							■		
CNMN090316S *CNMN324S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–					■							■		
CNMN090308S-WZ *CNMN322S-WZ*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–												■		
CNMN120412S *CNMN433S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–					■							■		
CNMN120412S-02020 *CNMN433S-00820*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–						■								
CNMN120412S-02020P *CNMN433S-00820P*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–														■
CNMN120416S *CNMN434S*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–												■		
CNMN120416S-02020P *CNMN434S-00820P*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–														■
CNMN120408S-WZ *CNMN432S-WZ*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–												■		

DCGW

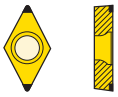
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

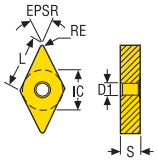


DCGW...-B



Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DCGW070204E-L1-B *DCGW21.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0								■			■			
DCGW070202S-01020-L1-B *DCGW21.50.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0									■					
DCGW070202S-01525-L1-B *DCGW21.50.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0			■											
DCGW070204S-01020-L1-B *DCGW21.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0								■	■					
DCGW070204S-01525-L1-B *DCGW21.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0			■											
DCGW070204S-02020-L1-B *DCGW21.51S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0											■			
DCGW070208S-01525-L1-B *DCGW21.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0			■											
DCGW070208S-02020-L1-B *DCGW21.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0											■			
DCGW070204S25-02020-L1B *DCGW21.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0											■			
DCGW11T302E-L1-B *DCGW32.50E-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0											■			
DCGW11T304E-L1-B *DCGW32.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0								■						
DCGW11T308E-L1-B *DCGW32.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0								■						
DCGW11T302S-01020-L1-B *DCGW32.50S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0								■						
DCGW11T304S-01020-L1-B *DCGW32.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0								■						
DCGW11T304S-01525-L1-B *DCGW32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■											
DCGW11T304S-02020-L1-B *DCGW32.51S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0				■							■			
DCGW11T308S-01020-L1-B *DCGW32.52S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0								■						
DCGW11T308S-01525-L1-B *DCGW32.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■											
DCGW11T308S-02020-L1-B *DCGW32.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0				■							■			
DCGW11T304S25-02020-L1B *DCGW32.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0											■			

DNGA

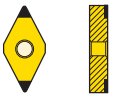


Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

DNGA...-B



DNGA...-U

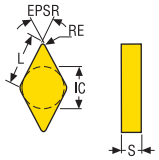
Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGA150404S-01020-L1-B *DNGA431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–								■						
DNGA150408S-01020-L1-B *DNGA432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–								■						
DNGA150408S-01525-L1-B *DNGA432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–	■	■	■						■					
DNGA150408S-02020-L1-B *DNGA432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–				■							■			
DNGA150412S-01525-L1-B *DNGA433S-00625-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■											
DNGA150412S-02020-L1-B *DNGA433S-00820-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–				■										
DNGA150408S-01525-L1-U *DNGA432S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–		■												
DNGA150408S-01525L1WZB *DNGA432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–	■													
DNGA150604S-01020-L1-B *DNGA441S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–								■						
DNGA150608S-01020-L1-B *DNGA442S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–								■						
DNGA150608S-01525-L1-B *DNGA442S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–	■	■	■						■					
DNGA150608S-02020-L1-B *DNGA442S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–											■			
DNGA150612S-01020-L1-B *DNGA443S-00420-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–								■						
DNGA150612S-01525-L1-B *DNGA443S-00625-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–			■											
DNGA150608E25-L1-U *DNGA442E25-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–										■				
DNGA150604S-01525-L1-U *DNGA441S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–		■												
DNGA150608S-01525-L1-U *DNGA442S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–		■												
DNGA150612S-01525-L1-U *DNGA443S-00625-L1-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–		■												
DNGA150608S01020L1WZ93B *DNGA442S-00420-L1-WZ-93-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–								■						
DNGA150608S01525L1WZ93B *DNGA442S-00625-L1-WZ93-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–			■											

DNGN

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



DNGN

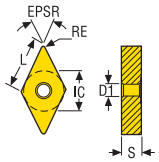
Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGN110312S-01020 *DNGN323S-00420*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,18 *0.125*	55,0	–								■						

DNMA

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

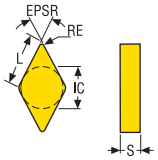
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



DNMA

Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNMA110408S *DNMA332S*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	–												■		

DNMN



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

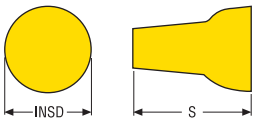
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

DNMN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNMN110308S *DNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,18 *0.125*	55,0	–												■		

RCGS



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RCGS

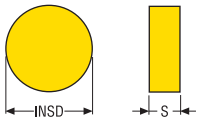
Bezeichnung	INSD	IC	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RCGS6.35S-02020-LF *RCGS2S-00820-LF*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*	–	14,0								■						

RNGN-LF

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*



RNGN-LF

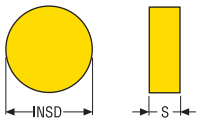
Bezeichnung	INSD	IC	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
					CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
	mm *Zoll*	mm *Zoll*																
RNGN060300S-02020-LF *RNGN22S-00820-LF*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–				■							■			
RNGN090300S-02020-LF *RNGN32S-00820-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0				■				■			■			
RNGN120400S-02020-LF *RNGN43S-00820-LF*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–											■			

RNGN

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

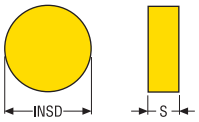
Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*



RNGN

Bezeichnung	INSD	IC	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
					CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
	mm *Zoll*	mm *Zoll*																
RNGN060300E *RNGN22E*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–								■						
RNGN060300S *RNGN22S*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–											■			
RNGN060300S-01020 *RNGN22S-00420*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–								■						
RNGN060300S-01525 *RNGN22S-00625*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	0,0	■	■	■						■					
RNGN090300E25 *RNGN32E25*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–										■				
RNGN090300S *RNGN090300S*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–											■			
RNGN090300S-01020 *RNGN32S-00420*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–								■						
RNGN090300S-01525 *RNGN32S-00625*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0	■	■	■						■					
RNGN120300S-01020 *RNGN42S-00420*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–								■						

RNMN



Toleranzen: Größe:
INSD = ±0,05/*0.002*06-09/*2-3*
INSD = ±0,08/*0.003* 12/*4*
INSD = ±0,10/*0.004* 19/*6*
INSD = ±0,13/*0.005* 25/*8*
S = ±0,13/*0.005*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RNMN

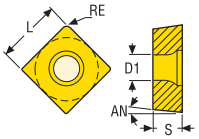
Bezeichnung	INSD	IC	EPSR°	AN°	Sorten												
					Beschichtet							Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RNMN060300S *RNMN22S*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–					■							■		
RNMN060300S-02020 *RNMN22S-00820*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	0,0						■								
RNMN060300S-02020P *RNMN22S-00820P*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–														■
RNMN090300E *RNMN32E*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–							■					■		
RNMN090300S *RNMN32S*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–					■							■		
RNMN090300S-02020 *RNMN32S-00820*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0						■	■						■	
RNMN090300S-02020P *RNMN32S-00820*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–														■
RNMN120300E *RNMN42E*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–												■		
RNMN120300S *RNMN42S*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–					■							■		
RNMN120300S-02020 *RNMN42S-00820*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–													■	
RNMN120300S-02020P *RNMN42S-00820P*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–														■
RNMN120400S *RNMN43S*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–					■							■		
RNMN120400S-02020 *RNMN43S-00820*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	0,0						■							■	
RNMN120400S-02020P *RNMN43S-00820P*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–														■
RNMN120400S-04015 *RNMN43S-01515*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–												■	■	
RNMN120400S-04015P *RNMN43S-01515P*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–														■
RNMN120400S25-07015P *RNMN43S25-02815*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–														■
RNMN120400X-05015 *RNMN43X-02015*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–													■	
RNMN190400S-10020 *RNMN63S-04020*	19,05 *0.750*	4,76 *0.187*	–	–													■	

SCGW

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



SCGW

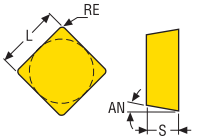
Bezeichnung	RE	L	S	EPSR°	AN°	Sorten													
						Beschichtet							Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SCGW060208S-01020-LF *SCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	90,0	7,0											■			
SCGW09T304S-01020-LF *SCGW32.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	90,0	7,0											■			
SCGW09T308S-01020-LF *SCGW32.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	90,0	7,0											■			

SCMN

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

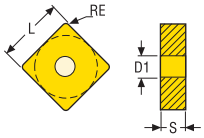
Toleranzen:
L = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



SCMN

Bezeichnung	RE	L	S	EPSR°	AN°	Sorten													
						Beschichtet							Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SCMN090408S-WZ-85 *SCMN332S-WZ-85*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	4,76 *0.187*	90,0	7,0												■		

SNGA

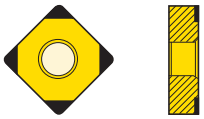


Toleranzen:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

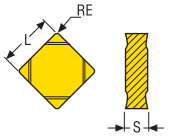
ISO-Attribute, siehe Seite 82

SNGA



Bezeichnung	RE	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGA120408S-02020-L1-D *SNGA432S-00820-L1-D*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	–											■			

SNGF

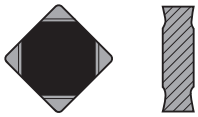


Toleranzen:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

SNGF



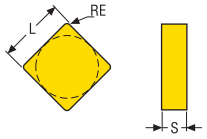
Bezeichnung	RE	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGF090308E *SNGF322E*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–							■							
SNGF090312E *SNGF323E*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–							■							

SNGN

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

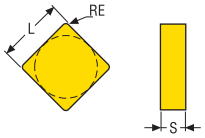
Toleranzen:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



SNGN

Bezeichnung	RE	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGN060308S-01020 *SNGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–								■						
SNGN090308E *SNGN090308E*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–											■			
SNGN090308S *SNGN090308S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–											■			
SNGN090308S-01020 *SNGN322S-00420*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–								■						
SNGN090312S *SNGN090312S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–											■			
SNGN090312S-01020 *SNGN323S-00420*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–								■						
SNGN090316S *SNGN090316S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–											■			

SNMN



Toleranzen:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
06-09/*2-3*
12/*4*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

SNMN

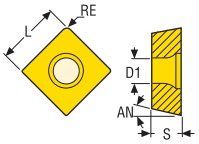
Bezeichnung	RE	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNMN060308E *SNMN222E*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–							■							
SNMN060308S *SNMN222S*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–												■		
SNMN090308E *SNMN322E*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–												■		
SNMN090312E *SNMN323E*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–												■		
SNMN090308S *SNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–												■		
SNMN090308S-02020 *SNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–							■							
SNMN090312S *SNMN323S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–					■							■		
SNMN090312S-02020P *SNMN323S-00820P*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–														■
SNMN090316S *SNMN324S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–												■		
SNMN090308S-WZ *SNMN322S-WZ*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–												■		
SNMN090308S-WZ-85 *SNMN322S-WZ-85*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–												■		
SNMN090416S *SNMN334S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	4,76 *0.187*	90,0	–												■		
SNMN120312S *SNMN423S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	90,0	–												■		
SNMN120412S *SNMN433S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–												■		
SNMN120412S-02020 *SNMN433S-00820*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–							■							
SNMN120416S *SNMN434S*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–												■		
SNMN120416S-02020 *SNMN434S-00820*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–													■	
SNMN120416S-02020P *SNMN434S-00820P*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–														■
SNMN120416S-04015 *SNMN434S-01515*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–												■		
SNMN120408S-02020-WZ85 *SNMN432S-00820-WZ-85*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–							■							■
SNMN120408S-WZ-85 *SNMN432S-WZ-85*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–												■		

SPGW

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



SPGW

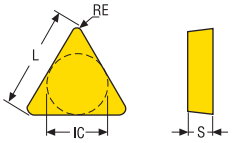
Bezeichnung	RE	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten													
							Beschichtet							Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SPGW050302S-01020-LF *SPGW1.820.5S-00420-LF*	0,2 *0.008*	5,56 *0.219*	3,18 *0.125*	2,6 *0.102*	90,0	11,0											■			

TCGN

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

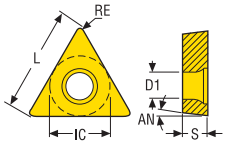
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



TCGN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten													
							Beschichtet							Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TCGN060104E-LF *TCGN1.211E-LF*	0,4 *0.016*	3,96 *0.156*	5,5 *0.217*	1,59 *0.063*	60,0	7,0								■						

TCGW



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TCGW...-C **TCGW...-LF**

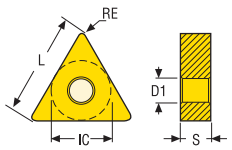
Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TCGW090204S-01020-LF *TCGW1.81.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	5,56 *0.219*	9,0 *0.354*	2,38 *0.094*	2,6 *0.102*	60,0	7,0								■			■			
TCGW110204E-L1-C *TCGW21.51E-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0		■						■						
TCGW110208E-L1-C *TCGW21.52E-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0								■						
TCGW110204S-01020-L1-C *TCGW21.51S-00420-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0								■						
TCGW110204S-01525-L1-C *TCGW21.51S-00625-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0		■												
TCGW110204S-02020-L1-C *TCGW21.51S-00820-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0											■			
TCGW110208S-01020-L1-C *TCGW21.52S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0								■						
TCGW110208S-01525-L1-C *TCGW21.52S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0		■	■											
TCGW110208S-02020-L1-C *TCGW21.52S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0											■			
TCGW110204S-01020-LF *TCGW21.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0											■			
TCGW110208S-01020-LF *TCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0											■			

TNGA

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

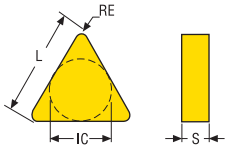


TNGA...-C

TNGA...-V

Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	Unbeschichtet CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*																
TNGA160404S-01020-L1-C *TNGA331S-00420-L1-C*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–								■						
TNGA160408S-01020-L1-C *TNGA332S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–								■						
TNGA160408S-01525-L1-C *TNGA332S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–			■						■					
TNGA160408S-02020-L1-C *TNGA332S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–											■			
TNGA160416S-00540-L1-C *TNGA334S-00240-L1-C*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–				■										
TNGA160420S-00540-L1-C *TNGA335S-00240-L1-C*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–				■										
TNGA160408S-01525-L1-V *TNGA332S-00625-L1-V*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–		■												

TNGN-LF



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

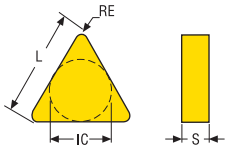
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TNGN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGN110312S-02020-LF *TNGN223S-00820-LF*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–				■							■			

TNGN



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TNGN

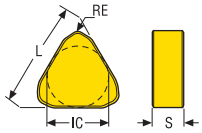
Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGN110308E25 *TNGN222E25*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–										■				
TNGN110304S-01020 *TNGN221S-00420*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–								■						
TNGN110304S-01525 *TNGN221S-00625*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–	■	■												
TNGN110308S-01020 *TNGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–								■						
TNGN110308S-01525 *TNGN222S-00625*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–	■	■	■						■					
TNGN110312S-01020 *TNGN223S-00420*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–								■						
TNGN110312S-01525 *TNGN223S-00625*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–	■	■	■						■					
TNGN160304S-01020 *TNGN321S-00420*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	–								■						

TNGX

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



TNGX-...R/L-WZ Crossbill™

TNGX...-WZ

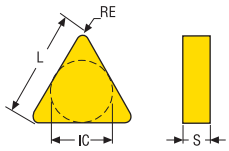
Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGX110308S-01020-WZ *TNGX222S-00420-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–								■						
TNGX110308S-01525-WZ *TNGX222S-00625-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–	■	■	■						■					
TNGX110308S-01020-R-WZ *TNGX222S-00420-R-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–		■						■						
TNGX110308S-01020-L-WZ *TNGX222S-00420-L-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–		■						■						

TNMN

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

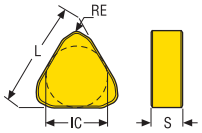
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



TNMN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNMN110308E *TNMN222E*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–												■		
TNMN110312E *TNMN223E*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–												■		
TNMN110304S *TNMN221S*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–												■		
TNMN110308S *TNMN222S*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–					■							■		
TNMN110312S *TNMN223S*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–												■		
TNMN160412S *TNMN333S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	60,0	–												■		

TNMX



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

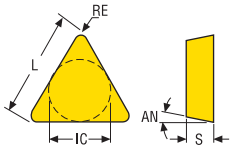
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TNMX

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNMX110308S-WZ *TNMX222S-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–												■		

TPGN



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TPGN

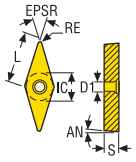
Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TPGN110308S-01020 *TPGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0								■						

VBGW

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

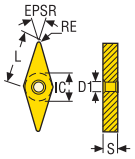


VBGW

VBGW...-B

Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet							
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VBGW160408E-L1-B *VBGW332E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■												
VBGW160402S-01020-L1-B *VBGW330.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0								■						
VBGW160402S-01525-L1-B *VBGW330.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0			■											
VBGW160404S-01020-L1-B *VBGW331S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0								■						
VBGW160404S-01525-L1-B *VBGW331S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■						■					
VBGW160408S-01020-L1-B *VBGW332S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0								■						
VBGW160408S-01525-L1-B *VBGW332S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■						■					
VBGW160404S-02020-L2 *VBGW331S-00820-L2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0								■						

VNGA



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

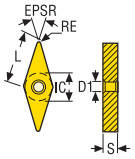
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

VNGA **VNGA...-B** **VNGA...-U**

Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VNGA160402S-01020-L1-B *VNGA330.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–								■						
VNGA160402S-01525-L1-B *VNGA330.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–			■											
VNGA160404S-01020-L1-B *VNGA331S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–								■						
VNGA160404S-01525-L1-B *VNGA331S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–			■						■					
VNGA160404S-02020-L1-B *VNGA331S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–											■			
VNGA160408S-01020-L1-B *VNGA332S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–								■						
VNGA160408S-01525-L1-B *VNGA332S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–			■						■					
VNGA160408S-02020-L1-B *VNGA332S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–				■							■			
VNGA160404S-01525-L1-U *VNGA331S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–		■												
VNGA160408S-01525-L1-U *VNGA332S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–		■												
VNGA160408S-02020-L2 *VNGA332S-00820-L2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–								■						

VNMA



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

VNMA

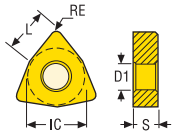
Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VNMA160416S *VNMA334S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–												■		

WNGA

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



WNGA **WNGA..-C** **WNGA..-V**

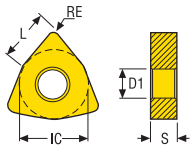
Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
WNGA060408S-01525-WZ *WNGA332S-00625-WZ*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	–		■												
WNGA060408S-02020-L1-C *WNGA332S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	–												■		
WNGA080408S-01020-L1-C *WNGA432S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–								■						
WNGA080408S-01525-L1-C *WNGA432S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–			■											
WNGA080408S-01525-L1-V *WNGA432S-00625-L1-V*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–		■												
WNGA080412S-01525-L1-V *WNGA433S-00625-L1-V*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–		■												
WNGA080408S-01020-L1WZC *WNGA432S-00420-L1-WZ-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–								■						
WNGA080408S-01525L1WZC *WNGA432S-00625-L1-WZ-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–			■											
WNGA080412S-01525L1WZV *WNGA433S-00625-L1-WZ-V*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–		■												

WNMA

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

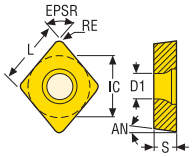
Toleranzen:
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*



WNMA

Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
WNMA060408S *WNMA332S*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	–												■		

CCGT

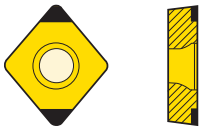


Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

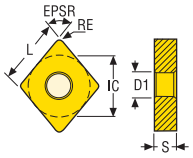
ISO-Attribute, siehe Seite 82

CCGT...-B



Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGT09T304S-01525-L1-B *CCGT32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■												
CCGT09T304S-01525L1WZB *CCGT32.51S-00625-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■												
CCGT09T304S-01525-L1WZB *CCGT32.51S-00625-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■											

CNGM

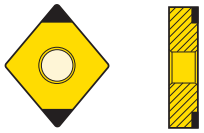


Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

CNGM...-B



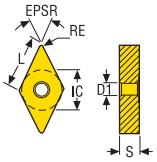
Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGM120408S-01525-L1-B *CNGM432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■												
CNGM120408S-07525-L1-B *CNGM432S-03025-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■											
CNGM120412S-07525-L1-B *CNGM433S-03025-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■											
CNGM120408S-01525L1WZB *CNGM432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■												
CNGM120408S-07525-L1WZB *CNGM432S-03025-L1WZB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■											

DNGM

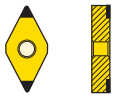
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

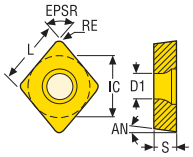


DNGM...-B



Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGM150408S-07525-L1-B *DNGM432S-03025-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■											
DNGM150412S-07525-L1-B *DNGM433S-03025-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■											
DNGM150408S-07525-L1WZB *DNGM432S-03025-L1WZB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■											

CCMW



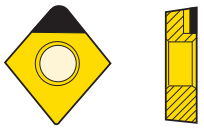
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Größe:
06-09/*2-3*
12/*4*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

CCMW



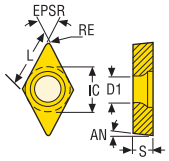
Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
CCMW060202F-L1 *CCMW21.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW060204F-L1 *CCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■	■	
CCMW060208F-L1 *CCMW21.52F-L1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW060208F-L1-WZ *CCMW21.52F-L1-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW09T302F-L1 *CCMW32.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW09T304F-L1 *CCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW09T308F-L1 *CCMW32.52F-L1*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW120404F-L1 *CCMW431F-L1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0	■		
CCMW120408F-L1 *CCMW432F-L1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0	■		

DCMW

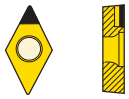
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*



DCMW



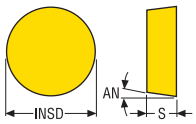
Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
DCMW070202F-L1 *DCMW21.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0	■		
DCMW070204F-L1 *DCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0	■		
DCMW11T302F-L1 *DCMW32.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■		
DCMW11T304F-L1 *DCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■		

RCGN

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

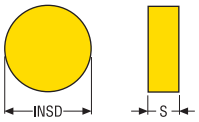
Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*



RCGN

Bezeichnung	INSD	S	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
RCGN090300F-LF *RCGN32F-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	7,0	■		

RNGN



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

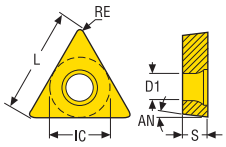
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RNGN

Bezeichnung	INSD	S	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
RNGN060300F-LF *RNGN22F-LF*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–			■
RNGN090300F-LF *RNGN32F-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–	■	■	
RNGN120300F-LF *RNGN42F-LF*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–	■		

TCMW

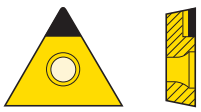


Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TCMW



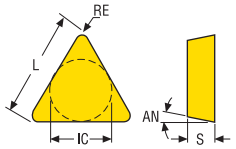
Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
TCMW110204F-L1 *TCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0	■		
TCMW16T304F-L1 *TCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0	■		

TPGN

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*



TPGN

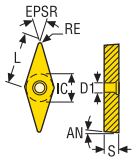
Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
TPGN160302F-L1 *TPGN320.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		
TPGN160304F-L1 *TPGN321F-L1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		
TPGN160308F-L1 *TPGN322F-L1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		

VBMW

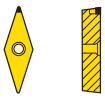
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

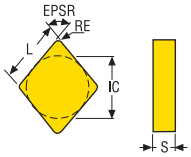


VBMW



Bezeichnung	RE	IC	L	S	W1	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
VBMW160402F-L1 *VBMW330.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■		
VBMW160404F-L1 *VBMW331F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■		

CNGN



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

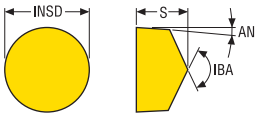
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

CNGN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CS100	CS300	CW100
CNGN120408S-01020 *CNGN432S-00420*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–	■		
CNGN120708S-01020 *CNGN452S-00420*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	7,94 *0.313*	80,0	–	■		
CNGN120712S-01020 *CNGN453S-00420*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	7,94 *0.313*	80,0	–	■		

RCGX



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RCGX

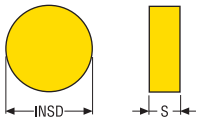
Bezeichnung	INSD	S	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CS100	CS300	CW100
RCGX060600E *RCGX240E*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	–	–			■
RCGX060600T-01020 *RCGX24T-00420*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	–	7,0	■		■
RCGX090700E *RCGX350E*	9,525 *0.375*	7,94 *0.313*	–	–			■
RCGX090700T-01020 *RCGX35T-00420*	9,525 *0.375*	7,94 *0.313*	–	7,0	■		■
RCGX120700E *RCGX450E*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–			■
RCGX120700S-01020 *RCGX45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	7,0	■		
RCGX120700T-01020 *RCGX450T-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	7,0	■		■

RNGN

Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*



RNGN

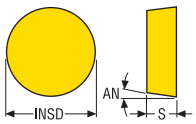
Bezeichnung	INSD	S	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CS100	CS300	CW100
RNGN120400S-01020 *RNGN43S-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–	■		
RNGN120400T-01020 *RNGN43T-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–	■	■	
RNGN120700E *RNGN450E*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–			■
RNGN120700S-01020 *RNGN45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–	■		
RNGN120700T-01020 *RNGN45T-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–	■	■	■

RPGN

Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

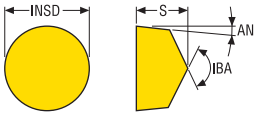
Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*



RPGN

Bezeichnung	INSD	S	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CS100	CS300	CW100
RPGN120400T-01020 *RPGN43T-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–		■	

RPGX



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RPGX

Bezeichnung	INSD	S	EPSR°	AN°	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CS100	CS300	CW100
RPGX090700T-01020 *RPGX35T-00420*	9,525 *0.375*	7,94 *0.313*	–	11,0	■		
RPGX120700S-01020 *RPGX45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	11,0	■		
RPGX120700T-01020 *RPGX45T-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	11,0	■		

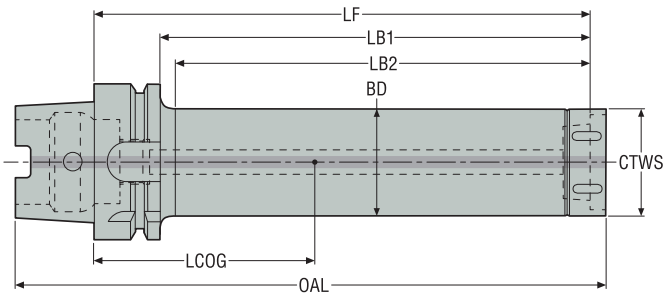
Schwingungsdämpfende Lösungen

Steadyline®
Steadyline® ist ein schwingungsdämpfendes Werkzeug-System bestehend aus einer schwingungsdämpfenden Bohrstange und Wechselköpfen mit einer präzisen und zuverlässigen GL-Schnittstelle. Die Bohrstangen eignen sich sowohl für große Auskragungen als auch Drehbearbeitung.

- Körper-Durchmesser 25, 32, 40, 50, 60, 80 & 100 mm / *0.984, 1.260, 1.575, 1.969, 2.362, 3.150 & 3.937“*.
- Längen 6 x D, 8 x D und 10 x D.
- mit Seco-Capto™-Anschlüssen C4, C5, C6, C8, HSK-T/A 63, HSK-T/A 100
- für zylindrische Schäfte sowohl in metrischen als auch in Zoll-Größen

Modulare GL-Schneidköpfe
Modulare GL-Schneidköpfe für schwingungsdämpfende Steadyline®-Systeme sind leicht wechselbare Wendeplattenträger mit der präzisen und zuverlässigen GL-Schnittstelle. GL-Schneidköpfe eignen sich für Innendrehen mit großer Auskragung. Sie sind in einer großen Auswahl an Wendeschneidplatten-Typen, -Formen und -Größen für den entsprechenden Stabdurchmesser verfügbar.

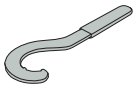
GL – Steadyline®, HSK-T/A GL-Aufnahmen, Körper-∅ 25, 32, 40 und 50 mm / *0.984, 1.260, 1.575 und 1.969 "* – Metrisch/ *Zoll*



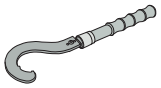
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 610-646
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- * Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS HSK-T/A	CTWS GL-Größe	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
HSKTA63-GL25-130-K	03214283	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	104,0 *4.094*	101,0 *3.976*	166,5 *6.555*	37,0 *1.457*	0	1	PB	1,1 *2.430*
HSKTA63-GL25-180-K	03214284	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	154,0 *6.063*	151,0 *5.945*	216,5 *8.524*	57,7 *2.272*	0	1	PB	1,3 *2.870*
HSKTA63-GL25-230-K	03214285	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	204,0 *8.031*	201,0 *7.913*	266,5 *10.492*	80,3 *3.161*	0	1	PB	1,5 *3.310*
E9374-D32-160-GL32	03029521	HSK-T/A63	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	134,0 *5.276*	128,0 *5.039*	197,4 *7.772*	58,92 *2.320*	0	1	PB	1,6 *3.530*
E9374-D32-224-GL32	03029522	HSK-T/A63	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	198,0 *7.795*	192,0 *7.559*	261,4 *10.291*	90,22 *3.552*	0	1	PB	2,0 *4.410*
E9374-D40-208-GL40	03029523	HSK-T/A63	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	182,0 *7.165*	176,0 *6.929*	246,4 *9.701*	92,78 *3.653*	0	1	PB	2,7 *5.950*
E9374-D40-288-GL40	03029524	HSK-T/A63	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	262,0 *10.315*	256,0 *10.079*	326,4 *12.850*	134,37 *5.290*	0	1	PB	3,5 *7.720*
E9374-D50-268-GL50	03029525	HSK-T/A63	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	242,0 *9.528*	240,5 *9.469*	307,4 *12.102*	131,8 *5.189*	0	1	PB	4,8 *10.580*
E9374-D50-368-GL50	03029526	HSK-T/A63	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	342,0 *13.465*	340,5 *13.406*	407,4 *16.039*	184,79 *7.275*	0	1	PB	6,4 *14.110*
E9376-D32-160-GL32	03029527	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	131,0 *5.157*	125,0 *4.921*	215,4 *8.480*	32,87 *1.294*	0	1	PB	3,0 *6.610*
E9376-D32-224-GL32	03029528	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	195,0 *7.677*	189,0 *7.441*	279,4 *11.000*	54,97 *2.164*	0	1	PB	3,4 *7.500*
E9376-D32-288-GL32	03029529	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	259,0 *10.197*	253,0 *9.961*	343,4 *13.520*	80,51 *3.170*	0	1	PB	3,8 *8.380*
E9376-D40-208-GL40	03029530	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	179,0 *7.047*	173,0 *6.811*	264,4 *10.409*	62,83 *2.474*	0	1	PB	4,1 *9.040*
E9376-D40-288-GL40	03029531	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	259,0 *10.197*	253,0 *9.961*	344,4 *13.559*	98,31 *3.870*	0	1	PB	4,9 *10.800*
E9376-D40-368-GL40	03029532	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	339,0 *13.346*	333,0 *13.110*	424,4 *16.709*	139,77 *5.503*	0	1	PB	5,8 *12.790*
E9376-D50-268-GL50	03029533	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	239,0 *9.409*	234,0 *9.213*	325,4 *12.811*	104,26 *4.105*	0	1	PB	6,2 *13.670*
E9376-D50-368-GL50	03029534	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	339,0 *13.346*	334,0 *13.150*	425,4 *16.748*	154,26 *6.073*	0	1	PB	7,8 *17.200*
E9376-D50-468-GL50	03029535	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	468,0 *18.425*	439,0 *17.283*	434,0 *17.087*	525,4 *20.685*	211,61 *8.331*	0	1	PB	9,7 *21.380*

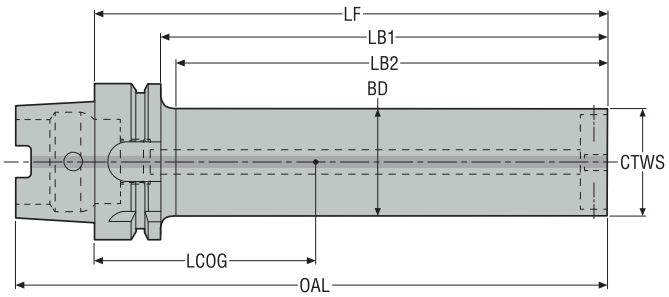
Ersatzteile

Für Größe	Spannschlüssel
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Zubehör

Für Größe	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
		
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Steadyline®, HSK T/A BA-Aufnahmen, Körper-∅ 60 und 80 mm / *2.362 and 3.150”* – Metrisch/ *Zoll*



- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 610-646
- BA-GL-Adapter, siehe Seite 608
- Einsatz mit BA-GL-Adapter
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- * Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS HSK-T/A-Größe	CTWS BA Größe	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
E9376-D60-301-BA060	03062828	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	272,0 *10.709*	267,0 *10.512*	351,0 *13.819*	133,05 *5.238*	4000	1	PB	8,9 *19.620*
E9376-D60-421-BA060	03062829	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	392,0 *15.433*	387,0 *15.236*	471,0 *18.543*	197,17 *7.763*	3000	1	PB	11,8 *26.010*
E9376-D60-541-BA060	03062830	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	541,0 *21.299*	512,0 *20.157*	507,0 *19.961*	591,0 *23.268*	260,56 *10.258*	2000	1	PB	14,5 *31.970*
E9376-D80-421-BA080	03064109	HSK-T/A100	BA080	80,0 *3.150*	421,0 *16.575*	392,0 *15.433*	387,0 *15.236*	471,0 *18.543*	209,68 *8.255*	3000	1	PB	19,4 *42.770*
E9376-D80-581-BA080	03064111	HSK-T/A100	BA080	80,0 *3.150*	581,0 *22.874*	552,0 *21.732*	547,0 *21.535*	631,0 *24.843*	295,45 *11.632*	2000	1	PB	26,2 *57.760*

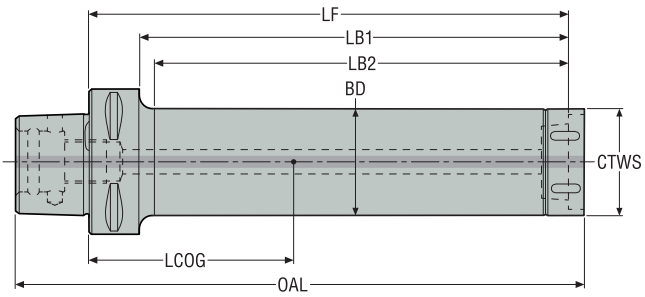
Ersatzteile

Für Größe	Befestigungs-schraube
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Zubehör

Für Größe	Spannschlüssel
BA060	03H04
BA080	03H05

GL – Steadyline®, GL-Aufnahmen, Körper-∅ 25, 32, 40 und 50 mm / *0.984, 1.260, 1.575 und 1.969”* – Metrisch/ *Zoll*

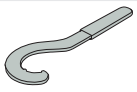


- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 610-646
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- * Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

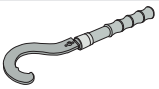
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS Seco-Capto™ Größe	CTWS GL-Größe	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
C4-D25-130-GL25	03214272	C4	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	110,0 *4.331*	107,0 *4.213*	158,5 *6.240*	51,8 *2.039*	0	0	PB	0,8 *1.760*
C4-D25-180-GL25	03214273	C4	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	160,0 *6.299*	157,0 *6.181*	208,5 *8.209*	77,2 *3.039*	0	0	PB	1,0 *2.200*
C4-D32-160-GL32	02807837	C4	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	140,0 *5.512*	137,0 *5.394*	189,4 *7.457*	74,73 *2.942*	0	0	PB	1,2 *2.650*
C4-D32-224-GL32	02807838	C4	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	204,0 *8.031*	201,0 *7.913*	253,4 *9.976*	109,16 *4.298*	0	0	PB	1,7 *3.750*
C5-D25-130-GL25	03214274	C5	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	110,0 *4.331*	107,0 *4.213*	164,5 *6.476*	41,8 *1.646*	0	1	PB	0,9 *1.980*
C5-D25-180-GL25	03214275	C5	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	160,0 *6.299*	157,0 *6.181*	214,5 *8.445*	65,1 *2.563*	0	1	PB	1,1 *2.430*
C5-D25-230-GL25	03214276	C5	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	210,0 *8.268*	207,0 *8.150*	264,5 *10.413*	89,8 *3.535*	0	1	PB	1,3 *2.870*
C5-D32-160-GL32	02807840	C5	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	140,0 *5.512*	136,0 *5.354*	195,4 *7.693*	65,15 *2.565*	0	1	PB	1,4 *3.090*
C5-D32-224-GL32	02807841	C5	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	204,0 *8.031*	200,0 *7.874*	259,4 *10.213*	98,47 *3.877*	0	1	PB	1,8 *3.970*
C5-D32-288-GL32	02807842	C5	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	268,0 *10.551*	264,0 *10.394*	323,4 *12.732*	133,61 *5.260*	0	1	PB	2,2 *4.850*
C5-D40-208-GL40	02807843	C5	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	188,0 *7.402*	184,0 *7.244*	244,4 *9.622*	98,32 *3.871*	0	1	PB	2,5 *5.510*
C5-D40-288-GL40	02807844	C5	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	268,0 *10.551*	264,0 *10.394*	324,4 *12.772*	140,88 *5.546*	0	1	PB	3,3 *7.280*
C5-D40-368-GL40	02807845	C5	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	348,0 *13.701*	344,0 *13.543*	404,4 *15.921*	187,43 *7.379*	0	1	PB	4,3 *9.480*
C6-D25-130-GL25	03214277	C6	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	105,0 *4.134*	102,0 *4.016*	172,5 *6.791*	30,4 *1.197*	0	1	PB	1,3 *2.870*
C6-D25-180-GL25	03214278	C6	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	155,0 *6.102*	152,0 *5.984*	222,5 *8.760*	49,3 *1.941*	0	1	PB	1,5 *3.310*
C6-D25-230-GL25	03214279	C6	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	205,0 *8.071*	202,0 *7.953*	272,5 *10.728*	70,2 *2.764*	0	1	PB	1,7 *3.750*
C6-D32-160-GL32	02807846	C6	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	135,0 *5.315*	129,0 *5.079*	203,4 *8.008*	52,06 *2.050*	0	1	PB	1,8 *3.970*
C6-D32-224-GL32	02807847	C6	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	199,0 *7.835*	193,0 *7.598*	267,4 *10.528*	82,17 *3.235*	0	1	PB	2,2 *4.850*
C6-D32-288-GL32	02807848	C6	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	263,0 *10.354*	257,0 *10.118*	331,4 *13.047*	114,87 *4.522*	0	1	PB	2,6 *5.730*

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS Seco-Capto™ Größe	CTWS GL-Größe	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
C6-D40-208-GL40	02807849	C6	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	183,0 *7.205*	177,0 *6.969*	252,4 *9.937*	86,42 *3.402*	0	1	PB	2,9 *6.390*
C6-D40-288-GL40	02807850	C6	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	263,0 *10.354*	257,0 *10.118*	332,4 *13.087*	127,5 *5.020*	0	1	PB	3,7 *8.160*
C6-D40-368-GL40	02807851	C6	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	343,0 *13.504*	337,0 *13.268*	412,4 *16.236*	173,14 *6.817*	0	1	PB	4,6 *10.140*
C6-D50-268-GL50	02807852	C6	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	243,0 *9.567*	238,0 *9.370*	313,4 *12.339*	126,6 *4.984*	0	1	PB	5,0 *11.020*
C6-D50-368-GL50	02807853	C6	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	343,0 *13.504*	338,0 *13.307*	413,4 *16.276*	179,44 *7.065*	0	1	PB	6,6 *14.550*
C6-D50-468-GL50	02807854	C6	GL50	50,0 *1.969*	468,0 *18.425*	443,0 *17.441*	438,0 *17.244*	513,4 *20.213*	238,49 *9.389*	0	1	PB	8,5 *18.740*
C8-D32-224-GL32	03029356	C8	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	191,0 *7.520*	181,0 *7.126*	277,5 *10.925*	58,17 *2.290*	0	1	PB	3,2 *7.050*
C8-D32-288-GL32	03029357	C8	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	255,0 *10.039*	245,0 *9.646*	341,5 *13.445*	84,7 *3.335*	0	1	PB	3,6 *7.940*
C8-D40-288-GL40	03029358	C8	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	255,0 *10.039*	245,0 *9.646*	341,5 *13.445*	102,14 *4.021*	0	1	PB	4,7 *10.360*
C8-D40-368-GL40	03029359	C8	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	335,0 *13.189*	325,0 *12.795*	422,5 *16.634*	144,04 *5.671*	0	1	PB	5,6 *12.350*
C8-D50-268-GL50	03029360	C8	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	235,0 *9.252*	225,0 *8.858*	323,4 *12.732*	107,59 *4.236*	0	1	PB	5,9 *13.010*
C8-D50-368-GL50	03029361	C8	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	335,0 *13.189*	325,0 *12.795*	423,4 *16.669*	158,08 *6.224*	0	1	PB	7,5 *16.530*
C8-D50-468-GL50	03029362	C8	GL50	50,0 *1.969*	468,0 *18.425*	435,0 *17.126*	425,0 *16.732*	523,4 *20.606*	215,6 *8.488*	0	1	PB	9,4 *20.720*

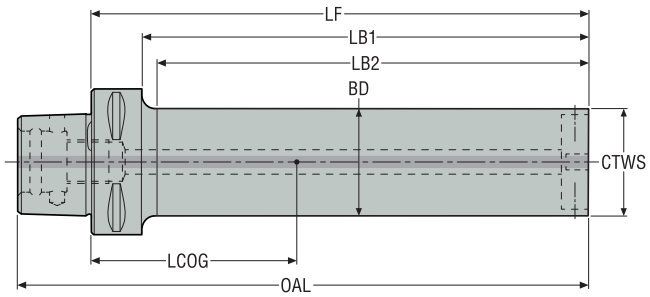
Ersatzteile

Für Größe	Spannschlüssel
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Zubehör

Für Größe	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
		
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

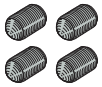
BA – Steadyline®, BA-Aufnahmen, Körper-∅ 60 und 80 mm / *2.362 und 3.150”* – Metrisch/ *Zoll*



- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 610-646
- BA-GL-Adapter, siehe Seite 608
- Einsatz mit BA-GL-Adapter
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- * Max. Drehzahl nur für rotierenden Einsatz
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS Seco-Capto™ Größe	CTWS BA-Größe	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
C6-D60-301-BA060	03062831	C6	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	276,0 *10.866*	273,0 *10.748*	339,0 *13.346*	151,74 *5.974*	4000	1	PB	7,8 *17.200*
C6-D60-421-BA060	03062832	C6	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	396,0 *15.591*	393,0 *15.472*	459,0 *18.071*	218,63 *8.607*	3000	1	PB	10,6 *23.370*
C8-D60-301-BA060	03062833	C8	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	268,0 *10.551*	263,0 *10.354*	349,0 *13.740*	137,04 *5.395*	4000	1	PB	8,6 *18.960*
C8-D60-421-BA060	03062834	C8	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	388,0 *15.276*	383,0 *15.079*	469,0 *18.465*	202,5 *7.972*	3000	1	PB	11,4 *25.130*
C8-D60-541-BA060	03062835	C8	BA060	60,0 *2.362*	541,0 *21.299*	508,0 *20.000*	503,0 *19.803*	589,0 *23.189*	266,78 *10.503*	2000	1	PB	14,0 *30.860*
C8-D80-421-BA080	03065829	C8	BA080	80,0 *3.150*	421,0 *16.575*	388,0 *15.276*	383,0 *15.079*	469,0 *18.465*	213,89 *8.421*	3000	1	PB	18,8 *41.450*
C8-D80-581-BA080	03065830	C8	BA080	80,0 *3.150*	581,0 *22.874*	548,0 *21.575*	543,0 *21.378*	629,0 *24.764*	300,38 *11.826*	2000	1	PB	25,1 *55.340*

Ersatzteile

Für Größe	Befestigungs-schraube
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Zubehör

Für Größe	Spannschlüssel
BA060	03H04
BA080	03H05

GL – Steadyline®, GL-Aufnahmen, Körper-∅ 25, 32, 40 und 50 mm / *0.984, 1.260, 1.575 und 1.969”*, Stahl oder Hartmetall – Metrisch/ *Zoll*

Abb. 1

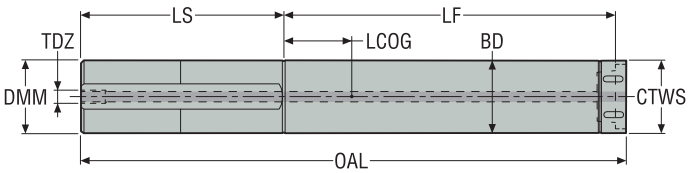
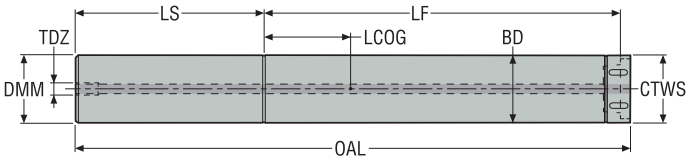


Abb. 2, ohne Anflächung



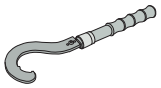
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 610-646
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr und Kühlmittelanschlussgewinde
- Die Körper der Dxx...-CR-Aufnahmen sind mit Hartmetall verstärkt, um die Steifigkeit bei kleinen Durchmessern bei Auskragungen von 10 x D zu erhöhen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS DMM	CTWS GL-Größe	LF	BD	LS	OAL	LCOG	TDZ	Abb.	RFID-Bohrung	Gewicht
		mm *Zoll*		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
D25-130-GL25	03214280	25,0 *0.984*	GL25	130,0 *5.118*	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	234,5 *9.232*	25,5 *1.004*	G 1/4	1	0	0,9 *1.980*
D25-180-GL25	03214281	25,0 *0.984*	GL25	180,0 *7.087*	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	284,5 *11.201*	52,8 *2.079*	G 1/4	2	0	1,1 *2.430*
D25-230-GL25-CR	03214282	25,0 *0.984*	GL25	230,0 *9.055*	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	309,5 *12.185*	70,2 *2.764*	M8x1	2	0	1,7 *3.750*
D32-160-GL32	02807855	32,0 *1.260*	GL32	160,0 *6.299*	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	293,4 *11.551*	25,31 *0.996*	G 1/4	1	0	1,8 *3.970*
D32-224-GL32	02807856	32,0 *1.260*	GL32	224,0 *8.819*	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	357,4 *14.071*	60,23 *2.371*	G 1/4	1	0	2,3 *5.070*
D32-288-GL32-CR	03334786	32,0 *1.260*	GL32	288,0 *11.339*	32,0 *1.260*	96,0 *3.780*	389,4 *15.331*	84,3 *3.319*	M8x1	1	0	3,7 *8.160*
D40-208-GL40	02807858	40,0 *1.575*	GL40	208,0 *8.189*	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	374,4 *14.740*	35,56 *1.400*	G 1/4	1	0	3,8 *8.380*
D40-288-GL40	02807859	40,0 *1.575*	GL40	288,0 *11.339*	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	454,4 *17.890*	78,26 *3.081*	G 1/4	1	0	4,6 *10.140*
D40-368-GL40	02807860	40,0 *1.575*	GL40	368,0 *14.488*	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	534,4 *21.039*	124,33 *4.895*	G 1/4	2	0	5,5 *12.130*
D50-268-GL50	02807861	50,0 *1.969*	GL50	268,0 *10.551*	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	475,4 *18.717*	46,44 *1.828*	G 1/4	1	0	7,5 *16.530*
D50-368-GL50	02807862	50,0 *1.969*	GL50	368,0 *14.488*	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	575,4 *22.654*	99,02 *3.898*	G 1/4	1	0	9,1 *20.060*
D50-468-GL50	02807863	50,0 *1.969*	GL50	468,0 *18.425*	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	675,4 *26.591*	158,07 *6.223*	G 1/4	2	0	11,0 *24.250*

Ersatzteile

Für Größe	Kühlmittel-adapter	Spannschlüssel
GL25	–	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	–	SL32
GL32-CR	904JET08G1/4L	SL32
GL40	–	SL40
GL50	–	SL50

Zubehör

Für Größe	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
		
GL25	–	–
GL25-CR	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

GL –Steadyline®, GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 1.00, 1.25, 1.59 und 2.00 Zoll, Stahl oder Hartmetall – Zoll

Abb. 1

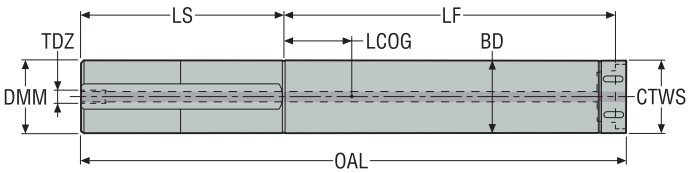
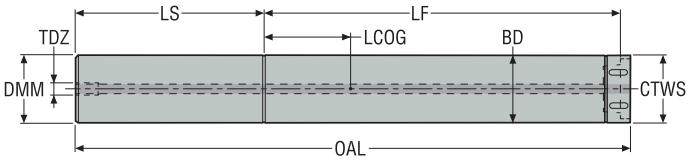


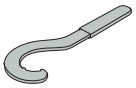
Abb. 2, ohne Anflächung



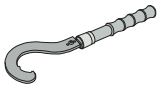
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 610-646
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr und Kühlmittelanschlussgewinde
- Die Körper der Dxx...-CR-Aufnahmen sind mit Hartmetall verstärkt, um die Steifigkeit bei kleinen Durchmessern bei Auskragungen von 10 x D zu erhöhen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS DMM	CTWS GL-Größe	LF	BD	LS	OAL	LCOG	TDZ	Abb.	RFID-Bohrung	Gewicht
		Zoll		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs
DA16-5.25-GL25	03214286	1.000	GL25	5.250	1.000	4.000	9.427	1.031	G 1/4	1	0	1.980
DA16-7.25-GL25	03214287	1.000	GL25	7.250	1.000	4.000	11.427	2.118	G 1/4	2	0	3.750
DA16-9.25-GL25-CR	03214288	1.000	GL25	9.252	1.000	3.000	12.429	2.819	M8x1	2	0	4.190
DA20-6.50-GL32	02807928	1.250	GL32	6.500	1.260	5.000	11.713	1.139	G 1/4	1	0	3.970
DA20-9.00-GL32	02807929	1.250	GL32	9.000	1.260	5.000	14.213	2.509	G 1/4	1	0	5.070
DA20-11.50-GL32-CR	03334787	1.250	GL32	11.500	1.250	3.750	15.463	3.429	M8x1	2	0	9.260
DA24-8.00-GL40	02807931	1.500	GL40	8.000	1.575	6.000	14.252	1.621	G 1/4	1	0	7.720
DA24-11.00-GL40	02807933	1.500	GL40	11.000	1.575	6.000	17.252	3.244	G 1/4	1	0	9.480
DA24-14.00-GL40	02807935	1.500	GL40	14.000	1.575	6.000	20.252	4.991	G 1/4	2	0	11.460
DA32-10.50-GL50	02807936	2.000	GL50	10.500	1.969	8.000	18.791	1.667	G 1/4	1	0	16.760
DA32-14.50-GL50	02807937	2.000	GL50	14.500	1.969	8.000	22.791	3.762	G 1/4	1	0	20.280
DA32-18.50-GL50	02807938	2.000	GL50	18.500	1.969	8.000	26.791	6.111	G 1/4	2	0	24.470

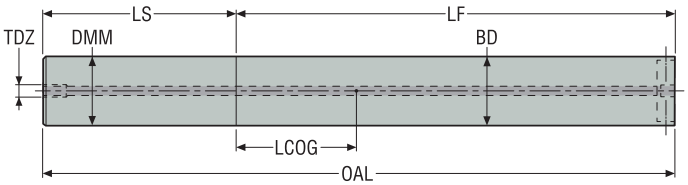
Ersatzteile

Für Größe	Kühlmittel-adapter	Spannschlüssel
		
GL25	–	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	–	SL32
GL32-CR	904JET08G1/4L	SL32
GL40	–	SL40
GL50	–	SL50

Zubehör

Für Größe	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
		
GL25	–	–
GL25-CR	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

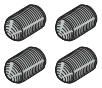
GL – Steadyline® Drehen, BA-Aufnahmen, Körper-∅ 2.50, 3.00 und 4.00” – Zoll



- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 610-646
- BA-GL-Adapter, siehe Seite 608-609
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr und Kühlmittelanschlussgewinde
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS DMM	CTWS GL-Größe	LF	BD	LS	OAL	LCOG	TDZ	Abb.	RFID-Bohrung	Gewicht
		Zoll		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs
DA40-12.50-BA06I	03064142	2.500	BA06I	12.500	2.500	10.000	22.500	1.960	G 3/4	2	0	32.410
DA40-22.50-BA06I	03064143	2.500	BA06I	22.500	2.500	10.000	32.500	7.290	G 3/4	2	0	46.740
DA48-15.50-BA08I	03064145	3.000	BA08I	15.500	3.000	12.000	27.500	2.600	G 3/4	2	0	57.540
DA48-27.50-BA08I	03064147	3.000	BA08I	27.500	3.000	12.000	39.500	9.050	G 3/4	2	0	83.110
DA64-37.50-BA100	03139336	4.000	BA100	37.500	4.000	20.000	57.500	10.750	G 3/4	2	0	222.670

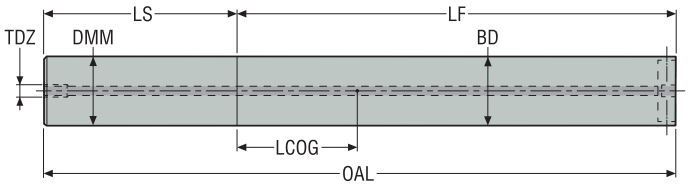
Ersatzteile

Für Größe	Befestigungs-schraube
	
BA06I	90FQ4
BA08I	90FQ52
BA100	90FQ6

Zubehör

Für Größe	Spannschlüssel
BA06I	03H04
BA08I	03H05
BA100	03H06

BA – Steadyline®, BA-Aufnahmen, Körper-∅ 60, 80 und 100 mm / *2.362, 3.150 und 3.937”* – Metrisch/ *Zoll*



- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 610-646
- BA-GL-Adapter, siehe Seite 608
- Einsatz mit BA-GL-Adapter
- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS DMM	CTWS BA-Größe	LF	BD	LS	OAL	LCOG	TDZ	RFID-Bohrung	Gewicht
		mm *Zoll*		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			kg *lbs*
D60-301-BA060	03062826	60,0 *2.362*	BA060	301,0 *11.850*	60,0 *2.362*	240,0 *9.449*	541,0 *21.299*	50,06 *1.971*	G 3/4	0	12,5 *27.560*
D60-541-BA060	03062827	60,0 *2.362*	BA060	541,0 *21.299*	60,0 *2.362*	240,0 *9.449*	781,0 *30.748*	179,12 *7.052*	G 3/4	0	18,1 *39.900*
D80-421-BA080	03062862	80,0 *3.150*	BA080	421,0 *16.575*	80,0 *3.150*	320,0 *12.598*	741,0 *29.173*	71,0 *2.795*	G 3/4	0	30,2 *66.580*
D80-741-BA080	03062863	80,0 *3.150*	BA080	741,0 *29.173*	80,0 *3.150*	320,0 *12.598*	1061,0 *41.772*	241,55 *9.510*	G 3/4	0	43,4 *95.680*
D100-939-BA100	03139335	100,0 *3.937*	BA100	939,0 *36.969*	100,0 *3.937*	500,0 *19.685*	1439,0 *56.654*	271,9 *10.705*	G 3/4	0	84,7 *186.730*

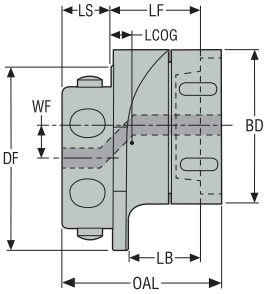
Ersatzteile

Für Größe	Befestigungs-schraube
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52
BA100	90FQ6

Zubehör

Für Größe	Spannschlüssel
BA060	03H04
BA080	03H05
BA100	03H06

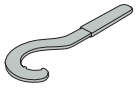
BA – BA-GL50-Adapter – Metrisch/ *Zoll*



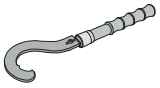
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 610-646
- Für GL50-Schneidköpfe mit Steadyline®-BA-Aufnahme
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- Jede Adapter-Größe ist mit zwei radialen Versatzwerten WF erhältlich. Verwenden Sie bevorzugt den großen Versatzwert
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Maschinen-seite CTMS	Werkstück-seite GL-Größe CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	RFID-Bohrung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*
BA060-05-27-GL50	03065832	BA060	GL50	5,0 *0.197*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	16,0 *0.630*	50,4 *1.984*	5,82 *0.229*	0	0,6 *1.320*
BA060-10-27-GL50	03065833	BA060	GL50	10,0 *0.394*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	16,0 *0.630*	50,4 *1.984*	5,79 *0.228*	0	0,6 *1.320*
BA080-15-27-GL50	03065834	BA080	GL50	15,0 *0.591*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	22,0 *0.866*	56,4 *2.220*	1,42 *0.056*	0	0,9 *1.980*
BA080-23-27-GL50	03065835	BA080	GL50	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	22,0 *0.866*	56,4 *2.220*	1,42 *0.056*	0	0,9 *1.980*
BA100-28-29-GL50	03139337	BA100	GL50	28,0 *1.102*	29,0 *1.142*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	61,4 *2.417*	-1,31 *-0.052*	0	1,5 *3.310*
BA100-38-29-GL50	03139338	BA100	GL50	38,0 *1.496*	29,0 *1.142*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	61,4 *2.417*	-1,23 *-0.048*	0	1,5 *3.310*

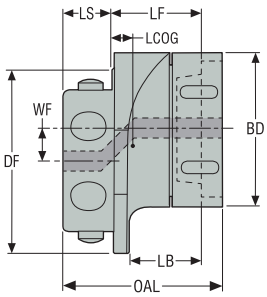
Ersatzteile

Für Größe	Spannschlüssel
	
GL50	SL50

Zubehör

Für Größe	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
		
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – BA-GL50-Adapter – Zoll



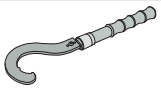
- GL-Schneidköpfe, siehe Seite(n) 610-646
- Für GL50-Schneidköpfe mit Steadyline®-BA-Aufnahme
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- Jede Adapter-Größe ist mit zwei radialen Versatzwerten WF erhältlich. Verwenden Sie bevorzugt den großen Versatzwert
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Maschinen-seite CTMS	Werkstück-seite GL-Größe CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	RFID-Bohrung	Gewicht
				Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll		lbs
BA06I-06.75-27-GL50	03065836	BA06I	GL50	0.266	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.227	0	2.200
BA06I-11.75-27-GL50	03065837	BA06I	GL50	0.463	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.226	0	2.200
BA08I-13.10-27-GL50	03065838	BA08I	GL50	0.516	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.054	0	1.980
BA08I-21.10-27-GL50	03065839	BA08I	GL50	0.831	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.055	0	1.980

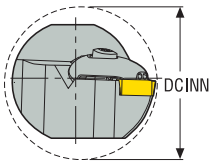
Ersatzteile

Für Größe	Spannschlüssel
GL50	SL50

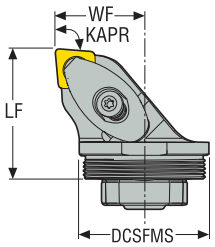
Zubehör

Für Größe	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
		
GL50	SL00-50	SL00-50.550

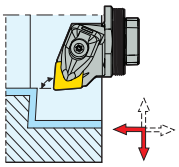
GL..-DCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT und CCMW – Metrisch/ *Zoll*



GL..-DCLCR/L



GL..-DCLCR/L
KAPR = 95,0 °

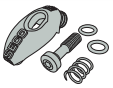
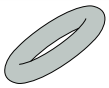


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 25
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DCLCR-22032-09JET	02994382	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-DCLCL-22032-09JET	02994379	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-DCLCR-27032-09JET	02994389	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-DCLCL-27032-09JET	02994386	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-DCLCR-32032-09JET	02994395	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-DCLCL-32032-09JET	02994392	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Ersatzteile

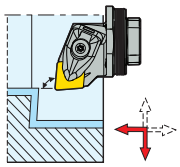
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Feder
							
GL32	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608
GL40	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608
GL50	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608

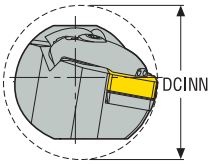
Zubehör

Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
GL32	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL40	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL50	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

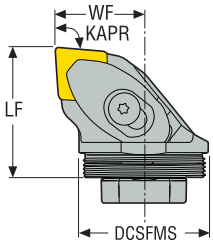
GL..-DCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch/ *Zoll*

GL..-DCLNR/L
KAPR = 95,0 °





GL..-DCLNR/L

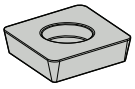
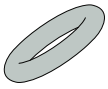


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 25
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DCLNR-22032-12JET	02994325	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL32-DCLNL-22032-12JET	02994324	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNR-27032-12JET	02994341	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNL-27032-12JET	02994340	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32032-12JET	02994354	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNL-32032-12JET	02994351	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*

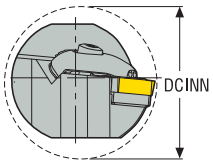
Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
									
GL32	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912
GL40	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912
GL50	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912

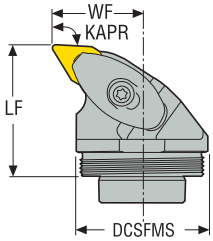
Zubehör

Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Kühlkit X-Schruppen 2	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
GL32	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL40	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL50	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

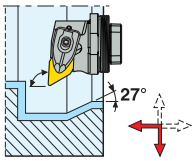
GL..-DDUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch/ *Zoll*



GL..-DDUCR/L



GL..-DDUCR/L
KAPR = 93,0 °

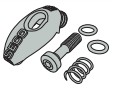
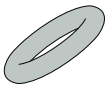


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 25
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DDUCR-22032-11JET	02994499	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-DDUCL-22032-11JET	02994496	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-DDUCR-27032-11JET	02994556	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-DDUCL-27032-11JET	02994555	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-DDUCR-32032-11JET	02994558	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-DDUCL-32032-11JET	02994557	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile

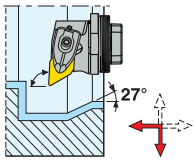
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
										
GL32	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL40	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL50	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608

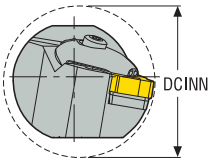
Zubehör

Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
GL32	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL40	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL50	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

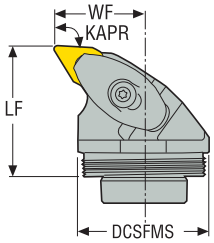
GL..-DDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGG, DNGN, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX – Metrisch/ *Zoll*

GL..-DDUNR/L
KAPR = 93,0 °





GL..-DDUNR/L

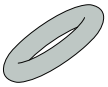


CTWS

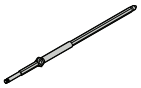
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 25
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DDUNR-22032-11JET	02994328	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104 *DNMU33.*
GL32-DDUNL-22032-11JET	02994326	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104 *DNMU33.*
GL32-DDUNR-22032-15JET	02994329	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
GL32-DDUNL-22032-15JET	02994327	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
GL40-DDUNR-27032-11JET	02994345	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104 *DNMU33.*
GL40-DDUNL-27032-11JET	02994342	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104 *DNMU33.*
GL40-DDUNR-27032-15JET	02994346	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
GL40-DDUNL-27032-15JET	02994343	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
GL50-DDUNR-32032-15JET	02994358	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-14,0	0,4 *0.880*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
GL50-DDUNL-32032-15JET	02994357	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	93,0	-6,0	-14,0	0,4 *0.880*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**

Ersatzteile

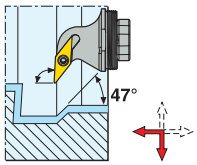
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Auflageplatte/ Schlüssel	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
											
32-11	–	L84017-T09P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	–	C03007-T09P	S5608
32R-15	H4B-T09P	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	–	H4B-T15P	C04008-T15P	S5608
32L-15	H4B-T09P	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	–	H4B-T15P	C04008-T15P	S5608
40-11	–	L84017-T09P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	–	C03007-T09P	S5608
40-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	–	C04008-T15P	S6912
50-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	–	C04008-T15P	S6912

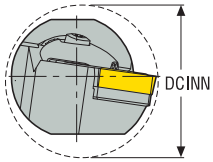
Zubehör

Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Kühlkit X-Schruppen 2	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
					
32-11	–	–	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
32R-15	–	–	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
32L-15	–	–	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
40-11	–	–	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
40-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
50-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

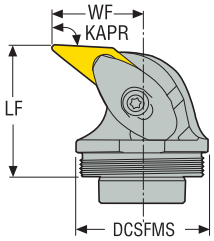
GL..-DVUBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT und VBMW – Metrisch/ *Zoll*

GL..-DVUBR/L
KAPR = 93,0 °





GL..-DVUBR/L

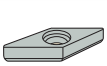
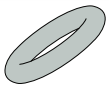


CTWS

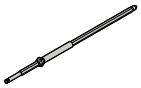
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 583, 591
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 25
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DVUBR-22032-16JET	02994507	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604.. *VB..33.*
GL32-DVUBL-22032-16JET	02994506	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604.. *VB..33.*
GL40-DVUBR-27032-16JET	02994515	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604.. *VB..33.*
GL40-DVUBL-27032-16JET	02994514	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604.. *VB..33.*
GL50-DVUBR-32032-16JET	02994522	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	VB..1604.. *VB..33.*
GL50-DVUBL-32032-16JET	02994521	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	93,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	VB..1604.. *VB..33.*

Ersatzteile

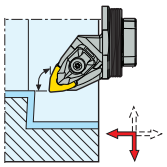
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
										
GL32..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL32..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL40..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL40..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL50..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL50..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608

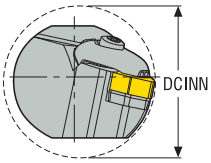
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
GL32..R	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL32..L	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL40..R	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL40..L	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL50..R	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL50..L	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

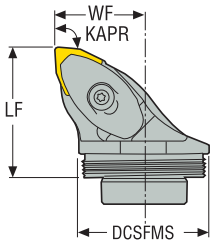
GL..-DWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch/ *Zoll*

GL..-DWLNR/L
KAPR = 95,0 °





GL..-DWLNR/L

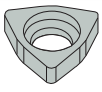
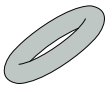


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- Code-Schlüssel Pratzen, siehe Seite(n) 25
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DWLNR-22032-06JET	02994332	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL32-DWLNL-22032-06JET	02994330	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900.8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNR-27032-06JET	02994349	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNL-27032-06JET	02994347	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900.8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL50-DWLNR-32032-06JET	02994361	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0604.. *WN..33.*
GL50-DWLNL-32032-06JET	02994359	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0604.. *WN..33.*

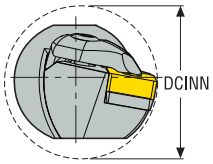
Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	O-Ring	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
									
GL32	L84017-T09P	CN14U00S-2-SET	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608
GL40	L84017-T09P	CN14U00S-2-SET	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608
GL50	L84017-T09P	CN14U00S-2-SET	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608

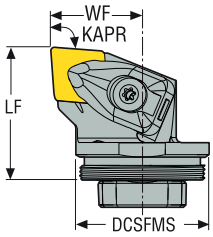
Zubehör

Für Größe	Kühlkit R-Schruppen	Kühlkit X-Schruppen 2	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
GL32	CN14L00R-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL40	CN14L00R-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL50	CN14L00R-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

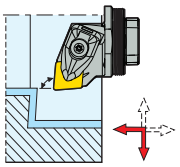
GL..-DCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG und CNMM – Metrisch/ *Zoll*



GL..-DCLNR/L



GL..-DCLNR/L
KAPR = 95,0 °

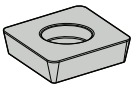


CTWS

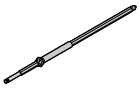
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DCLNR-22032-12	02809539	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL32-DCLNL-22032-12	02809540	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNR-27032-12	02809477	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNL-27032-12	02809478	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32032-12	02809517	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNL-32032-12	02809518	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32037-16	02809519	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	37 *1.457*	63,0 *2.480*	–	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1606.. *CN..54.*
GL50-DCLNL-32037-16	02809520	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	37 *1.457*	63,0 *2.480*	–	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1606.. *CN..54.*
GL50-DCLNR-32040-19	02809521	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	40 *1.575*	63,0 *2.480*	–	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1906.. *CN..64.*
GL50-DCLNL-32040-19	02809522	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	40 *1.575*	63,0 *2.480*	–	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1906.. *CN..64.*

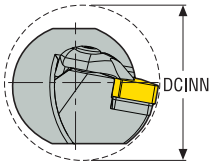
Ersatzteile

Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..-12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCO120310	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912
..-16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	DOUBLE-T	H6B-T20P	C05010-T20P	S7010
..-19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	DOUBLE-T	H6B-T20P	C05010-T20P	S7010

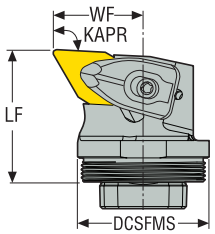
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

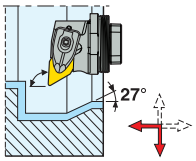
GL..-DDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU und DNMX – Metrisch/ *Zoll*



GL..-DDUNR/L



GL..-DDUNR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569, 587
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DDUNR-22032-11	02809541	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DN..1104 *DN..33.*
GL32-DDUNL-22032-11	02809542	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DN..1104 *DN..33.*
GL40-DDUNR-27032-11	02809479	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DN..1104 *DN..33.*
GL40-DDUNL-27032-11	02809480	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DN..1104 *DN..33.*
GL32-DDUNR-22032-15	02975022	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
GL32-DDUNL-22032-15	02975023	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
GL40-DDUNR-27032-15	02809481	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	93,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
GL40-DDUNL-27032-15	02809482	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	93,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
GL50-DDUNR-32032-15	02809523	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	93,0	-6,0	-12,0	0,3 *0.660*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**
GL50-DDUNL-32032-15	02809524	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	93,0	-6,0	-12,0	0,3 *0.660*	DN.1504/DN..1506 *DN..43/DN..44**

Ersatzteile

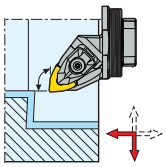
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-11	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DDN110310	DOUBLE-T	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608
..-15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912

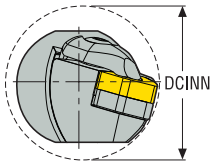
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-11	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

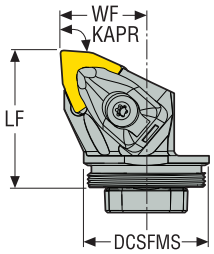
GL..-DWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG und WNMM – Metrisch/ *Zoll*

GL..-DWLNR/L
KAPR = 95,0 °





GL..-DWLNR/L

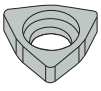


CTWS

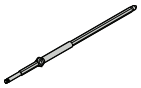
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 557, 558, 559, 560, 585
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte WSP nutzen, siehe Seite 99
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DWLNR-22032-06	02809543	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604 *WN..33.*
GL32-DWLNL-22032-06	02809544	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604 *WN..33.*
GL32-DWLNR-22035-08	02809545	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	35 *1.378*	40,0 *1.575*	–	95,0	-5,0	-14,0	0,2 *0.440*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
GL32-DWLNL-22035-08	02809546	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	35 *1.378*	40,0 *1.575*	–	95,0	-5,0	-14,0	0,2 *0.440*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
GL40-DWLNR-27032-06	02809483	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604 *WN..33.*
GL40-DWLNL-27032-06	02809484	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604 *WN..33.*
GL40-DWLNR-27037-08	02809485	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	37 *1.457*	50,0 *1.969*	–	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
GL40-DWLNL-27037-08	02809486	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	37 *1.457*	50,0 *1.969*	–	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
GL50-DWLNL-32032-06	02809526	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0604 *WN..33.*
GL50-DWLNR-32038-08	02809527	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	38 *1.496*	63,0 *2.480*	–	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**
GL50-DWLNL-32038-08	02809528	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	38 *1.496*	63,0 *2.480*	–	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0804/WN..0806 *WN..43/WN..44**

Ersatzteile

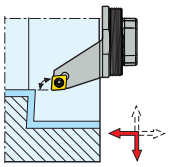
Für Größe	Stift	Schraube für Pratze	Pratze	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..-06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	DOUBLE-T	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608
..-08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912

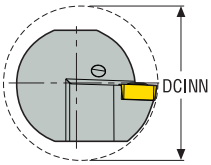
Zubehör

Für Größe	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
..-06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-08	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

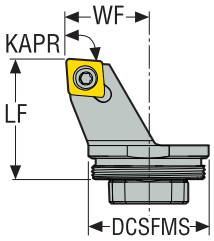
GL..-SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT und CCMW – Metrisch/ *Zoll*

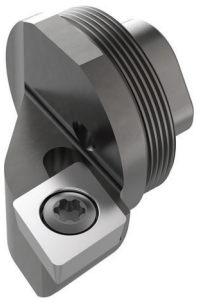
GL..-SCLCR/L
KAPR = 95,0 °





GL..-SCLCR/L





CTWS

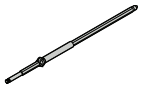
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586, 588
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SCLCR-17020-09	03211318	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	95,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL25-SCLCL-17020-09	03211319	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	95,0	0,0	-3,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

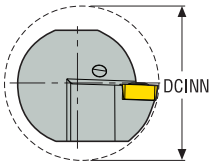
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-09	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

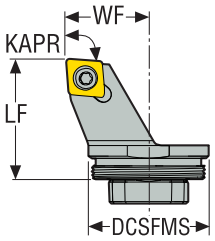
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
-09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

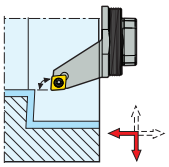
GL..-SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX und CCMT – Metrisch/ *Zoll*



GL..-SCLCR/L



GL..-SCLCR/L
KAPR = 95,0 °



CTWS

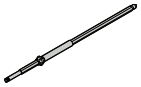
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 510, 511, 512, 513, 562, 563, 586
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SCLCR-22032-09	02809490	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	95,0	0,0	-2,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-SCLCL-22032-09	02809491	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	95,0	0,0	-2,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-SCLCR-22032-12	02809492	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	95,0	0,0	-8,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
GL32-SCLCL-22032-12	02809493	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	95,0	0,0	-8,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
GL40-SCLCR-27032-06	02809487	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL40-SCLCL-27032-06	02809502	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL40-SCLCR-27032-09	02809503	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-SCLCL-27032-09	02809504	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-SCLCR-27032-12	02809505	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	95,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	CC..1204.. *CC..43.*
GL40-SCLCL-27032-12	02809506	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	95,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	CC..1204.. *CC..43.*
GL50-SCLCR-32032-06	02809529	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL50-SCLCL-32032-06	02809530	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL50-SCLCR-32032-09	02809531	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-SCLCL-32032-09	02809532	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-SCLCR-32032-12	02809533	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	95,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	CC..1204.. *CC..43.*
GL50-SCLCL-32032-12	02809534	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	95,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	CC..1204.. *CC..43.*

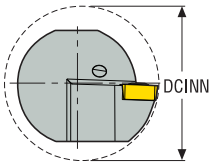
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Schraube für Auflageplatte
..-09	H4B-T15P	C04008-T15P	–	DOUBLE-T	–
..-12	H4B-T15P	C05012-T15P	123.19-621	DOUBLE-T	CA5008
..-06	H4B-T07P	C02506-T07P	–	DOUBLE-T	–

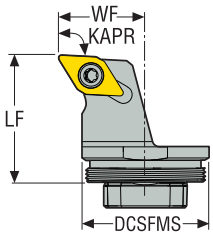
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
				
..-09	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..-12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
..-06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09

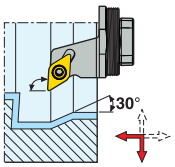
GL..-SDUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch/ *Zoll*



GL..-SDUCR/L



GL..-SDUCR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

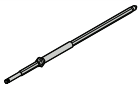
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDUCR-17020-07	03211320	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	93,0	0,0	-6,0	0,3 *0.660*	DC..0702.. *DC..21.5..*
GL25-SDUCL-17020-07	03211321	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	93,0	0,0	-6,0	0,3 *0.660*	DC..0702.. *DC..21.5..*
GL25-SDUCR-17020-11	03211322	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	93,0	0,0	-6,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDUCL-17020-11	03211323	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	93,0	0,0	-6,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile

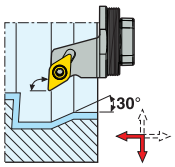
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-07	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T
-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

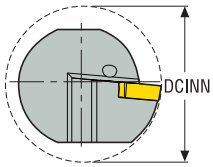
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
-07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

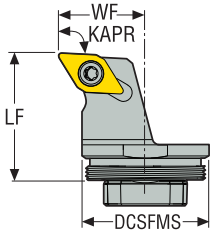
GL..-SDUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT und DCMX – Metrisch/ *Zoll*

GL..-SDUCR/L
KAPR = 93,0 °





GL..-SDUCR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDUCR-22032-11	02809494	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	0,0	-5,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDUCL-22032-11	02809495	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	0,0	-5,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCR-27032-11	02809507	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCL-27032-11	02809508	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCR-32032-11	02809535	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCL-32032-11	02809536	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

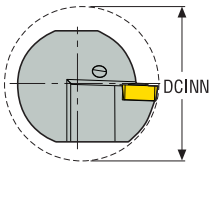
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

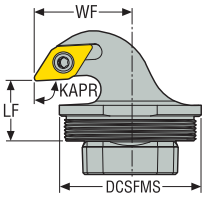
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

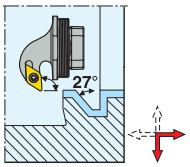
GL..-SDUCR/L-..X – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch/ *Zoll*



GL..-SDUCR/L-..X



GL..-SDUCR/L-..X
KAPR = 93,0 °



CTWS

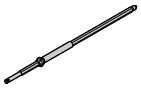
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDUCR-17012-11X	03211326	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	12 *0.472*	32,0 *1.260*	–	93,0	0,0	-6,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDUCL-17012-11X	03211327	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	12 *0.472*	32,0 *1.260*	–	93,0	0,0	-6,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile

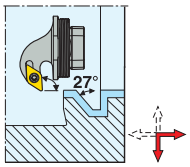
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-11X	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

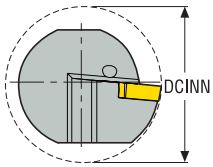
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
-11X	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

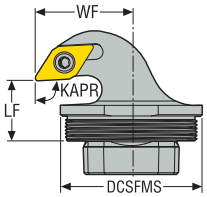
GL..-SDUCR/L-..X – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch/ *Zoll*

GL..-SDUCR/L-..X
KAPR = 93,0 °





GL..-SDUCR/L-..X



CTWS

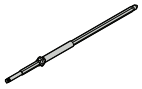
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDUCR-22018-11X	02975005	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	–	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDUCL-22018-11X	02975006	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	–	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCR-27017-11X	02975007	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	17 *0.669*	50,0 *1.969*	–	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCL-27017-11X	02975008	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	17 *0.669*	50,0 *1.969*	–	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCR-32017-11X	02975009	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	17 *0.669*	63,0 *2.480*	–	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCL-32017-11X	02975010	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	17 *0.669*	63,0 *2.480*	–	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

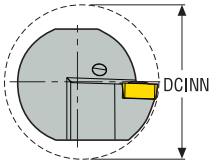
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

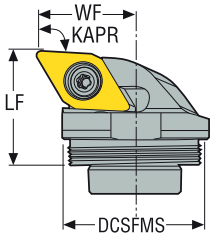
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

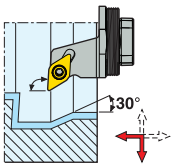
GL..-SDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU und DNMX – Metrisch/ *Zoll*



GL..-SDUNR/L



GL..-SDUNR/L
KAPR = 93,0 °



CTWS

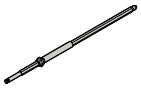
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDUNR-17020-11	03211316	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	93,0	-5,0	-13,0	0,3 *0.660*	DN..1104.. *DN..33.*
GL25-SDUNL-17020-11	03211317	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	93,0	-5,0	-13,0	0,3 *0.660*	DN..1104.. *DN..33.*

Ersatzteile

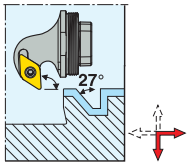
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-11	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

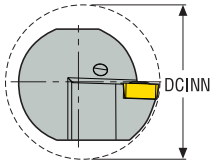
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
-11	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

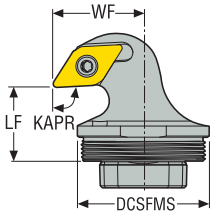
GL..-SDUNR/L..X – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMU und DNMX – Metrisch/ *Zoll*

KAPR = 93,0 °





GL..-SDUNR/L-..X



CTWS

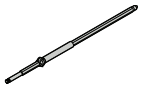
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDUNR-22018-11X	02975003	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	–	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DN..1104..
GL32-SDUNL-22018-11X	02975004	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	–	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DN..1104..

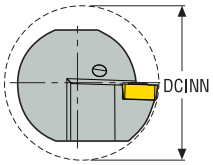
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

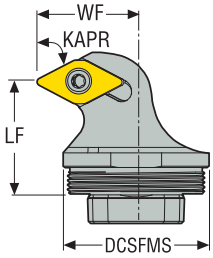
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

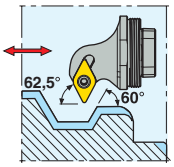
GL..-SDXCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch/ *Zoll*



GL..-SDXCR/L



GL..-SDXCR/L
KAPR = 62,5 °



CTWS

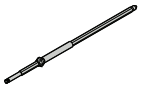
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDXCR-17018-11	03211324	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	18 *0.709*	32,0 *1.260*	–	62,5	0,0	-6,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDXCL-17018-11	03211325	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	18 *0.709*	32,0 *1.260*	–	62,5	0,0	-6,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile

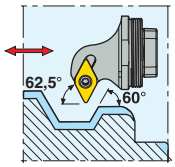
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

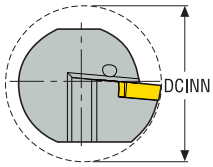
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

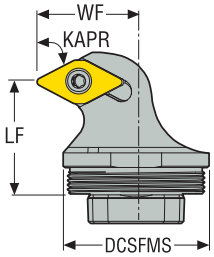
GL..-SDXCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW und DCMX – Metrisch/ *Zoll*

GL..-SDXCR/L
KAPR = 62,5 °





GL..-SDXCR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 523, 524, 525, 567, 589
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDXCR-22025-11	02975013	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	–	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDXCL-22025-11	02975014	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	–	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDXCR-27025-11	02975015	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	25 *0.984*	50,0 *1.969*	–	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDXCL-27025-11	02975016	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	25 *0.984*	50,0 *1.969*	–	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDXCR-32025-11	02975017	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	25 *0.984*	63,0 *2.480*	–	62,5	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDXCL-32025-11	02975018	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	25 *0.984*	63,0 *2.480*	–	62,5	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

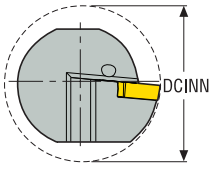
Ersatzteile

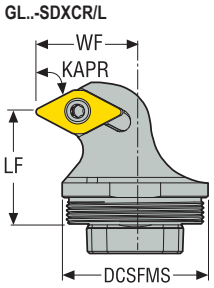
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

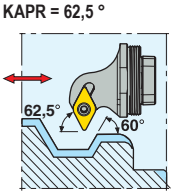
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDXNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU und DNMX – Metrisch/ *Zoll*







CTWS

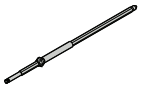
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 526, 527, 528, 529, 530, 569
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDXNR-22025-11	02975011	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	–	62,5	0,0	-10,0	0,2 *0.440*	DN..1104..
GL32-SDXNL-22025-11	02975012	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	–	62,5	0,0	-10,0	0,2 *0.440*	DN..1104..

Ersatzteile

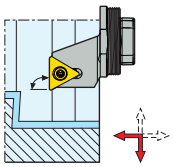
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

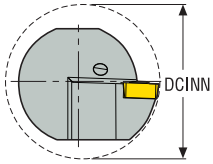
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

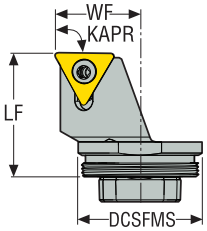
GL..-STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT und TCMW – Metrisch/ *Zoll*

GL..-STFCR/L
KAPR = 90,0 °





GL..-STFCR/L



CTWS

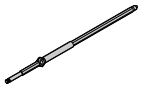
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 578, 590
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-STFCR-17020-11	03211328	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	90,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	TC..1102.. *TC..21.5.*
GL25-STFCL-17020-11	03211329	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	90,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	TC..1102.. *TC..21.5.*

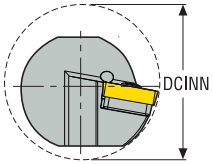
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-11	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T

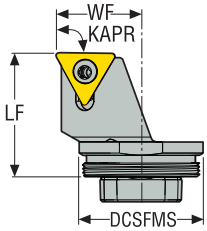
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

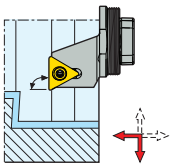
GL..-STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGX, TCMT, TCMW und TCMX – Metrisch/ *Zoll*



GL..-STFCR/L



GL..-STFCR/L
KAPR = 90,0 °

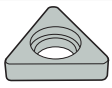


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 581, 590
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-STFCR-22032-16	02809496	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	90,0	0,0	-10,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL32-STFCL-22032-16	02809497	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	90,0	0,0	-10,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL40-STFCR-27032-16	02809509	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	90,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL40-STFCL-27032-16	02809510	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	90,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL50-STFCR-32032-16	02809537	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	90,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL50-STFCL-32032-16	02809538	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	90,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Ersatzteile

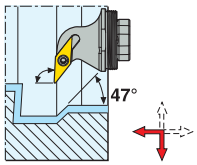
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Schraube für Auflageplatte
					
..-16	H4B-T15P	C03509-T15P	STN160312	DOUBLE-T	CA3510

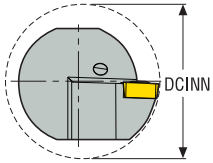
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

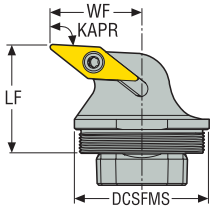
GL..-SVUBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT und VBMT – Metrisch/ *Zoll*

GL..-SVUBR/L
KAPR = 93,0 °





GL..-SVUBR/L



CTWS

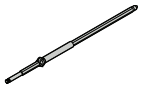
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SVUBR-17020-11	03211330	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	93,0	0,0	-4,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*
GL25-SVUBL-17020-11	03211331	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	–	93,0	0,0	-4,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*

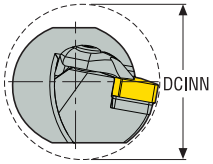
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Schlüssel (Quergriff)
-11	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T

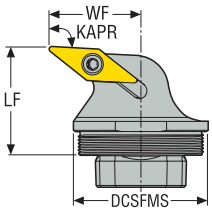
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

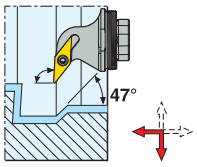
GL..-SVUBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT und VBMW – Metrisch/ *Zoll*



GL..-SVUBR/L



GL..-SVUBR/L
KAPR = 93,0 °

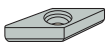


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 552, 553, 583, 591
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SVUBR-22032-16	02974997	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB.T1604.. *VB.T33.*
GL32-SVUBL-22032-16	02974998	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB.T1604.. *VB.T33.*
GL40-SVUBR-27032-16	02974999	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB.T1604.. *VB.T33.*
GL40-SVUBL-27032-16	02975000	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	–	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB.T1604.. *VB.T33.*
GL50-SVUBR-32032-16	02975001	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	93,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	VB.T1604.. *VB.T33.*
GL50-SVUBL-32032-16	02975002	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	93,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	VB.T1604.. *VB.T33.*

Ersatzteile

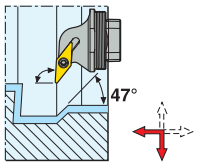
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Schraube für Auflageplatte
					
..-16	H4B-T15P	C03510-T15P	171.19-620	DOUBLE-T	CA3507

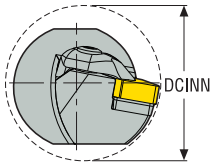
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

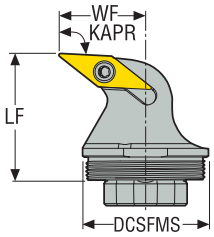
GL..-SVUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNMU – Metrisch/ *Zoll* – Metrisch/ *Zoll*

GL..-SVUNR/L
KAPR = 93,0 °





GL..-SVUNR/L



CTWS

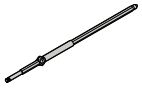
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 554, 555
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SVUNR-22032-13	02974995	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	VN..1304.. *VN..2.5.*
GL32-SVUNL-22032-13	02974996	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	VN..1304.. *VN..2.5.*

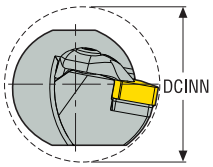
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Schraube für Auflageplatte
..-13	H4B-T09P	C03511-T09P	PVN130308	DOUBLE-T	CA3507
..-13	H4B-T15P	C03512-T15P	PVN130308	DOUBLE-T	CA3507

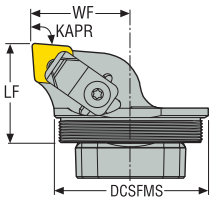
Zubehör

Für Größe	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
			
..-13	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-13	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

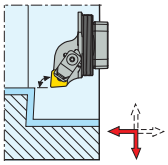
GL..-CCLNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNMN – Metrisch/ *Zoll* – Metrisch/ *Zoll*



GL..-CCLNR/L



GL..-CCLNR/L
KAPR = 95,0 °

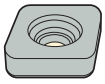
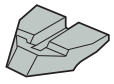


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 566
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

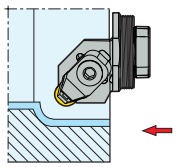
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL50-CCLNR-32032-12	02975024	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN.N1204.. *CN.N43.*
GL50-CCLNL-32032-12	02975025	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	–	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN.N1204.. *CN.N43.*

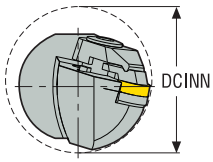
Ersatzteile

Für Größe	Pratze	Schlüssel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel (Quergriff)	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
						
..-12	CC17P	H4B-T09P	CCN120312	DOUBLE-T	P1311	F94009-T09P

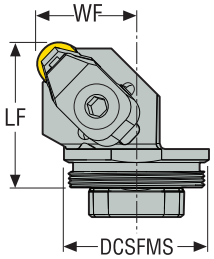
GL..-CRSNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN-LF, RNGN und RNMN – Metrisch/ *Zoll* – Metrisch/ *Zoll*

GL..-CRSNR/L
KAPR = 45,0 °





GL..-CRSNR/L

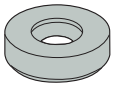
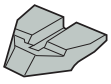


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 571, 572, 590, 593
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-CRSNR-22032-09	02809500	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	45,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	RN..0903.. *RN.32.*
GL32-CRSNL-22032-09	02809501	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	45,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	RN..0903.. *RN.32.*

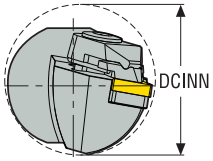
Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
					
..-09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P

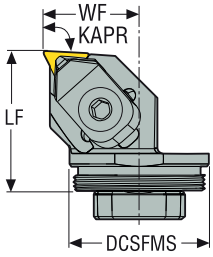
Zubehör

Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
..-09	T07P-2

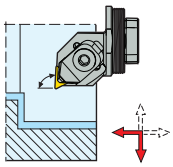
GL..-CTUNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN-LF, TNGN, TNGX, TNMN und TNMX – Metrisch/ *Zoll*



GL..-CTUNR/L



GL..-CTUNR/L
KAPR = 93,0 °

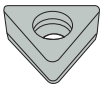
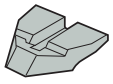


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547, 548, 549, 550, 580
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 13-14
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-CTUNR-22032-11	02809498	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	TN..1103.. *TN..22.*
GL32-CTUNL-22032-11	02809499	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	–	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	TN..1103.. *TN..22.*

Ersatzteile

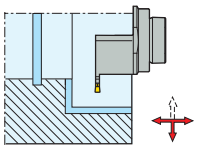
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
					
..-11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

Zubehör

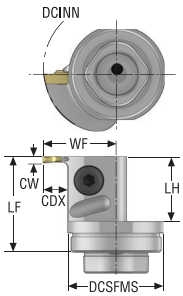
Für Größe	Schlüssel für Auflageplatte
..-11	T07P-2

GL.-CGIR/L-..JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

GL.-CGIR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



GL.-CGIR/L-..JET



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 668
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

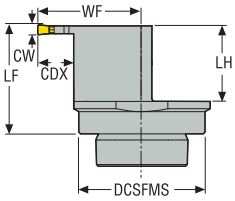
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
GL25-CGIR-19025-1902JET	03212509	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	23,0 *0.906*	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL25-CGIL-19025-1902JET	03212510	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	23,0 *0.906*	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	200,0 *2900.8*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

Ersatzteile

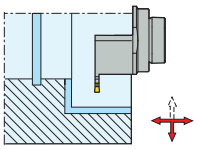
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
1902	T15P-7	L85011-T15P

GL.-CGJR/L-..JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

GL.-CGJR/L-..JET



GL.-CGJR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 668
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

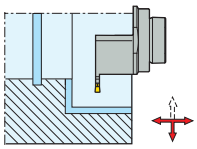
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
GL32-CGJR-25032-1902JET	02947169	GL32	32,0 *1.260*	25,0 *0.984*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	7,0 *0.276*	43,0 *1.693*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL32-CGJL-25032-1902JET	02947170	GL32	32,0 *1.260*	25,0 *0.984*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	7,0 *0.276*	43,0 *1.693*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL40-CGJR-29032-1902JET	02947171	GL40	40,0 *1.575*	29,0 *1.142*	32 *1.260*	22,0 *0.866*	7,0 *0.276*	51,0 *2.008*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL40-CGJL-29032-1902JET	02947172	GL40	40,0 *1.575*	29,0 *1.142*	32 *1.260*	22,0 *0.866*	7,0 *0.276*	51,0 *2.008*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL50-CGJR-34032-1902JET	02947173	GL50	50,0 *1.969*	34,0 *1.339*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	7,0 *0.276*	61,0 *2.402*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL50-CGJL-34032-1902JET	02947174	GL50	50,0 *1.969*	34,0 *1.339*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	7,0 *0.276*	61,0 *2.402*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

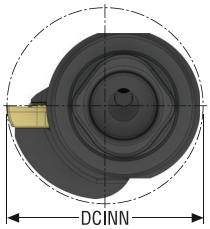
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schlüssel (Quergriff)	Schraube
1902	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T	P6SS3X5

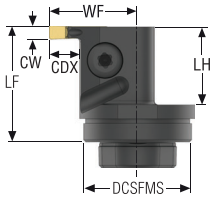
GL.-CGGR/L-..JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

GL.-CGGR/L-..JET
KAPR = 0,0 °





GL.-CGGR/L-..JET



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 668
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

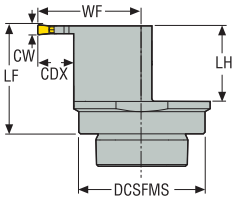
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
GL25-CGGR-19025-1303JET	03212511	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	17,0 *0.669*	6,5 *0.256*	32,0 *1.260*	200,0 *2900.8*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
GL25-CGGL-19025-1303JET	03212512	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	17,0 *0.669*	6,5 *0.256*	32,0 *1.260*	200,0 *2900.8*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..

Ersatzteile

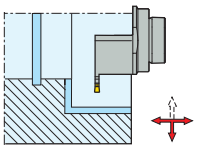
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schlüssel (Quergriff)
1303	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T

GL.-CG.R/L-..JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

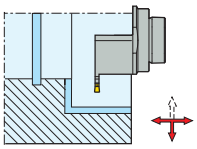
CTWS



GL.-CGIR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



GL.-CGHR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Schwingungsdämpfende Aufnahmen, siehe Seite(n) 596, 597-609
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 668
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
GL32-CGIR-26032-1603JET	02947175	GL32	32,0 *1.260*	26,5 *1.043*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL32-CGIL-26032-1603JET	02947176	GL32	32,0 *1.260*	26,5 *1.043*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL40-CGIR-30032-1603JET	02947177	GL40	40,0 *1.575*	30,5 *1.201*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	9,0 *0.354*	52,0 *2.047*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL40-CGIL-30032-1603JET	02947178	GL40	40,0 *1.575*	30,5 *1.201*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	9,0 *0.354*	52,0 *2.047*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL50-CGIR-35032-1603JET	02947179	GL50	50,0 *1.969*	35,5 *1.398*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	9,0 *0.354*	62,0 *2.441*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL50-CGIL-35032-1603JET	02947180	GL50	50,0 *1.969*	35,5 *1.398*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	9,0 *0.354*	62,0 *2.441*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL32-CGHR-27032-1604JET	02947181	GL32	32,0 *1.260*	27,5 *1.083*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL32-CGHL-27032-1604JET	02947182	GL32	32,0 *1.260*	27,5 *1.083*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL40-CGHR-31032-1604JET	02947183	GL40	40,0 *1.575*	31,5 *1.240*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	10,0 *0.394*	53,0 *2.087*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL40-CGHL-31032-1604JET	02947184	GL40	40,0 *1.575*	31,5 *1.240*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	10,0 *0.394*	53,0 *2.087*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL50-CGHR-36032-1604JET	02947185	GL50	50,0 *1.969*	36,5 *1.437*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	10,0 *0.394*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL50-CGHL-36032-1604JET	02947186	GL50	50,0 *1.969*	36,5 *1.437*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	10,0 *0.394*	63,0 *2.480*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schlüssel (Quergriff)
1603	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T
1604	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T

MDT - Multi Directional Turning

Das Seco MDT-System (MDT - Multi Directional Turning) eignet sich für eine Vielzahl an Anwendungen, inklusive Nutstechen, Profildrehen, Drehen, Abstechen und Gewindeschneiden. Die einzigartige Secoloc-Klemmung bietet neben hoher Stabilität und Sicherheit auch hohe Produktivität und Leistung. Das System eignet sich für Komponenten mit unterschiedlichen Durchmessern, komplexen Profilen und Nuten. Eine einzige MDT-Lösung kann eine Vielzahl an Standard- und Sonderlösungen ersetzen.

- Einzigartiges Klemmsystem für höchste Stabilität.
- MDT ist auch in Kombination mit der Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr Jetstream Tooling® verfügbar.

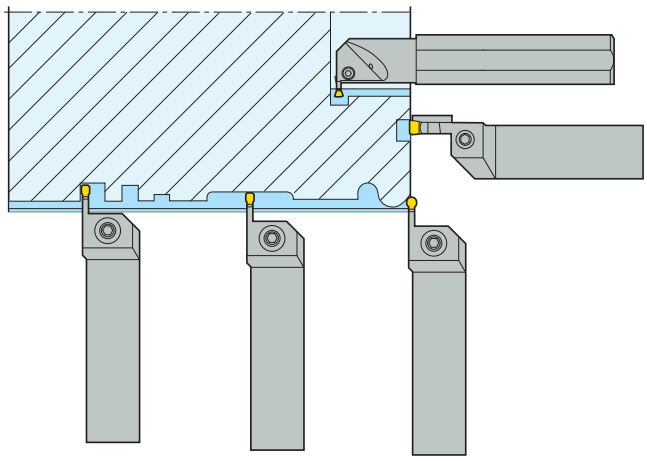
Allgemeine Informationen

Das Seco MDT-System (Multi Directional Turning) besteht aus Klemmhaltern und Stechplatten zum Stechen und Stechdrehen, radial/außen, axial/ innen und außen.

Es eignet sich zum

- Drehen
- Profilieren
- Nutstechen
- Abstechen
- Gewindedrehen

MDT ist ideal für die Bearbeitung aufwändiger Teile mit vielen unterschiedlichen Durchmessern, Profilen und tiefen Nuten. Seco MDT reduziert drastisch Ihre Werkzeugbestände durch wenige, universell einsetzbare Standardwerkzeuge. Durch weniger Werkzeugwechsel und kürzere Wechselzeiten wird eine optimale Maschinenausnutzung erreicht und die Produktivität erhöht.



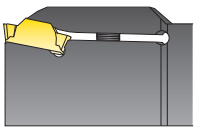
Der Clou des MDT-Systems ist die Kombination von Verzahnung und prismatischer Anlagefläche.

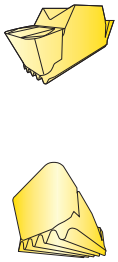
Denn die Stechplatte wird von der V-Anlage oben und den Verzahnungen am Plattenboden in den ebenso verzahnten Plattensitz geklemmt.

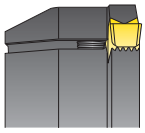
Dadurch wird eine extreme seitliche Stabilität erreicht, die ein Verdrehen der Stechplatte ausschließt.

Die hervorragende Stabilität bietet viele Vorteile

- Höhere Prozesssicherheit
- Höhere Zeitspanvolumen/Produktivität
- Höhere Oberflächengüten
- Reduziertes Vibrationsrisiko
- Gute Wiederholbarkeit (±0,03 mm)



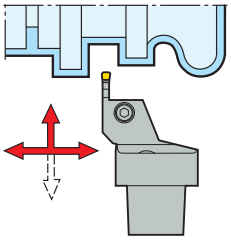


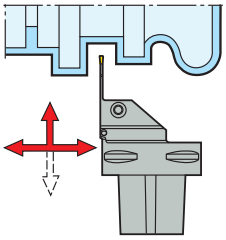


Seco Jetstream Tooling®

Der auf die Spanfläche gerichtete Kühlmittelstrahl der Seco Jetstream Tooling®-Aufnahmen sorgt für eine noch bessere Spankontrolle und höhere Werkzeugstandzeit. Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 85-89 und 997.

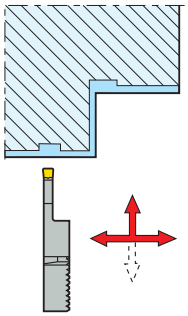
Klemmhalter außen, Seco-Capto™ – Metrisch/ *Zoll*

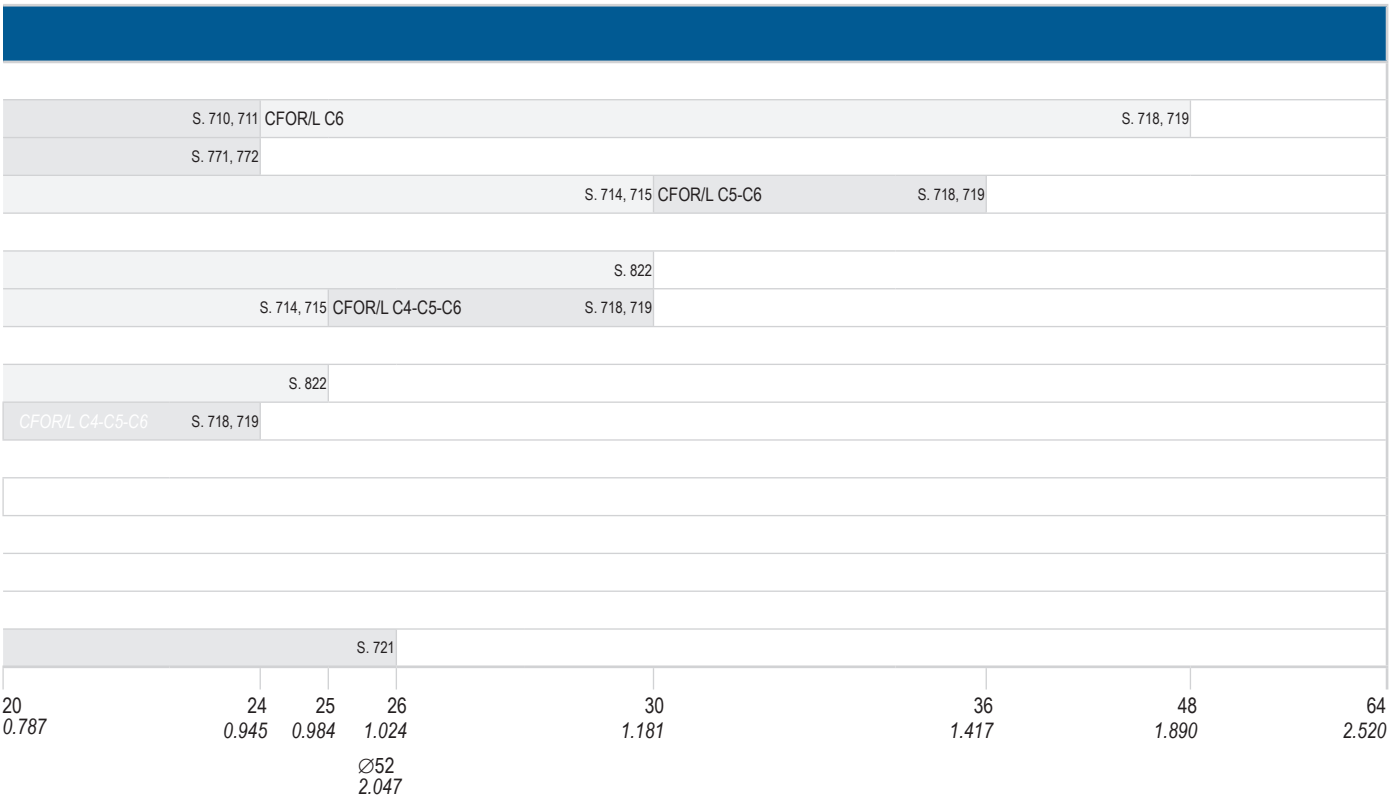




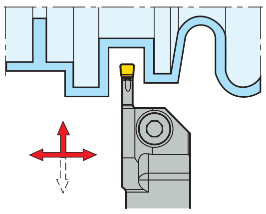
CW										
8 *0.315*	JET	CFIR/L C6								
	nicht JET	CFIR/L C6								
6 *0.236*	JET	CFIR/L C5-C6						S. 710, 711	CFMR/L C5-C6	
	nicht JET	CFIR/L C5-C6						S. 771, 772		
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6						S. 822	V21-CMR/L C4-C5-C6	
5 *0.197*	JET	CFIR/L C4-C5-C6				S. 710, 711	CFMR/L C5-C6			
	nicht JET	CFIR/L C4-C5-C6				S. 771, 772				
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6				S. 822	V21-CMR/L C4-C5-C6			
4 *0.157*	JET	CFIR/L C4-C5-C6	S. 710, 711	CFMR/L C4-C5-C6						S. 714, 715
	nicht JET	CFIR/L C4-C5-C6	S. 771, 772							
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6	S. 822	V21-CMR/L C4-C5-C6						S. 822
3 *0.118*	JET	CFIR/L C4-C5-C6	S. 710, 711	CFMR/L C4-C5-C6	S. 714, 715	CFOR/L C4-C5-C6	S. 718, 719			
	nicht JET	CFIR/L C4-C5-C6	S. 771, 772							
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6	S. 822	V21-CMR/L C4-C5-C6	S. 822					
2 *0.079*	JET	CFZR/L C4-C5-C6 *								
		CDX = 9 *0.354*		12 *0.472*		15 *0.591*		18 *0.709*		20 *0.787*

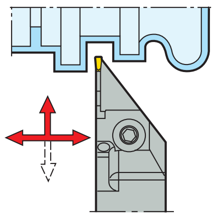
* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Durchmesser-Ausführung




S. 710, 711
CFOR/L C6
S. 718, 719
S. 771, 772
S. 714, 715
CFOR/L C5-C6
S. 718, 719
S. 822
S. 714, 715
CFOR/L C4-C5-C6
S. 718, 719
S. 822
CFOR/L C4-C5-C6
S. 718, 719
S. 721
20
0.787
24
0.945
25
0.984
26
1.024
30
1.181
36
1.417
48
1.890
64
2.520
∅52
2.047

Klemmhalter, außen – Metrisch

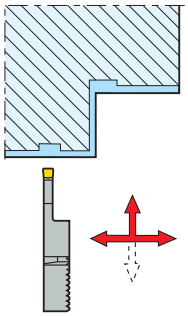


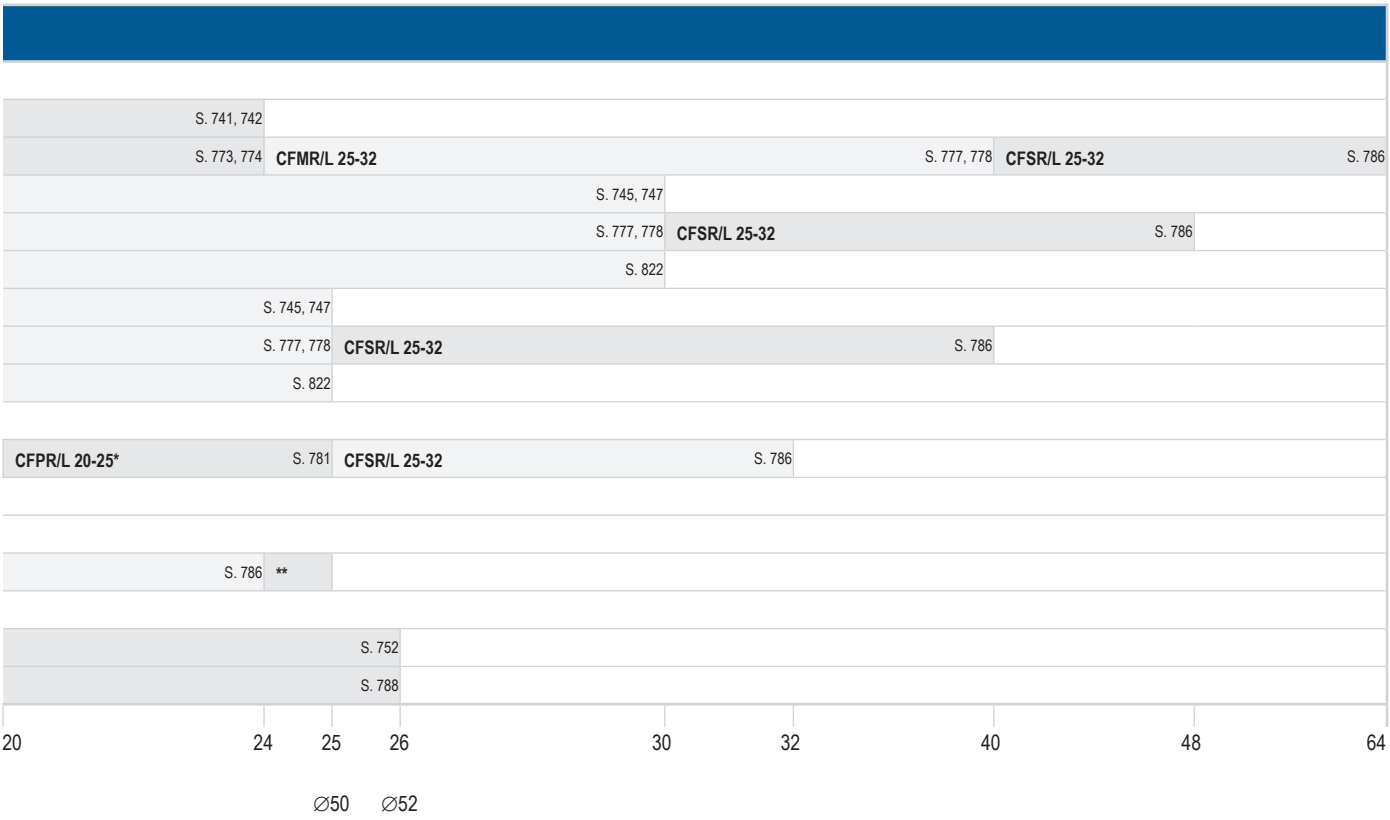


CW								
8	JET	CFIR/L 25-32						
	nicht JET	CFIR/L 25-32						
6	JET	CFIR/L 20-25-32	S. 741, 742	CFMR/L 25-32				
	nicht JET	CFIR/L 20-25-32	S. 773, 774	CFMR/L 20-25-32				
	modular	V21-CIR/L 20-25-32	S. 822	V21-CMR/L 20-25-32				
5	JET	CFIR/L 20-25-32	S. 741, 742	CFMR/L 25-32				
	nicht JET	CFIR/L 20-25-32	S. 773, 774	CFMR/L 20-25-32				
	modular	V21-CIR/L 20-25-32	S. 822	V21-CMR/L 20-25-32				
4	JET	CFIR/L 20-25-32	S. 741, 742	CFMR/L 20-25-32	S. 745, 747			
	nicht JET	CFIR/L 12-16-20-25-32	S. 773, 774	CFMR/L 20-25-32	S. 777, 778			
	modular	V21-CIR/L 20-25-32	S. 822	V21-CMR/L 20-25-32	S. 822			
3	JET	CFIR/L 20-25-32	S. 741, 742	CFMR/L 20-25-32	S. 745, 747			
	nicht JET	CFIR/L 12-16-20-25-32	S. 773, 774	CFMR/L 20-25-32	S. 777, 778	CFOR/L 12*	S. 781	CFSR/L 25-32
	modular	V21-CIR/L 20-25-32	S. 822	V21-CMR/L 20-25-32	S. 822			
2	JET	CFOR/L 12-16*	S. 748	CFSR/L 20*	S. 750	CFZR/L 20-25*		
	nicht JET	CFOR/L 12-16*	S. 784	CFSR/L 12-16*	S. 784	CFZR/L 16*		

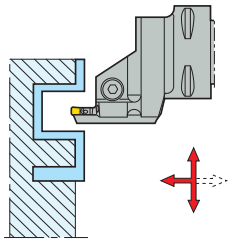
CDX = 9 — 12 — 15 — 18 — 20
∅25,4 — ∅33 — ∅37

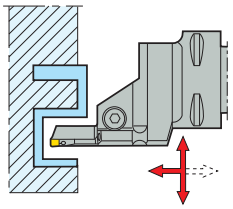
* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Durchmesser-Ausführung
** CFTR/L 16-20-25 ∅50/*1.969* S. 781



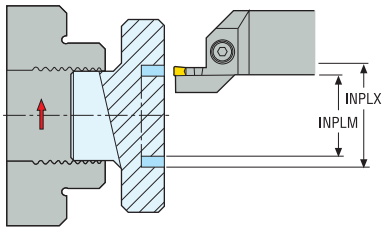

S. 741, 742
S. 773, 774
CFMR/L 25-32
S. 777, 778
CFSR/L 25-32
S. 786
S. 745, 747
S. 777, 778
CFSR/L 25-32
S. 786
S. 822
S. 745, 747
S. 777, 778
CFSR/L 25-32
S. 786
S. 822
CFPR/L 20-25*
S. 781
CFSR/L 25-32
S. 786
S. 786
**
S. 752
S. 788
20
24
25
26
30
32
40
48
64
∅50
∅52

Axiale Klemmhalter, Seco-Capto™ – Metrisch/ *Zoll*





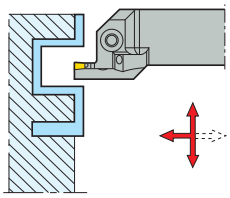
∅ Stechbreite INPLM-INPLX	CW	Alle Seco-Capto™ axiale Klemmhalter sind JET			
200-500 *7.874-19.686*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**			
	6 *0.240*	**CFOR/L C5-C6**			
	5 *0.200*	**CFOR/L C4-C5-C6**			
	4 *0.160*	**CFOR/L C4-C5-C6**			
	3 *0.120*	**CFOR/L C4-C5-C6**			S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
140-230 *5.512-9.055*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**			
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**			S. 724, 725, 726, 727, 728
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**		S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFOR/L C4-C5-C6**			S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
110-170 *4.331-6.693*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**			
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**			S. 724, 725, 726, 727, 728
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**		S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**	S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
90-130 *3.543-5.118*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**			
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**			S. 724, 725, 726, 727, 728
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**		S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**	S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
70-100 *2.756-3.937*	**6** *0.240*	**CFIR/L C5-C6**			S. 724, 725, 726, 727, 728
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**		S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**	S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
55-80 *2.165-3.150*	**6** *0.240*	**CFIR/L C5-C6**			S. 724, 725, 726, 727, 728
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**		S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 724, 725, 726, 727, 728	**CFOR/L C4-C5-C6**	S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
			CDX = 9 *0.354*	12 *0.470*	15 *0.590* 18 *0.700*

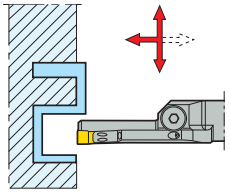


S. 724, 725, 726, 727, 728	CFOR/L C6	S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740		
S. 724, 725, 726, 727, 728	CFOR/L C6	S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
CFOR/L C5-C6		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740		
S. 724, 725, 726, 727, 728	CFOR/L C6	S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
CFOR/L C5-C6		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740		
S. 724, 725, 726, 727, 728	CFOR/L C6	S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
CFOR/L C5-C6		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740		
CFOR/L C5-C6		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740		
CFOR/L C5-C6		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
		S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740
S. 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740		

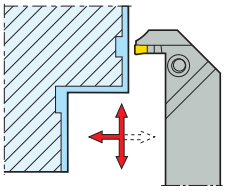
18 *0.700* | 24 *0.945* | 30 *1.180* | 36 *1.415* | 48 *1.890*

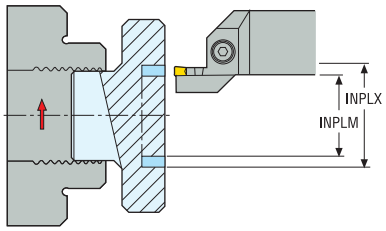
Axiale Klemmhalter – Metrisch





∅ Stechbreite INPLM-INPLX	CW	CDX = 9	12	15	18
200-500	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CFOR/L 25JET			
	5	CFOR/L 25JET			
	4	CFOR/L 25JET			
	3	CFOR/L 25JET			S. 761, 762, 766, 767
140-230	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 756, 757
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 756, 757	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 756, 757, 790, 791	CFOR/L 25JET	
	3	CFOR/L 25JET			S. 761, 762, 766, 767
110-170	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 756, 757, 790, 791
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 756, 757	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 756, 757, 790, 791	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 756, 757, 790, 791 CFOR/L 25JET		S. 761, 762, 766, 767
90-130	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 756, 757, 790, 791
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 756, 757	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 756, 757, 790, 791	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 756, 757, 790, 791 CFOR/L 25JET		S. 761, 762, 766, 767
70-100	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 756, 757, 790, 791
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 756, 757	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 756, 757, 790, 791	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 756, 757, 790, 791 CFOR/L 25JET		S. 761, 762, 766, 767
55-80	6	CFIR/L 25JET			S. 754, 756, 757
	5	CFIR/L 25JET		S. 754, 756, 757	CFOR/L 25JET
	4	CFIR/L 25JET	S. 754, 756, 757	CFOR/L 25JET	
	3	CFIR/L 25JET	S. 754, 756, 757 CFOR/L 25JET		S. 761, 762, 766, 767

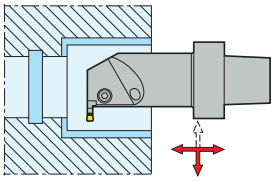


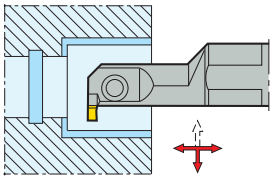


S. 758, 790, 791	**CFOR/L 32JET**	S. 763, 768
	S. 761, 762, 766, 767	
	S. 761, 762, 766, 767	
S. 761, 762, 766, 767		
S. 758, 790, 791	**CFOR/L 32JET**	S. 763, 768
CFOR/L 25JET	S. 761, 762, 766, 767	
	S. 761, 762, 766, 767	
S. 761, 762, 766, 767		
S. 758, 790, 791	**CFOR/L 32JET**	S. 763, 768
CFOR/L 25JET	S. 761, 762, 766, 767	
	S. 761, 762, 766, 767	
S. 761, 762, 766, 767		
S. 758, 790, 791	**CFOR/L 32JET**	S. 763, 768
CFOR/L 25JET	S. 761, 762, 766, 767	
	S. 761, 762, 766, 767	
S. 761, 762, 766, 767		
CFOR/L 25JET	S. 761, 762, 766, 767	
	S. 761, 762, 766, 767	
S. 761, 762, 766, 767		
CFOR/L 25JET	S. 761, 762, 766, 767	
	S. 761, 762, 766, 767	
S. 761, 762, 766, 767		

18 24 30 36 48

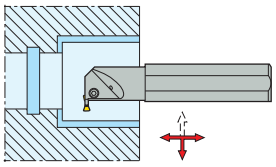
Klemmhalter, innen, Seco-Capto – Metrisch/ *Zoll*, **Stab – Metrisch**

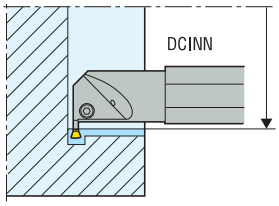




$DCINN_{min}$	CW	Schafttyp		
45 *1.772*	**6** *0.240*	**Seco-Capto**	**CGGR/L C5-C6**	
		Stab	**CGGR/L ∅40**	
	5 *0.200*	**Seco-Capto**	**CGGR/L C4-C5-C6**	
		Stab	**CGGR/L ∅40**	
	4 *0.160*	**Seco-Capto**	**CGGR/L C4-C5-C6**	
		Stab	**CGGR/L ∅40***	
	3 *0.120*	**Seco-Capto**	**CGGR/L C4-C5-C6**	S. 802, 803
		Stab	**CGGR/L ∅40**	S. 808
32 *1.260*	**6** *0.240*	**Seco-Capto**	**CGFR/L C5-C6**	
		Stab	**CGFR/L ∅32**	
	5 *0.200*	**Seco-Capto**	**CGFR/L C4-C5-C6**	
		Stab	**CGFR/L ∅32**	
	4 *0.160*	**Seco-Capto**	**CGGR/L C4-C5-C6**	
		Stab	**CGGR/L ∅32**	
	3 *0.120*	**Seco-Capto**	**CGIR/L C4-C5-C6**	
		Stab	**CGIR/L ∅32**	
25 *0.984*	**4** *0.160*	**Seco-Capto**	**CGFR/L C5-C6**	
		Stab	**CGFR/L ∅25**	
	3 *0.120*	**Seco-Capto**	**CGHR/L C5-C6**	
		Stab	**CGHR/L ∅25**	
	2 *0.080*	**Seco-Capto**	**CGJR/L C4-C5-C6**	
		Stab	**CGJR/L ∅25**	
20 *0.787*	**4** *0.160*	**Seco-Capto**	**CGFR/L C4-C5-C6**	S. 797, 798
		Stab	**CGFR/L ∅20**	S. 804
	3 *0.120*	**Seco-Capto**	**CGFR/L C4-C5-C6**	S. 797, 798
		Stab	**CGFR/L ∅20**	S. 804
	2 *0.080*	**Seco-Capto**	**CGHR/L C4-C5-C6**	S. 801
		Stab	**CGHR/L ∅20**	S. 810
16 *0.630*	**3** *0.120*	**Seco-Capto**	**CGER/L C4-C5-C6**	S. 797, 798
		Stab	**CGER/L ∅16**	S. 804

CDX = 3 *0.120* | 5,5 *0.217* | 6 *0.240*

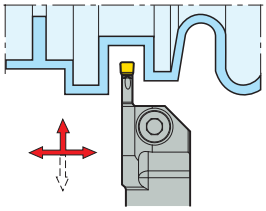


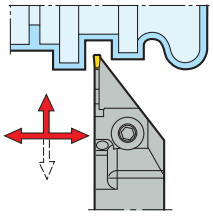


		S. 802, 803
		S. 808
		S. 802, 803
		S. 808
S. 802, 803		
S. 808		
S. 799, 800		
S. 806		
S. 799, 800		
S. 806		
S. 799, 800	**CGHR/L C5-C6**	S. 797, 798
S. 806	**CGHR/L ∅32**	S. 804
S. 799, 800	**CGJR/L C5-C6**	S. 797, 798
S. 806	**CGJR/L ∅32**	S. 804
S. 797, 798		
S. 804		
S. 797, 798		
S. 804		
S. 801		
S. 810		

6	7,5	8	9	10	10,5	12
0.240	*0.295*	*0.315*	*0.354*	*0.400*	*0.413*	*0.470*

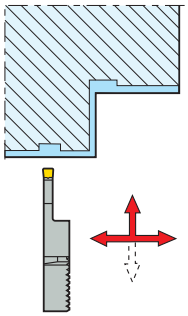
Klemmhalter, außen – Zoll

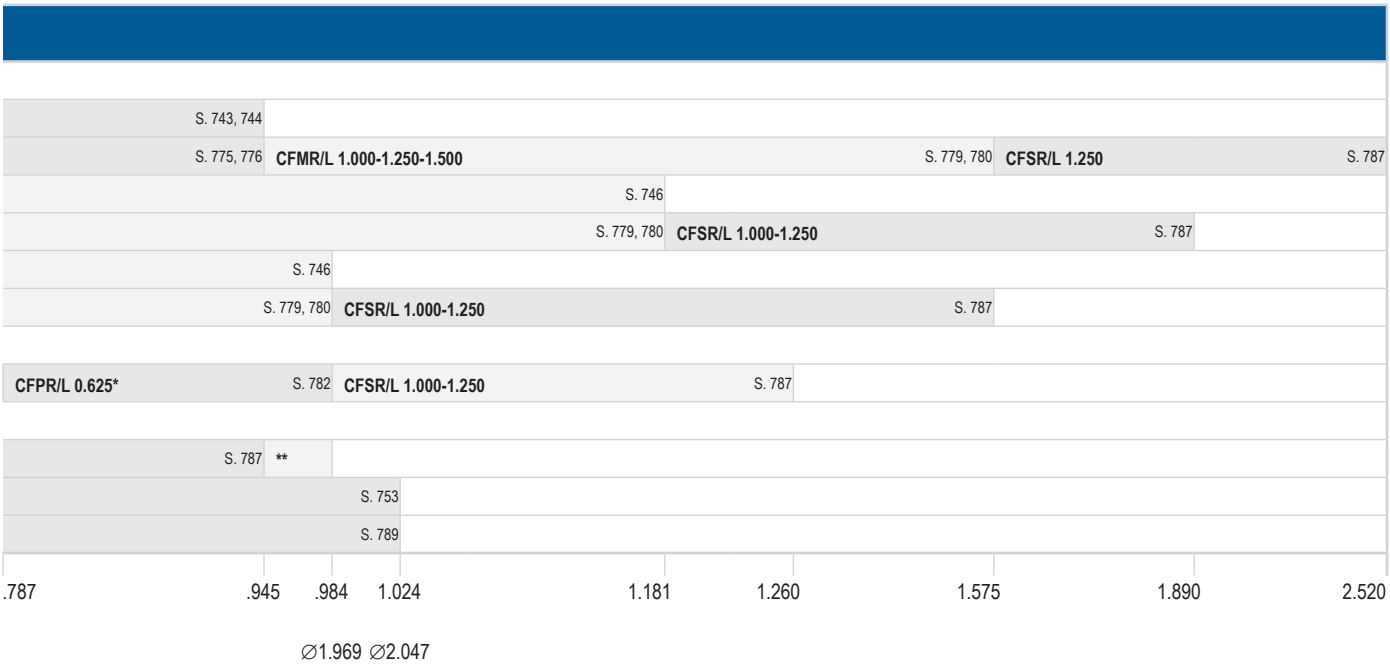




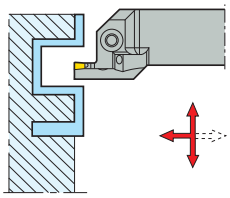
CW										
0.315	JET	CFIR/L 1.000-1.250								
	nicht JET	CFIR/L 1.000-1.250								
0.236	JET	CFIR/L 1.000-1.250						S. 743, 744	CFMR/L 1.000-1.250	
	nicht JET	CFIR/L 1.000-1.250						S. 775, 776	CFMR/L 1.000-1.250-1.500	
0.197	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250				S. 743, 744	CFMR/L 1.000-1.250			
	nicht JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250				S. 775, 776	CFMR/L 1.000-1.250-1.500			
0.157	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	S. 743, 744	CFMR/L 0.750-1.000-1.250					S. 746	
	nicht JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	S. 775, 776	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500					S. 779, 780	
0.118	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	S. 743, 744	CFMR/L 0.750-1.000-1.250	S. 746					
	nicht JET	CFIR/L 0.625-0.750-1.000-1.250	S. 775, 776	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500	S. 779, 780	CFSR/L 1.000-1.250				
0.079	JET	CFOR/L 0.500*	S. 749	CFSR/L 0.750*	S. 751	CFZR/L 0.750-1.000*				
	nicht JET	CFOR/L 0.500-0.625*	S. 785	CFSR/L 0.500-0.625*	S. 785	CFZR/L 0.625*				
		CDX = .354	.472	.591	.709	.787				
			∅1.000	∅1.299	∅1.457					

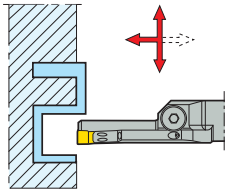
* Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Durchmesser-Ausführung
** CFTR/L 0.750-1.000 S. 782



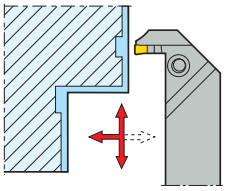

S. 743, 744
S. 775, 776
CFMR/L 1.000-1.250-1.500
S. 779, 780
CFSR/L 1.250
S. 787
S. 746
S. 779, 780
CFSR/L 1.000-1.250
S. 787
S. 746
S. 779, 780
CFSR/L 1.000-1.250
S. 787
CFPR/L 0.625*
S. 782
CFSR/L 1.000-1.250
S. 787
S. 787
**
S. 753
S. 789
.787
.945
.984
1.024
1.181
1.260
1.575
1.890
2.520
∅1.969
∅2.047

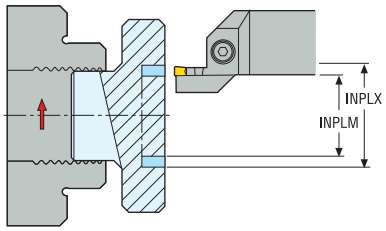
Axiale Klemmhalter – Zoll





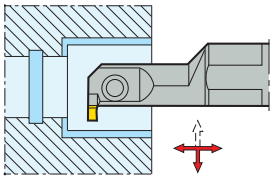
∅ Stechbreite INPLM-INPLX	CW				
7.874-19.685	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CFOR/L 1.000JET			
	.197	CFOR/L 1.000JET			
	.157	CFOR/L 1.000JET			
	.118	CFOR/L 1.000JET			S. 769, 770
5.512-9.055	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			S. 759, 760, 792, 793, 796
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		S. 759, 760, 792, 793	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 759, 760, 792, 793	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CFOR/L 1.000JET			S. 769, 770
4.331-6.693	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			S. 759, 760, 792, 793, 796
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		S. 759, 760, 792, 793	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 759, 760	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 759, 760, 792, 793	CFOR/L 1.000JET	S. 769, 770
3.543-5118	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			S. 759, 760, 792, 793, 796
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		S. 759, 760, 792, 793	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 759, 760, 792, 793, 796	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 759, 760, 792, 793, 796	CFOR/L 1.000JET	S. 769, 770
2.756-3.937	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.0005JET			S. 759, 760, 792, 793
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		S. 759, 760, 792, 793	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 759, 760, 792, 793, 796	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 759, 760, 792, 793, 796	CFOR/L 1.000JET	S. 769, 770
2.165-3.150	.236	CFIR/L 1.000JET			S. 755, 759, 760
	.197	CFIR/L 1.000JET		S. 755, 759, 760	CFOR/L 1.000JET
	.157	CFIR/L 1.000JET	S. 755, 759, 760	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CFIR/L 1.000JET	S. 755, 759, 760	CFOR/L 1.000JET	S. 769, 770
		CDX = .354	.472	.591	.709



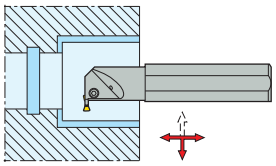


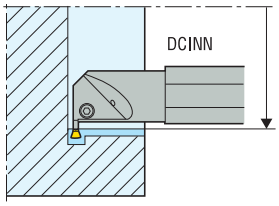
S. 759, 760, 792, 793, 796	**CFOR/L 1.250JET**	S. 764, 765, 769, 770
	S. 769, 770	
	S. 769, 770	
S. 764, 765, 769, 770		
S. 759, 760, 792, 793, 796	**CFOR/L 1.250JET**	S. 764, 765, 769, 770
CFOR/L 1.000JET	S. 769, 770	
	S. 769, 770	
S. 764, 765, 769, 770		
S. 759, 760, 792, 793, 796	**CFOR/L 1.250JET**	S. 764, 765, 769, 770
CFOR/L 1.000JET	S. 769, 770	
	S. 769, 770	
S. 764, 765, 769, 770		
S. 759, 760, 792, 793, 796	**CFOR/L 1.250JET**	S. 764, 765, 769, 770
CFOR/L 1.000JET	S. 769, 770	
	S. 769, 770	
S. 764, 765, 769, 770		
CFOR/L 1.000JET	S. 769, 770	
	S. 769, 770	
S. 764, 765, 769, 770		
CFOR/L 1.000JET	S. 769, 770	
	S. 769, 770	
S. 764, 765, 769, 770		
.709	.945	1.181	1.417	1.890

Klemmhalter, innen – Zoll



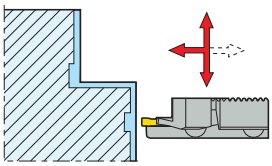
$DCINN_{min}$	CW	Schafttyp		CDX = .118	.197	.216	.276	.295
1.800	0.236	Stab	CGGR/L ∅1.500					
	0.197	Stab	CGGR/L ∅1.500					
	0.157	Stab	CGGR/L ∅1.500					
	0.118	Stab	CGGR/L ∅1.500					
1.260	0.236	Stab	CGFR/L ∅1.250					S. 807
	0.197	Stab	CGFR/L ∅1.250					S. 807
	0.157	Stab	CGGR/L ∅1.250					
	0.118	Stab	CGIR/L ∅1.250					
0.985	0.157	Stab	CGFR/L ∅1.000					S. 805
	0.118	Stab	CGHR/L ∅1.000					S. 805
	0.079	Stab	CGJR/L ∅1.000				S. 811	
0.790	0.157	Stab	CGFR/L ∅0.750			S. 805		
	0.118	Stab	CGFR/L ∅0.750			S. 805		
	0.079	Stab	CGHR/L ∅0.750		S. 811			
0.630	0.118	Stab	CGER/L ∅0.625	S. 805				

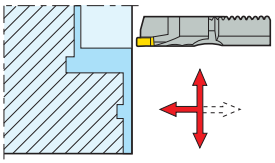




					S. 809
				S. 809	
				S. 809	
				S. 809	
		S. 807 **CGHR/L ∅1.250**	S. 805		
	S. 807 **CGJR/L ∅1.250**		S. 805		
.295	**.354**	**.394**	**.413**	**.440**	**.515**

Axiale modulare Schneidenhalter – Metrisch



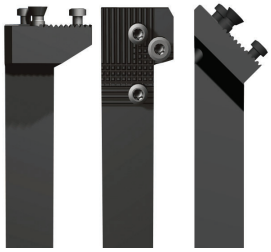


INPLM-INPLX	CW	
17-200	4	V21-CMR/L
26-100	4	V21-CIR/L
17-34	4	V21-CHR/L
17-200	3	V21-COR/L
33-76	3	V21-CKR/L
17-39	3	V21-CJR/L

V21-CMR/L: S. 823, 824, 825, 826
V21-CIR/L: S. 823, 824, 825, 826
V21-CHR/L: S. 823, 824, 825, 826
V21-COR/L: S. 823, 824, 825, 826
V21-CKR/L: S. 823, 824, 825, 826
V21-CJR/L: S. 823, 824, 825, 826

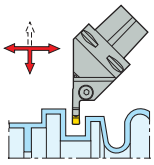
CDX = 10,5 | 12 | 18 | 20

Grundhalter für modulare Schneidenhalter – Metrisch/ *Zoll*



C4-C5-C6	S. 814, 815	20-25-32 / *0,750 - 1.000 - 1.250*	S. 816, 817	C4, C5, C6, ∅25-32-40 / *1.000 - 1.250 - 1.500*	S. 818, 819, 821

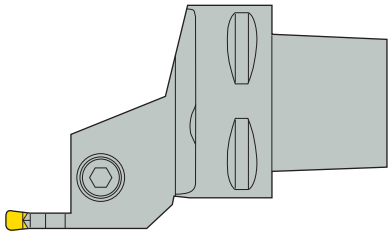
Äußere MTM Klemmhalter – Metrisch/ *Zoll*



CW		
8 *0.315*	JET	CDIR/L C6
6 *0.240*	JET	CDIR/L C6
5 *0.200*	JET	CDIR/L C6
4 *0.160*	JET	CDIR/L C6
3 *0.120*	JET	CDIR/L C6

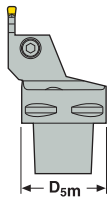
CDX = 9 *0.354* | 12 *0.470* | 15 *0.590* | 18 *0.700* | 24 *0.945*

Seco-Capto™ – Außenklemmhalter



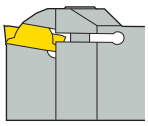
C4	C	F	I	R	-	27	050	-	03
1	2	3	4	5		6	7		8

1. Seco-Capto™-Größe



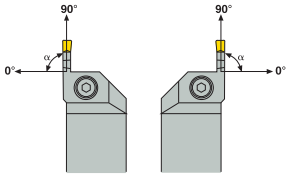
C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm

2. Spannschraube



C

3. Einstellwinkel



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

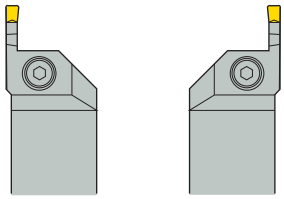
3. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

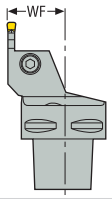
X = Spezial

4. Ausführung



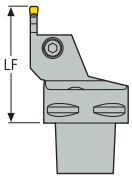
R L

6. WF-Abmessung



27 = 27 mm
35 = 35 mm
45 = 45 mm
etc.

7. LF-Abmessung

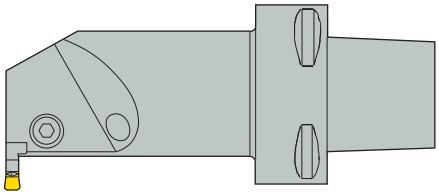


12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

8. Größe des Plattensitzes

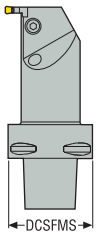
03	= 2,3 mm
04	= 3,1 mm
05	= 4,1 mm
06	= 5,1 mm
08	= 6,8 mm
1902	= 1,6 mm
2802	= 1,6 mm
etc.	

Seco-Capto™ – Innenklemmhalter und modulare GL-Drehköpfe

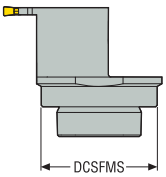


C4	C	G	G	R	-	25	090	-	03
1	2	3	4	5		6	7		8

1. Seco-Capto™ und GL-Größe

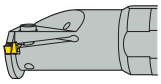


C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm



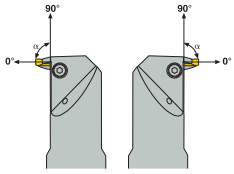
GL25 = 25 mm
GL32 = 32 mm
GL40 = 40 mm
GL50 = 50 mm

2. Spannschraube



C

3. Einstellwinkel



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

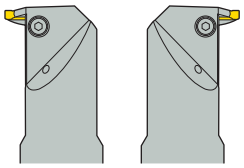
4. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

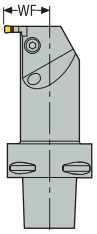
X = Spezial

5. Ausführung



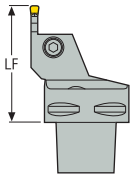
R L

6. WF-Abmessung



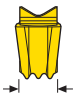
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

7. LF-Abmessung



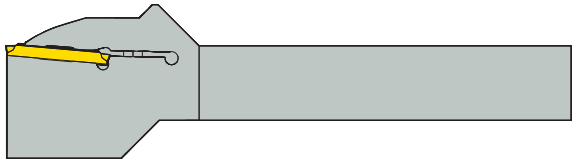
065 = 65 mm
075 = 75 mm
080 = 80 mm
etc.

8. Größe des Plattensitzes



1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
03, 1603 = 2,3 mm
04, 1604 = 3,1 mm
05, 1605 = 4,1 mm
06, 1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
etc.

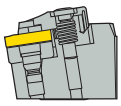
Seco-Capto™ – Außenklemmhalter



C	F	Z	R	20	20	M	2802	RB	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	12	13

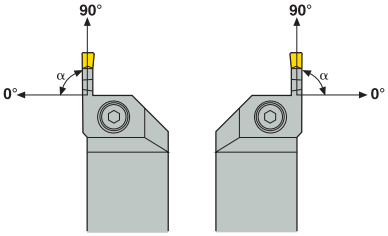
C	F	I	R	25	25	M	04	L	100	070
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

1. Spannschraube



Pratze

2. Einstellwinkel



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

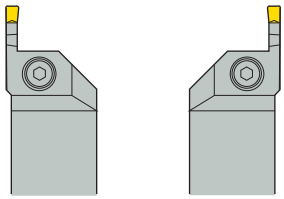
3. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW
L = 4,5 x CW

M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
P = 6,25 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

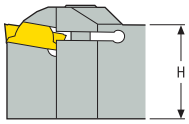
X = Spezial

4. Ausführung



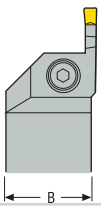
R L

5. Schafthöhe



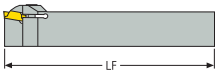
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

6. Schaftbreite



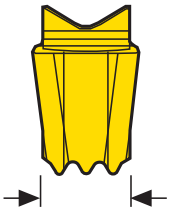
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

7. Werkzeuglänge



H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

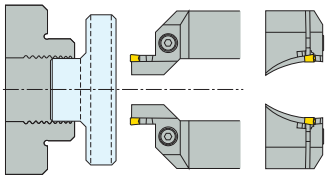
8. Größe des Plattensitzes



Größe des Plattensitzes

1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
1603 = 2,3 mm
1604 = 3,1 mm
1605 = 4,1 mm
1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm
3008 = 6,8 mm
etc.

9. Haltertyp



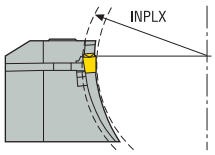
R

L

Zusätzliche Information bei Axialeinsatz

10. Maximaler Stechdurchmesser

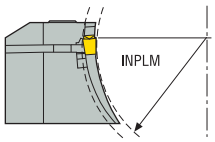
100 mm (D_1)



Zusätzliche Information bei Axialeinsatz

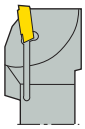
11. Minimaler Stechdurchmesser

070 = 70 mm (D_2)



Zusätzliche Information bei Axialeinsatz

12. Modifizierung des Klemmhalters



RB = Verstärkter Schneidenhalter für spezifizierten Durchmesser

13. Kühlsystem

JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling® integrierte Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr

Zusätzliche Information bei Axialeinsatz

Innenklemmhalter

A	20	R	-	C	G	F	R	1303
1	2	3		4	5	6	7	8

1. Schaftausführung

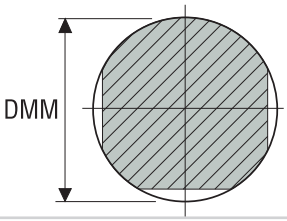
A = Stahl mit interner Kühlschmierstoffzufuhr

S = Vollstahl

E = Vollhartmetall mit gelötetem* Schneidkopf und interner Kühlschmierstoffzufuhr

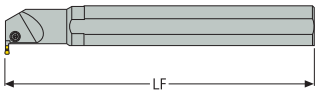
* Gelötet oder ähnlich

2. Schaftdurchmesser



12 = 12 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm
etc.

3. Werkzeuglänge

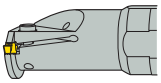


K = 125 mm
L = 140 mm
M = 150 mm
N = 160 mm
P = 170 mm

Q = 180 mm
R = 200 mm
S = 250 mm
T = 300 mm
U = 350 mm

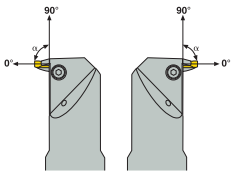
V = 400 mm

4. Spannschraube

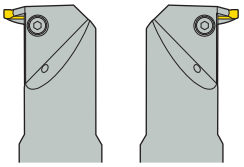


C

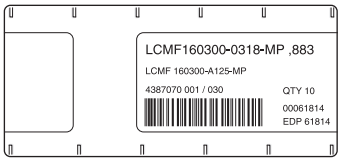
5. Einstellwinkel

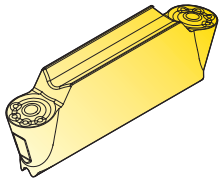


α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

6. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe	7. Ausführung	8. Größe des Plattensitzes
		
E = 1,0 x CW F = 1,5 x CW G = 2,0 x CW H = 2,5 x CW I = 3,0 x CW J = 3,5 x CW K = 4,0 x L = 4,5 x CW M = 5,0 x CW N = 5,5 x CW O = 6,0 x CW S = 8,0 x CW T = 8,5 x CW Z = 12,5 x CW X = Spezial	R L	1303 = 2,4 mm 1304 = 3,4 mm 1603 = 2,3 mm 1604 = 3,1 mm 1605 = 4,1 mm 1606 = 5,1 mm 1902 = 1,6 mm 2802 = 1,6 mm

Wendeschneidplatten





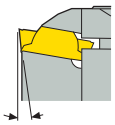
L	C	M	F	16	03	00	-	0318		-	MP
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

1. Form

L

Rechteckig

2. Vorderer Freiwinkel



C = 7°

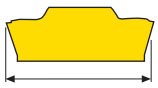
3. Toleranzen

Toleranzklasse	Toleranzen: mm/In			Für Stechbreite CWmm					
	CW	RE	IGL	2	3	4	5	6	8
G	0,025	0,025	0.040		•	•	•	•	•
M	0,050	0,050	0.080	•	•	•	•	•	•

4. Wendeschneidplatten-Typ

R		Einseitig mit Spanbrecher	N		Einseitig ohne Spanbrecher
F		Doppelseitig mit Spanbrecher	A		Doppelseitig ohne Spanbrecher

5. Schneidkante (bis Anlagefläche)



6. Länge der Schneidkante

Größe des Plattensitzes

7. Eckenradius

M0,00	= Rund
01	= 0,1 mm
02	= 0,2 mm
04	= 0,4 mm
08	= 0,8 mm

8. Breite der Wendeschneidplatte

0200 = 2,0 mm
0300 = 3,0 mm
0400 = 4,0 mm
0500 = 5,0 mm
etc.

9. Ausführung

R

L

10. Spanbrecher-Geometrie, weitere Informationen finden Sie auf Seite(n) 679-680

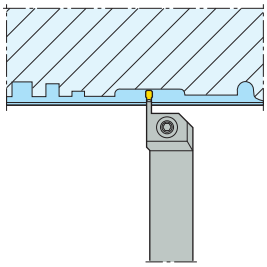
FT	= Spanbrecher Schlichtbearbeitung
FTR/L	= Rechts- oder Linksausführung mit speziellem Einstellwinkel, zum Abstechen
MT	= Spanbrecher für Stechdrehbearbeitungen
MG	= Spanbrecher für mittleres Nutstechen
MC	= Spanbrecher für tiefe Nuten und zum Abstechen
MCR/L	= Rechts- oder Linksausführung mit speziellem Einstellwinkel, zum Abstechen
GG	= Spanbrecher für mittleres Nutstechen
GS	= Spanbrecher Feinbearbeitung
MP	= Spanbrecher für mittleres Profildrehen
RP	= Spanbrecher für feines und mittleres Profildrehen

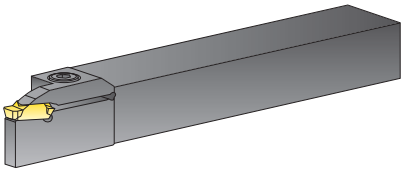
FG	= Sicherungsringnut
DY	= O-Ring-Nut dynamisch
ST	= O-Ring-Nut statisch
D76	= Gewindefreistiche
R	= Radius
A55/A60 G55/G60 ISO	= Für Gewinde

Klemmhalter

CFIR/L – Basiswahl

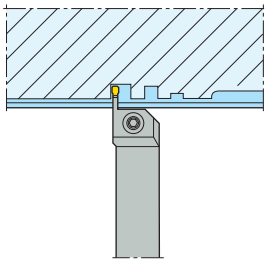
- Zum Außendrehen, Profildrehen und Nutstechen
- Maximale Wirktiefe 3 x Stechplattenbreite (bei doppelseitigen Platten begrenzt)
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitungen
- Größe 30 – Schwerzerspanung

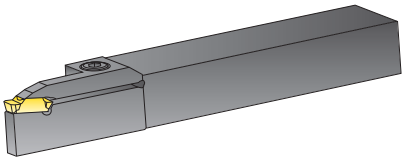




CFMR/L – Lange Ausführung

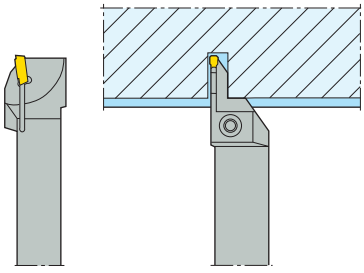
- Zum Außendrehen, Profilieren und Nutstechen
- Maximale Arbeitstiefe 5 x Wendeschneidplatten-Breite
- Einsatz einseitiger Wendeschneidplatte (CFMR/L, CFSR/L)
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 28 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 30 – Schwerzerspanung

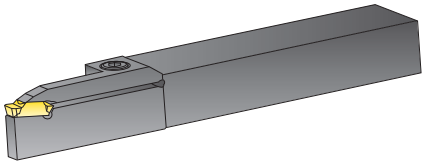




CFOR/L, CFPR/L, CFSR/L, CFTR/L, CFZR/L – Extra lange Ausführung, 6 x bis 12,5 x Stechbreite

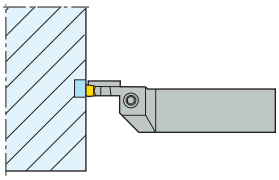
- Zum Nutstechen und Abstechen
- Einsatz einseitiger Wendeschneidplatten (CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L)
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 19 – Bearbeitung kleiner Werkstücke
- Größe 28 – Allgemeine Bearbeitung



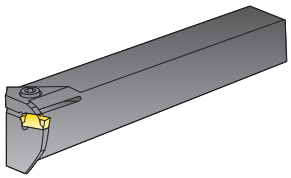


CGIR/L, CFIR/L, CFOR/L – Axialstechen

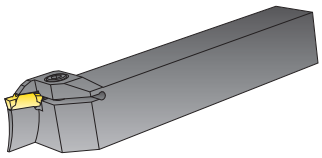
- Zum Axialdrehen, Profildrehen und Nutstechen
- Maximale Stechtiefe 3 bis 6 x Stechbreite (begrenzt bei doppelseitigen Stechplatten)
- Bei diesen Klemmhaltern müssen maximale und minimale Eintrittsdurchmesser beachtet werden (siehe Code-Schlüssel)
- Größe 16 - Allgemeine Bearbeitung
- Größe 30 - Schwerzerspanung



CGIR

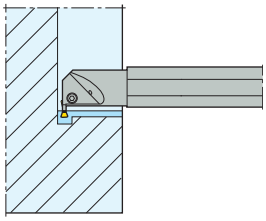


CFIL

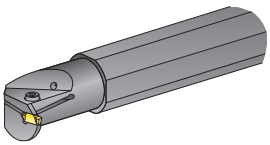


CG.IR/L – Innenbearbeitung

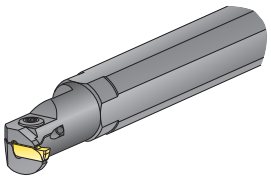
- Zum Innendrehen, Profilieren und Nutstechen
- Maximale Stechtiefe 1 bis 3,5 x Stechbreite für Größe 13
- Maximale Stechtiefe 3 x Stechbreite für Größe 16
- Maximale Stechtiefe 2,5 bis 3,5 x Stechbreite für Größe 19
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
- Größe 13 – für kleine Bohrungen
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitungen
- Größe 19 – kleine Bohrungen



MDT16

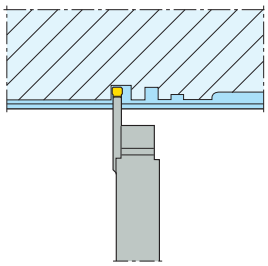


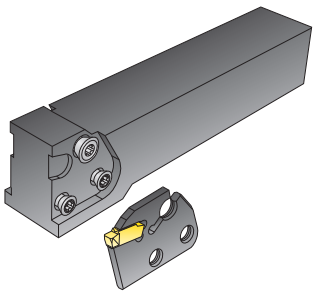
MDT13



Einseitige Schneidenhalter

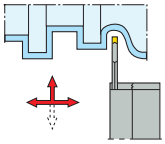
- Einbau wahlweise rechts oder links
- Größe 16 - Allgemeine Bearbeitung





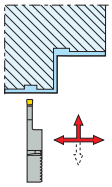
Doppelseitige Schneidenhalter

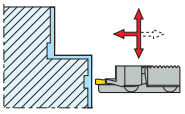
- Einsatz in Grundhalter 150.10 (Blocksystem)
- Größe 16 - Zum Abstechen

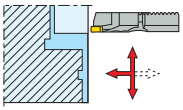


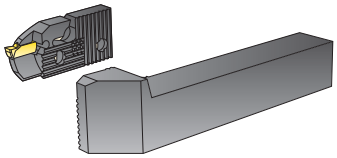
Modulare Aufnahmen, axial/radial

- Zum Axialdrehen, Profildrehen und Nutstechen
- Maximale Stechtiefe 3 bis 6 x Stechbreite (begrenzt bei doppelseitigen Stechplatten)
- Bei diesen Klemmhaltern müssen maximale und minimale Eintrittsdurchmesser beachtet werden (siehe Code-Schlüssel)
- Größe 16 - Allgemeine Bearbeitung
- Größe 30 - Schwerzerspanung









MDT – Wendeschneidplatten

LCMF – Basiswahl

Doppelseitig
Wirtschaftlich (Schneiden an beiden Seiten)
Größe 13 – Bearbeitung kleiner Bohrungen und axiale Bearbeitung kleiner Durchmesser
Größe 16 – Allgemeine Bearbeitungen
Größe 19 – Bearbeitung kleiner Werkstücke
Größe 28 – Allgemeine Bearbeitungen
Größe 30 – Schwerzerspanung

MDT13

MDT16
MDT30

MDT19
MDT28

LCMR

Einseitig
Hohe Flexibilität
Reichweite (Abstand auf voller Länge)
Größe 13 – Bearbeitung kleiner Bohrungen und axiale Bearbeitung kleiner Durchmesser
Größe 16 – Allgemeine Bearbeitungen
Größe 30 – Schwerzerspanung

MDT13

MDT16
MDT30

LCG

Besondere Anwendungen
Standard und (kundenspezifische) Sonderprofile
Doppel- oder einseitig
Mit oder ohne Spanbrecher

Größe 13 – Bearbeitung kleiner Bohrungen und axiale Bearbeitung kleiner Durchmesser
Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
Größe 30 – Schwerzerspanung

FT (Schlichtbearbeitung)

Zum Schlichten
Zum Stechen tiefer Nuten

FT 19 und 28 (Schlichtbearbeitung)

Zum Abstechen
Zum Stechen tiefer Nuten

MT (Mittlere Bearbeitung)

Für mittlere Bearbeitung
Zum Stechen tiefer Nuten

MG (Mittleres Nutstechen)

Für die mittlere Bearbeitung
Zum Stechen tiefer Nuten
Zum Abstechen

MC (Mittleres Abstechen)

Zum Abstechen von Rohren und Werkstücken mit kleinen Durchmessern
Zum Stechen tiefer Nuten

GG (zum Einstechen)

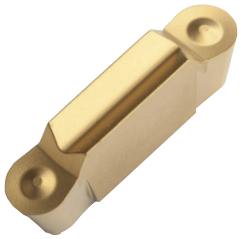
Geschliffener Nutgrund
Mittlere Bearbeitung, Ergänzung zur FT für Präzisionsbearbeitungen

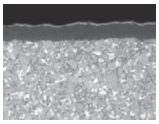
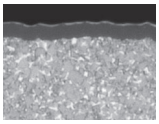
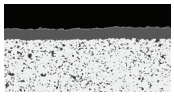
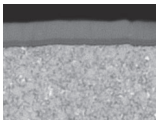
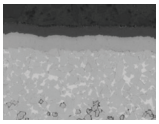
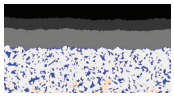
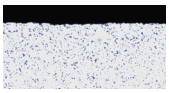
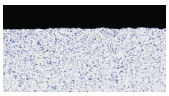
GS (scharfkantig)

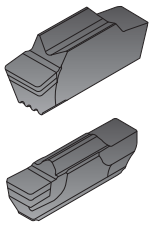
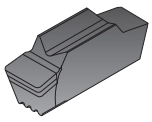
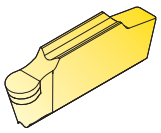
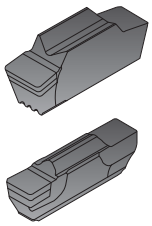
Scharfe Schneide
Zum Stechen von feinen Nuten in Nicht-Eisen-Metallen/Superlegierungen
Präzisionsnuten

A55/A60G55/G60, ISO

Gewindedrehen – Teilprofil

MP (Mittleres Kopierdrehen)	RP (Rund Profilieren)
Zum mittleren Profildrehen Zum mittleren Drehen 	Für feines und mittleres Profildrehen, Drehen und Nutstechen Scharfe, peripher geschliffene Schneiden Für Superlegierungen und NE-Metalle 

Sorten		
CP200		PVD-beschichtete, harte Feinstkornsorte mit hoher Verschleißfestigkeit, zum Nutstechen, Abstechen und Profilieren von Superlegierungen, Titan und gehärtetem Stahl. Verschleißfestere Alternative zu Sorte 890. (Ti,Al)N + TiN
CP500		Zähe vielseitige PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Nutstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen. Universalsorte. (Ti,Al)N + TiN
CP600		Sehr zähe PVD-beschichtete Feinkornsorte für tiefe Nuten und zum Abstechen bei niedrigen bis moderaten Schnittgeschwindigkeiten. Gut geeignet für tiefe Nuten und bei Schnittunterbrechungen. Zähere Alternative zu CP500. (Ti,Al)N + TiN
TGH1050		Sehr harte, PVD-beschichtete Feinstkornsorte für die Bearbeitung gehärteter Stähle mit 40-58 HRC. Die hervorragende Kantenstabilität sorgt für ausgezeichnete Ergebnisse bei Schnittunterbrechungen in gehärtetem Stahl und gehärteten Randschichten und/oder Hart-/Weichbearbeitung. Ti-Al-Si-N nanolaminierte Beschichtung
TGK1500		Verschleißfeste, harte Duratomic® CVD-beschichtete Sorte zum Nutstechen und Profilieren von Grauguss und Sphäroguss. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
TGP25		Verschleißfeste Duratomic® CVD-beschichtete Sorte zum Nutstechen, Drehen und Profilieren von Stahl mit hohen Schnittgeschwindigkeiten. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
883		Unbeschichtete, harte Schneidstoffsorte zum Nutstechen, Abstechen und Profilieren von Superlegierungen, Titan, gehärteten Stählen und Nichteisen-Metallen.
890		Unbeschichtete, sehr harte Feinstkornsorte zum Nutstechen und Profilieren von Superlegierungen, Titan, gehärtetem Stahl und Nichteisen-Metallen. Verschleißfestere Sorte als Alternative zu Sorte 883.

Sorten, CBN	
CBN010 	Einseitige Wendeschneidplatten mit gelöteter Schneidecke für gehärteten Stahl und Ni-basierte Superlegierungen. Zusammensetzung: Sorte mit 50% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 2 µm und einer TiC-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN170 	Einseitige Wendeschneidplatten mit gelöteter Schneidecke für Ni-basierte Superlegierungen. Zusammensetzung: Sorte mit 65% CBN-Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer TiCN+SiCw-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet
CBN170C 	Einseitige Wendeschneidplatten mit gelöteter Schneidecke für Ni-basierte Superlegierungen. Zusammensetzung: Sorte mit 65% CBN-Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer TiCN+SiCw-Keramik-Bindephase. Beschichtung: (Ti,Si)N
CBN200 	Einseitige Wendeschneidplatten mit eingelötetem Segment für perlitischen Grauguss und gehärteten Stahl. Zusammensetzung: Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3-6 µm und einer Al-Keramik-Bindephase. Beschichtung: Unbeschichtet

Anwendungsempfehlungen

Einfache Bedingungen: Vorbearbeitete Oberflächen, flache Nuten etc.

Schwierige Bedingungen: raue Oberflächen, tiefe Nuten etc.

Nutstechen		Drehen	
Einfache Bedingungen	Schwierige Bedingungen	Einfache Bedingungen	Schwierige Bedingungen
FT TGP25	MC CP600	MT TGP25	MT TGP25
FT CP500	MC CP600	MT TGP25	MT TGP25
MT TGKI500	MT CP500	MT TGKI500	MT TGP25
MT 883	MT CP500	MT 883	MT CP500
MT 883	MT CP500	MT 883	MT CP500
S-LF CBN I0 CBN 0I0	S-LF CBN200	S-LF CBN I0 CBN0I0	S-LF CBN200

MDT Sorten – Secolor

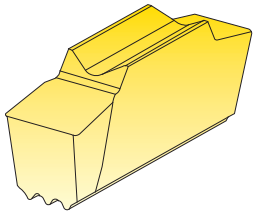
Die nachstehende Tabelle zeigt den Einsatzbereich der verfügbaren Sorten für das MDT-System.
Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

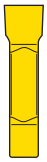
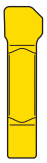
Sorten - Einsatz nach ISO

- Stahl **P**
- Rostfrei **M**
- Guss **K**
- Nichteisen-Metalle **N**
- Superlegierungen und Titan **S**
- Harte Werkstoffe **H**

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
TGP25		●	●	●	●			○					○	○															
TGK1500													●	●															
TGH1050													○	●							●								
CP200		○						●					○	○								●						○	
CP500			●	●				●	●					●	●							●	●						
CP600				○					●													●	●						
890								○					○					○				●						○	
883									○					○					○			●						○	
CBN010																							○		●				
CBN170																							○						
CBN170C																							○						
CBN200													●													○			

Stechplatten für Profileinstiche

Im Standard	
Doppelseitige LCGA (MDT13) Einseitige LCGN (MDT16)	

FG – Sicherungsringnuten	DY – O-Ring dynamisch	R – Vollradius-Nutstechen	D76 – Gewindefreistiche	ST – O-Ring statisch
				

Beachten Sie, dass Klemmhalter/Plattensitze entsprechend dem Nutprofil angepasst werden müssen.

Spezielle Nutprofile

Im Standard

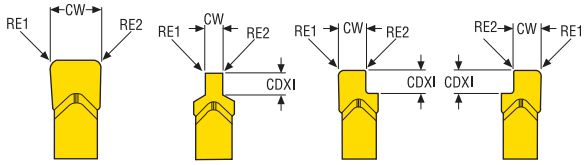
- Stechplatten mit Spezialprofil
- LCG

Stechplatten mit Spezialprofilen können in den nachstehenden Ausführungen hergestellt werden.

Sie werden aus Rohlingen hergestellt, ein- oder doppelseitig, mit oder ohne Spanbrecher-Geometrie.

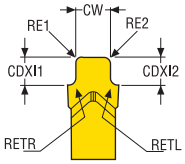
(Siehe Custom Design auf der Seco Website (www.secotools.com) oder fragen Sie bei Ihrem zuständigen Seco Mitarbeiter nach einem speziellen Bestellformular zur Definition der gewünschten Stechplatte).

Typ A



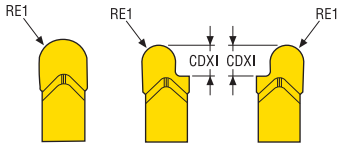
Standard oder spezielle Stechbreite mit Eckenradien

Typ B



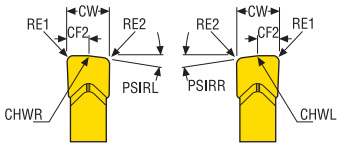
Standard oder spezielle Stechbreite mit Ecken- und Übergangsradien

Typ C



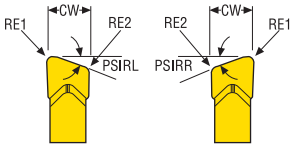
Standard oder spezielle Stechbreite mit Vollradius

Typ D



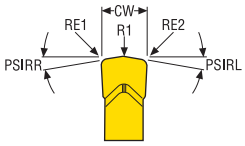
Standard oder spezielle Stechbreite mit Stirnwinkel und Eckenradien

Typ E



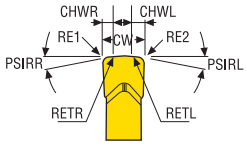
Spezielle Stechbreite mit Stirnwinkel und Eckenradien

Typ F



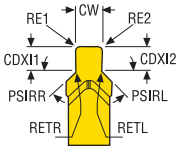
Spezielle Stechbreite mit zweifachen Stirnwinkeln und Eckenradien

Typ G



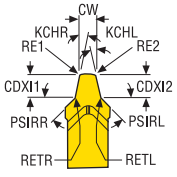
Spezielle Stechbreite mit zweifachen Stirnwinkeln und Eckenradien

Typ J



Spezielle Stechbreite mit Radien und Fasen

Typ K



Spezielle Stechbreite mit Radien, Fasen und Winkeln

Beachten Sie, dass Klemmhalter/Plattensitze entsprechend dem Nutprofil angepasst werden müssen.

Grundsätzliches zu MDT

Grundsätzliches zu MDT

Beim Stechdrehen bewirkt die Vorschubkraft eine Deflektion des Klemmhalters. Dadurch entsteht an der Schneide ein Freiwinkel, der Schwingungen beim Drehen verhindert.

Dieser Winkel ist abhängig von

– Vorschub

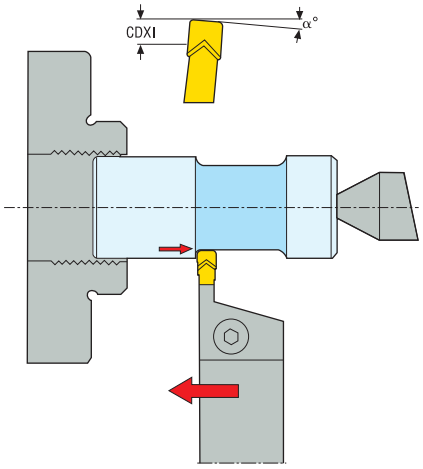
– Schnitttiefe

– Werkzeugauskragung

– Breite der Wendeschneidplatte

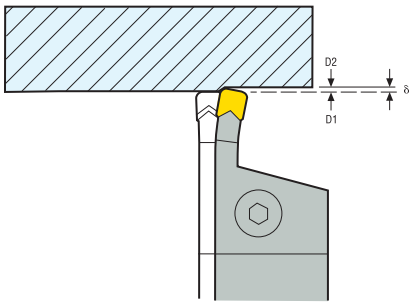
– Schnittgeschwindigkeit

– Werkstoff



Mit der Werkzeugauslenkung (Deflektion) während des Längsdrehens entsteht eine Durchmesser-Veränderung des Drehteils D2 zu D1.

Die genauen Werte können durch Tests ermittelt werden. Zuerst einstechen und dann auf dem gleichen Durchmesser längsdrehen. D2 und D1 messen und den Korrekturfaktor anhand der Formel ermitteln.



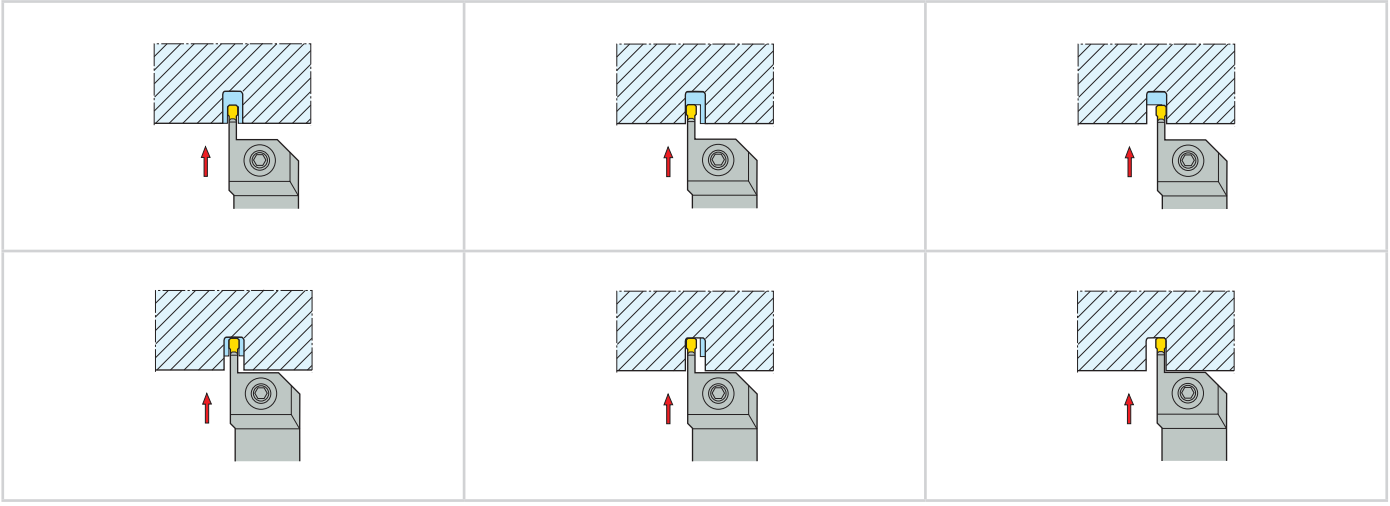
$$\delta = \frac{D1 - D2}{2}$$

Tipps

Beachten Sie folgende Tipps für einen störungsfreien Zerspanungsprozess hinsichtlich Spanbruch, Schnittkräfte und Standzeit.

Bearbeitung einer tiefen Nut

– Zuerst zentral auf halbe Nuttiefe einstechen.
– Danach beide Seiten auf die gleiche Tiefe stechen.
– Dann zentral auf volle Nuttiefe stechen.
– Danach beide Seiten auf volle Nuttiefe stechen.
– Immer mit gleichem Vorschub zurückfahren und erneut ansetzen.



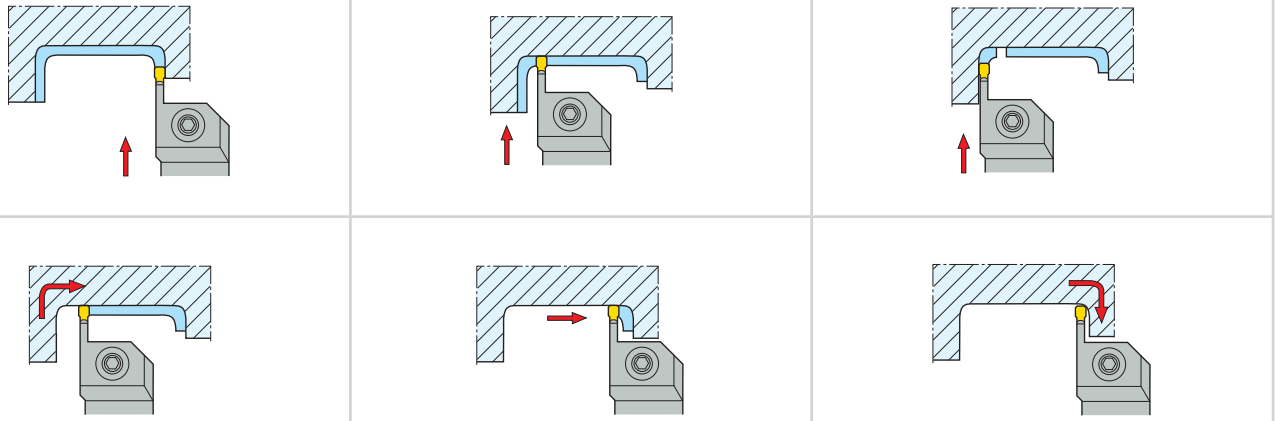
Auskammern – Schruppen

Wenn die Tiefe größer ist als die Breite sukzessive Zustellungen zum erforderlichen Durchmesser einsetzen.
– Bei Zustellbreite = Stechplattenbreite b1 -2 x Eckenradius wird ein glatter Nutgrund erreicht.
– Immer mit gleichem Vorschub zurückfahren und erneut ansetzen.

Wenn die Kammerbreite größer ist als die Tiefe:
– An einem Ende mit der Zustellung beginnen.
– Dann auf dem gleichen Durchmesser längsdrehen.
– Nach jedem Längsdrehschnitt muss vor dem erneuten Einstechen eine Rückstellung des Werkzeugs um 0,1 mm (entgegen der bisherigen Vorschubrichtung) erfolgen, um die Deflektion aufzuheben.

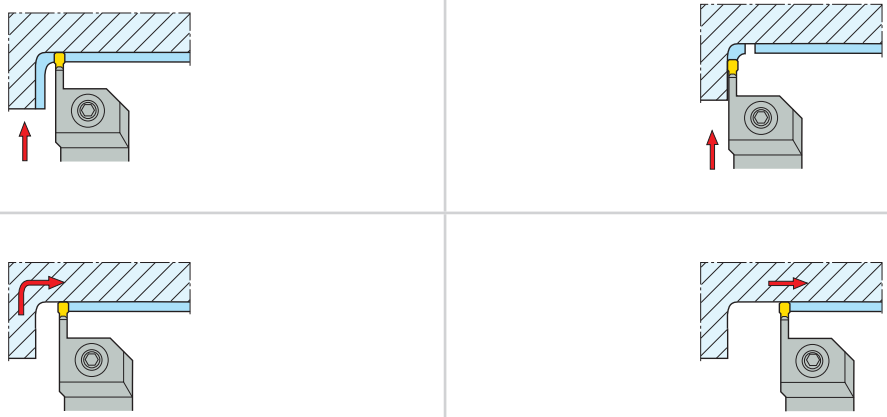
Fertigdrehen einer breiten Nut mit Eckenradius oder Fase

– Auf der ersten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plandrehen.
– Bearbeitung eines großen Eckenradius oder einer Fase: Zuerst eine Nut auf die geforderte Tiefe am Endpunkt des Radius stechen.
– Auf der zweiten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plandrehen.
– Den Radius/die Fase der ersten Seite der Nut fertigdrehen.
– Auf Fertigdurchmesser bis Radius/Fase der ersten Seite längsdrehen.
– Den Radius/die Fase der ersten Seite der Nut fertigdrehen.



Bearbeiten eines großen Eckenradius oder einer Fase

– Bearbeitung eines großen Eckenradius oder einer Fase: Zuerst eine Nut auf die geforderte Tiefe am Endpunkt des Radius stechen.
– Auf der ersten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plandrehen.
– Den Radius/die Fase der ersten Seite der Nut fertigdrehen.
– Längsdrehen auf Fertigdurchmesser, beginnend bei der Nut (beachten Sie die Korrektur der Deflektion).

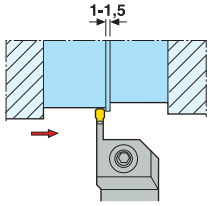


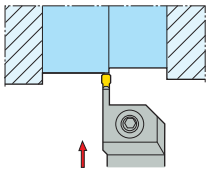
Vermeidung von Ringbildung beim Stechdrehen

Ein Ring entsteht, wenn in Richtung der Nut oder zum Ende des Werkstücks gedreht wird.

Dies wird vermieden, wenn die Bearbeitung ca. 1,0 bis 1,5 mm vor der Nut oder dem Ende des Werkstücks gestoppt wird.

– Zum gedrehten Durchmesser eintauchen.

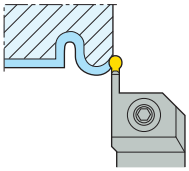




Profilfräsen mit Rundplatten

– Profildrehen mit runden Stechplatten, maximale Schnitttiefe a_p = 0,4 x Stechbreite b1

– Die Stechplatte hat einen Arbeitsbereich von 240°. Die Korrektur der Deflektion entfällt.



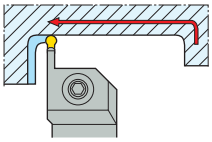
Schruppen einer breiten Nut mit runden Stechplatten

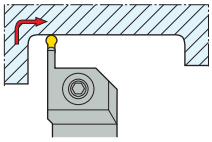
– Auf der ersten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plandrehen.

– Um Radius/Fase drehen.

– Längsdrehen bis zum Endpunkt des Radius auf der anderen Seite.

– Die andere Seite und Radius oder Fase plandrehen.





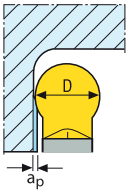
Fertigdrehen einer breiten Nut mit runden Stechplatten

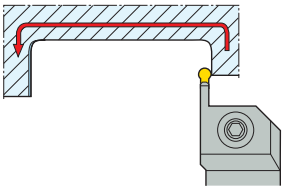
– Die Bearbeitung erfolgt in einem Schnitt.

– Die maximale Schnitttiefe beim Auswärtskopieren beachten (siehe Tabelle).

Fertigdrehen einer breiten Nut mit runden Stechplatten

D mm	a_p mm
2	0,12
3	0,15
4	0,20
5	0,22
6	0,25
8, 10	0,40





Axiales Einstechen

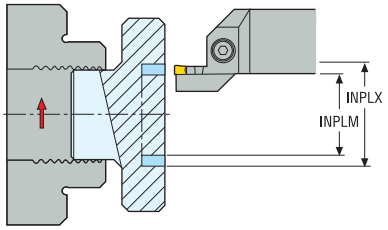
– Beim axialen Einstechen wird nur mit der Stirnschneide gearbeitet, der Schneidenträger muss die richtige Form haben und zum Durchmesserbereich des Werkstücks passen.

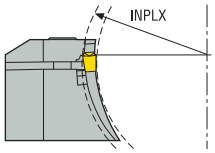
– Der Code-Schlüssel des Halters nennt den minimalen und maximalen Bereich des Stechbereichs.

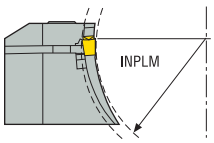
– Der Außendurchmesser des Schneidenträgers (INPLX) ist der maximale Stechdurchmesser.

– Der Innendurchmesser des Schneidenträgers (INPLM) ist der minimale Stechdurchmesser.

– Wenn der gegebene Einstechbereich nicht beachtet wird, kollidiert der Schneidenträger mit dem kreisförmigen Einstich. Kollisionsgefahr besteht auch, wenn bis zur Werkstückmitte eingestochen oder plangedreht wird.



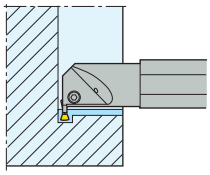




Innenbearbeitung

– Generell ist das gleiche Verfahren wie bei der Außenbearbeitung anzuwenden.

– Das Hauptproblem bei Grundlochbohrungen ist die Spanabfuhr. Arbeiten Sie daher immer von innen nach außen.

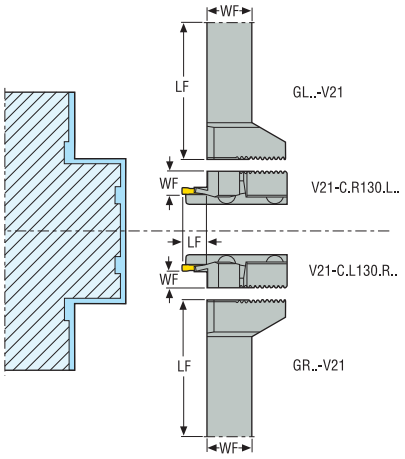


Modulare Aufnahmen

Berechnung der Abmessungen nach der Montage

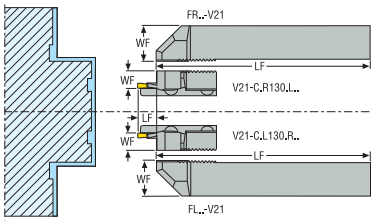
Beispiel, Linksausführung (L):
– Grundhalter G**L** (alternativ Seco-Capto™ G**L**).
– Schneidenhalter V21-C.**R**130.**L**..
LF = LF-Halter + WF-Schneide
WF = WF-Halter + LF-Schneide

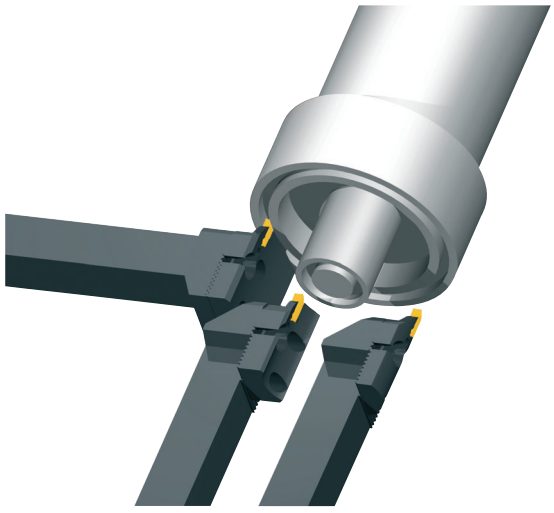
Beispiel Rechtsausführung (R)
– Grundhalter G**R** (alternativ Seco-Capto™ G**R**).
– Schneidenhalter V21-C.**L**130.**R**..
LF = LF-Halter + WF-Schneide
WF = WF-Halter + LF-Schneide



Beispiel Rechtsausführung (R)
– Grundhalter F**R** (alternativ Seco-Capto™ F**R**).
– Schneidenhalter V21-C.**R**130.**L**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide

Beispiel, Linksausführung (L):
– Grundhalter F**L** (alternativ Seco-Capto™ F**L**).
– Schneidenhalter V21-C.**L**130.**R**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide

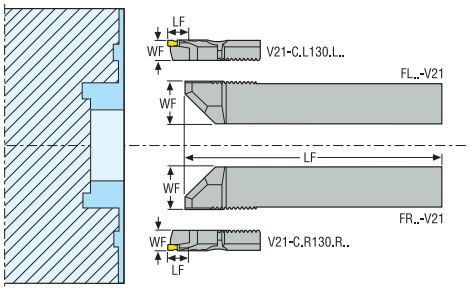




Berechnung der Abmessungen nach der Montage

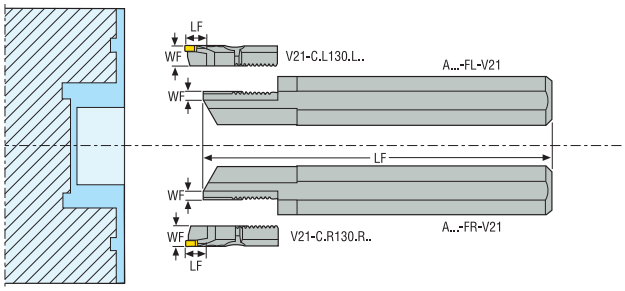
Beispiel, Linksausführung (L):
– Grundhalter F**L** (alternativ Seco-Capto™ F**L**).
– Schneidenhalter V21-C.**L**130.**L**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide

Beispiel Rechtsausführung (R)
– Grundhalter F**R** (alternativ Seco-Capto™ F**R**).
– Schneidenhalter V21-C.**R**130.**R**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide



Beispiel, Linksausführung (L):
– Grundhalter A..F**L** (alternativ Seco-Capto™ A..F**L**).
– Schneidenhalter V21-C.**L**130.**L**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide

Beispiel Rechtsausführung (R)
– Grundhalter A..F**R** (alternativ Seco-Capto™ A..F**R**).
– Schneidenhalter V21-C.**R**130.**R**..
LF = LF-Halter + LF-Schneide
WF = WF-Halter + WF-Schneide



Grundhalter A25R-F... für Mindest-Eintrittsdurchmesser DCINN ≥ 25 mm.
Grundhalter A32S-F... für Mindest-Eintrittsdurchmesser DCINN ≥ 32 mm.

Berechnung der Abmessungen nach der Montage

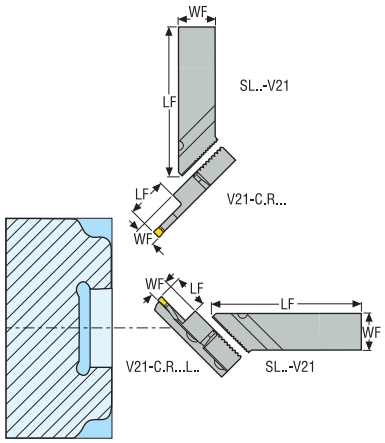
Beispiel, Linksausführung (L):

– Grundhalter S**L** (alternativ Seco-Capto™ S**L**).

– Schneidenhalter V21-C.**R**....oder V21-C.**R**....**L**..

LF = LF-Halter + 0,71 x (WF-Schneide + LF-Schneide)

WF = WF-Halter + 0,71 x (LF-Schneide - WF-Schneide)



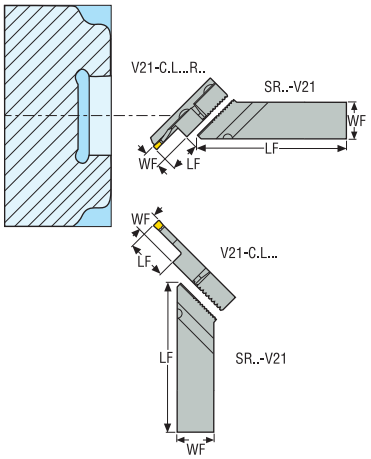
Beispiel Rechtsausführung (R)

– Grundhalter S**R** (alternativ Seco-Capto™ S**R**).

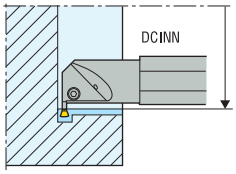
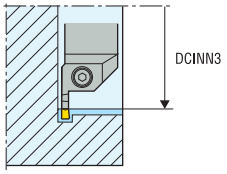
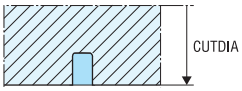
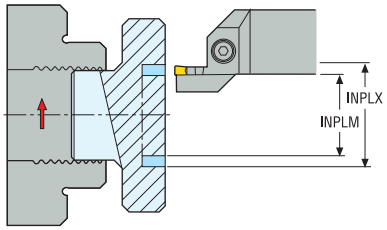
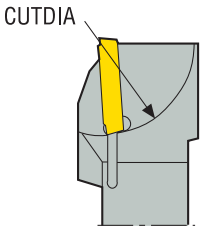
– Schneidenhalter V21-C.**L**....oder V21-C.**L**....**R**..

LF = LF-Halter + 0,71 x (WF-Schneide + LF-Schneide)

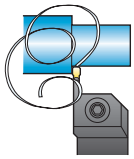
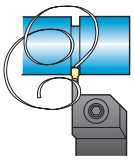
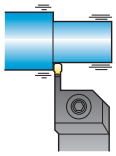
WF = WF-Halter + 0,71 x (LF-Schneide - WF-Schneide)



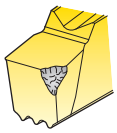
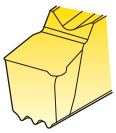
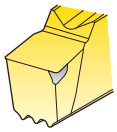
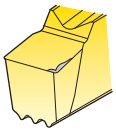
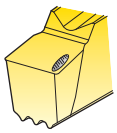
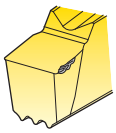
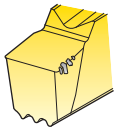
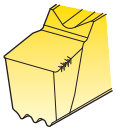
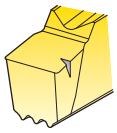
Abmessungen für den Einsatz von Klemmhaltern

DCINN (D_m min)	DCINN3 (D_{m2})
	
CUTDIA (D_{max})	**INPLM/INPLX**
	
CUTDIA ..RB	
	

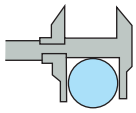
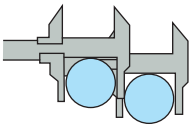
Herausforderung bei der Zerspanung

Herausforderung bei der Zerspanung	
Spanbruch-probleme/Drehen 	Vorschub oder Schnitttiefe erhöhen. Eine schmalere Platte mit kleinerem Radius einsetzen.
Spanbruch-probleme/Stechen 	Schnittgeschwindigkeit reduzieren. Vorschub erhöhen. Unterbrochenen Vorschub verwenden.
Vibrationen 	Schnittgeschwindigkeit ändern. Vorschub erhöhen. Schnitttiefe reduzieren. Stabilität von Werkzeug und Werkstück verbessern. Eine Stechplatte mit kleinerem Radius wählen.

Standzeit

Standzeit			
Wendeschneidplatten-bruch 	Vorschub reduzieren. Schnitttiefe reduzieren. Eine zähere Sorte wählen. Eine Stechplatte mit größerem Radius wählen.	Plastische Deformation 	Schnittgeschwindigkeit reduzieren. Vorschub reduzieren. Kühlmittel einsetzen. Die Schneide prüfen, eine verschleißfestere Sorte wählen. Eine Stechplatte mit größerem Radius wählen.
Freiflächenverschleiß 	Schnittgeschwindigkeit reduzieren.	Aufbauschneide 	Schnittgeschwindigkeit erhöhen. Vorschub erhöhen. Keinen Kühlschmierstoff verwenden.
Kolkverschleiß 	Schnittgeschwindigkeit reduzieren. Vorschub reduzieren. Kühlmittel einsetzen. Die Schneide prüfen, eine verschleißfestere Sorte wählen.	Spanschlag 	Den Vorschub ändern. Die Schnitttiefe ändern.
Ausbröckelung 	Schnittgeschwindigkeit erhöhen. Vorschub reduzieren. Eine zähere Sorte wählen.	Kammrisse 	Schnittgeschwindigkeit reduzieren. Vorschub reduzieren. Reichlich Kühlmittel oder kein Kühlmittel verwenden.
Kerbverschleiß 	Schnittgeschwindigkeit reduzieren. Vorschub reduzieren.		

Werkstück außerhalb der Toleranz

Werkstück außerhalb der Toleranz			
Geringe Oberflächengüte	Vorschub reduzieren. Schnittgeschwindigkeit erhöhen. Schnitttiefe reduzieren. Kühlmittel einsetzen. Stabilität von Werkzeug und Werkstück verbessern.	Abweichung an der Schulter	Der letzte Schnitt beim Plandrehen muss von außen zur Mitte hin erfolgen.
Durchmesser außer Toleranz 	Korrektur der Auslenkung (Deflektion) prüfen. Schnittgeschwindigkeit reduzieren. Die Schneide prüfen, eine verschleißfestere Sorte wählen.	Fehlende Wiederhol-genauigkeit 	Für konstante Zerspanungsbedingungen sorgen. Verschleiß prüfen.
Durchmesser-Variation	Nach beendetem Einstechen das Werkstück mit endsprechendem Ausgleichsfaktor weiterbearbeiten. Die Schnittdaten beim Drehen konstant halten.		

Stechtiefe

Bei doppelseitigen Stechplatten sind die Werte begrenzt.

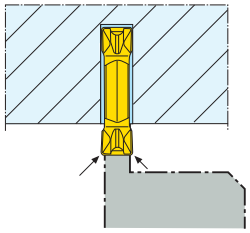
L...13 = CDXI max. 11

L...16 = CDXI max. 14

L...19 = CDXI max. 16

L...28 = CDXI max. 26

L...30 = CDXI max. 28



Anzugsmomente für Spannschrauben

Schraube	Nm	
L85011-T15P	5,0	Drehmomentschlüssel, siehe Seite(n) 999-1000.
L85012-T15P	5,0	
L86015-T20P	6,0	
MC6S4..	4,0	
MC6S5..	6,0	
TCEI04..	3,5	
TCEI05..	6,0	
TCEI06..	8,0	
TCEI08..	10,0	
TCEI10..	15,0	

Allgemeine Empfehlungen

– Bei allgemeinem Nutstechen mittlere bis hohe Vorschübe einsetzen.

– Bei Präzisionsnuten mittlere bis niedrige Vorschübe einsetzen.

– Rückzug des Werkzeuges immer mit Arbeitsvorschub anstatt Eilgang.

– Beim Längsdrehen (Vor- und Fertigdrehen) nicht zu geringe Schnitttiefen und Vorschübe einsetzen.

– Die Auslenkung (Deflektion) des Werkzeugs setzt ein gewisses Spanvolumen voraus, abhängig von Vorschub und Schnitttiefe. In der Tabelle unten sind die Minimalwerte angegeben.

– Beim Profildrehen mit runden Stechplatten die maximale Stechtiefe 0,4 x Stechbreite b1 beachten.

– Bei Einsatz von Haltern mit CDX ≥5 x CW wegen der extra großen Länge die Schnittdaten reduzieren.

– Die maximale Auskraglänge bei CGGR/L ist 3 x Werkzeugdurchmesser.

Minimale Schnitttiefe (a_p) und Vorschub (f)

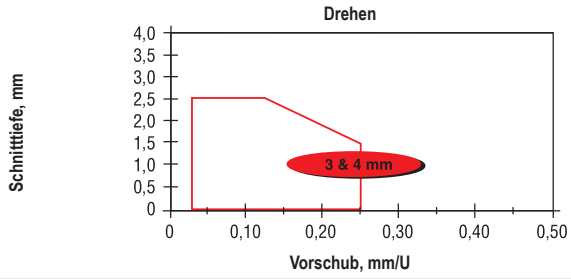
WSP	Min. a_p (mm)	Min. f (mm)	WSP	Min. a_p (mm)	Min. f (mm)
2-FT	0,15	0,04	5-FT	0,5	0,09
3-FT	0,3	0,05	5-MT	0,5	0,18
3-MT	0,3	0,10	5-MG	0,5	0,10
3-MG	0,5	0,05	5-MC	0,5	0,05
3-MC	0,5	0,05	6-FT	0,6	0,10
4-FT	0,4	0,08	6-MT	0,6	0,20
4-MT	0,4	0,15	6-MG	0,6	0,10
4-MG	0,5	0,10	6-MC	0,5	0,10
4-MC	0,5	0,05	8-FT	0,7	0,25

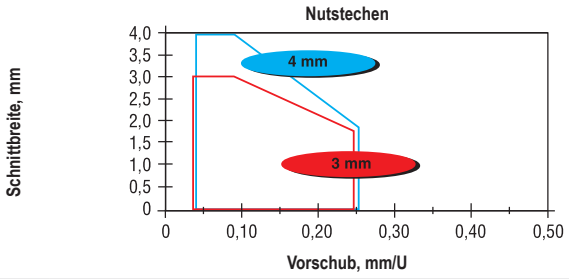
Schnitt-/Stechtiefen und Vorschübe

MDT 13

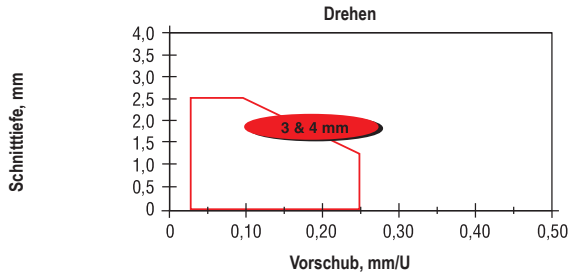
Unsere Empfehlung für Schnitttiefe und Vorschub für verschiedene Geometrien finden Sie in den folgenden Tabellen.

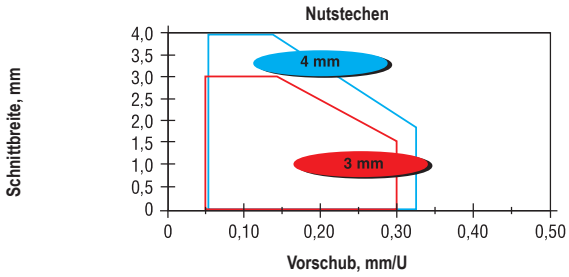
Geometrie -FT



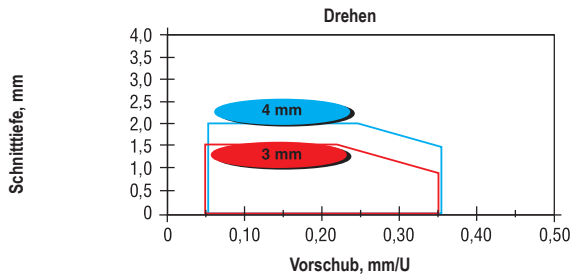


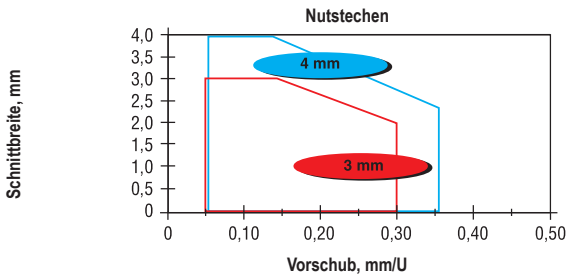
Geometrie -MC





Geometrie -MP

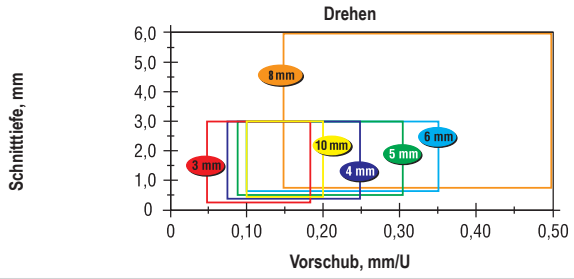


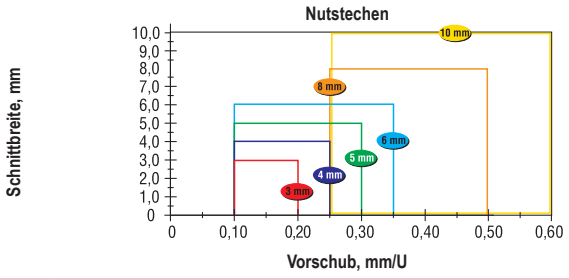


MDT 16 und 30

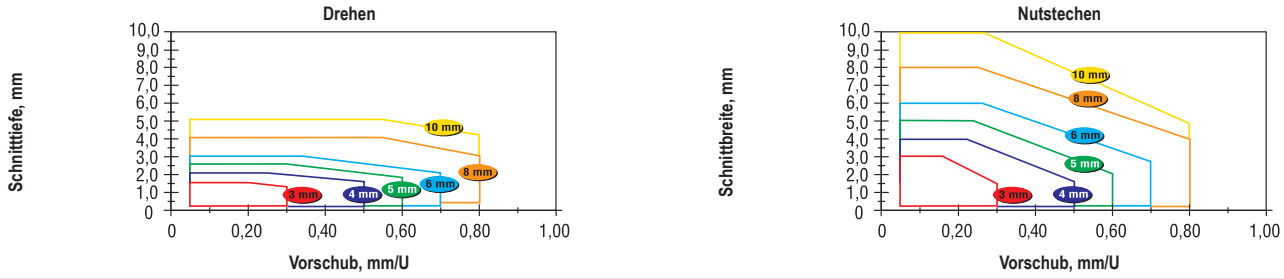
Unsere Empfehlung für Schnitttiefe und Vorschub für verschiedene Geometrien finden Sie in den folgenden Tabellen.

Geometrie -FT

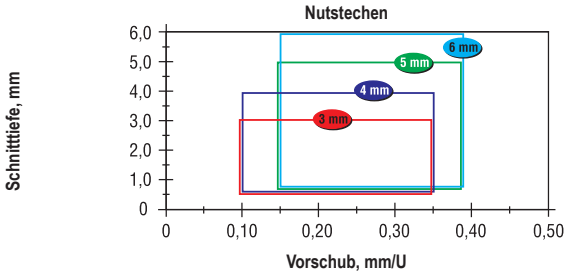




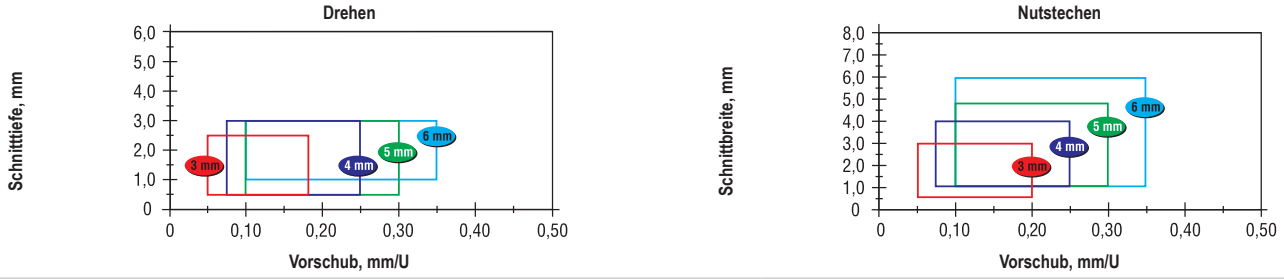
LCGF..-RP



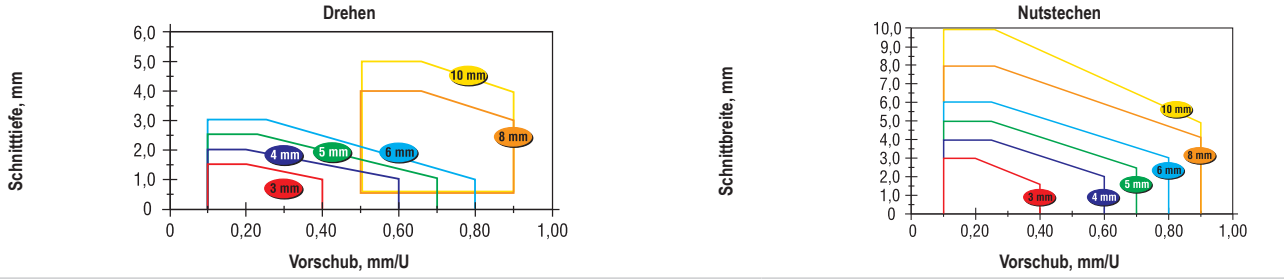
Geometrie -MC



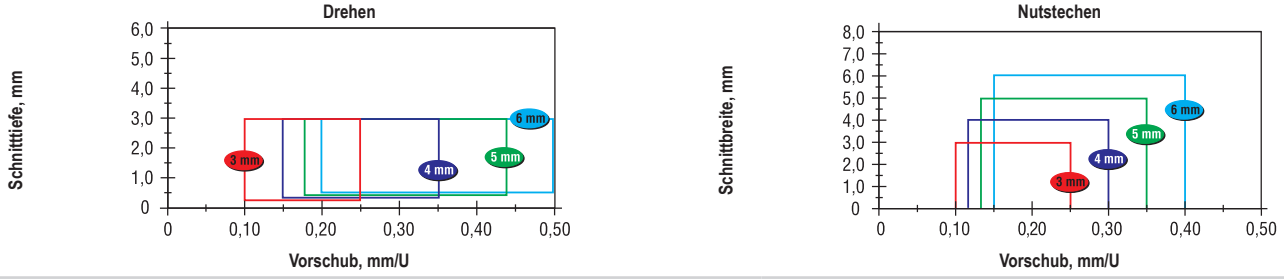
Geometrie -MG



Geometrie -MP



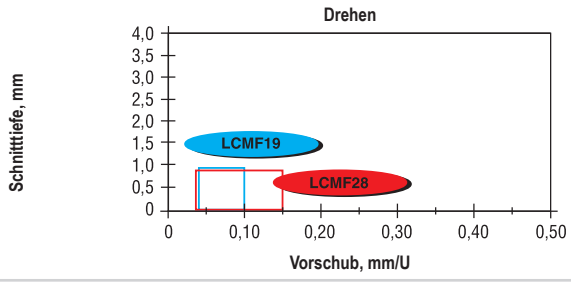
Geometrie -MT

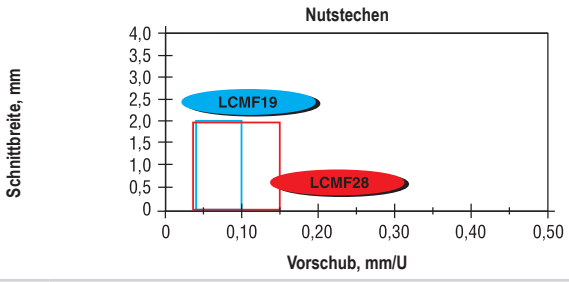


MDT 19 und 28

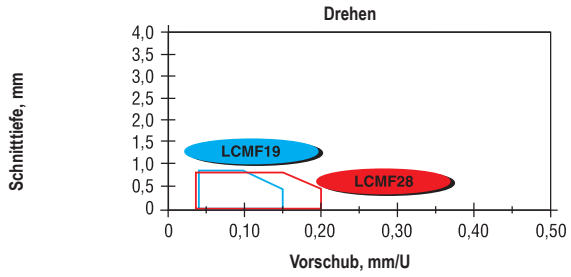
Unsere Empfehlung für Schnitttiefe und Vorschub für verschiedene Geometrien finden Sie in den folgenden Tabellen.

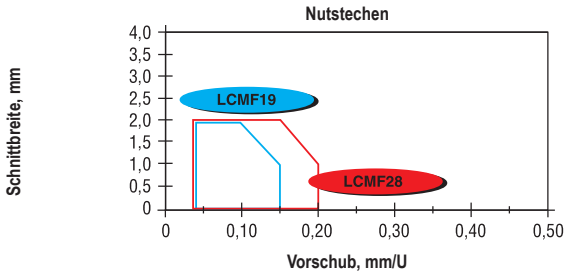
LCMF..-FT





LCMF..-MP





Sorte CP500

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	235 *770*	0,16 *0.0065*	185 *610*	0,19 *0.0075*	175 *570*	0,26 *0.010*	150 *490*	0,36 *0.014*	130 *425*
P2	-FT CP500	0,085 *0.0034*	230 *750*	0,16 *0.0065*	180 *590*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,26 *0.010*	145 *475*	0,36 *0.014*	125 *410*
P3	-FT CP500	0,085 *0.0034*	200 *660*	0,15 *0.0060*	160 *520*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,25 *0.010*	130 *425*	0,34 *0.013*	110 *360*
P4	-FT CP500	0,080 *0.0032*	175 *570*	0,15 *0.0060*	140 *460*	0,18 *0.0070*	130 *425*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,34 *0.013*	100 *330*
P5	-FT CP500	0,080 *0.0032*	170 *560*	0,14 *0.0055*	140 *460*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,24 *0.0095*	110 *360*	0,34 *0.013*	95 *310*
P6	-FT CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,14 *0.0055*	155 *510*	0,17 *0.0065*	145 *475*	0,24 *0.0095*	125 *410*	0,32 *0.013*	110 *360*
P7	-FT CP500	0,080 *0.0032*	180 *590*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,17 *0.0065*	135 *445*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	100 *330*
P8	-FT CP500	0,085 *0.0034*	165 *540*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,25 *0.010*	110 *360*	0,34 *0.013*	95 *310*
P11	-FT CP500	0,080 *0.0032*	175 *570*	0,14 *0.0055*	140 *460*	0,17 *0.0065*	130 *425*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	100 *330*
P12	-FT CP500	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	85 *280*	0,16 *0.0065*	80 *260*	0,22 *0.0085*	70 *230*
M1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	265 *870*	0,16 *0.0065*	200 *660*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,26 *0.010*	125 *410*	0,36 *0.014*	80 *260*
M2	-FT CP500	0,080 *0.0032*	215 *710*	0,14 *0.0055*	175 *570*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,24 *0.0095*	110 *360*	0,34 *0.013*	70 *230*
M3	-FT CP500	0,065 *0.0026*	165 *540*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,14 *0.0055*	130 *425*	0,19 *0.0075*	100 *330*	0,26 *0.010*	75 *245*
M4	-FT CP500	0,055 *0.0022*	120 *395*	0,10 *0.0040*	115 *375*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,17 *0.0065*	85 *280*	0,24 *0.0095*	60 *195*
M5	-FT CP500	0,055 *0.0022*	100 *330*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	90 *295*	0,17 *0.0065*	70 *230*	0,24 *0.0095*	50 *165*
K1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	215 *710*	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,26 *0.010*	135 *445*	0,36 *0.014*	115 *375*
K2	-FT CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,24 *0.0095*	105 *345*	0,34 *0.013*	85 *280*
K3	-FT CP500	0,080 *0.0032*	160 *520*	0,14 *0.0055*	120 *395*	0,18 *0.0070*	105 *345*	0,24 *0.0095*	90 *295*	0,34 *0.013*	70 *230*
K4	-FT CP500	0,080 *0.0032*	150 *490*	0,14 *0.0055*	115 *375*	0,18 *0.0070*	100 *330*	0,24 *0.0095*	85 *280*	0,34 *0.013*	70 *230*
K5	-FT CP500	0,070 *0.0028*	95 *310*	0,13 *0.0050*	70 *230*	0,16 *0.0065*	65 *215*	0,22 *0.0085*	55 *180*	0,30 *0.012*	44 *145*
K6	-FT CP500	0,080 *0.0032*	135 *445*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,24 *0.0095*	85 *280*	0,34 *0.013*	75 *245*
K7	-FT CP500	0,070 *0.0028*	120 *395*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,16 *0.0065*	80 *260*	0,22 *0.0085*	70 *230*	0,30 *0.012*	55 *180*
N11	-FT CP500	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,25 *0.010*	100 *330*	0,34 *0.013*	85 *280*	0,46 *0.018*	75 *245*
S1	-FT CP500	0,055 *0.0022*	29 *95*	0,10 *0.0040*	24 *80*	0,12 *0.0048*	22 *70*	0,17 *0.0065*	20 *65*	0,24 *0.0095*	17 *55*
S2	-FT CP500	0,055 *0.0022*	25 *80*	0,10 *0.0040*	21 *70*	0,12 *0.0048*	19 *60*	0,17 *0.0065*	17 *55*	0,24 *0.0095*	15 *49*
S3	-FT CP500	0,050 *0.0020*	22 *70*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,11 *0.0044*	17 *55*	0,15 *0.0060*	15 *49*	0,22 *0.0085*	13 *43*

Sorte TGP25

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT TGP25	0,16 *0.0065*	380 *1250*	0,19 *0.0075*	345 *1125*	0,24 *0.0095*	300 *980*	0,26 *0.010*	285 *940*	0,36 *0.014*	225 *740*
P2	-FT TGP25	0,16 *0.0065*	370 *1225*	0,19 *0.0075*	335 *1100*	0,24 *0.0095*	290 *950*	0,26 *0.010*	275 *900*	0,36 *0.014*	220 *720*
P3	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	270 *890*	0,18 *0.0070*	245 *800*	0,22 *0.0085*	225 *740*	0,25 *0.010*	215 *710*	0,34 *0.013*	185 *610*
P4	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	290 *950*	0,18 *0.0070*	260 *850*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,24 *0.0095*	220 *720*	0,34 *0.013*	175 *570*
P5	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	230 *750*	0,18 *0.0070*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,24 *0.0095*	180 *590*	0,34 *0.013*	155 *510*
P6	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	320 *1050*	0,17 *0.0065*	290 *950*	0,22 *0.0085*	250 *820*	0,24 *0.0095*	235 *770*	0,32 *0.013*	190 *620*
P7	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	245 *800*	0,17 *0.0065*	225 *740*	0,22 *0.0085*	200 *660*	0,24 *0.0095*	195 *640*	0,32 *0.013*	170 *560*
P8	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	225 *740*	0,18 *0.0070*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,25 *0.010*	180 *590*	0,34 *0.013*	155 *510*
P11	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	235 *770*	0,17 *0.0065*	220 *720*	0,22 *0.0085*	195 *640*	0,24 *0.0095*	190 *620*	0,32 *0.013*	165 *540*
P12	-FT TGP25	0,10 *0.0040*	155 *510*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,22 *0.0085*	115 *375*
M1	-MC TGP25	0,16 *0.0065*	290 *950*	0,19 *0.0075*	265 *870*	0,24 *0.0095*	225 *740*	0,26 *0.010*	205 *670*	0,36 *0.014*	145 *475*
M2	-MC TGP25	0,14 *0.0055*	240 *790*	0,18 *0.0070*	220 *720*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,24 *0.0095*	180 *590*	0,34 *0.013*	125 *410*
M3	-MC TGP25	0,12 *0.0048*	185 *610*	0,14 *0.0055*	180 *590*	0,17 *0.0065*	170 *560*	0,19 *0.0075*	160 *520*	0,26 *0.010*	125 *410*
M4	-MC TGP25	0,10 *0.0040*	140 *460*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,17 *0.0065*	125 *410*	0,24 *0.0095*	100 *330*
K1	-MT TGP25	0,18 *0.0070*	260 *850*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,25 *0.010*	215 *710*	0,28 *0.011*	200 *660*	0,38 *0.015*	160 *520*
K2	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	175 *570*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,24 *0.0095*	150 *490*	0,25 *0.010*	145 *475*	0,34 *0.013*	125 *410*
K3	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	150 *490*	0,19 *0.0075*	140 *460*	0,24 *0.0095*	125 *410*	0,25 *0.010*	125 *410*	0,34 *0.013*	105 *345*
K4	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	140 *460*	0,19 *0.0075*	135 *445*	0,24 *0.0095*	120 *395*	0,25 *0.010*	120 *395*	0,34 *0.013*	105 *345*
K5	-MT TGP25	0,15 *0.0060*	85 *280*	0,18 *0.0070*	80 *260*	0,20 *0.0080*	75 *245*	0,22 *0.0085*	75 *245*	0,30 *0.012*	65 *215*
K6	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,19 *0.0075*	155 *510*	0,24 *0.0095*	135 *445*	0,25 *0.010*	130 *425*	0,34 *0.013*	105 *345*
K7	-MT TGP25	0,15 *0.0060*	110 *360*	0,18 *0.0070*	105 *345*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*	0,30 *0.012*	85 *280*

Sorte CP600

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	215 *710*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,20 *0.0080*	155 *510*	0,22 *0.0085*	150 *490*
P2	-MC CP600	0,090 *0.0036*	210 *690*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,22 *0.0085*	145 *475*	0,24 *0.0095*	140 *460*
P3	-MC CP600	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,17 *0.0065*	140 *460*	0,20 *0.0080*	130 *425*	0,22 *0.0085*	125 *410*
P4	-MC CP600	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,17 *0.0065*	125 *410*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P5	-MC CP600	0,085 *0.0034*	155 *510*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P6	-MC CP600	0,085 *0.0034*	175 *570*	0,16 *0.0065*	135 *445*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	120 *395*
P7	-MC CP600	0,085 *0.0034*	165 *540*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,19 *0.0075*	120 *395*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P8	-MC CP600	0,085 *0.0034*	155 *510*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P11	-MC CP600	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,19 *0.0075*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P12	-MC CP600	0,055 *0.0022*	105 *345*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,13 *0.0050*	80 *260*	0,14 *0.0055*	75 *245*
M1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	245 *800*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,24 *0.0095*	125 *410*
M2	-MC CP600	0,085 *0.0034*	200 *660*	0,16 *0.0065*	145 *475*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	110 *360*
M3	-MC CP600	0,065 *0.0026*	155 *510*	0,13 *0.0050*	125 *410*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,17 *0.0065*	105 *345*
M4	-MC CP600	0,060 *0.0024*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	90 *295*	0,15 *0.0060*	85 *280*
M5	-MC CP600	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	75 *245*	0,15 *0.0060*	70 *230*
K1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	195 *640*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,24 *0.0095*	130 *425*
K2	-MC CP600	0,085 *0.0034*	170 *560*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,19 *0.0075*	115 *375*	0,22 *0.0085*	105 *345*
K3	-MC CP600	0,085 *0.0034*	145 *475*	0,16 *0.0065*	105 *345*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,22 *0.0085*	90 *295*
K4	-MC CP600	0,085 *0.0034*	140 *460*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,19 *0.0075*	90 *295*	0,22 *0.0085*	85 *280*
K5	-MC CP600	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,15 *0.0060*	60 *195*	0,17 *0.0065*	55 *180*	0,19 *0.0075*	55 *180*
K6	-MC CP600	0,085 *0.0034*	120 *395*	0,16 *0.0065*	95 *310*	0,19 *0.0075*	85 *280*	0,22 *0.0085*	80 *260*
K7	-MC CP600	0,075 *0.0030*	110 *360*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,17 *0.0065*	75 *245*	0,19 *0.0075*	70 *230*
N11	-MC CP600	0,12 *0.0048*	130 *425*	0,22 *0.0085*	100 *330*	0,28 *0.011*	90 *295*	0,30 *0.012*	85 *280*
S1	-MC CP600	0,060 *0.0024*	26 *85*	0,11 *0.0044*	21 *70*	0,14 *0.0055*	20 *65*	0,15 *0.0060*	19 *60*
S2	-MC CP600	0,060 *0.0024*	23 *75*	0,11 *0.0044*	19 *60*	0,14 *0.0055*	17 *55*	0,15 *0.0060*	16 *50*
S3	-MC CP600	0,055 *0.0022*	20 *65*	0,11 *0.0044*	16 *50*	0,13 *0.0050*	15 *49*	0,14 *0.0055*	15 *49*

Sorte CP600

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*	
		f	v_c
P1	-FT CP600	0,085 *0.0034*	210 *690*
P2	-FT CP600	0,090 *0.0036*	200 *660*
P3	-FT CP600	0,085 *0.0034*	175 *570*
P4	-FT CP600	0,080 *0.0032*	160 *520*
P5	-FT CP600	0,080 *0.0032*	150 *490*
P6	-FT CP600	0,080 *0.0032*	170 *560*
P7	-FT CP600	0,080 *0.0032*	160 *520*
P8	-FT CP600	0,085 *0.0034*	150 *490*
P11	-FT CP600	0,080 *0.0032*	155 *510*
P12	-FT CP600	0,055 *0.0022*	100 *330*
M1	-FT CP600	0,090 *0.0036*	240 *790*
M2	-FT CP600	0,080 *0.0032*	195 *640*
M3	-FT CP600	0,065 *0.0026*	155 *510*
M4	-FT CP600	0,055 *0.0022*	115 *375*
M5	-FT CP600	0,055 *0.0022*	95 *310*
K1	-FT CP600	0,090 *0.0036*	185 *610*
K2	-FT CP600	0,080 *0.0032*	165 *540*
K3	-FT CP600	0,080 *0.0032*	140 *460*
K4	-FT CP600	0,080 *0.0032*	135 *445*
K5	-FT CP600	0,070 *0.0028*	85 *280*
K6	-FT CP600	0,080 *0.0032*	120 *395*
K7	-FT CP600	0,070 *0.0028*	105 *345*
N11	-FT CP600	0,11 *0.0044*	125 *410*
S1	-FT CP600	0,055 *0.0022*	26 *85*
S2	-FT CP600	0,055 *0.0022*	22 *70*
S3	-FT CP600	0,055 *0.0022*	19 *60*

Sorte TGH1050

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
H3	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	48 *155*	0,080 *0.0032*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*
H5	-MP TGH1050	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,12 *0.0048*	85 *280*	0,13 *0.0050*	80 *260*	0,13 *0.0050*	80 *260*
H7	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	48 *155*	0,080 *0.0032*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*
H8	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,10 *0.0040*	85 *280*
H11	-MP TGH1050	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,13 *0.0050*	105 *345*	0,13 *0.0050*	105 *345*
H12	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	100 *330*	0,090 *0.0036*	100 *330*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,10 *0.0040*	100 *330*
H21	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,10 *0.0040*	85 *280*
H31	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,085 *0.0034*	65 *215*	0,085 *0.0034*	65 *215*

Sorte TGK1500

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6-8 *CW = 0.236-0.315*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT, -FT	0,10	295	0,18	230	0,22	205	0,26	185	0,30	165
	TGK1500	*0.0040*	*970*	*0.0070*	*750*	*0.0085*	*670*	*0.010*	*610*	*0.012*	*540*
K2	-MT, -FT	0,095	180	0,16	155	0,20	145	0,24	135	0,28	125
	TGK1500	*0.0038*	*590*	*0.0065*	*510*	*0.0080*	*475*	*0.0095*	*445*	*0.011*	*410*
K3	-MT, -FT	0,095	150	0,16	130	0,20	120	0,24	110	0,28	105
	TGK1500	*0.0038*	*490*	*0.0065*	*425*	*0.0080*	*395*	*0.0095*	*360*	*0.011*	*345*
K4	-MT, -FT	0,095	145	0,16	125	0,20	115	0,24	105	0,28	100
	TGK1500	*0.0038*	*475*	*0.0065*	*410*	*0.0080*	*375*	*0.0095*	*345*	*0.011*	*330*
K5	-MT, -FT	0,085	90	0,15	75	0,19	70	0,22	65	0,25	60
	TGK1500	*0.0034*	*295*	*0.0060*	*245*	*0.0075*	*230*	*0.0085*	*215*	*0.010*	*195*
K6	-MT, -FT	0,095	180	0,16	150	0,20	130	0,24	120	0,28	105
	TGK1500	*0.0038*	*590*	*0.0065*	*490*	*0.0080*	*425*	*0.0095*	*395*	*0.011*	*345*
K7	-MT, -FT	0,085	110	0,15	95	0,19	90	0,22	85	0,25	80
	TGK1500	*0.0034*	*360*	*0.0060*	*310*	*0.0075*	*295*	*0.0085*	*280*	*0.010*	*260*

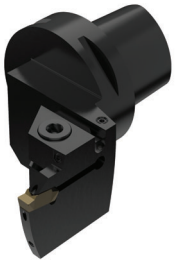
Sorte 883

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT 883, 890	0,19	95	0,22	90	0,26	80	0,28	80	0,38	65
		0.0075	*310*	*0.0085*	*295*	*0.010*	*260*	*0.011*	*260*	*0.015*	*215*
K2	-MT 883, 890	0,17	85	0,20	80	0,24	75	0,25	70	0,34	60
		0.0065	*280*	*0.0080*	*260*	*0.0095*	*245*	*0.010*	*230*	*0.013*	*195*
K3	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,25	60	0,34	50
		0.0065	*230*	*0.0080*	*215*	*0.0095*	*195*	*0.010*	*195*	*0.013*	*165*
K4	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,25	55	0,34	49
		0.0065	*230*	*0.0080*	*215*	*0.0095*	*195*	*0.010*	*180*	*0.013*	*160*
K5	-MT 883, 890	0,15	43	0,18	40	0,20	37	0,22	36	0,30	31
		0.0060	*140*	*0.0070*	*130*	*0.0080*	*120*	*0.0085*	*120*	*0.012*	*100*
K6	-MT 883, 890	0,17	60	0,20	55	0,24	50	0,25	50	0,34	43
		0.0065	*195*	*0.0080*	*180*	*0.0095*	*165*	*0.010*	*165*	*0.013*	*140*
K7	-MT 883, 890	0,15	55	0,18	50	0,20	48	0,22	46	0,30	40
		0.0060	*180*	*0.0070*	*165*	*0.0080*	*155*	*0.0085*	*150*	*0.012*	*130*
N1	-MT 883, 890	0,24	275	0,28	255	0,32	235	0,36	220	0,48	190
		0.0095	*900*	*0.011*	*840*	*0.013*	*770*	*0.014*	*720*	*0.019*	*620*
N2	-MT 883, 890	0,24	220	0,28	205	0,32	190	0,36	180	0,48	155
		0.0095	*720*	*0.011*	*670*	*0.013*	*620*	*0.014*	*590*	*0.019*	*510*
N3	-MT 883, 890	0,24	145	0,28	135	0,32	125	0,36	120	0,48	100
		0.0095	*475*	*0.011*	*445*	*0.013*	*410*	*0.014*	*395*	*0.019*	*330*
N11	-MT 883, 890	0,24	170	0,28	155	0,32	145	0,36	135	0,48	115
		0.0095	*560*	*0.011*	*510*	*0.013*	*475*	*0.014*	*445*	*0.019*	*375*
S1	-MT 883, 890	0,12	19	0,14	18	0,16	17	0,18	16	0,24	14
		0.0048	*60*	*0.0055*	*60*	*0.0065*	*55*	*0.0070*	*50*	*0.0095*	*46*
S2	-MT 883, 890	0,12	15	0,14	14	0,16	14	0,18	13	0,24	11
		0.0048	*49*	*0.0055*	*46*	*0.0065*	*46*	*0.0070*	*43*	*0.0095*	*36*
S3	-MT 883, 890	0,11	14	0,13	13	0,15	12	0,17	11	0,22	10
		0.0044	*46*	*0.0050*	*43*	*0.0060*	*39*	*0.0065*	*36*	*0.0085*	*33*
S11	-MT 883, 890	0,13	27	0,16	25	0,19	23	0,20	22	0,28	19
		0.0050	*90*	*0.0065*	*80*	*0.0075*	*75*	*0.0080*	*70*	*0.011*	*60*
S12	-MT 883, 890	0,13	21	0,16	19	0,19	18	0,20	17	0,28	15
		0.0050	*70*	*0.0065*	*60*	*0.0075*	*60*	*0.0080*	*55*	*0.011*	*49*
S13	-MT 883, 890	0,12	16	0,14	15	0,16	15	0,18	14	0,24	12
		0.0048	*50*	*0.0055*	*49*	*0.0065*	*49*	*0.0070*	*46*	*0.0095*	*39*
H5	-MT 883, 890	0,11	33	0,13	31	0,16	28	0,17	28	0,24	24
		0.0044	*110*	*0.0050*	*100*	*0.0065*	*90*	*0.0065*	*90*	*0.0095*	*80*

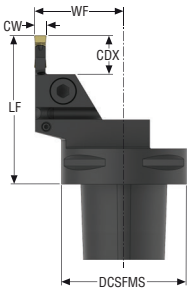
Sorte CP200

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8 *CW = 0.315*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-FT CP200	0,16 *0.0065*	210 *690*	0,19 *0.0075*	180 *590*	0,24 *0.0095*	145 *475*	0,26 *0.010*	130 *425*	0,36 *0.014*	85 *280*
M2	-FT CP200	0,14 *0.0055*	185 *610*	0,18 *0.0070*	155 *510*	0,22 *0.0085*	125 *410*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	80 *260*
M3	-FT CP200	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,14 *0.0055*	135 *445*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,26 *0.010*	75 *245*
M4	-FT CP200	0,10 *0.0040*	120 *395*	0,12 *0.0048*	110 *360*	0,15 *0.0060*	95 *310*	0,17 *0.0065*	90 *295*	0,22 *0.0085*	70 *230*
M5	-FT CP200	0,10 *0.0040*	100 *330*	0,12 *0.0048*	95 *310*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,17 *0.0065*	75 *245*	0,22 *0.0085*	55 *180*
S1	-FT CP200	0,10 *0.0040*	28 *90*	0,12 *0.0048*	26 *85*	0,15 *0.0060*	24 *80*	0,17 *0.0065*	23 *75*	0,22 *0.0085*	20 *65*
S2	-FT CP200	0,10 *0.0040*	22 *70*	0,12 *0.0048*	21 *70*	0,15 *0.0060*	19 *60*	0,17 *0.0065*	18 *60*	0,22 *0.0085*	16 *50*
S3	-FT CP200	0,095 *0.0038*	19 *60*	0,11 *0.0044*	18 *60*	0,14 *0.0055*	17 *55*	0,15 *0.0060*	16 *50*	0,20 *0.0080*	15 *49*
S11	-FT CP200	0,12 *0.0048*	38 *125*	0,14 *0.0055*	35 *115*	0,17 *0.0065*	33 *110*	0,19 *0.0075*	31 *100*	0,26 *0.010*	27 *90*
S12	-FT CP200	0,12 *0.0048*	29 *95*	0,14 *0.0055*	27 *90*	0,17 *0.0065*	25 *80*	0,19 *0.0075*	24 *80*	0,26 *0.010*	21 *70*
S13	-FT CP200	0,10 *0.0040*	24 *80*	0,12 *0.0048*	22 *70*	0,15 *0.0060*	20 *65*	0,17 *0.0065*	19 *60*	0,22 *0.0085*	17 *55*

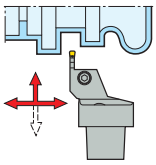
C.-CFIR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*



C.-CFIR/L...JETI



C.-CFIR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27060-03JETI	03331345	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03JETI	03331342	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-04JETI	03331346	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFIL-27060-04JETI	03331343	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-05JETI	03331347	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05JETI	03331344	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03JETI	03331368	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03JETI	03331364	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFIR-35065-04JETI	03331369	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04JETI	03331365	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-05JETI	03331370	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05JETI	03331366	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIR-35075-06JETI	03331371	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06JETI	03331367	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03JETI	03331397	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03JETI	03331392	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04JETI	03331398	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04JETI	03331393	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFIR-45070-05JETI	03331399	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..

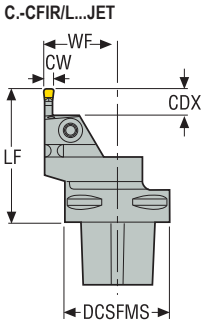
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIL-45070-05JETI	03331394	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFIR-45075-06JETI	03331400	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06JETI	03331395	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFIR-45085-08JETI	03331401	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08JETI	03331396	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

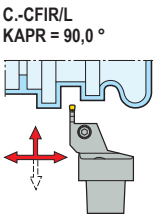
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schraube für DUO	Schraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

C.-CFIR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

CTWS





- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

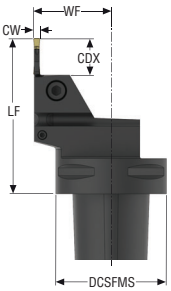
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27060-03JET	02612574	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03JET	02612558	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-04JET	02612578	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFIL-27060-04JET	02612571	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-05JET	02612579	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05JET	02612573	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03JET	02612585	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03JET	02612580	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFIR-35065-04JET	02612588	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04JET	02612581	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-05JET	02612589	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05JET	02612582	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIR-35075-06JET	02612590	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06JET	02612584	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03JET	02612602	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03JET	02612596	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04JET	02612603	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04JET	02612598	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFIR-45070-05JET	02612604	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..

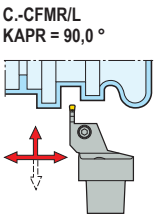
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIL-45070-05JET	02612599	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFIR-45075-06JET	02612606	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06JET	02612600	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIR-45085-08JET	02612607	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08JET	02612601	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

C.-CFMR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFMR-27070-03JETI	03331350	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFML-27070-03JETI	03331348	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFMR-27070-04JETI	03331351	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFML-27070-04JETI	03331349	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFMR-35070-03JETI	03331376	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFML-35070-03JETI	03331372	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFMR-35075-04JETI	03331377	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFML-35075-04JETI	03331373	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFMR-35075-05JETI	03331378	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFML-35075-05JETI	03331374	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFMR-35085-06JETI	03331379	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFML-35085-06JETI	03331375	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFMR-45080-03JETI	03331406	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFML-45080-03JETI	03331402	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFMR-45080-04JETI	03331407	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFML-45080-04JETI	03331403	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFMR-45080-05JETI	03331408	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFML-45080-05JETI	03331404	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..

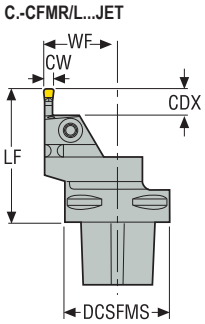
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFMR-45085-06JETI	03331409	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFML-45085-06JETI	03331405	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

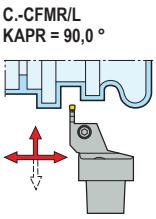
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schraube für DUO	Schraube
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

C.-CFMR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

CTWS





- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFMR-27070-03JET	02702850	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFML-27070-03JET	02702870	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFMR-27070-04JET	02702858	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFML-27070-04JET	02702873	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFMR-35070-03JET	02702859	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFML-35070-03JET	02702874	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFMR-35075-04JET	02702860	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFML-35075-04JET	02702876	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFMR-35075-05JET	02702861	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFML-35075-05JET	02702877	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFMR-35085-06JET	02702862	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C5-CFML-35085-06JET	02702891	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFMR-45080-03JET	02702863	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFML-45080-03JET	02702881	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	2,0 *4.410*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFMR-45080-04JET	02702864	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFML-45080-04JET	02702882	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFMR-45080-05JET	02702865	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFML-45080-05JET	02702884	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFMR-45085-06JET	02702867	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFML-45085-06JET	02702885	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..

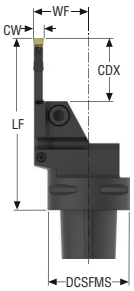
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815

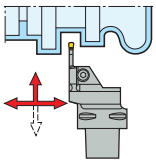
C.-CFOR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

CTWS

C.-CFOR/L...JETI



C.-CFOR/L
KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

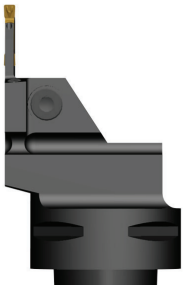
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03-JETI	03331355	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	19,5 *0.768*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03-JETI	03331352	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	19,5 *0.768*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04-JETI	03331356	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04-JETI	03331353	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05-JETI	03331357	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05-JETI	03331354	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03-JETI	03331384	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03-JETI	03331380	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04-JETI	03331385	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04-JETI	03331381	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05-JETI	03331386	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05-JETI	03331382	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06-JETI	03331387	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06-JETI	03331383	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03-JETI	03331415	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03-JETI	03331410	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04-JETI	03331416	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04-JETI	03331411	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05-JETI	03331417	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45090-05-JETI	03331412	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06-JETI	03331418	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06-JETI	03331413	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08-JETI	03331419	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08-JETI	03331414	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

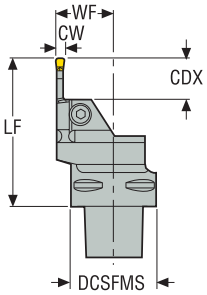
Ersatzteile

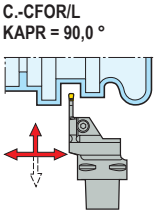
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schraube für DUO	Schraube
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

C.-CFOR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*



CTWS





- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

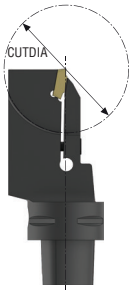
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03-JET	02718439	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	19,5 *0.768*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03-JET	02717403	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	19,5 *0.768*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04-JET	02718440	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04-JET	02718437	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05-JET	02718441	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05-JET	02718438	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03-JET	02718446	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03-JET	02718442	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04-JET	02718447	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04-JET	02718443	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05-JET	02718448	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05-JET	02718444	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06-JET	02718449	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06-JET	02718445	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03-JET	02718455	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03-JET	02718450	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04-JET	02718456	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04-JET	02718451	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05-JET	02718457	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45090-05-JET	02718452	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06-JET	02718458	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06-JET	02718453	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08-JET	02718459	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08-JET	02718454	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	195,0 *7.677*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

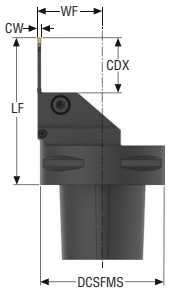
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

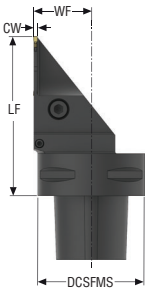
C.-CZFR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch/ *Zoll*



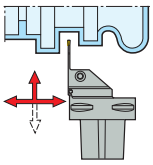
C.-CZFR/L...JETI



C.-CZFR/L...RBJETI



C.-CFZR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

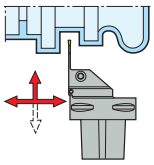
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFZR-22075-2802JETI	03331362	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802JETI	03331359	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802JETI	03331390	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802JETI	03331388	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802JETI	03331422	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802JETI	03331420	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZR-22075-2802RBJETI	03331363	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802RBJETI	03331360	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802RBJETI	03331391	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802RBJETI	03331389	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802RBJETI	03331423	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802RBJETI	03331421	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..

Ersatzteile

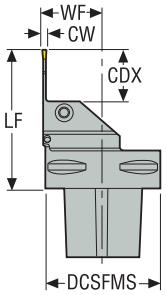
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schraube für DUO	Schraube
CFZR/L..-02	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

C.-CZFR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch/ *Zoll*

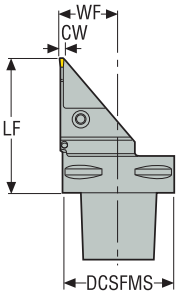
C.-CFZR/L
KAPR = 90,0 °



C.-CZFR/L...JET



C.-CZFR/L...RBJET



CTWS

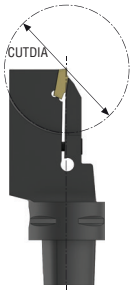
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFZR-22075-2802JET	02749022	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802JET	02749028	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802JET	02749023	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802JET	02749029	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802JET	02749024	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802JET	02749030	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZR-22075-2802RBJET	02749025	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	28,0 *1.102*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802RBJET	02749031	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	28,0 *1.102*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802RBJET	02749026	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	28,0 *1.102*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802RBJET	02749032	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	28,0 *1.102*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802RBJET	02749027	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	28,0 *1.102*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802RBJET	02749033	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	28,0 *1.102*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..

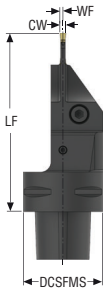
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFZR/L..-02	4SMS795	TCEI0513

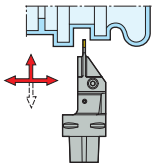
C.-CF.N-.RBJETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*



C.-CF.N



C.-CF.N
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

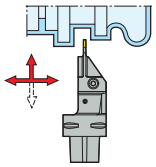
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFZN-00075-2802RBJETI	03331361	C4	40,0 *1.575*	1,0 *0.039*	75,0 *2.953*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFXN-00090-03RBJETI	03331358	C4	40,0 *1.575*	1,5 *0.059*	90,0 *3.543*	64,0 *2.520*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..

Ersatzteile

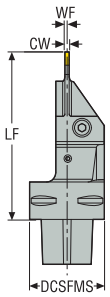
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schraube für DUO	Schraube
CFZN/CFXN	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

C.-CF.N-.RBJET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

C.-CF.N
KAPR = 90,0 °



C.-CF.N-.RBJET



CTWS

- Neutrale Ausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

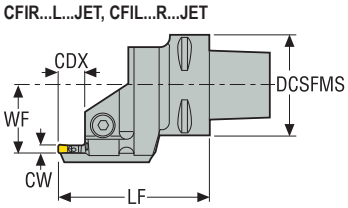
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFZN-00075-2802RBJET	02975227	C4	40,0 *1.575*	1,0 *0.039*	75,0 *2.953*	52,0 *2.047*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFXN-00090-03RBJET	02975224	C4	40,0 *1.575*	1,5 *0.059*	90,0 *3.543*	64,0 *2.520*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..

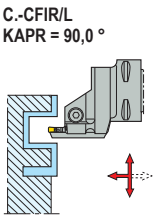
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFZN/CFXN	4SMS795	TCEI0513

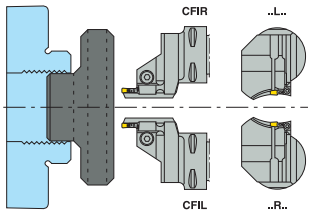
C.-CFIR...L...JET, C.-CFIL...R...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

CTWS





- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27060-03L080055-JET	02718475	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L100070-JET	02718476	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L130090-JET	02718477	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L170110-JET	02718478	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R080055-JET	02717469	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R100070-JET	02718462	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R130090-JET	02718463	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R170110-JET	02718464	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27065-04L080055-JET	02718479	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L100070-JET	02718480	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L130090-JET	02718481	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L170110-JET	02718482	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L230140-JET	02718483	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R080055-JET	02718465	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R100070-JET	02718466	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R130090-JET	02718467	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R170110-JET	02718468	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIL-27065-04R230140-JET	02718469	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-05L080055-JET	02718484	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L100070-JET	02718485	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L130090-JET	02718486	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L170110-JET	02718487	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L230140-JET	02718488	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R080055-JET	02718470	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R100070-JET	02718471	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R130090-JET	02718472	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R170110-JET	02718473	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R230140-JET	02718474	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03L080055-JET	02718508	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L100070-JET	02718509	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L130090-JET	02718510	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L170110-JET	02718511	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R080055-JET	02718489	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R100070-JET	02718490	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R130090-JET	02718491	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R170110-JET	02718492	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35065-04L080055-JET	02718512	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L100070-JET	02718513	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L130090-JET	02718514	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L170110-JET	02718515	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L230140-JET	02718516	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R080055-JET	02718493	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R100070-JET	02718494	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R130090-JET	02718495	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R170110-JET	02718496	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R230140-JET	02718497	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-05L080055-JET	02718517	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L100070-JET	02718518	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFIR-35065-05L130090-JET	02718519	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L170110-JET	02718520	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L230140-JET	02718521	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R080055-JET	02718498	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R100070-JET	02718499	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R130090-JET	02718500	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R170110-JET	02718501	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R230140-JET	02718502	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35075-06L080055-JET	02718522	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L100070-JET	02718523	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L130090-JET	02718524	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L170110-JET	02718525	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L230140-JET	02718526	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R080055-JET	02718503	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R100070-JET	02718504	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R130090-JET	02718505	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R170110-JET	02718506	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R230140-JET	02718507	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03L080055-JET	02718550	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L100070-JET	02718551	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L130090-JET	02718552	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L170110-JET	02718553	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R080055-JET	02718527	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R100070-JET	02718528	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R130090-JET	02718529	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R170110-JET	02718530	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04L080055-JET	02718554	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L100070-JET	02718555	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L130090-JET	02718556	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L170110-JET	02718557	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L230140-JET	02718558	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIL-45065-04R080055-JET	02718531	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R100070-JET	02718532	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R130090-JET	02718533	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R170110-JET	02718534	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R230140-JET	02718535	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45070-05L080055-JET	02718559	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L100070-JET	02718560	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L130090-JET	02718561	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L170110-JET	02718562	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L230140-JET	02718563	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R080055-JET	02718536	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R100070-JET	02718537	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R130090-JET	02718538	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R170110-JET	02718539	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R230140-JET	02718540	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45075-06L080055-JET	02718564	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L100070-JET	02718565	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L130090-JET	02718566	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L170110-JET	02718567	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L230140-JET	02718568	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R080055-JET	02718541	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R100070-JET	02718542	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R130090-JET	02718543	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R170110-JET	02718544	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R230140-JET	02718545	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45085-08L130090-JET	02718569	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L170110-JET	02718570	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L230140-JET	02718571	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L500200-JET	02718572	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R130090-JET	02718546	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R170110-JET	02718547	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

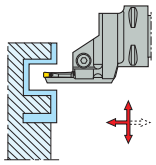
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIL-45085-08R230140-JET	02718548	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R500200-JET	02718549	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

Ersatzteile

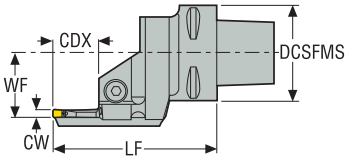
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

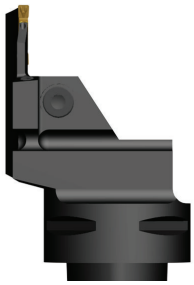
C.-CFOR...L...JET, C.-CFOL...R...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

C.-CFOR/L
KAPR = 90,0 °

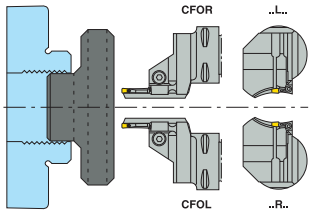


CFOR...L...JET, CFOL...R...JET





CTWS



- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03L080055-JET	02718585	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L100070-JET	02718586	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L130090-JET	02718587	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L170110-JET	02718588	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L230140-JET	02718589	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L500200-JET	02718590	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R080055-JET	02718573	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R100070-JET	02718574	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R130090-JET	02718575	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R170110-JET	02718576	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R230140-JET	02718577	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R500200-JET	02718578	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04L080055-JET	02718591	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L100070-JET	02718592	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L130090-JET	02718593	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L170110-JET	02718594	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L230140-JET	02718595	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27080-04L500200-JET	02718596	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R080055-JET	02714035	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R100070-JET	02714037	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R130090-JET	02714038	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R170110-JET	02714039	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R230140-JET	02714041	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R500200-JET	02714042	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05L080055-JET	02718597	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L100070-JET	02718598	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L130090-JET	02718599	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L170110-JET	02718600	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L230140-JET	02718601	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L500200-JET	02718602	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R080055-JET	02718579	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R100070-JET	02718580	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R130090-JET	02718581	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R170110-JET	02718582	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R230140-JET	02718583	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R500200-JET	02718584	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03L080055-JET	02718627	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L100070-JET	02718628	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L130090-JET	02718629	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L170110-JET	02718630	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L230140-JET	02718631	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L500200-JET	02718632	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R080055-JET	02718603	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R100070-JET	02718604	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R130090-JET	02718605	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R170110-JET	02718606	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R230140-JET	02718607	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R500200-JET	02718608	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFOR-35080-04L080055-JET	02718633	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L100070-JET	02718634	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L130090-JET	02718635	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L170110-JET	02718636	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L230140-JET	02718637	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L500200-JET	02718638	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R080055-JET	02718609	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R100070-JET	02718610	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R130090-JET	02718611	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R170110-JET	02718612	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R230140-JET	02718613	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R500200-JET	02718614	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05L080055-JET	02718639	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L100070-JET	02718640	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L130090-JET	02718641	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L170110-JET	02718642	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L230140-JET	02718643	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L500200-JET	02718644	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R080055-JET	02718615	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R100070-JET	02718616	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R130090-JET	02718617	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R170110-JET	02718618	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R230140-JET	02718619	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R500200-JET	02718620	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06L080055-JET	02718645	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L100070-JET	02718646	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L130090-JET	02718647	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L170110-JET	02718648	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L230140-JET	02718649	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L500200-JET	02718650	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R080055-JET	02718621	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFOL-35100-06R100070-JET	02718622	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R130090-JET	02718623	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R170110-JET	02718624	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R230140-JET	02718625	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R500200-JET	02718626	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03L080055-JET	02718679	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L100070-JET	02718680	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L130090-JET	02718681	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L170110-JET	02718682	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L230140-JET	02718683	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L500200-JET	02718684	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R080055-JET	02718651	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R100070-JET	02718652	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R130090-JET	02718653	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R170110-JET	02718654	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R230140-JET	02718655	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R500200-JET	02718656	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04L080055-JET	02718685	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L100070-JET	02718686	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L130090-JET	02718687	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L170110-JET	02718688	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L230140-JET	02718689	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L500200-JET	02718690	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R080055-JET	02718657	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R100070-JET	02718658	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R130090-JET	02718659	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R170110-JET	02718660	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R230140-JET	02718661	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R500200-JET	02718662	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05L080055-JET	02718691	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L100070-JET	02718692	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

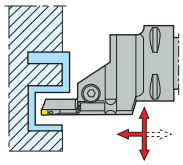
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOR-45090-05L130090-JET	02718693	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L170110-JET	02718694	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L230140-JET	02718695	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L500200-JET	02718696	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R080055-JET	02718663	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R100070-JET	02718664	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R130090-JET	02718665	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R170110-JET	02718666	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R230140-JET	02718667	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R500200-JET	02718668	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06L080055-JET	02718697	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L100070-JET	02718698	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L130090-JET	02718699	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L170110-JET	02718700	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L230140-JET	02718701	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L500200-JET	02718702	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R080055-JET	02718669	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R100070-JET	02718670	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R130090-JET	02718671	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R170110-JET	02718672	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R230140-JET	02718673	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R500200-JET	02718674	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08L130090-JET	02718703	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L170110-JET	02718704	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L230140-JET	02718705	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L500200-JET	02718706	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R130090-JET	02718675	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R170110-JET	02718676	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R230140-JET	02718677	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R500200-JET	02718678	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

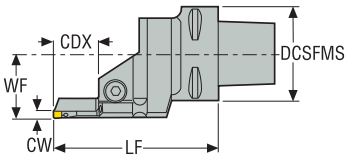
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

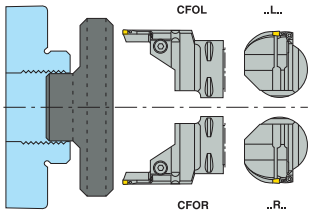
C.-CFOR...R...JET, C.-CFOL...L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

C.-CFOR/L
KAPR = 90,0 °





CTWS



- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03R080055-JET	02718725	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R100070-JET	02718726	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R130090-JET	02718727	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R170110-JET	02718728	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R230140-JET	02718729	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R500200-JET	02718730	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L080055-JET	02718707	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L100070-JET	02718708	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L130090-JET	02718709	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L170110-JET	02718710	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L230140-JET	02718711	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L500200-JET	02718712	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04R080055-JET	02718731	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R100070-JET	02718732	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R130090-JET	02718733	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R170110-JET	02718734	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R230140-JET	02718735	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27080-04R500200-JET	02718736	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L080055-JET	02718713	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L100070-JET	02718714	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L130090-JET	02718715	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L170110-JET	02718716	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L230140-JET	02718717	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L500200-JET	02718718	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05R080055-JET	02718737	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R100070-JET	02718738	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R130090-JET	02718739	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R170110-JET	02718740	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R230140-JET	02718741	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R500200-JET	02718742	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L080055-JET	02718719	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L100070-JET	02718720	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L130090-JET	02718721	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L170110-JET	02718722	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L230140-JET	02718723	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L500200-JET	02718724	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03R080055-JET	02718767	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R100070-JET	02718768	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R130090-JET	02718769	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R170110-JET	02718770	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R230140-JET	02718771	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R500200-JET	02718772	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L080055-JET	02718743	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L100070-JET	02718744	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L130090-JET	02718745	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L170110-JET	02718746	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L230140-JET	02718747	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L500200-JET	02718748	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFOR-35080-04R080055-JET	02718773	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R100070-JET	02718774	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R130090-JET	02718775	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R170110-JET	02718776	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R230140-JET	02718777	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R500200-JET	02718778	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L080055-JET	02718749	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L100070-JET	02718750	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L130090-JET	02718751	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L170110-JET	02718752	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L230140-JET	02718753	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L500200-JET	02718754	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05R080055-JET	02718779	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R100070-JET	02718780	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R130090-JET	02718781	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R170110-JET	02718782	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R230140-JET	02718783	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R500200-JET	02718784	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L080055-JET	02718755	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L100070-JET	02718756	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L130090-JET	02718757	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L170110-JET	02718758	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L230140-JET	02718759	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L500200-JET	02718760	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06R080055-JET	02718785	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R100070-JET	02718786	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R130090-JET	02718787	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R170110-JET	02718788	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R230140-JET	02718789	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R500200-JET	02718790	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L080055-JET	02718761	C5	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFOL-35100-06L100070-JET	02718762	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L130090-JET	02718763	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L170110-JET	02718764	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L230140-JET	02718765	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L500200-JET	02718766	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03R080055-JET	02718819	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R100070-JET	02718820	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R130090-JET	02718821	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R170110-JET	02718822	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R230140-JET	02718823	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R500200-JET	02718824	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L080055-JET	02718791	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L100070-JET	02718792	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L130090-JET	02718793	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L170110-JET	02718794	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L230140-JET	02718795	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L500200-JET	02718796	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04R080055-JET	02718825	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R100070-JET	02718826	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R130090-JET	02718827	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R170110-JET	02718828	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R230140-JET	02718829	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R500200-JET	02718830	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L080055-JET	02718797	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L100070-JET	02718798	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L130090-JET	02718799	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L170110-JET	02718800	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L230140-JET	02718801	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L500200-JET	02718802	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	70,0 *1015.3*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05R080055-JET	02718831	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R100070-JET	02718832	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

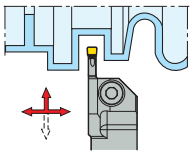
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOR-45090-05R130090-JET	02718833	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R170110-JET	02718834	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R230140-JET	02718835	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R500200-JET	02718836	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L080055-JET	02718803	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L100070-JET	02718804	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L130090-JET	02718805	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L170110-JET	02718806	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L230140-JET	02718807	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L500200-JET	02718808	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06R080055-JET	02718837	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R100070-JET	02718838	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R130090-JET	02718839	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R170110-JET	02718840	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R230140-JET	02718841	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R500200-JET	02718842	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L080055-JET	02718809	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L100070-JET	02718810	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L130090-JET	02718811	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L170110-JET	02718812	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L230140-JET	02718813	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L500200-JET	02718814	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08R130090-JET	02718843	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R170110-JET	02718844	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R230140-JET	02718845	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R500200-JET	02718846	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L130090-JET	02718815	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L170110-JET	02718816	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L230140-JET	02718817	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L500200-JET	02718818	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

Ersatzteile

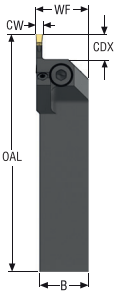
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

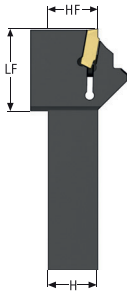
CFIR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CFIR/L
KAPR = 90,0 °

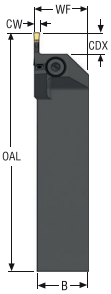


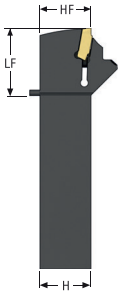
CFIR/L2020...JETI





CFIR/L2525...JETI





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2020X03JETI	03244706	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525X03JETI	03244716	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020X03JETI	03244721	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525X03JETI	03244915	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020X04JETI	03244709	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525X04JETI	03244722	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020X04JETI	03244723	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525X04JETI	03244727	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020X05JETI	03244732	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525X05JETI	03244725	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020X05JETI	03244739	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525X05JETI	03244726	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020X06JETI	03244742	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,5	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR2525X06JETI	03244731	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020X06JETI	03244745	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,4	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL2525X06JETI	03244737	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525X08JETI	03244740	25	25	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,6	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL2525X08JETI	03244744	25	25	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,6	8,0	15,0	LC..3008..

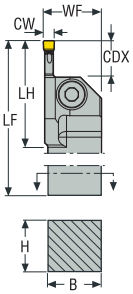
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L20..-06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L25..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

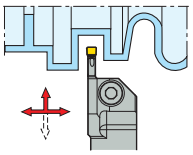
CFIR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CTWS

CFIR/L...JET



CFIR/L
KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

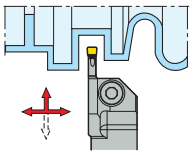
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P03JET	02599873	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03JET	02599874	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P04JET	02599879	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04JET	02599880	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P05JET	02599886	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05JET	02599887	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P06JET	02599892	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL3225P06JET	02599893	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR3225P08JET	02641519	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..
CFIL3225P08JET	02641520	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..

Ersatzteile

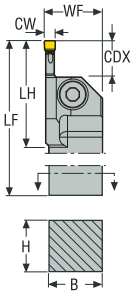
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

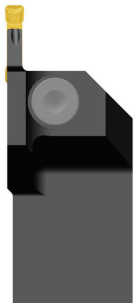
CFIR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

CFIR/L
KAPR = 90,0 °



CFIR/L...JET





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

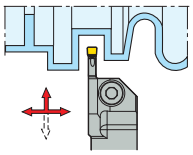
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR07503BJET	02610615	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988.5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003DJET	02610623	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503DJET	02610636	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988.5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503BJET	02610616	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988.5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003DJET	02610624	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503DJET	02610638	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988.5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504BJET	02610617	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988.5	1.100	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004DJET	02610629	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988.5	1.320	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504DJET	02610639	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988.5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504BJET	02610618	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988.5	1.100	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004DJET	02610630	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988.5	1.320	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504DJET	02610640	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988.5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505BJET	02610619	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988.5	1.100	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005DJET	02610631	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988.5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505DJET	02610641	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988.5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505BJET	02610620	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988.5	1.100	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005DJET	02610632	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988.5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505DJET	02610643	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988.5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006DJET	02610634	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506DJET	02610644	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988.5	2.650	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006DJET	02610635	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506DJET	02610645	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988.5	2.650	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008DJET	02641523	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988.5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508EJET	02641526	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008DJET	02641524	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988.5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508EJET	02641527	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

Ersatzteile

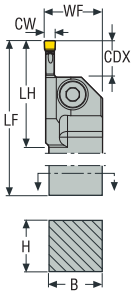
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

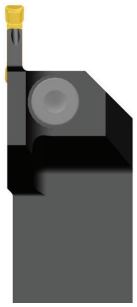
CFMR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CFMR/L
KAPR = 90,0 °



CFMR/L...JET





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR3225P03JET	02702825	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03JET	02702829	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P04JET	02702833	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04JET	02702837	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P05JET	02702840	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05JET	02702843	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P06JET	02702845	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06JET	02702848	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..

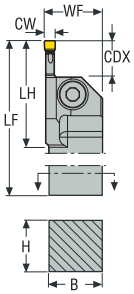
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

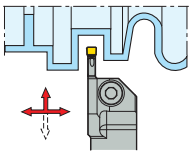
CFMR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

CTWS

CFMR/L...JET



CFMR/L
KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

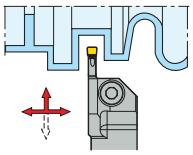
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFMR07503BJET	02722319	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988.5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003DJET	02722324	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503DJET	02722325	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988.5	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503BJET	02722326	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988.5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003DJET	02722327	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503DJET	02722328	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988.5	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504BJET	02722329	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988.5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004DJET	02722330	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504DJET	02722331	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988.5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504BJET	02722353	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988.5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004DJET	02722354	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504DJET	02722355	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988.5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005DJET	02722356	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988.5	1.320	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505DJET	02722358	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988.5	1.980	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005DJET	02722359	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988.5	1.320	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505DJET	02722360	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988.5	1.980	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006DJET	02722361	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988.5	1.320	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506DJET	02722362	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988.5	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006DJET	02722363	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988.5	1.320	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506DJET	02722364	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988.5	1.980	0.236	88.5	LC..1606..

Ersatzteile

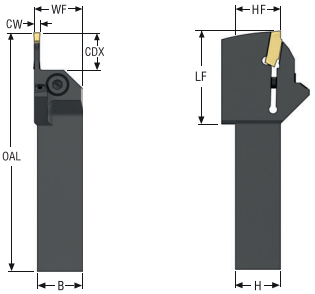
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM

CFMR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

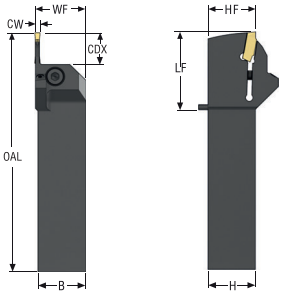
CFMR/L
KAPR = 90,0 °



CFMR/L2020...JETI



CFMR/L2525...JETI



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR2020X03JETI	03244714	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525X03JETI	03244710	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020X03JETI	03244708	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525X03JETI	03244728	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020X04JETI	03244738	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,5	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X04JETI	03244718	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,5	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020X04JETI	03244741	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,5	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525X04JETI	03244735	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,5	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X05JETI	03244734	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,5	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525X05JETI	03244736	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,5	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525X06JETI	03244743	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525X06JETI	03244733	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..

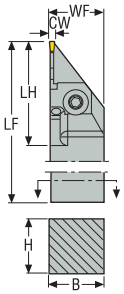
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

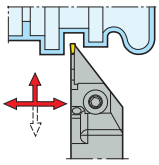
CFOR/L..RBJET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch

CTWS

CFOR/L..RBJET



CFOR/L
KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RBJET	02828753	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RBJET	02828755	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RBJET	02828754	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RBJET	02828766	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

Ersatzteile

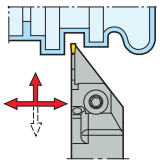
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

Zubehör

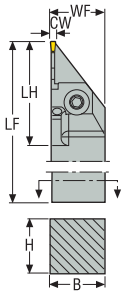
Für Größe	Kühlmittel-adapter	Unterlegscheibe
CFOR/L..19	JET-ADM6	JET-CS0610

CFOR/L..RBJET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Zoll

CFOR/L
KAPR = 90,0 °



CFOR/L...JET



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOR0501902CRBJET	02828756	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988.5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRBJET	02828758	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988.5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRBJET	02828757	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988.5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRBJET	02828767	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988.5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

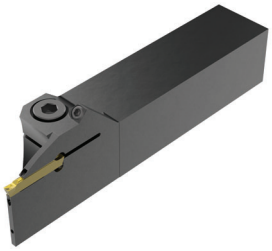
Ersatzteile

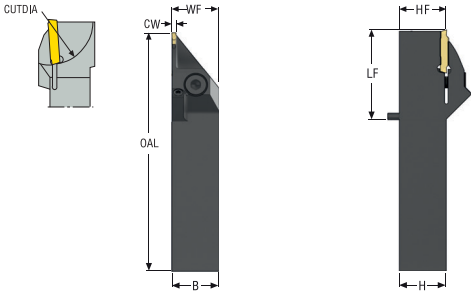
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFOR/L..-02	T15P-7S	L85012-T15P

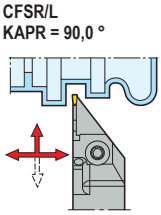
Zubehör

Für Größe	Kühlmittel-adapter	Unterlegscheibe
CFOR/L..-02	JET-ADM6	JET-CS0610

CFSR/L..RBJET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch







CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

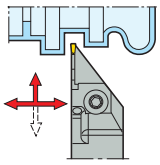
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAL	LF	WF	HF	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFSR2020X1902RBJETI	03244707	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..
CFSL2020X1902RBJETI	03244713	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..

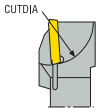
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube
CFSR/L..-19	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

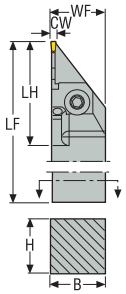
CFSR/L..RBJET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Zoll

CFSR/L
KAPR = 90,0 °





CFSR/L...RBJET



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFSR0751902DRBJET	02748837	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988.5	0.880	0.079	53.1	LC..1902..
CFSL0751902DRBJET	02748840	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988.5	0.880	0.079	53.1	LC..1902..

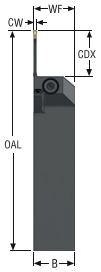
Ersatzteile

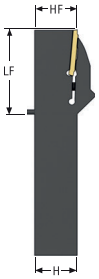
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFSR/L..-02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

CFZR/L..JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCMF – Metrisch

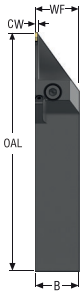
CTWS

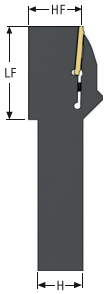
CFZR/L..JETI



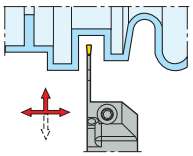


CFZR/L..RBJETI





CFZR/L
KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

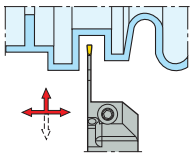
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFZR2020X2802JETI	03244729	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802JETI	03244712	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	56,2	200,0	0,5	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802JETI	03244730	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802JETI	03244719	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	56,2	200,0	0,5	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2020X2802RBJETI	03244715	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802RBJETI	03244711	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802RBJETI	03244717	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802RBJETI	03244720	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..

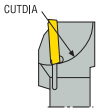
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube
CFZR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

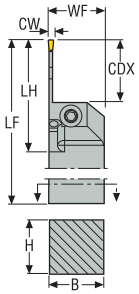
CFZR/L..JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Zoll

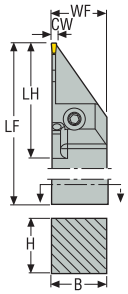
CFZR/L
KAPR = 90,0 °





CFZR/L...JET/RBJET





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

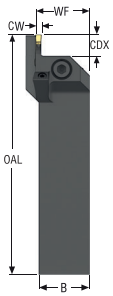
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFZR0752802DJET	02749013	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988.5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DJET	02749006	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988.5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DJET	02749008	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988.5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DJET	02749010	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988.5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0752802DRBJET	02748941	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988.5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DRBJET	02749014	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988.5	0.440	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DRBJET	02749016	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988.5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DRBJET	02749017	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988.5	0.440	0.079	53.1	LC..2802..

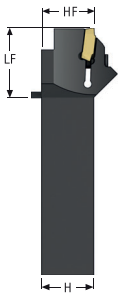
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

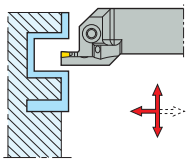
CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CTWS

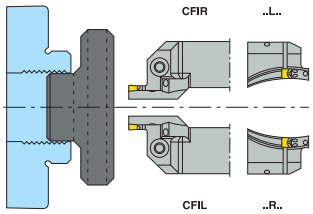




CFIR/L
KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



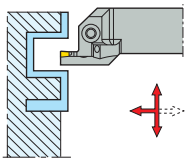
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X03L080055-JETI	03244842	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,3	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03R080055-JETI	03244787	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X04R080055-JETI	03244776	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04L080055-JETI	03244808	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X05R080055-JETI	03244758	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05L080055-JETI	03244904	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X06R080055-JETI	03244850	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06L080055-JETI	03244798	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

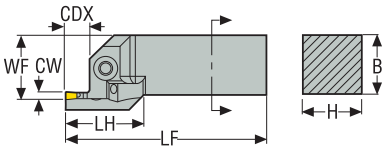
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

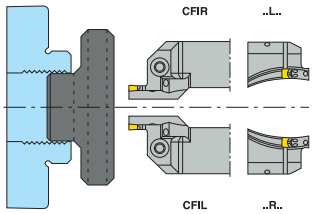
CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

KAPR = 90,0 °





CTWS



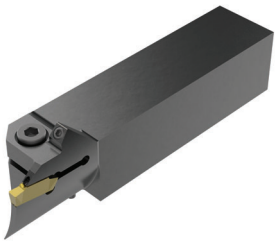
- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR10003D-L3.102.17-JET	02718983	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.299	0.354	3988.5	1.980	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L3.102.17-JET	02718984	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.417	0.472	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L3.102.17-JET	02718985	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.575	0.591	3988.5	1.980	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L3.102.17-JET	02718986	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.811	0.709	3988.5	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10003D-R3.102.17-JET	02717498	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.299	0.354	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10004D-R3.102.17-JET	02718958	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.417	0.472	3988.5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10005D-R3.102.17-JET	02718981	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.575	0.591	3988.5	1.980	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10006D-R3.102.17-JET	02718982	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.811	0.709	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..

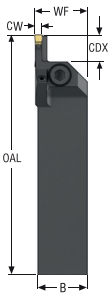
Ersatzteile

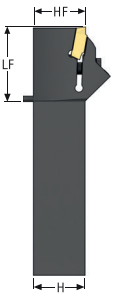
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
..3D	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
..4D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..5D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..6D-L	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..6D-R	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

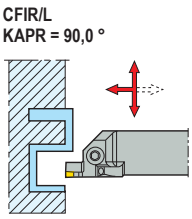
CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch



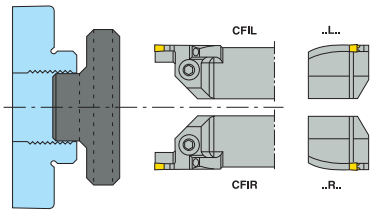
CTWS







- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X03R080055-JETI	03244862	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R100070-JETI	03244807	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R130090-JETI	03244843	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,3	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R170110-JETI	03244903	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L080055-JETI	03244846	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L100070-JETI	03244879	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L130090-JETI	03244910	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,4	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L170110-JETI	03244911	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X04R080055-JETI	03244809	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,1	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R100070-JETI	03244822	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,3	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R130090-JETI	03244810	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R170110-JETI	03244844	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,1	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R230140-JETI	03244781	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L080055-JETI	03244847	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L100070-JETI	03244912	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L130090-JETI	03244823	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L170110-JETI	03244848	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,1	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L230140-JETI	03244799	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X05R080055-JETI	03244876	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R100070-JETI	03244863	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R130090-JETI	03244877	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,3	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R170110-JETI	03244786	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R230140-JETI	03244864	140,0	230,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L080055-JETI	03244913	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L100070-JETI	03244849	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L130090-JETI	03244812	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,4	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L170110-JETI	03244880	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L230140-JETI	03244788	140,0	230,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X06R080055-JETI	03244905	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R100070-JETI	03244811	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

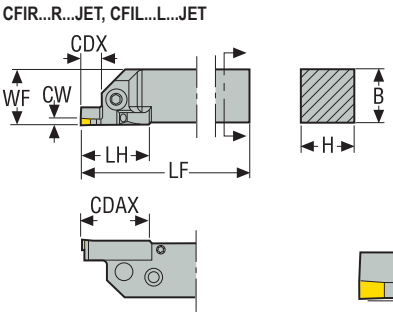
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X06R130090-JETI	03244906	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R170110-JETI	03244878	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R230140-JETI	03244782	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L080055-JETI	03244813	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L100070-JETI	03244881	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L130090-JETI	03244914	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L170110-JETI	03244814	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,4	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L230140-JETI	03244894	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

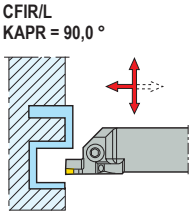
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

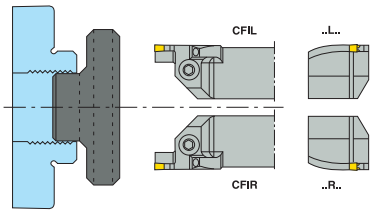
CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CTWS





- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835, 838-840
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



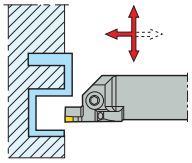
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08R130090-JET	02703655	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R170110-JET	02703656	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R230140-JET	02703657	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R500200-JET	02703658	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L130090-JET	02703636	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L170110-JET	02703637	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L230140-JET	02703638	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L500200-JET	02703639	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..

Ersatzteile

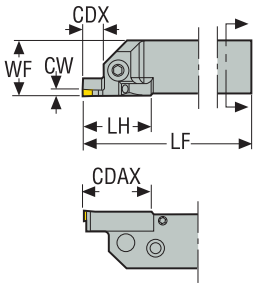
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

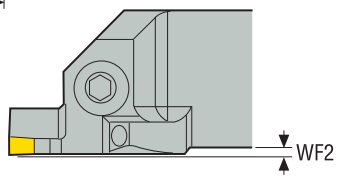
CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

KAPR = 90,0 °

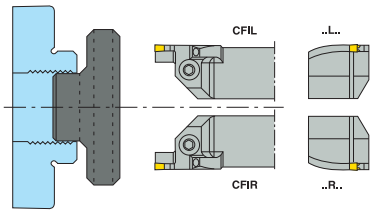


CFIR...R...JET, CFIL...L...JET





CTWS



- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835, 838-840
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR10003D-R3.102.17-JET	02718999	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R4.002.75-JET	02703515	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R5.003.50-JET	02703516	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R6.704.30-JET	02703517	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L3.102.17-JET	02718995	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L4.002.75-JET	02703496	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L5.003.50-JET	02703497	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L6.704.30-JET	02703498	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-R3.102.17-JET	02719000	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R4.002.75-JET	02703518	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R5.003.50-JET	02703519	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R6.704.30-JET	02703520	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R9.005.50-JET	02703521	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L3.102.17-JET	02718996	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L4.002.75-JET	02703499	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L5.003.50-JET	02703500	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L6.704.30-JET	02703501	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L9.005.50-JET	02703502	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-R3.102.17-JET	02719001	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R4.002.75-JET	02703522	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R5.003.50-JET	02703523	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R6.704.30-JET	02703524	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R9.005.50-JET	02703525	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L3.102.17-JET	02718997	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L4.002.75-JET	02703503	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L5.003.50-JET	02703504	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L6.704.30-JET	02703505	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L9.005.50-JET	02703506	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-R3.102.17-JET	02719002	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R4.002.75-JET	02703526	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..

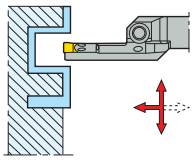
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR10006D-R5.003.50-JET	02703527	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R6.704.30-JET	02703528	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R9.005.50-JET	02703529	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L3.102.17-JET	02718998	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L4.002.75-JET	02703507	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L5.003.50-JET	02703508	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L6.704.30-JET	02703509	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L9.005.50-JET	02703510	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12508E-R5.003.50-JET	02703530	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R6.704.30-JET	02703531	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R9.005.50-JET	02703532	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R19.78.00-JET	02703533	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L5.003.50-JET	02703511	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L6.704.30-JET	02703512	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L9.005.50-JET	02703513	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L19.78.00-JET	02765806	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-R19.78.00-JET	02703514	7.874	19.685	1.000	1.000	7.000	1.315	–	2.205	0.945	3988.5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

Ersatzteile

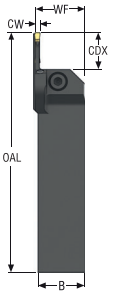
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

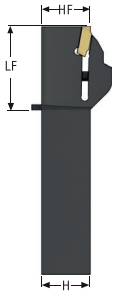
CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CFOR/L
KAPR = 90,0 °

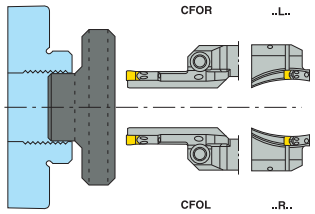


CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI





CTWS



- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03L080055-JETI	03244830	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L100070-JETI	03244817	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L130090-JETI	03244778	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L170110-JETI	03244818	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L230140-JETI	03244856	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L500200-JETI	03244779	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R080055-JETI	03244869	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R100070-JETI	03244824	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R130090-JETI	03244815	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R170110-JETI	03244896	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R230140-JETI	03244765	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R500200-JETI	03244753	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04L080055-JETI	03244755	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L100070-JETI	03244756	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L130090-JETI	03244795	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L170110-JETI	03244875	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L230140-JETI	03244770	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,3	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L500200-JETI	03244754	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R080055-JETI	03244816	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,1	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R100070-JETI	03244772	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R130090-JETI	03244777	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R170110-JETI	03244802	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,1	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R230140-JETI	03244826	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R500200-JETI	03244747	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05L080055-JETI	03244764	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L100070-JETI	03244923	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L130090-JETI	03244834	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L170110-JETI	03244859	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L230140-JETI	03244797	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L500200-JETI	03244751	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,4	5,0	5,0	LC..1605..

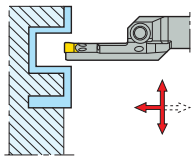
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOL2525X05R080055-JETI	03244828	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R100070-JETI	03244899	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R130090-JETI	03244870	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R170110-JETI	03244871	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R230140-JETI	03244853	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R500200-JETI	03244748	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X06L080055-JETI	03244752	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L100070-JETI	03244780	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L130090-JETI	03244760	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L170110-JETI	03244757	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L230140-JETI	03244761	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L500200-JETI	03244762	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R080055-JETI	03244900	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R100070-JETI	03244804	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R130090-JETI	03244829	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R170110-JETI	03244805	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R230140-JETI	03244774	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R500200-JETI	03244749	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

Ersatzteile

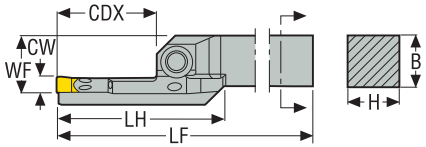
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

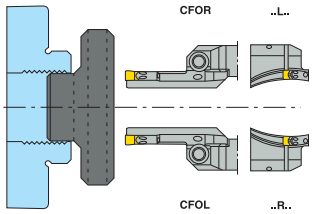
CFOR/L
KAPR = 90,0 °



CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



CTWS



- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835, 838-840
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

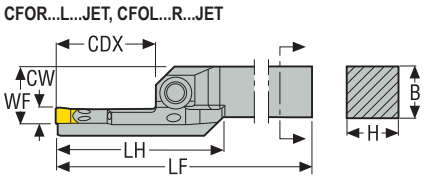
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08L130090-JET	02703569	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L170110-JET	02703570	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L230140-JET	02703571	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L500200-JET	02703572	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R130090-JET	02703548	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R170110-JET	02703549	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R230140-JET	02703550	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R500200-JET	02703551	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

Ersatzteile

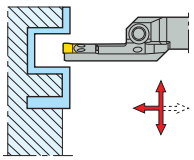
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

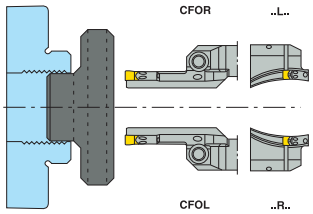
CTWS



KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835, 838-840
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOR10003D-L3.102.17-JET	02718991	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L4.002.75-JET	02703429	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L5.003.50-JET	02703430	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L6.704.30-JET	02703431	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L9.005.50-JET	02703384	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L19.78.00-JET	02703385	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R3.102.17-JET	02718987	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R4.002.75-JET	02701848	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R5.003.50-JET	02703411	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R6.704.30-JET	02703412	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R9.005.50-JET	02703280	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R19.78.00-JET	02703379	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-L3.102.17-JET	02718992	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L4.002.75-JET	02703432	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L5.003.50-JET	02703433	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L6.704.30-JET	02703434	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L9.005.50-JET	02703435	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L19.78.00-JET	02703386	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R3.102.17-JET	02718988	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R4.002.75-JET	02703413	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R5.003.50-JET	02703414	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R6.704.30-JET	02703415	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R9.005.50-JET	02703416	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R19.78.00-JET	02703381	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-L3.102.17-JET	02718993	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L4.002.75-JET	02703436	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L5.003.50-JET	02703437	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L6.704.30-JET	02703438	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L9.005.50-JET	02703439	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L19.78.00-JET	02703387	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

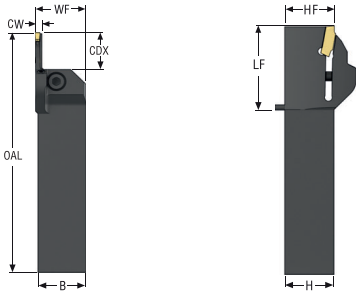
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOL10005D-R3.102.17-JET	02718989	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R4.002.75-JET	02703417	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R5.003.50-JET	02703418	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R6.704.30-JET	02703419	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R9.005.50-JET	02703420	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R19.78.00-JET	02703382	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10006D-L3.102.17-JET	02718994	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L4.002.75-JET	02703440	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L5.003.50-JET	02703441	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L6.704.30-JET	02703442	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L19.78.00-JET	02703388	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R19.78.00-JET	02703383	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R3.102.17-JET	02718990	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R4.002.75-JET	02703421	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R5.003.50-JET	02703422	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R6.704.30-JET	02703423	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R9.005.50-JET	02703424	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L9.005.50-JET	02703443	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR12508E-L5.003.50-JET	02703444	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L6.704.30-JET	02703445	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L9.005.50-JET	02703446	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L19.78.00-JET	02703447	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R5.003.50-JET	02703425	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R6.704.30-JET	02703426	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R9.005.50-JET	02703427	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R19.78.00-JET	02703428	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..

Ersatzteile

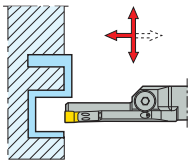
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI

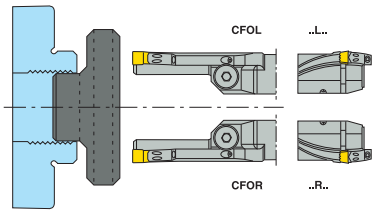


CFOR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



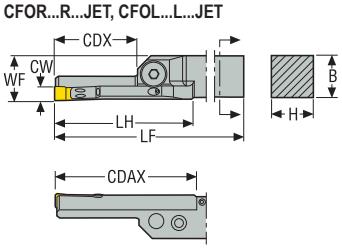
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03R080055-JETI	03244831	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R100070-JETI	03244873	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R130090-JETI	03244832	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R170110-JETI	03244833	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R230140-JETI	03244874	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R500200-JETI	03244794	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L080055-JETI	03244865	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L100070-JETI	03244907	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L130090-JETI	03244866	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L170110-JETI	03244908	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L230140-JETI	03244867	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L500200-JETI	03244895	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04R080055-JETI	03244796	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R100070-JETI	03244857	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R130090-JETI	03244768	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R170110-JETI	03244819	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R230140-JETI	03244858	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,1	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R500200-JETI	03244763	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L080055-JETI	03244897	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,1	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L100070-JETI	03244851	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,1	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L130090-JETI	03244800	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,1	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L170110-JETI	03244825	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,1	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L230140-JETI	03244852	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L500200-JETI	03244801	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05R080055-JETI	03244775	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,7	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R100070-JETI	03244860	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R130090-JETI	03244901	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R170110-JETI	03244820	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R230140-JETI	03244861	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R500200-JETI	03244771	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..

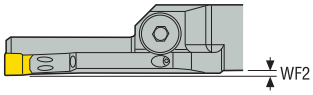
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOL2525X05L080055-JETI	03244773	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L100070-JETI	03244909	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L130090-JETI	03244767	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L170110-JETI	03244898	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L230140-JETI	03244827	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L500200-JETI	03244783	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	4,0	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X06R080055-JETI	03244785	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R100070-JETI	03244840	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R130090-JETI	03244841	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R170110-JETI	03244821	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R230140-JETI	03244902	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R500200-JETI	03244750	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L080055-JETI	03244872	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L100070-JETI	03244854	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L130090-JETI	03244855	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L170110-JETI	03244803	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L230140-JETI	03244769	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L500200-JETI	03244759	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

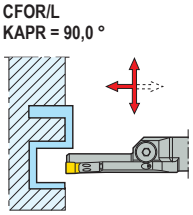
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

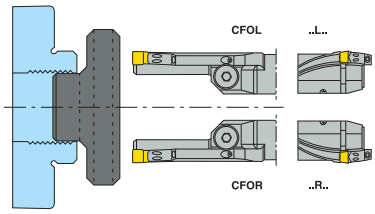






CTWS

- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835, 838-840
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



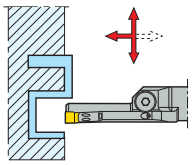
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08R130090-JET	02703617	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R170110-JET	02703618	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R230140-JET	02703619	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R500200-JET	02703620	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L130090-JET	02703593	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L170110-JET	02703594	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L230140-JET	02703595	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L500200-JET	02703596	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

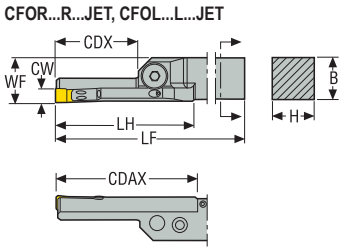
Ersatzteile

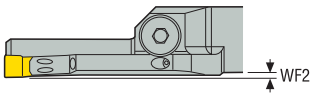
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

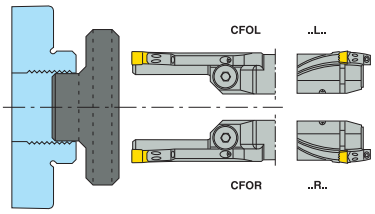
KAPR = 90,0 °







CTWS



- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835, 838-840
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOR10003D-R3.102.17-JET	02719007	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R4.002.75-JET	02703472	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R5.003.50-JET	02703473	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R6.704.30-JET	02703474	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R9.005.50-JET	02703475	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R19.78.00-JET	02703476	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L3.102.17-JET	02719003	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L4.002.75-JET	02703448	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L5.003.50-JET	02703449	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L6.704.30-JET	02703450	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L9.005.50-JET	02703451	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L19.78.00-JET	02703452	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-R3.102.17-JET	02719008	2.165	3.150	1.000	1.004	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R4.002.75-JET	02703477	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R5.003.50-JET	02703478	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R6.704.30-JET	02703479	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R9.005.50-JET	02703480	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R19.78.00-JET	02703481	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L3.102.17-JET	02719004	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L4.002.75-JET	02703453	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L5.003.50-JET	02703454	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L6.704.30-JET	02703455	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L9.005.50-JET	02703456	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L19.78.00-JET	02703457	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-R3.102.17-JET	02719009	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R4.002.75-JET	02703482	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R5.003.50-JET	02703483	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R6.704.30-JET	02703484	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R9.005.50-JET	02703485	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R19.78.00-JET	02703486	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

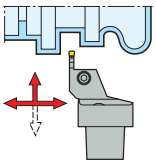
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOL10005D-L3.102.17-JET	02719005	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L4.002.75-JET	02703458	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L5.003.50-JET	02703459	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L6.704.30-JET	02703460	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L9.005.50-JET	02703461	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L19.78.00-JET	02703462	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10006D-R3.102.17-JET	02719010	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R4.002.75-JET	02703487	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R5.003.50-JET	02703488	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R6.704.30-JET	02703489	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R9.005.50-JET	02703490	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R19.78.00-JET	02703491	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L3.102.17-JET	02719006	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L4.002.75-JET	02703463	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L5.003.50-JET	02703464	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L6.704.30-JET	02703465	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L9.005.50-JET	02703466	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L19.78.00-JET	02703467	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR12508E-R5.003.50-JET	02703492	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R6.704.30-JET	02703493	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R9.005.50-JET	02703494	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R19.78.00-JET	02703495	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L5.003.50-JET	02703468	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L6.704.30-JET	02703469	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L9.005.50-JET	02703470	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L19.78.00-JET	02703471	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..

Ersatzteile

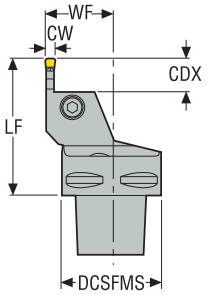
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

C.-CFIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

C.-CFIR/L
KAPR = 90,0 °



C.-CFIR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27055-03	00091707	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CFIL-27055-03	00091706	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CFIR-27055-04	00091709	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27055-04	00091708	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27055-05	00091711	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27055-05	00091710	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03	00091713	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03	00091712	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-04	00091715	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35060-04	00091714	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35060-05	00092112	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35060-05	00092111	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-06	02303613	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	0,7 *1.540*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C5-CFIL-35065-06	02415000	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	0,7 *1.540*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03	00094475	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03	00038098	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04	00094476	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04	00038100	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-05	00094477	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

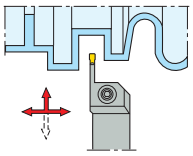
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIL-45065-05	00012730	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45065-06	00012338	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIL-45065-06	00012340	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-08	00038107	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45075-08	00038106	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

Ersatzteile

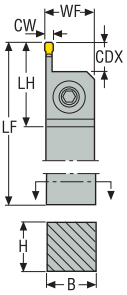
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Kühldüse
C4..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN6
C4..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN6
C4..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN6
C5..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
C5..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
C5..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
C5..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7
CFIR/L..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
CFIR/L..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
CFIR/L..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI0825	CN7

CFIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

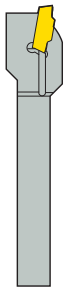
CFIR/L
KAPR = 90,0 °



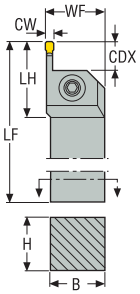
CFIR/L1212../1616..



CFIR/L1212..



CFIR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR1212M03	02435854	12	12	150	12,0	31,0	9,0	–	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIR1616H03	00091799	16	16	100	16,0	28,0	9,0	–	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020K03	00068771	20	20	125	21,5	28,0	9,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03	00068773	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P03	00013453	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL1212M03	02435855	12	12	150	12,0	31,0	9,0	–	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIL1616H03	00091798	16	16	100	16,0	28,0	9,0	–	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020K03	00068770	20	20	125	21,5	28,0	9,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03	00068772	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03	00013452	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR1212M04	02435857	12	12	150	12,0	33,0	12,0	–	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIR1616H04	00091801	16	16	100	16,0	31,0	12,0	–	0,2	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K04	00068783	20	20	125	21,5	31,0	12,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04	00068785	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P04	00091803	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL1212M04	02435861	12	12	150	12,0	33,0	12,0	–	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIL1616H04	00091800	16	16	100	16,0	31,0	12,0	–	0,2	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020K04	00068782	20	20	125	21,5	31,0	12,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04	00068784	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04	00091802	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K05	00068769	20	20	125	21,5	35,0	15,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05	00068775	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P05	00091993	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020K05	00068768	20	20	125	21,5	35,0	15,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05	00068774	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05	00091804	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020K06	00068781	20	20	125	21,5	42,0	18,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06	00068797	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR3225P06	00068799	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020K06	00068780	20	20	125	21,5	42,0	18,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06	00068796	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL3225P06	00068798	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M08	00023573	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..

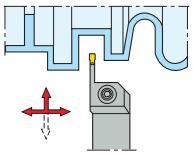
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08	00004358	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL2525M08	00023572	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08	00004359	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Ersatzteile

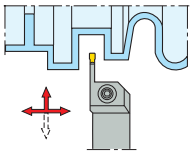
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
..1212M03	3SMS795	TCEI0409
..1616H03	4SMS795	TCEI0509
..2020K03	4SMS795	TCEI0513
..2525M03	4SMS795	TCEI0513
..3225P03	4SMS795	TCEI0513
..1212M04	3SMS795	TCEI0409
..1616H04	5SMS795	TCEI0609
..2020K04	5SMS795	TCEI0613
..2525M04	5SMS795	TCEI0613
..3225P04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

CFIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

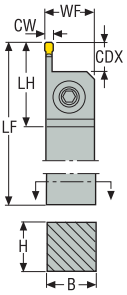
CFIR/L
KAPR = 90,0 °

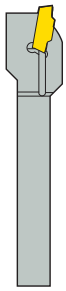


KAPR = 90,0 °

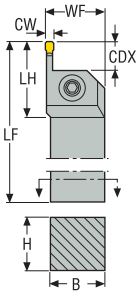


CFIR/L063..





CFIR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

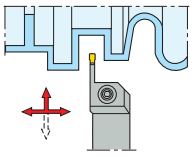
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR06303B	00002795	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07503B	00087626	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	–	1.320	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D	00087628	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503D	00002809	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.870	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL06303B	00002800	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503B	00087627	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	–	1.320	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D	00087629	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503D	00002811	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.870	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504B	00087630	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D	00087632	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504D	00002813	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.870	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504B	00087631	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D	00087633	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504D	00002817	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.870	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505B	00089897	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	–	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D	00090975	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505D	00002821	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.870	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505B	00089896	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	–	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D	00090974	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505D	00002822	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.870	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D	00087634	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506D	00087636	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.650	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D	00087635	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506D	00087637	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.650	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D	00057717	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E	00057719	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D	00057718	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E	00057720	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

Ersatzteile

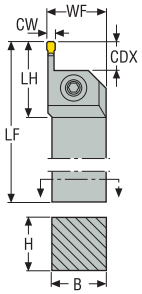
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
..03	4SMS795	TCEI0509
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

CFMR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CFMR/L
KAPR = 90,0 °



CFMR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

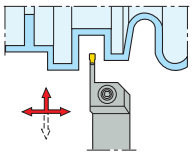
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFMR2020K03	00068777	20	20	125	21,5	36,0	15,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525M03	00068779	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P03	00013460	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020K03	00068776	20	20	125	21,5	36,0	15,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525M03	00068778	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03	00013459	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020K04	00068791	20	20	125	21,5	39,0	20,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525M04	00068793	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P04	00091807	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020K04	00068790	20	20	125	21,5	39,0	20,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525M04	00068792	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04	00091806	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2020K05	00068789	20	20	125	21,5	50,0	25,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525M05	00068787	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P05	00091809	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2020K05	00068788	20	20	125	21,5	50,0	25,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525M05	00068786	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05	00091808	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2020M06	00068795	20	20	150	21,5	60,0	30,0	–	0,5	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525M06	00068801	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR3225P06	00068803	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2020M06	00068794	20	20	150	21,5	60,0	30,0	–	0,5	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525M06	00068800	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06	00068802	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525P08	00023576	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFMR3225P08	00004360	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFML2525P08	00023574	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFML3225P08	00004362	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,9	8,0	15,0	LC..3008..

Ersatzteile

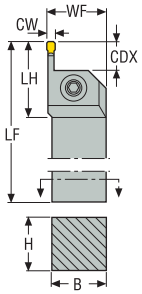
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFMR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

CFMR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

CFMR/L
KAPR = 90,0 °



CFMR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFMR07503B	00002849	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	–	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503B	00002850	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	–	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003D	00096174	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003D	00096175	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503D	00002852	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503D	00002863	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR15003E	00059805	1.500	1.500	7.000	2.000	1.614	0.591	7.677	3.750	0.118	53.1	LC..1603..
CFML15003E	00059806	1.500	1.500	7.000	2.000	1.614	0.591	7.677	3.750	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504B	00002918	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504B	00002919	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004D	00096176	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004D	00096177	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504D	00002920	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.200	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504D	00002922	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.200	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR15004E	00059807	1.500	1.500	7.000	2.000	1.969	0.787	7.677	3.750	0.157	70.8	LC..1604..
CFML15004E	00059808	1.500	1.500	7.000	2.000	1.969	0.787	7.677	3.750	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005D	00096178	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005D	00096179	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505D	00002923	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505D	00002924	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR15005E	00059809	1.500	1.500	7.000	2.000	2.244	0.984	7.677	3.750	0.197	70.8	LC..1605..
CFML15005E	00059810	1.500	1.500	7.000	2.000	2.244	0.984	7.677	3.750	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006D	00096180	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006D	00096181	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506D	00002970	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506D	00002972	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR15006E	00059811	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.970	0.236	88.5	LC..1606..
CFML15006E	00059812	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.970	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR10008D	00059847	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFML10008D	00059848	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFMR12508E	00059849	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFML12508E	00059850	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.430	0.315	132.8	LC..3008..

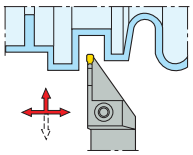
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFMR15008E	00059813	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.750	0.315	132.8	LC..3008..
CFML15008E	00059814	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.750	0.315	132.8	LC..3008..

Ersatzteile

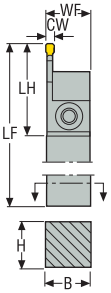
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

CF.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN und LCMR – Metrisch

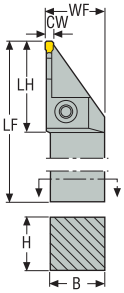
CF.R/L
KAPR = 90,0 °



CF..1212, 1616



CF..2020, 2525



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212M03	00053367	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFOL1212M03	00053357	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFTR1616M03	00054058	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2020K03	00054060	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2525M03	00054066	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL1616M03	00054057	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2020K03	00054059	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2525M03	00054063	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFPR2020K04	00054073	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPR2525M04	00054078	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2020K04	00054071	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2525M04	00054074	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..

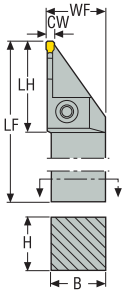
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFOR/L..-03	3SMS795	TCEI0409
CFTR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFPR/L..-04	5SMS795	TCEI0613

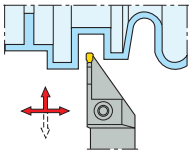
CF.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN und LCMR – Zoll

CTWS

CFTR/L



KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

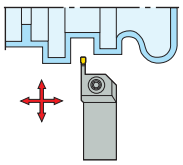
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFTR07503C	00086323	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTR10003D	00086326	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL07503C	00086332	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL10003D	00086333	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFPR10004D	00086317	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFPL10004D	00086320	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..

Ersatzteile

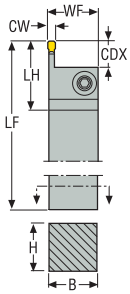
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613

CF.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN und LCMR – Zoll

CIIR/L
KAPR = 90,0 °



CIIR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CIIR05003D	00057794	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIR062503B	00057792	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL05003D	00057795	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL062503B	00057793	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..

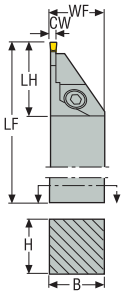
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
..03	4SMS795	TCEI0509

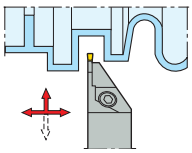
CF.R/L..RB – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch

CTWS

CF.R/L..RB



CF.R/L
KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

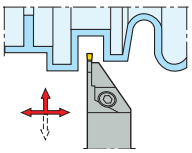
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RB	02748517	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RB	02748518	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RB	02748520	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RB	02748523	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1212K1902RB	02748524	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1616K1902RB	02748526	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1212K1902RB	02748528	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1616K1902RB	02748530	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

Ersatzteile

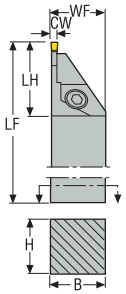
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P
CFSR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

CF.R/L..RB – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Zoll

CF.R/L
KAPR = 90,0 °



CF.R/L..RB



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

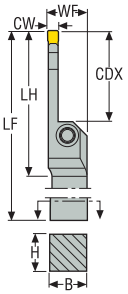
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOR0501902CRB	02748812	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRB	02748816	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRB	02748814	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRB	02748817	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0501902CRB	02748820	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0631902CRB	02748826	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0501902CRB	02748823	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0631902CRB	02748828	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

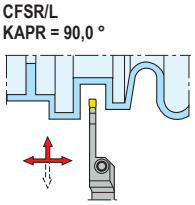
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CF.R/L	T15P-7S	L85012-T15P

CFSR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CTWS





- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

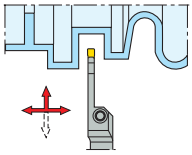
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFSR2525M03	02703367	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR3225P03	02703375	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL2525M03	02703363	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL3225P03	02703371	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR2525P04	00069914	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR3225P04	02703376	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL2525P04	02703364	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL3225P04	02703372	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR2525P05	02703368	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR3225P05	02703377	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL2525P05	02703365	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL3225P05	02703373	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR2525R06	02703370	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R06	02703378	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL2525R06	02703366	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL3225R06	02703374	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R08	02676893	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFSL3225R08	02676892	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Ersatzteile

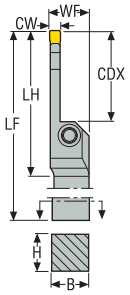
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFSR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CFSR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CFSR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CFSR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CFSR/L..08	6SMS795	TCEI1020

CFSR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

KAPR = 90,0 °



CFSR/L



CTWS

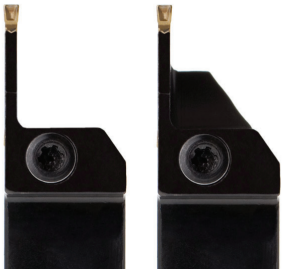
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFSR10003D	02703393	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR12503D	02703401	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL10003D	02703389	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL12503D	02703397	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR10004E	02703394	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR12504E	02703402	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.870	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL10004E	02703390	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL12504E	02703398	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.870	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR10005E	02703395	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.980	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR12505E	02703403	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL10005E	02703391	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.980	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL12505E	02703399	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.870	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR10006F	02703396	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12506F	02703404	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL10006F	02703392	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL12506F	02703400	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12508F	02703406	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFSL12508F	02703405	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	3.090	0.315	132.8	LC..3008..

Ersatzteile

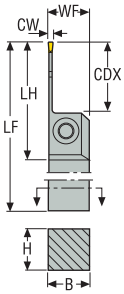
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

CFZR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch

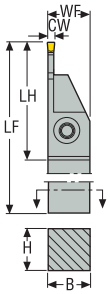


CTWS

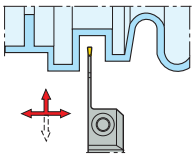
CFZR/L



CFZR/L..RB



CFZR/L
KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

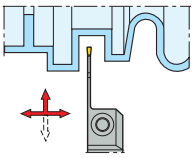
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFZR1616M2802	02748735	16	16	150	16,0	46,0	26,0	–	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802	02748737	16	16	150	16,0	46,0	26,0	–	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR1616M2802RB	02748747	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802RB	02748749	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..

Ersatzteile

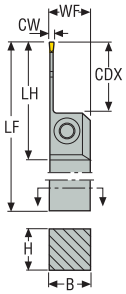
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513

CFZR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Zoll

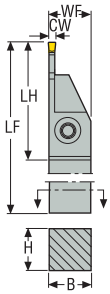
CFZR/L
KAPR = 90,0 °

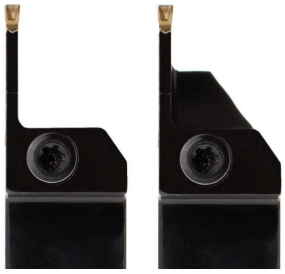


CFZR/L



CFZR/L..RB





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

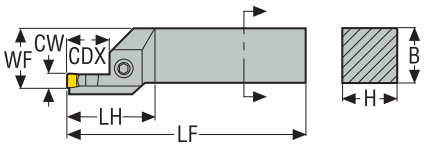
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFZR0632802D	02748935	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	0.984	–	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0632802D	02749007	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	0.984	–	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0632802DRB	02749011	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0632802DRB	02749015	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..

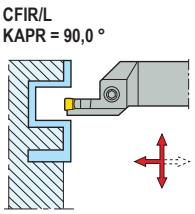
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFZR/L	4SMS795	TCEI0513

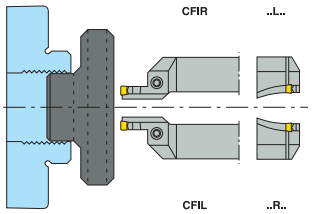
CFIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CTWS





- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR2525M03L100070	00089733	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L130090	00089907	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L170110	00089735	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R100070	00089734	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R130090	00089906	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R170110	00089736	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M04L100070	00089899	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L130090	00089901	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L170110	00089903	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L230140	00089905	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R100070	00089898	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R130090	00089900	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R170110	00089902	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R230140	00089904	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M05L100070	00013448	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L130090	00091813	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L170110	00091815	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L230140	00091817	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R100070	00013447	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R130090	00091812	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R170110	00091814	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R230140	00091816	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M06L100070	00013451	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L130090	00084469	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L170110	00084471	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L230140	00084473	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R100070	00013449	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R130090	00084470	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R170110	00084472	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R230140	00084474	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08L130090	00089160	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L170110	00089162	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L230140	00089164	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L500200	00089166	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R130090	00089161	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R170110	00089163	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R230140	00089165	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R500200	00089167	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

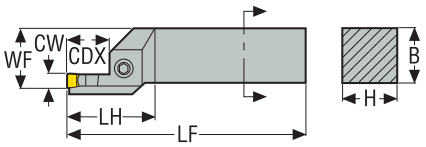
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CFIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

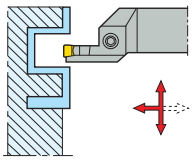
CFIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

CTWS

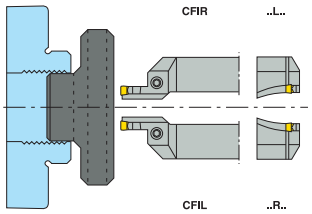
CFIR/L



KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR10003D-L4.002.75	00087773	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L5.003.50	00087777	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L6.704.30	00002840	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R4.002.75	00087774	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R5.003.50	00087778	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R6.704.30	00002841	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L4.002.75	00087785	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L5.003.50	00087789	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L9.005.50	00002842	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R4.002.75	00087786	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R5.003.50	00087790	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R9.005.50	00002844	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L4.002.75	00057796	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L5.003.50	00002828	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L6.704.30	00002835	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L9.005.50	00002838	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R4.002.75	00057797	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R5.003.50	00002831	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R6.704.30	00002836	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R9.005.50	00002839	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L4.002.75	00059845	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L5.003.50	00087795	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L6.704.30	00087799	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L9.005.50	00092656	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R4.002.75	00059846	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R5.003.50	00087796	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R6.704.30	00092653	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R9.005.50	00092657	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D-L5.003.50	00064884	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L6.704.30	00064886	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

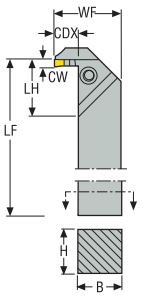
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR10008D-L9.005.50	00064888	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L19.78.00	00064891	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R5.003.50	00064885	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R6.704.30	00064887	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R9.005.50	00064889	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R19.78.00	00064892	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

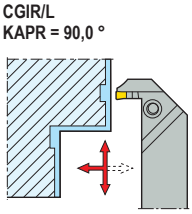
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

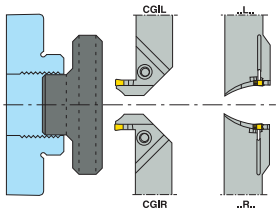
CGIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CTWS





- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIR2525M03R100070	00035346	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R130090	00035347	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R170110	00035348	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L100070	00027656	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L130090	00027657	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L170110	00027658	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M04R100070	00035349	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R130090	00035350	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R170110	00035351	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R230140	00035352	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L100070	00027659	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L130090	00027660	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L170110	00027661	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L230140	00027662	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M05R100070	00035353	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R130090	00035354	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R170110	00035355	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R230140	00035356	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L100070	00027663	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L130090	00027664	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L170110	00027666	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L230140	00027668	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M06R100070	00035357	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R130090	00035358	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R170110	00035359	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R230140	00035360	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L100070	00027669	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L130090	00027670	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L170110	00027671	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L230140	00027672	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..

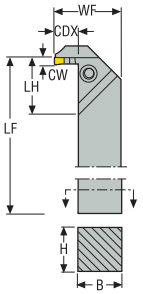
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIR3225P08R130090	00089152	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R170110	00089154	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R230140	00089156	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R500200	00089158	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,1	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L130090	00089153	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L170110	00089155	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L230140	00089157	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L500200	00089159	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,1	8,0	15,0	LC..3008..

Ersatzteile

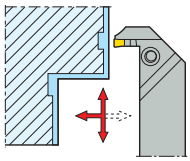
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CGIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CGIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CGIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

CGIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

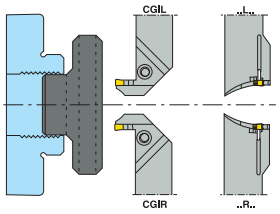
CTWS



KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-840, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 669-670
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



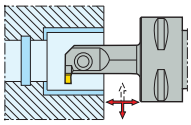
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CGIR10003D-R4.00-2.75	00096157	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10003D-R5.00-3.50	00096159	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L4.00-2.75	00096158	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L5.00-3.50	00096160	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10004D-R4.00-2.75	00096161	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10004D-R5.00-3.50	00096163	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L4.00-2.75	00096162	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L5.00-3.50	00096164	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10006D-R5.00-3.50	00096165	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R6.70-4.30	00096167	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R9.00-5.50	00096169	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L5.00-3.50	00096166	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L6.70-4.30	00096168	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L9.00-5.50	00096170	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10008D-R5.003.50	00064875	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R6.704.30	00064877	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R9.005.50	00064879	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R19.78.00	00064882	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L9.005.50	00064881	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L19.78.00	00064883	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.540	0.315	132.8	LC..3008..

Ersatzteile

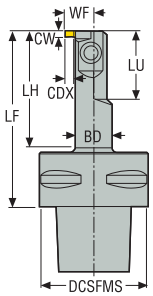
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

C.-CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGA, LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

C.-CG.R/L
KAPR = 90,0 °



CG.R/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 831-833, 849
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 668
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGER-11065-1303	00054084	C4	14,0 *0.551*	40,0 *1.575*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGEL-11065-1303	00054080	C4	14,0 *0.551*	40,0 *1.575*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1303	00054085	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGFL-15075-1303	00054083	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1304	00054095	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C4-CGFL-15075-1304	00054094	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGER-11065-1303	00054098	C5	14,0 *0.551*	50,0 *1.969*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGEL-11065-1303	00054097	C5	14,0 *0.551*	50,0 *1.969*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1303	00054104	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGFL-15075-1303	00054101	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGHR-19080-1303	02718397	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGHL-19080-1303	02717402	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGJR-26110-1303	02718401	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGJL-26110-1303	02718400	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1304	00054118	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGFL-15075-1304	00054115	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGFR-19080-1304	00054120	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGFL-19080-1304	00054119	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGHR-26110-1304	02718398	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGHL-26110-1304	02718396	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..

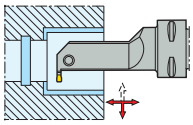
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CGER-11065-1303	00054130	C6	14,0 *0.551*	63,0 *2.480*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGEL-11065-1303	00054129	C6	14,0 *0.551*	63,0 *2.480*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGFR-15075-1303	00054134	C6	18,0 *0.709*	63,0 *2.480*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGFL-15075-1303	00054131	C6	18,0 *0.709*	63,0 *2.480*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGHR-19080-1303	02718404	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGHL-19080-1303	02718402	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,0 *1.575*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGJR-26110-1303	02718407	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGJL-26110-1303	02718406	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGFR-19080-1304	00054140	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGFL-19080-1304	00054139	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGHR-26110-1304	02718405	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGHL-26110-1304	02718403	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..

Ersatzteile

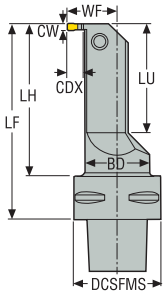
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CG.R/L..-1303	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1304	T15P-7	L85011-T15P

C.-CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

C.-CG.R/L
KAPR = 90,0 °



CG.R/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 668
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

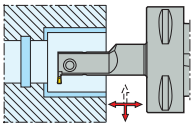
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGIR-24090-1603	02718418	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CGIL-24090-1603	02718415	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CGGR-24090-1604	02718424	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGL-24090-1604	02718421	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGIR-24090-1603	02718419	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CGIL-24090-1603	02718416	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CGGR-24090-1604	02718425	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGL-24090-1604	02718422	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGFR-24090-1605	02718431	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C5-CGFL-24090-1605	02718428	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C5-CGFR-24090-1606	02718435	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CGFL-24090-1606	02718433	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CGIR-24095-1603	02718420	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CGIL-24095-1603	02718417	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CGGR-24095-1604	02718426	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGL-24095-1604	02718423	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGFR-24095-1605	02718432	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C6-CGFL-24095-1605	02718429	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C6-CGFR-24095-1606	02718436	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CGFL-24095-1606	02718434	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

Ersatzteile

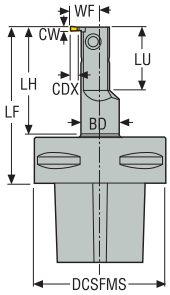
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CG.R/L..-1603	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1604	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1605	T20P-7	L86015-T20P
CG.R/L..-1606	T20P-7	L86015-T20P

C.-CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch/ *Zoll*

C.-CG.R/L
KAPR = 90,0 °



CG.R/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 668
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

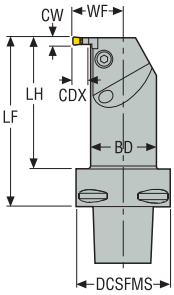
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGHR-15075-1902	02749181	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGHL-15075-1902	02749187	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGHR-15075-1902	02749182	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGHL-15075-1902	02749188	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGHR-15075-1902	02749183	C6	18,0 *0.709*	60,0 *2.362*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	51,0 *2.008*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGHL-15075-1902	02749189	C6	18,0 *0.709*	60,0 *2.362*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	51,0 *2.008*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGJR-19080-1902	02749184	C4	23,0 *0.906*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGJL-19080-1902	02749190	C4	23,0 *0.906*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGJR-19080-1902	02749185	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGJL-19080-1902	02749191	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGJR-19080-1902	02749186	C6	23,0 *0.906*	60,0 *2.362*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGJL-19080-1902	02749192	C6	23,0 *0.906*	60,0 *2.362*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

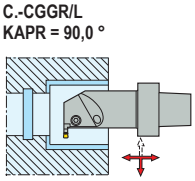
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CG.R/L..-1902	T15P-7	L85011-T15P

C.-CGGR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

CTWS



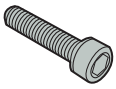


- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 668
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGGR-25090-03	00038031	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CGGL-25090-03	00038030	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CGGR-27090-04	00038037	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGL-27090-04	00038036	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGR-28090-05	02718413	C4	32,5 *1.280*	40,0 *1.575*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CGGL-28090-05	02718408	C4	32,5 *1.280*	40,0 *1.575*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGR-25090-03	00038033	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CGGL-25090-03	00038032	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CGGR-27090-04	00038039	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGL-27090-04	00038038	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGR-28090-05	00071960	C5	32,5 *1.280*	50,0 *1.969*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGL-28090-05	02718414	C5	32,5 *1.280*	50,0 *1.969*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGR-29090-06	02719020	C5	30,5 *1.201*	50,0 *1.969*	28,7 *1.130*	90 *3.543*	62,0 *2.441*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C5-CGGL-29090-06	02719019	C5	30,5 *1.201*	50,0 *1.969*	28,7 *1.130*	90 *3.543*	62,0 *2.441*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C6-CGGR-25095-03	00038035	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CGGL-25095-03	00038034	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CGGR-27095-04	00038041	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGL-27095-04	00038040	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGR-28095-05	00071964	C6	32,5 *1.280*	63,0 *2.480*	27,7 *1.091*	95 *3.740*	68,0 *2.677*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CGGL-28095-05	00071963	C6	32,5 *1.280*	63,0 *2.480*	27,7 *1.091*	95 *3.740*	68,0 *2.677*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CGGR-29095-06	00070149	C6	30,5 *1.201*	63,0 *2.480*	28,7 *1.130*	95 *3.740*	67,0 *2.638*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C6-CGGL-29095-06	00044935	C6	30,5 *1.201*	63,0 *2.480*	28,7 *1.130*	95 *3.740*	67,0 *2.638*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..

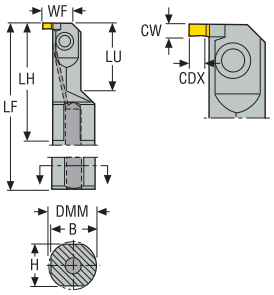
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
		
CG.R/L..-03	3SMS795	MC6S4X14
CG.R/L..-04	4SMS795	MC6S5X14
CG.R/L..-05	4SMS795	MC6S5X14
CG.R/L..-06	5SMS795	TCEI0614

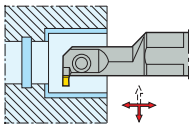
CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGA, LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CTWS

CG.R/L



CG.R/L
KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 831-833, 849
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 671-672
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

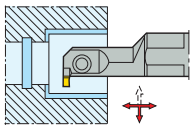
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A16Q-CGER1303	00053891	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A16Q-CGEL1303	00053890	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1303	00053893	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFL1303	00053892	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHR1303	00053895	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHL1303	00053894	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJR1303	00053910	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJL1303	00053900	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1304	00053950	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A20R-CGFL1304	00053945	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFR1304	00053965	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFL1304	00053963	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHR1304	00077780	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHL1304	00053966	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..

Ersatzteile

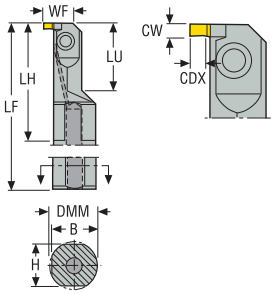
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
A16Q-..	T15P-7	L85011-T15P
A20R-..	T15P-7	L85011-T15P
A25S-..	T15P-7	L85011-T15P
A32T-..	T15P-7	L85011-T15P

CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGA, LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

KAPR = 90,0 °



CG.R/L



CTWS

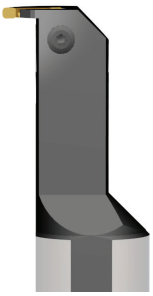
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 831-833, 849
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 671-672
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
A10-CGER1303	00061858	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A10-CGEL1303	00061859	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFR1303	00061863	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.880	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFL1303	00061865	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.880	0.118	44.3	LC..1303..
A16-CGHR1303	00061868	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.540	0.118	44.3	LC..1304..
A16-CGHL1303	00061869	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.540	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJR1303	00061870	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJL1303	00061871	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A12-CGFR1304	00061866	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	1.100	0.157	44.3	LC..1304..
A12-CGFL1304	00061867	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	1.100	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFR1304	00055598	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.540	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFL1304	00055604	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHR1304	00061873	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHL1304	00061875	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.310	0.157	44.3	LC..1304..

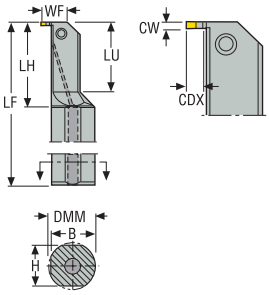
Ersatzteile

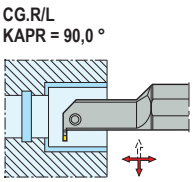
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
A10-..	T15P-7	L85011-T15P
A12-..	T15P-7	L85011-T15P
A16-..	T15P-7	L85011-T15P
A20-..	T15P-7	L85011-T15P

CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch



CTWS





- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835–848, 850–851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 671-672
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

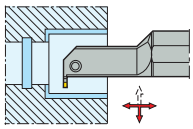
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A32T-CGIR1603	02717661	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGIL1603	02718385	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGGR1604	02718382	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGGL1604	02718386	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGFR1605	02718383	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFL1605	02718387	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFR1606	02718384	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..
A32T-CGFL1606	02718388	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..

Ersatzteile

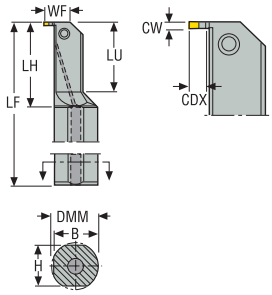
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CG.R/L..03	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..04	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..05	T20P-7	L86015-T20P
CG.R/L..06	T20P-7	L86015-T20P

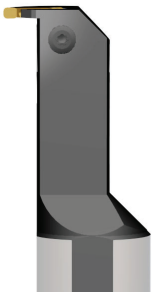
CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

KAPR = 90,0 °



CG.R/L





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835–848, 850–851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 671-672
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

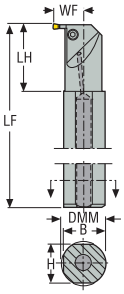
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
A20-CGIR03	02717401	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1603..
A20-CGIL03	02718392	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1603..
A20-CGGR04	02718389	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1604..
A20-CGGL04	02718393	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1604..
A20-CGFR05	02718390	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.530	0.197	53.1	LC..1605..
A20-CGFL05	02718394	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.530	0.197	53.1	LC..1605..
A20-CGFR06	02718391	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..
A20-CGFL06	02718395	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..

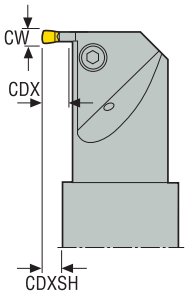
Ersatzteile

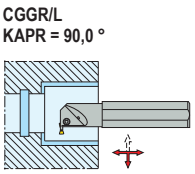
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
..03	T15P-7	L85011-T15P
..04	T15P-7	L85011-T15P
..05	T20P-7	L86015-T20P
..06	T20P-7	L86015-T20P

CGGR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CTWS



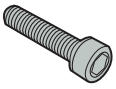




- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 671-672
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

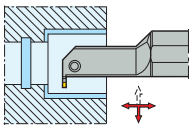
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	CDXSH	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A40T-CGGR03	00093896	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGL03	00093897	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGR04	00093898	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGL04	00093899	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGR05	00013456	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGL05	00013454	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGR06	00013458	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..
A40T-CGGL06	00013457	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..

Ersatzteile

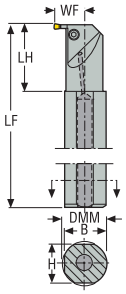
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
		
-..03	3SMS795	MC6S4X14
-..04	4SMS795	MC6S5X14
-..05	4SMS795	MC6S5X14
-..06	5SMS795	TCEI0614

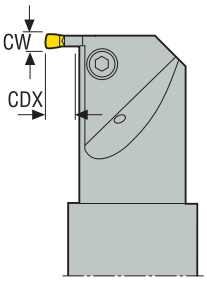
CGGR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

KAPR = 90,0 °



CGGR/L



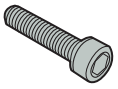


CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 671-672
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

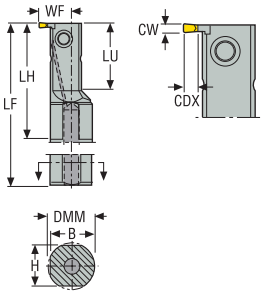
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
A24-CGGR03	00003293	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	5.510	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGL03	00003294	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	5.510	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGR04	00003296	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	5.510	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGL04	00003297	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	5.510	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGR05	00059841	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	5.510	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGL05	00059842	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	5.510	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGR06	00059843	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..
A24-CGGL06	00059844	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..

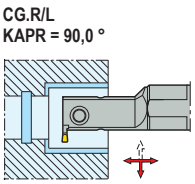
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
		
..03	3SMS795	MC6S4X14
..04	4SMS795	MC6S5X14
..05	4SMS795	MC6S5X14
..06	5SMS795	TCEI0614

CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch

CTWS





- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 671-672
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

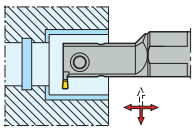
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A20R-CGHR1902	02748762	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	2,0	5,0	LC..1902..
A20R-CGHL1902	02748763	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJR1902	02748765	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJL1902	02748766	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	2,0	5,0	LC..1902..

Ersatzteile

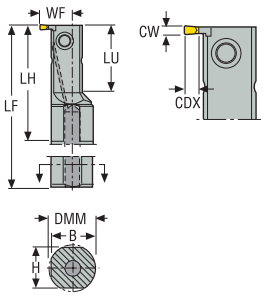
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
A20.-..	T15P-7	L85011-T15P
A25.-..	T15P-7	L85011-T15P

CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGA, LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Zoll

KAPR = 90,0 °



CG.R/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 831-833, 849
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 671-672
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

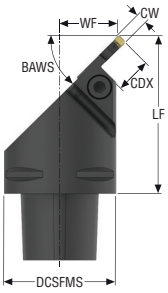
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
A12-CGHL1902	02749019	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.880	0.079	44.3	LC..1902..
A12-CGHR1902	02749018	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.880	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJL1902	02749021	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJR1902	02749020	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..

Ersatzteile

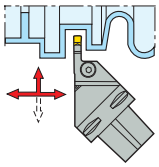
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
A12-..	T15P-7	L85011-T15P
A16-..	T15P-7	L85011-T15P

C.-CDIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

C.-CFIR/L...JETI



C.-CDIR/L KAPR



CTWS

- Linksausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

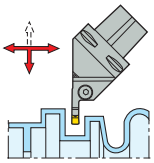
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	BAWS°	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CDIR-33090-03JETI	03331429	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	9,0 *0.354*	45,0	1,7 *3.750*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CDIL-33090-03JETI	03331424	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	9,0 *0.354*	45,0	1,7 *3.750*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CDIR-33090-04JETI	03331432	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	12,0 *0.472*	45,0	1,7 *3.750*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CDIL-33090-04JETI	03331427	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	12,0 *0.472*	45,0	1,7 *3.750*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CDIR-33090-05JETI	03331431	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	15,0 *0.591*	45,0	1,7 *3.750*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CDIL-33090-05JETI	03331426	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	15,0 *0.591*	45,0	1,7 *3.750*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CDIR-33090-06JETI	03331430	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	18,0 *0.709*	45,0	1,7 *3.750*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CDIL-33090-06JETI	03331425	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	18,0 *0.709*	45,0	1,7 *3.750*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CDIR-33090-08JETI	03331433	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	24,0 *0.945*	45,0	1,6 *3.530*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CDIL-33090-08JETI	03331428	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	24,0 *0.945*	45,0	1,6 *3.530*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

Ersatzteile

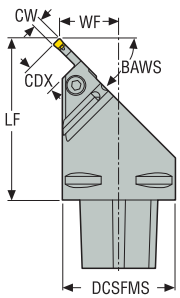
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Schraube für DUO	Schraube
CDIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

C.-CDIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch/ *Zoll*

C.-CDIR/L
KAPR



C.CDIR/L



CTWS

- Linksausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 667
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

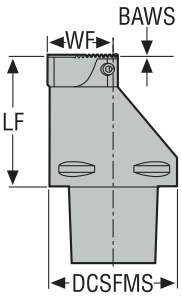
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	BAWS°	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CDIR-33090-03JET	02947205	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	9,0 *0.354*	45,0	1,7 *3.750*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CDIL-33090-03JET	02612591	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	9,0 *0.354*	45,0	1,7 *3.750*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CDIR-33090-04JET	02947206	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	12,0 *0.472*	45,0	1,7 *3.750*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CDIL-33090-04JET	02612592	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	12,0 *0.472*	45,0	1,7 *3.750*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CDIR-33090-05JET	02947207	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	15,0 *0.591*	45,0	1,7 *3.750*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CDIL-33090-05JET	02612593	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	15,0 *0.591*	45,0	1,7 *3.750*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CDIR-33090-06JET	02947208	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	18,0 *0.709*	45,0	1,7 *3.750*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CDIL-33090-06JET	02612594	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	18,0 *0.709*	45,0	1,7 *3.750*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CDIR-33090-08JET	02947209	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	24,0 *0.945*	45,0	1,7 *3.750*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CDIL-33090-08JET	02612595	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	24,0 *0.945*	45,0	1,7 *3.750*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

Ersatzteile

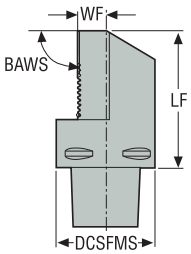
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
CDIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CDIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CDIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CDIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CDIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

Klemmhalter – Metrisch/ *Zoll*

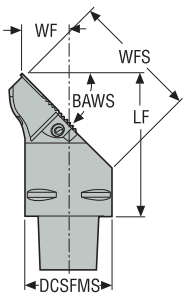
GR/L



FR/L



SR/L



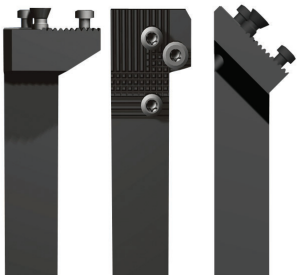
- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 822-825, 826
- Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 691-693
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	WFS	LF	BAWS°	Gewicht	TQ
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*	Nm *In/Lbs.*
C4-GR-21050-V21	00026919	C4	40,0 *1.575*	21,0 *0.827*	–	50 *1.969*	0,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-GL-21050-V21	00026920	C4	40,0 *1.575*	21,0 *0.827*	–	50 *1.969*	0,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C5-GR-29060-V21	00026921	C5	50,0 *1.969*	26,0 *1.024*	–	60 *2.362*	0,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-GL-29060-V21	00026922	C5	50,0 *1.969*	26,0 *1.024*	–	60 *2.362*	0,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-GR-39065-V21	00026923	C6	63,0 *2.480*	32,5 *1.280*	–	65 *2.559*	0,0	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-GL-39065-V21	00026924	C6	63,0 *2.480*	32,5 *1.280*	–	65 *2.559*	0,0	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C4-FR-11055-V21	00026912	C4	40,0 *1.575*	11,6 *0.457*	–	55 *2.165*	90,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FL-11055-V21	00026913	C4	40,0 *1.575*	11,6 *0.457*	–	55 *2.165*	90,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C5-FR-16060-V21	00026914	C5	50,0 *1.969*	16,6 *0.654*	–	60 *2.362*	90,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FL-16060-V21	00026916	C5	50,0 *1.969*	16,6 *0.654*	–	60 *2.362*	90,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FR-23065-V21	00026917	C6	63,0 *2.480*	23,1 *0.909*	–	65 *2.559*	90,0	1,6 *3.530*	6,0 *53.1*
C6-FL-23065-V21	00026918	C6	63,0 *2.480*	23,1 *0.909*	–	65 *2.559*	90,0	1,6 *3.530*	6,0 *53.1*
C4-SR-21065-V21	02721138	C4	40,0 *1.575*	–	59,25 *2.333*	65 *2.559*	45,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-SL-21065-V21	02721135	C4	40,0 *1.575*	–	59,25 *2.333*	65 *2.559*	45,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C5-SR-26075-V21	02721139	C5	50,0 *1.969*	–	73,4 *2.890*	75 *2.953*	45,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-SL-26075-V21	02721134	C5	50,0 *1.969*	–	73,4 *2.890*	75 *2.953*	45,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-SR-33085-V21	02721140	C6	63,0 *2.480*	–	92,48 *3.641*	85 *3.346*	45,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*
C6-SL-33085-V21	02721136	C6	63,0 *2.480*	–	92,48 *3.641*	85 *3.346*	45,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*

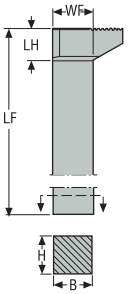
Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel	Befestigungs-schraube	Schraube
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

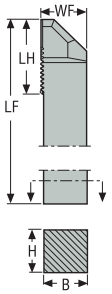
Klemmhalter – Metrisch



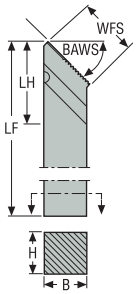
GR/L



FR/L



SR/L



- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 822-825, 826
- Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 691-693
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

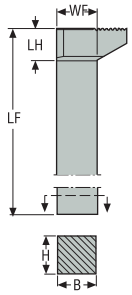
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Gewicht	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	Nm
GR2020K-V21	00089073	20	20	125	19,9	–	16,0	0,0	0,5	6,0
GL2020K-V21	00089074	20	20	125	19,9	–	16,0	0,0	0,5	6,0
GR2525M-V21	00089075	25	25	150	24,9	–	16,0	0,0	0,8	6,0
GL2525M-V21	00089076	25	25	150	24,9	–	16,0	0,0	0,8	6,0
GR3225P-V21	00089077	32	25	170	24,9	–	16,0	0,0	1,2	6,0
GL3225P-V21	00089078	32	25	170	24,9	–	16,0	0,0	1,2	6,0
FR2020K-V21	00089081	20	20	125	20,8	–	33,64	90,0	0,5	6,0
FL2020K-V21	00089082	20	20	125	20,8	–	33,64	90,0	0,4	6,0
FR2525M-V21	00089083	25	25	150	25,8	–	33,64	90,0	0,8	6,0
FL2525M-V21	00089084	25	25	150	25,8	–	33,64	90,0	0,8	6,0
FR3225P-V21	00089085	32	25	170	25,8	–	33,64	90,0	1,1	6,0
FL3225P-V21	00089086	32	25	170	25,8	–	33,64	90,0	1,1	6,0
SR2020K-V21	02701074	20	20	125	–	34,64	43,5	45,0	0,4	6,0
SL2020K-V21	02701065	20	20	125	–	34,64	43,5	45,0	0,4	6,0
SR2525M-V21	02701075	25	25	150	–	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SL2525M-V21	02701070	25	25	150	–	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SR3225P-V21	02701076	32	25	170	–	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0
SL3225P-V21	02701072	32	25	170	–	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0

Ersatzteile

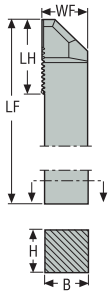
Für Größe	Schlüssel	Befestigungs-schraube	Schraube
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Klemmhalter – Zoll

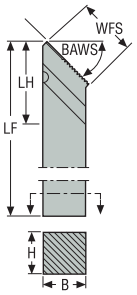
GR/L

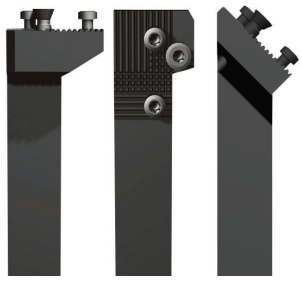


FR/L



SR/L





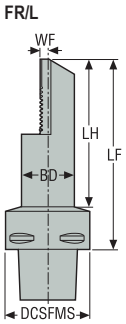
- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 822-825, 826
- Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 691-693
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Gewicht	TQ
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll		lbs	In/Lbs.
GR075B-V21	00051869	0.750	0.750	4.500	0.750	–	0.630	0,0	0.880	53.1
GR100D-V21	00051907	1.000	1.000	6.000	1.000	–	0.630	0,0	1.980	53.1
GR125D-V21	00051927	1.250	1.250	6.000	1.250	–	0.630	0,0	2.650	53.1
GL075B-V21	00051879	0.750	0.750	4.500	0.750	–	0.630	0,0	0.880	53.1
GL100D-V21	00051909	1.000	1.000	6.000	1.000	–	0.630	0,0	1.980	53.1
GL125D-V21	00052403	1.250	1.250	6.000	1.250	–	0.630	0,0	2.650	53.1
FR100D-V21	00052447	1.000	1.000	6.000	1.035	–	1.330	90,0	1.540	53.1
FL100D-V21	00052454	1.000	1.000	6.000	1.035	–	1.330	90,0	1.540	53.1
SR075B-V21	02701110	0.750	0.750	4.500	–	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
SR100D-V21	02701111	1.000	1.000	6.000	–	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
SR125D-V21	02701112	1.250	1.250	6.000	–	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1
SL075B-V21	02701081	0.750	0.750	4.500	–	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
SL100D-V21	02701107	1.000	1.000	6.000	–	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
SL125D-V21	02701108	1.250	1.250	6.000	–	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1

Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel	Befestigungs-schraube	Schraube
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Klemmhalter – Metrisch/ *Zoll*



- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 822-825, 826
- Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 691-693
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

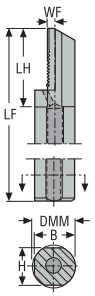
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	Gewicht	TQ
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	Nm *In/Lbs.*
C4-FR-04090-V21	00026925	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FL-04090-V21	00026926	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FR-07110-V21	00026927	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C4-FL-07110-V21	00026928	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C4-FR-11140-V21	00026929	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,3 *2.870*	6,0 *53.1*
C4-FL-11140-V21	00026930	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,3 *2.870*	6,0 *53.1*
C5-FR-04090-V21	00026931	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C5-FL-04090-V21	00026932	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C5-FR-07110-V21	00026933	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FL-07110-V21	00026934	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FR-11140-V21	00026935	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,6 *3.530*	6,0 *53.1*
C5-FL-11140-V21	00026936	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,6 *3.530*	6,0 *53.1*
C6-FR-04090-V21	00026937	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	3,5 *0.138*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FL-04090-V21	00026938	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	3,5 *0.138*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FR-07110-V21	00026939	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-FL-07110-V21	00026940	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-FR-11140-V21	00026941	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	118,0 *4.646*	1,8 *3.970*	6,0 *53.1*
C6-FL-11140-V21	00026942	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	118,0 *4.646*	1,8 *3.970*	6,0 *53.1*

Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse	Schlüssel	Befestigungs-schraube	Schraube
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Klemmhalter – Metrisch

FR/L



- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 822-825, 826
- Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 691-693
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

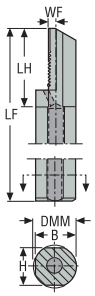
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	Gewicht	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Nm
A25R-FR-V21	00089087	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,6	6,0
A25R-FL-V21	00089088	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,7	6,0
A32S-FR-V21	00089089	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A32S-FL-V21	00089090	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A40T-FR-V21	00089091	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0
A40T-FL-V21	00089092	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0

Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel	Befestigungs-schraube	Schraube
A25R-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A32S-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A40T-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Klemmhalter – Zoll

FR/L



- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 822-825, 826
- Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 691-693
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

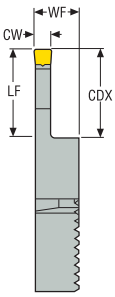
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	Gewicht	TQ
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	In/Lbs.
A16-FR-V21	00055205	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.540	53.1
A16-FL-V21	00055241	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.540	53.1
A20-FR-V21	00055242	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	3.090	53.1
A20-FL-V21	00055275	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	3.090	53.1
A24-FR-V21	00055356	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	5.290	53.1
A24-FL-V21	00055404	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	5.290	53.1

Ersatzteile

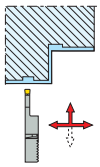
Für Größe	Schlüssel	Befestigungs-schraube	Schraube
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

V21-C.R/LSchneidenhalter für Stechplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

C.R/L



C.R/L
KAPR = 90,0 °



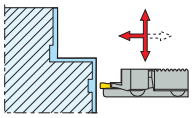
CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 831-833, 835-851
- Klemmhalter, siehe Seite(n) 814, 815-821
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

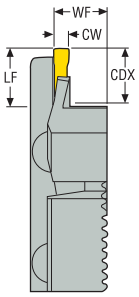
Bezeichnung	Produkt-nummer	LF	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CIR1303	02717485	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CIL1303	02718916	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1303	02718924	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CML1303	02719033	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1603	00030310	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CML1603	02719038	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CIR1304	02563710	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304	02718919	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304	02719034	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304	02719035	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1604	02719039	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CML1604	02719040	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CIR1605	02718920	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIL1605	02718921	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CMR1605	02719041	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CML1605	02719042	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIR1606	02718922	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CIL1606	02718923	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CMR1606	02719043	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CML1606	02719044	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

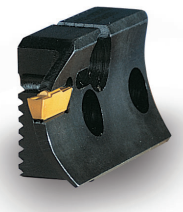
V21-C.R/LSchneidenhalter für Stechplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

C.R/L
KAPR = 90,0 °



C.R/L





CTWS

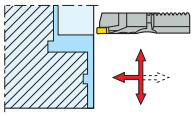
- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter links dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 831-833, 849
- Klemmhalter, siehe Seite(n) 814, 815-821
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CJR1303L030017	00089095	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJR1303L039024	00089099	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L050033	00089103	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L060043	00089107	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L076053	00089111	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L030017	02718887	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L039024	02718888	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L050033	02718889	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L060043	02718890	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L076053	02718891	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L100070	02718910	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L136094	02718911	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L200130	02718912	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303R030017	00089094	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303R039024	00089098	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R050033	00089102	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R060043	00089106	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R076053	00089110	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R030017	02718882	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R039024	02718883	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R050033	02718884	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R060043	02718885	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R076053	02718886	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R100070	02718907	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R136094	02718908	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R200130	02718909	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CHR1304L030017	00089115	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHR1304L034021	00089119	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L040026	00089123	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L050032	00089127	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L060042	00089131	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L075052	00089135	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L100067	00089139	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

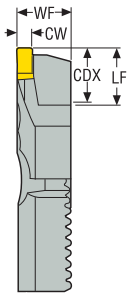
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CMR1304L030017	02718867	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L034021	02718868	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L040026	02611685	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L050032	02718869	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L060042	02487944	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L075052	02718870	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L100067	02718871	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L135092	02718900	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L200127	02718901	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304R030017	00089114	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304R034021	00089118	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R040026	00089122	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R050032	00089126	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R060042	00089130	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R075052	00089134	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R100067	00089138	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R030017	00030305	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R034021	02531134	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R040026	02718861	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R050032	02718862	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R060042	02718864	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R075052	02718865	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R100067	02718866	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R135092	02718898	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R200127	02718899	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

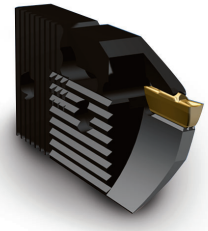
V21-C.R/L Schneidenhalter für Stechplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

C.R/L
KAPR = 90,0 °



C.R/L





CTWS

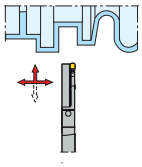
- Rechtsausführung, mit Schneidenhalter rechts dargestellt
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 831-833, 849
- Klemmhalter, siehe Seite(n) 814, 815-821
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

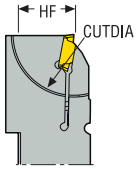
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CJR1303R030017	00089093	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJR1303R039024	00089097	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R050033	00089101	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R060043	00089105	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R076053	00089109	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R030017	02469196	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R039024	02718892	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R050033	02718893	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R060043	02718894	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R076053	02718895	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R100070	02718913	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R136094	02718914	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R200130	02718915	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303L030017	00089096	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303L039024	00089100	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L050033	00089104	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L060043	00089108	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L076053	00089112	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L030017	02718878	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L039024	02718879	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L050033	02579940	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L060043	02718880	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L076053	02718881	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L100070	02718904	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L136094	02718905	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L200130	02718906	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CHR1304R030017	00089113	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHR1304R034021	00089117	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R040026	00089121	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R050032	00089125	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R060042	00089129	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R075052	00089133	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R100067	00089137	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CMR1304R030017	02718872	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R034021	02718873	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R040026	02450834	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R050032	02718874	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R060042	02718875	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R075052	02718876	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R100067	02718877	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R135092	02718902	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R200127	02718903	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304L030017	00089116	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304L034021	00089120	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L040026	00089124	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L050032	00089128	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L060042	00089132	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L075052	00089136	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L100067	00089140	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L030017	02452926	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L034021	02717475	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L040026	02611687	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L050032	02718854	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L060042	02576753	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L075052	02718855	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L100067	02718856	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L135092	02718896	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L200127	02718897	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

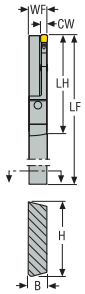
CF..ITX-..LRBJET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CF..ITX-..LRBJET
KAPR = 90,0 °





CF..ITX-..LRBJET



CTWS

- Linksausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834-848, 850-851
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

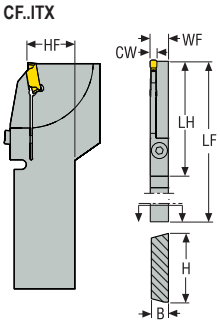
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFXL26ITX-1603LRBJET	02833866	26	8	117,5	8	50,5	21,4	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX-1603LRBJET	02833867	32	8	117,5	8	50,5	24,8	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL26ITX-1902LRBJET	02833868	26	8	110,0	8	43,0	21,4	36,0	275,0	0,2	2,0	6,0	LC..1902..
CFZL32ITX-2802LRBJET	02833865	32	8	110,0	8	47,0	24,8	54,0	275,0	0,2	2,0	6,0	LC..2802..

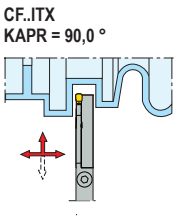
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
26-32	3SMS795	MC6S4X18

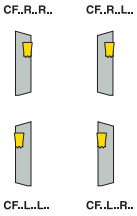
CF..ITX..RBKlemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

CTWS





- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 834-848, 850-851
- * Begrenzte Stechtiefe aufgrund der Ausführung, siehe Seite(n) 694
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



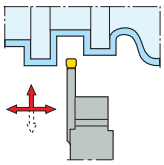
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFTR26ITX1902RRB	02830353	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR32ITX1902RRB	02830365	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR26ITX1902LRB	02830354	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR32ITX1902LRB	02830366	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL26ITX1902RRB	02830351	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL32ITX1902RRB	02830363	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL26ITX1902LRB	02830352	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL32ITX1902LRB	02830364	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFZR26ITX2802RRB	02830357	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR32ITX2802RRB	02830369	32	7,85	119,1	8	52,0	32,0	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR26ITX2802LRB	02830358	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR32ITX2802LRB	02830370	32	7,85	119,1	8	52,5	32,0	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL32ITX2802RRB	02830367	32	7,85	119,5	8	52,0	24,5	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL26ITX2802RRB	02830355	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL26ITX2802LRB	02830356	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL32ITX2802LRB	02830368	32	7,85	119,1	8	52,0	24,5	54,0	0,3	2,0	6,0	LCMF2802..
CFXR32ITX1603RRB	02834803	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFXR32ITX1603LRB	02834804	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX1603RRB	02834801	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX1603LRB	02834802	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..

Ersatzteile

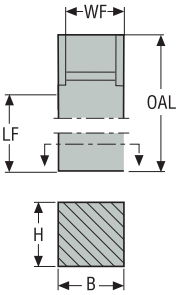
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
26-32	3SMS795	TCEI0416

SFN und CF.N – Grundhalter und Schneidenhalter LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

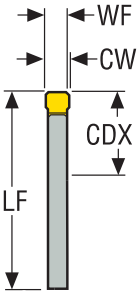
SFN/CF.N
KAPR = 90,0 °



SFN



CF.N



CTWS

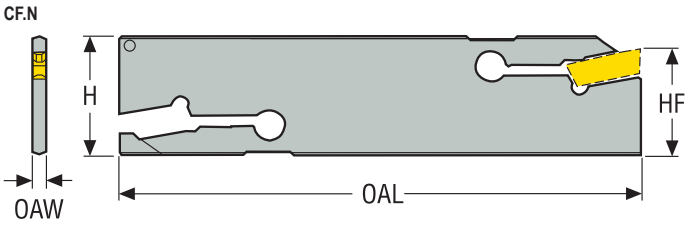
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Max. Stechtiefe für LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551 inch*
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

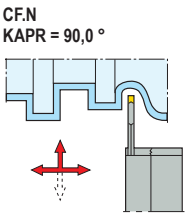
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	OAL	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
SFN2525N	00023587	25	25	101,2	134	21,7	–	0,7	–	6,0	Blade-GAD
CFLN-03	00036564	–	–	46,4	–	2,6	13,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
CFKN-04	00027198	–	–	48,6	–	3,6	15,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
CFNN-04	00027200	–	–	55,0	–	3,6	22,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
CFIN-05	00027201	–	–	48,6	–	4,6	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
CFHN-06	00027203	–	–	48,6	–	5,6	15,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
CFJN-06	00027204	–	–	55,0	–	5,6	22,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel	Befestigungs-schraube	Schraube
SFN2525N	T20P-7	C46017-T20P	C45013-T20P

CF.N – Schneidenhalter für Stechplatten LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch





CTWS

- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 835-848, 850-851
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	OAW	OAL	HF	H	CUTDIA	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFMN26-03	00053878	2,4	110	21,4	26	25,0	0,1	3,0		LC..1603..
CFON32-03	00053889	2,4	150	24,8	32	34,0	0,1	3,0		LC..1603..
CFMN32-04	00053883	3,0	150	24,8	32	34,0	0,1	4,0		LC..1604..
CFMN32-05	00053884	4,0	150	24,8	32	48,0	0,2	5,0		LC..1605..
CFKN32-06	00053885	5,0	150	24,8	32	48,0	0,2	6,0		LC..1606..

Einsatz in Grundhalter 150.10 (Blocksystem)

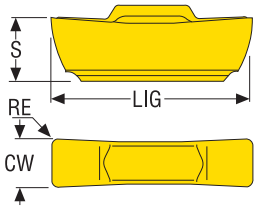
CF..26... in 150.10-...-20JETI
CF..32... in 150.10-...-25JETI

LCMF, LCMR

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

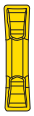
LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche



LCMF-FT

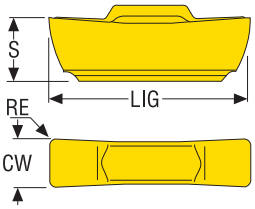
LCMR-FT

LCMF-MC



Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF130302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMF130402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMR130302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR130304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR130404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130304-0300-MC	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■				■			
LCMF130404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■				■			

LCGF



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

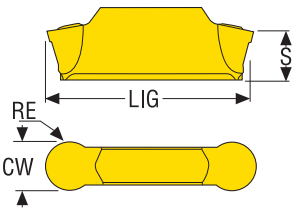
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCGF-GG

LCGF-GS

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF130302-0300-GG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*		■							
LCGF130402-0400-GG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*		■							
LCGF130302-0300-GS	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*								■	
LCGF130402-0400-GS	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*								■	

LCMF, LCMR



Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCGF-RP

LCMF-MP

LCMR-MP

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF1303M0-0300-RP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■					■		
LCMF1303M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMF1304M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMR1303M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR1304M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							

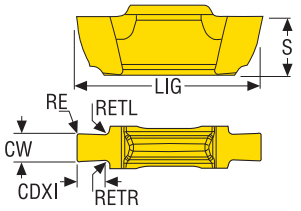
LCGA

ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

Standard
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

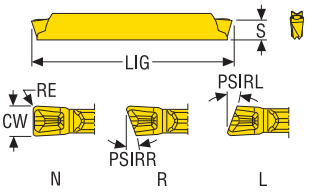
LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche



LCGA-FG

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	Für Sicher-ungs-ringnut	An-merkung	Standard	Sorten: Beschichtet CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	Unbeschichtet 883	890
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*												
LCGA130300-0115-FG	0,0	1,15 *0.045*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,4 *0.055*	1,00	*	**		■							
LCGA130300-0135-FG	–	1,35 *0.053*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,6 *0.063*	1,20	*	**		■							
LCGA130301-0165-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,9 *0.075*	1,50	*	**		■							
LCGA130301-0190-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,15 *0.085*	1,75	*	**		■							
LCGA130301-0215-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,4 *0.094*	2,00	*	**		■							
LCGA130302-0265-FG	0,2 *0.008*	2,65 *0.104*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	2,9 *0.114*	2,50		**		■							
LCGA130301-0300-FG	0,1 *0.004*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							
LCGA130302-0300-FG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							
LCGA130402-0400-FG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							

LCMF



Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

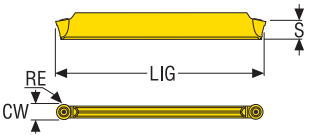
LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCMF-FT

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF190202-0200-FT	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*		■	■						
LCMF190202-0200-FTR6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*			■						
LCMF190202-0200-FTL6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*			■						
LCMF280202-0200-FT	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*		■	■						
LCMF280202-0200-FTR6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*			■						
LCMF280202-0200-FTL6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*			■						

LCMF



Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCMF-MP

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF1902M0-0200-MP	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*		■			■				
LCMF2802M0-0200-MP	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*		■			■				

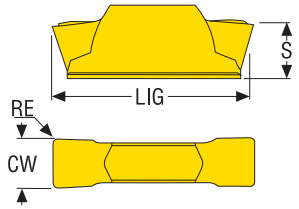
LCMF

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,08/*0.003*

Größe:
16/*16*
30/*30*

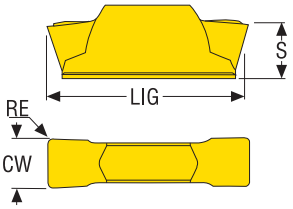
LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche



LCMF-FT

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMF160302-0318-FT	0,2 *0.008*	3,18 *0.125*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		■		■			
LCMF160402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■		■		■			
LCMF160408-0400-FT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160504-0500-FT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■		■		■			
LCMF160505-0476-FT	0,5 *0.020*	4,76 *0.187*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160508-0500-FT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160604-0600-FT	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160605-0635-FT	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160608-0600-FT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			■
LCMF160610-0600-FT	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF300804-0800-FT	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■				■		■	
LCMF300808-0800-FT	0,8 *0.031*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■			■	■		■	
LCMF300808-1000-FT	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■				■			
LCMF300812-0800-FT	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■			■	■		■	
LCMF300812-1000-FT	1,2 *0.047*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■						■	

LCMF



LCMF-MT

LCMF-MG

Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

ISO-Attribute, siehe Seite 82

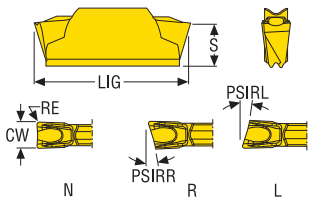
Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-MT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160302-0318-MT	0,2 *0.008*	3,18 *0.125*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMF160304-0300-MT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160404-0400-MT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160408-0400-MT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160504-0500-MT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160505-0476-MT	0,5 *0.020*	4,76 *0.187*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMF160508-0500-MT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160604-0600-MT	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160605-0635-MT	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■						■	
LCMF160608-0600-MT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160610-0600-MT	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160304-0300-MG	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160404-0400-MG	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160504-0500-MG	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160608-0600-MG	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			

LCMF, LCMR

ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

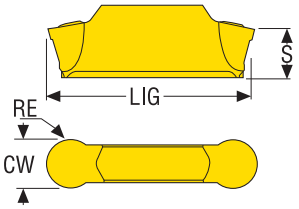


LCMF-MC

LCMR-MC

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	PSIRR°	PSIRL°	Anmerkung	Sorten								
								Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-MC	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■						
LCMF160302-0300-MCR6	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	6,0	–	*		■	■						
LCMF160302-0300-MCL6	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	6,0	*		■	■						
LCMF160302-0300-MCR15	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	15,0	–	*			■						
LCMF160302-0300-MCL15	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	15,0	*			■						
LCMF160304-0300-MC	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160402-0400-MC	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■						
LCMF160402-0400-MCR6	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	6,0	–	*		■	■						
LCMF160402-0400-MCL6	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	6,0	*			■						
LCMF160402-0400-MCR15	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	15,0	–	*			■						
LCMF160402-0400-MCL15	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	15,0	*			■						
LCMF160404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160504-0500-MC	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160604-0600-MC	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160608-0600-MC	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■				■			
LCMR160302-0300-MC	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160504-0500-MC	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160604-0600-MC	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						

LCMF



LCMF-MP

Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,08/*0.003*

Größe:
16/*16*
30/*30*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF1603M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160300-0318-MP	1,59 *0.063*	3,18 *0.125*	16,6 *0.654*	4,36 *0.172*	■	■						■	
LCMF1604M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF1605M0-0500-MP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160500-0476-MP	2,38 *0.094*	4,76 *0.187*	17,7 *0.697*	4,17 *0.164*	■	■							■
LCMF1606M0-0600-MP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160600-0635-MP	3,18 *0.125*	6,35 *0.250*	17,6 *0.693*	4,19 *0.165*	■	■						■	
LCMF3008M0-0800-MP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*		■			■	■		■	■
LCMF3008M0-1000-MP	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	30,1 *1.185*	5,49 *0.216*	■	■				■			

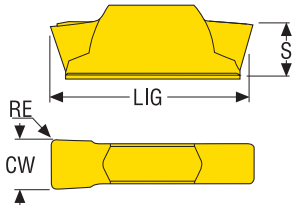
LCMR

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,08/*0.003*

Größe:
16/*16*
30/*30*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

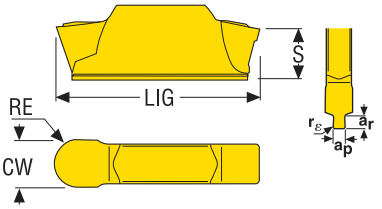


LCMR-FT

LCMR-MT

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMR160304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMR160404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160504-0500-FT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160608-0600-FT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR300808-0800-FT	0,8 *0.031*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■				■		■	
LCMR300808-1000-FT	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■							
LCMR300812-0800-FT	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■							
LCMR300812-1000-FT	1,2 *0.047*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■							
LCMR160304-0300-MT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■		■	
LCMR160404-0400-MT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMR160408-0400-MT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*								■	
LCMR160504-0500-MT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMR160508-0500-MT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*								■	
LCMR160608-0600-MT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■		■	

LCMR



LCMR-MP

Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,08/*0.003*

Größe:
16/*16*
30/*30*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

ISO-Attribute, siehe Seite 82

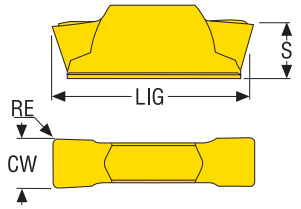
Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten: Beschichtet							Sorten: Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMR1603M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■	■				■		■	
LCMR1604M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■	■				■		■	
LCMR1605M0-0500-MP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■	■				■		■	
LCMR1606M0-0600-MP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■	■				■		■	
LCMR3008M0-0800-MP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*		■				■		■	
LCMR3008M0-1000-MP	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	30,1 *1.185*	5,49 *0.216*		■				■			

LCGF

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

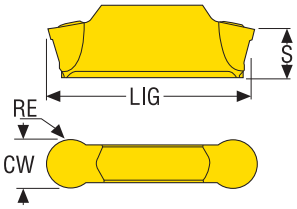


LCGF-GG

LCGF-GS

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF160302-0300-GG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*		■							
LCGF160402-0400-GG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*		■							
LCGF160502-0500-GG	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,15 *0.163*		■							
LCGF160604-0600-GG	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	17,4 *0.685*	4,2 *0.165*		■							
LCGF300804-0800-GG	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,0 *1.142*	5,55 *0.219*		■							
LCGF160302-0300-GS	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*								■	
LCGF160402-0400-GS	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*								■	
LCGF160502-0500-GS	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,15 *0.163*								■	
LCGF160604-0600-GS	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	17,4 *0.685*	4,2 *0.165*								■	
LCGF300804-0800-GS	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,0 *1.142*	5,55 *0.219*								■	

LCGF



LCGF-RP

Toleranzen:
CW = ±0,02/*0.0008*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,08/*0.003*

Größe:
16/*16*
30/*30*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF1603M0-0300-RP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■							■	
LCGF160300-0318-RP	1,59 *0.063*	3,18 *0.125*	16,6 *0.654*	4,36 *0.172*	■							■	
LCGF1604M0-0400-RP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■							■	
LCGF1605M0-0500-RP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■							■	
LCGF160500-0476-RP	2,38 *0.094*	4,76 *0.187*	17,7 *0.697*	4,17 *0.164*	■							■	
LCGF1606M0-0600-RP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■							■	
LCGF3008M0-0800-RP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*	■							■	

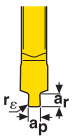
LCGN, LCGF – Radial

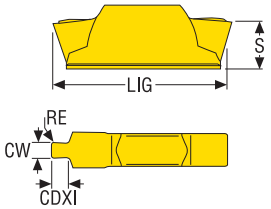
ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

Standard
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche



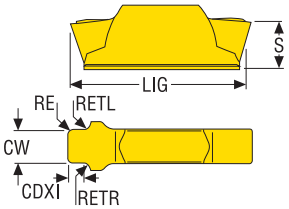


LCGN-FG

LCGF-FG

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	CDXI	Für Sicherungsringnut	Anmerkung	Standard	Sorten								
									Beschichtet							Unbeschichtet	
									CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*												
LCGN160300-0115-FG	0,0	1,15 *0.045*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,4 *0.055*	1,00	*	**		■							
LCGN160300-0135-FG	0,0	1,35 *0.053*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,6 *0.063*	1,20	*	**		■							
LCGN160301-0165-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,85 *0.073*	1,50	*	**		■							
LCGN160301-0190-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,1 *0.083*	1,75	*	**		■							
LCGN160301-0215-FG	0,1 *0.004*	2,15 *0.085*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,3 *0.091*	2,00	*	**		■							
LCGN160302-0265-FG	0,2 *0.008*	2,65 *0.104*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	2,50		**		■							
LCGN160302-0300-FG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	–		**		■							
LCGN160302-0320-FG	0,2 *0.008*	3,2 *0.126*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	3,00		**		■							
LCGN160302-0340-FG	0,2 *0.008*	3,4 *0.134*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	–		**		■							
LCGN160402-0400-FG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	–		**		■							
LCGN160402-0420-FG	0,2 *0.008*	4,2 *0.165*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	4,00		**		■							
LCGN160402-0440-FG	0,2 *0.008*	4,4 *0.173*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	–		**		■							
LCGN160502-0500-FG	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	–	–		**		■							
LCGN160502-0520-FG	0,2 *0.008*	5,2 *0.205*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	–	5,00		**		■							
LCGN160602-0600-FG	0,2 *0.008*	6,0 *0.236*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	–	–		**		■							
LCGN160602-0635-FG	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	–	–		**		■							
LCGF160301-0300-FG	0,1 *0.004*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	14,0 *0.551*	–				■							

LCGN – O-Ring



LCGN-DY
O-Ring, dynamisch

LCGN-ST
O-Ring, statisch

Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	For O-ring	Standard	Sorten								
										Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN160305-0180-DY	0,5 *0.020*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,55 *0.061*	1,80 *0.071*	**		■							
LCGN160405-0240-DY	0,5 *0.020*	3,3 *0.130*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,0 *0.079*	2,40 *0.094*	*		■							
LCGN160405-0265-DY	0,5 *0.020*	3,6 *0.142*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,3 *0.091*	2,65 *0.104*	**		■							
LCGN160410-0300-DY	1,0 *0.039*	4,1 *0.161*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	3,00 *0.118*	*		■							
LCGN160305-0160-ST	0,5 *0.020*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,60 *0.063*	*		■							
LCGN160305-0240-ST	0,5 *0.020*	3,2 *0.126*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,9 *0.075*	2,40 *0.094*	*		■							
LCGN160410-0300-ST	1,0 *0.039*	3,8 *0.150*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,4 *0.094*	3,00 *0.118*	*		■							
LCGN160507-0355-ST	0,75 *0.030*	4,8 *0.189*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,8 *0.110*	3,55 *0.140*	**		■							

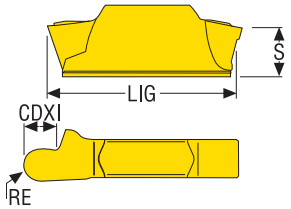
LCGN – Radius

ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

Toleranzen:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Rechtsausführung



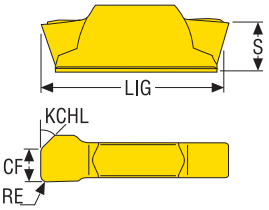
LCGN-R-R

LCGN-L-R

LCGN-R

Bezeichnung	RE	LIG	S	CDXI	Für Radius	Anmerkung	Sorten								
							Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603M0-0100R-R	1,0 *0.039*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,0 *0.039*	*		■							
LCGN1603M0-0120R-R	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,2 *0.047*	*		■							
LCGN1603M0-0100L-R	1,0 *0.039*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,0 *0.039*	*		■							
LCGN1603M0-0120L-R	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,2 *0.047*	*		■							
LCGN1603M0-0150-R	1,5 *0.059*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	1,5 *0.059*			■							
LCGN1604M0-0200-R	2,0 *0.079*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	2,0 *0.079*			■							
LCGN1606M0-0300-R	3,0 *0.118*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	–	3,0 *0.118*			■							

LCGN-D76



Toleranzen:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Abstand Schneidkante-Anlagefläche

Rechtsausführung

ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

LCGN..L-D76

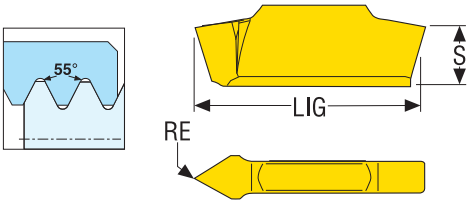
LCGN..R-D76

Bezeichnung	RE	CF	LIG	S	Für max. Steigung	KCHR°	KCHL°	An-merkung	Sorten								
									Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN160306-0100R-D76	0,6 *0.024*	2,2 *0.087*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,0 *0.039*	0,0	45,0	*		■							
LCGN160306-0100L-D76	0,6 *0.024*	2,2 *0.087*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,0 *0.039*	45,0	0,0	*		■							
LCGN160507-0150R-D76	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	1,5 *0.059*	0,0	45,0			■							
LCGN160507-0150L-D76	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	1,5 *0.059*	45,0	0,0			■							
LCGN160610-0200R-D76	1,0 *0.039*	4,6 *0.181*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	2,0 *0.079*	0,0	45,0			■							
LCGN160610-0200L-D76	1,0 *0.039*	4,6 *0.181*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	2,0 *0.079*	45,0	0,0			■							

LCGN – Teilprofil 55°

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
LIG = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*



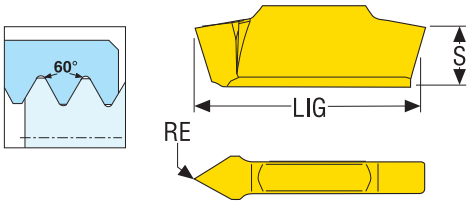
LCGN...-.55

Bezeichnung	RE	LIG	S	Steigung mm	TPI	Sorten								
						Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A55	0,08 *0.003*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G55	0,18 *0.007*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

LCGN – Teilprofil 60°

ISO-Attribute, siehe Seite 82

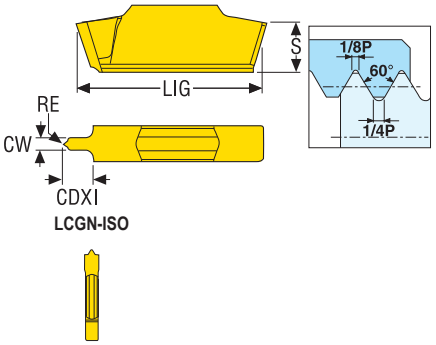
Toleranzen:
LIG = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*



LCGN...-.60

Bezeichnung	RE	LIG	S	Steigung mm	TPI	Sorten								
						Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A60	0,08 *0.003*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G60	0,18 *0.007*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

LCGN – ISO Metrisch



Toleranzen:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

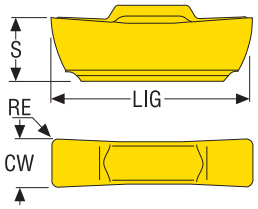
ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Klemmhalter müssen modifiziert werden.

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	CDXI	Steigung	Anmerkung	Sorten								
								Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-E0.5ISO	0,07 *0.003*	0,75 *0.030*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,9 *0.075*	0,5 *0.500*	*		■							
LCGN1603-E0.8ISO	0,11 *0.004*	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*	0,8 *0.800*	*		■							
LCGN1603-E1.0ISO	0,13 *0.005*	1,5 *0.059*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	3,75 *0.148*	1,0 *1.000*	*		■							
LCGN1603-E1.25ISO	0,17 *0.007*	1,88 *0.074*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	4,2 *0.165*	1,25 *1.250*	*		■							
LCGN1603-E1.5ISO	0,21 *0.008*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,92 *0.036*	1,5 *1.500*			■							

LCGN

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131
ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*



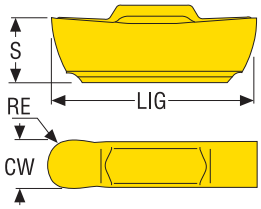
LCGN-LF

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtet	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN130304-0300S-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*				■
LCGN1303040300S01025LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*		■		
LCGN130404-0400S-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*				■

LCGN

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131
ISO-Attribute, siehe Seite 82

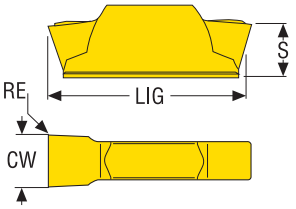
Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*



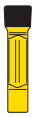
LCGN...M0-LF

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtet	Sorten Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN1303M00300S01025LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■		
LCGN1304M00400S01025LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■		

LCGN



LCGN-LF



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

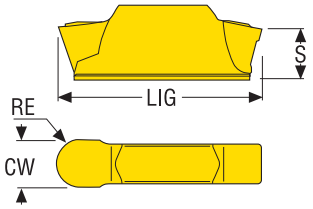
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131
ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten			
					Beschichtet	Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN160304-0300E-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160304-0300E25-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*			■	
LCGN160304-0300S-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160304-0300S01025LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160404-0400E-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160404-0400E25-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*			■	
LCGN160404-0400S-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160404-0400S01025LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160504-0500S-LF	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160504-0500S01025LF	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160604-0600S-LF	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160604-0600S01025LF	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		

LCGN

Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131
ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*



LCGN...M0-LF

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten			
					Beschichtet	Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN1603M0-0300E25-LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*	■	■	■	
LCGN1603M0-0300S-LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*				■
LCGN1603M0-0300S01025LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*		■		
LCGN1604M0-0400E25-LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*		■	■	
LCGN1604M0-0400S-LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*				■
LCGN1604M0-0400S01025LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*		■		
LCGN1605M0-0500E25-LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*	■	■	■	
LCGN1605M0-0500S-LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*				■
LCGN1605M0-0500S01025LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*		■		
LCGN1606M0-0600E25-LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*		■		
LCGN1606M0-0600S-LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*				■
LCGN1606M0-0600S01025LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*		■		

Mini-Shaft™

Das Seco System Mini-Shaft™ umfasst Halter und Wendeschneidplatten zum Innendrehen, Einstechen, Präzisionsstechen, Profildrehen, Hinterdrehen und Gewindedrehen. Geeignet für kleine Bohrungen mit Durchmesser 8 mm/ 0.315“ (Mini-Shaft™ 08) oder 11 mm/ 0.433“ (Mini-Shaft™ 11). Seco Mini-Shaft™ hat ein einzigartiges Verbindungssystem, das durch eine doppelte Verzahnung sehr stabil und sicher ist. Hierdurch ergibt sich ebenfalls eine sehr hohe Wiederholgenauigkeit beim Schneidkopfwechsel (±0.02 mm/ 0.0008“).

- Alle Werkzeugaufnahmen eignen sich für rechts- und linksschneidende Wendeplatten. Sie sind geeignet für kleine Bohrungen mit Durchmesser 8 mm/ 0.315” (Mini-Shaft™ 08) oder 11 mm/ 0.433” (Mini-Shaft™ 11).
- Mit interner Kühlschmierstoffzufuhr möglich.

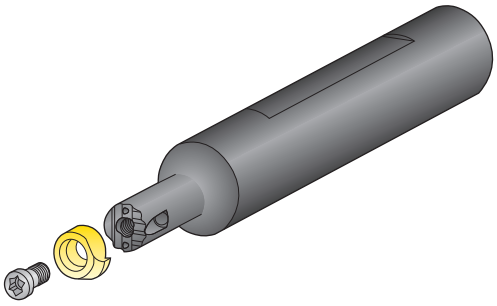
Allgemeine Informationen

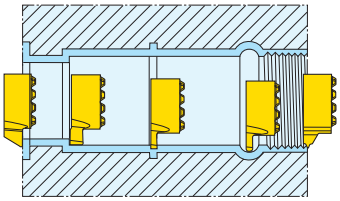
Allgemeine Informationen

Das Seco Programm Mini-Shaft™ umfasst Halter und Wendeschneidplatten zum Innendrehen, Einstechen, Präzisionsstechen, Profildrehen, Hinterdrehen und Gewindedrehen. Geeignet für kleine Bohrungen mit Durchmesser 8 mm *0.315“* (Mini-Shaft™ 08) oder 11 mm *0.433“* (Mini-Shaft™ 11).

Das Seco Programm Mini-Shaft™ hat ein neues Verbindungssystem, das durch eine doppelte Verzahnung sehr stabil und sicher ist. Hierdurch ergibt sich ebenfalls eine sehr hohe Wiederholgenauigkeit beim Schneidkopfwechsel (±0,02 mm *0.0008“*).

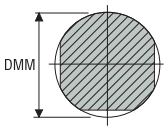
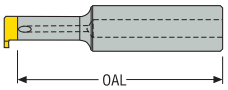
Alle Werkzeughalter sind sowohl für rechte und linke Wendeschneidplatten geeignet und verfügen über interne Kühlschmierstoffzufuhr.

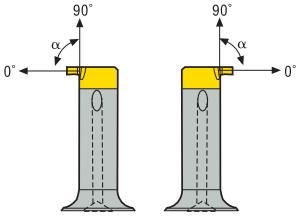


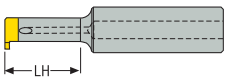


Klemmhalter

A	12	G	-	S	G	X	N	08	-	20	-	R
1	2	3		4	5	6	7	8		9		10

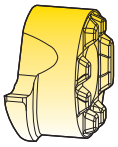
1. Schaftausführung	2. Schaftdurchmesser	3. Werkzeuglänge
A = Stahl mit interner Kühlschmierstoffzufuhr S = Vollstahl E = Vollhartmetall mit gelötetem* Schneidkopf und interner Kühlschmierstoffzufuhr * Gelötet oder ähnlich	 12 = 12 mm	 G = 90 mm H = 100 mm

4. Spannschraube	5. Einstellwinkel	6. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe
S = Schraube	 G = 0° F = 90°	X = Spezial

7. Ausführung	8. Schneidkopf-Größe	9. Auskragung
N = Neutrale Ausführung	 08 = Schneidkopf-Größe	 20 = 20 mm

10. Interne Bezeichnung
R = Rund

Schneidköpfe zum Drehen und Nutstechen

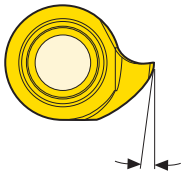


L	C	E	X	08	04	02	-	0150	R	-	FG
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

1. Form

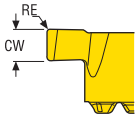
L = Schneidkopf-Form

2. Vorderer Freiwinkel



C = 7°

3. Toleranzen



Toleranzklasse
E

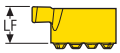
Toleranz ± mm
CW 0,025
RE 0,025

4. Schneidkopf-Typ

X = Spezial

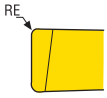
5. Schneidkopf-Größe

6. Plattendicke

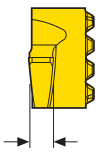


04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Eckenradius



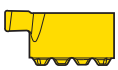
8. Schneidenbreite



0075 = 0,75 mm
0080 = 0,80 mm
0090 = 0,90 mm
etc.

9. Ausführung

R

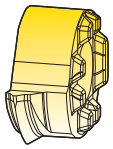


L

10. Code Wendeschneidplatten-Typ

FG = Für Sicherungsringnut
R = Radius
etc.

Schneidköpfe zum Gewindedrehen

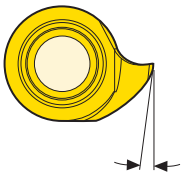


L	C	E	X	11	05	-	1.5	ISO	R
1	2	3	4	5	6		7	8	9

1. Form

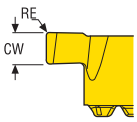
L = Schneidkopf-Form

2. Vorderer Freiwinkel



C = 7°

3. Toleranzen

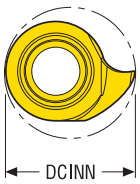


Toleranzklasse	Toleranz ± mm CW	RE
E	0,025	0,025

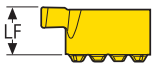
4. Schneidkopf-Typ

X = Spezial

5. Schneidkopf-Größe



6. Plattendicke



04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Gewindesteigung

Vollprofil (mm)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
Teilprofil (mm)	A = 0,50 - 0,75 AG = 0,75 - 1,25 G = 1,25 - 1,75				
Vollprofil (TPI)	14	19			

etc.

8. Gewindeprofil

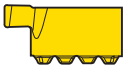
Gewinde=

60	= Teilprofil 60°
ISO	= ISO metrisch
W	= Whitworth, BSW
TR	= Trapezoidal, DIN 103

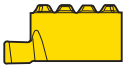
etc.

9. Ausführung

R



L



Technische Informationen

Werkzeugblöcke, Adapter

Halter sollten in Standard-Werkzeugaufnahmen in der Maschine montiert werden. In besonderen Fällen sind zusätzliche Einrichthilfen erforderlich.

Dargestellt wird die Seco-Lösung für die Montage von Bohrstangen in einer Aufnahme für Standard-Vierkantschäfte 131..., zum Einsatz mit zylindrischen Schäften (-R) und Schäften mit Anflächungen.

Adapter SL16.... zum Einsatz von Schäften mit Anflächungen.

Siehe Seite(n) 980.

Spannzangen

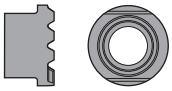
Zylindrische Aufnahmen(-R) können auch in Spannzangen montiert werden.

– Bei Hydro-Dehnspannfuttern Reduzierhülsen verwenden

– Runde Schäfte in Kombination mit Spannzangen wirken vibrationshemmend.

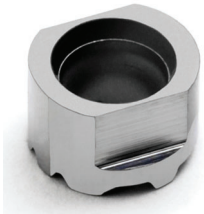
– In Spannzangen keine Schäfte mit Anflächungen verwenden, da diese dadurch beschädigt werden könnten.

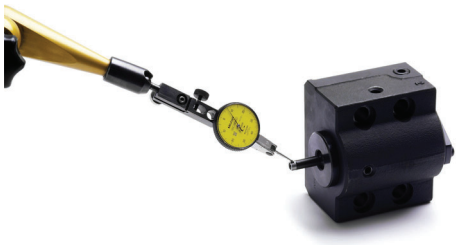
Zubehör

Einstelllehre	Bezeichnung		
			
	LCEX	0804-N	■
		1105-N	■

Einstellhilfe für runde Schäfte

Zur genauen Ausrichtung der Schneide eine Messuhr verwenden.

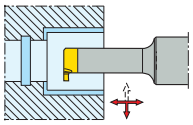




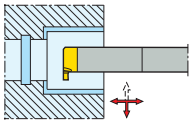
SMG		CW = 0.75-3.00 *CW = 0.028-0.118*	
		f	v_c
P1	CP500	0,022 *0.00085*	150 *490*
P2	CP500	0,022 *0.00085*	150 *490*
P3	CP500	0,020 *0.00080*	130 *425*
P4	CP500	0,020 *0.00080*	115 *375*
P5	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P6	CP500	0,020 *0.00080*	120 *395*
P7	CP500	0,020 *0.00080*	115 *375*
P8	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P11	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P12	CP500	0,014 *0.00055*	70 *230*
M1	CP500	0,022 *0.00085*	90 *295*
M2	CP500	0,020 *0.00080*	65 *215*
M3	CP500	0,016 *0.00065*	41 *135*
M4	CP500	0,014 *0.00055*	27 *90*
M5	CP500	0,014 *0.00055*	22 *70*
K1	CP500	0,022 *0.00085*	160 *520*
K2	CP500	0,020 *0.00080*	130 *425*
K3	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
K4	CP500	0,020 *0.00080*	105 *345*
K5	CP500	0,018 *0.00070*	65 *215*
K6	CP500	0,020 *0.00080*	105 *345*
K7	CP500	0,018 *0.00070*	85 *280*
N11	CP500	0,028 *0.0011*	95 *310*
S1	CP500	0,014 *0.00055*	18 *60*
S2	CP500	0,014 *0.00055*	15 *49*
S3	CP500	0,013 *0.00050*	13 *43*

SGXN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCEX – Metrisch

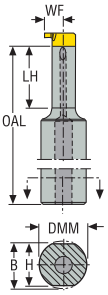
A..-SGXN
KAPR = 90,0 °



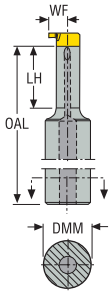
E..-SGXN
KAPR = 90,0 °



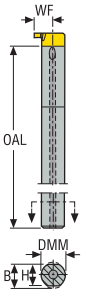
A..-SGXN



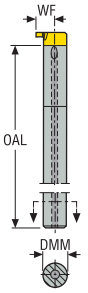
A..-SGXN-R



E..-SGXN



E..-SGXN-R



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 861-872
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 854
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

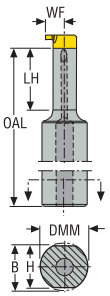
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A12G-SGXN08-20	02411140	12	11,0	11,50	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX08..
A12G-SGXN08-20-R	02511871	12	–	–	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX08..
A16H-SGXN11-25	02411142	16	15,0	15,50	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX11..
A16H-SGXN11-25-R	02511872	16	–	–	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX11..
E06G-SGXN08	02411141	6	5,5	5,75	86,5	4,8	–	8,0	0,1	LCEX08..
E06G-SGXN08-R	02513692	6	–	–	86,5	4,8	–	8,0	0,1	LCEX08..
E08H-SGXN11	02411143	8	7,3	7,65	96,0	6,7	–	11,0	0,1	LCEX11..
E08H-SGXN11-R	02513696	8	–	–	96,0	6,7	–	11,0	0,1	LCEX11..

Ersatzteile

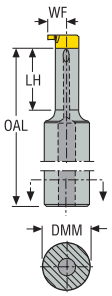
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A12G-..	T08P-2	C02506-T08P
A16H-..	T10P-2	C03509-T10P
E06G-..	T08P-2	C02506-T08P
E08H-..	T10P-2	C03509-T10P

SGXN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCEX – Zoll

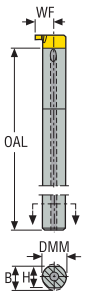
A..-SGXN



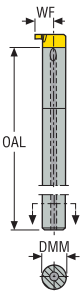
A..-SGXN-R



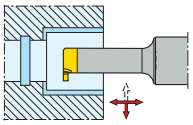
E..-SGXN



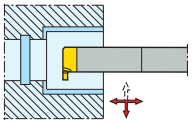
E..-SGXN-R



..-SGXN
KAPR = 90,0 °



..-SGXN
KAPR = 90,0 °



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 861-872
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 854
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
A10G-SGXN08-078	02450441	0.625	0.586	0.605	3.406	0.188	0.650	0.315	0.220	LCEX0804..
A10G-SGXN08-078-R	02511873	0.625	–	–	3.406	0.188	0.650	0.315	0.220	LCEX0804..
A10H-SGXN11-098	02450443	0.625	0.586	0.605	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
A10H-SGXN11-098-R	02511874	0.625	–	–	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
E04G-SGXN08	02450442	0.250	0.217	0.233	3.406	0.189	–	0.315	0.220	LCEX0804..
E04G-SGXN08-R	02513700	0.250	–	–	3.406	0.189	–	0.315	0.220	LCEX0804..
E05H-SGXN11	02450445	0.312	0.287	0.300	3.780	0.264	–	0.433	0.220	LCEX1105..
E05H-SGXN11-R	02513704	0.312	–	–	3.780	0.264	–	0.433	0.220	LCEX1105..

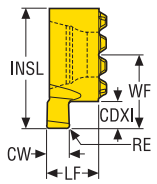
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A10G-../E04G-..	T08P-2	C02506-T08P
A10H-../E05H-..	T10P-2	C03509-T10P

Drehen

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = ±0,02/*0.0008*
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

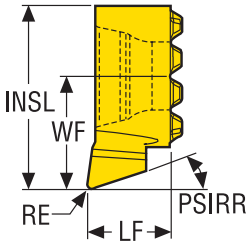


..L

..R

Bezeichnung	RE	CW	IC	INSL	CDXI	LF	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500
LCEX080401-0200R	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	■
LCEX080401-0200L	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	■
LCEX080402-0150R	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	■
LCEX080402-0150L	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	■
LCEX110501-0200R	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110501-0200L	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110502-0150R	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110502-0150L	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■

Profildrehen



Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

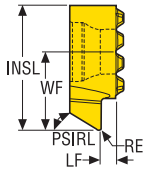
ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	RE	IC	INSL	LF	PSIRR°	PSIRL°	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP500
LCEX080402-0250R-L18	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,55 *0.140*	18,0	0,0	■
LCEX080402-0250L-R18	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,55 *0.140*	0,0	18,0	■
LCEX080402-0250R-L47	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,45 *0.136*	47,0	0,0	■
LCEX080402-0250L-R47	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,45 *0.136*	0,0	47,0	■
LCEX110502-0270R-L18	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,25 *0.167*	18,0	0,0	■
LCEX110502-0270L-R18	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,25 *0.167*	0,0	18,0	■
LCEX110502-0250R-L47	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,15 *0.163*	47,0	0,0	■
LCEX110502-0250L-R47	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,15 *0.163*	0,0	47,0	■

Hinterdrehen

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*



..L-L

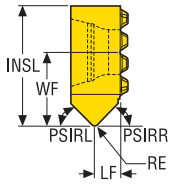
..R-R

Bezeichnung	RE	IC	INSL	LF	PSIRR°	PSIRL°	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP500
LCEX080402-0250R-R30	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	0,75 *0.030*	0,0	30,0	■
LCEX080402-0250L-L30	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	0,75 *0.030*	30,0	0,0	■
LCEX110502-0270R-R30	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	1,25 *0.049*	0,0	30,0	■
LCEX110502-0270L-L30	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	1,25 *0.049*	30,0	0,0	■

Anfasen

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,02/*0.0008*

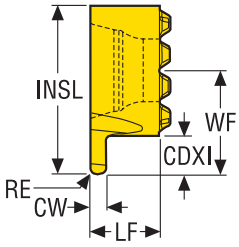


..L

..R

Bezeichnung	RE	IC	INSL	LF	PSIRR°	PSIRL°	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP500
LCEX080402-0310R-N45	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	45,0	45,0	■
LCEX080402-0310L-N45	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350R-N45	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,2 *0.087*	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350L-N45	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,2 *0.087*	45,0	45,0	■

Vollradius



Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..L-R

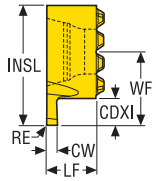
..R-R

Bezeichnung	RE	CW	IC	INSL	CDXI	LF	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500
LCEX080404-0080R-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	■
LCEX080404-0080L-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	■
LCEX080406-0120R-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	■
LCEX080406-0120L-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	■
LCEX080409-0180R-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	■
LCEX080409-0180L-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	■
LCEX110504-0080R-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110504-0080L-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110506-0120R-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110506-0120L-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110509-0180R-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110509-0180L-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110510-0200R-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110510-0200L-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110515-0300R-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■
LCEX110515-0300L-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	■

Seegerringnuten

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = ±0,02/*0.0008*
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*



..L ..R

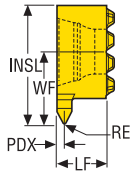
Bezeichnung	RE	CW	IC	INSL	CDXI	LF	Für Sicherungs-ringnut	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500
LCEX080400-0075R-FG	*0*	0,75 *0.030*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	■
LCEX080400-0075L-FG	*0*	0,75 *0.030*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	■
LCEX080400-0085R-FG	*0*	0,85 *0.033*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,80 *0.031*	■
LCEX080400-0085L-FG	*0*	0,85 *0.033*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,80 *0.031*	■
LCEX080400-0095R-FG	*0*	0,95 *0.037*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	■
LCEX080400-0095L-FG	*0*	0,95 *0.037*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	■
LCEX080400-0115R-FG	*0*	1,15 *0.045*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,00 *0.039*	■
LCEX080400-0115L-FG	*0*	1,15 *0.045*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,00 *0.039*	■
LCEX080400-0135R-FG	*0*	1,35 *0.053*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,20 *0.047*	■
LCEX080400-0135L-FG	*0*	1,35 *0.053*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,20 *0.047*	■
LCEX080401-0165R-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,50 *0.059*	■
LCEX080401-0165L-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,50 *0.059*	■
LCEX110500-0075R-FG	*0*	0,75 *0.030*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,70 *0.028*	■
LCEX110500-0075L-FG	*0*	0,75 *0.030*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,70 *0.028*	■
LCEX110500-0085R-FG	*0*	0,85 *0.033*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	■
LCEX110500-0085L-FG	*0*	0,85 *0.033*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	■
LCEX110500-0095R-FG	*0*	0,95 *0.037*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,90 *0.035*	■
LCEX110500-0095L-FG	*0*	0,95 *0.037*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,90 *0.035*	■
LCEX110500-0115R-FG	*0*	1,15 *0.045*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	■
LCEX110500-0115L-FG	*0*	1,15 *0.045*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	■
LCEX110500-0135R-FG	*0*	1,35 *0.053*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,20 *0.047*	■

Bezeichnung	RE	CW	IC	INSL	CDXI	LF	Für Sicherungs-ringnut	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500
LCEX110500-0135L-FG	*0*	1,35 *0.053*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,20 *0.047*	■
LCEX110501-0165R-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,50 *0.059*	■
LCEX110501-0165L-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,50 *0.059*	■

Gewindedrehen – Teilprofil 60°

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

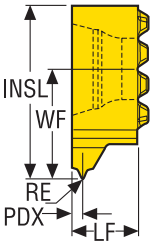


..L

..R

Bezeichnung	RE	IC	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Sorten
								Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-A60R	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-A60L	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-AG60R	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-AG60L	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-G60R	0,12 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■
LCEX0804-G60L	0,12 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■
LCEX1105-A60R	0,03 *0.001*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-A60L	0,03 *0.001*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-AG60R	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-AG60L	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-G60R	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	20-16	■
LCEX1105-G60L	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■

Gewindedrehen – ISO Metrisch



Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

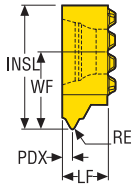
ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	RE	IC	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Sorten
								Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-1.0ISOR	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,60 *0.024*	1,0	–	■
LCEX1105-1.0ISOL	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,60 *0.024*	1,0	–	■
LCEX1105-1.5ISOR	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,85 *0.033*	1,5	–	■
LCEX1105-1.5ISOL	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-2.0ISOR	0,17 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.0ISOL	0,17 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.5ISOR	0,18 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,35 *0.053*	2,5	–	■
LCEX1105-2.5ISOL	0,18 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,35 *0.053*	2,5	–	■
LCEX1105-3.0ISOR	0,21 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■
LCEX1105-3.0ISOL	0,21 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■

Gewindedrehen – Whitworth, BSW

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

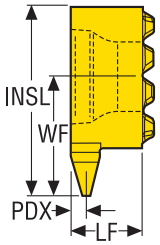


..L

..R

Bezeichnung	RE	IC	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Sorten
								Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-14WR	0,24 *0.009*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	–	14	■
LCEX1105-14WL	0,24 *0.009*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	–	14	■
LCEX1105-19WR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,77 *0.030*	–	19	■
LCEX1105-19WL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,77 *0.030*	–	19	■

Gewindedrehen – TR-DIN103



Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..RL

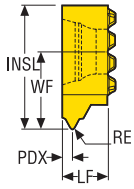
..RR

Bezeichnung	RE	IC	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Sorten
								Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-1.5TRR	0,1 *0.004*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-1.5TRL	0,1 *0.004*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-2.0TRR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.0TRL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-3.0TRR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■
LCEX1105-3.0TRL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■

Gewindedrehen – UN

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

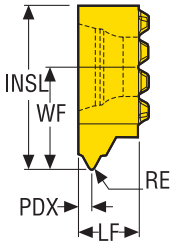


..L

..R

Bezeichnung	RE	IC	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Sorten
								Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-32UNR	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,50 *0.020*	–	32	■
LCEX0804-32UNL	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,50 *0.020*	–	32	■
LCEX0804-24UNR	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,60 *0.024*	–	24	■
LCEX0804-24UNL	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,60 *0.024*	–	24	■
LCEX0804-20UNR	0,09 *0.004*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	–	20	■
LCEX0804-20UNL	0,09 *0.004*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	–	20	■
LCEX0804-16UNR	0,13 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	–	16	■
LCEX0804-16UNL	0,13 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	–	16	■

Gewindedrehen – NPT

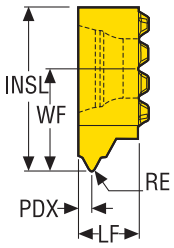


Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	RE	IC	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-27NPTR	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27	■
LCEX0804-27NPTL	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27	■

Gewindedrehen – NPTF



Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	RE	IC	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-27NPTFR	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27	■
LCEX0804-27NPTFL	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27	■

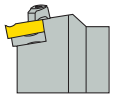
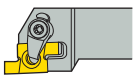
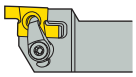
Nutstechen

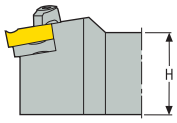
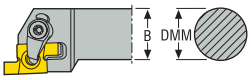
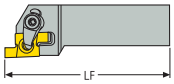
Das Seco System Typ K eignet sich für radiales und axiales sowie Außen- und Innen-Nutstechen. Das Programm enthält Stechplatten für die meisten Nutprofile, wie Gewindefreistiche, Sicherungsringnuten, O-Ringnuten und Vollradiusnuten.

- Alle Werkzeughalter sind sowohl für rechte als auch linke Wendeschneidplatten geeignet, radial außen, radial innen und axiales Nutstechen.
- Klemmhalter haben austauschbare Auflageplatten zum Schutz der Plattensitze.

Klemmhalter

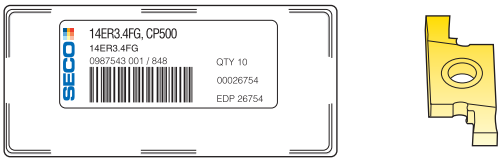
C	E	R	25	25	M	14	Q	HD
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Spannschraube	2. Außen/Innen	3. Ausführung
 C Pratze	E = Außen N = Innen EA = Außen, axial	R  L 

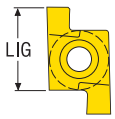
4. Schafthöhe	5. Schaftbreite/Schaftdurchmesser	6. Werkzeuglänge
 12 = 12 mm 16 = 16 mm 20 = 20 mm etc.	 12 = 12 mm 16 = 16 mm 20 = 20 mm etc.	 H = 100 mm K = 125 mm M = 150 mm P = 170 mm R = 200 mm H = 100 mm K = 125 mm M = 150 mm P = 170 mm R = 200 mm

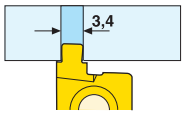
7. Schneidkantenlänge	8. Zusätzliche Information	9. Interne Bezeichnung
 Wenn die Schneidkantenlänge aus nur einer Ziffer besteht, wird der Bezeichnung eine 0 vorangestellt. Beispiel: Schneidkantenlänge = 9,525 mm Symbol = 09	A = Stahl mit interner Kühlschmierstoffzufuhr D = Halter für tiefe Nuten Q = Präzisionsausführung	HD = Schwerzerspanung

Wendeschneidplatten

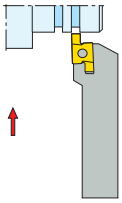
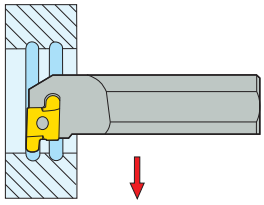
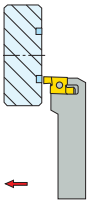


14	E	R	3.4	FG
1	2	3	4	5

1. Schneidkantenlänge	2. Außen/Innen	3. Ausführung
 Wenn die Schneidkantenlänge aus nur einer Ziffer besteht, wird der Bezeichnung eine 0 vorangestellt. Beispiel: Schneidkantenlänge = 9,525 mm Symbol = 09	E = Außen N = Innen EA = Außen, axial	R L

4. Nutbreite	5. Standardprofile
 Beispiel: 3.4 = 3,4 mm	FG = Sicherungsringe (CW x 1) FD = Radiale Tiefeinstiche (CW x 2) D76 = Gewindefreistiche R = Radius ST = O-Ring-Nut statisch DY = O-Ring-Nut dynamisch AX = O-Ring, axial FA = Axialnut (CW x 1)

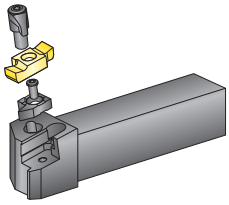
Nutstechen – Flache Nuten, Verhältnis Breite/Tiefe 1:1 und 2:1

Radial außen	Radial innen	Axial
		

Klemmhalter

Das Klemmhalter-System basiert auf dem gleichen Konstruktionsprinzip wie das Snap-Tap-System zum Gewindedrehen. Die Klemmhalter haben austauschbare Auflageplatten zum Schutz der Plattensitze.

Das System ist vorgesehen für Radialnuten außen und innen sowie Axialnuten. Axialnuten sind ab 16 mm Außendurchmesser möglich, Innennuten in Bohrungen ab 13 mm.



Wendeschneidplatten

– Auf der ersten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plandrehen.

– Bearbeitung eines großen Eckenradius oder einer Fase: Zuerst eine Nut auf die geforderte Tiefe am Endpunkt des Radius stechen.

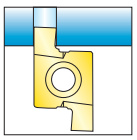
– Auf der zweiten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plandrehen.

– Den Radius/die Fase der ersten Seite der Nut fertigdrehen.

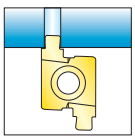
– Auf Fertigdurchmesser bis Radius/Fase der ersten Seite längsdrehen.

– Den Radius/die Fase der ersten Seite der Nut fertigdrehen.

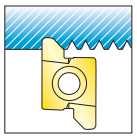
Sicherungsnuten



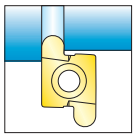
O-Ring



Gewindefreistiche



Radius



Sorten - Einsatz nach ISO

- Stahl **P**
- Rostfrei **M**
- Guss **K**
- Nichteisen-Metalle **N**
- Superlegierungen und Titan **S**
- Harte Werkstoffe **H**

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CP30																													
CP500																													

CP30
Zähe, vielseitige CVD-beschichtete Feinkornsorte zum Nutstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen. Gute Verschleißfestigkeit und Fähigkeit zu hohen Schnittgeschwindigkeiten in Stahl und Guss.

CP500
Zähe vielseitige PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Nutstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen. Universalsorte

Auftragsspezifikation für K-Stechplatten nach Kundenwunsch

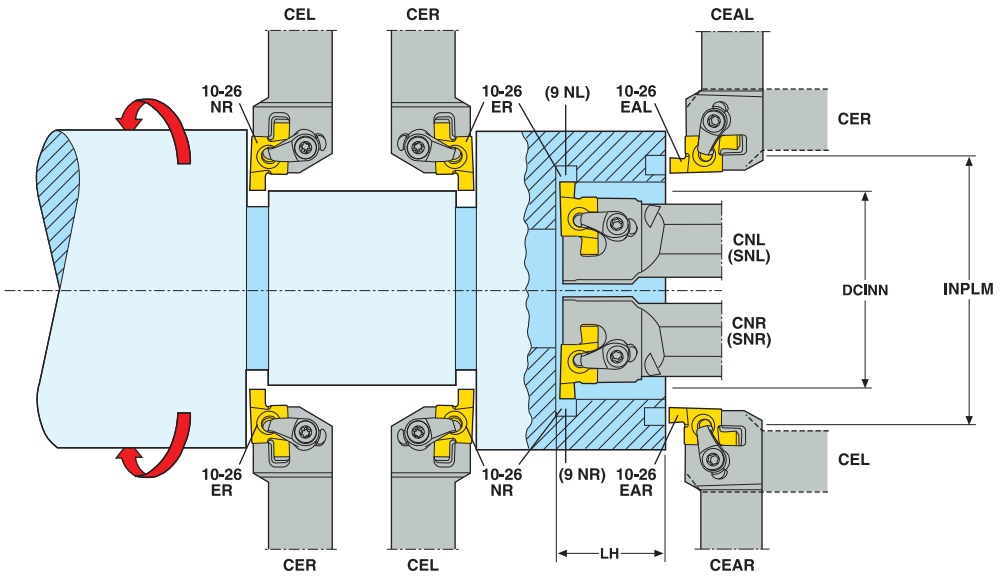
Auftragsspezifikation für K-Stechplatten nach Kundenwunsch

Nutstechen innen

Bei den oben abgebildeten NR- und NL-Bearbeitungen (Klemmhalter CNR und CNL) immer den Bohrungsdurchmesser sowie die axiale Position der Nut LH angeben. Bei kleinen Bohrungsdurchmessern jedoch Klemmhalter SNR und SNL mit Stechplatte 9NR bzw. 9NL einsetzen.

Axiales Nutstechen:

Bei Bearbeitungen des Typs EAR und EAL (Klemmhalter CEAR und CEAL) müssen die Außenabmessungen (INPLM) der Nut angegeben werden.



Aufspannung und Bearbeitung

Aufspannung

– Die Aufspannung des Werkstücks muss stabil sein.
– Das Werkzeug muss sicher geklemmt und die Auskraglänge des Klemmhalters so kurz wie möglich sein.
– Die Toleranz der Spitzenhöhe darf ±0,1 mm nicht überschreiten.

Nutstechen innen

– Entscheidende Faktoren für eine vibrationsfreie Bearbeitung sind das Verhältnis von Werkzeugdurchmesser und Auskraglänge sowie Breite der Stechplatte.
– Bei ungünstigen Bedingungen empfiehlt es sich, die Schnittdaten zu reduzieren.

Nuten mit Radius und Nuten mit trapezförmigem Querschnitt

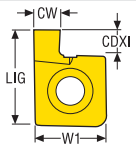
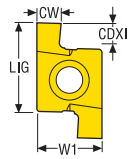
Bei diesen Nuten treten oft Spanprobleme auf. Deshalb sollte der Vorschub reduziert werden, um dünne Späne zu erhalten, damit Spänestau und Schneidenbruch verhindert werden.

Formeln zur Schnittdatenberechnung finden Sie auf Seite 102 und auf www.secotools.com.

Profile nach Maß für flache Nuten

– Geschliffen nach Zeichnung aus abgebildeten Rohlingen.
– Rohlinge in Sorte CP30 und CP500 verfügbar.
– Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Toleranzen für verschiedene Nutprofile:		
CDXI	CW	RE
±0,025	±0,025	±0,03

Wendeschneidplatten	Abmessungen				Auflageplatte	Wendeschneidplatten
	IGL	W1	CW	CDXI	Standard KX	
	9,0	6.350	2,7	2,70	–	9NR/NL
	9,0	6.350	2,7	2,70	KX10	10ER/NR 10EAR/EAL
	12,0	6.350	2,7	5,65	KX12	12ER/NR 12EAR/EAL
	14,0	9.525	4,2	4,40	KX14	14ER/NR 14EAR/EAL
	20,0	12.700	6,3	7,30	KX20	20ER/NR 20EAR/EAL
	26,0	15.875	10,0	10,10	KX26	26ER/NR 26EAR/EAL

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Schnittgeschwindigkeitsempfehlung unter bestimmten Bedingungen angegeben.
Den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 1002 klassifizieren.
In den Schnittdatentabellen finden Sie Startwerte für Vorschub (f) und Schnittgeschwindigkeit (v_c) für die ausgewählte Schnittbreite (CW).
Die Schnittdatentabellen basieren auf Nutstechen mit voller Schnittbreite.
Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten in den Tabellen beziehen sich auf eine Standzeit von 15 Minuten bei Einsatz von äußerer Kühlschmierstoffzufuhr.
Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von www.secotools.com.

v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min)

CW = Schnittbreite (mm)

f =Vorschub (mm/U)

Sorte CP30

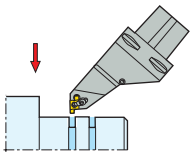
SMG		CW = 0.5-2.0 *CW = 0.020-0.079*		CW = 2.0-4.0 *CW =0.079-0.157*		CW = 4.0-6.0 *CW = 0.157-0.236*		CW = 6.0-8.0 *CW = 0.236-0.315*		CW = 8.0-10.0 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP30	0,095 *0.0038*	195 *640*	0,15 *0.0060*	165 *540*	0,17 *0.0065*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,22 *0.0085*	140 *460*
P2	CP30	0,10 *0.0040*	190 *620*	0,16 *0.0065*	160 *520*	0,17 *0.0065*	155 *510*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,22 *0.0085*	140 *460*
P3	CP30	0,095 *0.0038*	165 *540*	0,15 *0.0060*	140 *460*	0,17 *0.0065*	135 *445*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,20 *0.0080*	125 *410*
P4	CP30	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,20 *0.0080*	110 *360*
P5	CP30	0,090 *0.0036*	140 *460*	0,14 *0.0055*	120 *395*	0,16 *0.0065*	115 *375*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P6	CP30	0,090 *0.0036*	160 *520*	0,14 *0.0055*	135 *445*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*
P7	CP30	0,090 *0.0036*	150 *490*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*
P8	CP30	0,095 *0.0038*	140 *460*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,17 *0.0065*	110 *360*	0,19 *0.0075*	105 *345*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P11	CP30	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	115 *375*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P12	CP30	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*	0,12 *0.0048*	75 *245*	0,14 *0.0055*	70 *230*
M1	CP30	0,10 *0.0040*	220 *720*	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,17 *0.0065*	155 *510*	0,20 *0.0080*	135 *445*	0,22 *0.0085*	120 *395*
M2	CP30	0,090 *0.0036*	185 *610*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	105 *345*
M3	CP30	0,070 *0.0028*	150 *490*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,15 *0.0060*	105 *345*	0,16 *0.0065*	100 *330*
M4	CP30	0,065 *0.0026*	115 *375*	0,10 *0.0040*	100 *330*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,13 *0.0050*	85 *280*	0,14 *0.0055*	80 *260*
M5	CP30	0,065 *0.0026*	95 *310*	0,10 *0.0040*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*	0,13 *0.0050*	70 *230*	0,14 *0.0055*	70 *230*

Sorte CP500

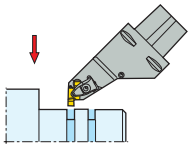
SMG		CW = 0.5-2.0 *CW = 0.020-0.079*		CW = 2.0-4.0 *CW =0.079-0.157*		CW = 4.0-6.0 *CW = 0.157-0.236*		CW = 6.0-8.0 *CW = 0.236-0.315*		CW = 8.0-10.0 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP500	0,095 *0.0038*	150 *490*	0,15 *0.0060*	125 *410*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P2	CP500	0,10 *0.0040*	145 *475*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P3	CP500	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,15 *0.0060*	105 *345*	0,17 *0.0065*	100 *330*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,20 *0.0080*	95 *310*
P4	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,19 *0.0075*	85 *280*	0,20 *0.0080*	85 *280*
P5	CP500	0,090 *0.0036*	105 *345*	0,14 *0.0055*	90 *295*	0,16 *0.0065*	85 *280*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P6	CP500	0,090 *0.0036*	120 *395*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,20 *0.0080*	90 *295*
P7	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*
P8	CP500	0,095 *0.0038*	105 *345*	0,15 *0.0060*	90 *295*	0,17 *0.0065*	85 *280*	0,19 *0.0075*	80 *260*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P11	CP500	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P12	CP500	0,060 *0.0024*	75 *245*	0,095 *0.0038*	65 *215*	0,11 *0.0044*	60 *195*	0,12 *0.0048*	60 *195*	0,14 *0.0055*	55 *180*
M1	CP500	0,10 *0.0040*	170 *560*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*
M2	CP500	0,090 *0.0036*	140 *460*	0,14 *0.0055*	110 *360*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	80 *260*
M3	CP500	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,16 *0.0065*	75 *245*
M4	CP500	0,065 *0.0026*	85 *280*	0,10 *0.0040*	75 *245*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,13 *0.0050*	65 *215*	0,14 *0.0055*	65 *215*
M5	CP500	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,10 *0.0040*	65 *215*	0,11 *0.0044*	60 *195*	0,13 *0.0050*	55 *180*	0,14 *0.0055*	50 *165*
K1	CP500	0,10 *0.0040*	130 *425*	0,16 *0.0065*	110 *360*	0,17 *0.0065*	105 *345*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*
K2	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
K3	CP500	0,090 *0.0036*	100 *330*	0,14 *0.0055*	80 *260*	0,16 *0.0065*	75 *245*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,20 *0.0080*	65 *215*
K4	CP500	0,090 *0.0036*	95 *310*	0,14 *0.0055*	75 *245*	0,16 *0.0065*	70 *230*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	65 *215*
K5	CP500	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,13 *0.0050*	47 *155*	0,14 *0.0055*	45 *150*	0,16 *0.0065*	42 *140*	0,18 *0.0070*	40 *130*
K6	CP500	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,14 *0.0055*	70 *230*	0,16 *0.0065*	65 *215*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	60 *195*
K7	CP500	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,13 *0.0050*	60 *195*	0,14 *0.0055*	60 *195*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	50 *165*
N11	CP500	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,20 *0.0080*	75 *245*	0,22 *0.0085*	70 *230*	0,26 *0.010*	65 *215*	0,28 *0.011*	65 *215*
S1	CP500	0,065 *0.0026*	18 *60*	0,10 *0.0040*	16 *50*	0,11 *0.0044*	15 *49*	0,13 *0.0050*	15 *49*	0,14 *0.0055*	14 *46*
S2	CP500	0,065 *0.0026*	16 *50*	0,10 *0.0040*	14 *46*	0,11 *0.0044*	13 *43*	0,13 *0.0050*	13 *43*	0,14 *0.0055*	12 *39*
S3	CP500	0,060 *0.0024*	14 *46*	0,090 *0.0036*	12 *39*	0,10 *0.0040*	12 *39*	0,12 *0.0048*	11 *36*	0,13 *0.0050*	11 *36*

C.-CEL – Klemmhalter zum Nutstechen – Metrisch/ *Zoll*

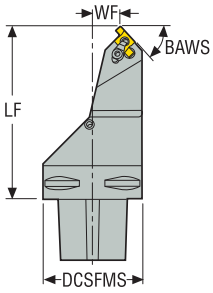
C.-CEL
KAPR = 90,0 °



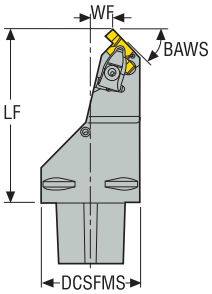
C.-CEL-HD
KAPR = 90,0 °

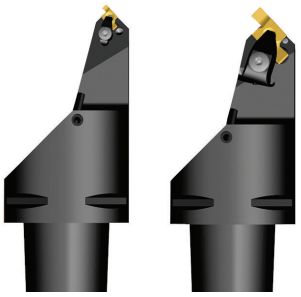


CEL



CER/L-..HD



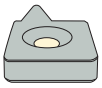


CTWS

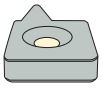
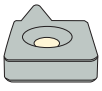
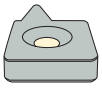
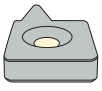
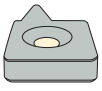
- Linksausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 896, 898-900, 901
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 874
- Auflageplatte KX12-2 für WSP 12..
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	Gewicht	BAWS°	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*		
C6-CEL-20110-10	02509305	C6	63,0 *2.480*	20,0 *0.787*	110 *4.331*	1,6 *3.530*	45,0	10/12NR
C6-CEL-18110-14	02509306	C6	63,0 *2.480*	18,0 *0.709*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	14NR
C6-CEL-14110-20HD	02509308	C6	63,0 *2.480*	14,0 *0.551*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	20
C6-CEL-07110-26HD	02509309	C6	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	26

Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Schraube für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX10-2	CS2507-T07P	–
-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX14-2	CS3507-T09P	–
-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX26-2	C05012-T15P	S7616

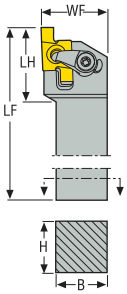
Zubehör

Für Größe	Auflageplatte (K) 1	Auflageplatte (K) 2	Auflageplatte (K) 3	Auflageplatte (K) 4	Auflageplatte (K) 5	Auflageplatte (K) 6	Auflageplatte (K) 7	Schlüssel für Auflageplatte
								
-10	KX12-2	KX10-99	KX10-0	KX10-1	KX10-3	KX10-4	KX10-5	T07P-2
-14	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	–	T09P-2
-20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	–	T15P-2
-26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	–	T15P-2

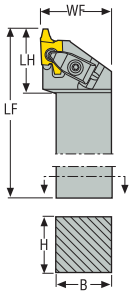
CER/L. – Klemmhalter für Präzisionsnuten – Metrisch

CTWS

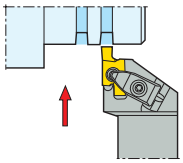
CER/L...D



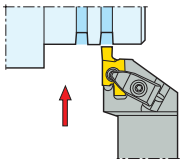
CER/L...QHD



CER/L...D/QHD
KAPR = 90,0 °



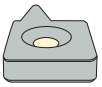
CER/L...D/QHD
KAPR



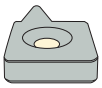
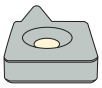
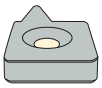
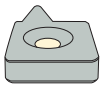
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 896, 898-900, 901
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 874
- Auflageplatte KX12-2 für WSP 12..
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF 10/14/20/26	LF2 12	WF	LH 10/14/20/26	LH2 12	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER1212M10D	02435850	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12ER
CER1616H10D	02411427	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12ER
CER2020K10D	02411428	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12ER
CER2525M10D	02411430	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12ER
CER3225P10D	02411432	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12ER
CEL1212M10D	02435852	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12NR
CEL1616H10D	02411436	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12NR
CEL2020K10D	02411437	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12NR
CEL2525M10D	02411438	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12NR
CEL3225P10D	02411440	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12NR
CER2525M14QHD	02538606	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14ER
CER3225P14QHD	02627519	32	25	170	–	32	26,0	–	1,1	14ER
CER3232P14QHD	02627520	32	32	170	–	32	26,0	–	1,4	14ER
CEL2525M14QHD	02627518	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14NR
CER2525M20QHD	02528502	25	25	150	–	32	34,0	–	0,8	20ER
CER3225P20QHD	02528504	32	25	170	–	32	34,0	–	1,1	20ER
CER3232P20QHD	02528507	32	32	170	–	40	34,0	–	1,4	20ER
CEL2525M20QHD	02528503	25	25	150	–	32	34,0	–	0,8	20NR
CEL3225P20QHD	02528505	32	25	170	–	32	34,0	–	1,1	20NR
CEL3232P20QHD	02528508	32	32	170	–	40	34,0	–	1,4	20NR
CER2525M26QHD	02528509	25	25	150	–	40	44,0	–	0,9	26ER
CER3225P26QHD	02528512	32	25	170	–	40	44,0	–	1,2	26ER
CER3232P26QHD	02528516	32	32	170	–	40	44,0	–	1,4	26ER
CEL2525M26QHD	02528511	25	25	150	–	40	44,0	–	0,9	26NR
CEL3225P26QHD	02528513	32	25	170	–	40	44,0	–	1,2	26NR
CEL3232P26QHD	02528517	32	32	170	–	40	44,0	–	1,4	26NR

Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Schraube für Pratze	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	S6912
..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

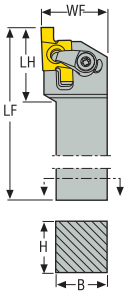
Zubehör

Für Größe	Auflageplatte (K)	Auflageplatte (K) 1	Auflageplatte (K) 2	Auflageplatte (K) 3	Auflageplatte (K) 4	Auflageplatte (K) 5	Auflageplatte (K) 6	Schlüssel für Auflageplatte
								
..10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..14	–	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	T09P-2
..20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

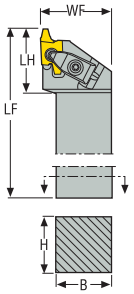
CER/L. – Klemmhalter für Präzisionsnuten – Zoll

CTWS

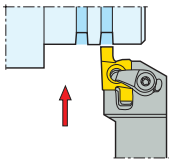
CER/L...D



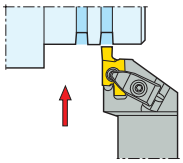
CER/L...QHD



CER/L-Q KAPR



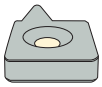
CER/L-QHD KAPR



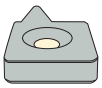
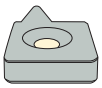
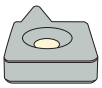
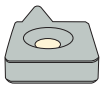
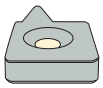
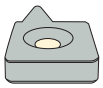
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 896, 898-900, 901
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 874
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF 10/14/20/26	LF2 12	WF	LH 10/14/20/26	LH2 12	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
CER0504-10Q	00072566	0.500	0.500	4.000	–	0.625	0.900	–	0.440	10/12ER
CER0755-10Q	00072564	0.750	0.750	5.000	–	1.000	0.900	–	1.100	10/12ER
CER1006-10Q	00072600	1.000	1.000	6.000	–	1.250	0.900	–	1.980	10/12ER
CEL0755-10Q	00072559	0.750	0.750	5.000	–	1.000	0.900	–	1.100	10/12NR
CEL1006-10Q	00072596	1.000	1.000	6.000	–	1.250	0.900	–	1.980	10/12NR
CER1006-14Q	00072634	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.100	–	1.760	14ER
CEL1006-14Q	00072628	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.100	–	1.980	14NR
CER1006-20QHD	02529045	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.300	–	1.980	20ER
CER1256-20QHD	02529057	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.417	–	2.870	20ER
CEL1006-20QHD	02529053	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.300	–	1.980	20NR
CEL1256-20QHD	02529061	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.300	–	2.870	20NR
CER1006-26QHD	02529063	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.800	–	2.200	26ER
CER1256-26QHD	02529066	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.800	–	3.090	26ER
CER1506-26QHD	02529069	1.500	1.500	6.000	–	1.750	1.800	–	3.970	26ER
CEL1006-26QHD	02529064	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.800	–	2.200	26NR

Ersatzteile

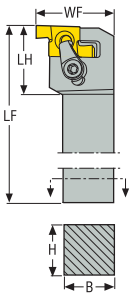
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Schraube für Pratze	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
..-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Zubehör

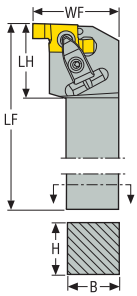
Für Größe	Auflageplatte (K)	Auflageplatte (K) 1	Auflageplatte (K) 2	Auflageplatte (K) 3	Auflageplatte (K) 4	Auflageplatte (K) 5	Auflageplatte (K) 6	Schlüssel für Auflageplatte
								
..-10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-14	–	–	–	–	–	–	–	T09P-2
..-20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..-26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

CEAR/L – Klemmhalter für flache Nuten, axial – Metrisch

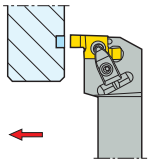
CEAR/L...D



CEAR/L...HD/QHD



CEAR/L..D/HD/QHD
KAPR = 90,0 °



CTWS

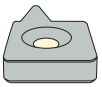
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 897, 900
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 874
- Auflageplatte KX12-2 für WSP 12..
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF 10../14../20..	WF2 12..	LH	INPLM 10../14../20..	INPLM 12..	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CEAR2525M10D	02411447	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAR
CEAL2525M10D	02411448	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAL
CEAR2525M14HD	02627517	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14EAR
CEAL2525M14HD	02627516	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14EAL
CEAR2525M20QHD	02528518	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAR
CEAL2525M20QHD	02528519	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAL

Ersatzteile

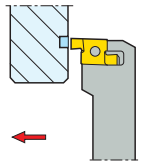
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Schraube für Pratze	Auflageplatte (KL)	Auflageplatte (KR)	Schraube für Auflageplatte	Feder
CEAR..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR10	CS2507-T07P	–
CEAL..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKL10	–	CS2507-T07P	–
CEAR..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	AKR14	CS3507-T09P	S6912
CEAL..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	AKL14	–	CS3507-T09P	S6912
CEAR..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	–	AKR20	CS4009-T15P	S7616
CEAL..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	AKL20	–	CS4009-T15P	S7616

Zubehör

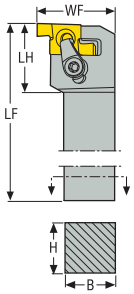
Für Größe	Auflageplatte (K)	Schlüssel für Auflageplatte
		
CEAR..10	KX12-2	T07P-2
CEAL..10	KX12-2	T07P-2
CEAR..14	–	T09P-2
CEAL..14	–	T09P-2
CEAR..20	–	T15P-2
CEAL..20	–	T15P-2

CEAR/L – Klemmhalter für flache Nuten, axial – Zoll

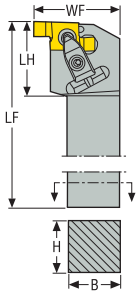
CEAR/L
KAPR = 90,0 °



CEAR/L...D



CEAR/L...HD/QHD



CTWS

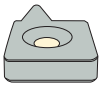
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 897, 900
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 874
- Auflageplatte KX12-2 für WSP 12..
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF 10/14	WF2 12..	LH	INPLM 10/14	INPLM 12..	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
CEAR1006-10	00072625	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	2.200	10/12EAR
CEAL1006-10	00072613	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	1.980	10/12EAL
CEAR1006-14	00072623	1.000	1.000	6.000	1.451	–	1.110	0.866	–	2.200	14EAR

Ersatzteile

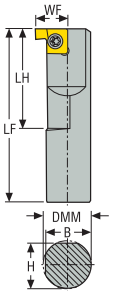
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Auflageplatte (KL)	Auflageplatte (KR)	Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
CEAR..-10	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKR10	–	–	CS2507-T07P
CEAL..-10	T15P-2	CSP16-T15P	AKL10	–	–	–	CS2507-T07P
CEAR..-14	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR14	T09P-2	CS3507-T09P

Zubehör

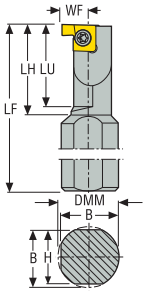
Für Größe	Auflageplatte (K)	Schlüssel für Auflageplatte
		
CEAR..-10	–	T07P-2
CEAL..-10	KX12-2	T07P-2
CEAR..-14	–	–

SNR/L – Klemmhalter für Präzisionsnuten – Metrisch

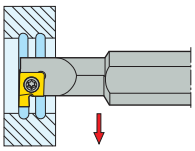
SNR/L..H09



SNR/L



SNR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 895
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 874
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

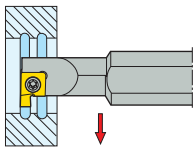
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
SNR0010H9	75025330	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NR
SNR0010K9	75025332	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NR
SNR0013L9	75025334	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NR
SNR0016M9	75025336	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NR
SNL0010H9	75025331	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NL
SNL0010K9	75025333	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NL
SNL0013L9	75025335	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NL
SNL0016M9	75025337	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NL

Ersatzteile

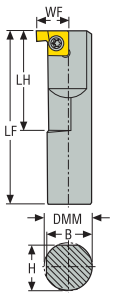
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..9	T07P-2	C02506-T07P

SNR/L – Klemmhalter für Präzisionsnuten – Zoll

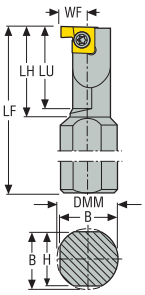
SNR/L
KAPR



SNR/L..H09



SNR/L



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 895
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 874
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

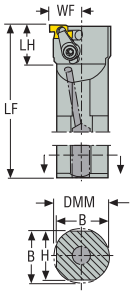
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
SNR000375-50-9	00072560	0.375	0.625	0.654	5.000	0.266	1.000	–	0.550	0.440	9..
SNR00050-55-9	00072586	0.500	0.441	0.470	5.500	0.319	1.250	–	0.700	0.660	9..
SNR000625-60-9	00072588	0.625	0.566	0.587	6.000	0.378	1.500	–	0.800	0.660	9..
SNL00037540-9	00072552	0.375	0.336	0.350	4.000	0.299	–	–	0.550	0.220	9..
SNL00037550-9	00072595	0.375	0.336	0.350	5.000	0.259	1.000	–	0.550	0.440	9..
SNR000375-60-9H	00072562	0.375	0.441	0.350	6.000	0.299	–	–	0.550	0.660	9..

Ersatzteile

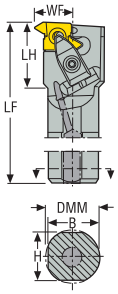
Für Größe	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-9	T07P-2	C02506-T07P

CNR/L – Klemmhalter für Präzisionsnuten – Metrisch

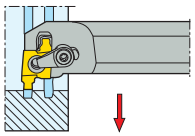
CNR/L...A/DA



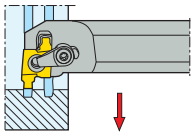
CNR/L...AHD



CNR/L...DA/A
KAPR = 90,0 °



CNR/L...DA/A
KAPR



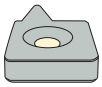
CNR/L...AHD
KAPR

CTWS

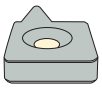
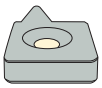
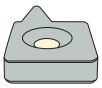
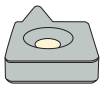
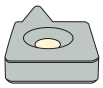
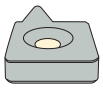
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 896, 898-900, 901
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 874
- Auflageplatte KX12-2 für WSP 12..
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN	DCINN2	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CNR0020P10DA	02411454	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12NR
CNR0025R10DA	02411459	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,7	10/12NR
CNR0032S10DA	02411467	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12NR
CNL0020P10DA	02411456	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12ER
CNL0025R10DA	02411464	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,7	10/12ER
CNL0032S10DA	02411468	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12ER
CNR0020P14A	00040041	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
CNR0025R14A	00040042	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
CNR0032S14A	00040043	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
CNR0040T14A	00040044	40	37	39	300	25,0	–	50	48	–	2,6	14..
CNL0020P14A	00040045	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
CNL0025R14A	00040046	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
CNL0032S14A	00040047	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
CNR0025R20AHD	02556131	25	23	24	200	20,5	–	50	38	–	0,7	20..
CNR0032S20AHD	02556132	32	30	31	250	24,0	–	50	44	38	1,5	20..
CNR0040T20AHD	02556133	40	37	39	300	28,0	–	50	51	40	2,6	20..
CNL0025R20AHD	02556134	25	23	24	200	20,5	–	50	38	–	0,7	20..
CNL0032S20AHD	02556135	32	30	31	250	24,0	–	50	44	38	1,4	20..
CNR0032S26AHD	02556136	32	30	31	250	27,0	–	61	50	50	1,5	26..
CNR0040T26AHD	02556137	40	37	39	300	31,0	–	60	55	50	2,6	26..
CNR0050U26AHD	02556138	50	47	49	350	36,0	–	62	65	–	4,8	26..
CNR0063V26AHD	02556139	63	60	62	400	42,5	–	64	80	63	8,9	26..
CNL0040T26AHD	02556140	40	37	39	300	31,0	–	60	55	50	2,6	26..

Ersatzteile

Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Schraube für Pratze	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
..20	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7L	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

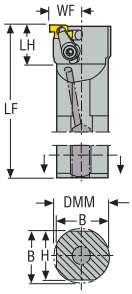
Zubehör

Für Größe	Auflageplatte (K)	Auflageplatte (K) 1	Auflageplatte (K) 2	Auflageplatte (K) 3	Auflageplatte (K) 4	Auflageplatte (K) 5	Auflageplatte (K) 6	Schlüssel für Auflageplatte
								
..10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..14	–	–	–	–	–	–	–	T09P-2
..20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

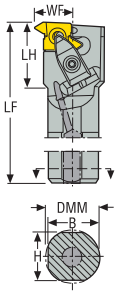
CNR/L – Klemmhalter für Präzisionsnuten – Zoll

CTWS

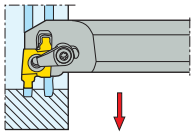
CNR/L...A/DA



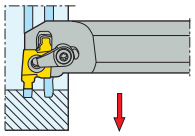
CNR/L...AHD



KAPR = 90,0 °



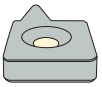
KAPR



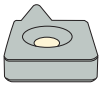
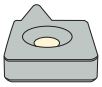
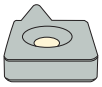
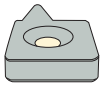
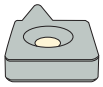
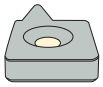
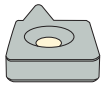
- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 896, 898-900, 901
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 874
- Auflageplatte KX12-2 für WSP 12..
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN	DCINN2	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
CNR000757-10	00072573	0.750	0.691	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	1.100	10/12NR
CNR001008-10	00072569	1.000	0.921	0.957	8.000	0.618	0.736	2.500	1.200	1.000	1.760	10/12NR
CNR0012510-10	00072563	1.250	1.150	1.209	10.000	0.750	0.868	1.772	1.500	1.250	3.310	10/12NR
CNR0015012-10	00072592	1.500	1.339	1.427	12.008	0.858	0.976	1.772	1.800	1.600	5.730	10/12NR
CNL000757-10	00072624	0.750	0.650	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	0.880	10/12ER
CNL001008-10	00072610	1.000	0.902	0.957	8.000	0.620	0.738	1.559	1.200	1.000	1.760	10/12ER
CNR00075010-10-H	00072583	0.750	0.691	0.730	10.000	0.490	–	1.480	0.950	0.950	2.650	10/12NR
CNR000757-14	00072571	0.750	0.691	0.707	7.000	0.570	–	1.693	1.050	1.050	0.880	14..
CNR001008-14	00072567	1.000	0.921	0.957	8.000	0.700	–	1.732	1.300	1.050	1.980	14..
CNL001008-14	00072582	1.000	1.000	0.961	8.000	0.704	–	–	1.182	1.050	1.760	14..
CNR001008-20AHD	02562823	1.000	0.902	0.957	7.992	0.705	–	1.969	1.400	–	1.540	20..
CNR0012510-20AHD	02562824	1.250	1.150	1.209	10.000	0.945	–	2.165	1.700	1.400	3.310	20..
CNR0015012-20AHD	02562825	1.500	1.339	1.427	12.008	1.063	–	2.165	2.000	1.600	5.510	20..
CNL001008-20AHD	02562826	1.000	0.902	0.957	7.992	0.705	–	1.969	1.400	–	1.540	20..
CNL0012510-20AHD	02562827	1.250	1.150	1.209	10.000	0.945	–	2.165	1.700	1.400	3.310	20..
CNL0015012-20AHD	02562828	1.500	1.339	1.427	12.008	1.063	–	2.165	2.000	1.600	5.510	20..
CNR0012510-26AHD	02562830	1.250	1.150	1.209	10.000	1.063	–	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNR0015012-26AHD	02562831	1.500	1.339	1.427	12.008	1.183	–	2.323	2.100	2.100	5.510	26..
CNR0017514-26AHD	02562832	1.750	1.591	1.677	13.976	1.307	–	2.283	2.300	1.800	8.820	26..
CNR0020014-26AHD	02562833	2.000	1.843	1.929	13.976	1.433	–	2.283	2.500	2.000	11.460	26..
CNR0025016-26AHD	02562834	2.500	2.343	2.429	15.984	1.683	–	2.283	3.000	2.500	20.720	26..
CNL0012510-26AHD	02564043	1.250	1.150	1.209	10.000	1.063	–	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNL0015012-26AHD	02563555	1.500	1.339	1.427	12.008	1.177	–	2.323	2.100	2.100	5.510	26..
CNL0017514-26AHD	02563563	1.750	1.591	1.677	13.976	1.307	–	2.283	2.300	1.800	8.820	26..
CNL0025016-26AHD	02563564	2.500	2.343	2.429	15.984	1.683	–	2.283	3.000	2.500	20.720	26..

Ersatzteile

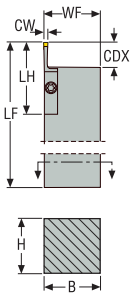
Für Größe	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Schraube für Pratze	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..-10-10-H	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
..-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Zubehör

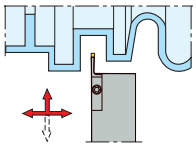
Für Größe	Auflageplatte (K)	Auflageplatte (K) 1	Auflageplatte (K) 2	Auflageplatte (K) 3	Auflageplatte (K) 4	Auflageplatte (K) 5	Auflageplatte (K) 6	Schlüssel für Auflageplatte
								
..-10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-10-10-H	–	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-14	–	–	–	–	–	–	–	–
..-20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..-26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

CF.R/L-..C – Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten LPGN – Metrisch

CF.R/L-..C



CF.R/L-..C
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 902
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	
CFOR3244M-0317C	02927353	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
CFOL3244M-0317C	02927354	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
CFLR3244M-0635C	02464154	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFLL3244M-0635C	02464113	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFKR3244M-0952C	02464109	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,5	9,52	LPGN2508..
CFKL3244M-0952C	02544163	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,4	9,52	LPGN2508..

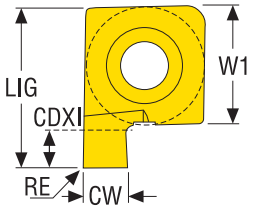
Ersatzteile

Für Größe	Pratze	Schlüssel für Pratze
-0317C	CER024	T30P-7
-0317C	CEL024	T30P-7
-0635C	CER055	T30P-7
-0635C	CEL055	T30P-7
-0952C	CER087	T30P-7
-0952C	CEL087	T30P-7

Stechplatten – Nutstechen, radial flach

ISO-Attribute, siehe Seite 82

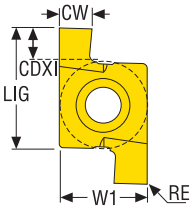
Toleranzen:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Klemmhalter, siehe Seite(n) 888, 889



9

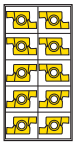
CW	W1	LIG	CDXI	RE	Für Sicher-ungs-ringnut	Steigung TPI	Bezeichnung Innen links	Sorten Beschichtet		Bezeichnung Innen rechts	Sorten Beschichtet	
mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	**mm** *Zoll*	mm *Zoll*			CP30	CP500		CP30	CP500
1,15 *0.045*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0,0	1,00 *0.039*	–	9NL1.15FG	■	■	9NR1.15FG	■	■
1,35 *0.053*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0,0	1,20 *0.047*	–	9NL1.35FG		■	9NR1.35FG	■	■
1,65 *0.065*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0,0	1,50 *0.059*	–	9NL1.65FG		■	9NR1.65FG	■	■
1,9 *0.075*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0,0	1,75 *0.069*	–	9NL1.9FG		■	9NR1.9FG	■	■
2,15 *0.085*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0,0	2,00 *0.079*	6TPI	9NL2.15FG		■	9NR2.15FG	■	■
2,65 *0.104*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0,0	2,50 *0.098*	–	9NL2.65FG	■	■	9NR2.65FG	■	■

Stechplatten – Nutstechen, radial flach



10/14
20/26

Toolset:
10FG



Toleranzen:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Klemmhalter, siehe Seite(n) 881, 882, 883, 884, 885, 890, 891, 892, 893

ISO-Attribute, siehe Seite 82

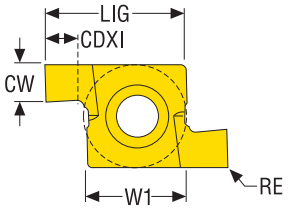
Toolset 10FG, CP500 beinhaltet:
1 Stck. 10ER1.15FG, 1 Stck. 10ER1.35FG
1 Stck. 10ER1.65FG, 1 Stck. 10ER1.9FG
1 Stck. 10ER2.15FG, 1 Stck. 10NR1.15FG
1 Stck. 10NR1.35FG, 1 Stck. 10NR1.65FG
1 Stck. 10NR1.9FG, 1 Stck. 10NR2.15FG

CW	W1	LIG	CDXI	RE	Für Sicher-ungs-ringnut	Steigung TPI	Bezeichnung Außen rechts Innen links	Sorten Beschichtet		Bezeichnung Innen rechts Außen links	Sorten Beschichtet	
mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	**mm** *Zoll*	mm *Zoll*			CP30	CP500		CP30	CP500
1,15 *0.045*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0,0	1,00 *0.039*	–	10ER1.15FG	■	■	10NR1.15FG	■	■
1,35 *0.053*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0,0	1,20 *0.047*	–	10ER1.35FG	■	■	10NR1.35FG	■	■
1,65 *0.065*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0,0	1,50 *0.059*	–	10ER1.65FG	■	■	10NR1.65FG	■	■
1,9 *0.075*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0,0	1,75 *0.069*	–	10ER1.9FG	■	■	10NR1.9FG	■	■
2,15 *0.085*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0,0	2,00 *0.079*	6TPI	10ER2.15FG	■	■	10NR2.15FG	■	■
2,65 *0.104*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0,0	2,50 *0.098*	–	10ER2.65FG	■	■	10NR2.65FG	■	■
3,0 *0.118*	9.525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,0 *0.118*	0,0	–	–	14ER3.0FG	■	■	14NR3.0FG	■	■
3,2 *0.126*	9.525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,2 *0.126*	0,0	3,00 *0.118*	–	14ER3.2FG		■	14NR3.2FG		■
3,4 *0.134*	9.525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,4 *0.134*	0,0	–	4TPI	14ER3.4FG		■	14NR3.4FG		■
4,0 *0.157*	9.525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	0,0	–	–	14ER4.0FG	■	■	14NR4.0FG	■	■
4,2 *0.165*	9.525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,2 *0.165*	0,0	4,00 *0.157*	–	14ER4.2FG		■	14NR4.2FG		■
4,4 *0.173*	12.7 *0.500*	2 *0.787*	4,4 *0.173*	0,0	–	3TPI	20ER4.4FG		■	20NR4.4FG		■
5,0 *0.197*	12.7 *0.500*	2 *0.787*	5,0 *0.197*	0,0	–	–	20ER5.0FG		■	20NR5.0FG	■	■
5,2 *0.205*	12.7 *0.500*	2 *0.787*	5,2 *0.205*	0,0	5,00 *0.197*	–	20ER5.2FG		■	20NR5.2FG		■
6,0 *0.236*	12.7 *0.500*	2 *0.787*	6,0 *0.236*	0,0	–	–	20ER6.0FG		■	20NR6.0FG		■
6,35 *0.250*	12.7 *0.500*	2 *0.787*	6,35 *0.250*	0,0	–	–	20ER6.35FG		■	20NR6.35FG		■
8,0 *0.315*	15.875 *0.625*	26,0 *1.024*	8,0 *0.315*	0,0	–	–	26ER8.0FG		■	26NR8.0FG		■
1 *0.394*	15.875 *0.625*	26,0 *1.024*	1 *0.394*	0,0	–	–	26ER10.0FG		■	26NR10.0FG		■
–	–	–	–	–	–	–	10FG		■			

Stechplatten – Nutstechen, axial flach

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Werkzeughalter und INPLM, siehe Seite(n) 886, 887



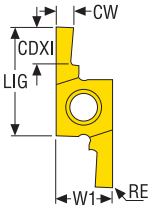
10

12

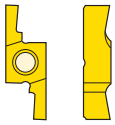
14/20

CW	W1	LIG	CDXI	RE	INPLM	Für Breite	Bezeichnung Außen rechts	Sorten Beschichtet		Bezeichnung Außen links	Sorten Beschichtet	
mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP30	CP500		CP30	CP500
2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,5 *0.098*	– 	16,0 *0.630*	2,5 *0.098*	10EAR2.5FA	■	■	10EAL2.5FA		■
2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	18,0 *0.709*	2,5 *0.098*	12EAR2.5FD		■	12EAL2.5FD		■
4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	– 	22,0 *0.866*	4,0 *0.157*	14EAR4.0FA	■	■	14EAL4.0FA	■	■
6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	2 *0.787*	6,0 *0.236*	– 	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	20EAR6.0FA	■	■	20EAL6.0FA		■

Stechplatten – Nutstechen, radial flach



..FD



Toleranzen:
CW= ±0,025/*0.001*
CDXI = +0,10/0 / *+0.004/0*
Klemmhalter, siehe Seite(n) 881, 882, 883, 884, 885, 890, 891, 892, 893

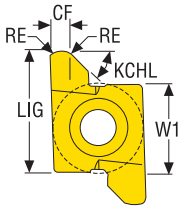
ISO-Attribute, siehe Seite 82

W1	LIG	CW	CDXI	RE	Bezeichnung Außen rechts Innen links	Sorten Beschichtet		Bezeichnung Innen rechts Außen links	Sorten Beschichtet	
mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP30	CP500		CP30	CP500
6,35 *0.250*	9.0 *0.354*	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	–	10ER0.50FD		■	10NR0.50FD		■
6,35 *0.250*	9.0 *0.354*	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	–	10ER0.80FD		■	10NR0.80FD		■
6,35 *0.250*	9.0 *0.354*	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	–	10ER1.00FD		■	10NR1.00FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	1,04 *0.041*	2,08 *0.082*	–	12ER1.04FD		■	12NR1.04FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	1,2 *0.047*	2,4 *0.094*	0,1 *0.004*	12ER1.20FD		■	12NR1.20FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	1,4 *0.055*	2,8 *0.110*	0,1 *0.004*	12ER1.40FD		■	12NR1.40FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	1,47 *0.058*	2,94 *0.116*	0,1 *0.004*	12ER1.47FD		■	12NR1.47FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	0,1 *0.004*	12ER1.50FD		■	12NR1.50FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	1,57 *0.062*	3,14 *0.124*	0,15 *0.006*	12ER1.57FD		■	12NR1.57FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	1,7 *0.067*	3,4 *0.134*	0,15 *0.006*	12ER1.70FD		■	12NR1.70FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	1,96 *0.077*	3,92 *0.154*	0,15 *0.006*	12ER1.96FD		■	12NR1.96FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	0,2 *0.008*	12ER2.00FD		■	12NR2.00FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	2,24 *0.088*	4,48 *0.176*	0,2 *0.008*	12ER2.24FD		■	12NR2.24FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	2,3 *0.091*	4,6 *0.181*	0,2 *0.008*	12ER2.30FD		■	12NR2.30FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	2,39 *0.094*	4,78 *0.188*	0,2 *0.008*	12ER2.39FD		■	12NR2.39FD		■
6,35 *0.250*	12.0 *0.472*	2,65 *0.104*	5,3 *0.209*	0,2 *0.008*	12ER2.65FD		■	12NR2.65FD		■

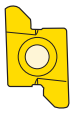
Stechplatten – Nutstechen, radial flach DIN76

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
RE = ±0,05/*0.002*
Klemmhalter, siehe Seite(n) 881, 882, 883, 884, 885, 890, 891, 892, 893



..D76

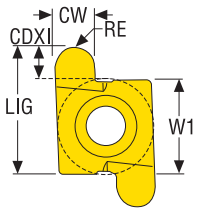


CF	W1	LIG	RE	Für max. Steigung	KCHR°	KCHL°	Bezeichnung Außen rechts Innen links	Sorten Beschichtet		Bezeichnung Innen rechts Außen links	KCHR°	KCHL°	Sorten Beschichtet	
mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				CP30	CP500				CP30	CP500
2,0 *0.079*	6.35 *0.250*	9,0 *0.354*	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	0	45	10ER1.0D76		■	10NR1.0D76	45	0		■
3,1 *0.122*	9.525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	0	45	14ER1.5D76	■	■	14NR1.5D76	45	0		■
4,5 *0.177*	12.7 *0.500*	20,0 *0.787*	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	0	45	20ER2.0D76		■	20NR2.0D76	45	0		■

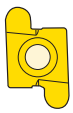
Stechplatten – Nutstechen, Radius

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
RE = ±0,05/*0.002*
Klemmhalter, siehe Seite(n) 881, 882, 883, 884, 885, 890, 891, 892, 893

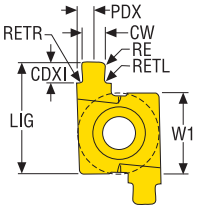


..R

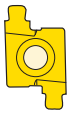


W1	LIG	CW	CDXI	RE	Für Radius	Bezeichnung Außen rechts Innen links	Sorten Beschichtet		Bezeichnung Innen rechts Außen links	Sorten Beschichtet	
mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP30	CP500		CP30	CP500
6,35 *0.250*	9.0 *0.354*	2,0 *0.079*	2,4 *0.094*	1,0 *0.039*	1,0 *0.039*	10ER1.0R		■	10NR1.0R		■
6,35 *0.250*	9.0 *0.354*	2,4 *0.094*	2,4 *0.094*	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*	10ER1.2R		■	10NR1.2R	■	■
9,525 *0.375*	14.0 *0.551*	3,0 *0.118*	4,28 *0.169*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	14ER1.5R	■	■	14NR1.5R	■	■
9,525 *0.375*	14.0 *0.551*	4,0 *0.157*	4,28 *0.169*	2,0 *0.079*	2,0 *0.079*	14ER2.0R	■	■	14NR2.0R		■
12,7 *0.500*	2 *0.787*	6,0 *0.236*	6,9 *0.272*	3,0 *0.118*	3,0 *0.118*	20ER3.0R	■	■	20NR3.0R	■	■
15,875 *0.625*	26.0 *1.024*	8,0 *0.315*	9,8 *0.386*	4,0 *0.157*	4,0 *0.157*	26ER4.0R		■	26NR4.0R		■
15,875 *0.625*	26.0 *1.024*	1 *0.394*	9,8 *0.386*	5,0 *0.197*	5,0 *0.197*	26ER5.0R		■	26NR5.0R		■

Stechplatten – Flache Nuten, O-Ring, statisch



..ST



Toleranzen:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Klemmhalter, siehe Seite(n) 881, 882, 883, 884, 885, 890, 891, 892, 893

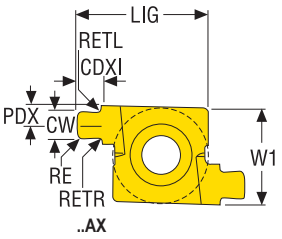
ISO-Attribute, siehe Seite 82

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

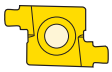
** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Für O-Ring		Standard	Bezeichnung Außen rechts Innen links	Sorten Beschichtet		Bezeichnung Innen rechts Außen links	Sorten Beschichtet	
mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	*Zoll*	*Zoll*			CP30	CP500		CP30	CP500
2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,11 *0.044*	0,5 *0.020*	1,60	–	*	14ER1.6ST		■	14NR1.6ST		■
3,2 *0.126*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,23 *0.009*	0,23 *0.009*	1,78 *0.070*	0,5 *0.020*	2,40	–	*	14ER2.4ST		■	14NR2.4ST		
3,8 *0.150*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	2 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,25 *0.089*	1,0 *0.039*	3,00	–	*	20ER3.0ST		■	20NR3.0ST		■
4,8 *0.189*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	2 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,64 *0.104*	0,75 *0.030*	3,55	0.140	**	20ER3.55ST		■	20NR3.55ST		
5,1 *0.201*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	2 *0.787*	0,4 *0.016*	0,4 *0.016*	3,19 *0.126*	1,0 *0.039*	4,10	–	*	20ER4.1ST		■	20NR4.1ST		
6,5 *0.256*	5,0 *0.197*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	0,4 *0.016*	0,4 *0.016*	4,56 *0.180*	1,0 *0.039*	5,70	–	*	26ER5.7ST		■	26NR5.7ST		■

Stechplatten – Flache Nuten, O-Ring, axial



..AX



Toleranzen:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Klemmhalter, siehe Seite(n) 886, 887

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Für O-Ring		Standard	Bezeichnung Außen rechts	Sorten Beschichtet		Bezeichnung Außen links	Sorten Beschichtet	
mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	*Zoll*	*Zoll*			CP30	CP500		CP30	CP500
3,4 *0.134*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,6 *0.063*	0,5 *0.020*	2,40	–	*	14EAR2.4AX		■	14EAL2.4AX		■
4,2 *0.165*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	2 *0.787*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,07 *0.081*	1,0 *0.039*	3,00	–	*	20EAR3.0AX		■	20EAL3.0AX		
3,6 *0.142*	2,1 *0.083*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,07 *0.081*	0,5 *0.020*	2,65	0.104	**	14EAR2.65AX		■	14EAL2.65AX		
4,9 *0.193*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	2 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,79 *0.110*	0,75 *0.030*	3,55	0.140	**	20EAR3.55AX		■	20EAL3.55AX		

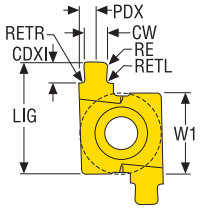
Stechplatten – Flache Nuten, O-Ring, dynamisch

ISO-Attribute, siehe Seite 82

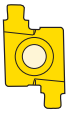
Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

Toleranzen:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Klemmhalter, siehe Seite(n) 881, 882, 883, 884, 885, 890, 891, 892, 893

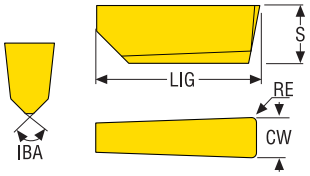


..DY



CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Für O-Ring		Standard	Bezeichnung Außen rechts Innen links	Sorten Beschichtet		Bezeichnung Innen rechts Außen links	Sorten Beschichtet	
mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	*Zoll*	*Zoll*			CP30	CP500		CP30	CP500
3,3 *0.130*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	1,87 *0.074*	0,5 *0.020*	2,40	–	*	14ER2.4DY		■	14NR2.4DY		■
4,1 *0.161*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	2 *0.787*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,36 *0.093*	1,0 *0.039*	3,00	–	*	20ER3.0DY		■	20NR3.0DY		
2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,45 *0.057*	0,5 *0.020*	1,80	0.071	**	14ER1.8DY		■	14NR1.8DY		■
3,6 *0.142*	2,1 *0.083*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,16 *0.085*	0,5 *0.020*	2,65	0.104	**	14ER2.65DY		■	14NR2.65DY		
4,8 *0.189*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	2 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,97 *0.117*	0,65 *0.026*	3,55	0.140	**	20ER3.55DY		■	20NR3.55DY		

LPGN



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

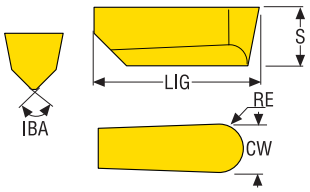
ISO-Attribute, siehe Seite 82
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

IBA = 90°

LPGN

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CW100
LPGN120404-03175E	0,381 *0.015*	3,175 *0.125*	12,7 *0.500*	4,5 *0.177*	■
LPGN190608-0635E	0,787 *0.031*	6,35 *0.250*	19,1 *0.752*	6,1 *0.240*	■
LPGN250808-07925E	0,787 *0.031*	7,925 *0.312*	25,4 *1.000*	8,31 *0.327*	■

LPGN



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

ISO-Attribute, siehe Seite 82
Segmentgrößen, siehe Seite(n) 134
Kantenpräparation, siehe Seite(n) 131

IBA = 90°

LPGN...M0

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CW100
LPGN1906M0-0635E	3,175 *0.125*	6,35 *0.250*	19,1 *0.752*	6,1 *0.240*	■

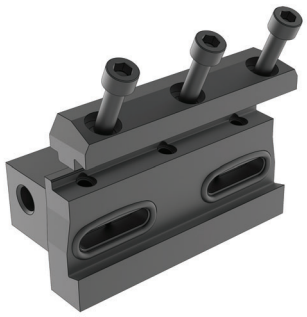
Abstechen

Optimiert für Abstechen, besteht Seco 150.10 aus einem HSS-Schneidenhalter, in den die Stechplatte sicher geklemmt wird. Das ermöglicht große Seitenstabilität, während die Wärmebeständigkeit des HSS der Wendeschneidplatte Halt gibt, besonders wenn der Halter sich erwärmt.

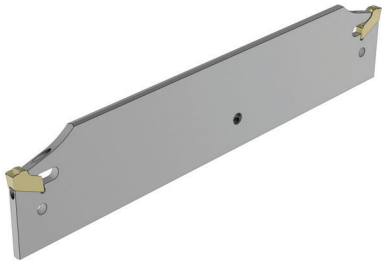
- Wendeschneidplatten in neutraler Ausführung N sind die erste Wahl.
- R-/L-Wendeplatten haben einen 6° Anstellwinkel für verminderte Gratbildung.
- Sie bieten 3 verschiedene Spanbrecher, -12, -14 und -16 je nach Werkstoff.

Abstechen

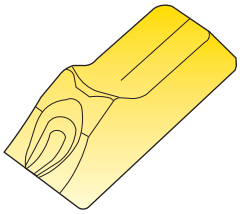
Systembezeichnung		Schaftbreite		Jetstream Tooling®, integriert
150.10	- 20	20	- 20	JETI
	Schafthöhe		Schneidenhalterhöhe	



Systembezeichnung		WSP-Größe		Jetstream Tooling® Duo, integriert
150.10A	- 20	- 4	R	JETI
	Schneidenhalterhöhe		R = Rechts L = Links	

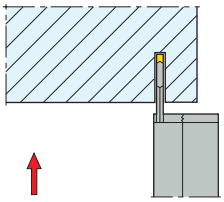


Systembezeichnung		Neutrale Ausführung		
150.10	- 4	N	- 14	
	WSP-Größe		Spanbrecher	



Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997.

Abstechen bis 160 mm Durchmesser



Allgemeines

Verwenden Sie den höchstmöglichen Schneidenhalter (Größe 25) für maximale Stabilität.

Die kürzest mögliche Auskragung für maximale Stabilität und geringstes Vibrationsrisiko verwenden.

Sicherstellen, dass das Werkzeug 90° zur Mittenlinie des Werkstückes steht, um Werkstückqualität und eine lange Werkzeugstandzeit zu gewährleisten.

Idealerweise Abstechen mit Gegenspindel oder Teilesammler durchführen. In diesem Fall wird die Schneidkante durch die zweite Spindel oder eine Befestigung zur Aufnahme des Werkstückes geschützt.

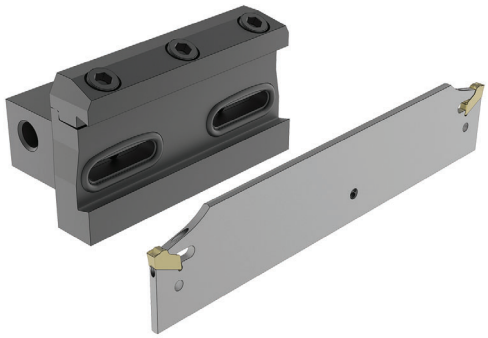
Abstechen ohne Gegenspindel erfordert die Reduzierung des Vorschubes, wenn das Werkzeug sich der Mitte nähert (bis zu 75% bis auf 2 mm vor Werkstückmitte, je nach Werkstückdurchmesser). Ebenfalls für Rohre zur Reduzierung von Gratbildung.

Zielgerichtete und ausreichende Kühlschmierstoffzufuhr, idealerweise durch die Schneidenhalter 150.10JET, sorgen für hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.

Kleinere Wendeschneidplatten reduzieren Rohmaterialabfall und sorgen damit für Kostenreduzierung. Andererseits erhöhen größere Wendeschneidplatten die Produktivität durch höhere Vorschübe. Die Aufnahme **Seco Jetstream Tooling® Duo**, richtet zwei Kühlmittelstrahlen in die Wirkzone der Zerspanung - auf die Frei- und auf die Spanfläche. Mehr Spankontrolle und deutlich längere Werkzeugstandzeit sind das Ergebnis.

Klemmhalter

Das Seco Abstechsystem 150.10A unterscheidet sich von anderen Systemen durch den HSS-Schneidenhalter, in den die Stechplatte sicher geklemmt wird. Große Seitenstabilität und geringe Vibrationsneigung verhindern seitliches Verlaufen.

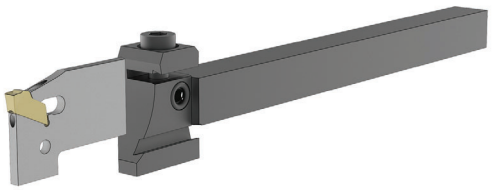


Typ 150.10..-20/25JETI Grundhalter Blocksystem

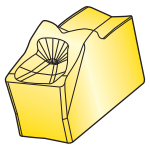
Für lange HSS-Schneidenhalter mit selbstklemmenden Plattensitzen an beiden Enden bis 160 mm Stechdurchmesser. Die gleichen Grundhalter sind links und rechts einsetzbar. JETI-Technologie mit integrierter Kühlschmierstoffzufuhr direkt in die Wirkzone der Zerspanung.

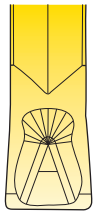
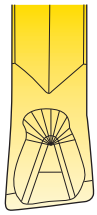
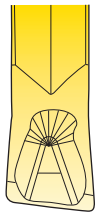
Typ 150.10..-15JETI Schaftsystem für kurze HSS-Schneidenhalter

Bis 38 mm Stechdurchmesser. Große Betriebssicherheit durch formstabile HSS-Schneidenhalter. Die schlanke Ausführung eignet sich besonders für Maschinen mit kleinem Arbeitsraum. Verfügbar in Rechts- und Linksausführung. JETI-Technologie mit integrierter Kühlschmierstoffzufuhr direkt in die Wirkzone der Zerspanung.



Wendeschneidplatten

Wendeschneidplatten N-/ R- /L-	
Wendeschneidplatten in neutraler Version N sind die erste Wahl, da sie normalerweise höhere Standzeiten, bessere Spankontrolle und höhere Oberflächengüten erzielen sowie höhere Schnittdaten erlauben im Vergleich zu der (R-/L-)-Version. Rechte und linke Stechplatten haben einen Einstellwinkel von 6°. Um die Butzen-Größe mit N-Wendeschneidplatten zu reduzieren, die kleinstmögliche Breite verwenden. Die richtige Spitzenhöhe ist ein anderer wichtiger Faktor zur Vermeidung von Butzen (Kontrolle bis ±0,1 mm). Beim Einsatz von R-/L-Wendeschneidplatten sollte der Vorschub um etwa 30% reduziert werden. Konvexe oder konkave Oberflächen werden durch den Einsatz von rechten oder linken Wendeschneidplatten bei gleichzeitiger Reduzierung des Vorschubes vermieden.	

N	R	L
		

Spanbrecher

Spanbrecher		
Erste Wahl für Stahl und Guss 24° positiver Spanwinkel Stabile Schneidkante	Erste Wahl für Rostfrei Erste Wahl für alle weichen und zähen Werkstoffe 15° positiver Spanwinkel mit scharfer Schneide	Erste Wahl bei schwierigen Bedingungen sowie extremen Schnittunterbrechungen in Stahl und Guss 20° positiver Spanwinkel Starke Schutzfase

-12	-14	-16

Vorschub-Empfehlung

Stechbreite CW (mm)	Schneiden-geometrie	Vorschub, f (mm/U)					
		Stechplatte Typ N			Stechplatte Typ R/L		
		Basis-Emp-fehlung	Empf. Grenzwerte		Basis-Emp-fehlung	Empf. Grenzwerte	
			min. – max.			min. – max.	
1,40							
	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,05	0,04	0,12	–	–	–
	-16	0,06	0,04	0,12	–	–	–
2,0							
	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,07	0,05	0,14	–	–	–
	-16	0,08	0,05	0,15	–	–	–
2,25							
	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,09	0,05	0,16	–	–	–
	-16	0,10	0,05	0,20	–	–	–
2,5							
	-12	0,09	0,05	0,18	0,06	0,04	0,13
	-14	0,10	0,07	0,20	0,07	0,05	0,14
	-16	0,13	0,10	0,24	0,09	0,07	0,17
3,1							
	-12	0,10	0,05	0,20	0,07	0,04	0,14
	-14	0,13	0,08	0,24	0,09	0,06	0,17
	-16	0,18	0,12	0,28	0,13	0,08	0,20
4,1							
	-12	0,13	0,07	0,22	0,09	0,05	0,15
	-14	0,15	0,09	0,26	0,11	0,06	0,18
	-16	0,20	0,14	0,32	0,14	0,10	0,22
5,1							
	-12	0,15	0,08	0,26	0,11	0,06	0,18
	-14	0,18	0,10	0,34	0,13	0,07	0,24
	-16	0,23	0,16	0,40	0,16	0,11	0,28
6,3							
	-12	0,17	0,10	0,30	0,12	0,07	0,21
	-14	0,20	0,14	0,38	0,14	0,10	0,27
	-16	0,25	0,18	0,42	0,18	0,13	0,29

Sorten

TGP35
Verschleißfeste CVD-beschichtete **Duratomic**®-Sorte zum Abstechen für Stahl und Rostfrei bei hohen Schnittgeschwindigkeiten.

TGP45
Verschleißfeste CVD-beschichtete **Duratomic**®-Sorte zum Abstechen von Stahl und Rostfrei bei moderaten bis hohen Schnittgeschwindigkeiten.

T25M
Zähe, vielseitige CVD-beschichtete Feinkornsorte zum Abstechen von Stahl, Rostfrei und Superlegierungen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

T350M
Zähe, vielseitige CVD-beschichtete Sorte zum Abstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen bei moderaten Schnittgeschwindigkeiten.

TGS2050
Harte und verschleißfeste PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Abstechen in Superlegierungen. Erste Wahl für ISO-S-Werkstoffe und CoCr-Legierungen.

CP500
Zähe, vielseitige PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Abstechen von Stahl, Rostfrei und Superlegierungen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Erste Wahl für Rostfrei. Im Vergleich zu CP600 höhere Verschleißfestigkeit.

CP600
Zähe, vielseitige PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Abstechen von Stahl, Rostfrei und Superlegierungen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Sehr gut geeignet für Schnittunterbrechungen. Universalsorte

HX
Unbeschichtete Sorte, verschleißfest, zum Abstechen, für gehärteten Stahl, Superlegierungen, Titanlegierungen und Nichteisen-Metalle.

Anwendungsempfehlungen

Einfache Bedingungen: Vorbearbeitete Oberflächen, flache Nuten etc.

Schwierige Bedingungen: raue Oberflächen, tiefe Nuten etc.

Nutstechen		Drehen	
Einfache Bedingungen	Schwierige Bedingungen	Einfache Bedingungen	Schwierige Bedingungen
I2 CP500	I6 CP600	I6 TGP45	I6 CP600
I4 CP500	I6 CP600	I4 CP500	I6 CP600
I2 TGP35	I6 T25M	I2 TGP35	I6 TGP45
I4 HX	I6 HX	I4 HX	I6 HX
I6 TGS2050	I4 CP600	I6 TGS2050	I6 CP600
I6 TGS2050	I6 T350M	I6 TGS2050	I6 T350M

Abstechen – Secolor

Die nachstehende Tabelle zeigt den Einsatzbereich für die im Abstechbereich 150.10 verfügbaren Sorten.
Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

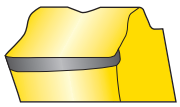
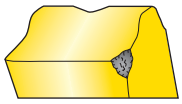
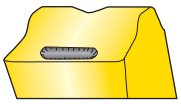
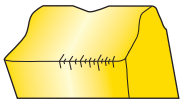
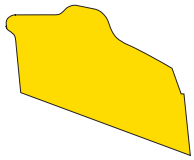
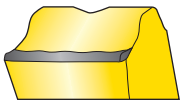
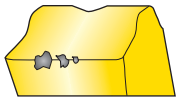
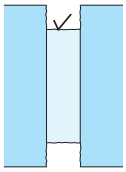
Sorten - Einsatz nach ISO

- Stahl **P**
- Rostfrei **M**
- Guss **K**
- Nichteisen-Metalle **N**
- Superlegierungen und Titan **S**
- Harte Werkstoffe **H**

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
TGP35		●						○							○														
TGP45		●	●						○						○														
T25M			●	●					●						○														
T350M				●					●													●						○	
TGS2050								○					○								●					○			
CP500			●					●							●								●						
CP600				○					●							○							●						
HX									○					○				●					○					○	

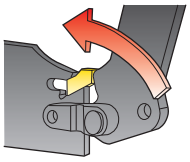
Herausforderungen

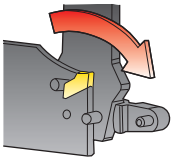
Herausforderungen

Freiflächenverschleiß 	Schnittgeschwindigkeit reduzieren. Die Schneide prüfen, eine verschleißfestere Sorte wählen.	Schneidenbruch 	Vorschub reduzieren. Eine zähere Sorte wählen. Eine stabilere Geometrie wählen.
Kolkverschleiß 	Kühlschmierstoff einsetzen. Die Schneide prüfen, eine verschleißfestere Sorte wählen. Schnittgeschwindigkeit reduzieren. Vorschub reduzieren.	Kammrisse 	Schnittgeschwindigkeit reduzieren. Vorschub reduzieren. Reichlich Kühlschmierstoff verwenden. Keinen Kühlschmierstoff bei Schnittunterbrechung nutzen.
Plastische Deformation 	Kühlschmierstoff einsetzen. Die Schneide prüfen, eine verschleißfestere Sorte wählen. Schnittgeschwindigkeit reduzieren. Vorschub reduzieren.	Aufbauschneide 	Schnittgeschwindigkeit erhöhen. Vorschub erhöhen. Keinen Kühlschmierstoff verwenden.
Ausbröckelung 	Eine zähere Sorte wählen. Werkstück-Aufspannung prüfen. Schnittgeschwindigkeit prüfen.	Geringe Oberfläche 	Vorschub reduzieren. Schnittgeschwindigkeit erhöhen. Kühlschmierstoff einsetzen. Stabilität verbessern. Prüfen, ob das Stechwerkzeug 90° zur Vorschubrichtung steht.

Stechplatten-Wechsel

Einfaches Auswechseln der Stechplatte mit einem speziellen Schlüssel, 150.10A-150.





Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Schnittgeschwindigkeitsempfehlung unter bestimmten Bedingungen angegeben.
Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 1002.
In den Schnittdatentabellen finden Sie eine Geometrieempfehlung und Startwerte für den Vorschub (f) und die Schnittgeschwindigkeit (v_c) für ausgewählte Schnittbreiten (CW).
Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten in den Tabellen beziehen sich auf eine Standzeit von 15 Minuten bei Einsatz von äußerer Kühlschmierstoffzufuhr.
Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von www.secotools.com.

v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min)

CW = Schnittbreite (mm)

f =Vorschub (mm/U)

Sorte TGP35

SMG		CW = 2.5 *CW = 0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	310 *1025*	0,19 *0.0075*	265 *870*	0,22 *0.0085*	235 *770*	0,28 *0.011*	190 *620*
P2	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	305 *1000*	0,20 *0.0080*	250 *820*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,28 *0.011*	185 *610*
P3	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	260 *850*	0,19 *0.0075*	220 *720*	0,22 *0.0085*	200 *660*	0,26 *0.010*	170 *560*
P4	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	235 *770*	0,18 *0.0070*	200 *660*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,26 *0.010*	150 *490*
P5	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	225 *740*	0,18 *0.0070*	190 *620*	0,20 *0.0080*	180 *590*	0,26 *0.010*	140 *460*
P6	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	255 *840*	0,18 *0.0070*	215 *710*	0,20 *0.0080*	200 *660*	0,25 *0.010*	165 *540*
P7	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	240 *790*	0,18 *0.0070*	205 *670*	0,20 *0.0080*	190 *620*	0,25 *0.010*	155 *510*
P8	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	220 *720*	0,19 *0.0075*	185 *610*	0,22 *0.0085*	165 *540*	0,26 *0.010*	140 *460*
P11	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	230 *750*	0,18 *0.0070*	200 *660*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,25 *0.010*	150 *490*
P12	-16 TGP35	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,14 *0.0055*	130 *425*	0,17 *0.0065*	120 *395*
M1	-14 TGP35	0,10 *0.0040*	180 *590*	0,13 *0.0050*	160 *520*	0,15 *0.0060*	145 *475*	0,19 *0.0075*	120 *395*
M2	-14 TGP35	0,090 *0.0036*	150 *490*	0,12 *0.0048*	135 *445*	0,13 *0.0050*	130 *425*	0,18 *0.0070*	100 *330*
M3	-14 TGP35	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,095 *0.0038*	110 *360*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	90 *295*
M4	-14 TGP35	0,065 *0.0026*	90 *295*	0,080 *0.0032*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*
M5	-14 TGP35	0,065 *0.0026*	75 *245*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*	0,12 *0.0048*	65 *215*

Sorte TGP45

SMG		CW = 1.4 *CW = 0.055*		CW = 2.0-2.5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP45	0,080 *0.0032*	300 *980*	0,12 *0.0048*	290 *950*	0,19 *0.0075*	235 *770*	0,22 *0.0085*	210 *690*	0,28 *0.011*	165 *540*
P2	-16 TGP45	0,080 *0.0032*	290 *950*	0,13 *0.0050*	275 *900*	0,20 *0.0080*	220 *720*	0,22 *0.0085*	205 *670*	0,28 *0.011*	165 *540*
P3	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	250 *820*	0,12 *0.0048*	245 *800*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,22 *0.0085*	175 *570*	0,26 *0.010*	150 *490*
P4	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	220 *720*	0,12 *0.0048*	215 *710*	0,18 *0.0070*	180 *590*	0,20 *0.0080*	165 *540*	0,26 *0.010*	130 *425*
P5	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	210 *690*	0,11 *0.0044*	210 *690*	0,18 *0.0070*	170 *560*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,26 *0.010*	125 *410*
P6	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	230 *750*	0,11 *0.0044*	235 *770*	0,18 *0.0070*	190 *620*	0,20 *0.0080*	175 *570*	0,25 *0.010*	145 *475*
P7	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	220 *720*	0,11 *0.0044*	220 *720*	0,18 *0.0070*	180 *590*	0,20 *0.0080*	165 *540*	0,25 *0.010*	140 *460*
P8	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	210 *690*	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,22 *0.0085*	145 *475*	0,26 *0.010*	125 *410*
P11	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	210 *690*	0,11 *0.0044*	215 *710*	0,18 *0.0070*	175 *570*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,25 *0.010*	135 *445*
P12	-16 TGP45	0,050 *0.0020*	110 *360*	0,080 *0.0032*	130 *425*	0,12 *0.0048*	125 *410*	0,14 *0.0055*	115 *375*	0,17 *0.0065*	105 *345*
M1	-14 TGP45	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,095 *0.0038*	165 *540*	0,13 *0.0050*	140 *460*	0,15 *0.0060*	130 *425*	0,19 *0.0075*	105 *345*
M2	-14 TGP45	0,065 *0.0026*	140 *460*	0,085 *0.0034*	135 *445*	0,12 *0.0048*	120 *395*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,18 *0.0070*	90 *295*
M3	-14 TGP45	0,055 *0.0022*	105 *345*	0,070 *0.0028*	105 *345*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,14 *0.0055*	80 *260*
M4	-14 TGP45	0,046 *0.0018*	75 *245*	0,060 *0.0024*	80 *260*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	75 *245*	0,12 *0.0048*	65 *215*
M5	-14 TGP45	0,046 *0.0018*	60 *195*	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,095 *0.0038*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*

Sorte TGS2050

SMG		CW = 1.4 *CW = 0.055*		CW = 2.0-2.5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 TGS2050	0,075 *0.0030*	200 *660*	0,095 *0.0038*	195 *640*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,15 *0.0060*	155 *510*
M2	-14 TGS2050	0,065 *0.0026*	160 *520*	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,13 *0.0050*	135 *445*
M3	-14 TGS2050	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,095 *0.0038*	120 *395*	0,11 *0.0044*	115 *375*
M4	-14 TGS2050	0,046 *0.0018*	80 *260*	0,060 *0.0024*	90 *295*	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,095 *0.0038*	90 *295*
M5	-14 TGS2050	0,046 *0.0018*	70 *230*	0,060 *0.0024*	75 *245*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	75 *245*
S1	-16 TGS2050	0,050 *0.0020*	36 *120*	0,080 *0.0032*	31 *100*	0,13 *0.0050*	27 *90*	0,14 *0.0055*	26 *85*
S2	-16 TGS2050	0,046 *0.0018*	29 *95*	0,060 *0.0024*	27 *90*	0,080 *0.0032*	25 *80*	0,095 *0.0038*	24 *80*
S3	-16 TGS2050	0,044 *0.0017*	26 *85*	0,055 *0.0022*	24 *80*	0,075 *0.0030*	22 *70*	0,085 *0.0034*	21 *70*
S11	-16 TGS2050	0,055 *0.0022*	50 *165*	0,070 *0.0028*	47 *155*	0,095 *0.0038*	43 *140*	0,11 *0.0044*	41 *135*
S12	-16 TGS2050	0,055 *0.0022*	39 *130*	0,070 *0.0028*	36 *120*	0,095 *0.0038*	33 *110*	0,11 *0.0044*	31 *100*
S13	-16 TGS2050	0,046 *0.0018*	31 *100*	0,060 *0.0024*	29 *95*	0,080 *0.0032*	27 *90*	0,095 *0.0038*	25 *80*

Sorte T25M

SMG		CW = 2.25-2.5 *CW = 0.089-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T25M	0,14 *0.0055*	250 *820*	0,19 *0.0075*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,28 *0.011*	150 *490*
P2	-16 T25M	0,14 *0.0055*	245 *800*	0,20 *0.0080*	200 *660*	0,22 *0.0085*	185 *610*	0,28 *0.011*	145 *475*
P3	-16 T25M	0,14 *0.0055*	210 *690*	0,19 *0.0075*	175 *570*	0,22 *0.0085*	160 *520*	0,26 *0.010*	135 *445*
P4	-16 T25M	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,26 *0.010*	120 *395*
P5	-16 T25M	0,13 *0.0050*	180 *590*	0,18 *0.0070*	155 *510*	0,20 *0.0080*	140 *460*	0,26 *0.010*	115 *375*
P6	-16 T25M	0,13 *0.0050*	200 *660*	0,18 *0.0070*	170 *560*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,25 *0.010*	130 *425*
P7	-16 T25M	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,25 *0.010*	125 *410*
P8	-16 T25M	0,14 *0.0055*	175 *570*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,26 *0.010*	115 *375*
P11	-16 T25M	0,13 *0.0050*	185 *610*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,25 *0.010*	120 *395*
P12	-16 T25M	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,12 *0.0048*	110 *360*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,17 *0.0065*	95 *310*
M1	-14 T25M	0,10 *0.0040*	145 *475*	0,13 *0.0050*	125 *410*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,19 *0.0075*	95 *310*
M2	-14 T25M	0,090 *0.0036*	120 *395*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,13 *0.0050*	100 *330*	0,18 *0.0070*	80 *260*
M3	-14 T25M	0,075 *0.0030*	95 *310*	0,095 *0.0038*	90 *295*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	75 *245*
M4	-14 T25M	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,080 *0.0032*	70 *230*	0,095 *0.0038*	65 *215*	0,12 *0.0048*	60 *195*
M5	-14 T25M	0,065 *0.0026*	60 *195*	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,095 *0.0038*	55 *180*	0,12 *0.0048*	50 *165*

Sorte T350M

SMG		CW = 2.0-2.25 *CW = 0.079-0.089*		CW = 2.5 *CW = 0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T350M	0,12 *0.0048*	245 *800*	0,14 *0.0055*	230 *750*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,22 *0.0085*	175 *570*
P2	-16 T350M	0,13 *0.0050*	230 *750*	0,14 *0.0055*	225 *740*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,22 *0.0085*	170 *560*
P3	-16 T350M	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,14 *0.0055*	195 *640*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,22 *0.0085*	145 *475*
P4	-16 T350M	0,12 *0.0048*	180 *590*	0,13 *0.0050*	175 *570*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,20 *0.0080*	140 *460*
P5	-16 T350M	0,11 *0.0044*	175 *570*	0,13 *0.0050*	165 *540*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,20 *0.0080*	130 *425*
P6	-16 T350M	0,11 *0.0044*	195 *640*	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*
P7	-16 T350M	0,11 *0.0044*	185 *610*	0,13 *0.0050*	175 *570*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,20 *0.0080*	140 *460*
P8	-16 T350M	0,12 *0.0048*	170 *560*	0,14 *0.0055*	165 *540*	0,19 *0.0075*	140 *460*	0,22 *0.0085*	125 *410*
P11	-16 T350M	0,11 *0.0044*	180 *590*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,20 *0.0080*	135 *445*
P12	-16 T350M	0,080 *0.0032*	110 *360*	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
M1	-14 T350M	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,10 *0.0040*	135 *445*	0,13 *0.0050*	120 *395*	0,15 *0.0060*	110 *360*
M2	-14 T350M	0,085 *0.0034*	115 *375*	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,12 *0.0048*	100 *330*	0,13 *0.0050*	95 *310*
M3	-14 T350M	0,070 *0.0028*	90 *295*	0,075 *0.0030*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*
M4	-14 T350M	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,065 *0.0026*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,095 *0.0038*	60 *195*
M5	-14 T350M	0,060 *0.0024*	55 *180*	0,065 *0.0026*	55 *180*	0,080 *0.0032*	55 *180*	0,095 *0.0038*	50 *165*

Sorte CP500

SMG		CW = 1.4 *CW = 0.055*		CW = 2.0-2.5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 CP500	0,080 *0.0032*	205 *670*	0,12 *0.0048*	180 *590*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,22 *0.0085*	140 *460*	0,28 *0.011*	125 *410*
P2	-16 CP500	0,080 *0.0032*	200 *660*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,22 *0.0085*	140 *460*	0,28 *0.011*	125 *410*
P3	-16 CP500	0,075 *0.0030*	175 *570*	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	120 *395*	0,26 *0.010*	110 *360*
P4	-16 CP500	0,075 *0.0030*	155 *510*	0,12 *0.0048*	130 *425*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,26 *0.010*	95 *310*
P5	-16 CP500	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,26 *0.010*	90 *295*
P6	-16 CP500	0,070 *0.0028*	170 *560*	0,11 *0.0044*	145 *475*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,25 *0.010*	105 *345*
P7	-16 CP500	0,070 *0.0028*	160 *520*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,25 *0.010*	100 *330*
P8	-16 CP500	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,12 *0.0048*	125 *410*	0,19 *0.0075*	105 *345*	0,22 *0.0085*	100 *330*	0,26 *0.010*	90 *295*
P11	-16 CP500	0,070 *0.0028*	155 *510*	0,11 *0.0044*	135 *445*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,25 *0.010*	95 *310*
P12	-16 CP500	0,050 *0.0020*	100 *330*	0,080 *0.0032*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*	0,14 *0.0055*	70 *230*	0,17 *0.0065*	65 *215*
M1	-14 CP500	0,075 *0.0030*	235 *770*	0,095 *0.0038*	225 *740*	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,15 *0.0060*	175 *570*	0,19 *0.0075*	145 *475*
M2	-14 CP500	0,065 *0.0026*	190 *620*	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,12 *0.0048*	160 *520*	0,13 *0.0050*	155 *510*	0,18 *0.0070*	120 *395*
M3	-14 CP500	0,055 *0.0022*	145 *475*	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,14 *0.0055*	110 *360*
M4	-14 CP500	0,046 *0.0018*	105 *345*	0,060 *0.0024*	110 *360*	0,080 *0.0032*	105 *345*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,12 *0.0048*	90 *295*
M5	-14 CP500	0,046 *0.0018*	90 *295*	0,060 *0.0024*	90 *295*	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*
K1	-16 CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,13 *0.0050*	165 *540*	0,20 *0.0080*	140 *460*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,28 *0.011*	125 *410*
K2	-16 CP500	0,075 *0.0030*	165 *540*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,26 *0.010*	90 *295*
K3	-16 CP500	0,075 *0.0030*	140 *460*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,20 *0.0080*	90 *295*	0,26 *0.010*	80 *260*
K4	-16 CP500	0,075 *0.0030*	130 *425*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	75 *245*
K5	-16 CP500	0,065 *0.0026*	80 *260*	0,10 *0.0040*	70 *230*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	55 *180*	0,22 *0.0085*	48 *155*
K6	-16 CP500	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	80 *260*
K7	-16 CP500	0,065 *0.0026*	105 *345*	0,10 *0.0040*	90 *295*	0,16 *0.0065*	75 *245*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,22 *0.0085*	60 *195*
N11	-14 CP500	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,12 *0.0048*	115 *375*	0,16 *0.0065*	105 *345*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,25 *0.010*	85 *280*
S1	-14 CP500	0,046 *0.0018*	26 *85*	0,060 *0.0024*	24 *80*	0,080 *0.0032*	22 *70*	0,095 *0.0038*	21 *70*	0,12 *0.0048*	19 *60*
S2	-14 CP500	0,046 *0.0018*	22 *70*	0,060 *0.0024*	21 *70*	0,080 *0.0032*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,12 *0.0048*	17 *55*
S3	-14 CP500	0,044 *0.0017*	20 *65*	0,055 *0.0022*	18 *60*	0,075 *0.0030*	17 *55*	0,085 *0.0034*	16 *50*	0,12 *0.0048*	14 *46*

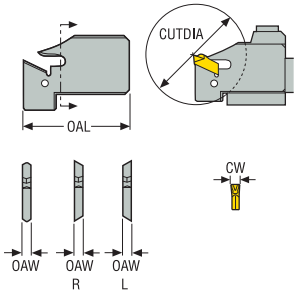
Sorte CP600

SMG		CW = 1.4 *CW = 0.055*		CW = 2.0-2.5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 CP600	0,075 *0.0030*	240 *790*	0,095 *0.0038*	220 *720*	0,13 *0.0050*	180 *590*	0,16 *0.0065*	150 *490*	0,19 *0.0075*	130 *425*
M2	-14 CP600	0,065 *0.0026*	200 *660*	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,12 *0.0048*	155 *510*	0,15 *0.0060*	130 *425*	0,18 *0.0070*	110 *360*
M3	-14 CP600	0,055 *0.0022*	155 *510*	0,070 *0.0028*	150 *490*	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,12 *0.0048*	115 *375*	0,14 *0.0055*	105 *345*
M4	-14 CP600	0,046 *0.0018*	110 *360*	0,060 *0.0024*	115 *375*	0,085 *0.0034*	105 *345*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	85 *280*
M5	-14 CP600	0,046 *0.0018*	95 *310*	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,085 *0.0034*	90 *295*	0,10 *0.0040*	80 *260*	0,12 *0.0048*	70 *230*

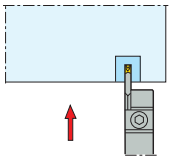
Sorte HX

SMG		CW = 1.4 *CW = 0.055*		CW = 2.0-2.5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 HX	0,075 *0.0030*	140 *460*	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,15 *0.0060*	110 *360*	0,19 *0.0075*	100 *330*
M2	-14 HX	0,065 *0.0026*	115 *375*	0,085 *0.0034*	105 *345*	0,12 *0.0048*	95 *310*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,18 *0.0070*	80 *260*
M3	-14 HX	0,055 *0.0022*	90 *295*	0,070 *0.0028*	85 *280*	0,095 *0.0038*	75 *245*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,14 *0.0055*	65 *215*
M4	-14 HX	0,046 *0.0018*	70 *230*	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,095 *0.0038*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*
M5	-14 HX	0,046 *0.0018*	60 *195*	0,060 *0.0024*	55 *180*	0,080 *0.0032*	50 *165*	0,095 *0.0038*	48 *155*	0,12 *0.0048*	44 *145*
K1	-16 HX	0,080 *0.0032*	140 *460*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*	0,28 *0.011*	85 *280*
K2	-16 HX	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	75 *245*
K3	-16 HX	0,075 *0.0030*	105 *345*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,18 *0.0070*	75 *245*	0,20 *0.0080*	70 *230*	0,26 *0.010*	65 *215*
K4	-16 HX	0,075 *0.0030*	100 *330*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,20 *0.0080*	70 *230*	0,26 *0.010*	60 *195*
K5	-16 HX	0,065 *0.0026*	60 *195*	0,10 *0.0040*	55 *180*	0,16 *0.0065*	45 *150*	0,18 *0.0070*	43 *140*	0,22 *0.0085*	39 *130*
K6	-16 HX	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	60 *195*	0,26 *0.010*	55 *180*
K7	-16 HX	0,065 *0.0026*	75 *245*	0,10 *0.0040*	70 *230*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	55 *180*	0,22 *0.0085*	50 *165*
N1	-14 HX	0,095 *0.0038*	410 *1350*	0,12 *0.0048*	380 *1250*	0,16 *0.0065*	340 *1125*	0,19 *0.0075*	315 *1025*	0,25 *0.010*	280 *920*
N2	-14 HX	0,095 *0.0038*	330 *1075*	0,12 *0.0048*	305 *1000*	0,16 *0.0065*	275 *900*	0,19 *0.0075*	255 *840*	0,25 *0.010*	225 *740*
N3	-14 HX	0,095 *0.0038*	220 *720*	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,16 *0.0065*	180 *590*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,25 *0.010*	150 *490*
N11	-14 HX	0,095 *0.0038*	255 *840*	0,12 *0.0048*	230 *750*	0,16 *0.0065*	210 *690*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,25 *0.010*	170 *560*
S1	-14 HX	0,046 *0.0018*	27 *90*	0,060 *0.0024*	25 *80*	0,080 *0.0032*	23 *75*	0,095 *0.0038*	22 *70*	0,12 *0.0048*	20 *65*
S2	-14 HX	0,046 *0.0018*	22 *70*	0,060 *0.0024*	20 *65*	0,080 *0.0032*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,12 *0.0048*	16 *50*
S3	-14 HX	0,044 *0.0017*	19 *60*	0,055 *0.0022*	18 *60*	0,075 *0.0030*	16 *50*	0,085 *0.0034*	16 *50*	0,12 *0.0048*	14 *46*
S11	-14 HX	0,055 *0.0022*	38 *125*	0,070 *0.0028*	35 *115*	0,095 *0.0038*	32 *105*	0,11 *0.0044*	30 *100*	0,14 *0.0055*	28 *90*
S12	-14 HX	0,055 *0.0022*	29 *95*	0,070 *0.0028*	27 *90*	0,095 *0.0038*	25 *80*	0,11 *0.0044*	23 *75*	0,14 *0.0055*	21 *70*
S13	-14 HX	0,046 *0.0018*	23 *75*	0,060 *0.0024*	22 *70*	0,080 *0.0032*	20 *65*	0,095 *0.0038*	19 *60*	0,12 *0.0048*	18 *60*
H5	-16 HX	0,050 *0.0020*	45 *150*	0,080 *0.0032*	40 *130*	0,12 *0.0048*	35 *115*	0,14 *0.0055*	33 *110*	0,17 *0.0065*	30 *100*

HSS-Schneidenhalter 150.10A-15 JETI zum Abstechen – Metrisch/ *Zoll*



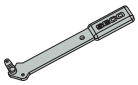
R/L150.10
KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 932, 933
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Für Jetstream muss das rechtsschneidige Schwert mit der rechtsschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- Für Jetstream muss das linksschneidige Schwert mit der linksschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

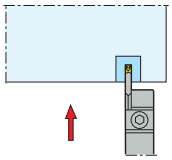
Bezeichnung	Produkt-nummer	OAL	OAW	CUTDIA	CP	Gewicht	CW	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	
150.10A-15-2RJETI	02885702	33 *1.303*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2LJETI	02885696	33 *1.303*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2.5RJETI	02885690	33 *1.303*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-2.5LJETI	02884781	33 *1.303*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-3RJETI	02885689	33 *1.303*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-15-3LJETI	02884780	33 *1.303*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
R150.10A-15-4JETI	02885688	33 *1.303*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
L150.10A-15-4JETI	02884779	33 *1.303*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4

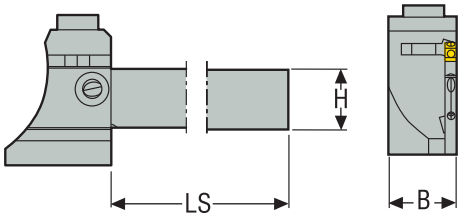
Zubehör

Für Größe	Schlüssel
	
150.10A-..	150.10A-150
R/L150.10A-..	150.10A-150

Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..15 JETI für HSS-Schwerter 150.10A-..15JETI – Metrisch

R/L150.10
KAPR

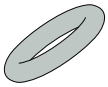
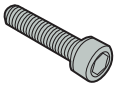




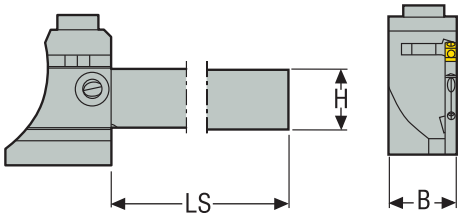
- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 916
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Für Jetstream muss das rechtsschneidige Schwert mit der rechtsschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- Für Jetstream muss das linksschneidige Schwert mit der linksschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LS	CP	Gewicht
		mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-1010-15JETI	03002477	10	10	136	200	0,2
R150.10-1212-15JETI	03002478	12	12	136	200	0,2
R150.10-1616-15JETI	03002479	16	16	81	200	0,3
L150.10-1010-15JETI	03002482	10	10	136	200	0,2
L150.10-1212-15JETI	03002483	12	12	136	200	0,2
L150.10-1616-15JETI	03002484	16	16	81	200	0,2

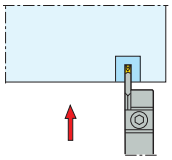
Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel	Stopfen	Ring	Schraube
				
R/L150.10-..	4SMS795	P6SS6X5G	ORING-4X1.5	MC6S5X18

Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..15 JETI für HSS-Schwerter 150.10A-..15JETI – Zoll



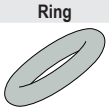
R/L150.10
KAPR



- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 916
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Für Jetstream muss das rechtsschneidige Schwert mit der rechtsschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- Für Jetstream muss das linksschneidige Schwert mit der linksschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

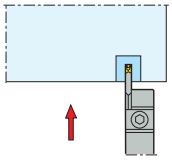
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LS	CP	Gewicht
		Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
R150.10-0500-15JETI	03128625	0.500	0.500	3.150	2901.0	0.440
R150.10-0625-15JETI	03128627	0.625	0.625	3.150	2901.0	0.660
R150.10-0750-15JETI	03128629	0.750	0.750	3.150	2901.0	2.650
R150.10-1000-15JETI	03128631	1.000	1.000	4.646	2901.0	0.660
L150.10-0500-15JETI	03128626	0.500	0.500	3.150	2901.0	0.440
L150.10-0625-15JETI	03128628	0.625	0.625	3.150	2901.0	0.660
L150.10-0750-15JETI	03128630	0.750	0.750	3.150	2901.0	0.880
L150.10-1000-15JETI	03128632	1.000	1.000	4.646	2901.0	2.650

Ersatzteile

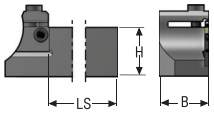
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Stopfen	Ring	Schraube
				
...-0500/0625	3/16SMS875	P6SS6X5G	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1
...-0750/1000	3/16SMS875	JET-P1/8-5MM	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1

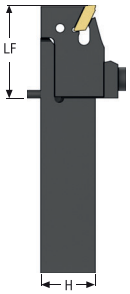
Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..15JETI für HSS-Schwerter 150.10A..15JETI, kompatibel mit JETI-Adaptern – Metrisch

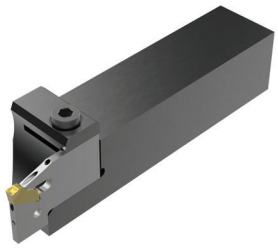
KAPR



Grundhalter R/L 150.10-15-.JETI



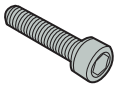
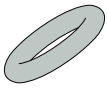




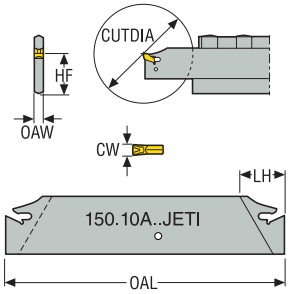
- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 916
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 958-969
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Für Jetstream muss das rechtsschneidige Schwert mit der rechtsschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- Für Jetstream muss das linksschneidige Schwert mit der linksschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LS	OAL	LF	CP	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-2020X-15JETI	03245886	20	20	64	98	34	200	0,1
R150.10-2525X-15JETI	03245888	25	25	84	118	34	200	0,1
L150.10-2020X-15JETI	03245885	20	20	64	98	34	200	0,4
L150.10-2525X-15JETI	03245887	25	25	84	118	34	200	0,6

Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	O-Ring	Stopfen	Schraube
					
R/L150.10-..X	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

HSS-Schneidenhalter 150.10A-20/25 JETI zum Abstechen – Metrisch/ *Zoll*

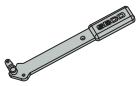


- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 932, 933
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Für Jetstream muss das rechtsschneidige Schwert mit der rechtsschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- Für Jetstream muss das linksschneidige Schwert mit der linksschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

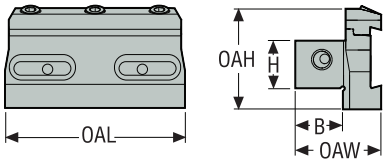
Bezeichnung	Produkt-nummer	OAL	OAW	HF	LH	CUTDIA	CP	Gewicht	CW	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	
150.10A-20-2RJETI	03002649	120 *4.724*	1,8 *0.071*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-20-2.5RJETI	03002651	120 *4.724*	2,0 *0.079*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-20-3RJETI	03002653	120 *4.724*	2,4 *0.094*	21,4 *0.843*	–	92,0 *3.622*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-20-4RJETI	03002655	120 *4.724*	3,4 *0.134*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-20-5RJETI	03002657	120 *4.724*	4,4 *0.173*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-20-6RJETI	03002659	120 *4.724*	5,7 *0.222*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901.0*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6
150.10A-20-2LJETI	03002650	120 *4.724*	1,8 *0.071*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-20-2.5LJETI	03002652	120 *4.724*	2,0 *0.079*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-20-3LJETI	03002654	120 *4.724*	2,4 *0.094*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-20-4LJETI	03002656	120 *4.724*	3,4 *0.134*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-20-5LJETI	03002658	120 *4.724*	4,4 *0.173*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-20-6LJETI	03002660	120 *4.724*	5,7 *0.222*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901.0*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6
150.10A-25-2RJETI	03002661	150 *5.906*	1,8 *0.071*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901.0*	0,08 *0.180*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-25-2.5RJETI	03002663	150 *5.906*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-25-3RJETI	03002665	150 *5.906*	2,4 *0.094*	24,96 *0.983*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901.0*	0,08 *0.180*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-25-4RJETI	03002667	150 *5.906*	3,4 *0.134*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-25-5RJETI	03002669	150 *5.906*	4,4 *0.173*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901.0*	0,2 *0.440*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-25-6RJETI	03002671	150 *5.906*	5,7 *0.222*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901.0*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6
150.10A-25-2LJETI	03002662	150 *5.906*	1,8 *0.071*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901.0*	0,08 *0.180*	2,0 *0.079*	150.10-2

Bezeichnung	Produkt-nummer	OAL	OAW	HF	LH	CUTDIA	CP	Gewicht	CW	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	
150.10A-25-2.5LJETI	03002664	150 *5.906*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-25-3LJETI	03002666	150 *5.906*	2,4 *0.094*	24,96 *0.983*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901.0*	0,08 *0.180*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-25-4LJETI	03002668	150 *5.906*	3,4 *0.134*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901.0*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-25-5LJETI	03002670	150 *5.906*	4,4 *0.173*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901.0*	0,2 *0.440*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-25-6LJETI	03002672	150 *5.906*	5,7 *0.222*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901.0*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6

Zubehör

Für Größe	Schlüssel
	
150.10A-..	150.10A-150

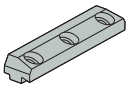
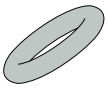
Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..20/25JETI für HSS-Schwerter 150.10A-..20/25JETI – Metrisch



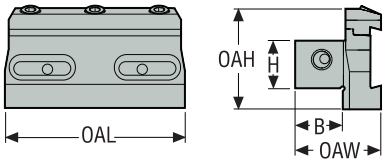
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 920, 921
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
150.10-1616-20JETI	03191913	16,0	16,0	32,0	95	35,9	200	0,6	Blade-20
150.10-2020-20JETI	03002495	20,0	20,0	32,0	95	39,8	200	0,7	Blade-20
150.10-2020-25JETI	03002498	20,0	20,0	39,0	95	40,8	200	0,8	Blade-25
150.10-2520-25JETI	03191914	25,0	20,0	42,0	95	39,8	200	0,9	Blade-25
150.10-2525-25JETI	03002500	25,0	25,0	42,0	95	44,8	200	1,0	Blade-25
150.10-3232-25JETI	03002502	32,0	32,0	49,0	95	51,8	200	1,4	Blade-25

Ersatzteile

Für Größe	Pratze	Schlüssel	O-Ring	Stopfen	Schraube
					
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620

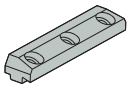
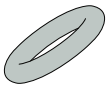
Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..20/25JETI für HSS-Schwerter 150.10A-..20/25JETI – Zoll



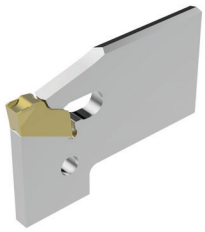
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 920, 921
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	
150.10-10-20JETI	10005704	0.625	0.625	1.260	3.740	1.409	2901.0	1.320	Blade-20
150.10-12-20JETI	03002496	0.750	0.750	1.260	3.740	1.528	2901.0	1.540	Blade-20
150.10-12-25JETI	03002499	0.750	0.750	1.535	3.740	1.567	2901.0	1.760	Blade-25
150.10-16-20JETI	10005705	1.000	1.000	1.417	3.740	1.772	2901.0	2.200	Blade-20
150.10-16-25JETI	03002501	1.000	1.000	1.654	3.740	1.780	2901.0	2.200	Blade-25
150.10-20-25JETI	03002503	1.250	1.250	1.929	3.740	2.031	2901.0	3.090	Blade-25

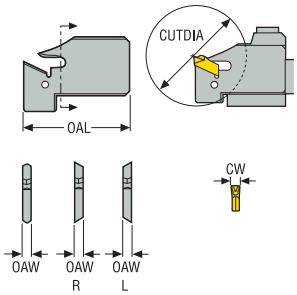
Ersatzteile

Für Größe	Pratze	Schlüssel	O-Ring	Stopfen	Schraube
					
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620

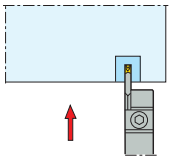
HSS-Schneidenhalter 150.10A-15 zum Abstechen – Metrisch/ *Zoll*



HSS-Stechplatte 150.10A-15



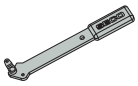
R/L150.10
KAPR = 90,0 °



- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 932, 933
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

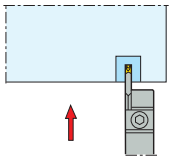
Bezeichnung	Produkt-nummer	OAL	OAW	CUTDIA	Gewicht	CW	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	
150.10A-15-1.4	02578572	33 *1.299*	1,2 *0.047*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	1,4 *0.055*	150.10-1.4
150.10A-15-2	02578575	33 *1.299*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2.5	02578577	33 *1.299*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-3	02578578	33 *1.299*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
R150.10A-15-4	02578596	33 *1.299*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
L150.10A-15-4	02578594	33 *1.299*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4

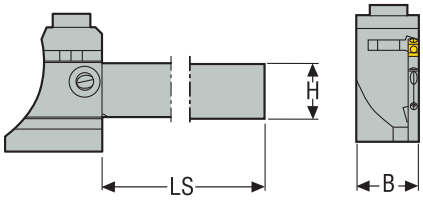
Zubehör

Für Größe	Schlüssel
	
150.10A	150.10A-150

Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..15 für HSS-Schwerter 150.10A-..15 – Zoll

R/L150.10
KAPR





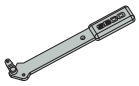
- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 924
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LS	Gewicht
		Zoll	Zoll	Zoll	lbs
R150.10-0375-15	00047748	0.375	0.375	3.228	0.440
R150.10-0500-15	00047749	0.500	0.500	3.228	0.660
R150.10-0625-15	00048456	0.625	0.625	3.228	0.880
R150.10-0750-15	00048457	0.750	0.750	3.228	0.880
R150.10-1000-15	00048458	1.000	1.000	4.724	1.540
L150.10-0625-15	00048462	0.625	0.625	3.228	0.880
L150.10-0750-15	00048463	0.750	0.750	3.228	0.880
L150.10-1000-15	00048464	1.000	1.000	4.724	1.540

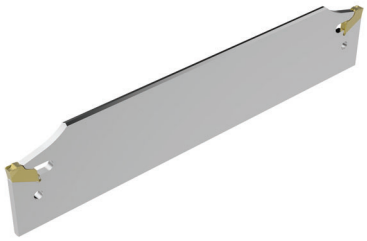
Ersatzteile

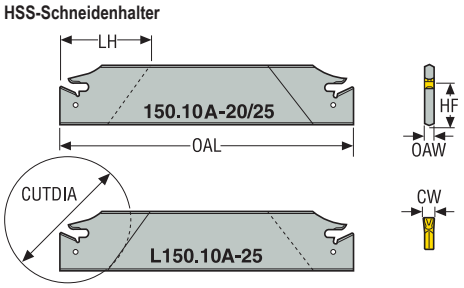
Für Größe	Befestigungs-schraube
R/L150.10-	UC6S1/4UNFX1

Zubehör

Für Größe	Schlüssel
	
R/L150.10-	150.10A-150

HSS-Schneidenhalter 150.10A-20/25 zum Abstechen – Metrisch/ *Zoll*

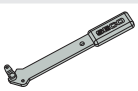




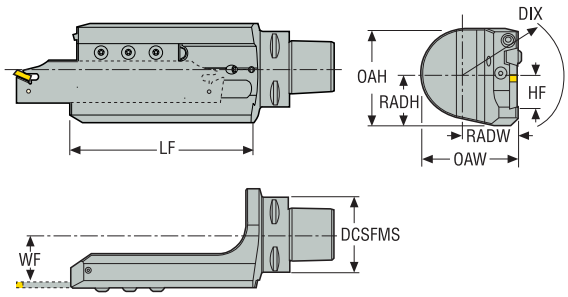
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 932, 933
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	OAL	OAW	CUTDIA	HF	LH	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	
150.10A-20-1.4	02578579	120 *4.724*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4
150.10A-20-2	02578580	120 *4.724*	1,8 *0.071*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2
150.10A-20-2.5	02578581	120 *4.724*	2,0 *0.079*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2.5
150.10A-20-3	02578582	120 *4.724*	2,4 *0.094*	90,0 *3.543*	21,4 *0.843*	– –	0,1 *0.220*	150.10-3
150.10A-20-4	02578583	120 *4.724*	3,4 *0.134*	100,0 *3.937*	21,4 *0.843*	– –	0,1 *0.220*	150.10-4
150.10A-20-5	02578584	120 *4.724*	4,4 *0.173*	120,0 *4.724*	21,4 *0.843*	– –	0,1 *0.220*	150.10-5
150.10A-20-6	02578585	120 *4.724*	5,7 *0.222*	120,0 *4.724*	21,4 *0.843*	– –	0,2 *0.440*	150.10-6
150.10A-25-1.4	02578586	150 *5.906*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4
150.10A-25-2	02578587	150 *5.906*	1,8 *0.071*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2
150.10A-25-2.5	02578588	150 *5.906*	2,0 *0.079*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2.5
150.10A-25-3	02578589	150 *5.906*	2,4 *0.094*	120,0 *4.724*	25,0 *0.984*	– –	0,1 *0.220*	150.10-3
150.10A-25-4	02578590	150 *5.906*	3,4 *0.134*	140,0 *5.512*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-4
150.10A-25-5	02578592	150 *5.906*	4,4 *0.173*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-5
150.10A-25-6	02578593	150 *5.906*	5,7 *0.222*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-6
L150.10A-25-1.4	02578595	150 *5.906*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	24,9 *0.980*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4

Zubehör

Für Größe	Schlüssel
	
150.10A	150.10A-150

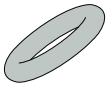
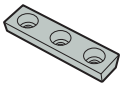
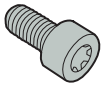
Adapter C.-R/L150.10-..20/25JETI zum Abstechen – Metrisch/ *Zoll*



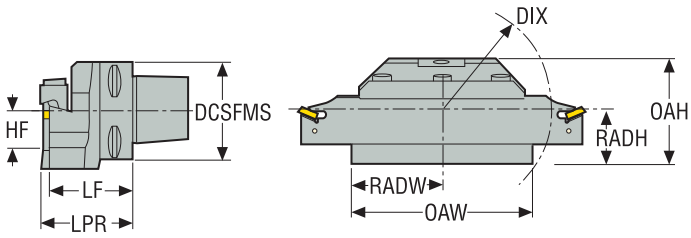
- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 920, 921
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Für Jetstream muss das rechtsschneidige Schwert mit dem rechtsschneidigen Adapter verwendet werden.
- Für Jetstream muss das linksschneidige Schwert mit dem linksschneidigen Adapter verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-R150.10-122-20JETI	03134584	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	122,0 *4.803*	20,0 *0.787*	26,0 *1.024*	56,0 *2.205*	58,5 *2.303*	31,0 *1.220*	32,0 *1.260*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*
C5-L150.10-122-20JETI	03134583	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	122,0 *4.803*	20,0 *0.787*	26,0 *1.024*	56,0 *2.205*	58,5 *2.303*	31,0 *1.220*	32,0 *1.260*	70,0 *1015.3*	1,4 *3.090*
C6-R150.10-160-25JETI	03134586	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015.3*	2,5 *5.510*
C6-L150.10-160-25JETI	03134585	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015.3*	2,5 *5.510*
C8-R150.10-160-25JETI	03134591	C8	80,0 *3.150*	111,0 *4.370*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	40,5 *1.594*	85,5 *3.366*	69,0 *2.717*	45,5 *1.791*	37,0 *1.457*	70,0 *1015.3*	3,4 *7.500*
C8-L150.10-160-25JETI	03134590	C8	80,0 *3.150*	111,0 *4.370*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	40,5 *1.594*	85,5 *3.366*	69,0 *2.717*	45,5 *1.791*	37,0 *1.457*	70,0 *1015.3*	3,5 *7.720*

Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse	O-Ring	Pratze	Schraube für Keil
				
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

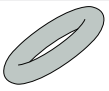
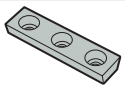
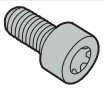
Adapter C.-150.10-..20/25JETI zum Abstechen – Metrisch – Metrisch/ *Zoll*



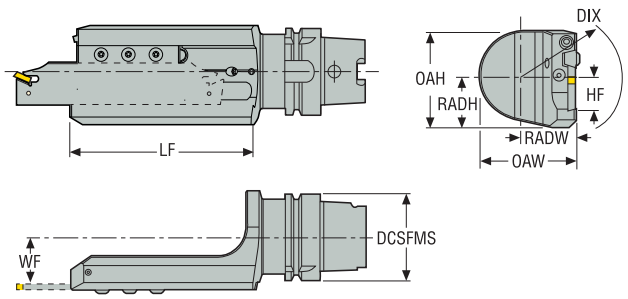
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 920, 921
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-150.10-040-20JETI	03134581	C5	50,0 *1.969*	96,0 *3.780*	35,0 *1.378*	20,0 *0.787*	80,0 *3.150*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	30,0 *1.181*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*
C6-150.10-050-25JETI	03134582	C6	63,0 *2.480*	103,0 *4.055*	45,0 *1.772*	25,0 *0.984*	82,0 *3.228*	82,0 *3.228*	41,0 *1.614*	37,0 *1.457*	70,0 *1015.3*	1,6 *3.530*
C8-150.10-050-25JETI	03134589	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	45,0 *1.772*	25,0 *0.984*	82,0 *3.228*	82,0 *3.228*	41,0 *1.614*	37,0 *1.457*	70,0 *1015.3*	2,6 *5.730*

Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse	O-Ring	Pratze	Schraube für Keil
				
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09

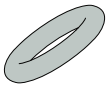
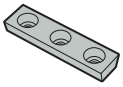
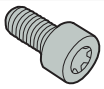
Adapter E9364-R/L150.10..-25JETI zum Abstechen – Metrisch – Metrisch/ *Zoll*



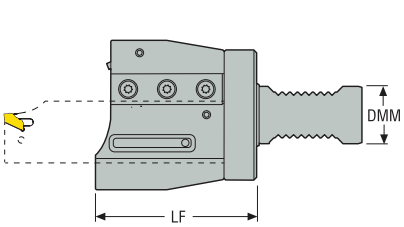
- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 920, 921
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Für Jetstream muss das rechtsschneidige Schwert mit dem rechtsschneidigen Adapter verwendet werden.
- Für Jetstream muss das linksschneidige Schwert mit dem linksschneidigen Adapter verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

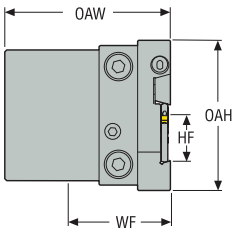
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
E9364-R150.10-175-25JETI	03134588	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	175,0 *6.890*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015.3*	2,6 *5.730*
E9364-L150.10-175-25JETI	03134587	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	175,0 *6.890*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015.3*	2,5 *5.510*

Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse	O-Ring	Pratze	Schraube für Keil
				
E9364-R/L	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

Adapter R/L150.10...20/25 zum Abstechen – Metrisch

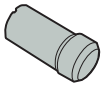
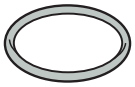
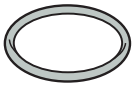
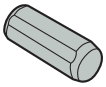
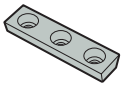
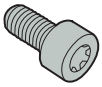




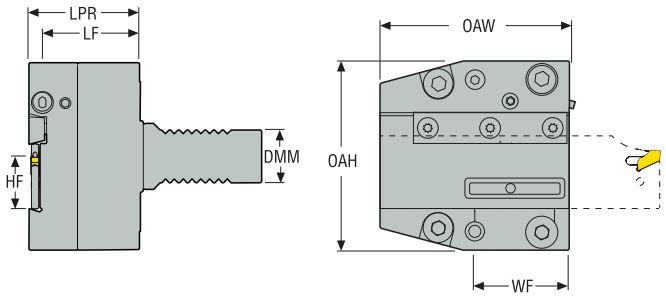
- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 920, 921
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Für Jetstream muss das rechtsschneidige Schwert mit dem rechtsschneidigen Adapter verwendet werden.
- Für Jetstream muss das linksschneidige Schwert mit dem linksschneidigen Adapter verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	LF	HF	WF	OAW	OAH	CP	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-F-VDI25-20JETI	03070436	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
R150.10-F-VDI30-20JETI	03070438	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
R150.10-F-VDI30-25JETI	03070440	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
R150.10-F-VDI40-25JETI	03070442	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	3,0
L150.10-F-VDI25-20JETI	03070437	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
L150.10-F-VDI30-20JETI	03070439	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
L150.10-F-VDI30-25JETI	03070441	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
L150.10-F-VDI40-25JETI	03070443	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	3,0

Ersatzteile

Für Größe	Einstellschraube	Kühldüse	Kühlring	Befestigungs-schraube	Befestigungs-schraube 2	O-Ring	Stift	Pratze	Schraube für Keil
									
.-F-..25-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X16	–	5641005-103	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	5512031-10	5641005-135	3111050-609	5431115-09	5513015-12

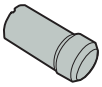
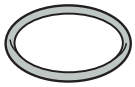
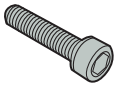
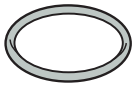
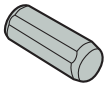
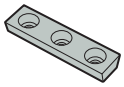
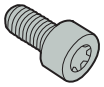
Adapter R/L150.10...20/25 zum Abstechen – Metrisch



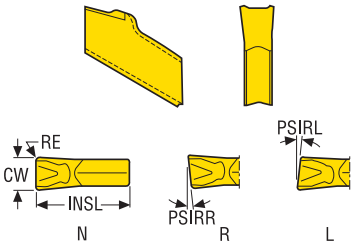
- Rechtsausführung
- Schneidenhalter, siehe Seite(n) 920, 921
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 904
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Für Jetstream muss das rechtsschneidige Schwert mit dem linksschneidigen Adapter verwendet werden.
- Für Jetstream muss das linksschneidige Schwert mit dem rechtsschneidigen Adapter verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	LF	HF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-G-VDI30-20JETI	03070428	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
R150.10-G-VDI30-25JETI	03070430	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
R150.10-G-VDI40-25JETI	03070432	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
R150.10-G-VDI50-25JETI	03070434	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8
L150.10-G-VDI30-20JETI	03070429	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
L150.10-G-VDI30-25JETI	03070431	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
L150.10-G-VDI40-25JETI	03070433	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
L150.10-G-VDI50-25JETI	03070435	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8

Ersatzteile

Für Größe	Einstellschraube	Kühldüse	Kühlring	Befestigungs-schraube	Befestigungs-schraube 2	O-Ring	Stift	Pratze	Schraube für Keil
									
.-G-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S6X20	MC6S6X25	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-135	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..50-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641001-119	3111050-611	5431115-09	5513015-12

Stechplatten – Abstechen, 150.10...-12 und 150.10...-14



Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
CW = ±0,08/*0.003*

Größe:
1.4-2.5/1.4-2.5
3-6/3-6

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Klemmhalter, siehe Seite(n) 916, 920, 921, 924, 926

150.10-12

150.10-14

150.10-16

Bezeichnung	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Sorten							
						Beschichtet							Unbeschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	TGS2050	HX
150.10-2.5N-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,00 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■		
150.10-2.5R6-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,00 *0.354*	6,0	–	■			■			■	
150.10-2.5L6-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,00 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-3N-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,00 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	
150.10-3R6-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,00 *0.354*	6,0	–	■			■			■	
150.10-3L6-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,00 *0.354*	–	6,0	■			■			■	
150.10-4N-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,00 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	
150.10-4R6-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,00 *0.354*	6,0	–	■							
150.10-4L6-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,00 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-5N-12	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,00 *0.354*	–	–	■				■			
150.10-6N-12	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,00 *0.354*	–	–	■				■			
150.10-1.4N-14	0,15 *0.006*	1,4 *0.055*	9,00 *0.354*	–	–			■	■			■	■
150.10-2.0N-14	0,15 *0.006*	2,0 *0.079*	9,00 *0.354*	–	–		■	■	■		■	■	■
150.10-2.25N-14	0,15 *0.006*	2,25 *0.089*	9,00 *0.354*	–	–		■	■	■		■		■
150.10-2.5N-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,00 *0.354*	–	–	■		■	■		■		■
150.10-2.5R6-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,00 *0.354*	6,0	–	■			■		■	■	
150.10-2.5L6-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,00 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-3N-14	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,00 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-3R6-14	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,00 *0.354*	6,0	–	■		■	■		■	■	
150.10-3L6-14	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,00 *0.354*	–	6,0	■			■		■	■	
150.10-4N-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,00 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-4R6-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,00 *0.354*	6,0	–	■							

Bezeichnung	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Sorten							
						Beschichtet							Unbeschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	TGS2050	HX
150.10-4L6-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,00 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-5N-14	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,00 *0.354*	–	–	■		■	■				
150.10-6N-14	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,00 *0.354*	–	–	■		■	■				
150.10-1.4N-16	0,15 *0.006*	1,4 *0.055*	9,00 *0.354*	–	–			■	■		■	■	
150.10-2.0N-16	0,15 *0.006*	2,0 *0.079*	9,00 *0.354*	–	–		■	■	■		■	■	
150.10-2.25N-16	0,15 *0.006*	2,25 *0.089*	9,00 *0.354*	–	–	■	■	■	■		■		■
150.10-2.5L6-16	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,00 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-2.5N-16	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,00 *0.354*	–	–	■	■	■	■		■		■
150.10-2.5R6-16	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,00 *0.354*	6,0	–	■			■		■	■	■
150.10-3L6-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,00 *0.354*	–	6,0	■			■		■	■	
150.10-3N-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,00 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-3R6-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,00 *0.354*	6,0	–	■			■	■	■	■	
150.10-4L6-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,00 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-4N-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,00 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-4R6-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,00 *0.354*	6,0	–	■					■		■
150.10-5L6-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,00 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-5N-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,00 *0.354*	–	–	■		■	■	■	■		■
150.10-5R6-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,00 *0.354*	6,0	–	■							
150.10-6N-16	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,00 *0.354*	–	–	■		■	■	■	■		■

X4

Das X4-System mit vierschneidigen Wendeschneidplatten eignet sich optimal für Ab- und Nutstechen bei Kleinteilen. Es besteht aus indexierbaren tangentialen Wendeschneidplatten mit stabiler Klemmung. Die starken, zuverlässigen Komponenten ermöglichen hohe Präzision, Wiederholbarkeit, Produktivität und Oberflächengüte bei externem Nut- und Abstechen bei kleinen Komponenten, schlanken Stangen und Rohren aus einer Vielzahl an Werkstoffen.

- Wendeschneidplatten mit 4 Schneidkanten.
- Zweiseitig zugängliches Klemmsystem
- Gute Wiederholbarkeit (±0,025 mm / *0.001“*).
- Jetstream Tooling® Duo – verbessert die Spankontrolle und die Standzeit der Schneide.

X4 – Allgemeine Information

Das Seco X4-System (Mehr-Schneiden-Lösung) umfasst Klemmhalter und Wendeschneidplatten für radiale Außenbearbeitung.

Es eignet sich zum

– Nutstechen

– Abstechen

Seco X4 bietet eine hervorragende Kombination mit dem einzigartigen Jetstream Tooling® Duo. Das Hochdruck-Kühlsystem jetzt mit Duo-Effekt: Ein doppelter Kühlschmierstoff-Strahl mit sehr hohem Druck richtet sich direkt auf die Spanfläche und gleichzeitig auf die Freifläche der Schneide.

Das X4-System zeichnet sich durch verschiedene Merkmale aus:

– 4 Schneidkanten

– Das Werkzeug kann auch zur Planbearbeitung genutzt werden

– Zweiseitig zugängliches Klemmsystem

– Einfacher Schneidenwechsel ohne vollständige Entfernung der Schraube

– Sicherheit bei Schneidenbruch. Die Wendeschneidplatte kann auch noch genutzt werden, wenn drei passive Schneiden Brüche aufweisen – Gute Wiederholbarkeit (±0,025 mm / *0.001"*)

– Jetstream Tooling® Duo – verbessert die Spankontrolle und die Standzeit der Schneidkanten

Aufspannung und Bearbeitung

Die Aufspannung des Werkstücks muss stabil sein.

Das Werkzeug muss sicher geklemmt und die Auskraglänge des Klemmhalters so kurz wie möglich sein.

Die Toleranz der Spitzenhöhe darf ±0,1 mm / ±*0.0039"* nicht überschreiten.

Abstechen

Neutrale Stechplatten (N) haben gewöhnlich längere Standzeiten.

Die Standzeit kann erhöht werden, indem der Vorschub reduziert wird, bevor die Schneide durchtritt.

Formeln zur Schnittdatenberechnung finden Sie auf Seite(n) 102.

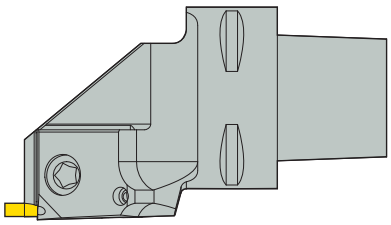
Seco Jetstream Tooling® Duo

Die Aufnahme Jetstream Tooling® Duo, richtet zwei Kühlmittelstrahlen in die Wirkzone der Zerspanung - auf die Frei- und auf die Spanfläche. Mehr Spankontrolle und deutlich längere Werkzeugstandzeit sind das Ergebnis. Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 85-89, 997

Herausforderung

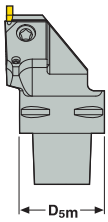
Herausforderungen bei den X4-Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 910.

Seco-Capto™ – Außenklemmhalter



C4	-	X4	F	R	27	060	-	25	03	JET
1		2	3	4	5	6		7	8	9

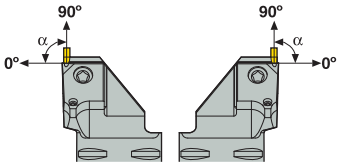
1. Seco-Capto™-Größe



2. Werkzeug-System

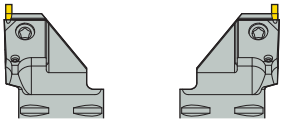
X4

3. Einstellwinkel



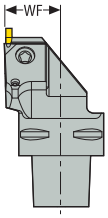
F = 90°
G = 0°

4. Ausführung

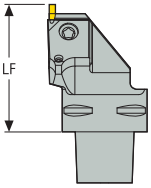


R = Rechts
L = Links

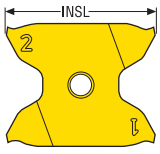
5. WF-Abmessung



6. LF-Abmessung



7. Länge der Wendeschneidplatte



25 = 25 mm / *0.984 Zoll*

8. Größe des Plattensitzes

03 = 3,1 mm / *0.122 Zoll*

9. Kühlsystem

JET = Jetstream Tooling® Duo
JETI = Jetstream Tooling® integrierte Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr

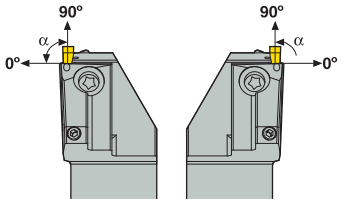
Außenklemmhalter

C4	F	R	25	25	M	25	03	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Werkzeug-System

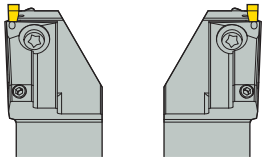
X4

2. Einstellwinkel



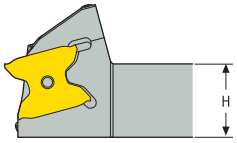
F = 90°
G = 0°

3. Ausführung

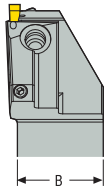


R = Rechts
L = Links

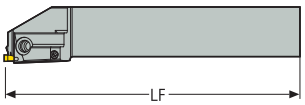
4. Schafthöhe



5. Schaftbreite

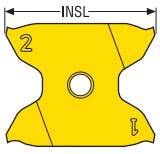


6. Werkzeuglänge



H = 100 mm / *3.937 Zoll*
K = 125 mm / *4.921 Zoll*
M = 150 mm / *5.906 Zoll*

7. Länge der Wendeschneidplatte



25 = 25 mm / *0.984 Zoll*

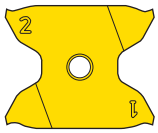
8. Größe des Plattensitzes

03 = 3,1 mm / *0.122 Zoll*

9. Kühlsystem

JET = Jetstream Tooling® Duo

Wendeschneidplatten

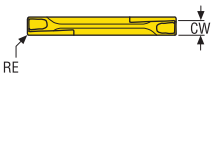


X4	G	K	25	03	010	-	0150	RR15	-	MC
1	2	3	4	5	6		7	8		9

1. Werkzeug-System

X4

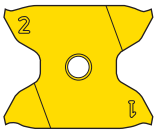
2. Toleranzen



Toleranz ± mm

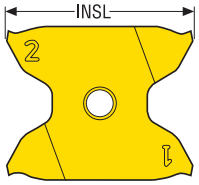
Toleranzklasse	CW	RE	LIG
G	0,025 / *0.001*	0,03 / *0.0012*	0,025 / *0.001*

3. Wendeschneidplatten-Typ



K = 4 Schneiden mit Spanbrecher Links

4. Länge der Wendeschneidplatte

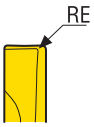


25 = 25 mm / *0.984 Zoll*

5. Größe des Plattensitzes

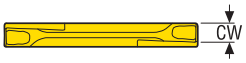
03 = 3,1 mm / *0.122 Zoll*

6. Eckenradius



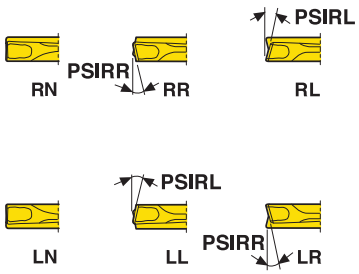
005 = 0,05 mm / *0.0020 Zoll*
010 = 0,10 mm / *0.0039 Zoll*
015 = 0,15 mm / *0.0059 Zoll*
M0 = Rund

7. Schneidenbreite



0050 = 0,5 mm / *0.020 Zoll*
0300 = 3 mm / *0.120 Zoll*

8. Ausführung



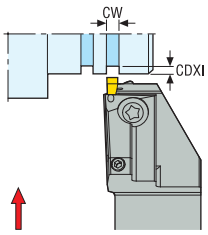
9. Code für Spanbrecher oder Geometrie

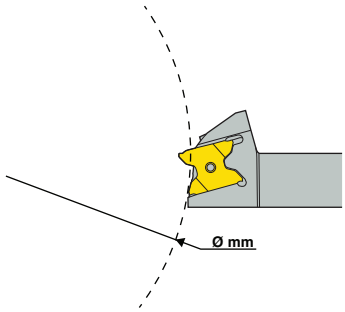
MC = Spanbrecher für mittleres Abstechen und Nutstechen
FG = Sicherungsringe
R = Rund

X4 – Anwendungsübersicht

Nutstechen

CDXI / Werkzeug-Durchmesser





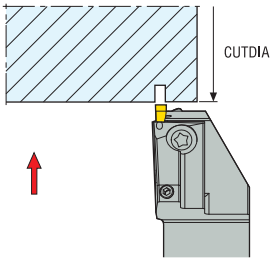
Die maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern.

X4 Nutstechen – Schnitttiefe CDXI

Schneidenbreite CW mm / "	Werkstückdurchmesser mm / *Zoll*									
	0-130 *0-5.118*	130-140 *5.118-5.512*	140-160 *5.512-6.299*	160-180 *6.299-7.087*	180-200 *7.087-7.874*	200-250 *7.874-9.843*	250-300 *9.843-11.811*	300-400 *11.811-15.748*	400-500 *15.748-19.686*	500-1000 *19.686-39.370*
0,5 / *0.020*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*
1,0 / *0.040*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,0 / *0.160*
1,5 / *0.060*	6,5 / *0.256*	6,4 / *0.252*	6,1 / *0.240*	5,9 / *0.232*	5,5 / *0.217*	5,0 / *0.200*	5,0 / *0.200*	4,5 / *0.177*	4,5 / *0.177*	4,0 / *0.160*
2,0 / *0.080*	6,5 / *0.256*	6,4 / *0.252*	6,1 / *0.240*	5,9 / *0.232*	5,5 / *0.217*	5,0 / *0.200*	5,0 / *0.200*	4,5 / *0.177*	4,5 / *0.177*	4,0 / *0.160*
2,5 / *0.098*	6,5 / *0.256*	6,4 / *0.252*	6,1 / *0.240*	5,9 / *0.232*	5,5 / *0.217*	5,0 / *0.200*	5,0 / *0.200*	4,5 / *0.177*	4,5 / *0.177*	4,0 / *0.160*
3,0 / *0.120*	6,5 / *0.256*	6,4 / *0.252*	6,1 / *0.240*	5,9 / *0.232*	5,5 / *0.217*	5,0 / *0.200*	5,0 / *0.200*	4,5 / *0.177*	4,5 / *0.177*	4,0 / *0.160*

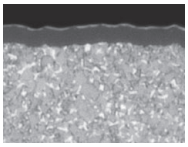
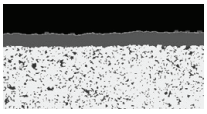
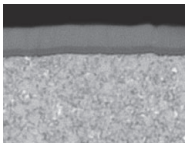
Abstechen

CUTDIA

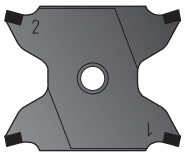


Maximaler Werkstückdurchmesser, CUTDIA	
Schneidenbreite CW mm / *Zoll*	Werkstück-Durchmesser, CUTDIA mm / *Zoll*
0,5 / *0.020*	5,2 / *0.205*
1,0 / *0.040*	8,6 / *0.339*
1,5 / *0.060*	13,0 / *0.512*
2,0 / *0.080*	13,0 / *0.512*
2,5 / *0.098*	13,0 / *0.512*
3,0 / *0.120*	13,0 / *0.512*

X4 Sorten, beschichtet

CP500		Zähe PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Nutstechen, Profilieren und Abstechen bei moderaten Schnittgeschwindigkeiten. Im Vergleich zu CP600 höhere Verschleißfestigkeit. (Ti,Al)N + TiN
CP600		Sehr zähe PVD-beschichtete Feinkornsorte, universell einsetzbar zum Nutstechen und Abstechen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Sehr gut geeignet für Rostfrei und bei Schnittunterbrechungen. Zähere Alternative zu CP500. (Ti,Al)N + TiN
TGH1050		Sehr harte, äußerst feinkörnige Sorte für teilweise gehärtete Komponenten aus Stahl als auch allgemeine Werkstoffe wie Superlegierungen und Guss. Dank der bemerkenswerten Kantenzähigkeit ebenfalls hochleistungsfähig bei Schnittunterbrechungen und bei der Entfernung von harten Oberflächen. Ti-Al-Si-N nanolaminierte Beschichtung

X4 Sorten, CBN

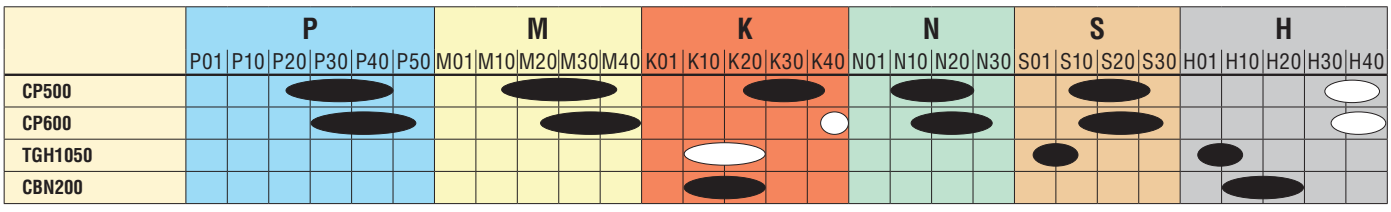
CBN200		

Sorten - Einsatz nach ISO

- Stahl **P**
- Rostfrei **M**
- Guss **K**
- Nichteisen-Metalle **N**
- Superlegierungen und Titan **S**
- Harte Werkstoffe **H**

Der Anwendungsbereich für jede Sorte ist in der Grafik unten dargestellt.

Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.



Schnittdaten

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Schnittgeschwindigkeitsempfehlung unter bestimmten Bedingungen angegeben.

Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 1002.

In den Schnittdatentabellen ist eine Geometrieempfehlung und ein Startwert für Vorschub (f) und Schnittgeschwindigkeit (v_c) angegeben.

Die Schnittdatentabellen basieren auf Nutstechen mit voller Schnittbreite (CW).

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten in den Tabellen beziehen sich auf eine Standzeit von 15 Minuten bei Einsatz von äußerer Kühlschmierstoffzufuhr.

Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von www.secotools.com.

v_c = Schnittgeschwindigkeit: (m/min / *"/min*)

CW = Schneidbreite (mm / *"*)

f = Vorschub (mm/U / *"/U*)

Sorte CP500

SMG		CW = 0.5-1.0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1.5-2.0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2.5-3.0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	185 *610*	0,12 *0.0048*	155 *510*	0,15 *0.0060*	140 *460*
P2	-MC CP500	0,075 *0.0030*	180 *590*	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,15 *0.0060*	135 *445*
P3	-MC CP500	0,075 *0.0030*	155 *510*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,14 *0.0055*	120 *395*
P4	-MC CP500	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,14 *0.0055*	105 *345*
P5	-MC CP500	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P6	-MC CP500	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,11 *0.0044*	125 *410*	0,13 *0.0050*	115 *375*
P7	-MC CP500	0,070 *0.0028*	140 *460*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,13 *0.0050*	110 *360*
P8	-MC CP500	0,075 *0.0030*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P11	-MC CP500	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,13 *0.0050*	105 *345*
P12	-MC CP500	0,048 *0.0019*	85 *280*	0,075 *0.0030*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*
M1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	205 *670*	0,12 *0.0048*	175 *570*	0,15 *0.0060*	150 *490*
M2	-MC CP500	0,070 *0.0028*	165 *540*	0,11 *0.0044*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*
M3	-MC CP500	0,055 *0.0022*	125 *410*	0,085 *0.0034*	120 *395*	0,11 *0.0044*	110 *360*
M4	-MC CP500	0,050 *0.0020*	90 *295*	0,075 *0.0030*	95 *310*	0,095 *0.0038*	85 *280*
M5	-MC CP500	0,050 *0.0020*	75 *245*	0,075 *0.0030*	80 *260*	0,095 *0.0038*	75 *245*
K1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	130 *425*
K2	-MC CP500	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,14 *0.0055*	110 *360*
K3	-MC CP500	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	90 *295*
K4	-MC CP500	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K5	-MC CP500	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,10 *0.0040*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*
K6	-MC CP500	0,070 *0.0028*	105 *345*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K7	-MC CP500	0,065 *0.0026*	90 *295*	0,10 *0.0040*	75 *245*	0,12 *0.0048*	70 *230*
N11	-MC CP500	0,10 *0.0040*	110 *360*	0,15 *0.0060*	90 *295*	0,19 *0.0075*	85 *280*
S1	-MC CP500	0,050 *0.0020*	22 *70*	0,075 *0.0030*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*
S2	-MC CP500	0,050 *0.0020*	19 *60*	0,075 *0.0030*	17 *55*	0,095 *0.0038*	16 *50*
S3	-MC CP500	0,046 *0.0018*	17 *55*	0,070 *0.0028*	15 *49*	0,090 *0.0036*	14 *46*

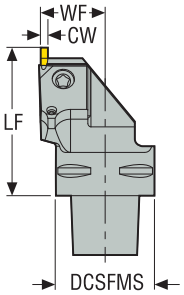
Sorte CP600

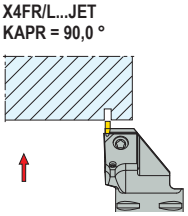
SMG		CW = 0.5-1.0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1.5-2.0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2.5-3.0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	130 *425*
P2	-MC CP600	0,075 *0.0030*	165 *540*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,15 *0.0060*	130 *425*
P3	-MC CP600	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,11 *0.0044*	125 *410*	0,14 *0.0055*	115 *375*
P4	-MC CP600	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P5	-MC CP600	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
P6	-MC CP600	0,070 *0.0028*	140 *460*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,13 *0.0050*	110 *360*
P7	-MC CP600	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,13 *0.0050*	105 *345*
P8	-MC CP600	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
P11	-MC CP600	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,13 *0.0050*	100 *330*
P12	-MC CP600	0,048 *0.0019*	80 *260*	0,075 *0.0030*	70 *230*	0,095 *0.0038*	65 *215*
M1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	190 *620*	0,12 *0.0048*	165 *540*	0,15 *0.0060*	140 *460*
M2	-MC CP600	0,070 *0.0028*	155 *510*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,14 *0.0055*	120 *395*
M3	-MC CP600	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,085 *0.0034*	115 *375*	0,11 *0.0044*	105 *345*
M4	-MC CP600	0,050 *0.0020*	85 *280*	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,095 *0.0038*	80 *260*
M5	-MC CP600	0,050 *0.0020*	70 *230*	0,075 *0.0030*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*
K1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	160 *520*	0,12 *0.0048*	135 *445*	0,15 *0.0060*	125 *410*
K2	-MC CP600	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,14 *0.0055*	100 *330*
K3	-MC CP600	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K4	-MC CP600	0,070 *0.0028*	110 *360*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,14 *0.0055*	80 *260*
K5	-MC CP600	0,065 *0.0026*	65 *215*	0,10 *0.0040*	55 *180*	0,12 *0.0048*	50 *165*
K6	-MC CP600	0,070 *0.0028*	100 *330*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	80 *260*
K7	-MC CP600	0,065 *0.0026*	85 *280*			0,12 *0.0048*	65 *215*
N11	-MC CP600						
S1	-MC CP600						
S2	-MC CP600						
S3	-MC CP600						

Sorte TGH1050

SMG		CW = 0.5-1.0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1.5-2.0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2.5-3.0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S2	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S3	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H3	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	49 *160*	0,050 *0.0020*	50 *165*	0,060 *0.0024*	50 *165*
H5	-MC TGH1050	0,048 *0.0019*	95 *310*	0,075 *0.0030*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*
H7	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	49 *160*	0,050 *0.0020*	50 *165*	0,060 *0.0024*	50 *165*
H8	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	90 *295*	0,055 *0.0022*	95 *310*	0,070 *0.0028*	90 *295*
H11	-MC TGH1050	0,048 *0.0019*	120 *395*	0,075 *0.0030*	115 *375*	0,095 *0.0038*	110 *360*
H12	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	105 *345*	0,055 *0.0022*	110 *360*	0,070 *0.0028*	105 *345*
H21	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	90 *295*	0,055 *0.0022*	95 *310*	0,070 *0.0028*	90 *295*
H31	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	70 *230*	0,050 *0.0020*	70 *230*	0,060 *0.0024*	70 *230*

C.-X4FR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Metrisch/ *Zoll*





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 951-955
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 936
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte eingesetzt werden.
- Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten eingesetzt werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

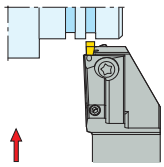
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CP	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	
C4-X4FR-27060-2503JET	02823293	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	X42503R
C4-X4FL-27060-2503JET	02823290	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	70,0 *1015.3*	0,7 *1.540*	X42503L
C5-X4FR-35060-2503JET	02823294	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	X42503R
C5-X4FL-35060-2503JET	02823291	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	70,0 *1015.3*	0,9 *1.980*	X42503L
C6-X4FR-45065-2503JET	02823295	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	X42503R
C6-X4FL-45065-2503JET	02823292	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	70,0 *1015.3*	1,2 *2.650*	X42503L

Ersatzteile

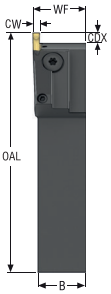
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
-2503	T15P-7	L85020-T15P

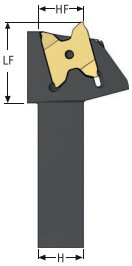
X4FR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern X4GK – Metrisch

X4FR/L...JETI
KAPR = 90,0 °

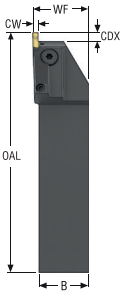


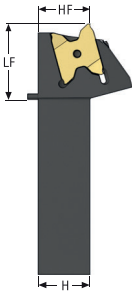
X4FR/L2020...JETI





X4FR/L2525...JETI





CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 951-955
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 937
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte eingesetzt werden.
- Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten eingesetzt werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

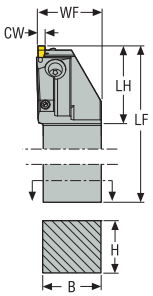
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR2020X2503JETI	03244928	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525X2503JETI	03244929	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL2020X2503JETI	03244926	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2525X2503JETI	03244927	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..LN/LR/LL...

Ersatzteile

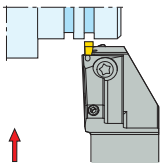
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen	Schraube
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

X4FR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Metrisch

X4FR/L...JET



X4FR/L...JET
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 951-955
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 937
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte eingesetzt werden.
- Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten eingesetzt werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

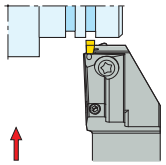
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CP	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR1616M2503JET	02823286	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1616M2503JET	02823245	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..LN/LR/LL...

Ersatzteile

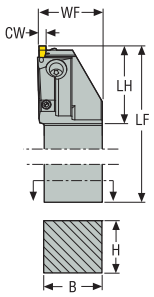
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

X4FR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Zoll

KAPR = 90,0 °



X4FR/L...JET



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 951-955
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 937
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte eingesetzt werden.
- Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten eingesetzt werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

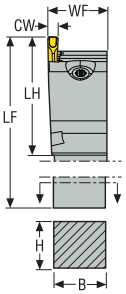
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CP	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	
X4FR0632503DJET	02823299	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988.5	0.880	X42503R
X4FR0752503DJET	02823300	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988.5	1.100	X42503R
X4FR1002503DJET	02823301	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988.5	1.760	X42503R
X4FL0632503DJET	02823296	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988.5	0.880	X42503L
X4FL0752503DJET	02823297	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988.5	1.100	X42503L
X4FL1002503DJET	02823298	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988.5	1.760	X42503L

Ersatzteile

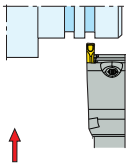
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze	Stopfen
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

X4FR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Metrisch

X4FR/L...JET



X4FR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 951-955
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 937
- Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte eingesetzt werden.
- Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten eingesetzt werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

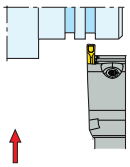
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR1212K2503	02919944	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR1616K2503	02919937	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503	02968134	20	20	150	22,0	36,0	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503	02953258	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1212K2503	02919935	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL1616K2503	02919936	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2020M2503	02968135	20	20	150	22,0	36,0	0,6	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2525M2503	02953259	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..LN/LR/LL...

Ersatzteile

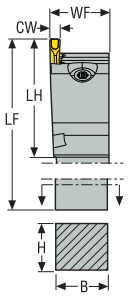
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
-2503	T15P-7	L85020-T15P

X4FR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Zoll

X4FR/L
KAPR = 90,0 °



X4FR/L...JET



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 951-955
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 937
- Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte eingesetzt werden.
- Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten eingesetzt werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

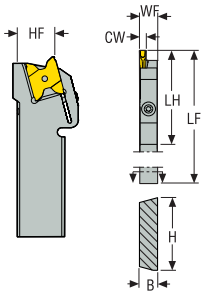
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
X4FR050C2503	02933930	0.496	0.496	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503R
X4FR063C2503	02933932	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503R
X4FR0752503D	02968139	0.750	0.750	6.000	0.866	1.417	1.100	X42503R
X4FR1002503D	02968136	0.984	0.984	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503R
X4FL050C2503	02933931	0.496	0.496	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503L
X4FL063C2503	02933933	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503L
X4FL0752503D	02968140	0.787	0.787	5.906	0.866	1.417	1.100	X42503L
X4FL1002503D	02968137	0.984	0.984	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503L

Ersatzteile

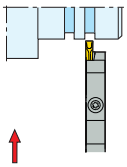
Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
-2503	T15P-7	L85020-T15P

X4FR/L...ITX – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Metrisch

X4FR/L...ITX

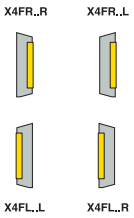


X4FR/L..ITX
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 951-956
- Code-Schlüssel Klemmhalter, siehe Seite(n) 937
- Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion darf nur mit rechter Wendeschneidplatte eingesetzt werden.
- Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion darf nur mit linker Wendeschneidplatten eingesetzt werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82



Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	LH	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR26ITX2503R	02866967	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503R	02877941	32	7,85	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503R	02870671	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL32ITX2503R	02877939	32	7,85	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FR26ITX2503L	02870670	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503L	02877940	32	7,85	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503L	02870672	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL32ITX2503L	02877938	32	7,85	119,1	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...

Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel für Pratze	Schraube für Pratze
26-32	T09P-2	L84017-T09P

X4GK

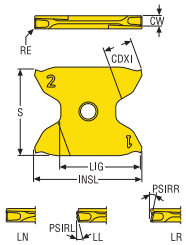
* Maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern, siehe Seiten 939

Rechte Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion eingesetzt werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

PSIRR/PSIRL = ±0,25°



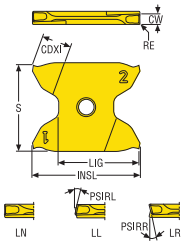
RN-MC

RR-MC

RL-MC

Bezeichnung	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	PSIRR°	PSIRL°	Sorten Beschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050RN-MC	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*	0	0		■	■
X4GK2503005-0100RN-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	0		■	■
X4GK2503010-0150RN-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200RN-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250RN-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300RN-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150RN-MC	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503020-0200RN-MC	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0250RN-MC	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0300RN-MC	0,3 *0.012*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503005-0100RR15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,40 *1.000*	20,36 *0.802*	4,3 *0.169*	15	0		■	
X4GK2503005-0150RR15-MC	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	15	0	■		
X4GK2503010-0150RR15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	15	0	■	■	
X4GK2503010-0200RR15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,35 *0.998*	20,32 *0.800*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0250RR15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	18,9 *0.744*	25,32 *0.997*	20,30 *0.799*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0300RR06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	18,9 *0.744*	25,31 *0.996*	20,28 *0.798*	6,5 *0.256*	6	0		■	
X4GK2503005-0100RL15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	15		■	
X4GK2503010-0150RL15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15	■	■	
X4GK2503010-0200RL15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0250RL15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0300RL06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	6		■	

X4GK



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

PSIRR/PSIRL = ±0,25°

* Maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern, siehe Seiten 939

Linke Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion eingesetzt werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LN-MC

LR-MC

LL-MC

Bezeichnung	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	PSIRR°	PSIRL°	Sorten Beschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050LN-MC	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*	0	0		■	■
X4GK2503005-0100LN-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	0		■	■
X4GK2503010-0150LN-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200LN-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250LN-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300LN-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150LN-MC	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503020-0200LN-MC	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0250LN-MC	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0300LN-MC	0,3 *0.012*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503005-0100LR15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	15	0		■	
X4GK2503010-0150LR15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	15	0	■	■	
X4GK2503010-0200LR15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0250LR15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0300LR06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	6	0		■	
X4GK2503005-0100LL15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,40 *1.000*	20,36 *0.802*	4,3 *0.169*	0	15		■	
X4GK2503005-0150LL15-MC	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	0	15	■		
X4GK2503010-0150LL15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	0	15	■	■	
X4GK2503010-0200LL15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,35 *0.998*	20,32 *0.800*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0250LL15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	18,9 *0.744*	25,32 *0.997*	20,30 *0.799*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0300LL06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	18,9 *0.744*	25,31 *0.996*	20,28 *0.798*	6,5 *0.256*	0	6		■	

X4GK

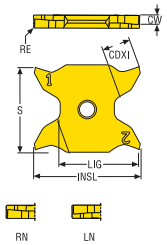
* Maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern, siehe Seiten 939

Rechte Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion eingesetzt werden.

Linke Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion eingesetzt werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*



RN-FG

LN-FG

Bezeichnung	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Sorten Beschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503010-0115RN-FG	0,1 *0.004*	1,15 *0.045*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0135RN-FG	0,1 *0.004*	1,35 *0.053*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0165RN-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0190RN-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0215RN-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0265RN-FG	0,15 *0.006*	2,65 *0.104*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503005-0050RN-FG	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*			■
X4GK2503005-0100RN-FG	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*			■
X4GK2503010-0150RN-FG	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503010-0200RN-FG	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0250RN-FG	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0300RN-FG	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503010-0115LN-FG	0,1 *0.004*	1,15 *0.045*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0135LN-FG	0,1 *0.004*	1,35 *0.053*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0165LN-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0190LN-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0215LN-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0265LN-FG	0,15 *0.006*	2,65 *0.104*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503005-0050LN-FG	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*			■
X4GK2503005-0100LN-FG	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*			■
X4GK2503010-0150LN-FG	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■

Bezeichnung	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Sorten Beschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503010-0200LN-FG	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0250LN-FG	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0300LN-FG	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■

X4GK

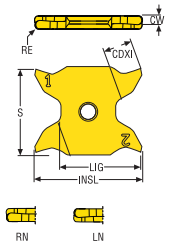
* Maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern, siehe Seiten 939

Rechte Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion eingesetzt werden.

Linke Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion eingesetzt werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Toleranzen:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

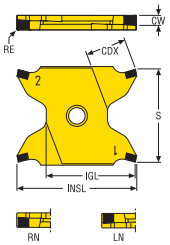


RN-R

LN-R

Bezeichnung	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Sorten Beschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503M0-0100RN-R	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,24 *0.994*	20,38 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0120RN-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	19,0 *0.748*	25,29 *0.996*	20,37 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0150RN-R	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,36 *0.998*	20,37 *0.802*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0200RN-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,39 *1.000*	20,36 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0300RN-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0100LN-R	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,24 *0.994*	20,38 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0120LN-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	19,0 *0.748*	25,29 *0.996*	20,37 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0150LN-R	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,36 *0.998*	20,37 *0.802*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0200LN-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,39 *1.000*	20,36 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0300LN-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	■		

X4G



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

* Maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern, siehe Seiten 939

Rechte Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Rechtsversion eingesetzt werden.

Linke Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit Wendeschneidplatten-Halter in Linksversion eingesetzt werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RN-D

LN-D

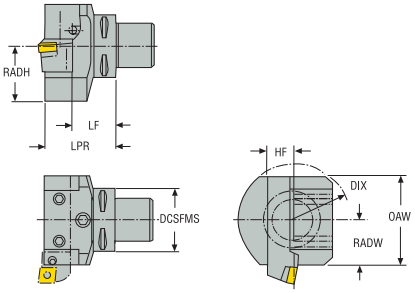
Bezeichnung	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Sorten Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CBN200
X4G2503015S-0215RN-D	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,00 *0.984*	20,36 *0.802*	6,5 *0.256*	■
X4G2503015S-0215LN-D	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,00 *0.984*	20,36 *0.802*	6,5 *0.256*	■

Adapter

Seco bietet ein umfassendes Produktprogramm an Adaptern für horizontale oder vertikale Drehmaschinen, Bearbeitungszentren, Maschinen mit beweglichem Spindelstock und Multi-Tasking-Maschinen. Die Produkte eignen sich für Spindeln, Revolver, Gegenspindeln und Halb-Revolver.

- Schaftwerkzeug-Adapter sind eine beliebte Schnittstelle für Vierkant-Schaft-Aufnahmen.
- Adapter für Bohrstangen bieten verschiedene flexible Werkzeuggrößen in einem großen Durchmesserbereich für Fein- und Schruppausdrehen.

C.-ASHA-..JETI – Metrisch/ *Zoll*



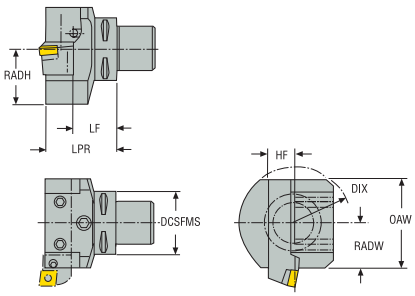
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHA-065-20JETI	03142918	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	45,0 *1.772*	20,0 *0.787*	65,0 *2.559*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175.6*	1,5 *3.310*
C6-ASHA-070-20JETI	03142926	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	70,0 *2.756*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175.6*	1,9 *4.190*
C6-ASHA-080-25JETI	03142927	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	55,0 *2.165*	25,0 *0.984*	80,0 *3.150*	76,0 *2.992*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175.6*	2,5 *5.510*
C8-ASHA-075-25JETI	03142941	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	80,0 *3.150*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175.6*	3,1 *6.830*

Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
Cx-ASHA	T6SS12X20	CN8

C.-ASHA-..JETI – Zoll



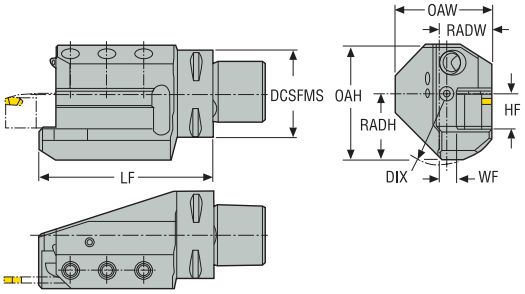
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
C5-ASHA-065-12AJETI	10008680	C5	1.969	3.346	1.809	0.750	2.559	2.520	1.260	1.457	2175.6	3.310
C6-ASHA-070-12AJETI	10008679	C6	2.480	3.346	2.006	0.750	2.756	2.520	1.260	1.457	2175.6	4.190
C6-ASHA-080-16AJETI	10008681	C6	2.480	3.937	2.150	1.000	3.150	2.992	1.496	1.811	2175.6	5.510

Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Düse
C.-ASHA	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI – Metrisch/ *Zoll*



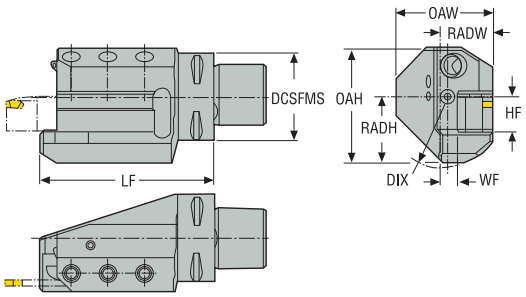
- Rechtsausführung
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHR-095-20JETI	03142924	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175.6*	1,7 *3.750*
C5-ASHL-095-20JETI	03142921	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175.6*	1,7 *3.750*
C6-ASHR-105-20JETI	03142932	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	105,0 *4.134*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175.6*	2,4 *5.290*
C6-ASHR-122-25JETI	03142933	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175.6*	3,0 *6.610*
C6-ASHL-105-20JETI	03142928	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	105,0 *4.134*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175.6*	2,4 *5.290*
C6-ASHL-122-25JETI	03142929	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175.6*	3,0 *6.610*
C8-ASHR-122-25JETI	03142943	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	15,0 *0.591*	86,0 *3.386*	40,0 *1.575*	46,0 *1.811*	150,0 *2175.6*	3,9 *8.600*
C8-ASHL-122-25JETI	03142942	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	15,0 *0.591*	86,0 *3.386*	40,0 *1.575*	46,0 *1.811*	150,0 *2175.6*	3,8 *8.380*

Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
...-095, -105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI – Zoll



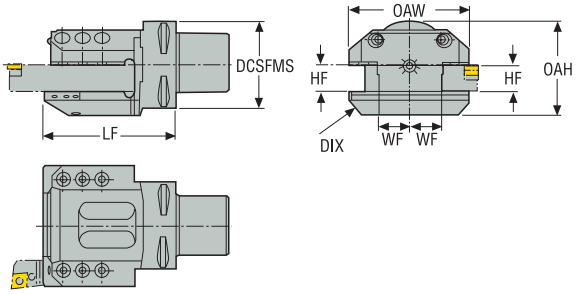
- Rechtsausführung
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
C5-ASHR-095-12AJETI	10008687	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175.6	3.750
C5-ASHL-095-12AJETI	10008688	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175.6	3.750
C6-ASHR-105-12AJETI	10008685	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175.6	5.290
C6-ASHR-122-16AJETI	10008689	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175.6	6.610
C6-ASHL-105-12AJETI	10008686	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175.6	5.290
C6-ASHL-122-16AJETI	10008690	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175.6	6.610

Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Düse
...-095/105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

C.-ASHS-..JETI – Metrisch/ *Zoll*



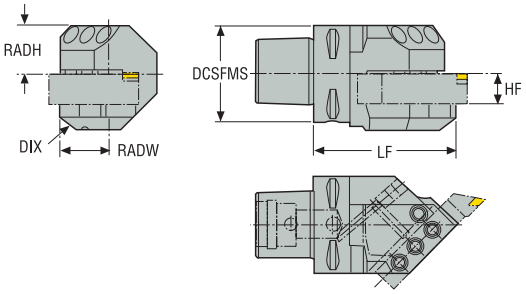
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C6-ASHS-122-25JETI	03142936	C6	63,0 *2.480*	114,0 *4.488*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	90,0 *3.543*	78,0 *3.071*	45,0 *1.772*	150,0 *2175.6*	4,2 *9.260*
C8-ASHS-122-25JETI	03142944	C8	80,0 *3.150*	128,0 *5.039*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	30,0 *1.181*	110,0 *4.331*	78,0 *3.071*	55,0 *2.165*	150,0 *2175.6*	4,8 *10.580*

Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
Cx-ASHS	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI – Metrisch/ *Zoll*



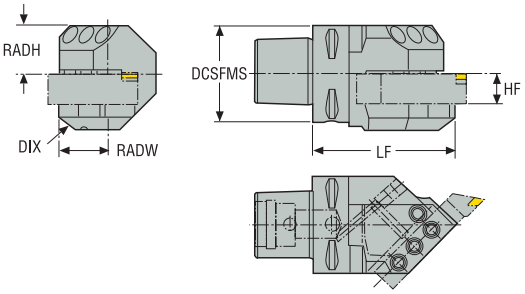
- Rechtsausführung
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHR45-085-20JETI	03142925	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	85,0 *3.346*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175.6*	1,6 *3.530*
C5-ASHL45-085-20JETI	03142923	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	85,0 *3.346*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175.6*	1,6 *3.530*
C6-ASHR45-095-20JETI	03142934	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175.6*	2,1 *4.630*
C6-ASHR45-114-25JETI	03142935	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	114,0 *4.488*	25,0 *0.984*	36,0 *1.417*	46,0 *1.811*	150,0 *2175.6*	2,9 *6.390*
C6-ASHL45-095-20JETI	03142930	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175.6*	2,1 *4.630*
C6-ASHL45-114-25JETI	03142931	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	114,0 *4.488*	25,0 *0.984*	36,0 *1.417*	46,0 *1.811*	150,0 *2175.6*	2,9 *6.390*

Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
...-085, -095	T6SS10X20	CN8
...114	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI – Zoll



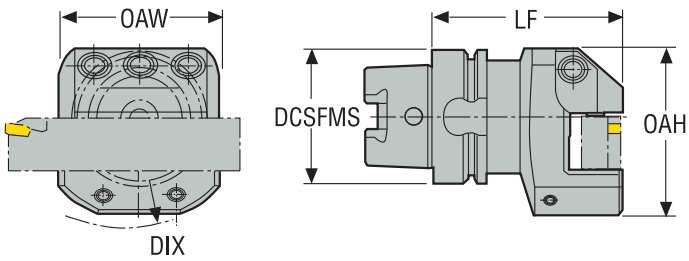
- Rechtsausführung
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
C5-ASHR45-085-12AJETI	10008693	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175.6	3.530
C5-ASHL45-085-12AJETI	10008694	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175.6	3.530
C6-ASHR45-095-12AJETI	10008691	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175.6	5.290
C6-ASHR45-114-16AJETI	10008682	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175.6	6.390
C6-ASHL45-095-12AJETI	10008692	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175.6	5.290
C6-ASHL45-114-16AJETI	10008683	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175.6	6.390

Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Düse
...-085/095	T6SS10X20	CN8
...-114	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHA-..JETI – Metrisch/ *Zoll*



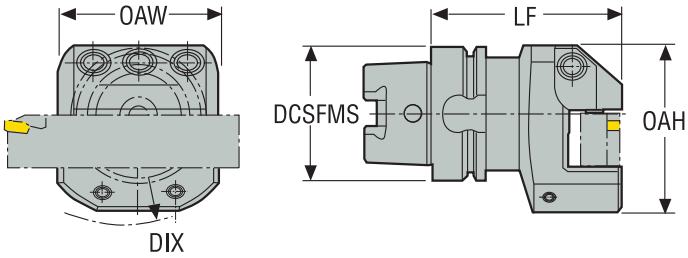
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
E9364-ASHA-090-25JETI	03142937	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	65,0 *2.559*	25,0 *0.984*	90,0 *3.543*	76,0 *2.992*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175.6*	2,3 *5.070*

Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
E9364-ASHA	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHA-..JETI – Zoll



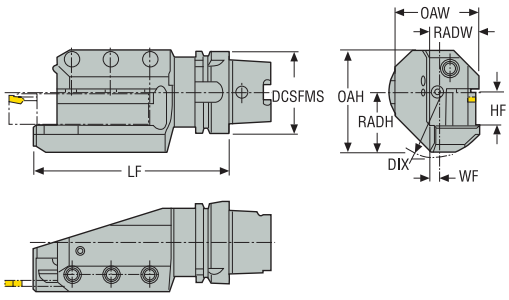
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
E9364-ASHA-090-16AJETI	10008684	HSK-T63	2.478	3.937	2.543	1.000	3.543	2.992	3.071	1.496	1.811	2175.6	5.070

Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Düse
E9364	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHR/L-..JETI – Metrisch/ *Zoll*



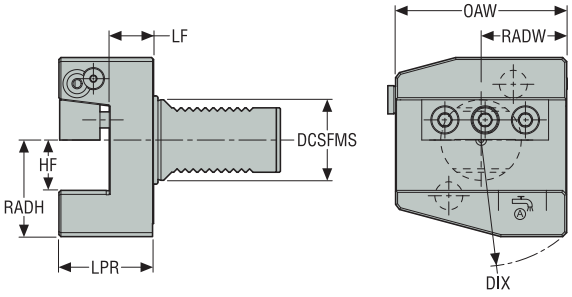
- Rechtsausführung
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
E9364-ASHR-132-25JETI	03142939	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	132,0 *5.197*	25,0 *0.984*	69,47 *2.735*	78,0 *3.071*	48,0 *1.890*	46,0 *1.811*	150,0 *2175.6*	2,8 *6.170*
E9364-ASHL-132-25JETI	03142938	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	132,0 *5.197*	25,0 *0.984*	69,47 *2.735*	78,0 *3.071*	48,0 *1.890*	46,0 *1.811*	150,0 *2175.6*	2,8 *6.170*

Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühldüse
E9364-ASHR/L	T6SS12X20	CN8

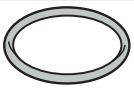
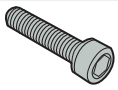
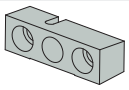
ASHA-R/L-..-JETI – Metrisch/ *Zoll*



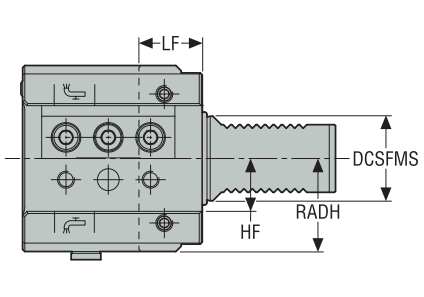
- Rechtsausführung
- Radiale Ausführung
- Doppelseitiger VDI-Shaft
- Rechte kombinierte Ausführung B1 und B4
- Linke kombinierte Ausführung B2 und B3
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

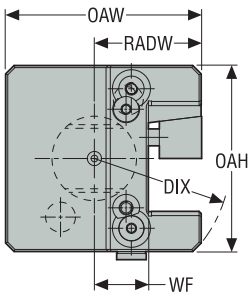
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
ASHA-R-VDI30-20-JETI	03200452	VDI30	30,0 *1.181*	103,0 *4.055*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	42,0 *1.654*	70,0 *2.756*	35,0 *1.378*	38,0 *1.496*	80,0 *1160.3*	1,6 *3.530*
ASHA-L-VDI30-20-JETI	03200455	VDI30	30,0 *1.181*	103,0 *4.055*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	42,0 *1.654*	70,0 *2.756*	35,0 *1.378*	38,0 *1.496*	80,0 *1160.3*	1,6 *3.530*
ASHA-R-VDI40-25-JETI	03200453	VDI40	40,0 *1.575*	128,0 *5.039*	22,0 *0.866*	25,0 *0.984*	47,0 *1.850*	85,0 *3.346*	42,5 *1.673*	48,0 *1.890*	80,0 *1160.3*	2,6 *5.730*
ASHA-L-VDI40-25-JETI	03200456	VDI40	40,0 *1.575*	128,0 *5.039*	22,0 *0.866*	25,0 *0.984*	47,0 *1.850*	85,0 *3.346*	42,5 *1.673*	48,0 *1.890*	80,0 *1160.3*	2,6 *5.730*
ASHA-R-VDI50-25-JETI	03200454	VDI50	50,0 *1.969*	142,0 *5.591*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	80,0 *1160.3*	4,4 *9.700*
ASHA-L-VDI50-25-JETI	03200457	VDI50	50,0 *1.969*	142,0 *5.591*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	80,0 *1160.3*	4,4 *9.700*

Ersatzteile

Für Größe	Schraube für Pratze	Kühlmittel-adapter	Düse	O-Ring	Schraube	Schraube 2	Unterlegscheibe	Keil
								
VDI30	MC6S6X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	MC6S6X14	JET-CS1013	5431115-07
VDI40	MC6S8X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-135	MF6S5X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
R-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
L-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08

ASHN-...-JETI – Metrisch/ *Zoll*

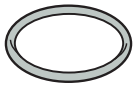
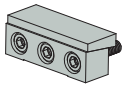




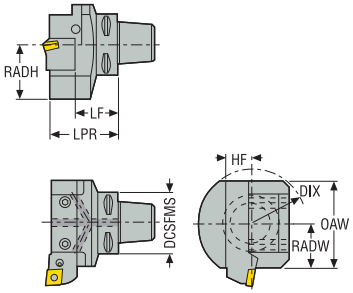
- Neutrale Ausführung
- Axiale Ausführung
- Doppelseitiger VDI-Shaft
- Neutral kombiniertes Design C1, C2, C3, C4
- Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör auf den Seite(n) 38, 85-89, 997
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
ASHN-VDI30-20-JETI	03200450	VDI30	30,0 *1.181*	65,0 *2.559*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	85,5 *3.366*	70,0 *2.756*	55,5 *2.185*	35,0 *1.378*	80,0 *1160.3*	2,0 *4.410*
ASHN-VDI40-25-JETI	03200451	VDI40	40,0 *1.575*	64,0 *2.520*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	92,5 *3.642*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	44,0 *1.732*	80,0 *1160.3*	3,5 *7.720*

Ersatzteile

Für Größe	Kühlmittel-adapter	Düse	O-Ring	Schraube	Unterlegscheibe	Keil-Set
						
..-20	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	JET-CS1013	5431130-02
..-25	JET-CFP1/8	CN13	5641005-135	MF6S6X12	JET-CS1013	5431130-03

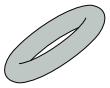
C.-ASHA – Metrisch/ *Zoll*



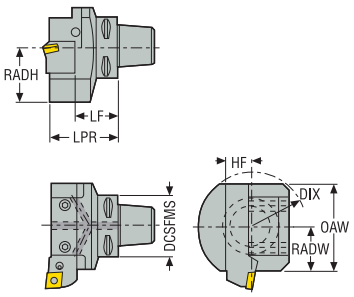
- Neutrale Ausführung
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C6-ASHA-50071-32M	02690506	C6	63,0 *2.480*	130,0 *5.118*	45,0 *1.772*	32,0 *1.260*	71,0 *2.795*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	80,0 *1160.3*	3,4 *7.500*

Ersatzteile

Für Größe	Kreuz-schraube	Seegerring	Kühldüse	O-Ring
				
C6	VB23	SGH1510	CN9	ORING-9X2

C.-ASHA – Zoll



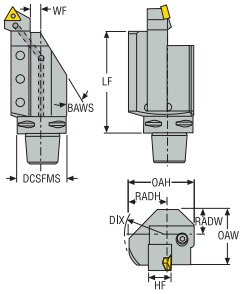
- Neutrale Ausführung
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
C8-ASHA-55085-20-A	02594533	C8	3.150	5.591	2.087	1.250	3.346	4.331	2.165	2.559	1160.3	10.360

Ersatzteile

Für Größe	Düse
C8	CN9

C.-ASHR/L – Metrisch/ *Zoll*



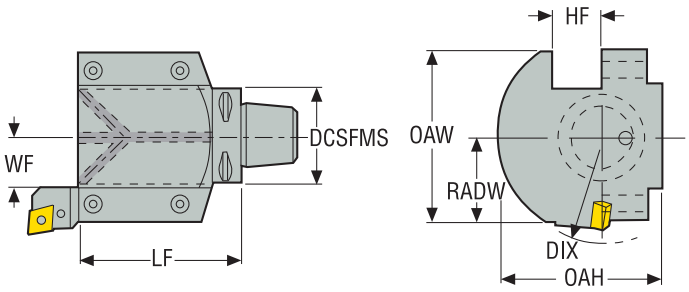
- Rechtsausführung
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

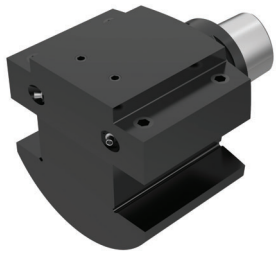
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	BAWS°	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		bar *psi*	kg *lbs*
C8-ASHR-40140-32	02548913	C8	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	32,0 *1.260*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	40,0 *1.575*	55,0 *2.165*	30.0	80,0 *1160.3*	5,2 *11.460*
C8-ASHL-40140-32	02545526	C8	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	32,0 *1.260*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	40,0 *1.575*	55,0 *2.165*	30.0	80,0 *1160.3*	5,5 *12.130*

Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse
C8	CN10

C.-ASHS – Metrisch/ *Zoll*





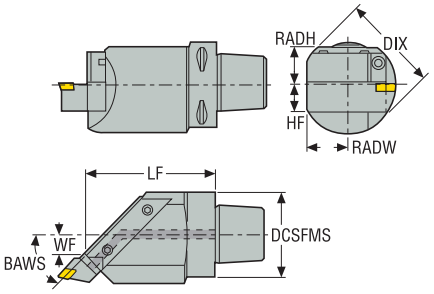
- Neutrale Ausführung
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C6-ASHS-58115-32	00024834	C6	63,0 *2.480*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	32,0 *1.260*	33,0 *1.299*	116,0 *4.567*	110,0 *4.331*	58,0 *2.283*	80,0 *1160.3*	7,4 *16.310*

Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse
C6	CN9

C.-ASHR/L – Metrisch/ *Zoll*



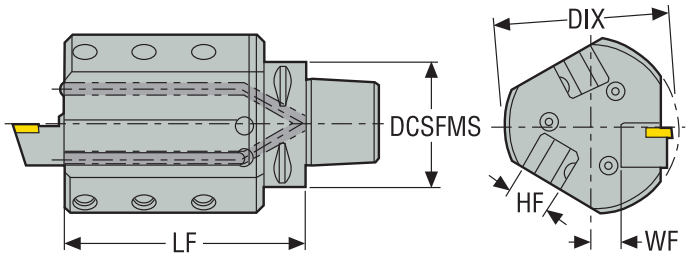
- Rechtsausführung
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	BAWS°	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		bar *psi*	kg *lbs*
C8-ASHR45-50135-32	02548915	C8	80,0 *3.150*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	32,0 *1.260*	45,0 *1.772*	40,0 *1.575*	45,0	80,0 *1160.3*	6,6 *14.550*
C8-ASHL45-50135-32	02590034	C8	80,0 *3.150*	140,0 *5.512*	135,0 *5.315*	32,0 *1.260*	45,0 *1.772*	40,0 *1.575*	45,0	80,0 *1160.3*	6,6 *14.550*

Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse
C8	CN9

C.-ASHR/L – Metrisch/ *Zoll*



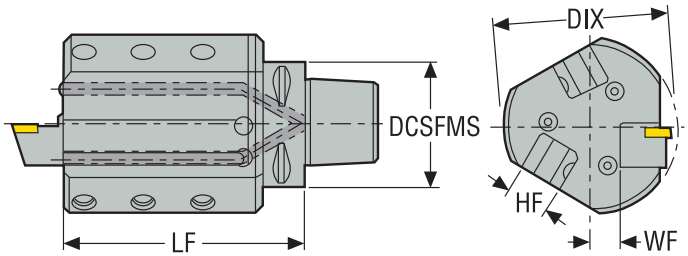
- Rechtsausführung
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHR3-36123-20	02590021	C5	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	123,0 *4.843*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160.3*	3,7 *8.160*
C6-ASHR3-36125-20	02437460	C6	63,0 *2.480*	90,0 *3.543*	125,0 *4.921*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160.3*	3,8 *8.380*
C6-ASHL3-36125-20	02204131	C6	63,0 *2.480*	90,0 *3.543*	125,0 *4.921*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160.3*	3,8 *8.380*

Ersatzteile

Für Größe	Kühldüse
C5 / C6	CN2

C.-ASHR/L – Zoll



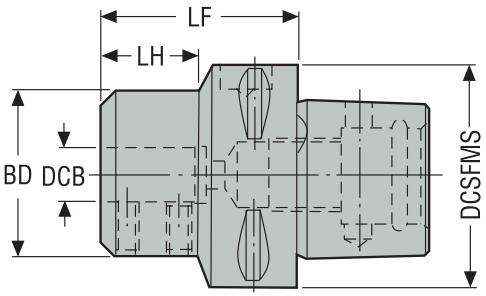
- Rechtsausführung
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
C6-ASHR3-36125-12-A	02594601	C6	2.480	3.543	4.843	0.750	0.614	1160.3	3.310

Ersatzteile

Für Größe	Düse
C6	CN9

C.-131 – Metrisch/ *Zoll*



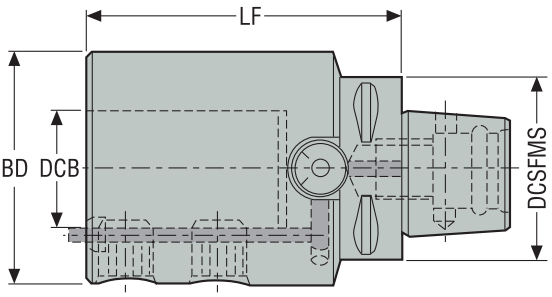
• ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	LH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-131-00035-10	00094677	C3	32,0 *1.260*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	35,0 *1.378*	20,0 *0.787*	80,0 *1160.3*	0,24 *0.530*
C3-131-00040-12	00094678	C3	32,0 *1.260*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	80,0 *1160.3*	0,29 *0.640*
C4-131-00040-10	00072826	C4	40,0 *1.575*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80,0 *1160.3*	0,39 *0.860*
C4-131-00045-12	00094679	C4	40,0 *1.575*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	24,0 *0.945*	80,0 *1160.3*	0,42 *0.930*
C4-131-00050-16	00094680	C4	40,0 *1.575*	16,0 *0.630*	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	29,0 *1.142*	80,0 *1160.3*	0,43 *0.950*
C5-131-00045-10	00094681	C5	50,0 *1.969*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	21,0 *0.827*	80,0 *1160.3*	0,62 *1.370*
C5-131-00045-12	00094682	C5	50,0 *1.969*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	22,5 *0.886*	80,0 *1160.3*	0,6 *1.320*
C5-131-00055-16	00094683	C5	50,0 *1.969*	16,0 *0.630*	36,0 *1.417*	55,0 *2.165*	31,0 *1.220*	80,0 *1160.3*	0,65 *1.430*

Ersatzteile

Für Größe	Schlüssel	Schraube
...-10	3SMS795	951C0610
...-12	3SMS795	951C0610
...-16	4SMS795	951C0810

C.-131 – Metrisch/ *Zoll*



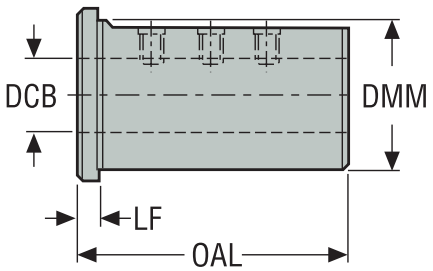
- Aufnahmehülsen, siehe Seite(n) 979
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

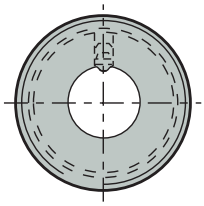
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-131-00100-25	02466940	C5	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	80,0 *1160.3*	2,1 *4.630*
C6-131-00098-25	02435607	C6	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	98,0 *3.858*	80,0 *1160.3*	2,0 *4.410*
C8-131-00098-25	02590011	C8	80,0 *3.150*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	98,0 *3.858*	80,0 *1160.3*	3,4 *7.500*
C8-131-00112-40	02590013	C8	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	112,0 *4.409*	80,0 *1160.3*	4,2 *9.260*

Ersatzteile

Für Größe	Spannschlüssel	Befestigungs-schraube
C5...-25	8SMS795	LH16020
C6...-25	8SMS795	LH16020
C8...-25	8SMS795	LH16020
C8...-40	10SMS795	LH20020

132N – Metrisch/ *Zoll*





- Halter, siehe Seite(n) 978
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

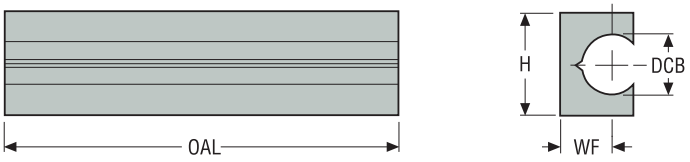
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	DCB	LF	OAL	Gewicht
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*
132N-2506	02583296	25,0 *0.984*	6,0 *0.236*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,1 *0.220*
132N-2508	02583300	25,0 *0.984*	8,0 *0.315*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2510	02583301	25,0 *0.984*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2512	02583302	25,0 *0.984*	12,0 *0.472*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2516	02435623	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,1 *0.220*
132N-2520	02435624	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,1 *0.220*
132N-4020	02533449	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,1 *0.220*
132N-4025	02583362	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,5 *1.100*
132N-4032	02435628	40,0 *1.575*	32,0 *1.260*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,3 *0.660*

Ersatzteile

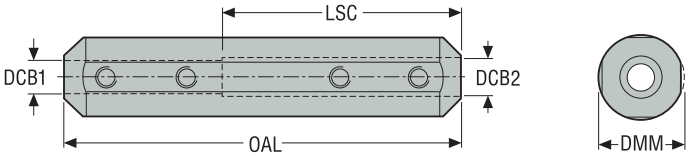
Für Größe	Schlüssel	Schraube
-2506	3SMS795	P6SS6X8
-2508	4SMS795	P6SS8X8
-2510	4SMS795	P6SS8X6
-2512	4SMS795	P6SS8X6
-2516/-2520/4032	–	–
-4020	5SMS795	P6SS10X8
-4025	5SMS795	P6SS10X8

131- und SL Spannzangen für Ausdrehwerkzeuge – Metrisch/ *Zoll*

131-..



SL16..



• ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	DCB	DCB1	DCB2	WF	H	OAL	LSC	Gewicht
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*
131-408	75003148	–	8,0 *0.315*	–	–	–	13,0 *0.512*	110,0 *4.331*	–	0,111 *0.240*
131-410	75003149	–	10,0 *0.394*	–	–	–	16,0 *0.630*	110,0 *4.331*	–	0,13 *0.290*
131-412	75003150	–	12,0 *0.472*	–	–	–	20,0 *0.787*	110,0 *4.331*	–	0,158 *0.350*
131-416	75003151	–	16,0 *0.630*	–	–	–	25,0 *0.984*	110,0 *4.331*	–	0,214 *0.470*
131-420	75003152	–	20,0 *0.787*	–	–	–	32,0 *1.260*	110,0 *4.331*	–	0,328 *0.720*
SL160506	00026511	16,0 *0.630*	–	5,0 *0.197*	6,0 *0.236*	–	–	75,0 *2.953*	45,0 *1.772*	0,1 *0.220*
SL160608	00040435	16,0 *0.630*	–	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	–	–	75,0 *2.953*	45,0 *1.772*	0,09 *0.200*

Ersatzteile

Für Größe	Befestigungs-schraube
131-	–
SL16..	P6SS4X4

Zubehör

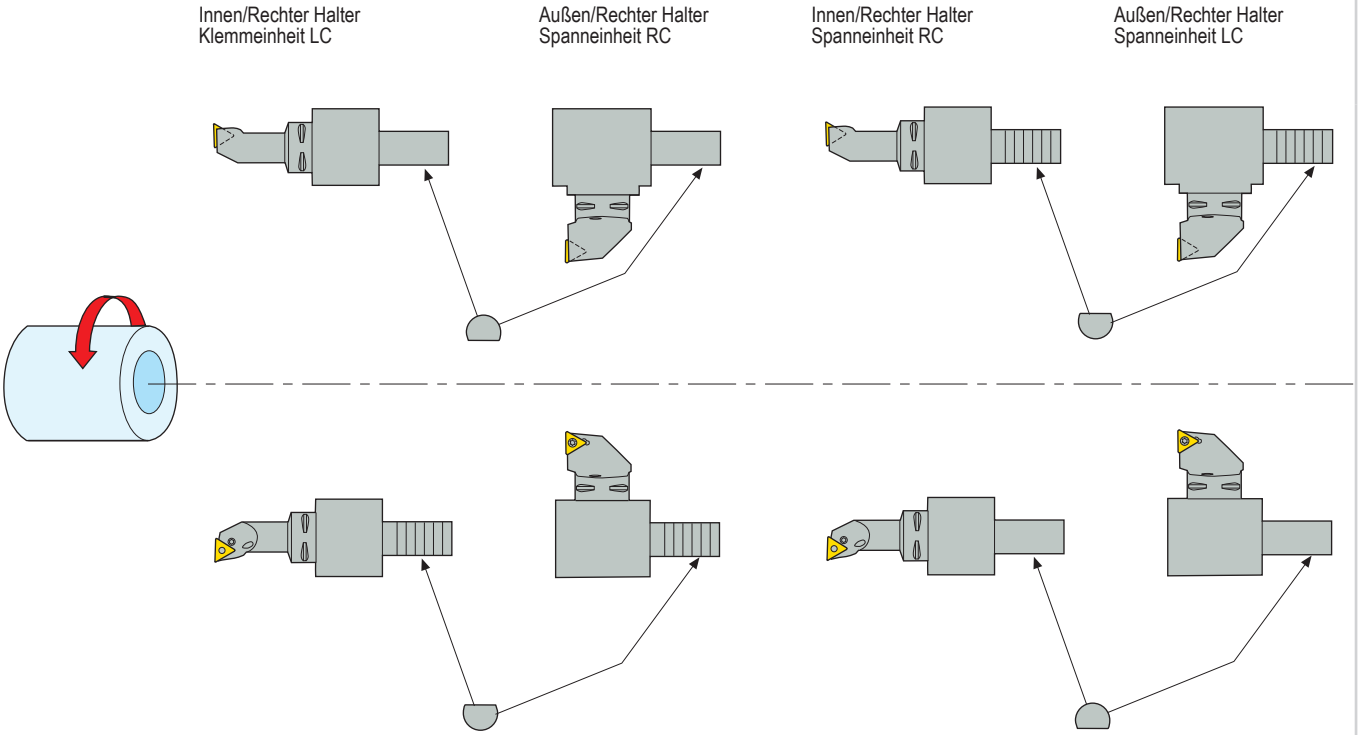
Für Größe	Spannschlüssel
131-	–
SL16..	2SMS795

Seco-Capto™ Spanneinheiten

Mit dem flexiblen und modularen Seco-Capto™-System können die gleichen Adapter mit verschiedenen Maschinen und Werkzeugkombinationen und Erweiterungen genutzt werden. Es bietet eine hohe Drehmomentübertragung, Steifigkeit und Präzision mit einer starken, selbstzentrierenden Verbindung innerhalb von 2 µm. Seco-Capto™-Schnittstellen sind verfügbar für rotierende sowie statische Werkzeuge zum Drehen, Nutstechen, Gewindeschneiden und zur Bohrungsbearbeitung.

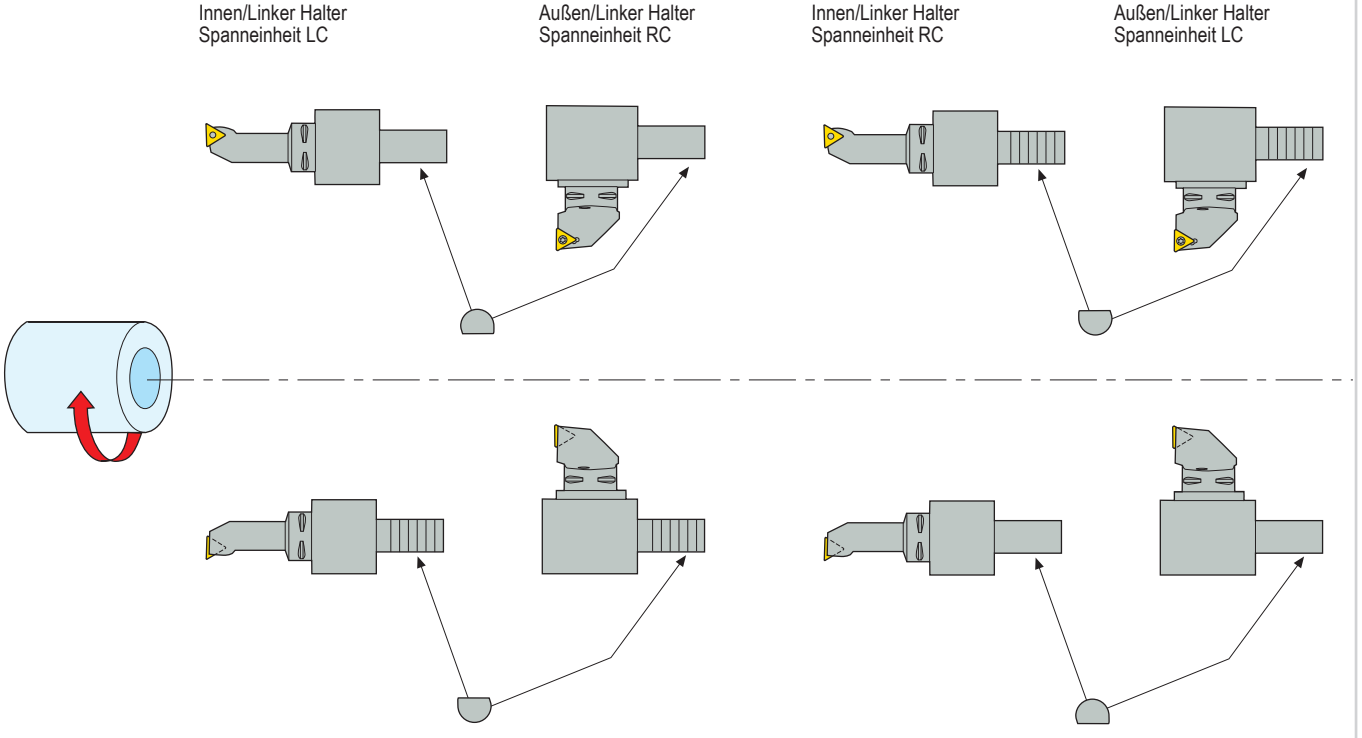
- Typ 2085 mit maschinenseitig geradem Schaft
- Typ 2000/3000 mit maschinenseitig zylindrischem Schaft
- VDI-Spanneinheiten
- Typ 2090 Klemmadapter bieten ein spezielles Montagesystem.

Wahl der VDI-Spanneinheit



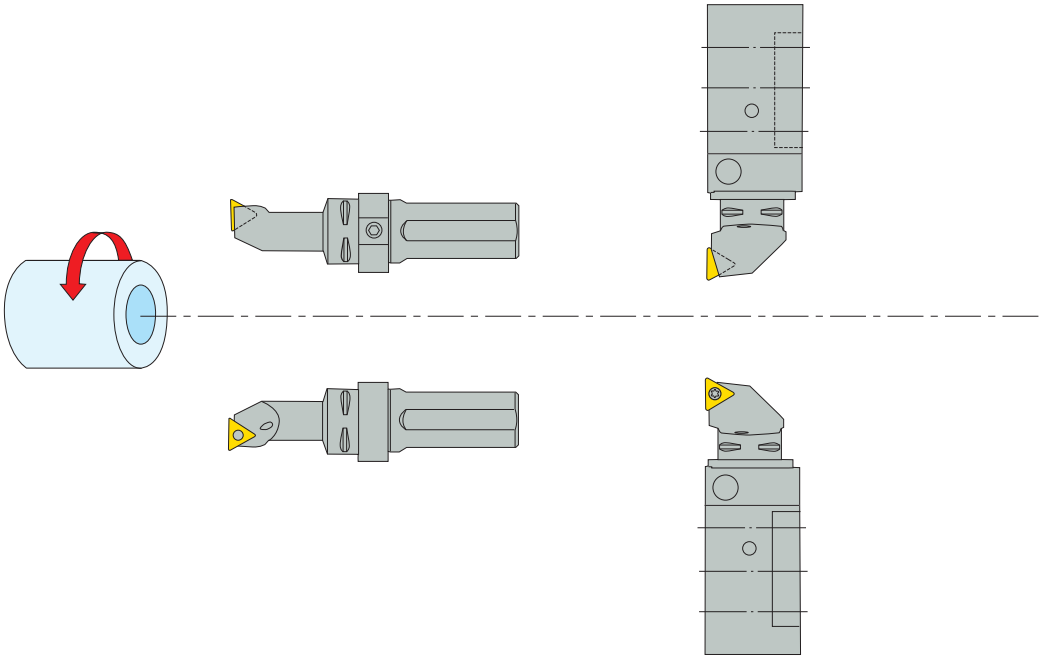
Hinweis: Polygonbuchse um 180° drehen.

Wahl der VDI-Spanneinheit

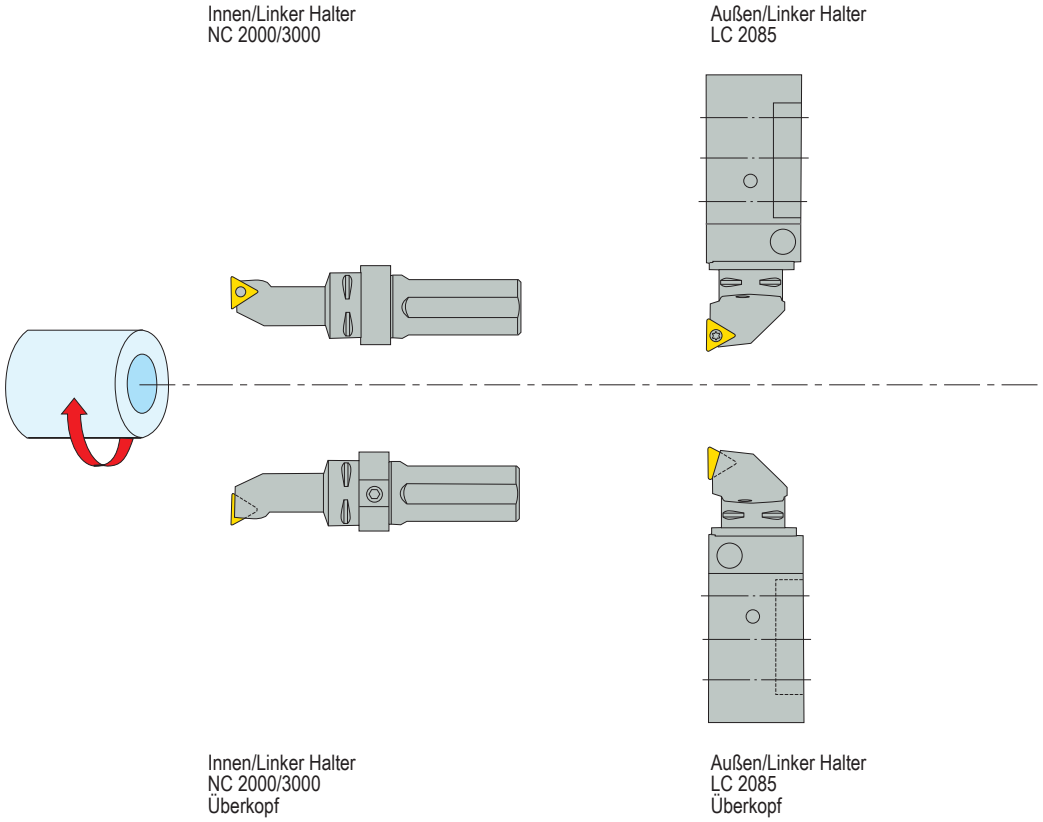


Hinweis: Polygonbuchse um 180° drehen.

Wahl der Spanneinheit 2000/3000/2085

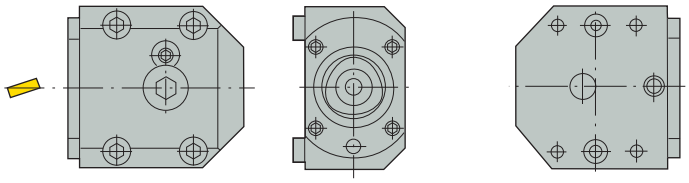


Wahl der VDI-Spanneinheit

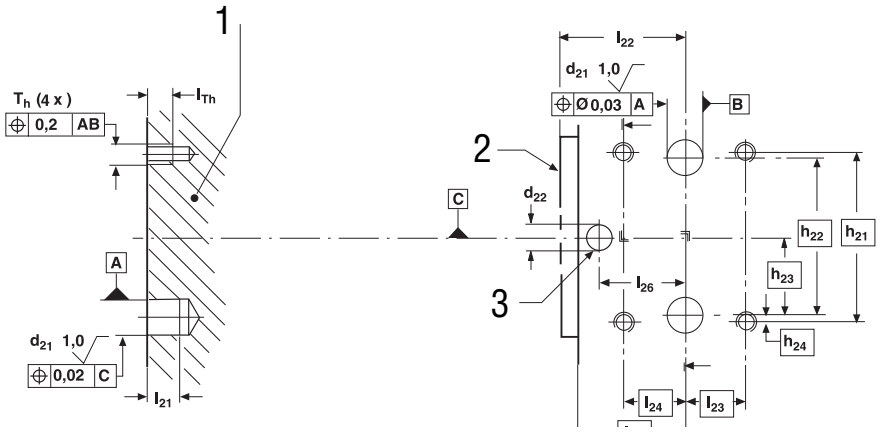


2000 = Rundschaft mit Spannbuchse, 3000 = Rundschaft mit Zentrumsschraube, 2085 = Schafttyp

Spanneinheit 2090 für spezielle Anwendungen



Hinweise zur Anwendung der Spanneinheit RC/LC 2090



1. Werkstoff-Härte = 270 HB min
2. Vorderseite der Spanneinheit
3. Kühlmittelbohrung

Seco-Capto™ Größe	Bezeichnung	Abmessungen in mm/Zoll													
		d_{21} H7	d_{22}	h_{21}	h_{22}	h_{23}	h_{24}	l_{21} min	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{26}	l_{Th} min	*Th*
C3	C3-R/LC2090-19039M	12 *0.470*	5 *0.200*	42 *1.654*	39 *1.535*	19,5 *0.768*	1,5 *0.060*	8,5 *0.335*	39 *1.535*	19,0 *0.748*	19,0 *0.748*	33,5 *1.319*	28 *1.102*	7,5 *0.295*	M6
C4	C4-R/LC2090-24043A	16 *0.630*	7 *0.280*	60 *2.362*	5 *0.200*	27,5 *1.083*	2,5 *0.098*	11,0 *0.433*	43 *1.693*	19,0 *0.748*	19,0 *0.748*	36,5 *1.437*	30 *1.180*	11,0 *0.433*	M8
C5	C5-R/LC2090-32048A	20 *0.787*	7 *0.280*	70 *2.756*	62 *2.441*	31,0 *1.220*	4,0 *0.160*	12,0 *0.470*	48 *1.890*	21,0 *0.827*	21,0 *0.827*	39,5 *1.555*	33 *1.299*	13,0 *0.512*	M10
C6	C6-R/LC2090-42060	25 *0.984*	10 *0.400*	82 *3.228*	71 *2.795*	35,5 *1.398*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	60 *2.362*	24,5 *0.965*	24,5 *0.965*	50,0 *1.969*	41 *1.614*	12,0 *0.470*	M10
C8	C8-R/LC2090-50088	32 *1.260*	11 *0.433*	110 *4.331*	92 *3.622*	46,0 *1.811*	9,0 *0.354*	20,0 *0.787*	88 *3.465*	43,0 *1.693*	43,0 *1.693*	76,0 *2.992*	63 *2.480*	14,5 *0.571*	M12

Klemmhalter

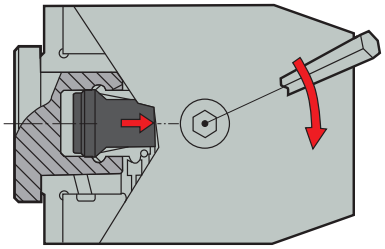
Ein umfangreiches Programm von Seco-Capto™-Klemmhaltern ist verfügbar:

– Zum Außen-/Innendrehen mit negativen Wendeschneidplatten
– Zum Außen-/Innendrehen mit positiven Wendeschneidplatten
– Zum Außen-/Innendrehen mit MDT-Stechplatten
– Zum Außen-/Innengewindedrehen

Für die Wahl der Klemmhalter beachten Sie die Hinweise für konventionelle Werkzeuge.

Schutzabdeckung

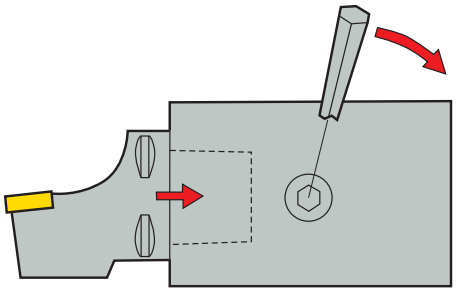
Zum Schutz der Polygonaufnahme vor Verschmutzung und Beschädigung sollten die Spanneinheiten, solange kein Werkzeug aufgespannt ist, mit der Schutzabdeckung versehen sein.



Spannkraft

Zur Erreichung der erforderlichen Spannkraft (F) wird die Spanneinheit mit dem in der Tabelle angegebenen Drehmoment (Mv) aufgezogen.

Drehmoment Mv	
Größe	Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130



Den Halter um 180° drehen.

Für eine notwendige Überkopfbearbeitung muss die Polygonachse um 180° gedreht werden.

1. Die Schrauben (2) lösen.
2. Die Polygonbuchse ausbauen. Die Ausbauvorrichtung verwenden, siehe Seite 998 (separat zu bestellen).
3. Den Zylinderstift entnehmen und ihn in die gegenüber liegende Bohrung der Spanneinheit stecken.
4. Die Polygonachse um 180° drehen und wieder einbauen, evtl. mit Hilfe eines Kunststoffhammers.

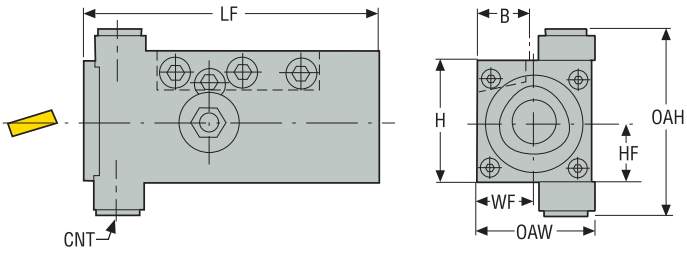
Schmierung

Alle manuellen Spanneinheiten werden vor Lieferung mit BP Energrease ACS-2 geschmiert (alternative MOBIL Temp Shc 32 oder STATOIL Beacon 325). Die Schmierung nach sechs Monaten prüfen und erneuern. Neues Fett kann über den Exzenterbolzen zugeführt werden.

1. Die Schraube (1) herausdrehen.
2. Schmiernippel 5692 012-01 einsetzen.
3. Fett mit Hilfe der Fettpresse zuführen.
4. Schmiernippel entfernen.
5. Die Schraube (1) wieder in den Exzenterbolzen eindrehen.

Hinweis: Die Spanneinheit muss während des Schmiervorgangs gespannt sein.

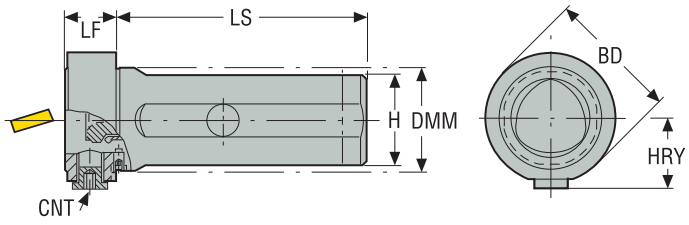
Gerade Schaftausführung – Metrisch/ *Zoll*



- Rechtsausführung
- Ersatzteile, siehe Seite(n) 992
- Auswahl Spanneinheit, siehe Seite(n) 983
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	Auf-nahmen	LF	HF	WF	H	B	OAW	OAH	CNT	CP	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		bar *psi*	kg *lbs*
C3-LC2085-4038M	00093954	C3	2020	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	19,0 *0.748*	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	38,0 *1.496*	62,0 *2.441*	G1/8	80,0 *1160.3*	1,05 *2.310*
C3-RC2085-4038M	00093966	C3	2020	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	19,0 *0.748*	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	38,0 *1.496*	62,0 *2.441*	G1/8	80,0 *1160.3*	1,05 *2.310*
C4-LC2085-5048	00093977	C4	2525	125,0 *4.921*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	48,0 *1.890*	58,0 *2.283*	G1/8	80,0 *1160.3*	2,1 *4.630*
C4-RC2085-5048	75079661	C4	2525	125,0 *4.921*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	48,0 *1.890*	58,0 *2.283*	G1/8	80,0 *1160.3*	2,1 *4.630*
C5-LC2085-6464	00093997	C5	3232	145,0 *5.709*	32,0 *1.260*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	72,0 *2.835*	G1/8	80,0 *1160.3*	4,3 *9.480*
C5-RC2085-6464	75069018	C5	3232	145,0 *5.709*	32,0 *1.260*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	72,0 *2.835*	G1/8	80,0 *1160.3*	4,1 *9.040*

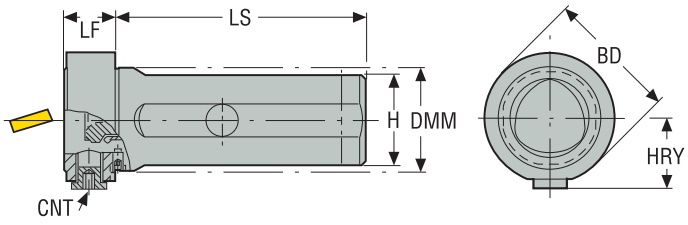
Zylindrisch – Metrisch/ *Zoll*



- Neutrale Ausführung
- Ersatzteile, siehe Seite(n) 993
- Auswahl Spanneinheit, siehe Seite(n) 983
- Typ 2000 Klemmung mit Zugstange und Exzenter
- Typ 3000 Klemmung mit Zentrumsschraube
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		bar *psi*	kg *lbs*
C3-NC2000-08018-32	00094035	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	80,0 *3.150*	26,0 *1.024*	30,0 *1.181*	G1/8	80,0 *1160.3*	0,62 *1.370*
C3-NC3000-08018-32	00094037	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	80,0 *3.150*	26,0 *1.024*	30,0 *1.181*	G1/8	80,0 *1160.3*	0,64 *1.410*
C3-NC3000-10018-40	00093956	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	100,0 *3.937*	26,0 *1.024*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160.3*	1,11 *2.450*
C4-NC2000-10020-40	00094039	C4	40,0 *1.575*	51,5 *2.028*	20,0 *0.787*	100,0 *3.937*	28,0 *1.102*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160.3*	1,07 *2.360*
C5-NC2000-12024-50	00094045	C5	50,0 *1.969*	61,5 *2.421*	24,0 *0.945*	120,0 *4.724*	33,0 *1.299*	47,0 *1.850*	G1/8	80,0 *1160.3*	1,99 *4.390*
C4-NC3000-10020-40	00094041	C4	40,0 *1.575*	51,5 *2.028*	20,0 *0.787*	100,0 *3.937*	28,0 *1.102*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160.3*	1,09 *2.400*
C5-NC3000-12024-50	00090845	C5	50,0 *1.969*	61,5 *2.421*	24,0 *0.945*	120,0 *4.724*	33,0 *1.299*	47,0 *1.850*	G1/8	80,0 *1160.3*	1,84 *4.060*

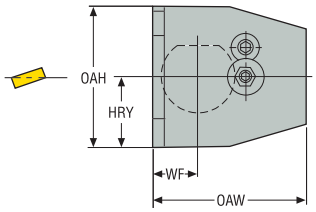
Zylindrisch – Zoll

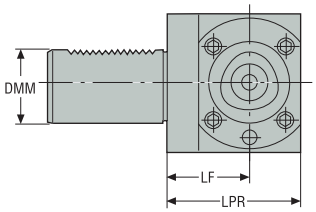


- Neutrale Ausführung
- Ersatzteile, siehe Seite(n) 993
- Auswahl Spanneinheit, siehe Seite(n) 983
- Typ 2000 Klemmung mit Zugstange und Exzenter
- Typ 3000 Klemmung mit Zentrumsschraube
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll		psi	lbs
C4-NC2000-10020-A24	00077739	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.457	G1/8	1160.3	2.140
C4-NC2000-12020-A32	00077741	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160.3	3.570
C5-NC2000-12024-A32	00077743	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160.3	4.610
C4-NC3000-10020-A24	00077745	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.378	G1/8	1160.3	2.250
C4-NC3000-12020-A32	00077749	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160.3	4.230
C5-NC3000-12024-A32	00077757	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160.3	4.670

VDI gemäß DIN69880 – Metrisch/ *Zoll*

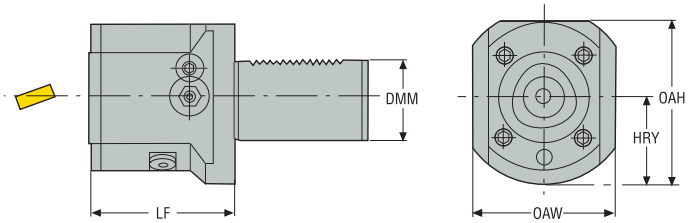




- Rechtsausführung
- Ersatzteile, siehe Seite(n) 994
- Auswahl Spanneinheit, siehe Seite(n) 982
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	DMM	LF	WF	HRY	LPR	OAW	OAH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-RC2030-41020M	00093958	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	74,0 *2.913*	57,0 *2.244*	80,0 *1160.3*	1,9 *4.190*
C3-LC2030-41020M	00093946	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	74,0 *2.913*	57,0 *2.244*	80,0 *1160.3*	1,9 *4.190*
C3-RC2030-41030M	00093959	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	30,0 *1.181*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	73,0 *2.874*	57,0 *2.244*	80,0 *1160.3*	2,0 *4.410*
C3-LC2030-41030M	00093947	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	30,0 *1.181*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	73,0 *2.874*	57,0 *2.244*	80,0 *1160.3*	2,0 *4.410*
C4-RC2040-51030M	75065642	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	30,0 *1.181*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160.3*	3,8 *8.380*
C4-LC2040-51030M	00093969	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	30,0 *1.181*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160.3*	3,8 *8.380*
C4-RC2040-51040M	00093982	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	40,0 *1.575*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160.3*	4,0 *8.820*
C4-LC2040-51040M	00093970	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	40,0 *1.575*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160.3*	4,0 *8.820*
C5-RC2040-53030M	00094003	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160.3*	4,9 *10.800*
C5-LC2040-53030M	00093986	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160.3*	4,9 *10.800*
C5-RC2040-53040M	00090846	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160.3*	5,0 *11.020*
C5-LC2040-53040M	00093987	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160.3*	5,0 *11.020*
C5-RC2050-53030M	00094005	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160.3*	5,8 *12.790*
C5-LC2050-53030M	00093989	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160.3*	5,8 *12.790*
C5-RC2050-53040M	00092175	C3	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160.3*	6,0 *13.230*
C5-LC2050-53040M	00093990	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160.3*	6,0 *13.230*
C5-RC2060-43040M	00094011	C5	60,0 *2.362*	43,0 *1.693*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	75,0 *2.953*	99,0 *3.898*	94,0 *3.701*	80,0 *1160.3*	6,8 *14.990*
C5-LC2060-43040M	00093993	C5	60,0 *2.362*	43,0 *1.693*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	75,0 *2.953*	99,0 *3.898*	94,0 *3.701*	80,0 *1160.3*	6,8 *14.990*
C6-RC2060-53040	00094025	C6	60,0 *2.362*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	95,0 *3.740*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160.3*	9,6 *21.160*
C6-LC2060-53040	00094018	C6	60,0 *2.362*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	95,0 *3.740*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160.3*	9,6 *21.160*

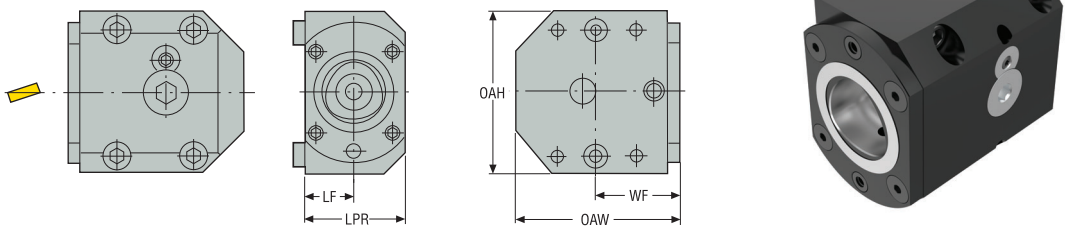
VDI gerade Ausführung gemäß DIN69880 – Metrisch/ *Zoll*



- Rechtsausführung
- Ersatzteile, siehe Seite(n) 995
- Auswahl Spanneinheit, siehe Seite(n) 982
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	DMM	LF	HRY	OAW	OAH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-RC2030-00060M	00093957	C3	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	34,0 *1.339*	50,0 *1.969*	61,0 *2.402*	80,0 *1160.3*	1,1 *2.430*
C3-LC2030-00060M	00093945	C3	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	34,0 *1.339*	50,0 *1.969*	61,0 *2.402*	80,0 *1160.3*	1,1 *2.430*
C4-RC2040-00075M	75069447	C4	40,0 *1.575*	75,0 *2.953*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	80,0 *1160.3*	2,2 *4.850*
C4-LC2040-00075M	75065641	C4	40,0 *1.575*	75,0 *2.953*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	80,0 *1160.3*	2,2 *4.850*
C4-RC2050-00065M	75068269	C4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	49,0 *1.929*	70,0 *2.756*	83,0 *3.268*	80,0 *1160.3*	2,6 *5.730*
C4-LC2050-00065M	00093972	C4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	49,0 *1.929*	70,0 *2.756*	83,0 *3.268*	80,0 *1160.3*	2,6 *5.730*
C5-RC2040-00085M	00094001	C5	40,0 *1.575*	85,0 *3.346*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	82,0 *3.228*	80,0 *1160.3*	3,3 *7.280*
C5-LC2040-00085M	75079704	C5	40,0 *1.575*	85,0 *3.346*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	82,0 *3.228*	80,0 *1160.3*	3,3 *7.280*
C5-RC2060-00075M	00094007	C5	60,0 *2.362*	75,0 *2.953*	58,0 *2.283*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	80,0 *1160.3*	5,2 *11.460*
C5-LC2060-00075M	00093992	C5	60,0 *2.362*	75,0 *2.953*	58,0 *2.283*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	80,0 *1160.3*	5,2 *11.460*
C5-RC2050-00085M	00091790	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	49,0 *1.929*	83,0 *3.268*	90,0 *3.543*	80,0 *1160.3*	4,2 *9.260*
C5-LC2050-00085M	00093988	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	49,0 *1.929*	83,0 *3.268*	90,0 *3.543*	80,0 *1160.3*	4,0 *8.820*
C6-RC2060-00095	00094024	C6	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	58,0 *2.283*	84,0 *3.307*	111,0 *4.370*	80,0 *1160.3*	6,9 *15.210*
C6-LC2060-00095	00094017	C6	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	58,0 *2.283*	84,0 *3.307*	111,0 *4.370*	80,0 *1160.3*	6,9 *15.210*

Für spezielle Anwendungen – Metrisch/ *Zoll*

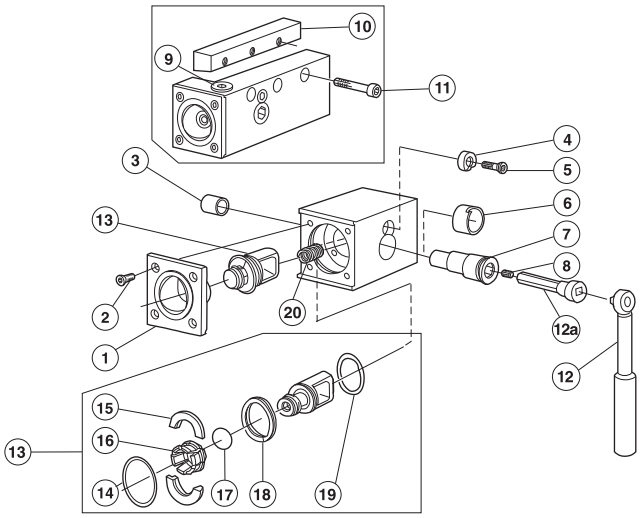


- Rechtsausführung
- Ersatzteile, siehe Seite(n) 996
- Auswahl Spanneinheit, siehe Seite(n) 984
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	LF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-RC2090-19039M	00093967	C3	19,0 *0.748*	39,0 *1.535*	38,0 *1.496*	73,0 *2.874*	54,0 *2.126*	80,0 *1160.3*	1,0 *2.200*
C3-LC2090-19039M	00093955	C3	19,0 *0.748*	39,0 *1.535*	38,0 *1.496*	73,0 *2.874*	54,0 *2.126*	80,0 *1160.3*	1,0 *2.200*
C4-RC2090-24043A	00093984	C4	24,0 *0.945*	43,0 *1.693*	48,0 *1.890*	86,0 *3.386*	77,0 *3.031*	80,0 *1160.3*	1,9 *4.190*
C4-LC2090-24043A	00093978	C4	24,0 *0.945*	43,0 *1.693*	48,0 *1.890*	86,0 *3.386*	77,0 *3.031*	80,0 *1160.3*	1,9 *4.190*
C5-RC2090-32048A	00094015	C5	32,0 *1.260*	48,0 *1.890*	64,0 *2.520*	100,0 *3.937*	92,0 *3.622*	80,0 *1160.3*	3,5 *7.720*
C5-LC2090-32048A	00093998	C5	32,0 *1.260*	48,0 *1.890*	64,0 *2.520*	100,0 *3.937*	92,0 *3.622*	80,0 *1160.3*	3,5 *7.720*
C6-RC2090-42060	00094029	C6	42,0 *1.654*	60,0 *2.362*	84,0 *3.307*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160.3*	6,5 *14.330*
C6-LC2090-42060	00094021	C6	42,0 *1.654*	60,0 *2.362*	84,0 *3.307*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160.3*	6,5 *14.330*
C8-RC2090-50088	00094034	C8	50,0 *1.969*	88,0 *3.465*	100,0 *3.937*	146,0 *5.748*	133,0 *5.236*	80,0 *1160.3*	12,4 *27.340*
C8-LC2090-50088	00094032	C8	50,0 *1.969*	88,0 *3.465*	100,0 *3.937*	146,0 *5.748*	133,0 *5.236*	80,0 *1160.3*	12,4 *27.340*

Manuelle Spanneinheiten

Typ 2085



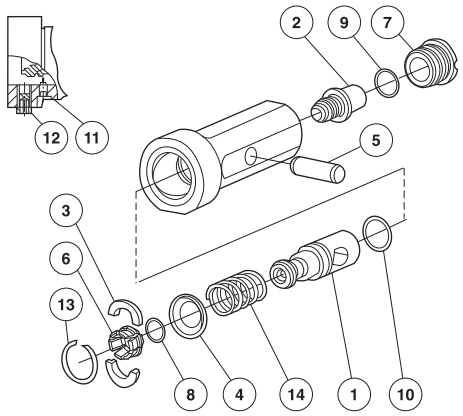
Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Gleitlager	4 Unterlegscheibe	5 Schraube
C3	5252015-01	416.1-834	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252015-02	5513020-26	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252015-03	5513020-14	3823010-162	5541030-03	5513020-14

Größe	6 Gleitlager	7 Exzenterbolzen	8 Schraube	9 Stopfen	10 Metrischer Keil
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	3611005-180	5431115-01
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	3611005-180	5431115-02
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	3611005-180	5431115-03

Größe	11 Schraube	12 Drehmomentschlüssel	12a Adapter	20 Druckfeder	
C3	3212010-362	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71	
C4	3212010-364	C-TK-01	5680035-06	5561001-41	
C5	3212010-416	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	

Manuelle Spanneinheit		Bestandteile der manuellen Spanneinheit					
Größe	13 Manuelle Spanneinheit	14 Sprengring	15 Haltering (2 x)	16 Segment (6 x)	17 O-Ring	18 Äußerer Ring	19 O-Ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16

Typ 2000

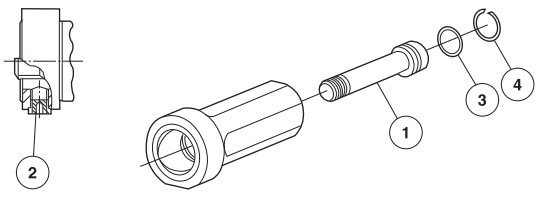


Größe	1 Zugstange	2 Spannschraube	3 Haltering (2 x)	4 Ring	5 Pin
C3	5461105-01	5519105-01	5546002-01	5541028-01	5552032-01
C4	5461105-02	5519105-02	5546002-02	5541028-02	5552032-02
C5	5461105-03	5519105-03	5546002-03	5541028-03	5552032-03

Größe	6 Segment (6 x)	7 Gewindering	8 O-Ring	9 O-Ring	10 O-Ring
C3	5549120-08	5512091-03	5641005-01	3671010-118	3671010-124
C4	5549120-06	5512091-01	5641005-05	3671010-120	3671010-126
C5	5549120-07	5512091-02	5641005-06	3671010-124	3671010-128

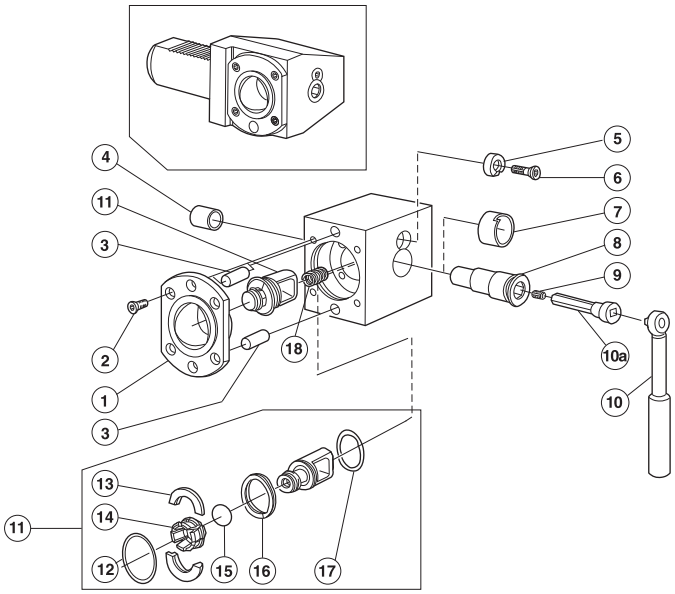
Größe	11 Haltering (2 x)	12 Ring	13 Pin	14 Segment (6 x)	Schlüssel (Größe, mm)
C3	3214020-204	3611005-180	5545042-01	5561001-52	3021013-080 (8,0)
C4	3214020-255	3611005-180	3421105-026	5561001-53	5680010-03 (10,0)
C5	3214020-255	3611005-180	3421105-032	5561001-54	12SMS795 (12,0)

Typ 3000



Größe	1 Spannschraube	2 Blindstopfen	3 O-Ring	4 Dichtscheibe	Schlüssel (Größe, mm)
C3	5512096-01	3611005-180	3671010-020	5545040-03	3021013-080 (8,0)
C4	5512096-02	3611005-180	3671010-022	5545040-05	5680010-03 (10,0)
C5	5512096-03	3611005-180	3671010-024	5545040-06	12SMS795 (12,0)

VDI-Ausführung mit Winkel, DIN 69880



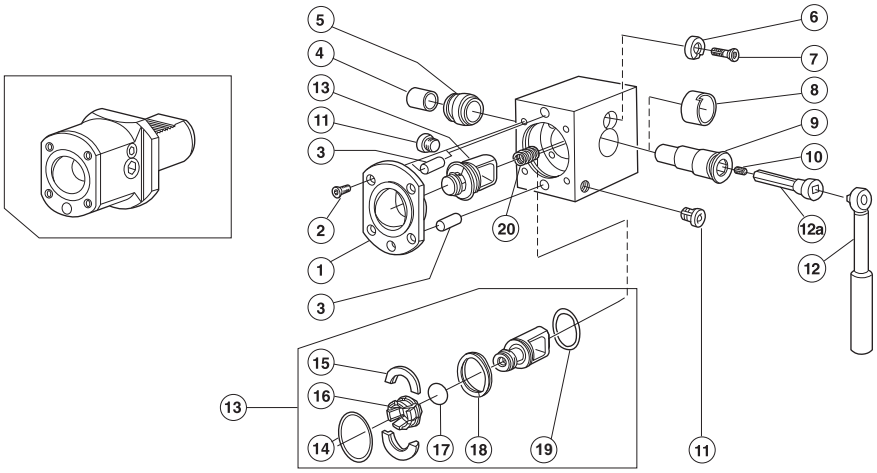
Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Pin	4 Gleitlager	5 Unterlegscheibe
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04

Größe	6 Schraube	7 Gleitlager	8 Exzenterbolzen	9 Schraube	10 Drehmomentschlüssel
C3	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355	BT-TK-02
C4	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355	C-TK-01
C5	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355	C-TK-01
C6	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355	C-TK-01

Größe	10a Adapter	18 Druckfeder
C3	5680035-05	5561001-71
C4	5680035-06	5561001-41
C5	5680035-07	5561001-41
C6	5680035-07	5561001-41

Manuelle Spanneinheit		Bestandteile der manuellen Spanneinheit					
Größe	11 Manuelle Spanneinheit	12 Sprengring	13 Haltering (2 x)	14 Segment (6 x)	15 O-Ring	16 Äußerer Ring	17 O-Ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

VDI-Ausführung gerade, DIN 69880



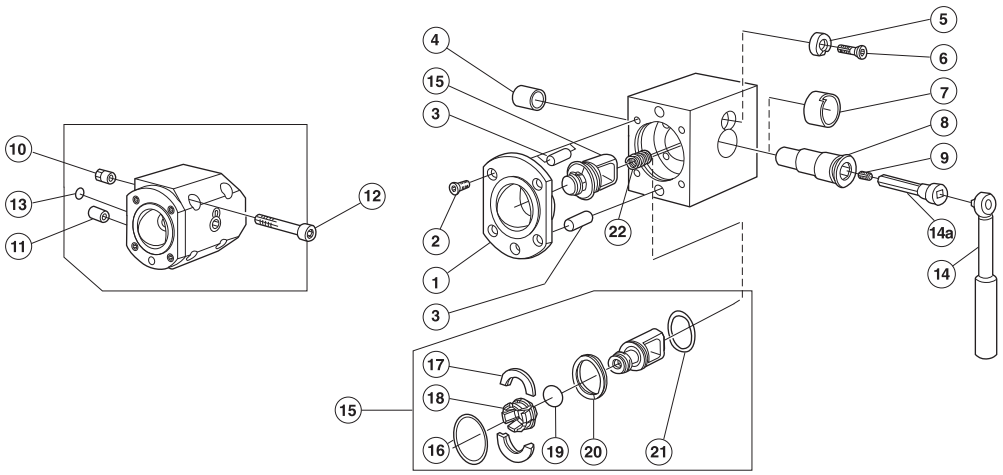
Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Pin	4 Gleitlager	5 Spannhülse
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5638024-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5638024-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5638024-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5638024-04

Größe	6 Unterlegscheibe	7 Schraube	8 Gleitlager	9 Exzenterbolzen	10 Schraube
C3	5541030-01	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355
C4	5541030-02	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355
C5	5541030-03	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355
C6	5541030-04	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355

Größe	11 Stopfen	12 Drehmomentschlüssel	12a Adapter	20 Druckfeder	
C3	3611005-180	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71	
C4	3611005-180	C-TK-01	5680035-06	5561001-41	
C5	3611005-180	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	
C6	3611005-140	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	

Manuelle Spanneinheit		Bestandteile der manuellen Spanneinheit					
Größe	13 Manuelle Spanneinheit	14 Sprengring	15 Haltering (2 x)	16 Segment (6 x)	17 O-Ring	18 Äußerer Ring	19 O-Ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Typ 2090



Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Pin	4 Gleitlager	5 Unterlegscheibe	6 Schraube
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14
C8	5252010-05	3213010-462	3111050-769	3823010-225	5541030-05	5513020-14

Größe	7 Gleitlager	8 Exzenterbolzen	9 Schraube	10 Befestigungsstift	11 Dichtstift	12 Schraube
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	5552063-05	5552061-07	3212010-363
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	5552063-07	5552061-09	3212010-414
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	5552063-06	5552061-08	3212010-466
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	5552063-03	5552061-05	3212010-469
C8	5638022-05	5333025-05	3214010-355	5552063-04	5552061-06	3212010-521

Größe	13 O-Ring	14 Drehmoment-schlüssel	14a Adapter	22 Druckfeder		
C3	5641001-22	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71		
C4	3671010-114	C-TK-01	5680035-06	5561001-41		
C5	3671010-114	C-TK-01	5680035-07	5561001-41		
C6	3671010-119	C-TK-01	5680035-07	5561001-41		
C8	3671010-119	C-TK-02	5680035-07	5561001-41		

Manuelle Spanneinheit		Bestandteile der manuellen Spanneinheit					
Größe	15 Manuelle Spanneinheit	16 Sprengring	17 Haltering (2 x)	18 Segment (6 x)	19 O-Ring	20 Äußerer Ring	21 O-Ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17
C8	5461100-141	5545039-05	5546001-19	5549120-05	5641005-07	5561015-06	5641005-18

Schläuche, Ersatzteile sind in Bezeichnungen enthalten

Anschluss	Bezeichnung	Länge mm / *Zoll*
Gerader Anschluss	JET-HOSE150SS	150 / *5.906*
	JET-HOSE200SS	200 / *7.874*
	JET-HOSE250SS	250 / *9.843*
	JET-HOSE300SS	300 / *11.811*
Hohlschraubenverbindung	JET-HOSE150BS	150 / *5.906*
	JET-HOSE200BS	200 / *7.874*
	JET-HOSE250BS	250 / *9.843*
	JET-HOSE300BS	300 / *11.811*
Verbindung Hohlschraube auf Hohlschraube	JET-HOSE150BB	150 / *5.906*
	JET-HOSE200BB	200 / *7.874*
	JET-HOSE250BB	250 / *9.843*
	JET-HOSE300BB	300 / *11.811*

Alle Schläuche haben einen Nenndruck von maximal 275 bar / *3990 psi*

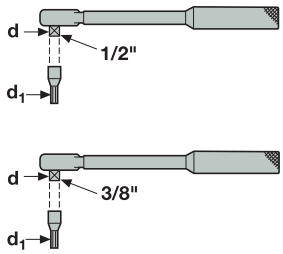
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Bezeichnung		...SS	...BS	...BB
JET-CFP1/8BSP		■	■	■
JET-CBP15		■	■	■
JET-AD1/8BSP		■	■	
JET-ADM10		■		
JET-BBM10			■	■
JET-BB1/8BSP			■	■
JET-C1/4-1/8BSP			■	■
JET-P1/8-5mm		■	■	■
JET-WM10*		■	■	■
JET-ORING10X1*/**		■	■	■

Bezeichnung	
JET-CFP0611	
JET-CFP0613	
JET-CFP0614	
JET-CFP0615	
JET-CLS0608	
JET-CS1115	
JET-CFP1/8BSP14	
JET-CFP1/8BSP12.7	
JET-CFP1/8BSP12	
JET-CFP1/8BSP10	

2 Stück, außer * 20 Stück
** nicht zulässig für Verwendung in Kühlmitteldüsen
Montagehinweise, siehe Seite(n) 89

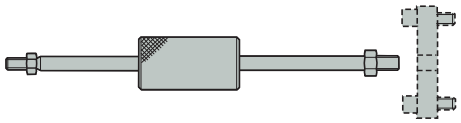
Drehmomentschlüssel



Größe	Nm / *Zoll/ Lbs.*	Bezeichnung	Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile		
			Adapter*	d	d_1
C3	35 / *309.8*	BT-TK-02	5680035-05	3/8"	8
C4	50 / *442.5*	C-TK-01	5680035-06	1/2"	10
C5	70 / *619.6*	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C6	90 / *796.6*	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C8	130 / *1150.6*	C-TK-02	5680035-07	1/2"	12

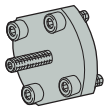
* Separat zu bestellen.

Hammer zur Demontage der Polygonbuchse



Größe	Bezeichnung
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Werkzeug zur Demontage der Polygonbuchse an manuellen Spanneinheiten

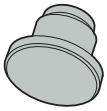


Größe	Bezeichnung	Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile	
		Zentrums-schneide	Peripherieschneide
C3	C3-WDT-01M	3214030-463	5512040-03
C4	C4-WDT-02	3214030-464	5512040-04
C5	C5-WDT-02	3214030-516	5512040-05
C6	C6-WDT-02	3214030-516	5512040-06
C8	C-TK-02	3214030-516	5512072-01

Schmiernippel

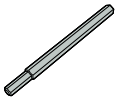
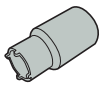
Größe	Bezeichnung
C3	5692012-01
C4	5692012-01
C5	5692012-01
C6	5692012-01
C8	5692012-01

Schutzabdeckung



Größe	Bezeichnung	
	Typ 3000	Weitere Typen
C3	C3-CP-11	C3-CP-01
C4	C4-CP-11	C4-CP-01
C5	C5-CP-11	C5-CP-01
C6	–	C6-CP-01
C8	–	C8-CP-01

Schlüssel zum Wechseln der Düsen

Düsen-Schlüsselset	Im Set enthaltende Ersatzteile			Nicht enthalten
	Schlüssel (Quergriff)	Klinge	Aufsatz	Düse
				
NK-CN6	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK07.25-H5.0	CN6
NK-CN7	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK09.25-H5.0	CN7
NK-CN8	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK11.25-H5.0	CN8

Maximaler Anzugsmoment für Spannschrauben

Bezeichnung der Schraube	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*	Drehmomentschlüssel
110.26-655	10,0 / *88.5*	H00T-60100
117.26-655	5,0 / *44.3*	H00T-3050
117.26-657	3,0 / *26.6*	H00-2530
170.26-655	6,0 / *53.1*	H00T-4060
C02205-T07P	0,9 / *8.0*	T00-07P09
C02505-T07P	0,9 / *8.0*	T00-07P09
C02506-T07P	0,9 / *8.0*	T00-07P09
C03007-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
C03508-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
C03509-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
C03510-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
C03511-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
C03512-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
C04008-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
C04010-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
C04011-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
C04014-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
C04512-T15P	5,0 / *44.3*	T00-15P50
C04518-T15P	5,0 / *44.3*	T00-15P50
C05010-T20P	5,0 / *44.3*	T00-20P50
C05012-T15P	5,0 / *44.3*	T00-15P50
C05013-T20P	5,0 / *44.3*	T00-20P50
C05018-T20P	5,0 / *44.3*	T00-20P50
C11804-T06P	0,5 / *4.4*	T00-06P05
C46017-T20P	6,0 / *53.1*	T00T-20P60
C82204-T06P	0,5 / *4.4*	T00-06P05
CC05	0,9 / *8.0*	H00-1509
CC08P-V13	2,0 / *17.7*	T00-09P20
CC09P-D11	2,0 / *17.7*	T00-09P20
CC12P-S12	3,5 / *31.0*	T00-15P35
CC14	6,0 / *53.1*	H00T-4060
CC16	10,0 / *88.5*	–
CC17P	10,0 / *88.5*	–
CC17P-06	10,0 / *88.5*	–
CC17P-09	10,0 / *88.5*	–
CC20P	10,0 / *88.5*	–
CC20P-V13	10,0 / *88.5*	–
CD09-S09	2,0 / *17.7*	T00-09P20
CD12-S12	3,5 / *31.0*	T00-15P35
CD16-S16	5,0 / *44.3*	T00-20P50
CD19-S19	5,0 / *44.3*	T00-20P50
CD19-V16	5,0 / *44.3*	T00-20P50
CSC8015-T20P	5,0 / *44.3*	T00-20P50
CSC1015-T20P	5,0 / *44.3*	T00-20P50
CSP16-T15P	2,0 / *17.7*	T00-15P20
CSP22-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
CSP27-T25P	6,0 / *53.1*	T00T-25P60

Bezeichnung der Schraube	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*	Drehmomentschlüssel
L84017-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
L85011-T15P	5,0 / *44.3*	T00-15P50
L85012-T15P	5,0 / *44.3*	T00-15P50
L85017-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
L85020-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
L85021-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
L86015-T20P	6,0 / *53.1*	T00T-20P60
L86025-T20P	6,0 / *53.1*	T00T-20P60
LD1035-T25P	6,0 / *53.1*	T00T-25P60
LD5020-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
LD6020-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
LD6021-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
LD6024-T20P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
LD6025-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
LD6026-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
LD8025-T25P	6,0 / *53.1*	T00T-25P60
LD8030-T25P	6,0 / *53.1*	T00T-25P60
LS0512	2,5 / *22.1*	–
LS0613	3,0 / *26.6*	H00-2530
LS0616	3,0 / *26.6*	H00-2530
LS0818	4,0 / *35.4*	–
LS0822	4,0 / *35.4*	–
LS1027	5,0 / *44.3*	H00T-4050
MC6S4X14	3,5 / *31.0*	–
MC6S4X18	3,5 / *31.0*	–
MC6S5X14	5,0 / *44.3*	H00T-4050
MC6S5X18	5,0 / *44.3*	H00T-4050
MN0909L-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
MN1215L-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1215R-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1215S-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1215T-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1515-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1515SL-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1520-T20P	6,0 / *53.1*	T00T-20P60
MN1920-T20P	6,0 / *53.1*	T00T-20P60
MN1925-T25P	5,0 / *44.3*	T00T-25P50
MN2525-T25P	6,0 / *53.1*	T00T-25P60
PL1403-T09P	2,5 / *22.1*	T00-09P20
TCEI0409	3,5 / *31.0*	–
TCEI0509	6,0 / *53.1*	H00T-4060
TCEI0513	6,0 / *53.1*	H00T-4060
TCEI0609	8,0 / *70.8*	H00T-5080
TCEI0613	8,0 / *70.8*	H00T-5080
TCEI0614	8,0 / *70.8*	H00T-5080
TCEI0620	8,0 / *70.8*	H00T-5080
TCEI0815	10,0 / *88.5*	H00T-60100
TCEI0825	10,0 / *88.5*	H00T-60100
TCEI1020	15,0 / *132.8*	–
WS1620-T20P	3,5 / *31.0*	T00-20P35
WS1920-T20P	3,5 / *31.0*	T00-20P35
WS2325-T25P	5,0 / *44.3*	T00T-25P50

Eine Übersicht über Seco Drehmomentschlüssel befindet sich auf der folgenden Seite.

Informationen zum Drehmomentschlüssel

Für die meisten Seco Fräsprodukte sind Drehmomentschlüssel mit festem Drehmoment für die Wendeschneidplatten-Klemmung verfügbar. Sie generieren automatisch die richtige Klemmkraft beim Einsetzen der Wendeschneidplatte. Das Drehmoment für jede Schraube ist auf Seite 999 angegeben. Drehmomentschlüssel sind gemäß ISO 6789 voreingestellt.

Code-Schlüssel: T00-15P35

T00 = Drehmoment-Schraubenschlüssel für Torx Plus Klinge
T00T = Drehmoment-T-Schlüssel für Torx Plus Klinge
H00 = Drehmoment-Schraubenschlüssel für Sechskant-Klinge
H00T = Drehmoment-T-Schlüssel für Sechskant-Klinge

15P = Torx Plus Größe
35 = Drehmoment 3,5 Nm

Drehmoment-schlüssel*	Austauschbare Klinge	Torx Plus Größe	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*
T00-06P05	T00-06P	T06P	0,5 / *4.4*
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 / *4.4*
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 / *8.0*
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 / *10.6*
T00-08P20	T00-08P	T08P	2,0 / *17.7*
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 / *8.0*
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 / *10.6*
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 / *17.7*
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 / *17.7*
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 / *26.6*
T00-10P35	T00-10P	T10P	3,5 / *31.0*
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 / *17.7*
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 / *26.6*
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 / *31.0*
T00-15P40	T00-15P	T15P	4,0 / *35.4*
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 / *44.3*
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 / *31.0*
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 / *44.3*

* Lieferung einschließlich Klinge

Drehmoment-schlüssel*	Austauschbare Klinge	Torx Plus Größe	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*
T00T-15P50	T00T-15P	T15P	5,0 / *44.3*
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 / *44.3*
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 / *53.1*
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 / *70.8*
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 / *44.3*
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 / *53.1*
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 / *70.8*
T00T-30P80	T00T-30P	T30P	8,0 / *70.8*

* Lieferung einschließlich Klinge

Drehmoment-schlüssel*	Austauschbare Klinge	Hexagonale Größe mm / *Zoll*	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*
H00-1305	H00-1.3	1,3 / *0.050*	0,5 / *4.4*
H00-1505	H00-1.5	1,5 / *0.060*	0,5 / *4.4*
H00-1509	H00-1.5	1,5 / *0.060*	0,9 / *8.0*
H00-2009	H00-2.0	2,0 / *0.080*	0,9 / *8.0*
H00-2016	H00-2.0	2,0 / *0.080*	1,6 / *14.2*
H00-2020	H00-2.0	2,0 / *0.080*	2,0 / *17.7*
H00-2512	H00-2.5	2,5 / *0.098*	1,2 /*10.6*
H00-2530	H00-2.5	2,5 / *0.098*	3,0 / *26.6*
H00-2535	H00-2.5	2,5 / *0.098*	3,5 / *31.0*
H00-3020	H00-3.0	3,0 / *0.120*	2,0 / *17.7*
H00-3030	H00-3.0	3,0 / *0.120*	3,0 / *26.6*
H00-4030	H00-4.0	4,0 / *0.160*	3,0 / *26.6*

* Lieferung einschließlich Klinge

Drehmoment-schlüssel*	Austauschbare Klinge	Hexagonale Größe mm / *Zoll*	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*
H00T-3050	H00T-3.0	3,0 / *0.120*	5,0 / *44.3*
H00T-4050	H00T-4.0	4,0 / *0.160*	5,0 / *44.3*
H00T-4060	H00T-4.0	4,0 / *0.160*	5,0 / *44.3*
H00T-5050	H00T-5.0	5,0 / *0.200*	5,0 / *44.3*
H00T-5080	H00T-5.0	5,0 / *0.200*	8,0 / *70.8*
H00T-50100	H00T-5.0	5,0 / *0.200*	10,0 / *88.5*
H00T-60100	H00T-6.0	6,0 / *0.240*	10,0 / *88.5*

* Lieferung einschließlich Klinge

Die Klingen der Schraubenschlüssel- und T-Schlüssel-Typen sind nicht untereinander austauschbar.

Torx Plus® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma Camcar-Textron (USA).

SMG – Einführung

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

Die Grundlage für SMG (Seco Werkstoff-Gruppen) ist die Klassifizierung der Werkstoffe basierend auf ihrem Typ und nicht basierend auf der Zerspanbarkeit. Daher sind auch Composite enthalten. Umfassend und zugleich verständlich, in welche SMG ein bestimmter Werkstoff gehört.

Jeder SMG ist ein spezifischer Werkstoff in einer bestimmten Bedingung als Referenzwerkstoff zugewiesen. So können Schnittdaten leicht an den tatsächlichen Werkstoff angepasst werden, siehe Seite(n) 103.

Zum Beispiel stehen die Referenzwerkstoffe EN C45E für SMG P4 und EN 42 CrMo 4 für sowohl SMG P5 als auch SMG H5. Weitere Informationen, siehe Tabellen.

Stahl, ferritische und martensitisch rostfreie Stähle

SMG	Beschreibung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Automatenstähle mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	360 < R_m < 880	11 SMn30 R_m = 385 N/mm²	1500	0,14
P2	Niedrig legierte ferritische Stähle mit C < 0,25%wt Niedrig legierte normale Baustähle	320 < R_m < 600	S235JRG2 R_m = 420 N/mm²	1600	0,23
P3	Ferritische und ferritisch/perlitische Stähle mit C < 0,25%wt schweißbare Baustähle Einsatzstähle	430 < R_m < 610	16 MnCr 5 R_m = 550 N/mm²	1800	0,14
P4	Niedrig legierte Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Niedrig legierte Vergütungs-stähle	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm²	2000	0,15
P5	Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Vergütungsstähle	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm²	2020	0,18
P6	Niedrig legierte härtbare Stähle mit C > 0,67%wt Niedrig legierte Feder- und Lagerstähle	520 < R_m < 1200	C 100S R_m = 600 N/mm²	2100	0,17
P7	Härtbare Stähle mit C > 0,67%wt Feder- und Lagerstähle	600 < R_m < 1200	100 Cr 6 R_m = 650 N/mm²	2160	0,17
P8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	600 < R_m < 1200	X 40 CrMoV 5 1 R_m = 700 N/mm²	2400	0,20
P11	Ferritische und martensitische Stähle	415 < R_m < 1200	X 20 Cr 13 R_m = 675 N/mm²	2000	0,15
P12	Martensitaushärtbares und lösungsbehandeltes Rostfrei	500 < R_m < 1200	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1100 N/mm²	2100	0,17

Austenitisch rostfreie Stähle

SMG	Beschreibung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Leicht schneidendes Rostfrei		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Niedrig legierte austenitische rostfreie Stähle		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Legierte austenitische rostfreie Stähle		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Hoch legierte rostfreie Stähle (Austenit und Duplex)		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Austenit und Duplex, sehr schwierig zerspanbar		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Guss

SMG	Beschreibung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Grauguss (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Vermikularguss (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Temperguss (MCI)		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Sphäroguss, Kugelgrafitguss (SGI)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)		EN-GJS-1000-5		
K6	Austenitischer Guss mit Lamellengrafit		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2		
K7	Austenitischer Sphäroguss		EN-GJSA-XNiMn23-4		

Nicht-Eisen-Metalle

SMG	Beschreibung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Aluminiumlegierungen, Si < 9%		AW-7075		
N2	Aluminiumlegierungen, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%		
N3	Aluminiumlegierungen, Si >16%		AlSi17Cu5		
N11	Kupferlegierungen		CW614N	740	0,26

Superlegierungen und Titan

SMG	Beschreibung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Superlegierungen auf Fe-Basis		Discalloy		
S2	Superlegierungen auf Co-Basis		Stellite 21		
S3	Superlegierungen auf Ni-Basis		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titan, niedrig legiert, (α)		Ti		
S12	Titan, mittlere Legierung, (α+β)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titan, hoch legiert, (nahe β und β)		Ti10V2Fe3Al		

Harte Werkstoffe

SMG	Beschreibung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Einsatzstahl gehärtet	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Vergütungsstähle	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Vergütungsstähle Lagerstähle	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Martensitische, rostfreie Stähle	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Martensitausgehärtetes und lösungsbehandeltes Rostfrei	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1450 N/mm^2	2410	0,17
H21	Manganstahl	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Weißhartguss	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

Andere Werkstoffe

SMG	Beschreibung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Niedrig legierte Pulvermetall-Werkstoffe		F-0008 Fe-0.7C		
PM2	PM-Werkstofflegierungen im mittleren Bereich		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C		
PM3	Hoch legierte PM-Werkstoffe Werkstoffe für Abgasventilsitze, etc.				
HF1	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma-beschichtete Legierungen auf Eisen-Basis				
HF2	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma-beschichtete Kobalt- und Nickel-basis-Legierungen				
CC1	Gesintertes Wolfram-Hartmetall		G50		

Kunststoffe und Composite

SMG	Beschreibung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Duroplaste		Urea Formaldehyde (UF)		
TS2	Duroplastische Kohlenstoff-faser-Verbundwerkstoffe		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...		
TS3	Duroplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe		Epoxy - HX..(42..)/E-Glas (7781...)...		
TS4	Duroplastische Aramidfaser-Verbundwerkstoffe		Kevlar 49		
TP1	Thermoplastische Polymere		Polycarbonat (PC)		
TP2	Thermoplastische Kohlenstoff-faser-Verbundwerkstoffe		PPS/PEEK - T300..		
TP3	Thermoplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe		PPS/PEEK - E-Glas oder A-Glas...		
TP4	Thermoplastische Aramidfaser-Verbundwerkstoffe				

Grafit

SMG	Beschreibung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Grafit		R 8500		

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
P1	15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
	S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1.0301	1.0301	C 10	AF 34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
P2			1.0401	C 15	AF 37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350	G10170
	C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450	G10200
	S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK	1370	G10170
			1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1.5415	1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
			1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1.5752	1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
P3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SMnC 21 H		
	13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
	10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
P4			1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300
	C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
	C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1.2714	1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1.5121	46 MnSi 4						
			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P5	34 CrNiMo 6	1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCr 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCr 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
P6	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1.1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
	1213				geglüht	
	12 L 13				geglüht	
	1108				geglüht	
	11 L 08				geglüht	
					geglüht	
	1140	40			geglüht	
	1146				geglüht	
	1215				geglüht	
	12 L 14				geglüht	
		16D			geglüht	
	ASTM Grade 58	18kp	11 378		geglüht	
	ASTM Grade 70	St14kP	11 448		geglüht	
	1010	10			geglüht	
F.1110	1015	15			geglüht	
	1020, 1023	20	12 024		geglüht	
		17G1S	11 523		geglüht	
F.1511	1015	15			geglüht	
F.1120	1025	25			geglüht	
					geglüht	
	A204 Grade A		15 020		geglüht	
	4520				geglüht	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		geglüht	
	4320		16 220		geglüht	
					geglüht	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		geglüht	
		18HG			geglüht	
	5120	20KH	14 221		geglüht	
	5120 H	20KH			geglüht	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		geglüht	
	A387 Grade 12 Cl. 2				geglüht	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		geglüht	
F.1130	1035	35	12 040		geglüht	
F.5110	1045	45	12 050		geglüht	
	1040	40	12 041		geglüht	
F.1150	1055	55			geglüht	
	1060	60	12 061		geglüht	
	1039	40G			geglüht	
	1330	30G2			geglüht	
F.1135	1035	35			geglüht	
F.1140	1045	45	12 050		geglüht	
F.1150	1064	60			geglüht	
	1060	60			geglüht	
F.144	9255	55S2			geglüht	
F.1250	4135	35KHM			geglüht	
F.5241	S1	5KHV2S			geglüht	
	L6	5KHNV			geglüht	
	5045				geglüht	
	3135				vergütet	
	3435				geglüht	
	9840				vergütet	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		geglüht	
	5132	35KH			vergütet	
	5140	40H	14 140		vergütet	
F.1251	4130	20KHM	15 130		vergütet	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		geglüht	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		vergütet	
					vergütet	
F.143	6150	50KHFA	15 260		vergütet	
F.1740	A355 Cl. A				geglüht	
F.5103	1070	70			geglüht	
F.5117	1095				geglüht	
F.5118	W1	U10A			geglüht	
		U10			geglüht	
	W1	U13			geglüht	

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
P8	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNIMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1.4749	1.4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4548	1.4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 CrNiMoAl 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
F.520L	L2	11KHF			geglüht	
F.5220	O1	9KHVG			geglüht	
	O2	9G2F			geglüht	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		geglüht	
F.5212	D3	KH12			geglüht	
	H11	4KH5MFS			geglüht	
F.5318	H13	4KH5MF1S			geglüht	
F.5227	A2	9KH5VF			geglüht	
	H10	3KH3M3F			geglüht	
F.5213		KH12			geglüht	
		KH12MF			geglüht	
F.520.S	L6	5KHNM			geglüht	
F.5613	M35	R6M5K5			geglüht	
	M42	R2AM9K5			geglüht	
	T4	R18K5F2			geglüht	
F.5603	M2	R6M5			geglüht	
	M7				geglüht	
	T1	R18			geglüht	
	403	08KH13			geglüht	ferritisch
F.3401	410, -15	12KH13, 08KH13			geglüht	martensitisch
F.3113	430	12KH17			geglüht	ferritisch
F.5261	420	20KH13	17 022		geglüht	martensitisch
F.3404	420	40KH13			geglüht	martensitisch
	440 A				geglüht	martensitisch
	440 B	95KH18			geglüht	martensitisch
	440 C	95KH18			geglüht	martensitisch
	A182 F6NM			F6NM	geglüht	martensitisch
	446	15KH28			geglüht	ferritisch
	XM-13			PH 13-8 Mo	lösungsgeglüht	austenitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H1150	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	lösungsgeglüht	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H1025	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H1150	martensitisch
	630			17-4-PH	lösungsgeglüht	martensitisch
	631	09KH17N7YU1		17-7-PH	lösungsgeglüht	austenitisch/ferritisch
	AMS 6515			Marage 350	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6512			Marage 250	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	lösungsgeglüht	martensitisch
F.3508	303	12KH19N9			geglüht	austenitisch
F.3504	304 L	03KH18N11			geglüht	austenitisch
F.3504	304	08KH18N10	17 240		geglüht	austenitisch
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		geglüht	austenitisch
F.3524	347	08KH18N12B			geglüht	austenitisch
F.3517	301	07KH16N6			geglüht	austenitisch
	302	12KH18N9			geglüht	austenitisch
F.3533	316 L	03KH17N14M3	17 349		geglüht	austenitisch
	316 LN	03KH16N15M3			geglüht	austenitisch
F.3541	304 LN	03KH18N11			geglüht	austenitisch
	317	08KH17H15M3T			geglüht	austenitisch
				253 MA	geglüht	austenitisch
	310 S	12KH25N20			geglüht	austenitisch
	329 LN			SAF 2205	geglüht	Duplex
				3RE60	geglüht	Duplex
	904L				geglüht	Super Austenit
	329				geglüht	Duplex
	660			A286	lösungsgeglüht	austenitisch
				254 SMO	geglüht	Super Austenit
				654 SMO	geglüht	Super Austenit
				Alloy 800	geglüht	austenitisch
	F 53			SAF 2507	geglüht	Super Duplex

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	Ft 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	Ft 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
K1	EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	Ft 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	Ft 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
K2	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
	EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	DMM=-35,3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
K4	EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	DMM=-40,3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
										ADI grade 5
	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI grade 2
K5	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI grade 3
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI grade 4
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI grade 1
	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002
K6	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000
	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000
K7	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	-51050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
N1	AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
N2	AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
N11			2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Grauguss (GCI)
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Grauguss (GCI)
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Grauguss (GCI)
	A48 50 B	Sc 35				Grauguss (GCI)
	G 3500					Grauguss (GCI)
	Grade 350					Vermikularguss (CGI)
	Grade 400					Vermikularguss (CGI)
	Grade 400-15					Vermikularguss (CGI)
	Grade 450					Vermikularguss (CGI)
	Grade 500					Vermikularguss (CGI)
	A220 60004				geglüht	Temperguss (MCI)
						Sphäroguss (SGI)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Sphäroguss (SGI)
	60-40-18	Vc 42-12				Sphäroguss (SGI)
FGE 50-7	A536 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Sphäroguss (SGI)
FGE 60-2	A476 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Sphäroguss (SGI)
FGE 70-2	A536 100-70-03	Vc 70-2				Sphäroguss (SGI)
	1600/1300					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1050/700/7					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1200/850/4					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1400/1100/1					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	850/550/10					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	A436 Type 2			Ni-Resist 2		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
	A436 Type 3			Ni-Resist 3		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
	A436 Type 1			Ni-Resist 1		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
				Nodumag		austenitischer Sphäroguss
	A436 Type D-2			Ni-Resist D-2		austenitischer Sphäroguss
	A439 Type D-2M			Ni-Resist D-2M		austenitischer Sphäroguss
	A436 Type D-3			Ni-Resist D-3		austenitischer Sphäroguss
	A439 Type D-5			Ni-Resist D-5		austenitischer Sphäroguss
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
S3	NiMo30		2.4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2.4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718
			2.4669							N07750
	NiCr20TiAl		2.4631							N07080
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001
S11			3.7024							
										R54620
S12										R56320
	TiAl6V4		3.7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
H5	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
H7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
H8	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
H11	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
H12	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
H31	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001
	EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
				Discalloy	ausscheidungsgehärtet	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel -750	lösungsgeglüht	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	technisch rein	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	geglüht	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (grd 9)	geglüht	Ti (α+β)
	AMS 4920, Grd 5	VT6		Ti 6Al-4V	geglüht	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	geglüht	Ti (β)
F.1516	5115	12KHN2	14 220		einsatzgehärtet	
F.5103	1070	70			vergütet	
F.5107	1078, 1080	75			vergütet	
F.5117	1095				vergütet	
F.5118	W1	U10A			vergütet	
	S1	5KHV2SF			vergütet	
	5155				vergütet	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		vergütet	
F.520L	L2	11KHF			vergütet	
F.5220	O1	9KHVG			vergütet	
	O2	9G2F			vergütet	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		vergütet	
F.5318	H13	4KH5MF1S			vergütet	
F.5227	A2	9KH5VF			vergütet	
F.5211	D2	KH12MF			vergütet	
F.5213		KH12			vergütet	
		KH12MF			vergütet	
F.520.S	L6	5KHNM			vergütet	
F.5613	M35	R6M5K5			vergütet	
	M42	R2AM9K5			vergütet	
	T1	R18			vergütet	
F.5261	420	20KH13	17 022		vergütet	martensitisch
	440 A				vergütet	martensitisch
	440 B	95KH18			vergütet	martensitisch
	440 C	95KH18			vergütet	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H900	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H1025	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H900	martensitisch
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7-PH	ausscheidungsgehärtet TH1050	martensitisch
	632			PH 15-7 Mo	ausscheidungsgehärtet TH1050	martensitisch
	660			A286	ausscheidungsgehärtet	austenitisch
	AMS 6512			Marage 250	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6515			Marage 350	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC			Ni-Hard 2		Weißhartguss
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Weißhartguss
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Weißhartguss

Hartmetallwerkzeuge und Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten

Hartmetall-Wendeschneidplatten und Hartmetall-Trägerwerkzeuge von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Nachschleifen
Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung
Seco Tools erklärt sich bereit, Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge zur Wiederaufbereitung zurückzukaufen. Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

CBN- und PKD-Wendeschneidplatten

Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Nachschleifen
Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung
Seco Tools erklärt sich bereit, gebrauchte CBN- und PCD-bestückte Wendeschneidplatten zur Wiederaufbereitung zurückzukaufen.
Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden. Full-Face-CBN-Wendeschneidplatten können als Bodenaufschüttungsmaterial eingesetzt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Brünierte Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten

Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Entsorgung
Trägerwerkzeuge können zusammen mit normalen Stahlabfällen (wie Spänen und anderem Schrott) der Wiederaufbereitung zugeführt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Wendeschneidplatten aus Cermet

Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Wendeschneidplatten C15M enthalten Nickel, das bei Hautkontakt freigesetzt wird. Die freigesetzte Nickelmenge ist höher als in der Norm SS-EN 1811 (Referenztestverfahren bezgl. Nickelfreisetzung bei Produkten, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind) angegeben. Diese Norm gilt für Produkte, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind; daher ist sie nicht für Cermet-Wendeschneidplatten anzuwenden. Personen, die bekannterweise allergische Reaktionen auf Nickel zeigen, sollten beim Umgang mit Cermet-Wendeschneidplatten Schutzhandschuhe tragen.

Nachschleifen
Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung
Verschlissene Wendeschneidplatten können wiederaufbereitet werden. Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Nickel-beschichtete Trägerwerkzeuge

Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.
Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten enthalten Nickel, das bei Hautkontakt freigesetzt wird. Die freigesetzte Nickelmenge ist nicht höher als in der Norm SS-EN 1811 (Referenztestverfahren bezgl. Nickelfreisetzung bei Produkten, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind) angegeben.
Diese Norm gilt für Produkte, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind; daher ist sie nicht für Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten anzuwenden.
Personen, die bekannterweise allergische Reaktionen auf Nickel zeigen, sollten beim Umgang mit Nickelbeschichteten Trägerwerkzeugen für Wendeschneidplatten Schutzhandschuhe tragen.

Entsorgung
Trägerwerkzeuge können zusammen mit normalen Stahlabfällen (wie Spänen und anderem Schrott) der Wiederaufbereitung zugeführt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Weitere Legierungsbestandteile

Sorte	Hartmetall											Beschichtung						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
CF	■		■		■		■	■	■									
CM	■		■		■		■	■	■									
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■									
H02	■		■		■	■			■									
H15	■				■	■			■									
H25	■				■	■			■									
KX	■				■	■			■									
MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■						■	■	■		■		■	
MP2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■		■			
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
RM2020	■				■				■			■						
RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
RN2010	■				■	■			■									
RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■			
TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
TM1501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■		
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■	■	■	■	■				■	■								
TP1030	■	■	■	■	■				■	■		■	■		■		■	
TP1501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP25	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■			
TS2000	■				■	■			■			■	■		■			
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TS2500	■		■		■				■			■	■		■			
TTP2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
T250D	■				■	■			■			■	■		■			
T400D	■				■	■			■			■	■		■			
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■			
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
883	■		■		■				■									
890	■				■	■			■									

In dieser Broschüre stellt Ihnen Seco Tools technische Informationen zur Metallzerspanung zur Verfügung. Für spezifische Bearbeitungsaufgaben empfehlen wir die Kontaktaufnahme mit Ihren zuständigen Beratern.

Seco Tools weist jegliche Zusicherungen oder Gewährleistungen, seien sie ausdrücklich oder stillschweigend, zurück, einschließlich beispielsweise der Gewährleistung, der Marktfähigkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck. Seco Tools oder seine Mitarbeiter haften nicht für einen direkten, indirekten, konkreten oder Folgeschaden aus dem Gebrauch der Information, auch wenn Seco Tools oder seine Mitarbeiter auf mögliche Schäden hingewiesen wurden.

Die hierin enthaltenen Informationen dienen lediglich als Referenzangaben. Seco Tools behält sich vor, die Informationen jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

WWW.SECOTOOLS.COM

10118328, ST20216761 DE,
© SECO TOOLS AB, 2022.