

WOHLHAUPTER®



ALLIED MACHINE & ENGINEERING

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

T-A Pro® Aktion



Die **NEUEN** PRO Vorteile

- ✓ **NEUES** BOHREINSATZHALTER-DESIGN
Optimierte Spannuten sorgen für **erhöhte** Spanabfuhr.
- ✓ **NEUES** KÜHLKANALSYSTEM
Spezielle Kühlmittelauslässe ermöglichen **hervorragende** Leistungen selbst bei Anwendungen mit **niedrigem Kühlmitteldruck**.
- ✓ **NEUE** BOHREINSÄTZE
ISO-spezifische Geometrien mit neu entwickelten Bohrerspitzen **vereinfachen** Ihre Auswahl.

**SONDER-
AKTION**
T-A PRO®

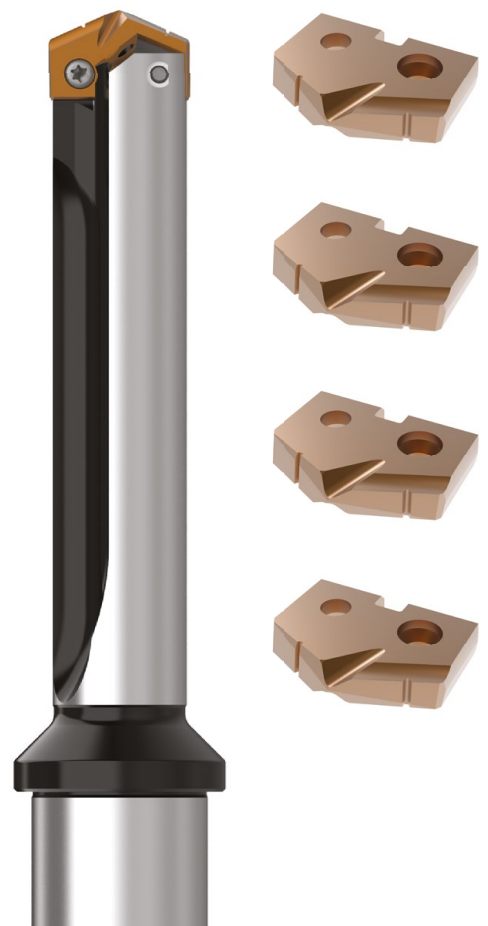
**4 BOHREINSÄTZE
KOSTENLOS
BEIM KAUF EINES HALTERS***
bis 31.03.2023

1 Halter + 4 Schneiden*

Bei einer Bestellung von 1 Halter erhalten Sie 4 Bohreinsätze kostenlos dazu.

Die Aktion ist gültig bis 31.03.2023 für alle Standard-Bohrhalter der Serie T-A Pro (3xD bis 15xD) in den Größen A und C.

- * Für den Aktionszeitraum gilt:
- Wiederbeschaffungszeit für alle Halter und Einsätze: 7 Arbeitstage (sofern nicht ab Lager verfügbar)
 - Zusammenstellung der (4) Einsätze nur innerhalb einer einzelnen Serie möglich, die der Serie des Halters entspricht.
 - Nicht gültig für Sonder-Bohreinsatzhalter
 - Nicht gültig bei Rahmen-Aufträgen oder Nettopreisvereinbarungen
 - Technische Änderungen vorbehalten.



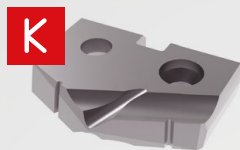
NEUES BOHREINSATZ DESIGN

Ø 11,10 mm - 47,80 mm



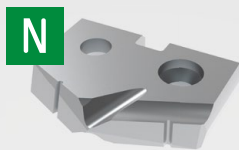
P - STAHL

- Ermöglicht höhere Vorschubgeschwindigkeiten und verbessert die Standzeiten bei Stahlanwendungen
- Verbesserte Geometrien und Schneidkanten bieten eine hervorragende Spankontrolle
- Die Multi-Layer-Beschichtung AM300 von Allied erhöht den Verschleißwiderstand und verbessert die Standzeit



K - GUSSEISEN

- Besonders für Gusseisen- und Sphäroguss-Anwendungen entworfen
- Geometrie für maximale Werkzeugstandzeit, reduzierten Austrittsgrat und verbesserte Bohrungsqualität
- Die Multi-Layer-Beschichtung TiAlN von Allied erhöht die Verschleißfestigkeit und verbessert die Standzeit



N - NICHEISEN-MATERIALIEN

- Geeignet für Anwendungen in Aluminium, Messing und Kupfer
- Die Geometrie ergibt eine hervorragende Spankontrolle in diesen weicheren Materialien
- Die TiCN-Beschichtung ermöglicht eine flexible Bearbeitung verschiedenster Materialien bei gleichzeitiger Reduzierung des Rüstaufwandes



NICHTROSTENDE STÄHLE

- Konzipiert für alle nichtrostende Stähle und warmfeste Superlegierungen (wie Nickelbasislegierungen)
- Optimierte Geometrie für verbesserte Spanbildung bei gleichzeitiger Minimierung des Austrittsgrats
- Die neue AM460-Beschichtung von Allied ermöglicht branchenführende Standzeiten in rostfreien Stählen und warmfesten Superlegierungen



HSS

- Verbesserte Geometrie für ausgezeichnete Spankontrolle in allen Werkstoffen
- Lange Werkzeugstandzeiten und hohe Prozesssicherheit für anspruchsvollste Anwendungen
- Allied's mehrschichtige AM200-Beschichtung kombiniert exzellente Hitzebeständigkeit und hohe Schmierfähigkeit für unterschiedlichste Anwendungen



Bohrtiefen von 3xD bis 15xD

Ab Lager in 3xD, 5xD, 7xD, 10xD, 12xD & 15xD



Bestellung

Firma _____

Kunden-Nr. _____

Ansprechpartner _____

Straße _____

PLZ, Ort _____

Telefon _____

E-Mail _____

1x _____ + 4x _____
Artikelnummer Halter Artikelnummer Einsätze

1x _____ + 4x _____
Artikelnummer Halter Artikelnummer Einsätze

1x _____ + 4x _____
Artikelnummer Halter Artikelnummer Einsätze

1x _____ + 4x _____
Artikelnummer Halter Artikelnummer Einsätze

Datum _____

Unterschrift _____

+49 (0)7022 408-0

Wohlhaupter GmbH
Maybachstraße 4
72636 Frickenhausen
www.wohlhaupter.com

Allied Machine und Wohlhaupter bieten kompetente technische Unterstützung. Ob Sie ein Angebot, einen Test oder eine Anwendungslösung benötigen, stehen Ihnen qualifizierte und geschulte Anwendungstechniker zur Verfügung, um Ihnen zu helfen. E-Mail: info@wohlhaupter.com

WOHLHAUPTER®
ALLIED MACHINE & ENGINEERING
Holmaking Solutions for Today's Manufacturing